

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 86 (2509)

Среда, 30 октября 1963 г.

Цена
2 коп.

Навстречу Великому Октябрю

* Заказ выполнен досрочно! *

Достойными трудовыми подарками встречают приближающийся праздник Великого Октября рабочие ремонтно-механического цеха.

В смене мастера тов. Польских трудится шлифовщик Павел Щербань. Несмотря на то, что в цехе работает всего два года, т. Щербань зарекомендовал себя высококвалифицированным рабочим. Ему поручают выполнение самых

сложных и ответственных заказов.

Систематически перевыполняя нормы выработки, передовой шлифовщик передает свой опыт молодым рабочим.

В дни предсъездовской трудовой вахты Павел Щербань выполнял аварийный заказ — цепь приводную для чугунолитейного цеха № 3. Необходимо было про-

извести большой объем работ. Вчера молодой рабочий рапортовал о досрочном изготовлении заказа.

— Это мой подарок XIII съезду профсоюза и 45-й годовщине Ленинского комсомола, — говорит он.

В настоящее время Павел Щербань получил не менее ответственный заказ. Он прилагает все силы, знания и сноровку, чтобы с честью его выполнить в кратчайший срок и с отличным качеством.

И. ВАСИЛЬЕВ.

Ремонтно-механический цех

В ряду лучших

Четырнадцатилетним подростком пришел на завод Иван Слесаренко. С тех пор вот уже несколько лет он работает в механическом цехе № 5.

Вначале был токарем, выполнял фрезерные, алмазно-расточные работы. Специальность освоил быстро и присматривался к другим. На его долю выпало первое освоение деталей трелевочного трактора, который только что вступал в массовое производство. На токарно-универсальном станке Иван обрабатывал ответственные детали — поршень цилиндра, крышку цилиндра и другие.

Постепенно Иван Слесаренко освоил все детали, обрабатываемые на участке.

Мастер Степан Алексеевич Бондарь заметив способности токаря, рекомендовал его на должность наладчика.

Пятый год работает Иван Слесаренко наладчиком. Своевременной и качественной наладкой станков он добивается слаженной работы смены, обеспечивая тем самым выполнение производственного плана.

Встречая 46-ю годовщину Великого Октября, т. Слесаренко идет в ряду лучших рабочих цеха.

Т. ЛУКЬЯНОВА.

Проверяем выполнение обязательств

Темпы сдерживают кузнецы

Как мы уже сообщали, редакция газеты «Боевой темп» совместно со студией телевидения начали проверку выполнения обязательств, принятых коллективом Алтайского тракторного завода на 1963 год. Сегодня мы расскажем о том, как держат свое слово труженики первого механического цеха.

Беседу с начальником цеха Николаем Федоровичем Петровым начинаем о самом главном — о плане.

— За девять месяцев, — сказал он, — программа выполнена на 100,4 процента. По обязательствам мы должны завершить годовое задание на два дня раньше срока. Но, как видите, отстаем.

— Основная причина отставания, — продолжал начальник цеха, — состоит в несвоевременной поставке заготовок кузнечным цехом.

Особенно плохо с бортовой шестерней трактора ДТ-54. В октябре нужно обработать 630 этих деталей. Но их не только не сдали, но еще и взяли со сбыва 250 штук.

И теперь — аврал. Нужно полностью выполнить план да еще и с долгом рассчитаться. Иными словами, за две недели — обработать 880 штук.

Не лучше обстоит дело и с коническим валом коробки перемены передач.

Старший мастер Михаил Ильич Ганжар, указывая на бездействующий барабано-фрезерный станок, добавил: по трое суток он не работает из-за отсутствия заготовок малой бортовой шестерни и валика третьей скорости.

Наладчик Дмитрий Афанасьевич Красильников заявил:

— В месяцы мы простаиваем примерно неделю. А ведь за шесть рабочих дней можно обработать 700 больших бортовых шестерен и дать продукции на семь с половиной тысяч рублей.

В довершение ко всему из кузнечного цеха сплошным потоком идет брак.

Мастер Михаил Эфендиев справедливо возмущается:

— Полторы тысячи валов заднего моста прибыли из кузницы и все с браком. Вот уже две недели лежат они, загромождая участок, а виновники упорно не хотят брать их обратно.

Очень неприятно, когда кто-то вставляет тебе палки в колеса. Но вдвойне становится обидней, если это делают коллеги, с которыми ты соревнуешься.

Не раз испытывал чувство огорчения и токарь Владимир Маслов. Ему на днях пришлось отправить обратно в кузницу 150 заготовок конического ведущего вала.

Значительный эффект дала перепланировка оборудования на

пятом, втором и других участках. Ведущая малая бортовая шестерня раньше, например, транспортировалась по всему участку. А теперь эти детали обрабатываются в определенной последовательности и от одного рабочего места к другому катятся по установленным склизам.

Благодаря этому облегчился труд людей, повысилась производительность и улучшилось качество обработки деталей. И все-таки коллективу первого механического похвастаться особенно нечем. Рост выработки на одного рабочего за девять месяцев составил лишь 4,6 процента, вместо девяти процентов по обязательствам.

Руководители цеха гордятся тем, что брак снижен на 27 процентов, но эта маленькая искорка гаснет в дыму огромных потерь. Широко размахнувшись в обязательствах, коллектив обещал дать 75 тысяч рублей экономии от снижения себестоимости продукции, а принес 25 тысяч рублей убытка.

Хорошо, что в цехе почти вдвое уменьшилось число невыполняющих норм по сравнению с прошлым годом. Но ни администрация, ни общественные организации не могут сказать: «Мы сделали все, чтобы подтянуть отстающих».

В списках невыполняющих норм частенько мелькает имя Марии Ганжары. Может быть, она с ленцой, или лишена способности? Ничуть. Просто пользуясь безответностью работницы, ее переводят с одного станка на другой. За короткое время она переменила пять профессий.

Не балуют здесь вниманием и Антонину Артемкину. Почему-то ей чаще, чем другим, не хватает работы. Вполне возможно, что не было бы в списке пятидесяти невыполняющих и Николая Алякринского, если бы над ним взял шефство такой передовик производства, как шлифовщик Анатолий Макаров, досрочно завершивший семилетку, или протяжчик Панфилов, работающий в счет 1965 года, или фрезеровщица Сердцева. Да и сам список «пятидесяти», пожалуй, не существовал бы.

А поучиться тому, как помогать отстающим, как бороться за высокую производительность труда, можно хотя бы у старше-

го мастера второго участка Чикалова, у мастера Эфендиева.

Не блещет в цехе и рационализация. В предоктябрьских обязательствах, например, записано: в сентябре — октябре внедрить 22 предложения с экономическим эффектом не менее 10 тысяч рублей. На деле же от пяти внедренных предложений получена экономия около трех тысяч рублей. А между тем новаторам есть где приложить свой ум, свои руки.

Хонинговальный станок — одна из технических новинок. Внедрение хонингования шестерен после шлифовки сулит большую выгоду.

Заместитель начальника цеха по технической части т. Елисейев с восторгом говорит об этом станке. Он не прочь пожаловаться на инструментальный цех, который изготовил некачественные хоны. Но справедливости ради, надо сказать, что ни он, ни другие инженерно-технические работники не проявляют должного энтузиазма, чтобы быстрее внедрить хонингование. Не решена и такая острая проблема, как снятие заусениц с деталей. Сейчас это делается примитивным способом.

Непростительно затянули изготовление приспособления для механической зачистки заусениц в инструментальном цехе.

Трудно переоценить роль боевой, конкретной наглядной агитации. В первом механическом Доске показателей, транспаранты, лозунги, окна сатиры выполнены со вкусом и выдумкой. Мы можем узнать, какой цех среди четырех

состязующихся идет впереди, какие участки идут в авангарде, а какие плетутся в хвосте.

Жаль, однако, что в этом деле не обошлось без досадных упущений. На заводе ведется большая подготовка к выпуску трактора Т-4, а в цехе, средствами наглядной агитации совершенно не привлекается внимание коллектива к этой важной работе. Говоря о том, насколько глубоко цеховой комитет занимается вопросами соревнования, заместитель председателя цехкома Анна Федоровна Кудрявцева признала, что дело сводилось, главным образом, к подведению итогов работы за месяц.

Не хватило времени и для того, чтобы провести всестороннюю взаимную проверку выполнения обязательств между коллективами соревнующихся цехов: первого механического, второго термического, кузнечного и моторного.

Многие, даже передовые рабочие, такие как шлифовщики Алексей Кутько, Анатолий Макаров, токарь Владимир Маслов, не знают своих личных показателей в соревновании.

Сейчас, когда до праздника Великого Октября остаются считанные дни, каждый коллектив, каждый труженик предприятия спрашивает себя: а как я сдержал свое слово, какими успехами порадовал Родину.

Мы приглашаем тракторостроителей принять активное участие в дальнейшей проверке обязательств.

В. ГАВРИЛОВА,
В. СЕВРЮГОВ.

Подарок кубинским друзьям

Большую честь заслужили комсомольцы первого тракторно-сборочного цеха: смене сборщиков мастера Виктора Золотарева поручили изготовить для молодежи острова Свободы подарок советских юношей и девушек в честь славного юбилея Ленинского комсомола.

Крепкая дружба спаяла советскую и кубинскую молодежь давно, еще с того момента, когда над пылающим островом взвилось знамя, возвестившее начало новой эпохи в жизни гордого кубинского народа. С тех пор вошло в традицию отмечать знаменательные дни в жизни молодежи двух стран памятными подарками.

В канун 45-летия Ленинского комсомола молодежь нашей страны решила преподнести подарок своим братьям из далекой Кубы. На средства, собранные комсо-

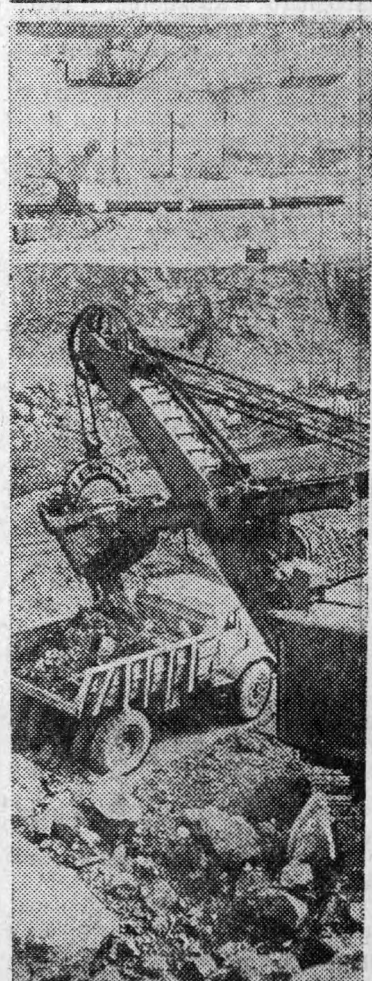
мольцами, решили изготовить трактор — самый лучший подарок тем, кто занят сейчас подъемом сельского хозяйства.

И вот красавец трактор с маркой Алтайского тракторного завода сошел со сборочного конвейера. Ему предстоит большой путь и большие дела.

Комсомольцы Евгений Коротаев, Виктор Цапаев, Юрий Подмосковский и молодой коммунист Иван Нефедов потрудились на славу: кубинские друзья будут благодарны советской молодежи.

КУСТАНАЙСКАЯ ОБЛАСТЬ. Коллектив строителей и горняков Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината решил ввести предприятие на полную мощность на два года раньше установленного срока.

На снимке: один из участков Соколовского рудника. Фото В. Давыдова.



ЗАПЕВАЛЫ
ДОБРЫХ ДЕЛ

Идет совместное заседание цехового комитета профсоюза и комсомольского бюро. Участок чугунных деталей, руководимый старшим мастером Олегом Соловьевым, держит экзамен на звание коллектива коммунистического труда.

На участке нет ни одного рабочего, который не участвовал бы в передовом движении современности. Многие уже выполнили свои коллективные и индивидуальные коммунистические обязательства. Запевалами добрых дел на участке являются рабочие смены Александра Дятлова.

В ответ на призыв бригады сварщиков Райсы Михайленко многие рабочие решили внести свой личный вклад в российскую копилку сверхплановой продукции.

Токарь Тамара Семенова предложила на токарном станке сделать воздушные зажимы вместо ручных. Это позволило повысить производительность станка на 50 процентов. Шлифовщица Татьяна Меньшикова и Валентина Талышева за счет уплотнения рабочего времени

выполняют до полутора норм. Лозунг: «Семь за шесть» для них уже пройденный этап. В отдельные дни два часа в смену они выдают продукцию сверх задания. Высокой выработкой добивается Нина Здобникова. Она, как и другие работницы участка, освоила несколько смежных профессий и теперь может работать на любом станке. Переход на многостаночное обслуживание оборудования позволил ей сократить одного станочника.

Наладчики Нина Горюнова, Алла Соловьева и Зоя Стоянова постоянно занимаются обучением рабочих вторым профессиям и самоналадке станков. По их предложению также было проведено сокращение одного сменного мастера. Теперь его обязанности успешно выполняют бригадиры. А экономия по зарплате идет в российскую копилку. Так, к 46-й годовщине — Октября смена Александра Дятлова внесла вклад в фонд сверхплановой продукции в сумме 11 тысяч рублей вместо 10 тысяч по обязательствам.

Раньше на участке были

большие потери от брака. Передовая смена постоянно заботится о качестве продукции. Бригада коммунистического труда Любови Маринченко занялась исследованием причин брака. Оказалось, что большое количество втулок и корпусов ротора уходило в брак по трещинам. Было решено уменьшить натяг этих деталей под запрессовкой, и брак по трещинам резко сократился.

По предложению рабочих была изменена организация приемки деталей с других участков и из других цехов. Раньше в смене содержали специального человека — приемщицу, которая принимала детали только по количеству, не обращая внимания на качество. Еще в начале года рабочие отказались от приемщицы, теперь сами принимают детали, причем только годные, а бракованные

отправляют на переделку в тот цех, где допущен брак.

Все это позволило значительно сократить потери от брака, улучшить качество продукции. За 9 месяцев 1963 года брак в смене уменьшился на 35 процентов по сравнению с соответствующим периодом прошлого года.

—Многое зависит от доброкачественной наладки и правильной эксплуатации оборудования. — рассказывает мастер т. Дятлов. — Растет сознательность рабочих, каждый добросовестно относится к порученному делу. Из этого складываются общие успехи. Раньше у нас было много разговоров и препирательств насчет «выгодной» и «невыгодной» работы. Теперь любую работу люди считают своим кровным делом, делают то, что выгодно прежде всего производству, а не им лично.

М. ГЛАДНИХ.

НА ПУТИ К ЦЕЛИ

Главное сейчас —
качество

Состоялось очередное заседание постоянно действующего производственного совещания по предварительному подведению итогов предоктябрьского социалистического соревнования.

Участники совещания отметили, что обязательства тракторостроителей в честь 46-й годовщины Октября в основном выполнены. Однако под угрозой срыва находится обязательство по улучшению качества продукции. Было решено снизить потери от брака по сравнению с соответствующим периодом прошлого года на 25 процентов. Виновниками невыполнения этого пункта являются заготовительные цехи. Некоторые из них, например чугунолитейный цех № 3, добился незначительного снижения брака, а в сталелитейном, чугунолитейном и кузнечном процент брака возрос.

Руководители этих цехов стараются объяснить такое положение объективными причинами, устранением которых должны заниматься работники отдела главного металлурга, технические службы и руководители цехов.

Члены производственного совещания решили поручить отделу главного металлурга совместно с техническими службами цехов разработать мероприятия по улучшению качества продукции и организовать их безусловное выполнение, чтобы к концу года добиться резкого снижения брака в заготовительных цехах и выполнить годовые социалистические обязательства.

Слава коллективам
и ударникам коммунистического труда,
передовикам и новаторам производства!



С глубоким интересом ознакомился коллектив Невинномысского химического комбината с письмом ЦК КПСС и Совета Министров СССР. В цехах выявляют новые резервы, намечают меры для дальнейшего увеличения производства минеральных удобрений.

Коллектив единодушно решил досрочно выполнить годовой план выпуска аммиачной селитры, дать народному хозяйству дополнительно тысячи тонн азотных удобрений.

Отлично трудится в эти дни цех слабой азотной кислоты, борющийся за звание коллектива коммунистического труда.

На снимке: (слева направо): лучшие работники цеха слесарь А. Кудашин, старший лаборант Н. Кузина, бригадир производства В. Марченко и старший машинист И. Кудинов.

Фото В. Михалева.

Фотохроника ТАСС.

ЕЮ ГОРДИТСЯ КОЛЛЕКТИВ

В пресовом цехе на кабономеханическом участке работает скромная труженица Александра Ивановна Комарова. С первых дней своей трудовой деятельности тов. Комарова повседневно вникала во все тонкости производства. Она была любознательной, стремилась к овладению смежными профессиями, училась у подруг на рабочих местах, посещала производственные курсы, прислушивалась к советам мастеров.

Так, Александра Ивановна освоила сначала сверловочное дело, потом — фрезерное и токарное, поздне

нее познала тонкости шлифовки. Овладение смежными профессиями помогло Комаровой на пятнадцать процентов повысить производительность труда. Сейчас на участке нет такой операции, которую бы Александра Ивановна не смогла выполнить.

Руководство цеха решило доверить опытной работнице наладку механического парка. И с новыми обязанностями передовик производства справляется успешно. Ею гордится коллектив.

В. ИВАНОВ.

В ПОМОЩЬ АГИТАТОРАМ
И ПРОПАГАНДИСТАМ

ВЫ ПОМНИТЕ, читатель, отчет ЦСУ СССР о развитии народного хозяйства нашей страны в 1962 году, опубликованный в январе. Нас было тогда более 223 миллионов.

Пятый год семилетки еще не кончился, а нас уже в июле стало 225 миллионов.

НАСЕЛЕНИЕ СОВЕТСКОЙ СТРАНЫ ПОСТОЯННО УВЕЛИЧИВАЕТСЯ;

—каждую минуту — на 6 человек,
—каждые сутки — более чем на 9.000 человек,
—каждый месяц — примерно на 270.000 человек.

Страна молодости

ЗА ПОСЛЕДНИЕ десять лет население СССР увеличилось на 35 миллионов человек. Приrost этот равен населению таких стран, как Швеция, Норвегия, Дания, Финляндия, Греция и Австрия, вместе взятые. Из всех жителей Земли каждый четырнадцатый живет сейчас в СССР.

Из каждых четырех советских людей трое родились после Великой Октябрьской социалистической революции.

СЕЙЧАС В СССР

—ОЧЕНЬ ВЫСОКИЕ показатели рождаемости,
—САМЫЕ НИЗКИЕ показатели смертности,
—САМЫЕ БОЛЬШИЕ показатели ежегодного естественного прироста населения.

У нас сейчас более молодой состав населения, чем например, в Англии и ряде других стран. По данным последних переписей, на каждую тысячу приходится людей в возрасте до 16 лет.

В Англии — 251 человек.

В СССР — 304 человека.

Сколько в среднем жил человек в дореволюционной России, в условиях капитализма? 32 года.

Сколько в среднем живет человек в Советском Союзе, в условиях социализма? 70 лет!

Так наш, социалистический образ жизни как бы «прибавил» советскому человеку почти четыре десятилетия счастья, вдохновения, творчества.

Расчеты показывают, что из каждой тысячи родившихся сейчас в СССР будут жить в XXI веке 900 человек, а столетие Великой Октябрьской социалистической революции отметят более 800 человек.

Мы гордимся этим. Нас не пугает проблема «старения населения», о которой много говорят и пишут в капиталистических странах, где старость — самый печальный период жизни человека. Советский человек будет жить долго! И это одно из величайших социальных завоеваний того общества, которое строят советские люди на своей прекрасной земле и которое является только началом подлинной истории человечества, его цветущей Весной, его нестареющей Молодостью.

Цифры о твоей семье, твоём доме

От Москвы до окраин

117 миллионов советских людей живут в 1,763 городах и 3,255 поселках городского типа, а 108 миллионов человек — в 700.000 сельских населенных пунктах.

Население самых больших советских городов составляло на 1 января 1963 года:

Москва — 6,4 миллиона человек,

Ленинград — 3,6 миллиона,

Киев — 1,2 миллиона,

Баку — 1,1 миллиона,

Горький, Ташкент, Харьков и Новосибирск — по 1 миллиону человек.

Если в 1939 году в азиатской части СССР проживали 34 миллиона — примерно пятая часть населения страны, то сейчас за Уралом живут около 53 млн. советских людей — почти четвертая часть нашей большой страны.

По сравнению с довоенным уровнем численность населения в Сибири выросла примерно на одну треть, в Казахстане — вдвое, на Дальнем Востоке — в 1,8 раза. Увеличение населения восточных районов страны — показатель и результат их индустриального развития, использования колоссальных природных богатств и энергетических ресурсов, освоения больших массивов целинных и залежных земель.

Социальное
положение? —
Трудящиеся!

ДА, ИМЕННО ТАК могут отвечать советские люди на этот традиционный вопрос анкеты. Нем бы ни работал советский человек — шахтером или бригадиром полеводческой бригады, какую бы он ни имел профессию — врача или космонавта, — он пишет: Рабочий... Колхозник. Служащий. И все это объединяется одним гордым словом «трудящийся!»

ВОТ КАК ВЫГЛЯДИТ СЕЙЧАС СОСТАВ НАСЕЛЕНИЯ СССР.

Рабочие и служащие. — 165,6 млн. 73,6 проц.

Колхозное крестьянство — 59,2 млн. 26,3 проц.

Крестьяне-единоличники и некооперированные кустари — 0,2 млн. 0,1 проц.

Капиталисты, землевладельцы, торговцы и кулаки — нет.

Из всего населения нашей страны в народном хозяйстве занято более 105 миллионов человек. Особенно высокими темпами возрастает численность работающих в промышленности и строительстве — ведущих отраслях материального производства, а также в просвещении и здравоохранении — главных отраслях непродуцирующей сферы.

«Такой дикой страны, в которой бы массы народа настолько

были ограблены в смысле образования, света и знания, — такой страны в Европе не осталось ни одной, кроме России», — писал В. И. Ленин в 1913 году.

СЕГОДНЯ В СОВЕТСКОМ СОЮЗЕ:

—имеют среднее (общее и специальное) и высшее образование около 70 миллионов человек;

—учатся свыше 60 миллионов человек, то есть каждый третий из населения страны старше семи лет.

В условиях капитализма десятки миллионов в России не могли заполнить свою анкету, потому что не знали даже азбуки. В условиях социализма анкета советской семьи стала летописью больших славных дел народа, изумляющего мир своими достижениями на земле и в космосе.

☆ ИЗ КАЖДОЙ тысячи инженеров в США — 8 женщин, а в стране Валентины Терешковой — 320. Ежегодно у нас диплом инженера получают столько женщин, сколько выпускается инженеров всех профилей в Соединенных Штатах.

В ВЕРХОВНОМ Совете СССР интересы народа представляют около 400 женщин. Это больше, чем избрано женщин в парламенты всех государств капиталистического мира, вместе взятых.

Нам негде отдохнуть

Красный уголок пятого и шестого механических цехов бывает постоянно закрыт. В обеденный перерыв рабочим негде отдохнуть, они вынуждены слоняться по цеху, искать хоть какое-нибудь место для отдыха, потому что ключ от красного уголка найти невозможно. Не найдешь и ответственного за работу красного уголка. Руководители цехов кивают один на другого, но рабочим от этого не легче.

Да и в те редкие дни, когда красный уголок каким-то чудом бывает открыт, там нечем заняться. Нет ни газет, ни журналов, никогда не демонстрируются кинофильмы.

В чем же причина? Может, партийное бюро, цеховой комитет и те, на ком лежит ответственность за организацию и проведение досуга рабочих, все же налаживают работу красного уголка?

КОКОРИНА, СКВОРЦОВА, ДОЛГОВА, ШЕМЕТОВА и другие рабочие механических цехов №№ 5 и 6. Всего 20 подписей.



Механики Барнаульского комбината искусственного и синтетического волокна стали хозяевами новых цехов. Вступил в строй действующих химический корпус № 2, который будет вырабатывать вискозу для штапельного, целлофанового и кордного производства. Весь процесс получения вискозы автоматизирован.

На снимке: отделение смесителей вискозного цеха химического корпуса № 2.

Производственная практика студентов

Выполняя принятый Верховным Советом закон, наш завод ежегодно принимает на производственную практику с предоставлением самостоятельных рабочих мест в пределах 1-1,5 тысячи студентов высших учебных заведений. Так, только в этом году на заводе прошли производственную практику 1400 студентов различных вузов.

Хорошие традиционные связи по проведению производственной практики студентов сложились между заводом и институтами городов Омска, Новосибирска, Свердловска, Ташкента, Алма-Аты, Целинограда и других. Все студенты в период прохождения производственной практики показывали образцы высокопроизводительного труда. Многие из них не только

ПИСЬМА НАШИХ ЧИТАТЕЛЕЙ

Наша, рабочая!

От того, как покушаешь и что, зависят работоспособность и высокая производительность труда. Все это вы испытаете, если посетите столовую № 15, которая находится в опытном цехе.

Светлый, чистый зал. Работает буфет. Если вы очень спешите, можно купить комплексный обед без очереди. В вестибюле можно раздеться, вымыть руки теплой водой и осушить воздушным полотенцем.

Перед посетителями — витрина с приготовленными блюдами. Даже самая придирчивая хозяйка не может не восторгаться изобилием блюд, приготовленных замечательными мастерами столовой.

В меню — большой выбор первых, вторых и третьих блюд. Вкусно приготовлены и красиво оформлены салаты, всевозможные овощные котлеты. Здесь вы покупаете дешево, сытно и с аппетитом.

Хочется от всей души поблагодарить весь коллектив столовой: заведующую — за организацию и руководство, кассира и раздатчиц — за внимание и чуткость, поваров — за вкусную, хорошо приготовленную пищу. Спасибо вам, дорогие товарищи!

ИВАНОВА, КОНЯЕВА, ЯКИМЕНКО, ХЛЫСТОВА, работники завода.

Причина простая, но...

В 1958 году работниками отдела главного металлурга тт. Иониним и Чубаровым было подано рационализаторское предложение № 698 по детали 60-41-003. Суть предложения заключается в том, что изменение конструкции позволяет аннулировать стержень весом 50 килограммов, а внутреннюю часть огнивки получить от земляного болвана с применением отъемных частей.

Предложение безусловно рационально. По аналогичной технологии с самого начала производства изготавливаются отливки 60-15-001, 002 в сталелитейном цехе и 54-02-425, 54-39-401 — в чугунолитейном цехе № 1. В течение неопределяемого времени была спроектирована и изготовлена модельная оснастка. Но руководство чугунолитейного цеха № 3

не внедряет это предложение в течение трех лет. Заместителем главного инженера т. Ситниковым и главным металлургом т. Вербицким неоднократно устанавливались сроки внедрения вышеуказанного предложения, которые чугунолитейным цехом № 3 и модельным цехом не выполняются.

Руководителям отдела главного металлурга и чугунолитейного цеха № 3 следует подсчитать, сколько государственных средств пущено на ветер. А ведь причина — не внедрения не стоит выведенного яйца. Нужно всего лишь перемонтировать простые модели маховика и гильзы на унифицированные плиты.

И. ГАРМАТ, зам. председателя ВОИР отдела главного металлурга.

Четырехлетняя волокита

На складе № 18 лежат 613 кубометров дров, которые еще четыре года назад нужно было перепробить в ЖКО для продажи рабочим завода. Однако отделение железнодорожного транспорта во главе с начальником т. Шварцбурдом, начиная с 1958 года, никак не может выбрать времени, чтобы перевезти дрова.

За этот период т. Шварцбурд получил не менее двухсот распоряжений, однако воз и поныне там. Рабочие же, нуждающиеся в топливе, не могут приобрести дрова из-за отсутствия их в ЖКО.

Транспортники ссылаются на большую загруженность кранов. В то время, как последние нередко простаивают. Так, 20 октября кран стоял без работы два с половиной часа, но погрузить дрова машинист категорически отказался. И такие случаи не единичны. Я считаю, что заместителю директора завода т. Яковенко надо пресечь это безобразие и обязать транспортников перебросить дрова в самый кратчайший срок.

А. СЫТОВ, заведующий складом № 18.

Обсуждают чугунолитейщики...

25 октября администрация и цехком чугунолитейного цеха № 1 пригласили мастеров, старших мастеров и бригадиров, чтобы посоветоваться, как лучше выпонить планы октября и пятого года семилетки.

Обстановка сложилась серьезная: коллективу нашего цеха за последнее время предъявляют справедливые претензии моторщики.

Такие детали, как 07-403, 07-401, 10-401/2 и т. д. зачастую были в дефиците, что сдерживало работу моторного цеха. Эти детали формируются на первом конвейере.

Оборудование у нас работает плохо, — сказал мастер т. Лопатин, — часто падают конвейеры. А если конвейер упадет в туннель, то поднимать его приходится самое малое полчаса. За смену один конвейер падает несколько раз — отсюда и большие простои.

Кроме того, — отметил т. Лопатин, — на выполнении плана отрицательно сказывалась работа формовщиков — выпускников Брянского технического училища, которые, так и не проявив своих способностей в труде, уволились. А в основном же люди у нас подобрались хорошие, и если бы не подводили простои, мы могли выполнять план каждый день и не было бы дефицита.

Механик цеха т. Тихонов обратил внимание на то, что конвейеры в цехе старые, требуют повседневного ремонта.

Для этой цели необходим 107-й подшипник, а мы его не имеем. Достаточно привести такой пример: для ремонта конвейеров нужно 800 подшипников, а получаем их по 10—15 штук. Пробовали ставить вместо подшипников капроновые втулки, но они лопаются.

Есть еще ряд трудностей, которые мешают работать отделу ме-

ханика. Приближается праздничный ремонт, необходимы запасные части, а транспорт отделу дают не всегда. Кроме того, задерживает выполнение наших заказов ремонтно-механический цех. Тормозом в работе также является отсутствие шлангов на средних и пятом конвейерах. Все эти недостатки создают нежелательные простои оборудования.

В своих выступлениях мастер т. Тередило и бригадир т. Круглов предъявили претензии транспортному цеху, который несвоевременно подает материалы в цех. Так, 25 октября из-за отсутствия известняка рабочие простояли 2 часа. Кроме того, чугунолитейный цех № 3 часто задерживает подачу глины для землеприготовительного отделения.

Старший мастер т. Носик отметил, что в стержневое отделение поступает некачественный уголь, и это ведет к браку стержней.

Непростительно, что детали, на которые затрачивается столько труда, бьют рабочие красильного отделения чугунолитейного цеха № 3. К руководителям этого цеха мы не раз обращались с просьбой о том, чтобы грузчики красильного отделения складывали детали штабелями, что сократило бы брак по бою и трещинам. Но результатов пока нет.

Заместитель начальника цеха т. Шадрин, обобщая выступления, сказал, что у коллектива цеха есть все возможности для выполнения плана октября и года.

Деловой разговор получился на этом собрании. Было высказано много критических замечаний в адрес механика и энергетика. Мы надеемся, что администрация завода прислушается к голосу чугунолитейщиков и окажет соответствующую помощь, чтобы разговор на собрании не оказался пустым.

В. ВИЛЬКИН.

Начало сделано

Вышел первый номер стенгазеты комсомольской организации кузнечного цеха. Номер открывается списком нового состава бюро ВЛКСМ, секретарем которого избран Николай Бурганов. Член бюро Д. Щербань рассказывает о помощи комсомольцев в уборке урожая совхозу «Коммунар». О задачах комсомольской организации пишет Г. Иванова, об организации спортивной работы в цехе — К. Колмаков.

Есть в газете и сатирический отдел, метко бьющий по нарушителям трудовой и комсомольской дисциплины.

«Я водку пью совсем, как воду. Моя фамилия стакан...»

...Чиков добавить он не может. Лишь потому, что сильно пьян» — бичует стихотворение пьяницу и прогульщика Стаканчикова.

Нет нужды говорить об огромной помощи стенной печати в вос-

питании масс. Известно, что там, где стенная печать на высоком уровне, хороши и производственные показатели. Если стенгазета комсомольцев кузнечного цеха будет выходить регулярно и в ней будут подниматься злободневные вопросы, она окажет большую помощь в выполнении годовых социалистических обязательств.

А. АНДРЕЕВ.

С большим энтузиазмом встретили письмо ЦК КПСС и Совета Министров СССР химика Березников, производящие удобрения для сельского хозяйства. На обогатительной фабрике Березниковского калийного комбината отличных результатов добилась смена коммунистического труда, возглавляемая комсомольцем Иваном Ковалишиным, которого вы видите на снимке. Она вырабатывает каждый час тонну сверхплановых удобрений. Фото Е. Загуляева.

Фотохроника ТАСС.



Когда товарищ в беде

Тревожный звонок из больницы. Эмилия Викулина в тяжелом состоянии. Срочно нужно сделать переливание крови. Как только в цехе стало известно об этом, многие рабочие решили отдать свою кровь больной.

Первыми обратились в цеховой комитет технологи, те, кто работает с Эмилией рука об руку — Леонид Антонов, Леонид Шестанов, Владимир Динарев.

— Пусть и у нас возьмут, может пригодится — предложили девушки. нермировщица Лариса Клименко, сверловщица Любовь Карабаева, токарь Альбина Шепетнова.

— Если человек в беде, на помощь приходят друзья.
С. БУРКУН
Моторный цех.

Коллектив судит!

На слесарно-сборочном участке ремонтно-механического цеха все подготовлено для проведения товарищеского суда. В 12 часов дня здесь собрались рабочие первой смены. Разбирается дело слесаря Владимира Клевцова.

Разговор суровый. Рабочие вправе спросить с того, кому не дороги интересы коллектива.

Много лет назад на слесарно-сборочный участок пришел демобилизованный воин. Коллектив оказал ему всестороннюю помощь в освоении профессии слесаря механических работ. Старший мастер, ныне пенсионер Илья Федорович Беляков, немало уделял внимания новичку, передавал опыт работы, пока Клевцов не стал квалифицированным слесарем. А вот теперь... Владимир Клевцов стал появляться в цехе в нетрезвом состоянии.

Не раз на собраниях участка рабочие обсуждали поведение слесаря, верили ему, надеялись, что он исправится. Но обещания были недолговечными. Клевцов «исправлялся» лишь ненадолго, а затем вновь забывал обо всем.

Перед судом товарищей вместе с Клевцовым оказался Макар Семенович Шейкин. Учеником токаря пришел он в смену мастера Павла Степановича Струкова. Сейчас имеет третий разряд токаря-универсала, выполняет сложные и ответственные заказы. В общем рабочий он неплохой, но вот... отцом и мужем оказался плохим.

Этот скромный тихий (как говорят, муху не обидит) вдруг становится зверем, и тогда ему ничего не стоит выгнать на улицу жену и детей, изрубить мебель, оскорбить жену только потому, что она пошла к своему отцу.

Уставившись взглядом в одну точку, сидят провинившиеся, опустив головы.

Слесарь Николай Михайлович Ботвинов, освоив профессию, стал бригадиром на слесарно-сборочном участке. Его бригаде одной из первых в цехе было присвоено звание коммунистической. Но сам бригадир не оправдал надежд товарищей, подвел их.

С возмущением говорит кадровый рабочий слесарь Иван Лаврентьевич Бульба о тех, кто нарушил общественные нормы поведения. Тов. Бульба бросил справедливый упрек в адрес профсоюзной организации, которая до сих пор еще не лишила Ботвинова почетного звания бригадира коммунистической бригады.

— Сегодня судят не только Ботвинова и Клевцова, — говорит в своем выступлении мастер участка Петр Тихонович Сериков, — судят всех тех, кто еще нарушает трудовую дисциплину. Это позорное пятно не должно ложиться на весь коллектив, который борется за звание цеха коммунистического труда.

Выступившие гг. Демченко, Лебедев, Дементьев, Емельянов и другие сурово осудили поступки провинившихся.

Выслушав раскаяния Клевцова, Ботвинова, Шейкина, товарищеский суд объявил им общественный выговор. В отношении же Ботвинова решено просить цеховой комитет профсоюза ходатайствовать перед завкомом профсоюза о лишении его почетного звания бригадира бригады коммунистического труда.

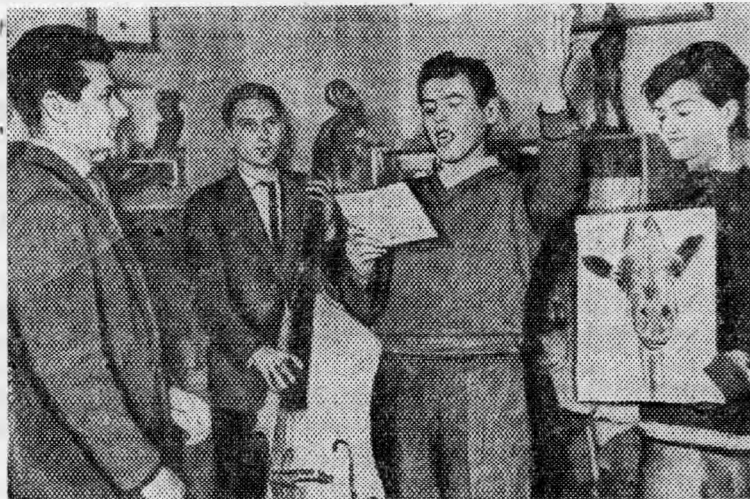
В. МАНЕЕВ
Ремонтно механический цех.

ЗА РУБЕЖОМ

Заявление ВФП

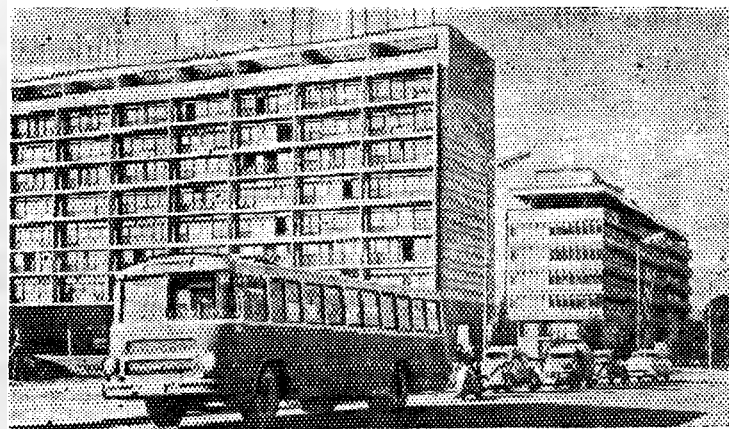
ПРАГА, 25 октября. (ТАСС).

Секретариат Всемирной федерации профсоюзов опубликовал заявление, в котором призывает трудящихся и профсоюзы всего мира решительно осудить политику террора, проводимую в Португалии правительством Салазара, требовать освобождения всех политзаключенных, проявить солидарность с трудящимися и народом Португалии, борющимся за амнистию политзаключенных и восстановление демократических свобод и профсоюзных прав, сообщает агентство ЧТК.



ЧЕХОСЛОВАЦКАЯ СОЦИАЛИСТИЧЕСКАЯ РЕСПУБЛИКА. Молодежь резинового завода «Матадор» в Братиславе любит свой клуб. По вечерам здесь всегда шумно и многолюдно. Юноши и девушки занимаются в различных кружках, другие допоздна засиживаются в уютном читальном зале.

На снимке: актеры-любители готовят новую программу.



СОЦИАЛИСТИЧЕСКАЯ ФЕДЕРАТИВНАЯ РЕСПУБЛИКА ЮГОСЛАВИЯ. Новые жилые дома на улице Пролетарских бригад в Загребе.

Крепнет экономика Кубы

ГАВАНА, 25 октября. (ТАСС).

Кубинский народ добился значительных успехов в развитии экономики страны. Об этом свидетельствуют статистические данные центральной хунты планирования о росте производства за 9 месяцев 1963 года, опубликованные газетой «Нотисиас де Ой».

Наибольших успехов добились текстильная и швейная промышленности. Значительно возросли государственные закупки сельскохозяйственной продукции.

Значительно лучше работала в этом году металлургическая и

металлообрабатывающая промышленности. Выпущено большое количество сельскохозяйственного инвентаря.

Публикуя статистические данные, «Нотисиас де Ой», подчеркивает, что эти успехи достигнуты благодаря лучшему использованию производственных мощностей, более высокой организации труда, самоотверженным усилиям тружеников города и деревни, добившихся повышения производительности труда, экономической и технической помощи со стороны социалистических стран.

Незаконные притязания Бонна

БЕРЛИН. (ТАСС). Здесь опубликовано заявление представителя министерства иностранных дел ГДР, в котором отмечается, что ратификация боннским правительством московского Договора о запрещении испытаний ядерного оружия в трех сферах сопровождается оговоркой, в которой демонстрируются незаконные притязания ФРГ на Западный Берлин.

Это аннексионистское требование, подчеркивается в заявлении,

является частью ревизионистской политики правительства ФРГ.

Что касается включения Западного Берлина в число участников московского Договора, то это может произойти только в результате самостоятельного заявления компетентных органов самого Западного Берлина, а не путем каких бы то ни было оговорок и добавлений со стороны Бонна.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

СРЕДА, 30 ОКТЯБРЯ

12.00—Телевизионные известия. 12.15—Документальный фильм «Твердый сплав». 12.35—Киножурнал «Новости дня». 12.55—Художественный фильм «Казаки». 19.00—Телевизионные известия. 19.15—Передача «История одного письма». 19.30—Беседа «Рубцовские локомотив-

шики — Великому Октябрю». 19.40—Киножурнал «Новости дня». 19.50—Передача «Навстречу Октябрю». 20.00—Документальный фильм «Твердый сплав». 20.20—Передача из цикла «Театр и время». 20.40—Киножурнал «Новости дня». 20.50—Художественный фильм «Казаки».

В честь Великого Октября

БУДАПЕШТ. Коллектив прокатного цеха Диошдьерского металлургического комбината имени Ленина обратился к металлургам страны с призывом стать на предпраздничную трудовую вахту в честь 46-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Прокатчики обязались до конца года увеличить выпуск продукции и бороться за дальнейшее улучшение ее качества.

УЛАН-БАТОР. Газета «Унэн» опубликовала Призывы ЦК Монгольской народно-революционной партии к 46-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. ЦК МНРП, говорится в призывах, передает пламенный братский привет великому советскому народу, успешно строящему коммунизм, и провозглашает здравицу в честь КПСС — общепризнанного авангарда мирового коммунистического и рабочего движения, в честь вечной дружбы и сотрудничества монгольского и советского народов. В призывах еще раз горячо одобряется московский Договор о запрещении ядерных испытаний — реальный результат борьбы за мир.

ЦК МНРП провозглашает также здравицу в честь миролюбивой внешней политики социалистических стран.

В магазине Книготорга по улице Вокзальной ученик 4 класса «в» начальной школы № 1 Серена Баранов нашел дамские наручные часы.

Владелец часов может обратиться по адресу: улица Транкторная, дом № 72-а, кв. 21.

И. о. редактора В. Г. ДЕНЬЕВА.

Клубу завода на постоянную работу требуются: дворник и гардеробщица. Обращаться в любое время в клуб завода.

Коллектив редакции и типографии Алтайского тракторного завода выражает глубокое соболезнование работнице типографии Анне Никандровне Веремеевой по поводу смерти ее матери **ДЕМИДОВОЙ** Феклы Васильевны.

КНИЖНАЯ ПОЛКА

В техническую библиотеку и ее филиал на заводе поступила новая литература:

Х. Г. КАСТАНАЕВ — Учет работы основных производственных цехов и участков машиностроительных предприятий. М., Машгиз, 1963 г., 140 стр.

В книге обобщается передовой опыт учета выпуска продукции, производственной заработной платы, брака, движения деталей, незавершенного производства основных цехов машиностроительного предприятия. В ней излагаются предпосылки, необходимые для правильной организации учета цехов, проводится основная учетная документация, а также

методика составления отчетов о работе цеха и производственных участков.

В. И. ВЛАСОВ и **Е. Ф. КОМОЛОВА** — Литая высокомарганцовистая сталь Г13Л. Свойства и производство. М., Машгиз, 1963 г., 195 стр.

В книге изложены основные свойства, особенности производства и назначения высокомарганцовистой стали Г13Л. Экспериментально определены влияние углерода, марганца, кремния и легирующих элементов (азота, бора, титана, хрома, ванадия и др.) на механические свойства и износостойкость этой стали. Изложены теория и практический опыт термической и механической обработки этой стали.