

Навстречу Великому Октябрю

Ликвидировать допущенное отставание

В цехах завода все ярче разгораются огни предоктябрьского социалистического соревнования. Итоги выполнения обязательств подводятся через каждые три дня.

Победителями в соревновании за 14, 15 и 16 октября вышли коллективы чугунолитейных цехов №№ 1 и 3, автоматного, второго, третьего и шестого механических цехов и деревообделочного.

В моторном цехе успешно выполнили условия социалистического соревнования смены мастеров тт. Тимофеева и Дороховского,

Коллектив завода прилагает все усилия к тому, чтобы досрочно завершить государственный план по сдаче деталей и узлов в запасные части.

С первых дней октября с опережением графика запасных частей работают коллективы автоматного, прессового, механических цехов №№ 2 и 5.

Однако в целом по заводу темпы производства запасных частей снижены. Отдельные цехи, такие как механические №№ 1, 4 и 6,

сталелитейный, оба тракторосборочных, резко отстают от графика, что влияет на общезаводские показатели. В результате на заводе допущено отставание от планового задания на двое суток.

Товарищи тракторостроители! Усиливайте трудовое напряжение, наращивайте темпы в труде. Социалистические обязательства по досрочному выполнению заказов села должны быть выполнены.



Пролетария всех стран, соединяйтесь!

Темпы

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 83 (2505)

Суббота, 19 октября 1963 г.

Цена
2 коп.

Норма выработки — 180 процентов

Одиннадцать лет работает в нашем цехе Афанасий Андреевич Хребтов. Пришел он в цех сразу после службы в Советской Армии, и, не имея никакой специальности, попросил дать ему любое дело.

Работу ему поручили несложную — грузчика. Но Афанасий Андреевич, в грузчиках долго не задержался. Стал он приглядываться к работе формовщиков ручной формовки. А надо сказать, что ручная формовка сложнее механической в несколько раз. Кроме умелых рук, здесь еще и смекалка нужна.

Упорно добивался Афанасий Андреевич своей цели. Его перевели в формовщики.

С того времени Афанасий Хребтов не перестает совершенствовать свое трудовое мастерство. Он самый квалифицированный формовщик на участке. Два года

назад Афанасию Андреевичу присвоили звание «Лучший рабочий своей профессии». За успехи в труде он награжден значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР».

Рабочие цеха оказали Афанасию Андреевичу большое доверие, избрав его членом цехового комитета, где он с успехом выполняет порученное дело уже несколько лет.

Ежемесячно перевыполняя производственный план на 60—80 процентов, Афанасий Андреевич Хребтов решил в честь 46-й годовщины Октября завоевать звание ударника коммунистического труда. Свое слово он сдержит. На заседании цехового комитета ему присвоено это высокое звание.

А. СИСЮКОВ,
председатель цехового комитета
литейного цеха № 4.

ЛУГАНСКАЯ ОБЛАСТЬ. Отлично несут трудовую вахту в пятом году семилетки горняки греста «Краснодон-уголь». 150 эшелонов сверхпланового топлива добыто ими с начала года.

На шахтах широко внедрены механизация и автоматизация производственных процессов, прогрессивная организация труда и новая технология.

Особенно хорошо идут дела у коллектива прославленной шахты «Суходольская» — № 1. В соревновании за достойную встречу 46-й годовщины Великого Октября горняки добились замечательных успехов. На их счету уже около 50 тысяч тонн сверхпланового угля.

Большой трудовой вклад в успех коллектива шахты внесли горняки комсомольско-молодежного участка № 6, изо дня в день значительно перевыполняющие сменные задания.

На снимке: горняки участка № 6 перед спуском в забой. На переднем плане — звеньевой сучной сквозной бригады Иван Филимонов (слева) и помощник начальника участка Эдуард Гайворонский.

Фото Р. Азриеля.

Фотохроника ТАСС.

Ударные темпы

В механическом цехе № 1 успешно несет предпраздничную трудовую вахту смена мастера тов. Петренко. Она ежедневно перевыполняет задание по сборке задних мостов и коробки перемены передач.

По-ударному трудятся в эти дни слесари-сборщики Лепилов Г. М., Серафимчик И. П., инструкторы Загурский В. И., Склярин Н. П. и многие другие.

На родственниках заводах

Штампы из цинка

На Челябинском тракторном заводе группа конструкторов и технологов разработала метод холодной штамповки деталей для экспериментальных тракторов с помощью штампов из цинкового сплава.

Цинковые штампы изготавливаются очень быстро и просто. Штамповка деталей производится без маркетов.

Первые опыты показали, что новый метод может быть применен и в серийном производстве.

Брянские тракторы

Как известно, Брянский автозавод выпускает трактор «Т-140», конструкция которого разработана на Челябинском тракторном заводе. Брянские машиностроители продолжают совершенствовать эту машину. Ими создан на базе «Т-140» трактор «Т-180» с двигателем мощностью 180 л. с.

На заводе также спроектирована и изготовлена опытная партия тракторов «Т-220» мощностью 220 л. с. Этот трактор отличается

не только мощностью двигателя и упрощенной ходовой частью, но и внешним видом. Кабина, капот и бачок для горючего пластмассовые.

Максимальная транспортная скорость «Т-220» 17 км/час, в связи с чем направляющие колеса во избежание жестких ударов о грунт имеют внутреннюю амортизацию. На этом тракторе будут автоматические саморегулирующие тормоза.

Обязательства выполнены

Бригада кузнецов-штамповщиков кузнечного цеха, руководимая Виктором Федоровичем Евдокимовым, первой на заводе рапортовала о выполнении предоктябрьских обязательств.

Энтузиасты с 1 октября работают в счет января 1964 года. Они внесут в оставшееся время в фонд российских 30 миллиардов сверхплановой продукции на 50 тысяч рублей.

В. ВИКТОРОВ

В бригаде формовщиков

На первом формовочном конвейере сталелитейного цеха, где мастером Дмитрий Ипполитович Сабощкий, комсомолец Анатолий Евланов работает сравнительно недавно. Но и за это время он сумел завоевать уважение коллектива.

Борясь за звание ударника коммунистического труда, формовщик т. Евланов систематически перевыполняет нормы выработки.

Брак в бригаде формовщиков с начала нынешнего года снижен на

11 процентов. В счет 30 российских миллиардов бригада выдала сверхплановой продукции на 17 тысяч рублей.

Добиваясь высоких производственных показателей, Анатолий Алексеевич передает свой богатый опыт формовки молодым рабочим.

Хорошим вкладом в российскую копилку встречает бригада формовщиков годовщину Великого Октября

Т. ЛУКЬЯНОВА.

Кузнецы срывают работу

Вместе со всем советским народом коллектив участка шестерен трехлопастного трактора механического цеха № 2 включился в предоктябрьское социалистическое соревнование и принял на себя повышенные обязательства.

В прошлом месяце наш участок не справился с заданием: программу выполнили только на 87 процентов. Может быть плохо работают люди? Нет. Все дело в том, что кузнечный цех не подавал заготовки, рабочие простаивали.

Такая же картина наблюдается и в этом месяце. О каком выпол-

нении обязательств может идти речь, если приходишь на смену и все семь часов ходишь без дела. Даже настроения нет никакого работать.

Мы обращаемся к руководителям завода с просьбой призвать к порядку кузнецов, которые вставляют нам палки в колеса и не дают возможности производительно трудиться.

В. ДЕМЬЯНЕНКО, сменный мастер. **В. ЯНЕНКО,** **А. ТАБАЧКОВА,** **Л. ЛОНТЮШИНА,** **А. АРАКЧЕЕВА** и другие рабочие. Всего 15 подписей.

„Москвич“ — за 30 копеек

Сберегательные кассы города 15 октября приступили к выплате выигрышей по денежно-вещевой лотерее шестого выпуска.

За прошедшие два дня предъявлено билетов, на которые выпали выигрыши на сумму 6 тысяч рублей, что составляет почти половину проданных билетов.

Обладателем самого счастливого билета (№ 146 серия 29475) оказался тракторист хозяйственного цеха Алтайского завода тракторного электрооборудования И. Г. Полежакин. За 30 копеек он выиграл легковой автомобиль «Москвич».

Цианино выиграл рабочий локомотивного депо А. В. Травков, контролер тракторного завода Л. И. Башкевич — стиральную машину, холодильник «Мир» выиграл работник «Алтайсельмаша» А. И. Криволапов. Кроме того, предъявлено много билетов, обладатели которых выигрывают швейные машины, радиоприемники и другие ценные вещи.

Очередной тираж выигрышей седьмого выпуска денежно-вещевой лотереи состоится 12 ноября 1963 года.

Товарищи! Приобретайте лотерейные билеты этого выпуска.

Н. ЖДАНОВ,
заведующий центральной сберкассой.



На строительстве Барнаульского комбината химических волокон сдана в эксплуатацию третья машина целлофанового производства.

На снимке: на складе готовой продукции целлофанового производства.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ ПАРТИЙНЫХ ОРГАНОВ

Штурмовщина — не выход

Состоялось отчетно-выборное партийное собрание в тракторно-сборочном цехе № 1. В своем докладе секретарь партбюро т. Воронев отметил, что партийная организация тракторосборочного цеха за отчетный период направляла свою деятельность на улучшение организационно-партийной и партийно-политической работы, а также совершенствовала контроль за хозяйственной деятельностью администрации. Организация выросла количественно за счет во-

влечения в свои ряды передовых рабочих, инженеров и техников. Партийная организация и партбюро активно воздействуют на ход выполнения плана, укрепление трудовой и технологической дисциплины. Цех в течение 1963 года ежемесячно выполняет государственный план, имеет неплохие экономические показатели.

Большое место в докладе было уделено идеологической работе и учебе коммунистов в свете решений июньского Пленума ЦК КПСС. Докладчик отметил, что все коммунисты учатся.

Коммунист т. Гончаров в прениях по отчетному докладу отметил, что партийное бюро слабо направляло работу комиссий. Группа содействия партийно-государственному контролю обсуждала вопро-

сы расходования фондов заработной платы и сокращения потерь покупных деталей, но партийное бюро до сих пор не приняло никаких мер по рекомендации группы.

С резкой критикой в адрес парткома и дирекции завода выступил коммунист т. Ключев. Он говорил о том, что производственно-диспетчерский отдел завода слабо контролирует работу цехов в начале месяца и тракторы с конвейера снимаются неуконспектированными. В результате в конце месяца — штурмовщина. Как правило, при этом нарушается трудовое законодательство, срочно объявляются условия соревнования, производятся непредвиденные денежные расходы, страдает и качество тракторов. Все это давно известно

партийному комитету и дирекции завода, но мер к ликвидации штурмовщины пока не принимается.

Коммунисты тт. Лисенков и Клипин в своих выступлениях предлагали усилить контроль за качеством выпускаемой продукции и лучшей постановкой обучения рабочих профессиям.

В прениях по отчетному докладу выступило 12 человек. Все выступления коммунистов были направлены на улучшение экономических показателей цеха, усиление идеологической работы в массах и контроля за выполнением принятых решений. Секретарем партийного бюро избран т. Тимко.

М. ПУЧЕНЬКИН.

Не забывать о главном

Хорошо поработала в отчетном году партийная организация третьего литейного цеха. Партийное бюро мобилизовывало людей на выполнение государственного плана. Цех ежемесячно справлялся с производственной программой, трижды завоевывал первое место в соревновании среди заготовительных цехов, столько же раз — второе. Литейщикам передано на хранение переходящее Красное знамя Совета Министров Российской Федерации.

На 19 процентов по сравнению с прошлым годом возрос выпуск валовой продукции на 31,5 — товарной. Значительно повышена производительность труда. Большая экономия средств получена от внедрения 117 рационализаторских предложений. Она составила 117 тысяч рублей.

По контролю за хозяйственной деятельностью администрации в цехе были созданы три комиссии: по качеству, технике безопасности и новой технике. Кроме того, создана группа содействия партийно-государственному контролю. Деятельность этих комиссий оказала существенное влияние на многие стороны жизни цеха.

Но наряду с положительными результатами партийное бюро допустило целый ряд недоработок. Это выяснилось на состоявшемся 16 октября отчетно-выборном партийном собрании.

Секретарь партбюро тов. Касаткин в отчетном докладе указал на недостаточную воспитательную работу среди коллектива цеха, многочисленные факты прогулов, брака, нарушения правил техники безопасности. Несмотря на то, что брак в текущем году снижен

на 13,6 процента по сравнению с прошлым, он еще очень велик: убытки составили 509,7 тысячи рублей. Это очень большая цифра. Из нее вытекает, что один месяц цех полностью выдавал негодную продукцию. 1023 человека совершили прогулы.

Коммунисты в своих выступлениях подвергли резкой критике работу партийного бюро.

— На всех участках цеха есть партийные группы — сказал секретарь комсомольской организации коммунист тов. Човган. — Однако лишь два — стержневого отделения (партгрупорг тов. Комарова) и плавильного (партгрупорг тов. Дорохов) оправдывали роль воспитателя масс. Бывший партгрупорг обрубного отделения тов. Зайка всю воспитательную работу пустил на самотек. Член партбюро тов. Усольцев комсомолу не помогал, нашей работой не интересовался.

Большую воспитательную работу должен проводить товарищеский суд. Однако, как сказала коммунист тов. Фролова, члены суда слабо вникали в существа дела. Нередки случаи, когда уволенный за нарушение производственной дисциплины рабочий вновь восстанавливался на работе и продолжал совершать проступки.

Слабая воспитательная работа проводилась среди рабочих, проживающих в общежитиях.

Выступивший в прениях тов. Егоркин сказал о том, что партийное бюро уделяло мало внимания лекционной пропаганде — лекции в цехе — редкость, — сказал он, — а интерес к ним большой.

Недостаточно контролировался ход соревнования. Несмотря на то,

что коммунистическим соревнованием охвачено большинство рабочих, результаты нигде не показываются.

Серьезной критике подверглась работа комиссии содействия партийно-государственному контролю. Организованная в феврале этого года во главе с председателем тов. Лазаревым, она слабо контролировала выполнение принятых решений, что явилось следствием плохой активности членов.

Отмечалось, что на территории цеха валяются сотни деталей, а члены комиссии не видят этого.

— Очень редко созывались заседания комиссии, — говорил коммунист тов. Креч.

— Партийное бюро и партийный комитет завода мало уделяли внимания работе комиссии содействия партгосконтролю, — сказал в своем выступлении т. Алешков.

На собрании выступили также коммунисты тт. Астафьев, Анохин.



На Харьковском заводе «Электротяжмаш» имени В. И. Ленина широко развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу 46-й годовщины Великого Октября. Электромашинистры взяли повышенные обязательства. В частности, они решили досрочно изготовить опытный образец турбогенератора «ТВО-60». На участке, где собирают этот агрегат, трудятся лучшие производственники. Среди них — показанные на снимке (слева направо) обмотчик И. И. Ливенцов, мастер обмоточного участка А. И. Панков и обмотчик В. Д. Гребенюк. Они работают с опережением графика. Сфотографированы в момент укладки обмотки ротора «ТВО-60». Фото П. Мороза.

В сети политпросвещения

В прессовом цехе в школе опыта коммунистического труда (пропагандист Иван Михайлович Акимов) организовано начались занятия. Тщательно готовятся к встрече со слушателями пропагандист, составляя для этой цели конспекты с массой примеров, увязанных с производством, с жизнью цеха, завода. Неслучайно поэтому занятия посещают активно. Слушателей из красильного отделения и производственно-диспетчерского бюро цеха привлекает простота изложения и разнообразие материала.

Очень интересно проводит занятия старший мастер Алексей Григорьевич Крендяев. Добросовестным отношением к своим обязанностям пропагандист добивается массовой явки и активности слушателей на занятиях, которые проводятся на сварочном и кабиномеханическом участке.

Кружок по изучению истории КПСС ведет пропагандист коммунист Григорий Маркелович Недомнящий. Дисциплинированный, аккуратный и исполнительный, т. Недомнящий глубоко раскрывает каждую тему, что оставляет хорошее впечатление у слушателей.

Исключительная внимательность и чувство ответственности позволяют производительно трудиться шлифовщице второго участка механического цеха № 3 Галине Егоровне Галузиной.

Старший мастер Николай Андреевич Татарников, характеризуя работу станочницы, отмечает, что она не имеет брака.

Недавно Галина Галузина поделилась опытом своей работы на шлифовальном станке с товарищами по участку. Она рассказала, каким образом происходит шли-

вание при помощи индуктивного датчика активного контроля. Применение этого механизма дает возможность обрабатывать детали без брака.

Придя на смену, шлифовщица в первую очередь проверяет исправность датчика, наличие мерительного инструмента, охлаждающей жидкости, а также заточку режущего инструмента. Своевременно производит Галина Егоровна правку шлифовального круга, после чего сама делает подналадку станка. Особое внимание уделяет

шлифовщица настройке станка по тому, что обработка валиков для трелевочного трактора — ответственная работа.

Рабочее место станочницы в образцовом порядке, мерительный и вспомогательный инструмент в удобном для пользования месте. Готовые детали шлифовщица складывает в определенном порядке.

Примеру Галины Галузиной последовали другие станочницы участка. Результаты их работы обещают быть хорошими.

Н. КОЧЕРГИН.

Помощь труженикам полей

Ежегодно коллектив нашего завода оказывает помощь сельским труженикам в проведении уборочных работ.

Нынешней осенью в колхозы и совхозы края для уборки урожая овощей и картофеля выезжало более 4000 тракторо-строителей.

Работники чугунолитейного цеха № 3 принимали участие в заготовке кормов в колхозе «Прогресс» Пospelихинского района. Особенно хорошо потрудились на уборке картофеля и заготовке сена Галина Шишкина, Николай Моргун, Николай Лавриенко, Юрий Швецов, Виктор Лапин, Михаил Шарогин, Галина Поткина, Тамара Ожогина и многие другие.

На уборке картофеля и сена работали три бригады. За две недели они убрали картофель с 30 га, копнили и скирдовали сено.

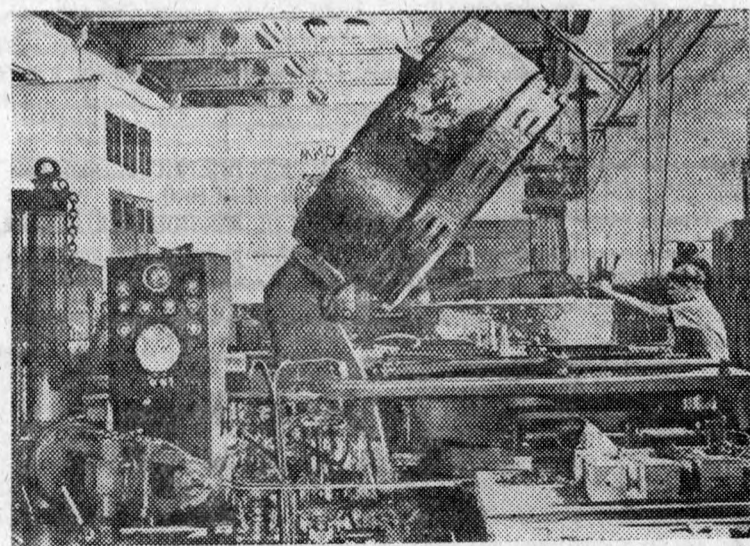
Недавно в адрес коллектива чугунолитейного цеха № 3 получено письмо. Правление колхоза «Прогресс» и партийная организация горячо благодарят чугунолитейщиков за оказанную помощь.

А. КАСАТКИН.

Хамрова, Долгов, Ченцов и другие.

Все указанные недостатки говорят о том, что вновь избранному партийному бюро есть над чем поработать. Если оно со всей серьезностью подойдет к решению вопросов хозяйственной, партийной, комсомольской и профсоюзной жизни, глубже будет вникать в вопросы производства и воспитания рабочих в свете решений июньского Пленума ЦК КПСС, успех работы обеспечен.

П. АЛЕКСЕЕВ.



Передовики делятся опытом

Исключительная внимательность и чувство ответственности позволяют производительно трудиться шлифовщице второго участка механического цеха № 3 Галине Егоровне Галузиной.

Старший мастер Николай Андреевич Татарников, характеризуя работу станочницы, отмечает, что она не имеет брака.

Недавно Галина Галузина поделилась опытом своей работы на шлифовальном станке с товарищами по участку. Она рассказала, каким образом происходит шли-

вание при помощи индуктивного датчика активного контроля. Применение этого механизма дает возможность обрабатывать детали без брака.

Придя на смену, шлифовщица в первую очередь проверяет исправность датчика, наличие мерительного инструмента, охлаждающей жидкости, а также заточку режущего инструмента. Своевременно производит Галина Егоровна правку шлифовального круга, после чего сама делает подналадку станка. Особое внимание уделяет

шлифовщица настройке станка по тому, что обработка валиков для трелевочного трактора — ответственная работа.

Рабочее место станочницы в образцовом порядке, мерительный и вспомогательный инструмент в удобном для пользования месте. Готовые детали шлифовщица складывает в определенном порядке.

Примеру Галины Галузиной последовали другие станочницы участка. Результаты их работы обещают быть хорошими.

Н. КОЧЕРГИН.

Коллектив Воронежского станкостроительного завода стремится достойно встретить 46-ю годовщину Великого Октября. Предприятие на протяжении трех кварталов держит переходящее Красное знамя Совета Министров РСФСР и ВЦСПС.

Десятимесячный план выпуска валовой продукции решено закончить к 25 октября. В настоящее время завод выполняет почетный заказ большой химии — выпускает шинные вулканизаторы. Работа идет с опережением графика.

На снимке: сборка шинных вулканизаторов.

Фото А. Зенина.

Фотохроника ТАСС.

Соревноваться — значит идти вперед

В тракторосборочном цехе № 2 есть хорошие смены, которые идут впереди графика. Это коллектив участка кабины и погрузчика (мастер т. Воронников), участок сборки рам (мастер т. Попов), участок сдачи рам, которым руководит мастер т. Абрамов, участок узлов, где мастером т. Косарев.

Пример в труде показывают слесари-сборщики тт. Данько и Мусорин, электросварщики тт. Киришинский, Страудас, Лихман и другие.

Сменный мастер дефектного отделения Виктор Шапошников, добиваясь постоянного выполнения производственного плана и снижения себестоимости продукции, внес в российский копилку за счет улучшения этих показателей 5865 рублей. Такие примеры в цехе не единичны.

Показатели работ сборщиков в этом году в целом улучшились. Но вот в последний месяц на главном конвейере тревожно:

За счет снижения веса литника

По предложению Ивана Моисеевича Гармата (сталелитейный цех) изменена технология формовки детали 60-15-003. Экономическая эффективность — 3730 рублей. Вес литниковой системы детали 60-15-003 на одну деталь был 58,2 килограмма, а после внедрения предложения стал 39 килограммом. Экономия достигнута за счет снижения веса литника на одну деталь.

Б. ГАЛИЧ

Рука товарища

С самого основания завода работает в нашем цехе И. В. Давыдов. Высококвалифицированный специалист, он сочетает в себе богатые душевные качества.

Случилось несчастье — Илья Васильевич заболел. Ему сделали операцию. И хотя операция прошла успешно, посоветовали оставить работу и назначили пенсию.

Не хотелось старому производственнику покидать родной завод, оставлять товарищей. Сердцем прирос он к своему цеху.

— Дайте мне легкую работу, но оставьте на заводе, — попросил Илья Васильевич.

Просьбу ветерана удовлетворили. Работая он хорошо с огоньком

Но это продолжалось недолго. Болезнь вновь приковала к постели, и опять сделали операцию. Врачи и на этот раз победили болезнь. Однако состояние было тяжелое, потребовалось переливание крови.

Врачи обратились к товарищам по работе.

— Мою кровь возьмите, — ни минуты не задумываясь, сказал формовщик Н. Шерстюк.

— Нашу проверьте, — предложили еще двое товарищей Илья Васильевича — М. Новицкий и З. Михайликова.

Так бескорыстная помощь друзей спасла жизнь человеку. Илья Васильевич от всего сердца благодарит товарищей и надеется вновь вернуться в свой коллектив.

В. ОСОВСКИЙ,
рабочий литейного цеха № 4.

сборщики сидят без дела. Заметно отстает от графика смена мастера т. Титова. Неудовлетворительно работают смены мастеров т. Купчинского (участок заднего моста) и т. Нощенко (17-я группа).

Систематически срывают сборку тракторов механические цехи №№ 1 и 6 (и. о. начальника смены т. Александров, начальник смены т. Павлюченко, заместитель по производству т. Усачев). Так, задание третьей смены 15 октября было сорвано из-за отсутствия бортовой шестерни.

На утро 17 октября сборщики отстают на несколько десятков машин: механический цех № 6 не подает большие и малые рычаги, а первый — конические шестерни. Но руководителей этих цехов, видно, мало тревожит такое положение.

Кроме того, сама организация работы на главном конвейере, состояние трудовой дисциплины должны тревожить начальника цеха тов. Светлова. Наблюдаются случаи, когда рабочие конвейера и других участков выходят на смену не в полном составе. Разумеется, в таком случае нет той производительности, которая должна быть. Так, 16 октября в третью смену не явились двое сборщиков, которых пришлось вызвать из дома.

Надо сказать, коллективы смен, служб, отделов и рабочие соревнуются за звание ударников коммунистического труда. Но как же оно организовано? На предыдущем заседании завкома профсоюза где присуждались звания ударников коммунистического труда, отсутствовали руководители цехкома профсоюза второй сборки: в цехе не были подведены итоги соревнования. Следовательно, ни одному рабочему из ведущего цеха не было присвоено почетное звание.

Неужели это не беспокоит председателя цехкома. Пора руководителям второго тракторосборочного повысить влияние соревнования за коммунистический труд на все стороны производства, быта и воспитания людей. Соревноваться — значит идти вперед.

Г. БЕЛИКОВА.

БЕСЕДА С ЧИТАТЕЛЕМ

Латиноамериканские «гориллы» в правительственных креслах

«Гориллами» в латиноамериканских государствах называют высокопоставленных военных, которые хотя и носят поганы своих стран, но верой и правдой служат Соединенным Штатам. Военные перевороты, которые они устраивают то в одной, то в другой стране Латинской Америки, стали обычным явлением на этом континенте.

Последние месяцы были в этом отношении особенно «урожайными».

В марте этого года произошел военный переворот в Гватемале. Один из виднейших его организаторов начальник штаба гватемальской армии полковник Мигель Понсиано был слушателем военно-авиационных школ в США.

В июле «военная хунта» свергла правительство в Эквадоре. Виднейший главарь этой хунты



Работники владимирского завода «Автоприбор» взяли повышенные социалистические обязательства в честь 46-й годовщины Великого Октября.

Среди передовиков предоктябрьского соревнования бригада коммунистического труда, возглавляемая коммунисткой Людмилой Захаровой. Сборщицы этой бригады перевыполняют задания.

На снимке: Людмила Захарова (слева) и работница Людмила Дмитриева проверяют изготовленные сверх плана щитки приборов к автомобилям «Волга».

вице-адмирал Луис Рамон Кастро Хихон — выученик военно-морского училища в США.

25 сентября был совершен государственный переворот в Доминиканской Республике. Группа военных, возглавляемая генералом Винасом Романом, вышибла из правительственного кресла президента Хуана Боша и захватила власть в свои руки. Винас Роман в прошлом закончил бронетанковую школу в США.

Не прошло и десяти дней, как в маленькой республике Центральной Америки — Гондурасе вооруженные силы свергли правительство президента Моралеса и установили военную диктатуру. Главарь переворота полковник Арельяно в прошлом проходил военную подготовку на военно-воздушных базах США.

Этим четырем переворотам предшествовал захват власти женщиной в Перу. Американские газеты откровенно предсказывают

Обращаясь к дирекции завода...

Парторг механического цеха № 5 Виктор Петрович Вершинин назвал второй участок, как один из лучших на заводе. При любых условиях этот коллектив добивается выполнения производственного плана. А вот мастера четвертого и седьмого участков ищут причины для оправдания плохой работы.

— Никто не отказывается от любого задания, — рассказывает мастер т. Шипцов. — Несмотря на трудности с заготовками, которые подает кузнечный цех, коллектив второго участка работал слаженно, постоянно выполняя план. Не было еще случая, чтобы мы задержали сборку тракторов.

На участке хорошая трудовая дисциплина. Высокопроизводительно работают шлифовщица Екатерина Басаргина, сверловщица Валентина Колоскова и Анна Гутовская, протяжчица Анна Кутикова и многие другие.

— Участок № 3 вызвал нас на соревнование, — говорит мастер. — Коллектив принял вызов соседей, и мы сейчас ведем борьбу за то, чтобы не подкачать в соревновании.

Какое бы ответственное задание

ни было, рабочие участка безукоризненно выполняют его. В этом слаженном коллективе многие учатся. Так, наладчики Борис Барбашин, Владимир Воропаев и мастер т. Шипцов — на курсах мастеров при отделе подготовки кадров. Наладчик т. Костин занимается в школе рабочей молодежи.

Живут и работают на участке по-настоящему, как требует того наша действительность. Но вот одно обстоятельство заставляет тревожиться Полсмены. Часто случается, нет заготовок и приходится или проставать, или выходить вместо первой в третью смену.

Какие бы ни были совещания на заводе, мастеру приходится говорить всегда об одном и том же — о заготовках, которые не подают кузнецы, о том, что рабочие часто теряют в зарплате, и о многом другом...

Обращаясь к дирекции завода, коллектив участка № 2 просит наладить положение с подачей заготовок 14.007, 12.050, 48.021, 17.050, которыми обязан ритмично снабжать кузнечный цех.

Г. БЕРКО.

барыни. Чтобы гарантировать сохранение такого положения, правительство США насаждало послушные ему диктаторские режимы. Так было при президентах Трумэне и Эйзенхауэре. Батиста на Кубе, Трухильо в Доминиканской Республике, Сомоса в Никарагуа и другие ставленники США как цепные псы охраняли интересы североамериканских монополий, грабили и душили собственные народы.

Но долго так продолжаться не могло. Революция на Кубе показала латиноамериканским народам путь к свободе, вызвала огромный подъем национально-освободительной борьбы на всем континенте. Диктаторы старого типа перестали устраивать Вашингтон. Они опозорились в глазах латиноамериканских народов. Импералистам пришлось менять тактику. США взяли курс на поддержку деятелей «нового типа», которые не захватывали власть гру-

они не скупилась на всякие посулы, говорили, что обеспечат народам своих стран свободу, экономический подъем. А придя к власти, отбрасывали в сторону эти обещания и становились на путь протеренный насильниками и тиранами типа Трухильо и Батисты. Экономическая помощь, обещанная США, оказалась тоже обманом.

Однако возврат к старым методам террора и насилия стал в новых условиях не таким уже легким. Народы пробудились к новой жизни, почувствовали вкус к свободе и настоящей независимости. Окрепли и активизировались демократические народные организации. Борьба против засилья североамериканских монополий достигла небывалого накала. Вся политика «союза ради прогресса» потерпела крах. Она не оправдала надежд Вашингтона. И вот правители США на наших глазах делают крутой поворот к старой политике опоры на военных диктаторов. Этим и объясняются военные перевороты последнего времени.

Как по мановению волшебной палочки, полетели боши и маралесы, а в их кресла уселись «гориллы» — военные диктаторы, наемники монополий США.

Мы выше писали, что Вашингтон пытался сделать вид, что он не имеет никакого отношения ко всем этим событиям и даже их осуждает. Однако комедия разыгрывалась недолго. Уже 7 октября представитель властей США прямо заявил, что захват власти военными хунтами — это, де, признак прогресса. Фактически это означает признание того, что вдохновителем военных переворотов был Вашингтон.

Но принесет ли ему возврат к старой политике опоры на диктаторов какие-либо выгоды? Наверняка можно сказать — нет, не принесет. Не те теперь времена. Свежие ветры дуют на всем континенте. Они сметут власть слуг империализма, принесут латиноамериканским народам подлинную свободу.

Я. МАЗОР.

Вместо фельетона

Всегда ли виноват снабженец?

Много есть у нас замечательных профессий. Можно встретить убеленного сединой опытного сталевара, либо чугулитейщика, слесаря-универсала, который может выполнить тончайшую работу из куска металла способный выковать самую замысловатую деталь. Имена этих людей называют в докладах на ответственных собраниях и конференциях. Их выбирают в президиумы торжественных совещаний, на них равняются.

Но среди важных профессий есть такая, на первый взгляд, никому не приметная—снабжение. Снабженцы есть на больших и малых предприятиях. На одном их больше, на другом меньше, но так или иначе без них не обойтись.

Судьба снабженца, надо прямо сказать, незавидная. Его чаще всего обвиняют в неоперативности, несвоевременной реализации фондов, излишних сверхнормативных запасах и ненужных простоях вагонов.

Если снабженец разворотливый, что называется «пронюра», сумел выхватить где-нибудь лишку того или иного материала, главный бухгалтер грозит наказать такового за сверхнормативные расходы.

Нет, например, на нашем заводе нужных подшипников, а без подшипника трактора не собрать. Что делать?

Полетели срочные телеграммы в разные инстанции: «Остановили завод!», «Просим вашего вмешательства», «Многотысячный коллектив ждет от вас помощи» и т. д.

Застучали аппараты, зазвонили телефоны, забегали курьеры. Бумаги идут, а подшипников так и нет.

Отправляется снабженец в командировку. Оформил все доку-

менты, а денег бухгалтер не дает. Говорит, весь лимит выбран. Опять споры и уговоры. Наконец, получены и деньги.

Прибыв в нужный город, он идет на завод. Обращается к одному руководителю. Тот его посылает к другому, другой к третьему... И пошел «летать» снабженец по этажам от одного начальника к другому, как футбольный мяч на поле. А время неумолимо бежит и возникают в результате багажные и самолетные перевозки, за которые обвиняют снабженца за излишние затраты.

Много мытарств выпало на долю снабженца в командировке. Были и унижения, и оскорбления. Наконец, все позади. Но всякому терпению приходит конец, когда он видит, что дорогие, привезенные на завод самолетами подшипники расходуются крайне небрежно. Вышла из строя какая-то деталь, а подшипник на ней хороший. Вместо того, чтобы переставить на другую деталь, его выбрасывают в утиль.

Не лучше обстоит дело с транспортников и хранением деталей. Подшипники со склада в цех перевозятся на машине, грузятся в кузов набросом из-за чего появляются заусеницы, вмятины. Подшипники загрязня-

ются, перед постановкой их на трактор от заводской смазки и дорожной пыли не очищаются, что приводит к уменьшению срока службы. Много их уходит в брак.

К концу месяца сборочные цехи наращивают темпы сборки тракторов. Лимит на подшипники цехом весь выбран, а план еще не выполнен. И опять обвиняют снабженцев, хотя фондов на потери и брак нет.

Поступила на завод техническая дробь. «Давайте выгрузим дробь на площадку на улицу, а потом перевезем в кладовую», — предлагает снабженец. «Что вы, голову оторву, если дробь будет выгружена на улицу», — грозит один из руководителей завода. Кому хочется терять голову! И бежит снабженец искать место, куда выгрузить дробь, хотя все руководители завода знают, что дробь выгружать некуда, вся она хранится на улице и приходит в негодность.

Очень плохо обстоит дело с хранением покупных изделий. Склады крайне недостаточно и строительством их, несмотря на тяжелое положение с хранением покупных деталей, на заводе никто не занимается. Выстроенные складские помещения заняты под производственные площади. На таком боль-

шом предприятии имеются всего два склада (№№ 1, 19), которые размещены в специальных помещениях. Все остальные находятся на производственных площадях.

Правильно делают те руководители, которые ликвидируют склады, размещенные в цехах. Там должны стоять станки, должны быть душевые для рабочих, а не склады. Так, убрали 21-й склад из механического цеха № 6, сократили ровно наполовину площадь склада № 6 и выбросили на улицу склад № 16. Непонятными становятся приказы руководителей завода. В них пишут: «Склад № 16 убрать», а куда убирать, неизвестно.

И опять пошел снабженец по заводу искать себе уголок, где бы можно было приютиться с цветными металлами, дорогостоящими трубами, нагнетателями и шприцами. И снова виноват снабженец, что при перевозке трубы погнули, нагнетатели побили, ключи растащили.

Встретишь иного представителя цеха, возвращающегося из отдела снабжения, вид у него хмурый, настроение испорченное.

— Что случилось, Иван Петрович?

— Да вот снабженцы такие-сякие не дают металла и покупных деталей. Совести у них нет, программу срывают.

А другой бежит сияющий, с улыбкой на лице и говорит: «А я все-таки вырвал. Хоть и упирались, а дали».

Решили как-то работники отдела снабжения написать письмо директору завода о том, что нужны складские помещения, что гильзы и поршни лежат в грязи, крепеж на улице ржавеет, соль и известь моют под дождем и портятся, что завод несет от этого огромные убытки.

Побывало письмо в разных инстанциях и попало, наконец, к начальнику ОКСа тов. Ловцкому. Последний собрал к себе тех, кому нужны склады. Наро-

ду собралось много. Раза два—три он нажимал кнопку электрозвонка, вызывая секретаря, просил принести нужный документ. Секретарь приносила, но все же то. Наконец, после долгих поисков нужный документ был найден. Он оказался таким большим, что когда его развернули, занял два стола и двое еще поддерживали его края.

Сияющий начальник ОКСа, прокашлявшись, сказал: «Вы хотите иметь склады? Сейчас вы их будете иметь». И рассказал, что намечается построить по генеральному плану. Какой-то нетерпеливый снабженец спросил: «А когда же их построят?» «Когда включат в титульный список», — последовал ответ. «А когда включат в этот самый список?» — обрадовался неискушенный снабженец. «А это никому не известно», — отвечал начальник ОКСа.

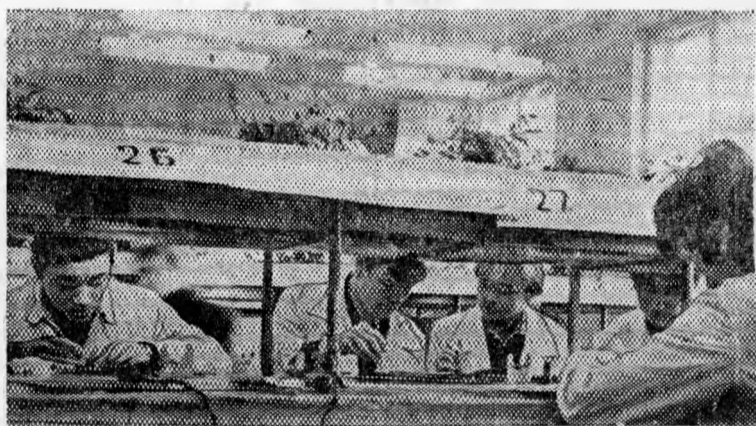
На этом совещание закончилось, а письмо снабженцам пришло по почте, хотя кабинеты начальника ОКСа и отдела снабжения расположены рядом.

Когда Ловцкого спросили, почему письмо вернулось, ведь они его писали для того, чтобы были приняты меры к строительству складов, он ответил с явным раздражением: «Я ненужных бумаг у себя не держу».

Разве это не бюрократизм, о котором так много говорится? И опять виноваты снабженцы, что написали «ненужное» письмо.

Странными и непонятными становятся действия главного бухгалтера завода т. Карстена. На многотысячные штрафы, списание материальных ценностей у него находятся и деньги и статьи расхода, а на строительство складов денег нет. Вот и выходит, что виновных много, а спрос в первую очередь со снабженца. Будем надеяться, что в ближайшее время руководители завода изменят свое отношение к строительству складов.

А. НИКИФОРОВ



МОСКВА. В средней школе политехнического обучения № 2 Октябрьского района столицы многие увлекаются радиоэлектроникой. Для учащихся 10-11 классов здесь оборудованы лаборатории, специальный монтажный цех. Вместе с аттестатом зрелости школьники по окончании школы получают специальности радиоэлектроников, электронно-вычислительной аппаратуры и программистов, смогут работать в интересующей их отрасли промышленности.

На снимке: в монтажном цехе школы.

Новые книги

В техническую библиотеку и ее филиал на заводе поступила новая литература:

П. Н. АКСЕНОВ—Формовочное производство. Изд. 4-е учебник для профессионально-технических училищ. М. Машгиз, 1963 г., 288 стр.

В книге рассматриваются вопросы изготовления литейной формы, плавки, заливки, выбивки, очистки, предупреждения брака литья, организации труда и техники безопасности.

А. И. БАРАНОВ и **В. В. КУЗЬМИН** — Стандартизация и нормализация в машиностроении. Издание 3-е, переработанное и дополненное. М. Машгиз, 1963 г., 315 стр.

В книге освещены вопросы методики нормализации и унификации основных объектов производства, оборудования и технологической оснастки, типизации технологических процессов, организации нормализационной работы, а также определения экономической эффективности стандартизации и нормализации. Кроме того, рассмотрены основные вопросы методики, отраслевой, межотраслевой и заводской нормализации.

К. Н. ГУЛЯЧКИН—Лабораторные работы по курсу «Металлорежущие станки». М. Машгиз, 1963 г., 231 стр.

В книге даны указания, необходимые для проведения лабораторных работ по курсу «Металлорежущие станки».

Снимки Марса

ПУЛКОВО. В главной астрономической обсерватории Академии наук СССР завершена научная обработка около 50 фотографий Марса.

Обработка фотопластинок, осуществленная с использованием электронно-вычислительных машин, дала ценные научные результаты. Получен ряд новых положений Марса, которые могут быть использованы для повышения точности определений элементов орбиты этой планеты.

Из редакционной корзины

Клава, раздираемая сохотом, побежала в хату.

Гибкий стан ее вился гадюкой. Взглянув по-собачьи глазами, Клава ощерилась.

На дворе была сырая свежая влага.

Они сидели за оборотной стороной лабаза.

Птицы, особенно жаворонки, чирикали с большим азартом.

Жара палила оболуюна. Голова Григория опустела и повисла.

Сколько раз его тянули за уши, а он так и не вырос.

Большой чувствовал себя невесело.

Иван вынул, мгновенно повеселел и пустился в длинную диссертацию о военной жизни.

Зинаида ухмылялась, показывая ночи белый оскал своих чистых зубов.

Женщина с закавказским лицом смотрела из окна вагона. Ему нравились ее тонкие закавказские брови.

Боясь пропустить мужа незамеченным, Марья стала архитектурной частью вокзала.

Свой правый единственный глаз он оторвал от пейзажа.

Наверху нагло ходили бестыжные волны, ветер, их бывший союзник, что-то кричал об их подлости.

Подножие носа

Его губастая рожа напоминавшая кукиш, как медный котел, сияла наглостью.

Спорт

Впервые в городе

Завтра на стадионе «Труд» состоится товарищеская встреча между мастерами мотобол (город Семипалатинск) и командой города Рубцовска.

Мотобол— один из новейших видов спорта. Игра проводится на мотоциклах, но мяч ведут спортсмены ногами. Вратарь стоит в во-

ротах также на мотоцикле. Каждая команда насчитывает шесть игроков. Состязание проходит в четыре периода, по 15 минут каждый.

Любители спорта могут посмотреть это интересное зрелище. Игра состоится в 12 часов дня.

На голубых экранах

- 19 октября, суббота
- 19.00—Телевизионные известия.
- 19.15—Беседа «Моральный прогресс в истории общества».
- 19.30—Фотоочерк «Конструкторы на уборке».
- 19.40—Телевизионный фильм «Крыса на подносе».
- 20.00—Передача «Музыкальные жанры».
- 20.40—Киножурнал «Иностранная кинохроника».
- 20.50—Художественный фильм «Битва в пути». 1 серия.
- 22.20—Концерт - отдых.
- 20 октября, воскресенье.
- 17.00—Киножурнал «Хочу все знать».
- 17.10—Школьные новости.
- 17.30—Киноочерк «Дети нашего города».

- 17.55—Художественный фильм «Дубровский».
- 19.15—Документальный фильм «Вблизи Россия».
- 19.35—Киножурнал «Наука и техника».
- 19.45—Концерт московской эстрады.
- 21.15—Художественный фильм «Битва в пути» 2 серия.

И. о. редактора В. Г. ДЕНЯЕВА.

Коллектив главной бухгалтерии выражает глубокое соболезнование старшей табельщице Марии Васильевне Ломенковой по поводу смерти ее матери.