

Успехи сборщиков

В тракторосборочном цехе № 1 лучших показателей по производству экспортной продукции добился коллектив участка, которым руководит старший мастер т. Гончаров. Бригады наладчиков Александра Буравлева и Николая Забегалова за месяц выполнили квартальное задание по сдаче в запасные части задней оси в экспортном исполнении.

Высокого качества обработки деталей добиваются шлифовщицы Полина Анисимова и Валентина Яковенко, токари Владимир Рагаркин и Николай Сайгушев.

М. ПУЧЕНЬКИН.

На два дня раньше

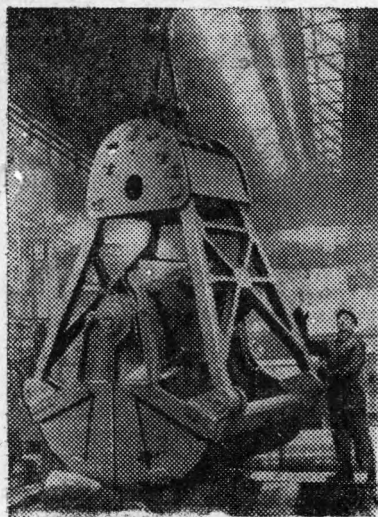
Коллектив автоматного цеха успешно выполнил июльский план. На два дня раньше срока завершил месячное задание коллектив четвертого участка, которым руководит старший мастер Георгий Федорович Васянин.

Смена мастера Николая Шестакова 28 июля рапортовала о досрочном выполнении плана июля. Успехи коллектива — результат труда каждого рабочего.

Хорошо работают наладчики токари Лидия Янкова, Зоя Абрамова, токарь Раиса Плюснина, фрезеровщица Анна Репкина, шлифовщица Мария Шенбергер.

На участке хорошая организация труда, высокая трудовая дисциплина. Почти все рабочие освоили по несколько смежных профессий и могут работать на любом станке. В случае производственной необходимости заменяют друг друга. Это позволяет не допускать простоев оборудования, добиваться высокой производительности.

Ф. КРОТОВ.



ЛЕНИНГРАД. Завод подъемно-транспортного оборудования имени С. М. Кирова отправляет свою продукцию во многие страны мира.

На снимке: транспортировка готового грейдера двухтележного крана для металлургического завода в Бхилан.

Приобретают специальности

На Куйбышевском металлургическом заводе имени В. И. Ленина создан цех для производственного обучения школьников. Здесь занимается свыше 300 старшеклассников. Они осваивают специальности токарей, слесарей, фрезеровщиков, электромонтеров, чертежников, детализировщиков, операторов счетно-аналитических машин.

Механизация — путь к повышению производительности труда

— Есть интересная конструкция, — Виталий Прокопьевич Олейников, начальник бюро станков отдела комплексной механизации, заглянул в лежащий перед ним лист исписанной бумаги. — Четырехшпиндельный агрегат для сверления отверстий в рычагах управления. Сконструирован он по заказу пятого механического цеха, там его и можно увидеть. Там же работает и его создатель — технолог Леонид Андреевич Иванчиков.

Рычаг управления — деталь небольшая. Но возни с ней много: нужно сделать заготовку, вы-

точить, просверлить отверстия. Вот это сверление и отнимало больше всего времени. Приходилось пропускать деталь через три станка, на что уходило не менее 15 минут. Заделов не создавалось, детали брали прямо со станка. А токарю приходилось всю смену бегать от станка к станку. Так продолжалось долгое время. Завод наращивал темпы, деталей требовалось все больше. Маленькая деталь поставила большой вопрос. Тогда-то и решил Леонид Андреевич, технолог второго участка, создать агрегат, который бы заменил станки, занятые обработкой

детали, и одновременно сократил время на их изготовление. Сделал наброски и своими соображениями поделился с конструкторами отдела комплексной механизации. Через некоторое время Нина Ксенофонтовна Кадоркина, инженер-конструктор бюро модернизации ОКМА, подала готовые чертежи агрегата. И вот в цехе появился новый станок, выгодно отличающийся по конструкции и красоте от своих собратьев. С первых же дней работы он доказал, что большой коллектив рабочих, техников, инженеров, который трудился над его созданием, работал не зря. Производительность агрегата в два раза выше трех станков, вместе взятых. Те 15 минут, которые раньше тратились на обработку двух деталей, стали затрачиваться на обработку четырех. Возле станка появились готовые детали. Прорыв был ликвидирован.

В заключение хочется сказать о

технологе Леониде Андреевиче Иванчикове. Трудно разгадать человека по первой встрече, но обычно за человека говорят его дела. Выпускник Омского машиностроительного техникума, Леонид Андреевич за девять лет работы на заводе сделал немало хорошего.

Предложения по реконструкции станков, деталей, постоянная плодотворная борьба за технический прогресс, за снижение себестоимости продукции и трудоемкости — эти качества присущи людям скромным и трудолюбивым. Не случайно, что и в общественной жизни Леонид Андреевич никогда не был в стороне. До последнего времени он был одним из комсомольских вожаков цеха. Пройдет совсем немного времени и великая партия Ленина, партия коммунистов, примет в свои ряды достойного сына.

А. ПУГАЕВ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания № 61 (2484)

Суббота, 3 августа 1963 г.

Цена 2 коп.

Осваивают новую технику

Коллектив чугунолитейного цеха № 3 работает над выполнением годовых социалистических обязательств. На основе совершенствования организации труда, внедрения механизации и автоматизации чугунолитейщики добива-

ются улучшения технико-экономических показателей.

На формовочном участке, где старшим мастером т. Алешков, установлено четыре пары новых машин. Успешно осваивают новую технику формовщицы Раиса Фоминых, Александра Пяткова, Галина Афанасьева, инструктор Нина Шинкарева.

Внедрена в производство система по охлаждению песка, механизирована подача отливок на наждачную обработку. Все это дало возможность улучшить качество продукции и выполнить план июля по товарной продукции на 100 процентов и по валовой — на 105 процентов.

М. ГОЛУБЕВ.

По закону совести

— Девчата, сегодня после работы не забудьте зайти в красный уголок.

Девушки тесным кружком обступили своего бригадира.

— Будем делиться опытом со второй бригадой. Так что подготовьтесь, — сообщает новость Анна Ивановна Зарва, бригадир второго конвейера первого чугунолитейного цеха.

И хотя девчата наперебой возражают бригадиру, что какие, мол, там они ораторы, да и рабо-

тают как все, однако это не так.

Боевым правилом бригады стало каждую смену выдавать сверх плана 100—150 форм. Девушки освоили все операции, которые приходится выполнять на формовке.

В совершенстве овладели операцией по формовке низа опоки Вера Бондаренко, Надя Суздальцева, Зина Швырева, Вера Тимофеева. На подвеске верхов хорошо трудится Валя Борнеева.

Вот уже несколько лет бригада работает по одному наряду. Путь к этому был нелегким и долгим. От каждого члена бригады требовалась высокая сознательность, честное отношение к своим обязанностям.

Теперь это уже пройденный этап. Бригада щедро делится накопленным опытом с другими коллективами.

А. ФИЛИППОВ.

Достойный пример Александра Кириченко

Нельзя не залюбоваться работой, остановившись у станка Александра Кириченко, токаря третьего механического цеха. Плавными, но быстрыми, почти неуловимыми движениями хорошо натренированных рук ставит он деталь и закрепляет ее. Несколько поворотов механизмов, и извивающаяся фиолетовая стружка змейкой

ползет из-под резца. Все точно, все рассчитано до предела, ни одного лишнего движения. Одна за другой сходят со станка готовые детали. Об Александре Кириченко в цехе говорят как об личном знатке своего дела, настоящем мастере. На 130—140 процентов выполняет он сменные нормы.

— Секрета здесь ко-

нечно, никакого нет, — говорит Александр. — Просто постарался уплотнить рабочее время так, чтобы ни одна минута свободного времени не пропадала даром. Выйдет из строя станок — нахожу какую-нибудь работу. Например, резцы затачиваю. А для того, чтобы станок не стоял по причине поломки резца, у меня есть запас-

ной комплект. Сломался один, сейчас же ставлю другой на его место. Немного работает на заводе комсомолец Кириченко, всего третий год. Но за это время сумел накопить богатый производственный опыт. Неплохой пример для многих рабочих. И хороший вклад в российскую копилку.

Н. АЛЕКСЕЕВ.

Н. С. Хрущев посетил пансионат на Клязьминском водохранилище

Первый секретарь Центрального Комитета КПСС, Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев 31 июля побывал в новой зоне отдыха трудящихся Москвы — на Клязьминском водохранилище.

На живописных, покрытых лесом берегах водохранилища поднялись корпуса только что созданного пансионата для трудящихся столицы. Первые три корпуса уже сданы в эксплуатацию. Сейчас здесь отдыхают три тысячи москвичей.

Пансионат намечается расши-

рить. Здесь будет возведено еще несколько спальных корпусов, а на территории, прилегающей к пансионату, построят домики летнего типа.

Москвичи, проводящие свой отпуск в пансионате, тепло приветствовали Н. С. Хрущева.

Беседуя с отдыхающими, Н. С. Хрущев отметил, что накануне при посещении московского Совета он порекомендовал возводить пансионаты на кооперативных началах, с привлечением средств населения. Пайщиками таких кооперативов, несомненно, пожелают стать

тысячи трудящихся. Пансионаты следует возводить в разных районах страны, а пайщики смогут проводить свой отпуск в любом из таких пансионатов по своему выбору.

Отдыхающие одобительно отнеслись к этому предложению.

Возвращаясь в Москву, Н. С. Хрущев в беседе с руководящими работниками Московского городского комитета КПСС и Моссовета высказал ряд замечаний и пожеланий по организации отдыха трудящихся г. Москвы.

(ТАСС).

Программу — досрочно

Действенное социалистическое соревнование в честь 46-й годовщины Октября развернулось среди рабочих термического цеха № 4/5. Замечательную победу одержал коллектив смены мастера Валентина Глазкова. Уже 27 июля рабочие выполнили месячную программу, а на 31 июля смена идет впереди графика на пять процентов.

Победа далась нелегко. Почти в середине месяца неожиданно тяжело заболел мастер Валентин Глазков. Смену возглавил старший термист Василий Еженков. Несмотря на временные трудности, он сумел так организовать коллектив, что смена не только не снизила темпы, но и блестяще пришла к финишу. Образцы в труде показывают термисты А. Кузнецов, А. Носкова, В. Ларионов и другие.

Недавно коллектив смены пересмотрел обязательства и взял повышенные в честь 46-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Рабочие решили полностью освоить закалочные печи ОКБ-231, снизить брак на 10 процентов.

Успехи, которых добивается смена, позволяют надеяться, что в скором будущем коллектив завоеует почетное право называться коммунистическим.

Е. ЮДИНА, заведующая БТЗ термического цеха № 4/5.

КОММУНИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ В ЦЕХАХ

Смело идти вперед

День ото дня ширится и растет трудовой энтузиазм коллектива тракторостроителей.

В движении разведчиков будущего, уверенно прокладывающих путь в коммунистическое завтра, на заводе принимают участие 18579 человек. 762 коллектива соревнуются за право называться коммунистическими. Из них 31 цех, 14 отделов, 419 бригад, 114 смен, 95 участков, 44 службы, столько же различных бюро.

Важнейшая заповедь участников движения — это стремление на основе достижений науки и техники неустанно повышать производительность труда. Они видят свой долг в том, чтобы изыскивать резервы производства, творчески относиться к труду.

Посмотрите, какие замечательные успехи имеют многие коллективы, носящие высокое звание коммунистических. Бригада Любы Маринченко из моторного цеха показывает образцы коммунистического отношения к труду. Первым в цехе этот коллектив выступил с инициативой: семичасовое задание выполнять за 6 часов. В течение часа каждую смену энтузиасты коммунистического движения выдают сверхплановую продукцию.

По примеру бригады Раисы Михайленко, бросившей клич внести свой вклад в сверхплановый фонд Российской Федерации, работают многие передовики производства автоматного цеха. Примером высокой сознательности является инициатива бригады Анатолия Голубцова из механического цеха № 5, которая обратилась к администрации цеха с просьбой повысить нормы на 7 проц.

Этот славный почин подхватили многие другие коллективы. Каждый из этих тружеников отчетливо понял: коммунизм создается сегодня повседневным, упорным трудом каждого советского человека. Повтому люди с удвоенной энергией взялись за дело, чтобы вложить свой вклад в соз-

дание материально-технической базы.

Среди коллектива цехов за истекшее полугодие наилучших успехов в соревновании за коммунистический труд достигли чугунолитейщики третьего цеха и сборщики тракторов второго и первого цехов. Особенно успешно занимаются коммунистическим соревнованием в третьем чугунолитейном. Здесь серьезное внимание было уделено массовости. Для этого была проведена организаторская работа непосредственно на всех участках, рабочих местах.

В результате разъяснений, убеждений и агитации личным примером в коммунистическое соревнование включилось 63 коллектива с общим охватом 1102 работающих.

Все эти труженики с большим подъемом борются за претворение в жизнь производственных планов. Успех не замедлил сказаться. Литейщики значительно улучшили технико-экономические показатели, повысили производительность труда.

Новые коммунистические рубежи успешно берут коллективы первого и второго сборочных цехов. За первое полугодие коллективы этих цехов выполнили взятые социалистические обязательства. Это позволило в целом по заводу выполнить план шести месяцев по выпуску валовой и товарной продукции на 104,7 процента и дать сверхплановую продукцию на 648 тысяч рублей.

Успех достигнут благодаря коллективному труду тысяч сознательных, вдумчивых и честных тружеников, ставших на путь новаторства. Это люди, рожденные коммунистическим движением за труд.

Ведь коммунистическую новь мы сегодня видим во всем: в труде, в быту, в

семье. Там, где еще вчера решающую роль играло административное воздействие, принуждение, сегодня на первый план выступают методы убеждения, доверия. На общественных началах люди учатся управлять производством.

Однако за этими отрадными итогами нельзя не видеть и серьезных недочетов, которые имеют место в ряде цехов. В руководстве коммунистическим движением допущен серьезный недостаток. До настоящего времени у нас еще мало уделяется внимания разрыванию индивидуального соревнования за право называться ударниками коммунистического труда.

При этом иные руководите-

ли рассуждают так: «коллектив справился с заданием, что еще нужно». Стоит ли говорить, что подобный подход к этому делу наносит большой вред.

Слабо занимаются развитием индивидуального соревнования, например, в термическом цехе № 2. Здесь на протяжении длительного времени число соревнующихся за коммунистический труд остается по-прежнему низким. А ведь цех не первый год носит звание коммунистического. Руководство цеха, партийная и профсоюзная организации безучастно относятся к росту рядов разведчиков будущего. Они не ведут в коллективе разъяснительной работы, не стараются

вдумчиво и повседневно заниматься коммунистическим соревнованием.

И не случайно поэтому за последнее время звание ударника коммунистического труда присвоено всего нескольким передовикам.

Неудовлетворительно обстоит дело с разрыванием коммунистического соревнования и во многих других цехах. А между тем всенародный размах коммунистического соревнования, его растущее влияние на жизнь ко многому обязывают.

Движением за коммунистический труд надо руководить систематически, со знанием дела, смелее и шире привлекать к этому делу общественность, больше проявлять инициативы и боевитости. Массовость в коммунистическом соревновании — это успех, это наше движение вперед.



ХАРЬКОВ. На радиаторе трактора «Т-74» большая металлическая табличка со словами: «Нашей землячке Вале Чунихиной от комсомольцев ХТЗ».

Эту машину молодые тракторостроители изготовили сверх плана из сэкономленного металла во внеурочное время. Валя по приглашению коллектива приехала в Харьков. Вручая ей трактор, заводские комсомольцы пожелали молодому механизатору больших трудовых успехов, высоких урожаев и счастья в личной жизни.

На снимке: лучшие слесари-сборщики комсомольцы Николай Мотенко (справа) и Сапабек Кульжанов вручают Вале Чунихиной документы на трактор.

Технический прогресс на заводе

НОВАЯ СКОРОСТНАЯ ФРЕЗА

Окончание. Начало в № 60.

В целях создания равномерного натяга между ножами и клиньями перемещение и затягивание винтов производится постепенно. Каждый клин перемещается одним винтом. Для освобождения всех ножей фрезы в целях их замены или пере-

мещения в осевом направлении достаточно вывернуть 25—30 процентов винтов, перемещающих и закрепляющих клинья. Благодаря этому разборка фрез новой конструкции осуществляется быстрее, чем разборка других сборных фрез. В то же время в случае выворачивания одного или двух винтов, перемещающих и удерживающих клинья в радиальном направлении, ни один нож не освобождается.

Указанная особенность фрез новой конструкции имеет важное практическое значение. Дело в том, что у обычных сборных фрез, где каждый нож или два соседних ножа закрепляются в отдельном пазу, выпадение или освобождение деталей, закрепляющих один нож (или два соседних ножа), приводит к выпадению ножей и к связанному с этим аварийным последствиям. Экспонируемые фрезы полностью сохраняют свою работоспособность в случае отсутствия у них винтов, закрепляющих один клин или два соседних клина, а также при отсутствии нескольких винтов, расположенных не по соседству.

С мая 1962 года по март 1963 года новые фрезы прошли многочисленные лабораторные и производственные испытания, в результате которых установлено, что закрепление ножей в корпусах этих фрез является вполне надежным и жестким. Применение указанных фрез вместо стандартных обеспечивает повышение производительности по машинному времени в среднем в 2—2,5 раза при торцовом фрезеровании, являющемся наиболее распространенным способом обработки плоских поверхностей деталей машин и одним из наиболее трудоемких видов механической обработки во всех отраслях машиностроения.

Так, например, стальные поковки и отливки обрабатываются

указанными фрезами по корке при глубине резания 4—5 миллиметров с подачей 375—475 мм/минут; а отливки из чугуна при глубине резания 4—5 миллиметров с подачей 475—750 мм/минут.

На нашем заводе проводятся работы по широкому внедрению в производство сборных торцовых фрез для скоростного фрезерования с большими подачами.

Одной из важнейших проблем, над которой работает сейчас коллектив лаборатории резания, является удлинение срока службы режущих инструментов, в частности зуборезных червячных фрез. Обычные фрезы изготавливаются из быстрорежущей стали. Для улучшения прочности они проходят закалку, а затем неоднократный отпуск.

Заводская лаборатория резания металлов совместно с центральной в настоящее время проводит испытания зуборезных инструментов, обрабатывая их дополнительно ультразвуком. Результаты хорошие. Стойкость инструментов возросла примерно в 1,5—2 раза.

Другой путь упрочнения рабочих поверхностей режущего инструмента — это хромирование. Такой обработке подвергаются зуборезный, резьбовой инструмент, протяжки. Стойкость увеличивается примерно в 1,3—1,7 раза.

От внедрения усовершенствованных режущих инструментов червячных фрез, долбяков, наборных фрез, зенкеров, применяемых более чем на ста операциях, получен за 1962 год экономический эффект 75 тыс. рублей.

А. КРАСНИКОВ,
старший инженер лаборатории резания металлов АТЗ.
А. ФЕДИН.

Отчет о командировке

30 июля в обеденный перерыв у входа в механический цех № 2 обратились рабочие, мастера, инженерно-технические работники и служащие.

С отчетом о творческой командировке на Волгоградский тракторный завод перед коллективом выступил работник цеха М. Бушманский. Он подробно рассказал о коммунистическом соревновании на родственном предприятии, ознакомил слушателей с новинками, которые применяют у себя волгоградцы.

— Хорошо то, что тракторозаводцы Волгограда, — говорит док-

ладчик, — устраивают торжественный ритуал присвоения передовикам высоких званий ударников коммунистического труда.

Во Дворец культуры приглашаются передовые рабочие, инженерно-технические работники, служащие и домохозяйки. Под звуки оркестра открывается собрание. Каждую кандидатуру обсуждают всесторонне. Присутствующие могут высказывать свои мысли и предложения по поводу того или иного передовика, которому решено присвоить звание ударника коммунистического труда.

После торжественной части обычно силами художественной

самодеятельности ставится концерт или спектакль.

Отчитываясь о своей поездке в творческую командировку, т. Бушманский отметил, что волгоградцы производят покраску деталей тракторов, идущих для внутрихозяйственных нужд, в серый цвет, а для экспорта — в красный, что значительно повышает ответственность каждого рабочего и руководителя за выполнение сборочных работ экспортных машин. Волгоградцы рационально используют свободное от рабочего дня время. Они часто выезжают отдыхать за Волгу.

В. НИКОЛАЕВ.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Упорядочить снабжение клиновыми ремнями“

Под таким заголовком в № 58 газеты «Боевой темп» была опубликована корреспонденция начальника планово-производственного бюро отдела главного механика т. Фомина.

В ней автор рассказывал о том, что на заводе участились случаи простоев станков из-за

отсутствия клиновых приводных ремней, одной из причин которых является неудовлетворительное снабжение.

Как сообщил редакции заместитель начальника отдела материально-технического снабжения т. Говоров, факты неудовлетворительного снабжения кли-

новыми ремнями имели место. За первое полугодие по восьми типовым размерам фактически не получено 38 ремней. При первой отгрузке материалов в наш адрес по фондам третьего квартала поставщики доставят на завод необходимые ремни,

Учимся устранять брак

Борьба за качество продукции немаловажна без глубокой технической подготовки кадров. Если рабочий в совершенстве знает свое дело, относится к нему с чувством ответственности—это уже гарантия ликвидации брака.

За последнее время на главном конвейере все чаще стали обнаруживаться существенные дефекты при сборке тракторов. Наиболее распространенными и типичными являются: течь в уплотнениях, дефекты в гидросистеме, некачественная сварка деталей, недостаточный крепеж и другое. Иногда в этом повинен метизный цех, допускают брак в работе и сборщики.

Для того, чтобы ликвидировать

подобные случаи, в нашем цехе организованы курсы по изучению технологии и ликвидации брака. Составлена программа занятий, рассчитанная на 30 часов. На каждого слесаря-сборщика заведен инструкционный лист, в котором указывается разряд рабочего, его образование и другие данные. После инструктажа рабочий расписывается в листе. Теперь, если он допустит брак при сборке того или иного узла, он уже не может оправдаться незнанием работы: качественная сборка зависит только от его сознательности.

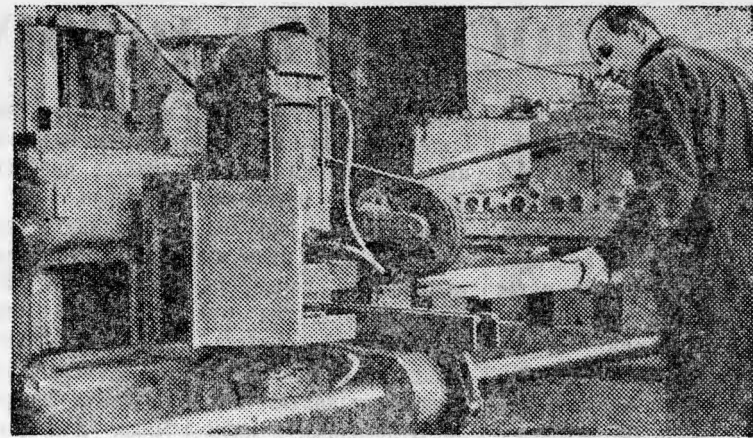
Мы уже провели два своеобразных экзамена на тему о ликвидации брака и технологии сборки узлов. Последний экзамен был

30 июля. На нем проверены не только технические знания каждого рабочего, но и вскрыты причины допускаемых дефектов при сборке тракторов, а также намечены меры их устранения.

Хорошие теоретические и практические знания показали слесари-сборщики Е. Каратаев, М. Соколов, А. Федотов.

Мне кажется, что такая форма занятий с рабочими должна дать свои результаты.

А. КОЗЛОВСКИЙ,
старший технолог тракторосборочного цеха № 1.



На Московском заводе деревообрабатывающих станков изготовлен новый станок ШД-15 для обработки дерева. Он предназначен для двухсторонней резки шипов и может использоваться в мебельной промышленности, домостроении, для изготовления железнодорожных вагонов и автомобильных кузовов.

На снимке: слесарь В. Русаков испытывает новый станок.

Опыт таганрогцев внедрен

На Таганрогском комбайновом заводе организована школа по обмену передовым опытом. Недавно группа работников нашего завода побывала в Таганроге. Участники творческой командировки познакомились с практикой ежедневного подведения итогов социалистического соревнования, изучили организацию соревнования по личным и коллективным творческим планам.

В цехах Таганрогского комбайнового завода итоги социалистического соревнования подводятся ежедневно не только по выполнению планов по товарной и валовой продукции, но и по показателям производительности труда, себестоимости выпущенной за сутки продукции, ежедневно определяются убытки от брака, травматизм, прогулы и опоздания.

На нашем заводе по материалам командировки внедряется ежедневный учет соревнования по всем показателям. С 1 августа оперативное подведение итогов соревнования вводится в тракторосборочном цехе № 1, автоматном, чугунолитейном № 3 и механическом № 5.

Участники творческой командировки гг. Бредихин, Сергеев и другие совместно с работниками планово-экономической службы завода разработали временную инструкцию по ежедневному учету технико-экономических показателей работы цехов. По этим показателям производственно-массовая комиссия ежедневно сможет подводить итоги соревнования.

НОВИНКИ ТЕХНИКИ

Склеивание оболочковых форм

На московском автозаводе имени Лихачева при литье ряда ответственных деталей используется новый способ склеивания оболочковых форм, изобретенный работниками завода Г. Присянником, Е. Рокитским и М. Соколовым. Изобретение позволило в несколько раз повысить производительность труда, устранить применявшийся на этой операции малопродуктивный ручной труд и обеспечить надежное склеивание оболочковых форм.

Новое в способе — применение в качестве клея термореактивной порошкообразной смолы, например, пульвербакелита. Смола наносится на горячую оболочковую полуформу. Замена жидкого клея на основе мочевино-формальдегидной смолы порошкообразной смолой дала возможность автоматизировать операцию и получать склеенные формы за 30—60 секунд. Благодаря нанесению клея на горячие по-

луформы отпала необходимость в специальном их подогреве для склеивания.

Порошкообразная смола обладает стабильными свойствами, не стареет, как жидкий клей, имеет более высокие адгезионные качества, образует крепкий клеевой шов. Предел прочности такого шва составляет, например, 50—60 килограммов на квадратный сантиметр. Жидкий клей такого шва не давал.

Приспособление для нарезки резьбы

При нарезке резьбы метчиком или лерками на универсальных токарных станках подача режущего инструмента производится перемещением пиноли задней бабки при помощи штурвала.

В цехе безрельсового транспорта внедрено приспособление для нарезки резьбы, которое сокращает вспомогательное время и удлиняет срок служ-

бы режущего инструмента. Приспособление состоит из корпуса, который своим коническим хвостиком вставляется в пиноль задней бабки. Внутри корпуса при помощи рукоятки перемещается ползун с гнездом для сменных державок инструмента. Ползун своим пазом скользит по штырям, которые удерживают его от проворачивания.

Подача ползуна при нарезке резьбы производится плавно самим режущим инструментом.

Данное приспособление несложно в изготовлении, удобно в работе и может быть использовано в ремонтных мастерских.

Е. ИШМУЛКИН,
инженер-технолог цеха безрельсового транспорта.

У МИНСКИХ ТРАКТОРОСТРОИТЕЛЕЙ

Группа сотрудников базовой литейной лаборатории Минского тракторного завода под руководством инженера Мурашко разработала новый метод изготовления моделей на участке

точного литья литейного цеха № 4. Новые модели делают из торфяного воска вместо стеарина. Экономия—около 39 тысяч рублей в год.

Под руководством инженера

Логвина работники базовой литейной лаборатории провели большую работу по исправлению дефектных деталей эпоксидными смолами. Это составляет экономию в 65 тыс. руб.

ПО ЗАСЛУГАМ

25 июля в первом механическом цехе состоялся товарищеский суд по делу работниц хозяйственной бригады Терешкиной и Поломошновой. На протяжении всего времени работы в цехе Терешкина систематически нарушает трудовую дисциплину и правила внутреннего распорядка, крайне негативно ведет себя по отношению к окружающим.

На любое замечание со стороны хозмастера отвечает площадной бранью. Несмотря на предупреждения, Терешкина не угомонилась. Дело дошло до того, что стала появляться на работе в нетрезвом виде, курит в гардеробной, хотя это противоречит противопожарным правилам.

За плохое поведение в быту на производстве Терешкина неоднократно обсуждалась на профсоюзной группе, на участковом собрании, имеет ряд взысканий за недостойное поведение и нарушение трудовой дисциплины. В феврале 1963 года была осуждена народным судом на 10 суток за мелкое

хулиганство. Несмотря на все принятые к ней меры, Терешкина не сделала соответствующих выводов и не изменила поведения.

Поломошнова в цехе работает совсем мало, однако и за этот короткий период успела показать свою недисциплинированность и трусость.

На указания хозмастера т. Алябы о выходе на работу для уборки участка после перемонтажа ответила отказом. За столь малый срок Поломошнова уже не раз появлялась на работе в нетрезвом состоянии. Мелкие нарушения

привели к тому, что 29 июня она без уважительной причины совершила прогул.

По единодушному мнению коллектива суд вынес решение просить администрацию цеха уволить М. М. Терешкину с завода.

Учитывая чистосердечное раскаяние Поломошновой и то, что на ее иждивении находится несовершеннолетний сын, суд вынес ей общественное порицание.

В. КОТОВА,
председатель товарищеского суда механического цеха № 1.

Лакировщики

В инструментально-производственном корпусе я работаю с 1957 года. Наш участок изготавливает круглый режущий инструмент: резцы, сверла, развертки, зенкеры. Мы обязаны выпускать продукцию только отличного качества. Оттого, насколько будет долговечным и надежным в эксплуатации режущий инструмент, зависит производительность труда рабочих.

У нас же на участке зачастую не только не уделяют должного внимания качеству, а занимаются явным очковтирательством. Иногда при окончательной шлифовке инструмента вследствие плохой выточки или из-за большого биения при токарных, фрезерных работах на хвостовиках получается

чернота. ОТК, естественно, бракует такой инструмент. Тогда некоторые находят не совсем честный, но надежный способ: берет рабочий забракованное сверло, ставит на токарный станок и начинает наждачным полотном наводить «глянец».

И действительно, получается неплохо. ОТК инструмент принимает. А бракоделам — лакировщикам того и надо. Происходят подобные комбинации на глазах у старшего мастера т. Прохорова.

Вполне законно возникает вопрос: до каких пор у нас на участке будут заниматься обманом государства?

И. ИВАНОВ,
токарь инструментально-производственного корпуса.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Сердечное спасибо

Чуткое, внимательное отношение к человеку стало нормой поведения советских людей. Выполнила моральный кодекс коммунизма, строители прекрасного будущего полны горячих стремлений помочь ближнему, сделать своему товарищу приятное, хорошее.

Поистине материнскую заботу ощутила я недавно со стороны врача поликлиники АТЗ Аллы Константиновны Доценко. В бессознательном состоянии меня

доставили в терапевтическое отделение медсанчасти. Там сделали для меня все, чтобы я снова была здоровой, работоспособной. Большую долю труда в это нелегкое дело внесла Алла Константиновна. Она действовала не по долгу службы, а по велению сердца, доброй души.

Сердечное спасибо Вам, дорогой друг! Вы настоящий советский врач.

А. КОРПАЧЕВА,
домохозяйка.

ПОЧЕТНЫЙ ЗАКАЗ

Свердловский завод «Урал-электроаппарат» приступил к производству мощных воздушных выключателей для линии электропередач Советский Союз—Чехословакия.

Эти исполинские электрические аппараты достигают высоты четырехэтажного дома. В Советском Союзе они установлены и работают на линиях

электропередач мощностью 500 киловольт, соединяющих волжские гидроэлектростанции с Москвой, Донбассом и Уралом.

Уральские электромашиностроители успешно выполняют почетный заказ. Уже начата сборка первого агрегата для энергетиков Чехословацкой Социалистической Республики.

ПОСЛЕ ТРУДОВОГО ДНЯ

Окончена трудовая смена, но рабочие трактороборочного цеха № 1 слесарь Виктор Черета, наладчик Павел Бабкин, инструктор Анатолий Заховаев не торопятся домой. Все свое свободное время они отдают любимому занятию — художественной самодеятельности. Не за горами общезаводской смотр самодеятельности, и чтобы не ударить в грязь лицом перед другими, ребята аккуратно посещают репетиции, повышая мастерство самодеятельных артистов.

Совсем недавно в трактороборочном цехе не было самодеятельности из-за отсутствия художественного руководителя. Теперь картина иная. В июне и июле мы дали восемь концертов. Молодой коллектив художественной самодеятельности побывал в подшефном колхозе имени Куйбышева, в племзаводе, не раз выступал с концертами перед рабочими цеха и жителями нашего города.

Благодаря активному участию рабочих, у нас создан хор из 32 человек, есть музыкальный ансамбль, солисты. В коллективе принимают участие люди самых различных профессий, характеров, но всех их объединяет одно — любовь к искусству. Это заместитель начальника цеха по производству Василий Иванович Тимофеев, фрезеровщица Рая Сидорова, сестры Галя и Маша Лавровы — одна курьер, другая табельщица и многие другие.

На ближайшее будущее мы запланировали поездки в колхозы и совхозы Рубцовского производственного управления. Участники самодеятельности подгото-

вили обширную программу: новые хоровые произведения, сольные номера, массовую пляску в сопровождении хора и оркестра и конечно же будут частушки на местные темы.

Коллектив художественной самодеятельности трактороборочного цеха приложит все свои силы и умение, чтобы наши зрители остались довольны.

Г. ПОПКОВ,
руководитель художественной самодеятельности трактороборочного цеха № 1.

Г. ПОПКОВ,
руководитель художественной самодеятельности трактороборочного цеха № 1.

Благоустройству поселка нужны заботливые руки

Растет, благоустраивается и хорошеет Восточный поселок Алтайского тракторного завода. Именно эта часть города является украшением Рубцовска и тем более возмущает, когда наблюдаешь, как по недомыслию или по безразличию люди, имеющие отношение к благоустройству поселка, допускают явления, совершенно необъяснимые.

Тракторная улица является одной из основных магистралей, связывающих завод с городом. По этой улице проходит транспорт, тысячи людей идут по утрам на заводы и возвращаются вечером. Но во что превращена эта улица на участке между улицами Калинин и Дзержинского! Диву даешься — кто придумал, кто разрешил вопреки здравому смыслу, вопреки существующим проектам построить здесь бетонно-растворный завод треста № 46.

Несколько сот метров занимают сараи этого предприятия, заполненные цементом, а вдоль улицы навалены горы балласта, песка. Горы эти уже заняли большую половину проезжей части дороги и, видимо, скоро займут и тротуары для пешеходов.

Проезжающий транспорт, прижатый балластом вплотную к тротуару, поднимает клубы пыли, отдавая ее прохожим. Жители расположенных вдоль улицы домов постоянно держат закрытыми все окна и двери своих квартир, но и это не спасает от пыли, проникающей в комнаты через щели.

Духота и пыль в квартирах, грохот механизмов, часто работающих до глубокой ночи, создают

невыносимые условия жизни в этом районе. А немного дальше расположились так называемые гаражи частных лиц. Жалкую, уродливую картину представляет собой эта груда хлама. Разве здесь место для скопления этих сколоченных из разной рухляди ящиков. Почему жители этого района должны из окон своих квартир созерцать отвратительную картину, дышать пылью и бензином от скопления автомобилей и мотоциклов.

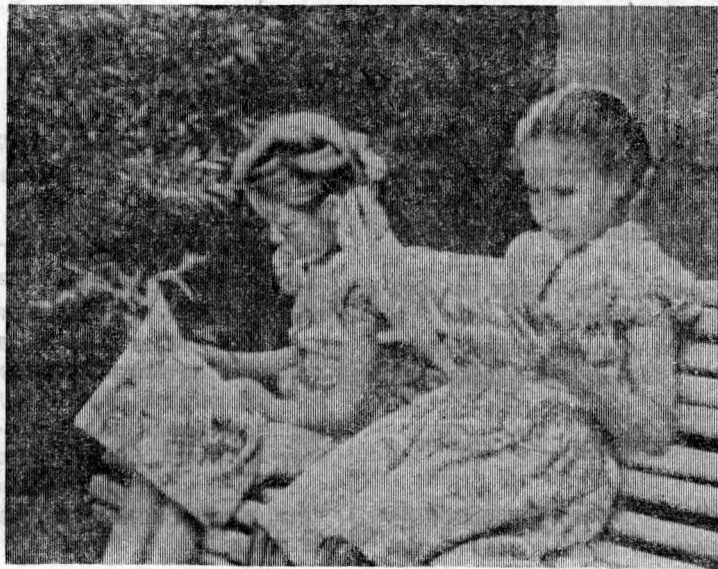
Когда 15 лет назад проектировали этот район поселка, предусматривалось по Тракторной улице, по всей ширине от проезжей дороги до зоны железнодорожной магистрали, посадить деревья, заштитить ими поселок с запада от дыма и газов проходящих паровозов и тепловозов и от пыли при западных ветрах. Но все это забыто.

Вызывает недоумение такое, на наш взгляд, странное явление. Еще в годы войны в центре поселка между улицами Вокзальной и 40 лет Октября был разбит небольшой сквер. Как это ни странно, но по мере того, как поселок благоустраивался, сквер этот все больше запускаялся. Но вот в 1962 году взялись за его благоустройство, затратили средства, а сквера, т. е. места для отдыха, все же нет. Нам известно, что в городах страны имеются сотни и тысячи парков, скверов, бульваров, где отдыхают и взрослые и дети. Только самые крупные города разрешают себе роскошь оборудовать специальные детские парки. Но как можно додуматься

единственный и очень маленький сквер в центре поселка оборудовать таким образом, чтобы им могли пользоваться только дети. Подумали ли авторы этого решения о том, куда деться в знойный летний день работнику завода, живущему в коммунальном многоэтажном доме, не имеющему собственного автомобиля для выезда за город. Благоустройство поселка — это вопрос большого общественного значения. Нельзя допускать, чтобы он решался отдельными людьми, безразличными или неопытными.

Не следует ли руководству завода серьезно подумать о том, чтобы дело благоустройства поселков передать в заботливые и умелые руки.

Н. СЕВЕРОВ.



Интересная книга.

Фотоэтиюд В. Мартынова.

ИСКУССТВО — В БЫТ

В декабре — пираж Всесоюзной художественной лотереи

Цель проводимой лотереи — популяризация оригинальных произведений изобразительного и декоративно-прикладного искусства населения.

Сейчас ведутся работы по закупке художественных произведений, по комплектованию лотерейного фонда. Он растет чуть ли не ежедневно. Многие крупные художники горячо поддерживают идею проведения лотереи. Уже рассмотрено более де-

сят тысяч работ. Но только 3.317 из них признаны достойными и отобраны для лотереи. Такой строгий отбор гарантирует, что в лотерее будет разыгрываться много действительно ярких, интересных произведений.

Большое количество работ представляют художники Москвы. С интересными предложениями выступают мастера кисти и резца Ленинграда. Много самобытных произведений предлагают художники Литвы и Латвии.

Особенно хороша присылаемая отсюда керамика, изделия из янтаря. Конечно, безусловный интерес вызовут работы таких известных художников, как Жуков, Кукрыникисы, Ромадин, Корин, Пластов и других выдающихся мастеров.

Сейчас создан организационный лотерейный комитет, утверждён проект лотерейного билета. Осталось немного времени до той поры, когда они появятся в продаже: в отделениях художественного фонда, в книжных магазинах, в киосках «Союзпечати», в театральных кассах, на выставках, в клубах — словом всюду, где бывает много посетителей.

«Русское чудо» на экранах Алтая

В Барнауле состоялся общественный просмотр первой серии фильма «Русское чудо», созданного кинорежиссерами ГДР Аннели и Андре Торндайк.

...Гаснет свет, и перед зачарованным зрителем один за другим проходят волнующие кадры о том, как советский народ под руководством ленинской партии коммунистов совершил беспрецедентный в истории подвиг.

В ближайшие дни кинопрокат получит вторую серию этого замечательного произведения киноискусства, и обе серии будут демонстрироваться одновременно в г. Барнауле — в кинотеатрах «Россия», «Родина», «Октябрь», «Первомайский», в клубах меланжевого комбината и Западного поселка, а также в кинотеатрах Бийска, Новоалтайска, Рубцовска.

Часть кинокопий направляется для обслуживания труженников села. Будут приниматься предварительные заявки на коллективные просмотры нового фильма.

Краткие иностранные сообщения

* На территории строящейся в столице Сомалийской Республики — Могадишо с помощью Советского Союза радиостанция состоялась церемония закладки первого камня основного технического здания.

* Кубинский суд приговорил четырех агентов центрального разведывательного управления США к смертной казни, троих — к 20 годам и одного — к 12 годам тюремного заключения. Шпионская группа, которая прошла подготовку в одном из лагерей во Флориде, собирала и переправляла в США военную, политическую и экономическую информацию.

* Греческий парламент обсудил вопрос о наказании виновников нападения банды неонацистов на собрание сторонников мира в Салониках, во время которого был убит депутат Ламбракис.

* 733 человека арестовано в Нью-Йорке в течение последних недель за участие в демонстраци-

ях против расовой дискриминации. Лишь за один день 31 июля арестовано 14 демонстрантов. Эти демонстранты пытались преградить путь грузовикам, подвозящим материалы для стройки, на которой негры подвергаются дискриминации при найме на работу.

(ТАСС).

В мире имперского

Машина-великан

Роторный экскаватор, который в течение суток может срыть гору объемом в 10 пятиэтажных домов, начал работать на марганцевом карьере на Украине. За час он вынимает из забоя 3000 кубических метров грунта.

Машина-великан, построенная на Ново-Краматорском заводе, несмотря на свой 20-этажный рост и огромный вес, послушна в управлении. Она работает вместе с отвально-транспортным мостом, который отбрасывает породу на четверть километра. За один проход машина снимает слой грунта высотой в 50 метров.

Сад Шевченко снова плодоносит

Второе рождение наступило у сада, раскинувшегося в безводной пустыне на полуострове Мангышлак. Заложен этот сад сто с лишним лет назад Тарасом Шевченко-Ботаники Казахской академии наук решили заменить здесь старые деревья, отжившие свой век, молодыми саженцами, в том числе и фруктовыми.

Украинский кобзарь, направляясь в пески на Мангышлак, привез с собой несколько веточек ивы и других деревьев. Он посадил на полуострове декоративный сад, а для его полива вырыл своими руками глубокий колодезь, дававший солоноватую воду.

Гости победили

Продолжаются соревнования на первенство Алтайского края по футболу. На заводском стадионе состоялась встреча наших футболистов с барнаульской командой «Темп». Игра закончилась победой гостей со счетом 2:1.

И. о. редактора В. КУБЫШКИН.

Каждый билет этой необычной, впервые проводимой у нас в стране лотереи будет стоить пятьдесят копеек. За эту сумму можно будет выиграть произведения искусства — живописные полотна, графические листы, эстампы, керамику, изделия из янтаря, фарфора и стекла; ковры, декоративные ткани.

20.000 различных работ, выполненных молодыми и маститыми художниками, будет представлено и разыграно по первой Всесоюзной лотерее. Тираж ее предполагается провести в конце года — в Центральном выставочном зале столицы. Здесь же будут выставлены лучшие из разыгрываемых в лотерее работ.