

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 58 (2481)

Среда, 24 июля 1963 г.

Цена
2 коп.

Рабочий день председателя цехкома

Утро трудового дня Сергей Пантелеевич Буркун обычно встречает на производственных участках моторного цеха, хотя в обязанности председателя цехкома это и не входит. Вот и сегодня, побывав в дефектном отделении, он направляется в коллектив испытателей моторов, где беседует с испытателем т. Машеровым и дефектчиком т. Кудриним, а затем спешит на участок сборки моторов. Здесь он осведомляется о делах коллектива у профгруппорга т. Бондарева, напоминает ему о соблюдении культуры на участке и, как бы мимоходом, заводит разговор о слесаре-сборщике Иване Козыреве, который не так давно совершал прогулы, недобросовестно относился к работе.

Теперь он стал на правильную дорогу.

Далее председатель цехкома следует через жизненно важные центры цеха: диспетчерскую и место, где расположена Доска показателей работы коллектива.

В диспетчерской Сергей Пантелеевич ведет беседу со срывщиками плана, определяет причины неудовлетворительной работы, выясняет, почему не укомплектованы два мотора. В виновнике оказывается начальник ПДБ Степан Федорович Щербинин, который не обеспечил моторы пусковыми установками.

На доску записываются имена срывщиков, показатели прошедшего дня, определяются задачи на будущее.

А на механических участках у Сергея Пантелеевича другая работа. При встрече с профгруппоргом Зинаидой Чиняевой он интересуется делами коллектива, заводит разговор о предстоящем заседании цехкома, на котором будет рассмотрен вопрос о присвоении высокого звания заслуженным передовикам.

С руководителями службы энергетика председатель начал разго-

вор об одном прогульщике, который ежегодно опаздывает после отпуска. — Как с ним поступить? — спрашивают тт. Лезенкин и Френк. Председатель цехкома поясняет, что необходимо разобрать прогульщика на заседании профгруппы, а затем передать это дело на рассмотрение цехкома и товарищеского суда.

На все эти дела нужно время и, главное, как поясняет Сергей Пантелеевич, чтобы не оказаться в текущие дни, всегда работать по плану, без излишней суестьи и торпливости. Заглянул на несколько минут в кабинет начальника цеха. Там проводилось заседание комиссии по культуре производства, разрабатывались мероприятия, необходимые для улучшения условий труда рабочего человека. Важный вопрос? Конечно. Не вникнуть в него просто невозможно. А между тем стрелки часов движутся к 12.

В полдень в цехоме собирается комиссия соцстраха по вопросу распределения путевок в ночной санаторий, дома отдыха и т. д. А перед этим к председателю цехкома один за другим приходят посетители. У одного не решен квартирный вопрос, у другого — хозяйственный. А вот фрезеровщица Иванова с участка клепана заботится о путевке для детей в пионерский лагерь. В этом ей помог Сергей Пантелеевич. Он знает, как это сделать. Впереди еще много дел. Ведь сегодня заседание цехового комитета. Надо побеседовать с членами и председателем производственно-массовой комиссии Марией Прокопьевной Шинкаренко.

После заседания цехового комитета у председателя рабочий день не закончился. Ему еще предстоит наметить план работы на будущее, чтобы завтра снова войти в колею обычного трудового дня. Необычным его и не назовешь, поскольку вся деятельность профсоюзного

Тревога! Чугунолитейщики первого цеха ТОРМОЗЯТ ВЫПУСК БЛОКОВ

Коллектив участка блоков моторного цеха не раз доказывал, что он может добиваться хороших показателей в труде. Мы успешно справились с выполнением июньского и полугодового плана.

Совершенно другая картина наблюдается сейчас. Участок отстает от графика на 150 блоков.

Такое положение сложилось из-за крайне неудовлетворительной работы коллектива чугунолитейного цеха № 1, который не обеспечивает наш участок заготовками.

Только по их вине не на полную мощность используются и нередко простаивают станки.

Руководители чугунолитейного цеха № 1, когда, наконец, будет налажено бесперебойное снабже-

ние нашего участка заготовками? Вы поставили под угрозу срыва выполнение июльского плана по выпуску блоков.

Г. РАДАЕВ,
мастер участка блоков.

Многостаночница Антонина Аракчеева

Ее часто видят у шлифовально-го, то у фрезерного или доводочного станков. Судя по тому, как Антонина Аракчеева одинаково ловко, со знанием дела орудует у каждого из них, можно с уверенностью сказать, что она здесь чувствует себя хозяйкой. Накопленный годами опыт помог ей стать многостаночницей.

Коллектив участка обработки шестерен трелевочных тракторов механического цеха № 2, где трудится Антонина, с уважением отзывается о передовой работнице.

— У Тони, — говорят они, — золотые руки.

И это действительно так. За что бы она ни взялась, сделает так, что залобуешься. Недаром при подведении итогов соревнования Антонине Аракчеевой было присвоено звание ударника коммунистического труда.

Сейчас она направила свои усилия на изыскание неиспользованных резервов на своем рабочем месте. Старания ее, безусловно, увенчаются успехом. Тот кто ищет, тот всегда найдет. Ей так и относится комсомолка Антонина Аракчеева.

М. БУШМАНСКИЙ,
Механический цех № 2.

Так подсказывает совесть

На участке № 5 автоматного цеха пример добросовестного труда показывает сверловщица комсомолка Валя Мамченкова. Второй год работает она на заводе, и все это время о ней говорят как о человеке, отдающем все силы общему делу.

Невелик ее жизненный путь и опыт. В небольшом городке лесной Белоруссии окончила Валя восемь классов. Потом — строительное училище, давшее ей путевку в жизнь. Оттуда и попала она на наш завод.

Первые же ее шаги на производстве показали, что Валя человек дела. Быстро освоила она профессию сверловщицы, а потом изучила несколько смежных Про-

шло время и Валя смогла работать на любом станке своего участка.

Случится, выйдет станок из строя, другие сразу же за наладчиком бегут, а девушка обходится без посторонней помощи. Поэтому и простое у нее почти не бывает. Валя постоянно дает полторы нормы в смену.

В прошлом месяце она добилась высокой выработки, заслуженно завоевала звание «Лучший рабочий своей профессии». И не думает упускать это звание. Такая уж у нее привычка выработалась — быть всегда впереди.

А. ЧЕРНИКОВ,
мастер автоматного цеха.

Наш счет кузнецам

Стремясь достойно встретить славную годовщину — шестидесятилетие Коммунистической партии Советского Союза, — коллектив пятого механического цеха взял на себя повышенные социалистические обязательства по успешному завершению июльского плана.

Однако выполнение обязательств находится под угрозой

срыва из-за неритмичной работы кузнечного цеха. Особенно тяжелое положение на участках создано из-за отсутствия заготовок деталей: валика коробки скоростей, рычагов включения гидрораспределителя, шайбы для лебедки накладок на тормозную ленту, бортовой шестерни и других.

Товарищи кузнецы!

Просим вас принять самые срочные меры к обеспечению нашего цеха заготовками. От вашей работы зависит успех целого коллектива и выполнение принятых обязательств.

По поручению коллектива механического цеха № 5 ШИПЦОВ, ЛИТУНОВСКИЙ НАЗАРЕНКО, ВЕРШИНИН, ФИЛИПЕНКО.

К 60-летию II съезда РСДРП

СЛАВНЫЙ ПУТЬ

С фотографии смотрит молодое, энергичное лицо Сергея Мироновича Кирова. Твердый ленинец-искровец, он в 1905 году работал в сибирском подполье и активно участвовал в создании первой на Алтае большевистской организации — Барнаульского комитета РСДРП.

История Алтайской партийной организации и посвящена выставка, открывшаяся в краевом Доме политического просвещения к шестидесятилетию II съезда РСДРП. Стенды рассказывают о замечательном пути коммунистов нашего края. Вот фотографии М. А. Яркова — одного из видных деятелей Барнаульского комитета РСДРП. Рабочий-водник возглавил в 1906 году первую политическую забастовку.

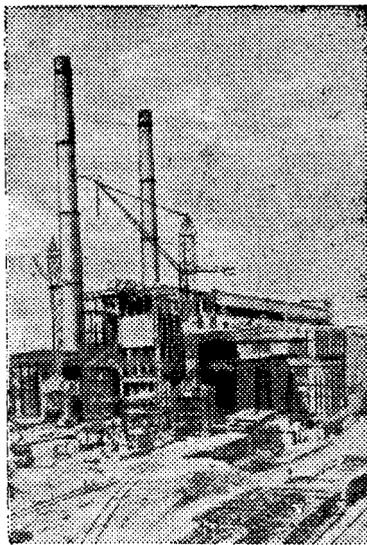
Листовки и прокламации, выпущенные Барнаульским комите-

том, призывали народ к борьбе с угнетателями. На выставке можно ознакомиться с макетом подпольной большевистской типографии, размещавшейся в подвале деревянного домика на Пушкинской улице.

Даже в годы черной реакции большевики Алтая продолжали революционную борьбу. Коммунисты собираются на явочной квартире в доме № 131 по улице, которая носит теперь имя Аванесова.

На одном из стендов — фотокопия приказа исполкома Барнаульского Совета рабочих и солдатских депутатов о провозглашении Советской власти.

Обращает на себя внимание фотография первого трактора в коммуне «Свобода» — личного подарка В. И. Ленина председателю коммуны Я. В. Жестовскому.



КРАСНОЯРСКИЙ КРАЙ. На Назаровской ГРЭС уже действуют 3 агрегата мощностью 150 тысяч киловатт каждый. Они дают ток предприятиям и стройкам Красноярска, Транссибирской железнодорожной магистрали, многим промышленным предприятиям.

На снимке: вид на строительство Назаровской ГРЭС.

С маркой „АТЗ“

Почти ежедневно из ворот завода во все концы нашей страны и в зарубежные государства идут эшелоны с тракторной техникой. На днях была отправлена большая партия тракторов труженикам сельского хозяйства Алтая, Казахстана и Красноярского края.

В лесные районы страны отгружены десятки трелевочных тракторов. Лесозаготовители Вологодской, Кировской, Томской и Иркутской областей получают по-

вые машины, которые помогут им успешнее справиться с выполнением народнохозяйственных планов.

Выполнен заказ чехословацких друзей на поставку сельскохозяйственных тракторов.

Тракторостроители постоянно заботятся также о качестве изготавливаемой продукции.

— Машины с маркой «АТЗ» должны быть лучшими, — говорят они, — отправляя очередную партию новой техники.

Выше уровень идеологической работы

Идеологическая работа, воспитание трудящихся являются неотъемлемой составной частью единого процесса строительства коммунизма наряду с созданием его материально-технической базы и формированием коммунистических отношений. Претворяя в жизнь исторические решения XXII съезда КПСС, коллектив Алтайского тракторного завода добился значительных успехов в работе, повседневным трудом вносит свой вклад в строительство светлого здания коммунизма.

За последнее десятилетие на тракторном заводе вырос выпуск валовой и товарной продукции почти в три раза, а производство тракторов возросло на 64 процента, освоен массовый выпуск трелевочного трактора ТДТ-60 и его модификация ТДТ-75. Конструкторы завода работают над созданием новой машины—трактора Т-4, опытные образцы которого успешно проходят государственные испытания.

По плану семилетки новый трактор Т-4 должен быть поставлен на массовое производство в 1964—65 годах. На основе широко развернутой воспитательной работы и социалистического соревнования коллектив завода множит достигнутые успехи.

В борьбе за коммунистический труд, за досрочное выполнение заказов сельского хозяйства рождаются герои семилетки, зажигаются новые маяки. Примером высокой сознательности является инициатива бригады Анатолия Голубцова из механического цеха № 5, которая обратилась к администрации цеха с просьбой—повысить нормы на 7 процентов.

Теперь у Анатолия Голубцова много последователей. Это рабочие механического цеха № 1 из бригады Анатолия Шовкуна и Марии Адышевой, токарь ремонтно-механического цеха Иван Буров. Десятки тысяч рублей сберегли государству заслуженные рационализаторы РСФСР Михаил Семенович Зайков и Алексей Иванович Шведун.

В цехах и отделах завода постоянно совершенствуются формы и методы организационной и идеологической работы. Повышается уровень партийной пропаганды, она становится более конкретной и действенной. Улучшается работа по коммунистическому воспитанию трудящихся, по идейной закалке руководящих кадров.

Партийный комитет завода уделяет особое внимание экономической учебе. В дни подготовки к июньскому пленуму ЦК КПСС организован семинар партийных и хозяйственных руководителей цехов и отделов, на котором читаются лекции по экономическим вопросам.

В заводской партийной организации выросли

замечательные кадры пропагандистов, агитаторов и лекторов, которые с большой любовью и мастерством вооружают коммунистов и беспартийных политическими и экономическими знаниями, воспитывают в людях черты человека коммунистического общества. Постоянно ведут пропагандистскую работу среди трудящихся начальник механического цеха № 1 Николай Федорович Петров, начальник автостроительного цеха Александр Иванович Шенбергер, старший мастер чугунолитейного цеха № 1 Евгений Миронович Полторацкий, инженер теплоэлектроцентрали Иван Иванович Аносов и многие другие.

Постепенно улучшается воспитательная работа среди трудящихся и их семей по месту жительства. В общежитиях открыты постоянно действующие агитпункты, где по вечерам дежурят агитаторы, они проводят массовые и индивидуальные беседы с молодежью, проживающей в общежитиях.

Совершенствуют свою работу и культурно-просветительные учреждения.

Активизировалась деятельность цеховой художественной самодеятельности. В летние месяцы стало хорошей традицией организовывать выступления художественных коллективов на открытых площадках на территории завода и на площади им. Ленина.

По-прежнему практикуются выезды художественных агитбригад на село. В этом деле также появилось много нового. Если раньше художественные агитбригады создавались только на период посевной или уборочной кампаний, то теперь создана постоянно действующая агитбригада для обслуживания тракторостроителей. Она выступает в красных уголках цехов и отделов, на открытых площадках.

В своих выступлениях агитбригада широко использует местный материал того цеха или отдела, где проводится концерт. В эти дни идет изучение материалов июньского пленума ЦК КПСС. На днях состоялось собрание заводского партийного актива, посвященное итогам работы пленума ЦК КПСС. С докладом «О задачах заводской партийной организации по выполнению решений июньского пленума ЦК КПСС» выступил заместитель секретаря парткома П. Гетман. На собрании выступили также тт. Изотова, Касаткина, Ломакин, Зотов, Золотавин, Кузьменко, Багин, Мильцын, секретарь горкома партии т. Севастьянов.

Тракторостроители горячо одобрили решения июньского пленума ЦК КПСС «О задачах идеологической работы партии», наметили конкретные мероприятия по претворению этих решений в жизнь.

Требование наших дней

(Из выступления начальника смены механического цеха № 6 тов. Мильцына).

Большое место в воспитательной работе отводится мастеру. Кто, как не он, должен организовать правильную расстановку сил на участке, мобилизовать коллектив на успешное выполнение государственного задания.

Решение этих важных вопросов требует от руководителей хороших знаний людей, их способностей, кропотливой воспитательной работы.

В нашем цехе есть два участка. Возглавляет один из них старший мастер тов. Корягин, второй—старший мастер тов. Разинкин. Расположены участки рядом, на том и на другом трудятся люди, решая общую задачу. А вот результаты у них разные.

Старший мастер т. Разинкин

большое внимание уделяет воспитанию рабочих, постоянно интересуется бытом, учебой. Словом, всегда находится в курсе событий, которые происходят не только в коллективе, но и вне его. В результате участок справляется с программой, нет текучести кадров.

Совсем другая картина у тов. Корягина. Коллектив из месяца в месяц не выполняет плана, рабочие часто ходят с заявлениями о переводе на другой участок. Слаба и трудовая дисциплина.

Все это лишний раз говорит о том, что некоторые мастера еще не стали подлинными воспитателями рабочих. Воспитывать людей на примерах лучших, прививать им высокие моральные качества—таково требование наших дней.

Молодежи—повседневное внимание

(Из выступления председателя женсовета завода т. Изотовой).

Июньский Пленум ЦК КПСС поставил перед партией и советским народом большие задачи в деле воспитания нового человека с высокими моральными качествами. Это в значительной мере относится к нашей молодежи—строителям прекрасного коммунистического завтра.

На заводе много молодых людей, проживающих в общежитиях. За последнее время воспитательная работа с юношами и девушками улучшилась.

Но в этом важном вопросе у

нас нет системы, и работа с молодежью проводится от случая к случаю. Так, после создания в цехах агитколлективов, агитаторы стали навещать своих рабочих. Но прошло некоторое время и они забыли о своих обязанностях.

Чтобы не быть голословной, я приведу такой пример. Из 140 агитаторов, утвержденных партийными бюро цехов, в июне на своих участках побывало 40 человек. За две декады этого месяца общежития посетило только 9 агитаторов.

Редко заглядывают в общежития работники заводского комитета ВЛКСМ. Они по существу самоустранились от такого важного участка работы. Бездействует и внештатный завком комсомола.

Такое положение в дальнейшем терпимо быть не может. Кампанейщина в идеологической работе недопустима. Только систематическое, повседневное воспитание молодых тракторостроителей может принести желаемые результаты.

Мало однако читать лекции, беседы. Необходимо больше заботиться о быте молодежи, о ее запросах, делать так, чтобы мастера, комсомольские вожаки были настоящими друзьями девушек и ребят.

Зачастую мы проходим мимо того, как питаются молодые рабочие, куда расходуют зарплату.

Ведь у нас много рабочих, которым некуда поехать. Так почему бы комитетам профсоюза цехов не выделить такому человеку путевку в дом отдыха? Это бы принесло большую пользу рабочему: он смог бы как следует отдохнуть и не растратил зря имеющиеся деньги.

В столовых нередко отсутствует выпечка изделий из муки, блюда готовятся невкусными, да плюс ко всему еще отдельные руководители общепита из-за неумения хозяйствовать удорожают себестоимость обеда.

Всем партийным, комсомольским и профсоюзным организациям, администрации цехов и производственным мастерам необходимо постоянно работать с людьми, направлять молодежь по правильному руслу, взять этот участок под неослабный контроль.

НАРОДНЫЙ КОНТРОЛЬ

(Из выступления председателя заводской комиссии партгосконтроля т. Багина).

По решению ноябрьского пленума Центрального Комитета партии образован Комитет партийно-государственного контроля ЦК КПСС и Совета Министров СССР. Созданы и действуют комитеты партийно-государственного контроля в республиках, краях, областях, городах, производственных управлениях и промышленно-производственных зонах. Вокруг комитетов создается многочисленный актив народных контролеров и групп содействия.

Партийно-государственный контроль стал подлинно народным контролем. Активно работает комиссия партийно-государственного контроля при Рубцовском горкоме КПСС.

На нашем заводе в составе группы содействия комиссии партийно-государственному контролю работает 35 человек, в их числе коммунисты, комсомольцы и беспартийные товарищи. На организационном заседании избрано бюро из 7 человек. Члены группы содействия распределены по основным участкам хозяйственной деятельности завода.

Часть товарищей из группы под руководством тов. Дружинина осуществляет контроль за ходом капитального строительства корпусов завода, бытовых объектов и детских учреждений. Выполнение заказов по кооперированным поставкам нашим заводом, а также поступление деталей по кооперации на наш завод из других предпри-

ятий и экономических районов контролирует группа под руководством т. Вилькина.

Контроль за выполнением государственного плана по всем показателям поручен т. Меснянкину. Тов. Алешков с группой товарищей занимается контролем ремонта оборудования, подготовкой предприятия к работе в зимних условиях. Группа народных контролеров под руководством т. Фролкиной занимается проверкой выполнения плана организационно-технических мероприятий по внедрению новой техники. Товарищу Левшину поручен контроль за качеством продукции.

Наряду с плановыми вопросами комиссия содействия партийно-государственному контролю занимается разбором жалоб и предложений трудящихся.

В комиссии содействия рассматривались вопросы о несвоевременной поставке поковок по кооперации Тальменскому машиностроительному заводу. Факты, изложенные в письме т. Якимова, подтвердились. Комиссия содействия дала рекомендации производственному отделу завода и руководителям кузнечного цеха. Скоро недостатки были устранены, поковки поданы в Усть-Тальменку.

Приняты конкретные меры по сигналам о неудовлетворительном обеспечении опоками сталелитейный цех, о расширении производственных площадей участка крупногабаритных штампов в инструментально-производственном корпусе.

Положительно разрешены многие другие производственные и бытовые вопросы.

В своей повседневной работе комиссия содействия руководствуется ленинским указанием о том, чтобы не только устранять недостатки и наказывать виновных, но предупредить появление этих недостатков и промахов.

Долг каждого коммуниста

(Из выступления секретаря партбюро чугунолитейного цеха № 3 т. Касаткина)

Решения июньского пленума—боевая программа действий для каждого коммуниста, партийной организации. Исходя из этого, мы должны строить всю идеологическую и хозяйственную работу.

Партийная организация нашего цеха проделала значительную работу по воспитанию коллектива. Результаты не замедлили сказаться. Мы сумели улучшить технико-экономические показатели.

Так, в июне цех выполнил план по выпуску валовой продукции на 107,1 процента, по товарной продукции на 101,3 процента.

Себестоимость тонны литья снижена за полугодие на 2,8 процента, на 31,5 процента повысилась производительность труда.

Несмотря на достигнутые успехи, у нас еще имеется масса недостатков. Основными являются брак и прогулы. Это говорит о том, что в коллективе ведется недостаточная борьба за качество продукции, слабо занимаемся и воспитанием рабочих.

Не на должном уровне еще находится массово-политическая работа. Лекции проводятся регулярно, но мы еще не добились полного охвата рабочих лекционной пропагандой. Некоторые ру-

ководители цеха редко выступают перед тружениками с докладами и беседами. Это тт. Котов, Селезнев, Бородин, Горинов и другие. Оставайтесь желать много лучшего и деятельность агитаторов.

На партийном собрании, недавно состоявшемся в цехе, намечены конкретные мероприятия, направленные на улучшение всех звеньев идеологической работы.

Долг каждого коммуниста—быть примером на производстве и в быту, вести за собой рабочих, неустанно разъяснять им политику партии и правительства, воспитывать людей в духе коммунистической морали.



ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ. Хорошо работает в доменном цехе Орско-Халиловского металлургического комбината смена коммунистического труда, которой руководит мастер Иван Францевич Трубка. На счету металлургов—тысячи тонн сверхпланового чугуна.

На снимке: перед началом смены. Третий справа—И. Ф. Трубка. Фото Б. Клипиницера. Фотохроника ТАСС.

Ликвидировать отставание

В июле кузнецы допустили отставание по штамповке и сдаче поковок. Нависла серьезная угроза срыва плана. Цех отстал от графика на семь процентов.

Какие причины тормозят выполнению плана? На этот вопрос парторг цеха Борис Михайлович Купчин рассказал:

—Причин отставания много. Но есть среди них главная—частые простои оборудования. Молоды, прессы останавливаются порой на долгое время из-за незначительного ремонта. Вот, например, такая операция, как набивка сальников, отнимает иногда до два часа. Это у нас самое больное место.

Есть еще ряд недостатков. В частности, мало заботятся у нас о правильной расстановке кадров, мастера несвоевременно отдадут в ремонт оборудование. В период пересмен не проводятся профилактические осмотры, что не позволяет вовремя предотвратить поломки. Только при условии устранения этих недостатков, цех сможет выйти из прорыва.

Бригадир бригады коммунистического труда Анатолий Иващенко согласен с мнением парторга:

—Во многом вина ложится на отдел механика, — говорит он. Возьмите такую деталь, как полудюймовые и трехчетвертные вентили. Деталь простая, а у нас ее постоянно не хватает. Из-за этого мы теряем много рабочего времени.

—В том, что не выполняется план, есть вина и самих рабочих, — продолжает далее Иващенко. — Небрежно загрузил печь металлом, недогрел или недосмотрел, что штамп не исправен — в результате брак.

Кузнечный цех один из ответственных участков завода. Оттого, как он будет снабжать заготовками другие цехи, во многом зависит выполнение программы всем заводом. Руководство цеха, все рабочие должны со всей серьезностью прочувствовать ответственность, которая на них возложена и в дальнейшем не допускать подобных срывов.

А. ПУГАЕВ.

Упорядочить снабжение клиновыми ремнями

Всем известно, что выполнение государственного плана в большой мере зависит от бесперебойной работы оборудования.

За последнее время имеются случаи простоев станков из-за отсутствия клиновых приводных ремней.

Отсутствие клиновых ремней на заводе ощущается по двум причинам: первая причина —отдел снабжения. Начальник тов. Агафонов В. С., не обеспечивает завоз их на завод согласно тем фондам, которые выделяет нам совнархоз. Так за первое полугодие 1963 года не довезено 443 ремня по восьми типоразмерам.

Второй причиной — участок по изготовлению клиновых ремней, организованный в 1958 году в ремонтно-механическом цехе. Он до сих пор серьезно не занимается их производством.

Ни начальник цеха тов. Фиш А. И., ни его заместитель по технической части тов. Деметьев Г. П., ни мастер этого участка тов. Емельянов А. Ф. не заботятся об улучшении дела. Технология изготовления ремней не совершенствуется, из-за недостаточного количества пресс-форм пропускная способность участка очень мала.

По нашим скромным подсчетам, при наличии имеющейся оснастки, два человека, работающие на этом участке, в состоянии ежемесячно выдавать 375 условных единиц клиновых ремней, что составляет 750 штук.

Такое количество вполне обеспечит безаварийную работу оборудования завода. Фактически же за июнь 1963 года (самый обеспеченный месяц по материалам) цех изготовил 139 штук, что составляет 69,5 условных единиц,

Возможно ли, чтобы одна семья держала в постоянном страхе, отравляла настроение целому обществу? Трудно поверить. Но тем не менее так происходит в нашем доме по улице Мечникова, дом № 88 «б», где проживает 14 семей рабочих.

С тех пор, как поселилась в нашем доме семья А. Трусова, не было дня, чтобы не случилось какое-нибудь происшествие, не говоря уже о мелких ссорах, склоках, сплетнях, на которые не скупится жена Прасковья и их дочь Р. Забалуева. Систематические пьянки, скандалы между собой и соседями, отборная брань—все это не только нарушает нормальную жизнь, но и подает дурной пример детям.

Сам Трусов привлекался к уголовной ответственности, его поведение несколько раз разбирали на товарищеских судах. Суды выносили решения о предупреждении, выселении из общежития. И только. Трусовы по-прежнему живут в нашем доме и несколько не исправились.

Последний товарищеский суд состоялся 11 июня, на котором было снова вынесено решение о выселении Трусовых. Однако горисполком не торопится принимать меры. Поэтому мы решили прибегнуть к такому сильному средству, как печать. Дорогая редакция! Помогите нам избавиться от семьи склочников и хулиганов.

Жильцы дома № 88 «б» по улице Мечникова: А. МАЛЬЦЕВА, староста общежития, А. ЗЫБИНА, Л. ИВАНЧЕНКО, С. СТАТИВКО, МОСКВИЧЕВА, КУЗНЕЦОВ, СЕРЕДКИНА, ВОЛЬХИН, ГОРБУНОВ и другие.

Наш сотрудник побывал у жильцов дома № 88 «б» по улице Мечникова. Факты, о которых рассказывается в письме, полностью подтвердились. 5 октября 1962 года поведение А. Трусова рассматривалось товарищеским

судом механического цеха № 1. За систематические пьянки, скандал, учиненный в квартире бывшего жильца дома № 88 «б» т. Ютта, суд уже выносил решение о предупреждении, а в случае повторения подобных действий хода-

тайствовать перед ЖКО о выселении А. Трусова из общежития.

Однако Трусов и его семья не уgomонились. Они по-прежнему продолжают склочничать, оскорблять соседей, устраивают скандалы, сопровождающиеся драками. Жильцы были вынуждены снова обратиться в товарищеский суд домоуправления № 6. За оскорбления и физические действия, примененные Р. Забалуевой по отношению к жильцу Л. Иващенко, суд, состоявшийся 11 июня, вынес решение о выселении семьи Трусовых. В мае 1963 года Трусов ударил Зыбину, которая простила его с тем уговором, что тот освободит, наконец, квартиру. Пострадал от Трусова и жилец С. П. Стативко, которого он ударил ножом, повредив руку и ногу. И снова Трусов отделался только решением товарищеского суда о выселении, хотя здесь налицо данные уголовного характера.

Товарищи из ЖКО и горисполкома! Прислушайтесь, наконец, к просьбе жильцов дома № 88 «б», урезоньте хулигана. Дайте возможность жильцам спокойно жить и трудиться

ИНТЕРЕСНАЯ ЛЕКЦИЯ

Тракторостроители проявляют большой интерес к изучению материалов о 60-лети Коммунистической партии Советского Союза.

22 июля в заводском клубе было особенно многолюдно. Перед собравшимися выступил зав. иде-

ологическим отделом ГБ КПСС тов. Федосеев. Он рассказал об историческом значении Второго съезда РСДРП, съезде, положившем начало большевизму.

Лекция была прослушана с большим вниманием. Тракторо-

заводцы задали докладчику много вопросов.

В конце вечера зрители просмотрели художественный фильм «Ленин в 1918 году», рассказывающий о жизни и деятельности великого вождя революции.

Вы не правы, тов. Брусиловский!

Ведь известно, что в настоящее время хотя и с дополнительными затратами, но необходимо извлекать, реставрировать ранее применяемые провода, чтобы вновь использовать для капитального ремонта электродвигателей. Это выгодно на данном этапе времени.

Технология реставрации обмоточных проводов общеизвестна, она применяется на крупных заводах, но все дело в том, что реставрировать провода, конечно, гораздо труднее, чем пользоваться готовыми, кондиционными. Поэтому, всеми способами, вплоть до притягивания

надуманных экономических расчетов, т. Брусиловский старается доказать целесообразность своих убеждений.

Он также озабочен тем, что электроцех, частично используя провода, соответственно меньше сдает их в утиль для переплавки, считая, что этим народному хозяйству наносится ущерб.

Нужно ли доказывать правильность в данный момент этих, с позволения сказать, «соображений». Необходимость реставрации и повторного использования обмоточных проводов прежде всего диктуется острейшим недостатком их. В то же время это выгодно и экономически, конечно при условии надлежащей организации работы,

которой т. Брусиловскому следует заниматься как можно больше. Использовать старые обмоточные провода до 70—80 процентов по примеру многих других заводов—это насущная и неотложная задача коллектива электроцеха.

Тов. Брусиловскому следует хорошо об этом подумать, понять, что завод находится под постоянной угрозой серьезных перебоев в работе, и в результате недостатка обмоточных проводов надо немедленно активно включиться в работу по реставрации старых проводов. Это поможет нашему заводу преодолеть имеющиеся трудности в обеспечении обмоточными проводами.

Т. РАЙХЕР,
главный энергетик завода.

Новые книги

В техническую библиотеку и ее филиал на заводе поступила новая литература.

П. Г. КАЦЕВ и Н. П. ЕПИФАНОВ—Справочник протяжника, М. Машгиз, 1963 г., 255 стр.

В книге даны справочные сведения о конструкции, технологии изготовления и эксплуатации протяжек, а также технические характеристики протяжных станков и приспособлений.

Н. Я. КАБАНОВ.—Нормирование и организация труда вспомогательных рабочих на машиностроительных предприятиях, М. Машгиз, 1963 г. 151 стр.

В книге освещены вопросы

методики и практики нормирования затрат времени на отдельные виды вспомогательных работ по обслуживанию производства, основные требования к рациональной организации труда рабочих, занятых на этих работах, а также приведены расчеты штатов вспомогательных и обслуживающих рабочих на машиностроительных заводах.

А. П. МЕРКУЛОВ.—Труд и автоматика. М., Профиздат, 1963 г., 130 стр.

Эта книга посвящена всерасширяющемуся внедрению комплексной автоматизации в производство и роли профсоюзов в осуществлении этой задачи.



На озере Горьком.

Фотоэтиюд В. Мартынова.

САТИРА И ЮМОР

Заглядеев в облаках

Любит помечтать Петр Алексеевич. Только вы не подумайте, что он безыдейный фантазер, какой-нибудь там барон Мюнхаузен, мечтающий о невероятных полетах на Луну. Нет, Петр Алексеевич Заглядеев мечтатель совсем другого склада. Да, вы еще не знакомы с ним? Петр Алексеевич Заглядеев — старший мастер стержневого отделения чугунолитейного цеха № 3. Человек он скромный, очень много говорит (чуть было не сказал «делать», что было бы очень несвоевременно) не любит.

Сядет иногда Петр Алексеевич в укромном месте, раскурит толстую папиросу, извлеченную из пачки, на которой реки и каналы нарисованы, пустит облако дыма и вот в этом голубоватом облаке перед ним встанут радужные картины... Подходит будто к нему Анатолий Михайлович Горяинов, начальник бюро подготовки производства и говорит: «Ну, Петр Алексеевич, наконец-то дождался вы своего часа — получайте новенькое оборудование. Да и нормы вам кажется пересмотрели.

Так что засучайте рукава и за дело».

Идет Петр Алексеевич на участок, а там, поблескивая на солнце, стоят формовочные машины. Идет Петр Алексеевич в ОТИЗ, а там ему подают новые нормы. Счастливо улыбается Петр Алексеевич. «Ну, сейчас-то я покажу всем, как работать надо!» И вот уже десятки, сотни, тысячи стержней головок, готовенькие выходят с участка мастера Заглядеева. Стрелка выполнения плана неудержимо рвется вверх. Все в

цехе ахают, удивляются, поздравляют Петра Алексеевича. Слава, цветы, портреты...

«Петр Алексеевич, а Петр Алексеевич! Вас начальник вызывает, — трогает кто-то за плечо размечтавшегося Заглядеева. — Опять с головками завал, ругается очень. Говорит, не предпринимаете вы ничего, чтобы план выполнить. И в «прожектор» там вас нарисовали. Смеются все. Очень уж смешно и похоже вы там нарисованы». Петр Алексеевич с усилием прерывает сладостные

видения и нехотя направляется к начальнику. Опять будут говорить, что запустил работу, что не новое оборудование нужно требовать, а с умением старое использовать — все на таком работают, что нужно людей правильно расставить и т. д. и т. п.

Петр Алексеевич лихорадочно придумывает, какую бы отговорку найти, чтобы самому в стороне остаться. Но так и не может ничего придумать — все уже использовал.

Наверное, Петру Алексеевичу пора забыть о никому ненужном архимедовом рычаге, а трезво оценить обстановку. П. АЛЕКСЕЕВ.

Дополнительный выпуск лотерейных билетов

Учитывая то, что лотерейные билеты трех выпусков в нашей республике были проданы полностью, а в некоторых городах и районах, в том числе и в нашем городе, их не хватило, Совет Министров РСФСР решил в текущем году выпустить дополнительно билеты денежно-вещевой лотереи 1963 года на 21 миллион рублей с подразделением на седь-

мой и восьмой выпуски по 10,5 миллиона рублей каждый.

Условия по дополнительному выпускаемым билетам оставлены прежними.

Тиражи выигрышей по дополнительному выпуску билетов денежно-вещевой лотереи предусмотрено провести: по седьмому в городе Рязани — 12 ноября, по восьмому в городе

Курске — 22 декабря 1963 года.

В связи с дополнительным выпуском билетов лотереи ранее установленные сроки проведения тиражей перенесены: по четвертому выпуску с 8 сентября на 5 августа, по пятому выпуску с 3 ноября на 8 сентября, по шестому выпуску с 22 декабря на 7 октября 1963 года. Н. ЖДАНОВ, заведующий центральной сберкассой.

Советы врача

Предупреждение желудочно-кишечных заболеваний у детей

Для предупреждения желудочно-кишечных заболеваний у детей огромное значение имеет правильное, соответствующее возрасту ребенка вскармливание и предохранение его от заражения микробами. Каждая мать должна помнить, что в предупреждении кишечных расстройств у ребенка ей принадлежит главная роль. Ее важнейшая обязанность — правильное вскармливание.

Грудное кормление должно проводиться по установленному режиму. С 5—6 месяцев жизни ребенок нуждается в прикорме. Указания, с чего и как начать прикорм, мать должна получить от врача в детской консультации и точно, аккуратно выполнять их.

Для детского питания в последние годы с успехом применяют готовые продукты, выпускаемые пищевой промышленностью (сухие молочные и овощные смеси и другие). Эти продукты свободны от микробов, хорошо перевариваются, содержат необходимые ребенку питательные вещества и не требуют дополнительного введения витаминов.

После трех лет ребенка постепенно переводят на общий стол.

Чтобы предупредить расстройство пищеварения, надо давать ему пищу, соответствующую возрасту и всегда в одно и то же, строго определенное время. Это обязательно не только для маленьких, но и для детей старшего возраста.

Количество пищи определяется установленными нормами и аппетитом детей. Никогда не следует кормить ребенка насильно. Если он не съедает своей порции, надо обратиться за советом к врачу.

Чтобы уберечь ребенка от заражения микробами, необходимо соблюдать строгую чистоту всего того, что его окружает. Особое внимание должно быть уделено содержанию пищи в чистоте. Молоко нужно кипятить, хранить в холодном месте в чистой, закрытой посуде. Фрукты и овощи перед употреблением необходимо тщательно мыть и обдавать кипятком.

Всю пищу для ребенка приготавливают на чистом столе, чисто вымытыми с мылом руками. Детскую посуду и бутылочки моют после употребления горячей водой с мылом и обдают кипятком.

Необходимо содержать в чистоте

квартиру, постоянно бороться с мухами. Мухи — главные переносчики микробов желудочно-кишечных заболеваний.

Громадное значение в борьбе с кишечными инфекциями имеют личные культурно-гигиенические навыки: частое мытье рук, особенно перед едой, регулярное купание, чистое белье. Нужно следить также за чистотой детских игрушек, чаще мыть их кипяченой водой.

Поскольку перегревание способствует появлению расстройств кишечника у маленьких детей, очень важно оберегать их от него. Для этого необходимо часто проветривать комнату, ежедневно купать, в жаркую погоду часто поить водой, чаем.

Надо всегда помнить, что предупредить болезнь легче, чем ее лечить. Поэтому следует принять все меры, чтобы ребенок не заболел. При возникновении у детей любого кишечного заболевания, нужно немедленно обращаться к врачу.

В. ДОЛЖЕНКО, врач детской поликлиники АТЗ.



РЕСПУБЛИКА КУБА. В Буэна Виста (провинция Гавана) создана школа технологов промышленного оборудования. В ней занимается свыше 250 человек — будущих техников и технологов-металлургов, станкостроителей, специалистов по инструменту.

В учебном заведении оборудованы цехи. Школа получила промышленное оборудование из СССР.

На снимке: Хосе Альварес Матос работает на универсальном микроскопе под руководством советского преподавателя Николая Феоктистова.

Использование тракторов в сельском хозяйстве Англии

За последние годы число тракторов, используемых в сельском хозяйстве Англии, почти сравнялось с количеством людей, занятых в сельскохозяйственном производстве.

В следующем десятилетии количество сельскохозяйственных рабочих еще более сократится. Необходимо создавать колесные тракторы мощностью 75—115 л. с., которые уже теперь ввозят из США.

В США и Англии по мере уменьшения количества сельскохозяйственных рабочих увеличивается мощность тракторов, предназначенных для сельского хозяйства. Эксплуатация мощных тракторов затрудняется из-за плохого сцепления колес с почвой. Это подтверждается полевыми испытаниями, проведенными в Национальном институте сельскохозяйственных инженеров. Даже на сухой стерне тяговое усилие большей части тракторов ограничено — 1135—1590 кг., а скорость движения 7,2 км/час. Эти цифры соответствуют и теоретическим расчетам. Обычно водители не используют мощности двигателя полностью и применяют только три передачи, так как пахота на более высоких скоростях очень трудна.

Эксплуатационные качества американских тракторов-гигантов до сих пор неизвестны.

В США мощные тракторы обрабатывают большие площади, пахота заменена скоростным тискованием или рыхлением.

Тракторы с четырьмя ведущими колесами не выпускаются большими партиями и поэтому составляют только 1% от общего парка тракторов в сельском хозяйстве.

Трактор с двумя ведущими колесами мощностью 40—50 л. с., предназначенный для работы с четырех-пятикорпусным трицепным плугом, по существу выполняет работу трактора, предназначенного для пахоты трехкорпусным навесным плугом.

Трактор с четырьмя ведущими колесами в плохих полевых условиях потянет тот же трехкорпусный плуг. В этом случае при более стабильном тяговом усилии производительность агрегата возрастает незначительно. Поэтому фермеры считают, что приобретать такие тракторы нецелесообразно.

И. о. редактора В. КУБЫШКИН

КЛУБ ЗАВОДА

25 и 26 июля новый художественный фильм

ДО ВОСТРЕБОВАНИЯ

Начало сеансов: 25 июля — 11, 5 и 7 часов.

26 июля — 11, 5, 7 и 9 часов.