

Равняйтесь на маяков коммунистического труда!

Семилетку — досрочно

Рационализаторы и изобретатели нашего завода обязались за семилетие внедрить десять тысяч предложений, чтобы дать в фонд семилетки 8 миллионов рублей экономии. Многие рационализаторы завода взяли индивидуальные социалистические обязательства. Они работают под девизом: «Семилетку — за шесть лет».

На 1 июля 18 рационализаторов нашего завода значительно перевыполнили свои социалистические обязательства. Они в упорной и настойчивой борьбе сумели опередить время. Это механик кузнечного цеха т. Ефименко М. Н., инженеры-конструкторы отдела главного конструктора тт. Вербицкий Ю. М. и Сапрыкин А. В., старший инженер-технолог отдела главного металлурга т. Гармат И. М., работники механического цеха № 2 тт. Ким Н. И., Буонов Н. Д., Непейвода И. Я., Приходько В. И.; из сталелитейного цеха тт. Приходько В. И., Скворцов В. И., Тужиков В. Ф., Чеварцов П. Н., Шведун А. И.; из чугунолитейного цеха № 1 тт. Зайков М. С., Матусевич Е. А., Рогозин А. Ф.; из чугунолитейного цеха № 3 тт. Волокитин П. А. и Санаев М. Г.

О них, новаторах производства, выполнивших свою семилетку за четыре года, можно сказать словами товарища Н. С. Хрущева: «Человек красив и славен своим трудом, своими делами, тем, что он создал, что совершил. В труде раскрываются способности и таланты людей, гений человека, в труде — бессмертие человечества».

П. ТЮМИН.

ПОЧЕТНОЕ ЗВАНИЕ

Слесарь - ремонтник Иван Васильевич Левченко пользуется заслуженным авторитетом в коллективе газокислородного цеха. Исполнительный и инициативный рабочий является примером добросовестного отношения к труду.

На днях заводской комитет профсоюза присвоил И. В. Левченко звание ударника коммунистического труда.

Инженер Анатолий Каневский

Внимательный взгляд широко открытых глаз. Порой даже пристальный. От такого взгляда, пожалуй, не ускользнет и малейшая неточность, не говоря уж об ошибке.

Молодой инженер высокой технической грамотности тщательно изучает каждую линию, каждый штрих разрабатываемого проекта.

Электроавтоматика — вещь весьма сложная. Ошибешься чуть — агрегат работать не будет. Тут уж гляди в оба! Но для хорошего специалиста, каким прослыл в ОБМА Анатолий Абрамович Каневский, особо сложного в работе, конечно, нет. Однако умелый, творческий подход к делу здесь обязательно нужен.

Когда в руководящих кругах ОБМА шел разговор о том, кому поручить разработку сложного

На нашем участке в основном трудится молодежь загорная, напористая. Поэтому и не случайно участок носит звание комсомольско-молодежного. Каждый здесь трудится по правилу: «Дать сегодня больше, чем вчера».

Замечательно работает комсомолка Лидия Муравьева. По профессии она токарь. В основном Лидия выполняет операции по обработке валика для подвесок трактора.

Особенно действенное социалистическое соревнование развернулось на участке после историче-

ских решений июньского Пленума ЦК КПСС. Чтобы выполнить программу, каждый рабочий трудится с полной отдачей сил.

Хороший вклад в общее дело вносит комсомолка Лидия Муравьева. Для нее стало правилом выполнять сменную норму выработки на 120—130 процентов. Лидия умеет дорожить временем. Каждый час и день она совершенствует свое мастерство. Лидия Муравьева овладела несколькими смежными профессиями. Она с успехом может работать на фрезер-

ном, резьбонарезном, гидроконтрольном станках.

Бесперебойную работу оборудования обеспечивает наладчик Анатолий Зарудский. Еще не было случая, чтобы по его вине простоял станок на участке. Отзывчи-

вый и чуткий, он бескорыстно передает свой богатый производственный опыт товарищам.

А. МИНКОВ, мастер комсомольско-молодежного участка тракторосборочного цеха № 1.

В дружной бригаде кузнецов

В кузнечном цехе на участке тяжелых молотов работает бригада штамповщиков, возглавляемая Олегом Курицыным. Хорошая слава идет в цехе о шести ее членах — Николае Долбенко, Александре Моркович, Николае Целик, Иване Корнееве и Викторе Марченко. Уважение товарищей заслужили они честным отношением к труду, хорошим знанием дела.

Не сразу пришел успех. Было время, когда в бригаде и прогулы были, допускали в работе брак, не выполняли план. Бригадир видел, что дальше так продолжаться не может и, все рассчитав, внес предложение: членам бригады освоить смежные профессии, а прогульщикам не давать пощады.

Долго еще не все шло гладко, но парни поняли, что прав бригадир. Изменили отношение к работе. Дела пошли на лад. Заслу-

жили уважение товарищей, руководства цеха. Бригада стала дружной, спаянной семьей.

Теперь все члены бригады могут заменить друг друга в работе, и если случится, что кто-то заболел или еще по какой-либо причине не выйдет на работу, то за него сообще сделают другие. Снизив брак, штамповщики добились ежедневной нормы выработки до 150 процентов. Сейчас коллектив бригады Олега Курицына борется за успешное выполнение годового плана.

А. ПУГАЕВ.

Передовой опыт — всем

На формовочном участке чугунолитейного цеха № 3 трудится Лидия Ивановна Генкель. За 15 лет работы на заводе она зарекомендовала себя трудолюбивой, исполнительницей. Своей передовой опыт передает товарищам по труду.

Лидия Ивановна заслужила уважение коллектива. Она прекрасный учитель. За время своей трудовой деятельности она обучила не легкой профессии формовщица десятки молодых рабочих.

В. КОЗЛОВ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Боевой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания | № 56 (2479) | Среда, 17 июля 1963 г. | Цена 2 коп.

По примеру бригады Раисы Михайленко

Дать Родине как можно больше продукции, полнее использовать личные резервы повышения производительности труда — вот та главная задача, которую поставили перед собой члены бригады сварщиков Алтайского вагоностроительного завода Раисы Михайленко, бросившей клич внести свой вклад в сверхплановый фонд Российской Федерации.

Молодые рабочие механического цеха № 1 живут мыслями и делами передовой бригады. Их глубоко волнуют события сегодняшнего дня, неудержимо влечет перспектива будущего. Бригада Анатолия Шовкун со второго участка одной из первых на заводе откликнулась на призыв зачинателей замечательного движения.

Как только была получена газета, в которой было опубликовано обращение членов бригады,

ребята собрались вместе. Первым заговорил бригадир: «Давайте подумаем, хлопцы, что можем сделать мы, чтобы не остаться в стороне, не отстать от товарищей». Бригадир поддержали Владимир Носков и Виктор Смирнов. Договорились ежедневно выдавать сверх плана по одному комплекту деталей в счет 30 миллиардов, это значит повысить норму на 5 процентов.

Свои обязательства молодежная бригада успешно выполняет. За месяц поступило в копилку семилетки 25 комплектов сверхплановых деталей.

Примеру бригады Анатолия Шовкун последовала бригада Марии Адышевой. Члены бригады также обратились к администрации цеха с просьбой повысить нормы на 6 процентов.

Все увереннее входит в жизнь

этот славный почин. Смелее берет новые рубежи семилетки коллектив нашего цеха. С каждым днем множится его вклад в российскую копилку.

П. ШЕСТАКОВ.

НАШИ МАЯКИ

За успехи, достигнутые в коммунистическом соревновании, заводской комитет профсоюза присвоил звание «Ударник коммунистического труда» передовикам производства механического цеха № 1:

Павлу Петровичу ПАСТУХОВУ — шлифовщику;
Владимиру Федоровичу ФИНАЕВУ — наладчику;
Пелагее Ивановне КУЛИКОВОЙ — зуборезщице;
Анне Николаевне ОБАТУРОВОЙ — шевинговальщице;
Ларисе Евгеньевне КАРАМЫШЕВОЙ — токарю;
Софье Федоровне САЗОНЧИК — токарю;
Зинаиде Алексеевне БЕЛОУСОВОЙ — сверловщице;
Анатолию Сергеевичу ШОВКУН — наладчику;
Владимиру Николаевичу ФОМИНУ — фрезеровщику;
Марии Калистратовне ГОЛОВЧАНОВОЙ — шлифовщице;
Пелагее Федоровне АЛХИМОВОЙ — фрезеровщице;
Марии Петровне ГАЙДА — шлифовщице;
Александрю Емельяновичу ЕВТУХОВУ — наладчику;
Татьяне Арсентьевне ЯДЫКИНОЙ — фрезеровщице;
Марии Андреевне ЗОЛУХИНОЙ — токарю;
Марии Павловне ИВАНИЧЕНКО — шевинговальщице;
Светлане Кузьминичне ПОПОВОЙ — шевинговальщице;
Валентине Иосифовне ТИТОВОЙ — слесарю механосборочных работ;

Матрене Алексеевне ШАБОЛДИНОЙ — наладчице;
Таисии Дмитриевне СЕМАКОВОЙ — токарю;
Светлане Дмитриевне БОРОВИНСКОЙ — токарю.
Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства теплосилового цеха:

Варваре Пантелеевне БОРОВКОВОЙ — машинисту;
Ольге Васильевне ЦЫГАНКОВОЙ — аппаратчице;
Ольге Павловне ПРОКОПЬЕВОЙ — лаборантке;
Ульяне Ивановне КИСЕЛЕВОЙ — машинисту;
Анне Николаевне ШИРОКИХ — машинисту;
Ивану Владимировичу НОВИКОВУ — машинисту;
Екатерине Федоровне ТАНСКОЙ — аппаратчице;
Александрю Ивановне КОБЗЕВОЙ — лаборантке;
Евдокии Ивановне СИНИЦЕ — машинисту;
Антонине Тимофеевне БОЖКО — машинисту;
Марии Иосифовне КОРОЛЬ — лаборантке;
Вере Петровне ПРОШУНИНОЙ — машинисту;
Федору Павловичу КАНАЕВУ — слесарю;
Клавдии Степановне ЧИЖИКОВОЙ — аппаратчице.



ние оказалось общим: Анатолий Каневский справится с этой задачей успешно.

Доверие руководства отдела молодой специалист оправдал. Им же проделаны работы по разработке проекта схемы автоматического управления линией обработки катка ТДТ-60. Вдумчиво работал инженер и над монтажом настройки электронной вычислительной машины для сталелитейного цеха.

Характерным в работе Анатолия является стремление постоянно повышать свою квалификацию, творчески подходить к решению любого задания или проекта. Он не ограничивается одним вариантом разработанного проекта, а ищет наиболее удачные, соответствующие современному техническому уровню.

На снимке: А. А. КАНЕВСКИЙ.

проекта по электроавтоматике станка-комбайна для обработки рамы трелевочного трактора, мн-

В ЗАВКОМЕ ПРОФСОЮЗА

Насущные вопросы сегодняшнего дня

12 июля состоялось расширенное заседание заводского комитета профсоюза. Обсуждались важнейшие вопросы жизни коллектива тракторостроителей, уверенно идущего по пути претворения в жизнь решений июньского Пленума ЦК КПСС.

На заседании были обсуждены кандидатуры более 60 передовиков производства, которым присвоено звание ударника коммунистического труда.

Поздравляя новый отряд маяков с трудовой победой, председатель производственно-массовой комиссии тов. Афанасьев пожелал им дальнейших успехов в упорном труде на благо нашего общества, строящего коммунизм.

Вместе с тем заводской комитет профсоюза отметил серьезные недостатки в деле развертывания соревнования за коммунистический труд в таких цехах как сталелитейный, механический № 4, метизный, кузнечный, опытный и другие. Здесь число соревнующихся за коммунистический труд недопустимо мало, нерегулярно подводятся итоги соревнования, профсоюзные комитеты этих цехов медлят с присвоением звания тем, кто его заслужил.

На заседании завкома большое внимание было уделено

распространению инициативы бригады сварщиков Алтайского вагоностроительного завода Раисы Михайленко, решившей множить свой личный вклад в 30-миллиардную российскую прибавку.

В отдельных цехах завода к этому важному почину отнеслись несерьезно: обсуждение и распространение ценной инициативы до сих пор не организовано, слабо занимаются этим вопросом цеховые комитеты профсоюза.

Заводской комитет профсоюза также рассмотрел вопрос о работе штаба по распространению и внедрению передовых методов труда. С отчетом выступил председатель заводского штаба тов. Сергеев. Он охарактеризовал работу штаба за

время его существования и поделился мнениями о том, как улучшить его деятельность в будущем.

Наряду с упомянутыми вопросами завком профсоюза заслушал доклад главного экономиста завода тов. Солодова о ходе смотра выявления резервов и постановки их на службу производству.

Главный экономист отметил, что коллектив тракторозаводцев не справился с заданием по повышению уровня роста производительности труда, хотя на заводе и есть большие резервы.

Активное участие общественности в управлении производством может дать хорошие результаты в деле совершенствования производства, ускорения

технического прогресса.

Докладчик подробно остановился на деятельности общественных нормировочных бюро. На примере ОНБ автоматного цеха он показал, какую огромную помощь оказывают сами рабочие в деле нормирования труда, улучшения его условий и выявления неиспользованных резервов.

В заводском смотре приняло непосредственное участие более 500 человек. Неплохо обстоят дела по выявлению резервов в термическом цехе № 2, автоматном, цехе станкостроения, механизации и автоматизации и механическом втором.

Недостаточное внимание смотру уделено в цехах: деревообделочном, электроремонт-

ном, литейном № 4 и цехе безрельсового транспорта. В ряде цехов медлят с подсчетом экономического эффекта от внедрения поданных предложений, чем глушат инициативу рабочих.

Так как до конца смотра оставалось немногим более 15 дней, было предложено смотру выявления резервов производства продлить до 1 октября.

Такое предложение завком профсоюза поддержал. На заседании было принято соответствующее постановление, направленное на улучшение деятельности всех общественных организаций с тем, чтобы решения партии как можно быстрее претворить в жизнь.

Улучшать качество экспортных тракторов

Техника с маркой «АТЗ» хорошо известна за рубежом. Завод поставляет на экспорт прекрасные тракторы ДТ-54, ТДТ-60. Спрос на них ежегодно возрастает. Поэтому все силы коллектива должны быть направлены на то, чтобы своевременно выполнять плановые задания по выпуску тракторов и производству к ним запасных частей.

Как же поработали тракторостроители в первом полугодии? По выпуску тракторов, на первый взгляд, неплохо. План перевыполнен. Казалось бы, в этом отношении дела обстоят благополучно. Но радоваться, оказывается, нечему, а тем более самоуспокаиваться. Видимый успех был обеспечен в основном благодаря слаженной работе в первые месяцы года.

Вызывает обеспокоенную тревогу положение, сложившееся в июне и июле. Плановые задания по выпуску тракторов систематически срываются.

Одной из главных причин такого положения является плохое снабжение тракторосборочного цеха № 1 топливными насосами, воздухоочистителями и т. д. Поистине благодушное настроение у начальника отдела внешней кооперации тов. Юрова. Безответственное отношение к поставкам экспортных деталей приводит к задержке в сборке тракторов. Те же, которые сходят с конвейера, зачастую оказываются неуком-

плектованными, с существенными дефектами. По вине второго механического цеха на тракторах нередко отсутствуют водяные или масляные радиаторы. Очень много дефектов по заднему мосту.

Экспортные поставки нашего завода нередко изобилуют дефектами: течь в соединениях, недотянут крепеж, неправильное законтривание гаек, болтов, неправильная регулировка отдельных узлов, неудовлетворительное качество сварки и окраски, наличие ряда отклонений в деталях, неточности в технической документации.

Все это приводит к тому, что многие узлы тракторов не выдерживают испытаний. В таких случаях начальник БТК механического цеха № 1 тов. Бандерук выбирает самый легкий путь: отправляет их на сборку. А что же на экспорт? Ведь с начала июля по 12 число не было отгружено ни одного трактора.

Еще хуже обстоят дела с производством и отгрузкой запчастей. План по ним вообще не выполнен. По плану нужно было изготовить запасных частей на 600 тысяч рублей, изготовлено же всего на 370,4 тысячи рублей. Завод не смог изготовить 67 наименований деталей трактора ДТ-54 и 93 — по трактору ТДТ-60 (всего 160 наименований деталей).

Большое отставание допустил коллектив первого механического цеха (начальник т. Петров, старшие мастера тт. Ганжара и Бухгаммер). Здесь не выполнен план по 25 наименованиям деталей. Аналогичное положение и в других цехах завода, изготавливающих экспортную продукцию.

Несмотря на такое тяжелое положение с производством, на складе сбыта залеживаются запасные части на огромные суммы.

Не отгружаются они лишь из-за отсутствия площадей под обработку и упаковку. Все трудоемкие операции по обработке и упаковке на складе ведутся вручную.

Такое положение создалось на заводе из-за безответственности руководителей цехов и участков за экспортную продукцию, отсутствия экспортных участков в цехах. Пассивное участие работников отделов главного конструктора, технолога, металлурга тоже сыграло немалую роль в срыве июньского и июльского заданий.

Во втором полугодии коллектив завода должен приложить все силы, чтобы ликвидировать отставание по производству экспортных машин.

А. ВОРОНОВ,
секретарь партбюро тракторосборочного цеха № 1.

Передовая шлифовщица

После окончания десятилетия в механический цех № 1 пришла Мария Гайда. Любознательная и настойчивая в достижении намеченной цели, молодая девушка за короткое время овладела специальностью шлифовщицы.

Систематически перевыполняя сменные задания, Маша борется за повышение производительности труда, за качество выпускаемой продукции.

В числе группы рабочих цеха Марии Гайда недавно присвоено высокое звание «Ударник коммунистического труда».

Передовая работница является членом санитарной группы на участке. За активное участие в работе Общества Красного Креста Мария Гайда награждена Почетной грамотой.



МОЛДАВСКАЯ ССР. Работники бендерского завода «Молдавкабель» соревнуются за выпуск продукции отличного качества. Большой вклад в это вносят комсомолки. На всех участках, где трудится молодежь, качество продукции значительно повысилось. Среди молодых работниц, добившихся хороших результатов, — показанные на снимке Нина Астафьева (слева) и Мила Перова.

Фотохроника ТАСС.

Бюро экономического анализа за работой

По решению заводского совета НТО Машпром в механическом цехе № 1 создано общественное бюро экономического анализа. В его состав вошли руководители отделов и служб, представители профсоюзной, партийной и комсомольской организаций, рабочие: слесарь Грушевский, ударники коммунистического труда токарь Золотухина, наладчик Финаев, грузчик Ураков и другие. Возглавляет работу общественного бюро начальник цеха тов. Петров.

Недавно на заседании общественного бюро обсуждался вопрос повышения производительности труда и расходования фонда заработной платы. С информацией по этому вопросу выступила заведующая бюро труда и заработной платы т. Котова. Предварительно был создан анализ показателей работы участков по повышению производительности труда, а также по расходованию фонда заработной платы.

Постановка этого вопроса на обсуждение общественности вызвана острой необходимостью, так как за 5 месяцев 1963 года цех не выполнил плана повышения производительности труда, допус-

тил перерасход фонда заработной платы. Анализ показал, что главными причинами такого положения являются большие потери рабочего времени. Они складываются из прогулов и личных отпусков, простоев рабочих, а также оборудования по разным причинам.

Раньше потери рабочего времени считали в процентах. Эти цифры ни о чем не говорили, нестораживали. Так, например, потери рабочего времени из-за прогулов за пять месяцев составили всего 0,3 процента. Как будто немного. А если посмотреть глубже, то выходит, что в течение этого времени 12 человек в цехе целый месяц не работали.

Подсчеты показали, что в течение месяца в личных отпусках находится 60 человек, а 14 рабочих один месяц из пяти выдают только бракованную продукцию. Указанные цифры наглядно и доходчиво говорят о недостатках и промахах отдельных руководителей участков, которые не ведут борьбы за укрепление трудовой дисциплины, не уделяют должного внимания улучшению качества продукции.

Самая низкая производительность труда на восьмом и пятом участках, которыми руководят тт. Ганжара и Чертовских. Свыше установленного лимита здесь содержится 15 рабочих. Рекордные потери от брака на третьем и шестом участках (мастер т. Петухов и старший мастер т. Бронский).

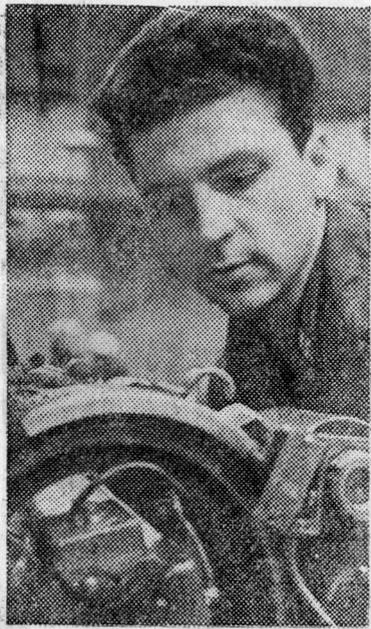
Все виды доплат в цехе составили 10,8 процента к фонду заработной платы при плане восемь процентов. По законам развития социалистической экономики рост производительности труда должен непременно превышать увеличение заработной платы. Если этот закон нарушается, возникает несоответствие, а, следовательно, перерасход заработной платы. Так получилось и в механическом цехе № 1.

Бюро экономического анализа наметило конкретные меры ликвидации прогулов, простоев и потерь от брака. Выполнение намеченных мероприятий позволит выполнить план по повышению производительности труда, уложиться в фонд заработной платы.

М. ГЛАДКИХ,

КОМСОМОЛЬСКИЙ РЕЙД ПО ОБЩЕЖИТИЯМ

Воспитание молодежи—дело всей общественности



На ленинградском заводе «Электросила» имени С. М. Кирова большим уважением пользуется молодой рабочий Александр Ершов, показанный на снимке. Он занят настройкой и ремонтом электрооборудования. Комсомолец Ершов, удостоенный звания ударника коммунистического труда, совмещает работу с занятиями в институте.

Фото И. Баранова.
Фотохроника ТАСС.

В молодежных общежитиях нашего завода проживает много тракторостроителей. Как в родной дом спешат они сюда после трудового дня, и молодые веселые голоса наполняют комнаты. Впереди еще много дел, в распоряжении целый вечер! Одни торопятся в кино, в парки, другие предпочитают почитать интересную книгу или просто прогуляться по свежему воздуху.

Но и тем, кто остался дома, не бывает скучно. Жильцы общежитий №№ 1 и 1-а любят заниматься спортом. К их услугам—волейбольные площадки, теннис, перекладины. Не один раз у них уже проводились соревнования. Любят здесь и шахматы.

В общежитиях часто читаются лекции, проводятся беседы, вечера. Можно посмотреть и телевизор. В общем здесь живут люди, которые не терпят скуки.

Невольно радуется глаз чистота и по-домашнему уютная обстановка, располагающая к культурному

отдыху. Есть в общежитиях и своя художественная самодеятельность, так что вечера не проходят однообразно. Большая часть жильцов учится в институтах, техникумах, школах рабочей молодежи.

Но наряду с улучшением воспитательной работы в общежитиях еще имеются случаи отступления жильцов от общепринятых норм, нарушений правил социалистического общежития. Имеются и досадные мелочи, мешающие нормально отдыхать.

В общежитии № 1-а прекрасно оборудован красный уголок. Большинство комнат содержится в образцовом порядке (№№ 66, 38 и другие). Жильцы сами поддерживают чистоту.

Однако везде чувствуется недостаток мебели. Нам пришлось наблюдать такую картину в общежитии № 3: парни сидят на заправленных кроватях. Выясняем, в чем дело. Оказывается, в комнате всего два стула и волейбольной приходится садиться на койки. В плохом состоянии и шифоньеры.

Не практикуется и соревнование за лучшую комнату. Это приводит к тому, что каждый ма-

ленький коллектив живет только своими интересами.

В некоторых комнатах царит беспорядок, захламленность. Работники чугунолитейного цеха № 3 Куханов и Леонов, Гудин из метизного и Козлов из шестого механического (комната 104, общежитие № 1) не заправляют кровати, вещи у них валяются где попало. Такое же положение и в комнате № 137, где проживают Соколов (М-6), Алхимов (М-2), Голысенко и Сазоненко (ЧЛЦ-3).

Имеются еще случаи, когда уволенные с завода прогульщики проживают в общежитиях нелегально, а отдельные жильцы покровительствуют им. Так, рабочий трактороборочного цеха № 2 Ануфриев скрывает Кузнецова, который уволен с работы по 47-й статье.

Хуже того, в этом же третьем общежитии жил без прописки Виктор Зайцев, который однажды ночью, собрав вещи жильцов, ушел. Интересно знать, известно ли о таких «жильцах» коменданту общежития тов. Тихоновой?

Борьба с нарушителями дисциплины в общежитиях ведется, но недостаточная. Зачастую политвоспитатели, коменданты, чле-

ны бытового совета не знают о том, как ведут себя на производстве молодые тракторостроители. Этот факт свидетельствует о слабой связи работников цехов с общежитиями.

И это действительно так. Цеховые активисты, представители общественных организаций—редкие гости в молодежных общежитиях. Они не только не сообщают воспитателям о прогульщиках, но порой не знают, где живут их рабочие.

Не бывают в общежитиях цеховые агитаторы, представители завкома профсоюза, не чувствуется и работа нештатного завкома комсомола.

Воспитание молодежи—дело всей общественности. Только тогда можно достичь желаемых результатов, когда производственные мастера, комсомольцы, воспитатели поведут борьбу с недостатками, возьмут молодых рабочих под неослабный контроль.

Г. ОГНЕВ—электроремонтный цех, **Н. КОМИССАРЕНКО**—трактороборочный цех № 1, **Л. ГОВЕНКО**—моторный цех, **В. ЗАГАРСКИХ**—трактороборочный цех № 2, **П. НИСКОРОМНЫХ**—чугунолитейный цех № 1.

Поиск дает плоды

Научные конференции... Их ежегодные программы во многом похожи друг на друга. Некоторые фамилии появляются не в первый раз. Многие впервые. Но за ними стоят тревоги, волнения, поиски и открытия. Пусть небольшие пока, но открытия.

Несколько лет назад в Горном Алтае побывала экспедиция из Алтайского государственного медицинского института и привезла оттуда интересное растение, именуемое золотым корнем. Оно никогда никем не изучалось. И даже в ботаническом справочнике о нем не упоминалось, а в народе давно использовалось как целебное средство. Три года назад заведующий кафедрой фармакологии Е. Б. Берхин предложил студентке Нине Сидоренковой изучить свойства этого корня. Свойства оказались интересными. Препарат, приготовленный из корня, может использоваться как бактерицидное средство. Подопытных мышей Нина заражала пневмонией и лечила настоем из корня. Мыши выздоравливали.

Многие других интересных свойств у этого корня открыла она за три года работы. Приготовленный из него препарат будет применяться при лечении ангины, ревматизма. Пройдет время, и в аптеках появится новое лекарство «Золотой корень». Это будет первым вкладом в науку будущего молодого врача Нины Сидоренковой.

ПОВЫСИЛИ РАЗРЯДЫ

Закончились занятия на курсах слесарей-ремонтников механических цехов, организованные при отделе подготовки кадров.

Около шестидесяти человек изучали программный материал у опытных преподавателей тт. Изергина Л. В., Воробьева В. В., Кауфмана Е. Г.

15 июля состоялись экзамены.

Хорошие и прочные знания показали слесарь ремонтно-механического цеха т. Фоминов, слесарь механического цеха № 6 т. Белов, слесарь механического цеха № 3 т. Кутовой и многие другие.

Окончившие курсы повысили свои квалификационные разряды.

В. МАНЕЕВ.

Крутые ступени

Друзья Володи Дикарева искренне удивились, а некоторые просто не поняли его поступка, когда он заявил, что идет работать на завод.

—Чудак, Володька. У тебя такие перспективы,—сожалели одни.

—Рисуетесь, подумаетесь... работа. Вечно ходить в засаленной робе. Что тут хорошего,—иронизировали скептики.

Но Володя и не думал рисоваться. Он был далек от того показного, которое свойственно некоторым легкомысленным людям. Перед ним, действительно, открывались широкие горизонты. Его, как блестяще сдавшего экзамены на аттестат зрелости, в числе немногих «счастливиц» Егорьевской средней школы представили в 1957 году к награждению серебряной медалью. И он мог, если бы захотел, пойти сразу в институт. Однако комсомольская совесть,

сама жизнь подсказали Владимиру единственно правильное для него решение: нужно поработать, самому познать труд. Учеба? При желании можно поступить на вечернее или заочное отделение.

И когда в отделе кадров АТЗ у Владимира Дикарева спросили, кем он хочет быть, тот выбрал профессию слесаря.

Первая трудовая смена навсегда запомнилась молодому рабочему: и чувство гордости оттого что в руках такой же, как у других, заводской пропуск, и робость от первого знакомства с техникой.

Владимира определили учеником в бригаду слесарей по ремонту оборудования моторного цеха. Трудно пришлось парню из деревни в непривычной обстановке, пока почувствовал ритм, вошел в колею.

Не верилось, что он так же, как и его учитель, опытный

слесарь Артеменко, сможет безошибочно определять «диагноз болезни» станка и быстро, умело устранять неполадки.

Поначалу брал чутьем, внимательно присматривался, прислушивался к советам старших товарищей, старался разобраться в кинематической схеме каждого станка. Опыт копил по крупицам.

Встречались всякие неожиданности. Некоторые рабочие в погоне за выработкой не уделяли особого внимания уходу за станком, а порой не знали толком его устройство. И вдруг поломка. Слесарь идет на вызов. Спрашивает, в чем дело, а тот только руками разводит: «Смотри, тебе ремонтировать». Владимира всегда это возмущало. Ведь поломки случались иногда из-за пустяка, оттого, что рабочий не имел понятия, где смазывается тот или иной узел. Последствия ясны: преж-

Рабочие предлагают

В цехах и отделах завода прошли многолюдные собрания, на которых обсуждены контрольные цифры плана на оставшиеся два года семилетки.

Сталелитейщики горячо откликнулись на призыв ЦК КПСС и приняли активное участие в обсуждении плана на 1964—1965 годы. Они наметили ряд мероприятий, претворение в жизнь которых обеспечит выполнение повышенных объемов производства.

Увеличение выпуска стального литья пойдет в основном за счет повышения производительности труда. С этой целью решено реконструировать первый и второй литейные конвейеры, печи заковки траков. С этими предложениями на собрании выступил тов. Милохов.

Сталевар т. Коваленко предложил увеличить грузоподъемность мостовых кранов, чтобы добиться

увеличения съема металла с каждой печи, а также провести реконструкцию печей.

Поступило много предложений по улучшению транспортировки литья, повышению культуры про-

девременный износ оборудования, излишняя трата времени и средств на ремонт.

Нельзя сказать, чтобы в бригаде не знали о таких фактах. Но как-то дальше разговоров дело не шло. Когда же вопрос об учебе поставили принципиально, мнение оказалось общим: «стыдно не знать техники, на которой работаешь».

Дружно, по-деловому взялись члены коллектива за овладение знаниями. Организовали курсы по повышению квалификации. Одним из активных и самых примерных учеников был Владимир. Видя, как тот действует даже в самой сложной обстановке, рабочие одобрительно говорили: «Шевелит парень мозгами—значит толк будет».

И не ошиблись. Вскоре Владимир Дикарев стал не только высококвалифицированным слесарем. Его назначили технологом участка блоков, на тот самый участок, где он начал свой трудовой путь.

В техотдел Владимир забегал только на минутку.

—Федор Александрович, у меня к вам дело,—сказал он, присаживаясь к столу заведующего техотделом тов. Файта.

—Выкладывай.

—Пора решить вопрос с вентилятором. Сами понимаете, в каких условиях работают люди.

—Что для этого нужно?

—Электромотор. Постамент сами сделаем и еще... Владимир обстоятельно перечисляет все, что потребуется.

—Пожалуй, дело стоящее,—соглашается тов. Файт.

Захватив бланки для рационализаторов, технолог идет на свой участок, к рабочим, туда, где он больше всего нужен. Не любит кабинетную тишь молодой технолог.

Я прошу рассказать Федора Александровича Файта о Владимире.

производства и оздоровлению условий труда.

Претворение в жизнь этих предложений позволит успешно выполнить плановые задания.

—Растущий специалист. Помоему, у него есть все данные для будущего инженера. Учится в институте на вечернем отделении. Способный и с людьми работать может. Со всеми ровен, всякое дело выполняет споро, без суеты и нервозности,—говорит заведующий.

Технолог... Сухое, скучное слово. Кто так думает, тот глубоко ошибается. Бесполойная, трудная, но интересная эта должность... технолог.

Не думайте, что творческая смекалка и богатые знания—все для технолога. Нет. Он должен еще и обладать качествами спортсмена. Зачастую, к сожалению, технолог на нашем заводе превращается просто в курьера, экспедитора, толкача.

Участку, например, до зарезу нужны индукторы для станка ТВЧ. Заказ давно дан в инструменталку. И тут вы станете свидетелем не совсем оригинальных диалогов.

—Иван Трофимович, заказ готов?

—Скорый ты парень. Красной меди нет.

—Пройдет день, второй... Все начинается сначала.

—Иван Трофимович, медь есть?

—Есть.

—Заказ готов?

—Нет. Отковать не можем. Куйте сами.

Не перевелись, оказывается, еще у нас равнодушные, типа мастера Ивана Трофимовича Журавлева, Поневоле приходится упрашивать, доказывать, требовать, но отступить—ни за что!

И хотя порой приходится нелегко, Владимир Дикарев не раскисает в выборе профессии. Повторись все сначала—он начал бы точно так же.

А. ФЕДИН.

У берегов Кольванского озера

Неповторимую красоту стиснутого в каменных объятиях горного озера и причудливое нагромождение скал трудно передать и объективу фотоаппарата, и кисти художника. В какую чудесную гармонию слились голубая гладь озера, бездонная синева неба и фантастические скалы! Перенеси на миг часть каменного ожерелья, опоясывающего озеро, куда-нибудь подальше и все очарование рухнет.

В одном из живописнейших мест на берегу Кольванского озера раскинулся зеленый палаточный городок — комсомольско-молодежный лагерь тракторостроителей. Лагерь молод — ему нет и четырех лет. Но и за этот короткий срок он успел заслужить теплую любовь молодежи. Ежегодно в начале лета десятки счастливых с путевками в кармане отправляются к берегам озера, чтобы провести двенадцать наполненных ощущением простора и красоты дней.

Вот и этим летом, едва прозвучал сигнал, открытия, как зеленые палатки ожили.

Для хорошего, полезного отдыха заводской молодежи созданы все условия, — говорит начальник лагеря Василий Дмитриевич Примак. К услугам отдыхающих — лодки, волейбольная и теннисная площадки, настольные игры, библиотека.

По хорошему настроению молодежи, по ее активному занятию спортом видно, что Василий Дмитриевич прав.

...День в разгаре. Ослепительно

светит солнце. Любители позагорать не тратят времени попусту. Взобравшись на скалы, волевуз на нос солнцезащитные очки, они блаженствуют, подставив под палящие лучи уже и без того черные спины. Безветрие. Голубая гладь озера спокойна, словно отлита из стекла. На ней множеством поплавок — головы любителей водного спорта. Не пустуют и лодки.

На волейбольной площадке — ожесточенное сражение. Здесь происходит товарищеская встреча по волейболу между командами футболистов тракторного завода и студентов Ташкентского художественного института. Под торжествующие крики болельщиков студенты терпят поражение.

Есть и любители тишины. Токарь термического цеха Галина Конева и мастер второго механического Виталий Смольянкин в уютной прохладе домика уединились за шашечной доской, а два токаря — Вера Маринченко из моторного и Нинель Черкасова из

четвертого механического за зеленым пологом палатки увлеклись косметикой: молодость всегда хочет быть красивой.

Повар Прасковья Ивановна Примак и ее молодая помощница Люба Божкова готовят обед. Сегодня отдыхающих ожидает вкусный борщ из свежей капусты и курица под соусом. Дежурная по столовой Валя Колосова готовит посуду к обеду.

Незаметно летит время. Прошел обед, за ним ужин. И вот уже багряный диск солнца медленно опускается за скалы, которые кажутся теперь старинными фантастическими замками. На берегу вспыхнул, взметнувшись в небо язык пламени, костер. Он озарил лица сидящих вокруг него людей. Над широкой гладью озера, над вершинами гор птицы взлетела песня, Парни и девушки пели о юности, о беспокойных комсомольских сердцах. Песня ширилась, крепла. И ветер, подхватив ее, уносил далеко за горы.

П. АЛЕКСЕЕВ.

ДОВЕРИЕ

(Рассказ)

Распухшие от инея провода белыми линиями расчертили голубое небо над улицей. Город кажется безлюдным. Два пареня, громко разговаривая, шагают по улице.

— Валец, — вдруг остановился юноша-ремесленник, — вижу сумасшедших.

За железным забором садика вокруг обледенелой горки две девочки бросаются сыпучим снегом.

— Побежим? — озорно шепчет ремесленник. И друзья побежали.

— Ага, попались, — развел руки Евгений, загоравшая единственную тропинку.

Девочки крепко обняли деревянную стойку горки. Валентин первым потянул за рукав белокурую, пытаясь оторвать ее от столба.

— Доху порвешь, — показала она ясные голубые глаза и спрятала их за ресницы. Голос был до того мягкий и приятный, что слова прозвучали скромной просьбой.

— Я не буду дергать, — отпустил рукав Валентин.

— Налетели на нас, как коршуны. Мы же вам не мешали?

— Правильно. А как вас зовут? — спросил Валентин.

— Дина.

— А меня Валькой.

— Какое-то девчачье имя, — засмеялась Дина.

Евгений стоял рядом и слушал разговор друга с девчонкой

в дохе. Он тоже хотел так же бойко разговаривать со своей пленницей, но, взглянув на ее длинные ресницы и сердито торчащие косички, растерялся и опустил глаза. Затем он опять увидел косички и хотел потрогать их рукой, но девчонка сердито посмотрела, отвернулась и вдруг бросилась бежать.

— Постой же, — растерянно крикнул Евгений и побежал вслед. А она, оглянувшись и увидев, что он уже близко, побежала к большим окнам гастронома и закричала: «Мама!»

Евгений с досадой махнул рукой и зашагал обратно. Валентин уже прощалься с девчонкой в дохе. Уходя, она улыбнулась и помачала друзьям рукой.

Они идут домой молча. Евгений думает о девчонке с косичками. Почему она испугалась и убежала?

...В цехе тишина. Воздух в коридорах за ночь освежен, но сквозь стеклянную крышу уже проглянуло солнце, предвещая ясный день. Евгений по широкой лестнице спускается в

ИОШКАР - ОЛА. При Марийском республиканском Доме народного творчества работает изостудия, в которой зашимаются самодельные молодые художники города.

На снимке (слева направо): копировщица завода электроприборов Люся Казанина, сверловщица завода «Торгмаш» Валя Матвеева и механизатор сельского хозяйства Жавлон Жамалов во время занятий в изостудии.

Фото Э. Евзерихина.

Фотохроника ТАСС.



аппаратную. Еще никого нет, только в проходе стоит высокая девушка-станочница. Она повязывает косынку на густые кудри. Евгений знает, что ее зовут Тамара. У нее ярко накрашены губы, а ресницы длинные и густые.

— На кого-то она очень похожа, — думает Евгений.

— Ты что так смотришь на меня? — спрашивает девушка, здороваясь.

— Красивая ты очень, — задумчиво говорит Евгений и проходит к своему рабочему месту.

Аппаратная оживает. Входят рабочие, шумно здороваются и приступают к работе. Евгений завидует станочникам. Ему тоже самому хочется работать на станке и не на одном, а на нескольких. Ведь он уже умеет, да вот мастер не разрешает пока.

Евгений задумчиво водит пальчиком. Его мысли прерывает рабочий Зайцев. Он положил руку Евгению на плечо и неожиданно попросил:

— Поработай за меня, Кузнецов. Я в отпуск уйду.

— Хорошо, — засиял Евгений. — А мастер разрешит?

— Уже разрешил. А теперь слушай: вот ключ от ящика, приспособления и калибры лежат на тумбочке. Делай установку, как показывал. Помнишь?

— Ага.

— На копировальном боковую ручку сильно не придерживай, чистоты не добьешься. Фрезерный обязательно выключай, когда снимаешь деталь, а то рука под фрезу попадет.

Как только Зайцев отошел,

Евгений потер ладонь о ладонь. «Ура! Доверили!» Он сейчас же засучил рукава и приступил к работе. По образцу установил оба станка. Боковой рукояткой подвинул стол и ощутил, как фреза плавно врезается в металл. Вот и готова деталь. Снял изделие, измерил его калибром и поставил на стеллаж.

— Эй! — окрикнул его Валентин.

Он шел мимо и нес на тонкой проволоке красный от накала отожженный пуансон.

— Поздравляю, — прокричал он, — с самостоятельностью! Ну как?

— Порядок, — ответил Евгений улыбкой, закрепляя другую деталь.

Подождала и Тамара. Постояла, наблюдая, обошла станок и, уходя, обронила: «Вечер сегодня в клубе. Пойдешь? С сестрой познакомлю».

— Не знаю, — отмахнулся Евгений и продолжал увлеченно работать.

А вечером он все-таки пошел в клуб. Уж очень настроение было хорошее. В фойе клуба — разноцветные шары. Играет духовой оркестр, кружатся пары. Евгений остановился у окна, смотрит на танцующих. Он впервые одел галстук, новый костюм и чувствует себя празднично, но несколько скованно.

— Женька, — вдруг слышит он.

Это, конечно, Тамара. Она не одна. Рядом — тонкая девчонка с косичками. Сейчас она не убегает. А музыка льется и льется со сцены.

В. ИВАНОВ.



В. В. Маяковский (1893—1930) Фотохроника ТАСС

На родине Маяковского

Скоро исполняется 70 лет со дня рождения В. В. Маяковского. В родное село поэта — Багдади (ныне Маяковский), расположенное в живописной долине реки Ханис-Цхали у подножия вечно зеленоющего Кавказского хребта, приезжают десятки машин с экскурсантами. Среди них — металлурги Рустави и горняки Ткибули, труженики полей Целинного края и рыбаки Архангельска. За последние пять месяцев Дом-музей поэта посетило более 13 тысяч человек. Музей оформлен многочисленными экспонатами, рассказывающими о творчестве поэта, о жизни его семьи. Большой интерес вызывают разделы «Детство Маяковского», «Го-

ды учебы», «Маяковский об Америке». В музее множество фотографий поэта, его родных, друзей, знакомых, односельчан. Недавно стало известно, что один из бывших гимназических учителей Володи живет сейчас в Петродворце.

Учащиеся и преподаватели Кутаисской первой образцовой школы имени В. В. Маяковского, где поэт учился в 1902 — 1906 годах, активно готовятся к знаменательной дате. На днях они организовали научную конференцию на тему «Наш Маяковский». Конференции, вечера, встречи, посвященные великому земляку, проходят во всех городах и селах республики.

Нынешней весной молодежь нашего завода выступила с инициативой — разнообразить досуг тракторостроителей. Было решено каждую субботу устраивать концерты художественной самодеятельности на открытой площадке у заводских ворот, а по воскресеньям — на площади им. Ленина.

Первые концерты на территории завода и в центре жилого поселка тракторостроителей прошли в апреле. Теперь это стало доброй традицией. В конце каждой недели специальный плакат извещает о выступлении цеховой художественной самодеятельности.

Тщательно готовится к каждому концерту молодежь механического цеха № 1. В прошлую субботу состоялось очередное выступление этого коллектива.

Концерт открылся хоровым исполнением песни Туликова «Мы — коммунисты». Тепло было встречено выступление мужского

Хороший концерт

квintета в составе Владимира Опивалова, Геннадия Тузовского, Николая Шеина, Владимира Северук и Юрия Таранова, которые исполнили несколько песен советских композиторов. Всем понравились танцевальные номера в исполнении Юрия Попова, Людмилы Карнауховой и Зинаиды Сычевой.

Воскресным вечером молодые рабочие выступали на площади им. Ленина. Коллектив художественной самодеятельности механического цеха № 1 занял первое место на заводском смотре. Все участники закрепляют достигнутые успехи, совершенствуют ис-

полнительское мастерство, работают над новым репертуаром.

Недавно самодельные артисты дали два концерта в колхозе им. Фрунзе Рубцовского производственного управления. Хлеборобы горячо благодарили горожан за концерт и просили приезжать почаще. Сейчас участники художественной самодеятельности готовятся снова побывать в колхозе им. Фрунзе.

В. КОТОВА.

И. о. редактора В. КУБЫШНИН

Коллектив моторного цеха выражает соболезнование работнице цеха Лидии Петровне Космыниной по поводу смерти ее матери.