

Курс на сверхплановую продукцию

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Твердой темпа

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 54 (2477)

Среда, 10 июля 1963 г.

Лена
2 коп.

Заказы села—
досрочно!

Люди твердой закалки

—Представьте себе, что вы купили, например, внешне красивые, румяные яблоки, которые внутри оказались совершенно гнилыми,—сказала Мария Егоровна Петрова.—Вот такими же непригодными могут оказаться и детали трактора, если они не пройдут соответствующую термообработку.

Она внимательно посмотрела на какие-то кривые линии необыкновенно глазастых приборов и не торопясь начала открывать шахтную печь. Стало очень жарко. А Мария Егоровна привычно и спокойно, словно она имеет дело с котелком только что сваренного картофеля, извлекла несколько деталей машинообработки.

Они проходят так называемую цементацию. При определенной температуре поверхность деталей насыщалась углеродом.

—Чтобы внутри они были вязкими, а снаружи — твердыми,—объяснила свою работу Мария Егоровна.

К печи подошел термист Захар Захарович Кубарский. Рабочие о чем-то посоветовались, еще раз осмотрели детали и занялись каждый своим делом. Захар Захарович начал вынимать очередную партию деталей, а Мария Егоровна приступила к загрузке.

Обычная рабочая смена. Около пятисот наименований деталей поступает сюда ежедневно на термообработку. А сколько сотен и тысяч штук скрывается за каждым индексом!

Термический цех — это своеобразный распределительный пункт завода. Сюда идут поковки из кузнечного и почти обработанные детали механических цехов. И ни одна из них не должна уйти отсюда бракованной. Ведь если поковки окажутся слишком твердыми, при дальнейшей обработке они неизбежно выведут из строя режущий инструмент, а то и станки.

И наоборот, слабо закаленные детали хорошо обрабатыва-

ются, но могут вывести из строя трактор, когда он будет далеко за пределами завода. Поэтому контроль здесь особенно тщательный, почти всегда со стопроцентной проверкой деталей.

Правда, у старшего термиста Дмитрия Петровича Казарина своя точка зрения на контроль. Он работает здесь с 1947 года и считает, что когда смену ведет их коллектив, детали можно не проверять.

—Я бы на вашем месте,—говорит он мастеру Виктору Тимофеевичу Соловьеву,—давно поставил вопрос о ликвидации у нас ОТК.

—Понимаю, понимаю, что бы не мешали работать,—многозначительно соглашается мастер.

Вопрос об устранении ОТК, очевидно, преждевременный, а что смена работает без брака — это верно. Виктор Соловьев пришел в термический цех в 1954 году, после окончания Рубцовского машиностроительного техникума. Он очень любит свою работу и людей, с которыми вместе трудится. Поэтому и коллектив у него сложился дружный, работоспособный.

Профессия термиста не так уж проста, как это может показаться некоторым с первого взгляда. Как ни совершенны оборудование и приборы, а многое еще зависит от человека, его опыта, знания и умения. Ведь в печку бьют пламя высоких температур, и надо точно знать, что в данную минуту происходит с металлом, знать и уметь направлять процесс до получения его нужной структуры.

Достойный трудовой вклад в российскую копилку вносит коллектив кузнечно-заготовительного отделения инструментально-производственного корпуса. Участок успешно выполнил производственную программу прошлого месяца.

Воодушевленные решениями июньского Пленума ЦК КПСС, кузнецы и сварщики наращивают темпы в труде, борются за отличное качество выпускаемой продукции. Замечательно трудится коллектив с первых дней июля. Сейчас участок идет с

опережением графика на трое суток.

Пример самоотверженного труда показывают многие рабочие. Среди них профгруппорг Семен Зайцев. Это очень активный, работоспособный человек. Он производит наплавку резцов и намного перевыполняет сменные задания. На него равняются остальные.

Обязательства подкрепляют делами

Хорошими трудовыми делами подкрепляют свои обязательства рабочие механического цеха № 5. Они стремятся внести свой вклад в 30 российских миллиардов.

Систематически перевыполняют сменные задания токари Иван Скоков, Виктор Комаров, Михаил Бойко. Они выдают продукцию только высокого качества.

Не отстают от них шлифовщицы Любовь Чекан и Капитолина

Отлично работают кузнецы Николай Иванович Иванцов, Иван Семенович Куделькин, Николай Попов, Борис Иванов, Николай Верещак, сварщики Анна Чернышова, Лидия Чикинда и другие.

В. ЯКИМЕНКО,
старший мастер.

Басаргина, зубодолбежница Евдокия Филипенко. Бесперебойную работу оборудования обеспечивают наладчики Анатолий Ломов и Зоя Рублева.

Пример в труде показывают резчики Владимир Ефимович Бунов и Василий Петрович Голяшкин. Эти кадровые рабочие передают свой богатый опыт молодежи.

Л. МЕДВЕДЕВА,
Механический цех № 5.

Весомое спасибо

Трелевочные тракторы марки «АТЗ» расходятся по всем уголкам нашей необъятной Родины. Их можно видеть на лесных массивах Сибири, Дальнего Востока, Бурят-Монголии, Свердловска, Вологды и других районов страны.

Трактор ТДТ-60, а вслед за ним модернизированный трактор ТДТ-75 завоевали заслуженный авторитет у механизаторов лесной промышленности.

Вот что пишет тракторист-трелевщик Баргузинского леспромпхоза Бурят-Монгольской АССР тов. Тарантин в газете «Правда Бурятии» за 29 июня 1963 года:

«В разные концы страны идет лес, который заготавливаем мы, рабочие Баргузинского леспромпхоза. Много древесины посылаем мы в Алтайский край. Нас это особенно радует, потому что от алтайцев, с Рубцовского тракторного завода к нам поступают замечательные машины. Я имею в виду трелевочный трактор ТДТ-60.

Работал я на всяких машинах. Но ни одну не любил так, как ТДТ-60. Это помощник что надо. Силен, устойчив. На лебедке в состоянии поднять восемь тонн. Он все заставил пересмотреть на лесосеке.

Я ведь теперь не просто трелевщик. Я и грузчик. С помощью своего ТДТ-60 грузю крупные пакеты бревен на лесовозные автомобили. Словом, ТДТ-60 взвалил на свою железную спину все самые тяжелые операции на лесосеке. Да еще как тянет! За пять месяцев наша бригада стрелсвала и отгрузила крупными пакетами 6342 кубометра леса. Это почти на тысячу кубометров больше нормы.

Вот что значит алтайский трактор ТДТ-60, если его умело эксплуатировать. И наше «спасибо» алтайцам за хорошую машину не просто слово благодарности. Оно обращивается сверхплановой древесины, которая пойдет и в Алтайский край».

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

„КОСМИЧЕСКИЕ“ ТРАКТОРЫ

В коллективе Харьковского тракторного завода стало традицией каждое наше новое достижение в исследовании космоса отмечать выпуском сверхплановых тракторов.

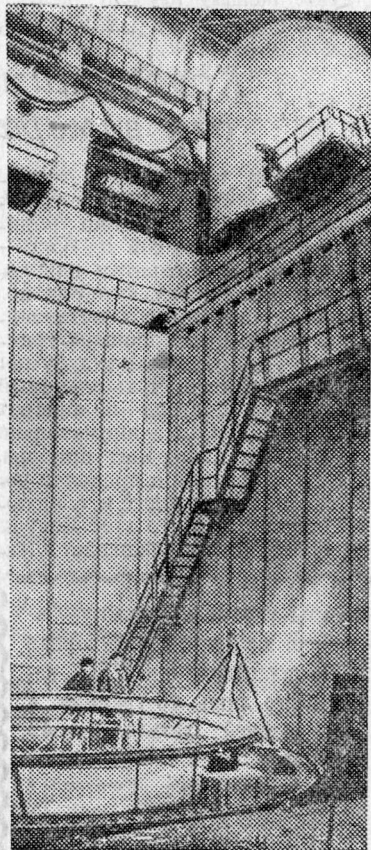
На родине первого космонавта Юрия Гагарина — в опытном хозяйстве Гжатского зооветтехникума Смоленской области работает гусеничный трактор, который собрали на ХТЗ сверх плана в честь

первого полета в космос. Бороздит поля и «космический» трактор имени второго космонавта Г. Титова. На тракторе, который работает в колхозе имени Коминтерна Днепропетровской области, надпись: «Любимой Отчизне в честь успешного завершения великого космического полета А. Николаева и П. Поповича».

В дни нового беспримерного подвига семья «космических»

тракторов пополнилась еще одной машиной, собранной сверх плана. На ней прикреплена табличка «Принимай, Родина, сверхплановый трактор, собранный в честь выдающегося полета летчиков-космонавтов Валерия Быковского и Валентины Терешковой».

Н. СЕРГИЕНА,
нормировщик Харьковского тракторного завода.



НАГРАДА

За достигнутые успехи и участие в выставке в 1962 году Комитет Совета ВДНХ награждает медалями и денежными премиями 14 работников ряда организаций и предприятий Кузбасского совнархоза. Среди награжденных главный инженер нашего завода Михаил Иванович Воронин и главный конструктор Борис Васильевич Кругов. Они награждены бронзовыми медалями за конструктивные усовершенствования щита трелевочного трактора для более производительной работы на безэстакадной погрузке хлыстов и внедрение этого способа в производство.

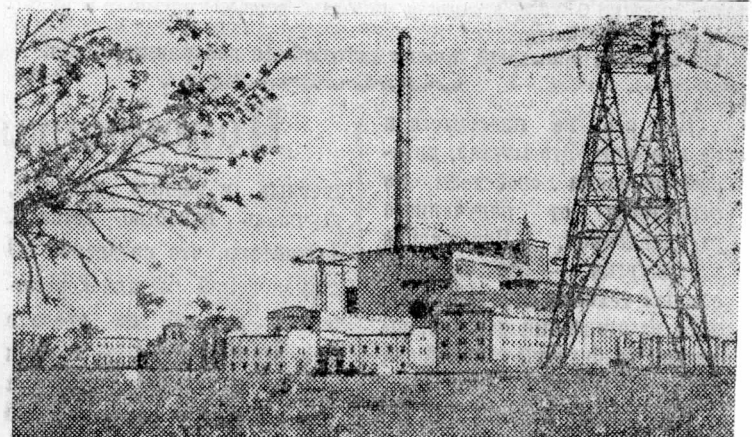
В разгаре строительство Нововоронежской атомной станции. В аппаратном и турбинном залах идет монтаж оборудова-

ования. Электрики и специалисты по электронным приборам устанавливают и настраивают аппаратуру на главном щите управления.

Велик объем работ на сооружении химической водоочистки. Эта сложная система предназначена для выделения радиоактивных остатков из воды, используемой при работе станции.

Все вредные вещества будут подаваться в места, безопасные для живых организмов. Заботой о человеке продиктована и установка в лабораториях аппаратуры радиационного контроля.

На снимке: в реакторном зале станции.



На снимке: общий вид Нововоронежской АЭС.

Съезд, положивший начало большевизму

Шестьдесят лет тому назад, на II съезде РСДРП, была создана партия нового типа, Ленинская большевистская партия, партия социальной революции и диктатуры пролетариата, поставившая перед собой цель преобразовать общество на началах научного коммунизма. На заре большевизма она состояла из сравнительно небольшого числа профессионалов — революционеров и тысяч передовых рабочих, сплотившихся на гранитной основе идей марксизма-ленинизма. Ныне КПСС — более чем десяти-миллионная армия, испытанный авангард всего советского народа.

Высоко поднимая в 1903 году Красное знамя социализма и коммунизма, наша партия прославилась своими делами XX века, сделав его веком коренного перелома в судьбах человечества. Поистине великие преобразования осуществлены под руководством большевистской партии на родине ленинизма.

Социалистическая революция о неизбежности которой писали Маркс, Энгельс, Ленин, впервые победила в России. Под руководством ленинской партии в нашей стране построено социалистическое общество и осуществляется переход к коммунизму. После второй мировой войны возник могущественный лагерь социалистических стран. Коммунистическое движение стало самой влиятельной силой современности.

На историческом пути КПСС каждый съезд — очень важная веха в борьбе за народное счастье. Выдающимися партийными форумами были II, VIII и XXII съезды, на которых обсуждались и возводились в партийный закон программы партии. Исключительную важность программ для жизни партии подчеркивал В. И. Ленин. «Без программы, — писал он, — партия невозможна, как сколько-нибудь цельный политический организм, способный всегда выдерживать линию, при всех и всяких поворотах событий» (Соч., т. 17, стр. 247).

Программы партии — составные части единого целого, они дают стройную, проверенную и подтвержденную опытом марксистско-ленинскую теорию со-

циалистической революции, строительства социализма и коммунизма. Каждая программа соответствует определенному этапу в жизни нашей страны. Программы КПСС, по образному выражению Н. С. Хрущева, можно сравнить с трехступенчатой ракетой. Первая ступень вырвала нашу страну из капиталистического мира, вторая подтянула ее к социализму, а третья призвана вывести на орбиту коммунизма.

К 60-летию КПСС

Второй съезд РСДРП происходил в переломный момент развития российского и международного рабочего движения, когда капитализм вступил в свою высшую и последнюю, империалистическую стадию, когда на очереди встала как практическая задача пролетарская революция. В России, которая была центральным пунктом всех обострившихся до крайности противоречий капитализма, сплелись в один узел все виды негнота — капиталистического, феодального, военного, национального. Царской деспотии и капиталистам противостоял самый революционный в мире российский рабочий класс, который должен был сыграть роль гегемона в назревающей революции, повести за собой на штурм самодержавия и капитализма широчайшие народные массы, и прежде всего крестьянство. Для выполнения этой исторической миссии пролетариату был необходим политический вожьд в лице боевой марксистской партии, вооруженной передовой теорией, спаянной железной дисциплиной, непримиримой к оппортунизму, неразрывно связанной с народными массами.

Еще в начале 90-х годов В. И. Ленин выдвинул задачу создания в России такой революционной пролетарской партии. И в непримиримой борьбе против либеральных народников, «легальных марксистов» и «экономистов» он подготовил ее рождение.

Петербургский «Союз борьбы за освобождение рабочего класса», созданный В. И. Лениным

в 1895 году, был зачатком будущей революционной партии. Характеризуя развитие рабочего движения в России в 1894—1898 годах, В. И. Ленин указывал, что в этот период социал-демократия появляется как общественное движение, как подъем народных масс, как политическая партия. «Это, — указывал Ленин, — период детства и отрочества» (Соч., т. 5, стр. 483). Перед социал-демократами России стояла тогда задача

— объединить разрозненные социал-демократические организации в единую социал-демократическую рабочую партию, осуществить соединение научного социализма с рабочим движением. «Образование партии весной 1898 года, — писал Ленин, — было самым рельефным и в то же время последним делом социал-демократов этой полосы» (Соч., т. 5, стр. 484). Как известно, съезд провозгласил создание социал-демократической рабочей партии в России и принял «Манифест». Однако программа и Устав партии тогда приняты не были, центральные учреждения партии (ЦК и ЦО) вскоре были разгромлены царизмом и не могли быть восстановлены, идейный разброд и кружковщина попрежнему царили среди русских социал-демократов. В рабочем движении все шире распространялся экономизм. Для создания централизованной марксистской

партии рабочего класса необходимо было размежеваться с оппортунистами. В принципиальной борьбе против либеральных народников, «легальных марксистов», «экономистов», которые стремились подчинить рабочее движение буржуазной идеологии, Ленин идейно разгромил оппортунистов всех мастей. Творчески развивая марксистскую теорию, он убедительно показал, что роль передового борца может выполнить только партия, вооруженная передовой теорией.

В условиях жесточайшего полицейского террора решающим средством подготовки создания рабочей партии в России Ленин считал образование общерусской политической газеты, выходящей за границу. В 1900 году вышел первый номер знаменитой ленинской «Искры», которая проделала основную работу по подготовке второго, очередного съезда РСДРП. На ее страницах Ленин сформулировал насущные задачи русских социал-демократов: внесение социалистического сознания в стихийное рабочее движение, политическое воспитание рабочего класса, подготовка партийной программы, разработка тактических и организационных принципов марксистско-ленинской партии. «Искра» развернула пропаганду идей марксизма-ленинизма, сплотив на этой основе местные комитеты, и таким образом создала условия для созыва съезда партии. Важнейшим делом «Искры» была выработка проекта Программы

партии. Убедившись в неприемлемости проекта, составленного Плехановым, В. И. Ленин написал свой проект Программы, отстоял все его положения при обсуждении в комиссии, выделенной «Искрой». Этот проект, опубликованный в июне 1902 года, сыграл важную роль в сплочении русских марксистов.

Ленин разработал также проект Устава партии, выступил с рядом произведений, обосновавших организационный план создания партии рабочего класса. В знаменитой книге «Что делать?» Ленин, развивая идеи Маркса и Энгельса, разработал основы учения о революционной марксистской партии. Под влиянием этой книги и в результате практической деятельности «Искры» и ее агентов в России большинство социал-демократических комитетов прочно стало на сторону «Искры» в борьбе за партию нового типа.

Главной задачей II съезда РСДРП В. И. Ленин считал создание действительно революционной партии на принципиальных и организационных основах, выдвинутых и разработанных «Искрой». По тщательности подготовки, по полноте представительства, по обширности круга вопросов, которые предстояло решить, этот съезд был еще невиданным явлением во всей истории русского революционного движения. Делегаты принесли на съезд дыхание приближавшейся революционной бури.

Окончание на 4-й стр.

Внесем достойный вклад в российскую копилку

Мы живем в замечательное время. Наш народ уверенно идет к заветной цели — коммунизму, вершины которого уже видны. Нам, молодым, выпала большая честь своими руками воздвигать здание прекрасного коммунистического завтра.

Беспримерный полет наших космонавтов Валерия Быковского и Валентины Терешковой, июньский Пленум ЦК КПСС, обсудивший задачи идеологической работы, Всемирный конгресс женщин — все эти события вызывают новый творческий подъем. В ответ хочется трудиться еще лучше, сделать для любимой Родины все, что в наших силах.

Комсомольцы и молодежь механического цеха № 3 принимают активное участие в решении практических задач коммунистического строительства. Коллектив цеха из месяца в месяц успешно выполняет производственный план, растет число соревнующихся за коммунистический труд.

В этом доля и нашего труда, труда молодых. Большой вклад в общее дело вносят молодые рабочие коллективы, которыми руководят гг. Семенов, Шилловских, Титов, Джарлыгапов.

Славных дел комсомольцев не перечислить. Они всегда в пу-

ти, в творческих поисках, там, где трудно. Но впереди еще много дел, которые надо решать.

Обсуждая обращение бригады сварщиков Раисы Михайленко и письмо Валерия Быковского перед стартом в космос, комсомольцы и молодежь цеха решили внести в российскую копилку до конца года сверхплановой продукции на 1800 рублей, а каждый рабочий — свой личный вклад.

Мы обращаемся ко всем комсомольцам и молодым рабочим тракторного завода: следуйте нашему примеру, вклю-

чайтесь в соревнование за выпуск сверхплановой продукции в фонд 30 российских миллиардов. Берите личные обязательства! Все, как один, станем на трудовую вахту за добрые дела на земле! Пусть вклад молодых тракторостроителей Алтая будет достойным ответом на заботу партии и правительства о нас, молодых.

От имени комсомольцев и молодежи механического цеха № 3

Н. СТЕПАНОВ,
секретарь комсомольской организации.

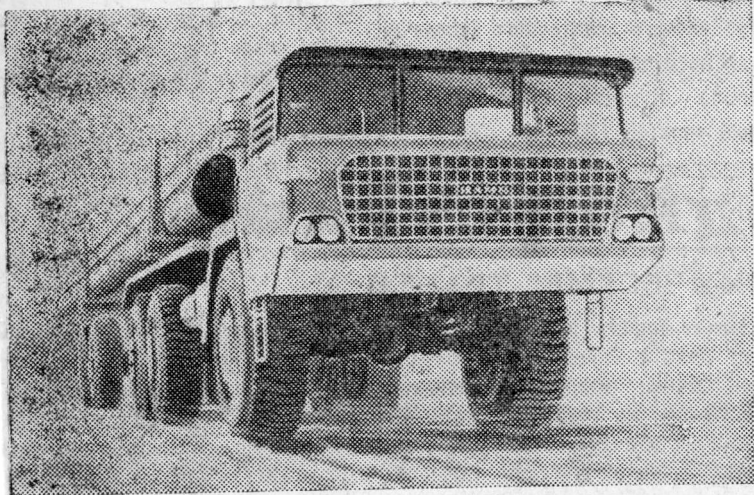
Коэрцитиметр — прибор для замера твердости

Если вы побываете в термобрунном корпусе сталелитейного цеха, то непременно увидите девушку с сумкой на боку — портативным аппаратом для измерения твердости. Вот она подошла к аккуратно составленным ведущим звездочкам трактора и прикладывает к зубу небольшой штатив. Чуть слышный щелчок включателя — и аппарат работает. Девушка внимательно смотрит на циферблат прибора, и если показания в пределах допуска, она переходит к следующей детали. Но что это? Девушка повторно прикладывает шта-

тив к зубу звездочки. Ошибки не может быть, твердость не соответствует технологической. Она делает пометку на детали и продолжает проверку.

Операция — контроль качества термической обработки звездочки трактора — закончена за несколько минут. Да, мы не ошиблись — на контроль одной детали было затрачено 10—15 секунд.

А еще совсем недавно контроль качества термической обработки одной отливки продолжался 3,5—4 минуты. Чтобы стало понятно, как это было, расскажем по порядку. Тот же термобрунный корпус сталелитейного цеха. Посреди участка на массивной подставке стоит громоздкий пресс Бринеля. Он предназначен для определения твердости детали. Вот рабочий вручную подкатывает звездочку, а двое других подают ее под пресс. Затем деталь снимается и подается на контрольный стол для определения диаметра лунки. И вот этого ничего нет. Пресс Бринеля заменил новый портативный аппарат — коэрцитиметр.



В СССР делается все для человека, все ради человека. В Москве недавно созданы Всесоюзный научно-исследовательский институт технической эстетики и специальное художественно-конструкторское бюро.

Невозможно перечислить всех работ, которыми заняты сотрудники института и бюро. Искусство и техника соединяют свои усилия, чтобы создавать для советских людей удобные дома, лучшие в мире станки и машины, самые красивые и изящные предметы быта.

На снимке: эскизный проект автомобиля завтрашнего дня.

Нет, это не пластмасса и не карболит. Это металл, который по своим свойствам не отличается от полученного расплавлением. Порошковая металлургия — это прогрессивный технологический процесс изготовления деталей, почти не требующий дальнейшей механической обработки.

Порошковая металлургия дает возможность экономить

Порошковая металлургия

цветные и черные металлы, улучшить качество деталей. Подсчитано, что внедрение 10 наименований металлокерамических деталей на трактор даст заводу экономию бронзы — 25 тонн, проката и чугуна — 70 тонн, что будет равно экономии в 25 тысяч рублей.

Чтобы наглядно убедиться в выгоде нового метода, приведем пример.

Деталь трактора 54-06-422 изготавливается из бронзы ОПС-5-5-5. Заготовка этой детали весит 160 граммов, а готовая деталь — 66 граммов. Таким образом, 94 грамма

бронзы уходит в стружку. Заготовка же детали, полученная из металлокерамики ЖГ-2, весит всего лишь 46 граммов. А вес готовой детали — 45 граммов.

На заводе уже изготовлен целый ряд деталей трактора из металлокерамики. Опыты по этой работе возглавил старший инженер ЦЗЛ Аркадий Семенович Борисов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ КАДРЫ — ЦЕХАМ

Нерешенный вопрос

Много нового в цехе внедряет технолог. Без его участия или личной инициативы практически не проводится ни одно техническое мероприятие.

Если на участке плохи дела с рационализацией, технолог несет ответственность за это наравне с руководителями участка. Если не выполняется план по росту производительности труда, опять-таки спрашивают с технолога.

Контроль за соблюдением технологии и обеспечением участка оснасткой — ежедневная и ежедневная работа технолога. Без нее слаженность и ритмичность немислимы. А это, в свою очередь, зависит оттого, как и насколько далеко технолог видит перспективы развития своего участка.

Видеть — это значит четко представлять себе все нерешенные вопросы, даже все операции, где технология еще далека от

совершенства и ее не сегодня — завтра нужно менять на более прогрессивную, обеспечивающую рост производительности труда и улучшение качества выпускаемой продукции. Именно с этими вопросами дела во многих цехах нашего завода обстают неблагоприятно.

XXII съезд КПСС четко определил задачи по росту производительности труда на двадцать лет вперед. Для выполнения поставленных партией задач в этой области приходится решать ежедневно все более сложные технические вопросы, требующие инженерных знаний. Следовательно, нужны кадры. Уже сейчас назрела необходимость решать вопрос по обеспечению технических отделов цехов высококвалифицированными специалистами.

Чтобы яснее представить себе остроту этого дела, приведу

такой пример. В автоматном цехе пять участков. Следовательно столько же технологов. За последние несколько лет не было еще ни одного года, чтобы состав отдела не обновился в связи с переводом или увольнением технологов.

Техотдел по сути дела превращается в промежуточный пункт для окончания учебного заведения с переходом в дальнейшем на другую работу. Спрос с технолога с каждым годом увеличивается, труд же его недооценивается.

Из инженерно-технических работников в цехах самый низкий заработок у технологов. Это приводит к тому, что технические работники уходят в отделы и в цехи уже больше не возвращаются.

Некоторые могут возразить, говоря, что это случайные люди, которые не хотят работать в цехе. Согласен, есть и такие. Но причина все-таки не в этом. Разве

нормально такое положение, когда технический работник цеха имеет меньше шансов на обеспечение семьи жильем, получение места в детских учреждениях, к тому же еще и обижен в заработной плате?

На наш взгляд, куда больше пользы для завода и государства будет, если специалисты пойдут из отделов в цехи с желанием хорошо потрудиться, а не наоборот. Ведь здесь они ближе почувствуют пульс и ритм производства, здесь их опыт и знания будут полностью применены на деле.

Необходимо только создать техническим работникам условия, которые бы стимулировали заинтересованность, и они горы свернут. Это наш резерв на будущее, и мы не можем пропустить мимо.

А. КОЗЛОВ,
заместитель начальника автоматного цеха.

К НОВЫМ РУБЕЖАМ

Плановое ведение народного хозяйства является законом социалистического общества. Наши планы исходят из реальных возможностей развития производства и успешно выполняются. В составлении планов принимают участие не только планирующие органы, но и широкие массы трудящихся.

«Успех дела коммунистического строительства в значительной степени зависит оттого, насколько правильно будут составлены планы развития экономики. Поэтому вопросы планирования партия должна взять в свои руки», — говорил Н. С. Хрущев на июньском Пленуме ЦК КПСС.

В нашей стране повсеместно началось составление планов на 1964 и 1965 годы. Партия придает этой работе большое значение. Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР обратились с письмом к партийным, советским, хозяйственным, профсоюзным и комсомольским организациям об основных принципах и направлениях разработки планов.

Рабочие нашего завода обсуждают перспективный план на оставшиеся два года до конца семилетки. С большой активностью прошли собрания на участках тракторосборочного цеха №1. Тракторостроители намечают контрольные цифры перспективного

плана. Уже в будущем году производство запасных частей увеличится на 9 процентов. К концу семилетки общий объем производства возрастет на 19 процентов.

Ведется большая подготовительная работа к постановке на производство нового трактора Т-4. Контрольные задания двух лет сегодня сборщики сельскохозяйственных машин подкрепляют конкретными делами.

С первых дней июля на сборочном конвейере и механических участках идет напряженная работа. Коллектив цеха идет с опережением графика. На конвейере развернулась горячая борьба за первенство, за безусловное выполнение сменных заданий, за сверхплановые тракторы для сельского хозяйства.

Впереди идет смена мастера Алексея Курчатова. За первую рабочую неделю июля передовой коллектив снял с конвейера 13 машин сверх задания. Свою долю труда в производство сверхплановых тракторов вносят слесарь-сборщик Эдуард Конопелько, наладчик Александр Шаповалов, заправщик Александра Федорова и другие.

Преодолевая трудности, связанные с плохой подачей заготовок, а следовательно узлов и деталей на сборку, выполняют производственные задания смены мастеров

Виктора Золотарева и Сергея Тумашова.

Ежедневно перевыполняет нормы на установке кабин Сергей Мещеряков. По-прежнему славятся хорошими показателями в труде наладчики Николай Ревенский и Юрий Подмосковский.

Коллектив тракторосборочного цеха готов взять новые рубежи перспективного двухлетнего плана.

М. ПУЧЕНКИН.

Однодневный туристский поход

В прошлую субботу группа молодых тракторостроителей совершила однодневный туристский поход по родному краю. До станции Локоть туристы ехали на поезде, а затем, проделав шестикиллометровый переход, расположились

на отдых у реки, близ Веселоярска.

Здесь туристы раскинули палатки, развели костер, приготовили ужин. Утро воскресного дня молодежь встретила веселой песней. Песни, шутки и смех не умолкали весь день.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

И быстрее, и удобнее

В деревообделочном цехе есть площадка для дровяных отходов. Недавно ее огородили штакетником, что придает ей культурный вид. Ходить же по ней опасно, так как можно повредить либо ногу, либо остаться без глаз.

Дело в том, что отходы там навалены как попало. При ходьбе

ноги вязнут в грунте, а дрова или мелкую щепу приходится вытирать руками. А если бы площадка была заасфальтирована, то грузить отходы можно было лопатой, что исключило бы возможность травм.

За месяц здесь проходит до восьмидесяти тонн дровяных отходов. Рабочие охотно их берут.

И мне кажется, что о наших людях должна быть проявлена забота. Немного уйдет средств на асфальтирование площадки, зато тракторозаводцы будут грузить дрова быстрее и проще. А сейчас мелочь лопатой не возьмешь.

П. ТЕРЕНТЬЕВ,
кладовщик тарного склада.

Искать и думать сообща

Шлифовщиком на Алтайский тракторный Александр Шлетгауэр пришел со школьной скамьи.

— Думал, временно, — говорит Александр. — Как и многие мои сверстники, я тоже считал, что настоящее призвание ждет меня где-то не здесь. Но, окончив службу в Советской Армии, вернулся на завод. Вновь тщательно ловил микроны на своем уже повидавшем виды шлифовальном станке, а каждую свободную минуту спрашивал у ребят, не думают ли они соревноваться за коммунистическое звание.

Было это в памятном тысяча девятьсот пятьдесят девятом, когда многие еще не особенно хорошо представляли, что значит вступить в коммунистическое соревнование. А вскоре о бригаде Александра Шлетгауэра

на заводе заговорили как об одной из лучших.

Одновременно с работающим по соседству коллективом Виктора Беседина бригаде присвоили звание имени XXII съезда КПСС. В пятом механическом цехе заметили тихого, скромного вожака бригады, заметили и присмотрелись, как он работает с коллективом.

Не сразу и не особенно с большой охотой согласился Александр с предложением руководства цеха стать мастером. Прежде все тщательно продумал, подсчитал, посоветовался с кадровыми рабочими и принял такое решение, которое удивило даже хорошо знавших его ребят.

Вожак коммунистической бригады Александр Шлетгауэр стал мастером сразу двух смен — первой и второй. После этого, может быть, кое-кто и ожидал

внимательно старался разобраться в кинематической схеме каждого станка.

Николай Карпович Балашов — старший мастер отдела механика — с пониманием отнесся к необычному интересу Александра. Ведь, как правило, производственных мастеров интересует оборудование с потребительской точки зрения — работает оно или нет. А в каком состоянии это оборудование и правильно ли оно эксплуатируется, многих из них, к сожалению, еще не касается.

— Мы, друзья, почти не знаем технику, которая нам доверена, — сказал Александр на очередной планерке. — Давайте начнем учиться работать на ней по-настоящему.

Это предложение мастера энергично поддержали наладчики Леонид Соломатин и Анатолий Наливкин. Александр Шлет-

гауэр побеседовал с опытными рабочими Василием Васильевичем Панаковым, токарем Михаилом Наумовичем Чуйко, протяжником Алексеем Павловичем Ларченко, и все они согласились тщательно изучить станки и научить друг друга работать на них.

Прямо на участке была создана школа по овладению смежными профессиями. Ее особенность состояла в том, что рабочие, преимущественно молодежь, наряду с необходимыми техническими знаниями других станков одновременно приобретали лучшие приемы и навыки труда передовиков.

Владимир Игнатов недавно демобилизовался из армии. Опыт и знания Михаила Наумовича Чуйко пришли к стати бывшему солдату.

В короткий срок Владимир Игнатов отлично освоил токарные операции. Впрочем, он не одинок в своих успехах.

Владимир Тугарев, например, может не только вести механическую обработку деталей, но еще и научился хорошо затачивать режущий инструмент. А это тоже немалая экономия времени.

Если сегодня спросить у Анатолия Черноиванова, какую профессию он считает основной — не сразу получит ответ. И ничего удивительного: Анатолий освоил несколько профессий, с равным успехом и сноровкой он может работать на

сверлильных и токарных станках.

Коллектив участка, где мастером Александр Александрович Шлетгауэр, из месяца в месяц идет с перевыполнением плана. Июньское задание выполнено на 102,4 процента. При этом значительно повысилось качество выпускаемой продукции.

А у молодого мастера Александра Шлетгауэра новые мысли — он теперь призывает коллектив к модернизации оборудования.

— В процессе эксплуатации станки должны все время улучшаться. У нас есть, — говорит он, — знания и все необходимое для того, чтобы заняться вплотную рационализацией, механизировать более трудоемкие операции.

Активным помощником в новых поисках мастера стал технолог цеха Борис Евгеньевич Самойлов. Он консультирует наладчиков и вместе с мастером постоянно советуется с рабочими, как улучшить технологические процессы обработки деталей.

Может быть, еще рано говорить об осязаемых результатах проводимой работы. Ясно одно: мастер ведет коллектив по верному пути. Коллективные поиски и находки позволяют внести достойный вклад в 30 российских миллиардов.

И. ИВЛЕВ.

Съезд, положивший начало большевизму

Окончание. Начало на 2-й стр.

Съезд открылся 17 (30) июля 1903 года. Работа его проходила в глубокой тайне, сначала в Брюсселе — по 24 июля (6 августа), а потом в Лондоне, где заседания возобновились 29 июля (11 августа) и продолжались до 10 (23) августа.

На съезде были представлены 26 социал-демократических организаций, имевших 51 решающий голос. Состав его ярко свидетельствовал о том, насколько выросло и окрепло социал-демократическое движение в России, насчитывавшее к этому времени в своих рядах несколько десятков тысяч рабочих, которые идейно влияли на сотни тысяч пролетариев, не входивших в организации. Большинство делегатов были сторонниками «Искры». Но были на съезде и ее противники: «экономисты», бундовцы, а также колеблющиеся, цетристские элементы.

Съезду предстояло принять Программу и Устав партии, создать руководящие партийные центры, решить ряд тактических и организационных вопросов. Много сил и энергии положил Ленин на то, чтобы обеспечить победу искровского направления. Он был подлинным руководителем съезда, неоднократно председательствовал на заседаниях, являлся членом бюро съезда, программной, организационной и мандатной комиссий, выступал почти по всем вопросам порядка дня, громя оппортунистов и спланивая вокруг себя революционную часть делегатов.

Громадное значение Ленин придавал рассмотрению Программы партии. Обсуждение Программы проходило в острой принципиальной борьбе. «Экономисты», бундовцы хотели изменить самый дух Программы, выхолостить из нее революционную сущность. Ожесточенные атаки велись вокруг положения о диктатуре пролетариата. Включение этого коренного марксистского положения в Программу означало историческую победу В. И. Ленина и его сторонников. Нападкам подверглось на съезде ленинское требование о руководящей роли

партии в рабочем движении. «Экономисты» воспевали стихийность в пролетарской борьбе, добивались подчинения рабочего движения буржуазной идеологии. В. И. Ленин резко выступил против этих оппортунистических вылазок, и съезд отверг поправки, внесенные «экономистами».

Наибольшим нападкам «экономистов», бундовцев и ряда колеблющихся элементов подверглась аграрная часть Программы, написанная В. И. Лениным и направленная на укрепление и развитие революционного союза рабочих и крестьян в их борьбе против царизма, помещиков и буржуазии. Эта Программа исходила из задач устранения остатков крепостничества и создания условий для развития классовой борьбы в деревне, укрепления союза рабочих и крестьян.

Серьезные споры велись по национальному вопросу. Польские социал-демократы и бундовцы выступили против пункта о праве наций на самоопределение. Ошибочно полагая, что этот пункт будет на руку националистам, польские революционеры предлагали его снять. Бундовцы требовали заменить марксистскую формулу о праве наций на самоопределение буржуазно-националистической формулой культурно-национальной автономии.

Съезд отклонил предложения польских социал-демократов, а также националистические претензии бундовцев. В Программе были закреплены ленинские принципы пролетарского интернационализма.

По всем программным вопросам оппортунисты потерпели полное поражение. Программа, принятая съездом, явилась подлинно марксистским документом. Она в корне отличалась от программ западноевропейской социал-демократии. РСДРП была единственной в то время рабочей партией, в Программе которой имелось положение о диктатуре пролетариата.

Острые разногласия выявились на съезде при обсуждении Устава партии. Эти разногласия отражали два резко противоположных подхода к вопросу о

том, какой должна быть партия. Ленинцы видели в партии передовой, сознательный и организованный отряд рабочего класса, вооруженный передовой теорией, они боролись за монолитную партию, сплоченную пролетарской дисциплиной, обязательной для всех ее членов.

Оппортунистическая же часть съезда, встретившая в штыки эти требования Ленина, хотела широко открыть двери партии для случайных людей; оппортунисты отстаивали разброд и шатания в партии, тем самым способствовали подчинению пролетарского движения буржуазному влиянию. Формулировка первого параграфа Устава, принадлежащая Мартову, была принята в результате откола неустойчивой части искровцев и объединения ее с оппортунистами. Уже на следующем, III съезде РСДРП партия утвердила первый параграф Устава в редакции В. И. Ленина. По всем остальным пунктам Устава Ленин и его сторонники отстаивали на II съезде искровский организационный план.

Первый концерт агитбригады

5 июля красный уголок кузнечного цеха был переполнен. В обеденный перерыв сюда собрались все рабочие, инженерно-технические работники. Впервые в этот день на заводе выступила постоянно действующая художественная агитбригада, недавно созданная при клубе тракторостроителей.

Программа, с которой выступили самодеятельные артисты, целиком и полностью была составлена по материалам производственного и бытового характера кузнечного цеха руководителем агитбригады Лением Александровичем Бучугиным.

Концерт открылся вступительной хоровой «Давайте познакомимся», исполненной всем коллективом агитбригады.

Монтаж «Наши маяки» был встречен громом аплодисментов, под которые участники агитбригады вручили Почетные грамоты мастеру передового участ-

В своем стремлении умалить руководящую роль Центрального Комитета оппортунисты требовали ограничить право ЦК распускать местные партийные комитеты, а обязательными считать только те постановления ЦК, которые имеют общепартийный характер. Ленин и его сторонники добились отклонения съездом этих предложений, отстаивая принцип централизма в построении партии в противовес оппортунистическому принципу автономии и федерализма. Борьба Ленина на съезде по программным и организационным вопросам проложила водораздел между революционной частью РСДРП — большевиками — и оппортунистической — меньшевиками.

Решительную победу ленинцы одержали при выборе центральных, руководящих органов партии. Сторонники Ленина получили большинство голосов.

«Большевизм, — писал В. И. Ленин, — существует, как течение политической мысли и как политическая партия, с 1903 года» (Соч., т. 31, стр. 8).



ИНДИЯ. В Нейвели недалеко от Мадраса с помощью Советского Союза сооружается крупнейшая в стране тепловая электростанция. Два действующих агрегата общей мощностью 100 тысяч киловатт уже дали производительности около 350 миллионов киловатт-часов электроэнергии. В скором времени даст первый ток третий агрегат мощностью 50 тысяч киловатт. Благодаря самоотверженному труду индийских рабочих, техников, инженеров и советских специалистов основные монтажные работы завершены досрочно.

На снимке: советский инженер Н. И. Демченко (слева) передает опыт сварных работ индийскому инженеру Т. П. Нададжану.

В молодежном лагере

7 июля открылся второй сезон в молодежном лагере тракторостроителей. На двухнедельный отдых выехали 50 человек. Среди отдыхающих токарь моторного цеха Вера Мариченко, молодой технолог чугунолитейного цеха № 3 Виктор Лапин, токарь механического цеха № 4 Неля Черкасова, слесарь механического цеха № 2 Николай Мочалкин.

На городошных квадратах заводского стадиона

С 9 июля 1963 года на стадионе АТЗ начались соревнования по городошному спорту на первенство завода. В соревнованиях принимают участие 12 цехов с общим числом участников 85 человек.

Участники соревнования разбиты на 2 подгруппы: в 1-ю подгруппу входят цехи: моторный, автоматный, отдел главного конструктора, цех станкостроения, механизации и автоматизации, чугунолитейный № 3, опытный, кузнечный; во 2-ю подгруппу — тракторосборочный № 1, ремонтно-механический, механические №№ 2 и 6.

Соревнования проходят по подгруппам, а потом стыковые, т. е. занявшие первые места со-

рвуются между собой, вторые — со вторыми и т. д. Определение места будет проходить по наибольшему набору очков в играх. При равном количестве очков место будет определяться по соотношению пропущенных бит и выбитых городков. Соревнования по городошному спорту на первенство завода зачисляются в 9-ю летнюю спартакиаду народов РСФСР. Из лучших городошников завода будет создана сборная команда, которая примет участие в краевых соревнованиях. Соревнования городошников продлятся 12 дней.

Т. ВОЛКОВ,
главный судья соревнований.

И. а. редактора В. КУБЫШКИН

КИНО

„Ценная реакция“

В один из вечеров, когда на площадях и улицах столицы молодежь веселилась на своем фестивале, в маленьком домике под Москвой собралась группа карманных воров.

Главным среди них был Кардинал. Еще в детстве он убежал из дома, с этого все и пошло: шайка карманных воров, первые удачи, первые деньги, первые кутежи. Так и стал он известным в уголовном мире карманным воров по кличке Кардинал.

И вот он в Москве. Но многие его знакомые воры стали жить честно. Кардинала это заставило задуматься. Особенно сильно подействовала на него встреча со своим самым способным учеником Сенькой-Морозом. Оказывается, он уже давно работает на заводе, женился, счастлив.

И, быть может, впервые за долгие годы задумался Кардинал над жизнью. Как не хватало ему в этот момент доброго участия. И он нашел его в случайном знакомом — профес-

соре Муромцеве, с которым встретился на набережной. Они говорили всю ночь и встретили утро вдвоем. Последнее, что сказал ему профессор, — человек огромного мужества, Кардинал запомнит на всю жизнь. А сказал он простое и мудрое: «Спешите делать добро».

Так цепь событий привела Кардинала к единственно верному решению. Отсюда и название фильма «Ценная реакция», поставленного по одноименному рассказу Льва Шейнина, в основу которого положен действительный факт.

Режиссер фильма «Ценная реакция» — Иван Правов. Свой творческий путь в кино он начал в качестве ассистента режиссера в фильме «Каштанка» (1926 г.). И. Правов является и автором первой экранизации «Тихого Дона» (1933 г.). В последние годы им создан фильм «Во власти золота».

Трудную и интересную роль Кардинала сыграл артист Малого театра В. Кенигсон.

— Я очень люблю кинема-

тограф, — говорит он, — хотя работа в кино и требует от актера большого напряжения.

За свою творческую жизнь мне пришлось сыграть свыше четырехсот ролей. Были среди них интересные, были и такие, которые не оставили никакого следа. Моя роль в фильме «Ценная реакция» очень человечная и глубокая. Я стремился подчеркнуть, что Кардинал — незаурядный человек, которого все время точит червь сомнения, и хотя поздно, на склоне лет, но он все-таки находит в себе силы зачеркнуть все прошлое и начать жизнь сначала.

Кульминационная сцена фильма — ночная беседа с профессором. Я старался решать ее скупыми, локальными средствами. Не прибегаю к резким внешним проявлениям чувств, я хотел подчеркнуть огромную внутреннюю борьбу, которая происходила в душе моего героя.

Е. СМОЛЯНСКАЯ.