

Достоинно встретим Пленум ЦК КПСС!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Усилиями коллектива

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 40 (2463)

Среда, 22 мая 1963 г.

Цена
2 коп.

На повестке
дня — Т-4

Это не по-хозяйски

(Рейд работников „Боевого темпа“)

Коллектив нашего завода ведет усиленную подготовку производства к выпуску нового трактора Т-4. Во всех цехах идет перепланировка производственных площадей, устанавливается оборудование, необходимое для обработки узлов и деталей нового трактора. Больше года назад на один из участков механического цеха № 1 было завезено и установлено новое оборудование для обработки шестерен для нового трактора.

Руководство участком было поручено мастеру тов. Сиротенко. В его обязанности входило поддержание чистоты и порядка на участке, а также сохранность оборудования.

Время показало, что с этой задачей в цехе не справились. Сейчас все оборудование, которое было подготовлено для производства деталей нового трактора, находится в безобразном состоянии. Некоторые станки разукomплектованы и поломаны, завалены заготовками, стружкой, другие покрылись грязью.

Сигналы об этом стали поступать руководителям цеха. Однако существенных мер принято не было. Неоднократные предписания работников техники безопасности, отдела главного механика также не возымели действия.

По-прежнему станки находятся в запущенном состоянии. Так, специальный хонинговальный станок наполовину разукomплек-

тован. Электроаппаратура станка вырвана, электромотор разбит. Рядом стоит притирочный станок. Он весь зарос грязью. Отдельные узлы его валяются на полу. Такая же участь постигла шлифшлифовальный станок, который еще не был пущен в работу, а уже требует восстановления.

Разукomплектована цусковая аппаратура на барабанно-фрезерном станке. На этом же участке завален мелкой стружкой, весь в грязи стоит горизонтально-фрезерный станок. Чтобы ввести его в строй, потребуется немало усилий: его нужно разобрать, произвести промывку и только тогда можно на нем работать. А ведь это дополнительные затраты.

Особенно неприглядный вид имеет торчащий из-под горы массивных заготовок горизонтально-протяжной станок. Он находится недалеко от участка, где старшим мастером тов. Чикалов. Руководитель этого участка решил устроить здесь склад заготовок. Объясняет он это отсутствием места для их складирования.

Все зубодолбежные станки, которые размещены по соседству с участком, руководимым тов. Чикаловым, также завалены заготовками.

Халатное отношение к содержанию новейшего оборудования возмутило участников рейда. Ре-

шешено было пойти к руководителям цеха и выяснить, почему не принимаются срочных мер к устранению беспорядочности.

Исполняющий обязанности начальника цеха тов. Елисеев согласился с нами, что на участке Т-4 оборудование в безобразном состоянии, но пройти на место отказался, послав с нами своего заместителя тов. Хворостинина. Здесь же он дал ему указание подготовить приказ о наказании виновных. Решение, надо сказать, справедливое. Только жаль, что запоздалое. Ведь руководителям цеха об этих безобразиях было известно намного раньше.

Разговор с мастером участка Т-4 тов. Сиротенко нас несколько успокоил, потому что он обещал немедленно навести порядок.

— А почему раньше не могли этого сделать? — спрашиваем мы.

Радостно отметить, что дела на участке круто пошли в гору. Ежедневно на сборку тракторов бесперебойно поступают задние мосты отличного качества.

Замечательных успехов добиваются коллективы, руководят которыми тт. Петренко и Ефоров. По два — три задних моста сверх задания ежедневно сдает каждая смена участка.

Высокой выработкой добиваются сборщики тт. Балюк, Куцин, Се- рафимчик, Алексеенко, Поздняков и другие. Они выполняют нор-

мы выработки на 130—140 процентов.

Коллектив участка достоин почетной трудовой вахты в честь Пленума ЦК КПСС.

Изготовление моделей механизировано

Клич «Резервы производства — на службу коммунизму!», брошенный участниками Всероссийского совещания работников промышленности и строительства, нашел живейший отклик в коллективе алтайских тракторостроителей.

В четвертом литейном цехе на участке точного литья в эти дни проводится установка и отладка новых шприцмашин для изготовления легкоплавких моделей. С вводом в эксплуатацию этого новшества тяжелый ручной труд рабочих по изготовлению моделей на пресс-формах будет механизирован, высвободится несколько модельщиков.

Одновременно идет внедрение в производство буроугольного воска вместо дорогостоящего стеарина, что даст значительную экономию животных жиров народному хозяйству страны.

Активное участие в отладке и подготовке к пуску механизированной линии принимают заместитель начальника цеха по технической части Освальд Михайлович Егер, инженер-технолог отдела главного металлурга Нина Михайловна Гетман, бригадир участка точного литья Клавдия Ивановна Зюзина и другие.

Новая механизированная установка будет введена в эксплуатацию к конференции литейщиков Кузбасского совнархоза, которая состоится на нашем заводе 10 июня.

В. ГАВРИЛОВА.

Резервы производства — на службу коммунизму

На нашем заводе разворачивается соревнование за выпуск сверхплановой продукции. Всероссийское совещание работников промышленности и строительства определило возможность выпуска продукции сверх семилетнего плана на 30 миллиардов рублей. Тракторостроители Алтая уже в 1963 году решили внести в фонд Российской Федерации на два миллиарда рублей сверхплановой продукции. Свой первый вклад в эту цифру вносят сборщики трелевочных тракторов.

В тракторосборочном цехе № 2 длительное время участок рам не обеспечивал сборочный конвейер рамами. В результате цех часто не выполнял суточного задания. В прошлом году недоано 500 рам в запасные части.

В настоящее время участок работает с опережением суточного графика, успешно обеспечивает сборку тракторов и сдает рамы в запасные части сверх задания.

По инициативе старшего мастера Александра Андреевича Степашкина изменена технология обработки рамы. В эти дни на участке производится перемонтаж оборудования. Раньше обработка рам производилась на радиально-сверлильных станках. Частые поломки оборудования приводили к простоям и, в конечном счете, — срыву плановых заданий.

Александр Андреевич предложил прошивку отверстий в раме производить прессом. По его же предложению строжка швеллера

была заменена обрубкой. Все это позволило высвободить трех человек для других работ и дало цеху 12 тысяч рублей экономии в год. И главное, повысилась производительность труда. Вот о чем говорят подсчеты. За четыре месяца 1963 года участок выдал на 129 рам больше, чем за этот же период прошлого года. Ежедневно участок дает на 2—3 рамы больше. Если учесть, что на перемонтаж было затрачено определенное время, да и сейчас еще не полностью участок переведен на новую технологию, то станет ясно, что дает внедрение новшества. Цифры и сейчас уже говорят сами за себя. В мае участок работает с опережением графика на 1,7 процента.

За четыре месяца сдано в запасные части 80 рам сверх плана. Сегодня передовой коллектив сдает узлы в запасные части в счет будущего месяца. В отчет

июньской программы сделано уже 29 рам.

Успешно осваивают новое оборудование штамповщики Михаил Иванович Зарвин и Виктор Петрович Юнгблюд. За одну смену они обеспечивают суточную потребность цеха в рамах и выдают сверх плана эти детали в запасные части. Раньше на этой операции работали в три смены, и цех допускал отставание. Ежедневно выдают продукцию сверх графика коллективы смен мастеров Николая Ивановича Петлякова и Василия Семеновича Блимова.

Изучая материалы Всероссийского совещания работников промышленности и строительства, рабочие тракторосборочного цеха № 2 ищут новые резервы повышения производительности труда, экономии средств и материалов. В ближайшее время решено переоборудовать суточную площадку. Это позволит облегчить труд испытателей, повысить культуру производства.

Намечено произвести перемонтаж оборудования на некоторых других участках. Например, сборка заднего моста скоро будет производиться на конвейере.

Резервы производства — на службу коммунизму! — под таким девизом работает сегодня коллектив тракторосборочного цеха № 2.

М. ГЛАДНИХ.

В семье дружных

Далеко за пределами завода разнеслась слава о бригаде слесарей-сборщиков ремонтно-механического цеха, которой руководит Иван Федорович Ивлев. Этому маленькому, но сплоченному и дружному коллективу одному из первых на заводе было присвоено почетное звание бригады коммунистического труда.

В настоящее время слесари-ремонтники еще выше поднимают знамя социалистического соревнования в честь июньского Пленума ЦК КПСС. Они стремятся прийти к этой знаменательной дате с хорошими трудовыми подарками.

Ремонтно-механический цех является вспомогательным. Но от четкого и быстрого выполнения заказов по ремонту оборудования целиком и полностью зависит успешная работа всего заводского коллектива. Именно этим правилом и руководствуется бригада Ивана Ивлева. Качественно изготовить заказ, сократить установленные сроки — под таким девизом трудятся слесари.

Члены бригады выполняют аварийный заказ: производят сборку фрикциона к 1000-тонному прессу для кузнечного цеха. Их часто можно увидеть в цехе поздно вечером: все они хотят быстрее ввести в строй действующее неисправное оборудование. Качество работ отличное.

Плодотворному труду во многом способствуют знания, которые получают слесари в школе, институте. Иван Ивлев готовится к поступлению в институт. Иван Зыбин заканчивает второй курс Рубцовского филиала Алтайского политехнического института.

В. ЯКОВЛЕВ.

ЗОРКИЙ ГЛАЗ

Посты содействия комитетам партийно-государственного контроля в цехах—это боевые штабы борьбы за выявление резервов, за высокое качество продукции. Партийные организации цехов и отделов теперь располагают мощным оружием борьбы за выполнение планов, за быстрейшую ликвидацию недостатков. Это подтверждают первые шаги народного контроля.

В тракторосборочном цехе № 1 на протяжении длительного времени наблюдался брак стальных брусьев. Мастер участка, где обрабатывается брус, тов. Егоренко, беседуя с председателем цехового контрольного поста тов.

Пономаревым, объяснил, что заготовки поступают годные, а трещины обнаруживаются при дальнейшей механической обработке. В чем дело?

Народные контролеры тракторосборочного цеха обратились к сталелитейщикам с законным требованием: «помогите, товарищи, ведь из-за некачественных отливок завод несет убытки, да и производительность снижается». Работники цеха сталищеда изучили причины брака брусьев, и сейчас на механическую обработку поступают отливки бруса хорошего и отличного качества.

Вместе с «Комсомольским прожектором» члены цехового поста взяли под свой контроль культуру на производственных участках. Этот вопрос будет подробно обсужден на заседании поста содействия, куда будут приглашены командиры производства, наладчики.

В цехе знают всех членов поста содействия. Рабочие помогают посту смело вскрывать недостатки и устранять их.

ОБЩЕСТВЕННИКИ
ЗА РАБОТОЙ

В составе поста содействия партийно-государственному контролю в моторном цехе есть

представители ведущих производственных участков. Это дает возможность глубже вникать во все стороны деятельности цеха.

Активно работают контролеры-общественники тт. Дежин, Евровский, Бондарев, Краснослободцев и другие.

Коммунист тов. Краснослободцев тревожил вопрос бесхозяйственного отношения к хранению деталей на участке сборки. Часто это способствовало потере деталей. Являясь членом поста содействия, тов. Краснослободцев поставил этот вопрос на повестку дня заседания членов цехового по-

ста. Разобравшись подробно, установили виновных и строго предупредили их. Сейчас на участке сборки наведен строгий порядок в хранении и учете поступивших деталей.

Мимо народных контролеров не прошел и такой фант: производственно-диспетчерская служба цеха в погоне за графиками забывает о важных экономических вопросах: планировании и учете. О работе ПДБ цеха будет большой разговор на расширенном заседании поста, где будет заслушан отчет заведующего ПДБ тов. Щербина. К подготовке этого вопроса привлечены бухгалтеры материальной группы и члены общественного нормировочного бюро.

А. ДМИТРИЕВА.

ПИСЬМО КОММУНИСТА

Повышать ответственность коммунистов
за состояние дел на производстве

Пятый год семилетки коллектив нашего цеха начал хорошо. Задание четырех истекших месяцев значительно перевыполнено. Борьбу за выполнение обязательств и плановых заданий возглавляют коммунисты. Они увлекают своим энтузиазмом беспартийных, показывают наглядные образцы творческого отношения к делу.

Большой трудовой и политический подъем царит сейчас в сменах, возглавляемых коммунистами Е. Кудиновым, А. Афонимым, Г. Гудилиным и М. Щипцовым. Эти коллективы в мае идут впереди графика на 3—7 процентов, а бригада А. Голубцова работает уже в счет июня. На два дня впереди графика идет участок, возглавляемый коммунистом И. Горбуновым.

Успехи, достигнутые передовиками, вселяют уверенность, что годовое задание коллективом цеха будет выполнено досрочно.

Разумеется, нельзя думать, что все пойдет само собой. Выполнение планов и обязательств требует большого размаха творческой активности рабочих, ИТР, коммунистов и комсомольцев. Многие резервы у нас далеко не использованы, и при более настойчивой организаторской работе мы сможем значительно повысить темпы производства, улучшить технико-экономические показатели.

Это тем более необходимо сделать сейчас. В мае наш цех допустил отставание от графика на 1,7 процента. Для ликвидации отставания необходимо повысить ответственность партгруп и всех коммунистов за состояние дел, глубже вникать в производство.

Взять, к примеру, участок, которым руководит старший мастер Е. Дмитриев. Если бы работающие здесь коммунисты занялись внедрением передового опыта, глубоко вникали в дела производства, они бы не допустили в мае отставания.

Отставание участка допущено, главным образом, по вине старшего мастера тов. Дмитриева и партгрупорга тов. Беседина, работающего сменным мастером. Они расформировали бригаду коммунистического труда, обрабатывающую одну из ответственных деталей — гидроцилиндр. Сейчас эта бригада, которой я руковожу, стала одной из отстающих в цехе. Раньше в ней работало пять человек, они каждую смену выдавали свыше 30 гидроцилиндров. Сейчас в бригаде осталось три человека, задания по выпуску цилиндров каждую смену срываются.

На участке старшего мастера В. Данченко допускаются большие простои оборудования. Длительное время находился в неисправном состоянии зубофрезерный станок, до последних дней здесь простаивают фрезерный станок и сварочный аппарат. Этот участок почти на два дня отстал от графика.

Такое же отставание допустили участки, которыми руководят старшие мастера Г. Назаренко и Н. Забарин. Вся причина в том, что руководители участков и работающие здесь коммунисты не хотят утруждать себя глубоким анализом положения дел, плохо борются за мобилизацию резервов, улучшение организации производства, повышение производительности труда.

Почти на всех участках укоренилась порочная практика держать избыточное количество рабочих на случай авральных дней, а подготовкой квалифицированных кадров не занимаются. И вот результат. В смене мастера И. Полухина на днях один станочник получил травму, другой ушел в очередной отпуск. Заменить их было некогда. Станки по обработке втулок сейчас больше простаивают, чем работают.

Следует признать, что мы, коммунисты, плохо воспитываем руководящие кадры средне-

го звена в духе высокой ответственности за решение практических вопросов на производстве. Нередко практическую помощь руководителям мы подменяем фиксированием совершившихся фактов.

Большую созидательную работу можно успешно осуществить лишь при условии высокой ответственности партгруп, цеховых комиссий партконтроля, группы содействия партконтролю за воспитание чувства ответственности у каждого коммуниста, у каждого работника, на каком бы посту он ни находился.

Мы еще не отрешились от односторонней критики недостатков, мало делаем для того, чтобы активно устранять недостатки, принимать конкретные меры непосредственно на рабочих местах. Критиковать легко, работать трудно. Это всем хорошо известно. Поэтому коммунисты должны стремиться к тому, чтобы вслед за критикой того или иного руководителя участка, смены, бригады последовала практическая помощь в устранении вскрытых недостатков. Только таким образом мы можем добиться общего успеха.

И. НЕКРУЧЕНКО,
бригадир механического
цеха № 5.



На снимке вы видите передовых слесарей-сборщиков Витебского станкостроительного завода имени Кирова (Белорусская ССР) Тимофея Якимовича Ершова и его сына Семена. Они работают вместе. Им поручается выполнение наиболее сложных операций и отладка новых моделей станков. Тимофей Якимович работает на заводе более четверти века. За это время он дал путевку в трудовую жизнь не одному десятку человек. Он обучал и сына.
Фото Г. Усламова.

Фотохроника ТАСС.

В Москву на ВДНХ

На днях в Москву на Всесоюзную выставку достижений народного хозяйства выехала группа работников нашего завода. Путевки на выставку в порядке поощрения за хорошую работу получили формовщик чугунолитейного цеха № 3 т. Гранкина, сборщик чугунолитейного цеха

№ 3 т. Кошелев, стерженщик чугунолитейного цеха № 3 т. Липатова, обмотчица электроцеха т. Вавилова, слесарь-сборщик тракторосборочного цеха № 1 т. Щербаков.

Экскурсанты будут на выставке 5 дней. Они посетят павильон машиностроения, познакомятся с другими экспонатами.

В БРИГАДЕ

Когда начальник плавки П. Н. Чевардов узнал о цели нашего прихода, то сразу оживился:

— Так вам хотелось узнать о бригаде сталевара Петра Бабичева? Это очень хорошо. Замечательные люди в ней трудятся, — и Чевардов охотно рассказал о том, как Бабичев и его товарищи стали передовыми рабочими цеха.

Десять лет назад Бабичев пришел в сталелитейный цех. Работал, что называется, от души. Был подручным сталевара, а потом возглавил бригаду. Тогда он и не мог себе представить, какую огромную роль сыграет завод в его судьбе.

— Подошел как-то ко мне начальник плавки Петр Николаевич, — вспоминает Бабичев, — и говорит: «Не робей, на первых порах подучу, а потом сам других учить будешь».

Петр Иванович полюбил свою профессию, часто обращался за советом к опытным сталеварам, во всем получал помощь от начальника плавки. День ото дня крепла его решимость как можно быстрее наращивать темпы, улучшать качество стали.

— Быть сталеваром — почетное дело, — с гордостью говорит Бабичев своему подручному. — Душа радуется, когда сознаешь, что не попусту ходишь на завод, варишь сталь.

— Первое время, — рассказывает Бабичев, —

мне было особенно трудно. Новое оборудование, сложная технология, пыль, шум, жара. «Справлюсь ли?» — ставил перед собой вопрос. Но тут же, недовольный проявлением малодушия, отбрасывал сомнения. Слишком сильно было желание доказать, что не зря пришел в самый трудный цех. Поэтому с особым старанием взялся за новое, непривычное дело.

— Прежде всего, — продолжал Петр Иванович, — я установил тесную связь с опытным сталеваром Петром Костяшкиным. Советовался с ним, как сделать лучше, чтобы и печь работала безотказно и стали дать больше. А возвращаясь к своей печи, тоже заводил разговор об этом. Посягал подручным: «Это, дескать, надо делать так, а это — вот так...».

Шли годы. Вскоре бригада Бабичева вышла на одно из первых мест в цехе. Бывало, случится, что шихту не вовремя подадут, а ей все нипочем, добьется своего и выдаст нужное количество плавки.

По мере того, как росли темпы и повышалось качество стали, Бабичев и его подручные становились все более активными, в их сознании яс-

Вечер отдыха тракторосборщиков

Организованно, разумно, культурно провели минувший выходной день тракторосборщики первого цеха. В клубе завода по инициативе комсомольцев и молодежи цеха был проведен вечер отдыха.

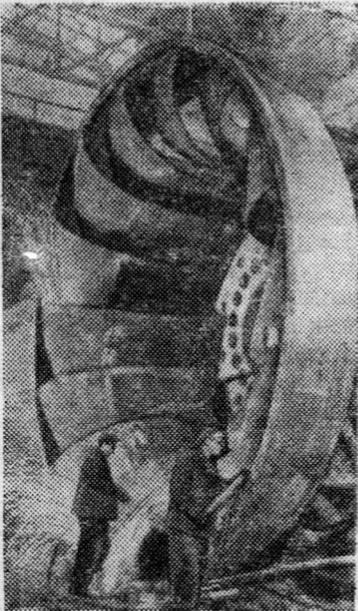
Участники вечера прослушали доклад начальника цеха тов. Жгута об итогах работы за четыре месяца и в первой половине мая.

После этого были вручены удостоверения ударников коммунистического труда 16 луч-

шим передовикам производства. Почетное звание маяков коммунистического соревнования присвоено слесарям-сборщикам Вере Петровне Аверинной, Любови Дмитриевне Мансуровой, слесарю Николаю Александровичу Шепетову, наладчику Николаю Ильичу Емцеву, уборщице Марии Ивановне Митиной и другим.

Вечер закончился большим концертом цеховой художественной самодеятельности.

Люди, приближающие завтра



ЛЕНИНГРАД. На Металлическом заводе имени XXII съезда КПСС закончено изготовление шестнадцатой гидравлической турбины мощностью 225 тысяч киловатт для Братской ГЭС. Машина сделана более чем на два месяца раньше срока.

На снимке: отделочная обработка рабочего колеса турбины перед отправкой.

Бывает пламя, которое бушует без устали в доменных печах, манит, увлекает вдаль пламя походных костров, зажженных в тайге, в степи, на снежных перевалах. Но пламя, что живет в горячих сердцах людей, объединенных одной благородной целью, ярче.

И вот, когда беседуешь с молодыми рабочими с участка сборки моторов моторного цеха, когда видишь этих людей, верящих в свои силы, яснее, отчетливее различаешь близкие очертания грядущих коммунистических лет. Они, эти рабочие, — отважные разведчики завтрашнего дня.

Коллектив участка сборки моторов соревнуется за высокое звание коммунистического. Много обязательств наметили моторщики, но главное — отношение к труду и производственные успехи. В настоящее время на счету этого коллектива много хорошего. Участок из месяца в месяц успешно выполняет план, до-

бываясь улучшения всех технико-экономических показателей. Растет сознание рабочих, повышается их культурный и технический уровень, растет с каждым днем и число передовиков производства, для которых жить и работать по-коммунистически стало непреложным законом.

Запевалами всех добрых дел на участке являются комсомольцы. Их семнадцать. И пусть они отличаются друг от друга по своему характеру, пусть у них разные наклонности и привязанности — в главном они едины, как слиток драгоценного металла. А это главное — учиться, работать и жить по-коммунистически. Все они горят одним стремлением — внести достойный вклад во всенародное дело. И труд каждого из них, высокая моральная чистота, непримиримость к недостаткам — это маленький незабываемый подвиг во имя прекрасного будущего.

Пятнадцать комсомольцам при-

своено почетное звание «Ударник коммунистического труда». В этом числе Михаил Ковшур, Алексей Широ, Виктор Соболев и другие, чей самоотверженный высокопроизводительный труд является примером для окружающих. Все они повышают свой общеобразовательный уровень. По вечерам их можно встретить в аудиториях машиностроительного техникума. Их мечта — стать настоящими, знающими специалистами, чтобы приносить как можно больше пользы Родине и народу.

Неохотно рассказывает о себе комсомольский вожак Вадим Ломовцев. Зато каким огнем загораются его глаза при упоминании о его товарищах, с которыми Вадима связывает не только производство, но и крепкая дружба. По инициативе комсомольцев на участке родился славный почин. Молодые рабочие решили во внеурочное время устранять дефекты в моторах, причем без

оплаты. Свое слово комсомольцы сдержали с честью. У каждого в личном счете много записей о произведенных работах.

Успешно выполнены повышенные предмайские обязательства коллективом участка. Первой рапортовала о досрочном завершении программы бригада коммунистического труда, возглавляемая Николаем Мигурским. И в том, что участок работает ритмично, справляется с заданием, немалая заслуга молодых моторщиков. Тепло отзывается о комсомольцах секретарь партийного бюро т. Брылев. А старший мастер Николай Васильевич Тимофеев говорит:

— Это мои верные помощники.

Все комсомольцы учатся в институтах, техникумах, школе рабочей молодежи. Геннадий Андреев заканчивает 4-й курс политехнического института, Галя Белоусова учится в заочном юридическом институте. Валя Асанова ныне заканчивает среднюю школу и собирается поступить в сельскохозяйственный институт. На вопрос, почему именно в сельскохозяйственный, Валя отвечает:

— Хочу быть на передовом рубеже строительства коммунизма. В настоящее время таким рубежом является сельское хозяйство.

Недавно в жизни комсомольцев Михаила Бондарева, Геннадия Бакулина и Анатолия Филипенко произошло большое волнующее событие — они вступили в ряды Коммунистической партии.

Комсомольцы участка сборки — люди, которые ни на один час, ни на одну минуту не хотят останавливаться на достигнутом, уснаиваться. Они все время в походе, в штурме новых высот.

В. ВАСИЛЬЕВ.

Кинофестиваль

На нашем заводе начался фестиваль научно-технических фильмов. В течение двадцати дней рабочие просматривают 15 фильмов на различные темы. Несколько кинокартин в популярной форме рассказывают о великой программе строительства коммунизма, о семилетнем плане.

НАМ ПИШУТ

Перейти от слов к делу

Дорогая редакция! Обращаются к вам с просьбой подействовать на наших руководителей рабочие сталелитейного цеха.

Дело в том, что вопрос о выдаче заработной платы неоднократно обсуждался на рабочих и партийных собраниях, принимались конкретные решения, а улучшения нет до сих пор. Беспорядки продолжают.

Два раза в месяц, во время выдачи рабочим заработной платы, возле табельного отдела собирается толпа. Именно толпа, так как нельзя назвать очередью большое скопление кричащих, толкающихся людей. Тот, кто сильнее, норовит залезть вперед, лишь бы быстрее получить деньги. Другие возмущаются. Крики, брань, скандалы.

Было бы неправильно сказать, что сами рабочие не устанавливают порядка. Однако в семье без урона: один понимает, а второй еще и оскорбит. Все дело в том, что касса работает одна, а народу много. Даже пропуск получить невозможно.

Ведь можно выдавать деньги по участкам, организовать по крайней мере еще одно место выдачи зарплат. Не пора ли, наконец, администрации сталелитейного цеха покончить с таким нехорошим явлением и серьезно задуматься над урегулированием вопроса выдачи заработной платы? Рабочие считают, тов. Горчаков, что это необходимо.

В. МАРТЫНЮК,
слесарь сталелитейного цеха.

Дорожить честью советского инженера

В нашем отделе трудится большой отряд технической интеллигенции. Среди них немало людей, которые своим отношением к труду, окружающим показывают замечательный пример советского инженера, технически грамотного, высокообразованного и культурного человека.

С 1956 года в конструкторском бюро отдела трудится Николай Трофимович Яровой. Прежде всего его отличают исключительное трудолюбие, инициатива, дисциплинированность. Свои знания он умело применяет на практике. На его счету целый ряд самостоятельных работ, нашедших применение в цехах завода.

Так, Николай Трофимович сделал проект модернизации одного станка для закалки токама высокой частоты деталей трелевочного трактора. Проект внедрен в механическом цехе № 5 и принес производству значительный технико-экономический эффект.

Конструктор Н. Т. Яровой —

Творят, дерзают вдохновенно

чуткий и внимательный руководитель. На протяжении пяти последних лет он возглавляет группу сверлильно-расточных станков. Тов. Яровой помогает конструкторам во всем словом и делом, причем делает тактично, чтобы не обидеть человека, способствует росту его мастерства.

Меньше года работает конструктором Светлана Конищева. Раньше она трудилась в отделе копировщицей. Сейчас Светлана учится на пятом курсе политехнического института, достаточно опыта в работе еще не имеет. Во всем ей помогает Николай Трофимович. Вовремя подскажет, что нужно сделать, чтобы принять правильное решение. И молодой конструктор всегда обращается к своему руководителю, зная заранее, что ей будет дан хороший совет. Надо полагать, что С. Конищева получит диплом и станет настоящим инженером. Ей есть у кого учиться, с кого брать пример.

Богатый опыт, знания, которые

Н. Т. Яровой систематически пополняет, он постоянно передает своим товарищам по труду. Непримиримый к недостаткам, честный и принципиальный конструктор творчески подходит к решению любого возникающего вопроса, отстаивает свою точку зрения. Это настоящий поборник всего нового, передового.

А вот еще один пример. В январе прошлого года в конструкторское бюро нашего отдела пришел молодой паренек Иван Гусевич. До этого он работал в первом чугунолитейном цехе конструктором. И хотя он был знаком с производством, специфика нашей работы требовала освоения нового профиля. Другому на это нужен минимум год. Комсомолец Гусевич с первых дней крепко взялся за дело. И скоро освоил новую работу.

Дисциплинированный, на редкость исполнительный и трудолюбивый, тов. Гусевич пользуется большим авторитетом в коллективе. Четко, аккуратно и

ный Петра Ивановича Бабичева Мирзо Ширинов рассказывает:

— Здесь, в цехе, я быстро сдружился со всеми ребятами. Моими друзьями, товарищами стали Михаил Левшенков, Федор Шаров, Виктор Файто и другие. Живем мы дружно, вместе работаем и отдыхаем.

Немного помолчав, Мирзо продолжал:

— Навсегда в моем сердце останется глубокое чувство благодарности сталевару Петру Ивановичу Бабичеву, который первым привил мне навыки и любовь к почетной профессии сталевара-машиностроителя.

Хорошо потрудились бригада сталеваров в первом квартале. Она выдала 56 тонн стали сверх задания. Конечно, такие достижения не предел, можно работать еще лучше. И бригада Бабичева постоянно стремится к этому. Девятого мая, например, она выдала сверх задания 2560 килограммов стали. Этот рекорд был посвящен Дню победы над немецко-фашистскими агрессорами.

Помыслы и стремления людей коммунистической семилетки едины — внести свой достойный вклад, чтобы еще краше и могущественнее стала наша Родина.

А. ФЕДОРОВ.

ДЕПУТАТА

нее и четче вырисовывалась дорога к достижению более высокой производительности труда.

Как-то к Бабичеву подошел начальник цеха и сообщил ему:

— Тебя, Петр Иванович, сталелитейщики выдвинули кандидатом в депутаты горсовета.

— Послушал я начальника, — вспоминает Бабичев, — и, прямо скажу, разволновался: меня — в городской Совет, народ оказывает доверие. Патристическое чувство гордости охватило меня. Я понял, какая есть наша советская действительность. Это наш творческий целенаправленный труд превращал в реальность пятилетки. Труд миллионов претворит в реальность и новую семилетку. Благородная, возвышенная цель!

Петр Бабичев — депутат горсовета. Он ведет большую работу с избирателями, рассматривает их жалобы, претворяет в жизнь их предложения. В цехе он — партгрупорг, член товарищеского суда.

В советской действительности прочно и навсегда укрепилось понятие о нерушимой дружбе людей различных национальностей. Эта дружба особенно крепка в сталелитейном цехе. Подруч-

Охраняя общественный порядок

ЗАСЛУЖЕННАЯ НАГРАДА

Перед столом командира дружины стоит парень в измазанном, грязном костюме. Дружинник Александр Саблин докладывает:

— Толкнул девушку, ругался, а потом на глазах у публики распечатал бутылку с водкой и собирался пить из горлышка. Когда задерживали—упирался, не хотел идти в штаб, буянил, угрожал ножом. Дружинник кладет на стол охотничий нож, ставит бутылку с водкой.

— Понимаю, что нехорошо поступил... отпустите, больше такого не случится...

— Сегодня отправим вас в вытрезвитель, а завтра сообщим коллективу, он лучше разберется,—говорит командир дружины.

Поведение грузчика метизного цеха Александра Пашнева разбиралось на товарищеском суде. Решение суда было строгим, но справедливым.

Токарь кузнечного цеха комсомолец Александр Саблин состоит в народной дружине восемь лет. Народ предоставил ему право задерживать нарушителей общественного порядка, применять к ним различные меры. Первая и самая мягкая—замечание. Этой мерой, в основном, пользуется дружинник.

Слесарь кузнечного цеха Николай Чернышев, например, частенько выпивал, слыл дебоширом, скандалил с женой. Саблин не раз говорил ему:

— Вот видите, и возраст ваш немолодой, и работаете неплохо, а попали в число сквернословов и дебоширов.

Неужели у вас нет совести?

Замечания и советы не помогали. И когда Чернышев учинил дома драку, дружинник доставил его в штаб, а на второй день товарищи по работе обсуждали его поведение на суде. Администрация цеха на основании решения товарищеского суда уволила Чернышева с завода.

В заводской клуб каждый вечер приходят сотни трактористов, члены их семей, юноши и девушки. Молодежь культурно отдыхает: танцует, играет. Но нет-нет да и находят два—три человека, которые портят настроение людям. Эти-то нарушители и оказываются «гостями» штаба дружины.

Безбилетников, любителей спиртных напитков, как правило, держат в штабе недолго. Запишут в журнал, сделают внушение, а потом материал направят по месту работы. Задержанные кланутся, извиняются, чувствуют себя неловко.

К хулиганам покрупнее у дружинников другой подход. Некоторые из них привлекаются к уголовной ответственности по Указу. Материалы на них оформляет дружинник, нештатный инспектор милиции А. С. Саблин. Его девиз—не давать спуску хулиганам.

Очень хороший девиз! Пусть он станет обязательным для каждого советского человека.

Дружинник Александр Саблин находится на ответственном и беспокойном посту, бдительно следит за порядком. И кто знает, сколько людей бла-

годарны ему за смелость и самоотверженность, за свой спокойный и безопасный отдых.

Недавно А. С. Саблин награжден Почетной грамотой Министерства охраны общественного порядка республики. Заслуженная награда!

Б. АЛЕКСЕЕВ.

К 150-летию со дня рождения



РИХАРД ВАГНЕР—немецкий композитор (1813—1883).

Фотохроника ТАСС.

Картофель лечит

В состав картофеля входит много различных органических и неорганических соединений. Они находятся в благоприятных для нашего организма сочетаниях. Кроме углеводов, белков и всевозможных минеральных солей—кальция, фосфора, же-

лец, натрия, хлора, калия, в нем находятся почти все необходимые человеку витамины, ряд важных ферментов и органических кислот. Есть, наконец, так называемые микроэлементы, обнаруживающиеся в очень малых количествах, но играющие большую роль в обмене веществ. Таковы марга-

нел, медь, кобальт, никель, йод и другие. Белок картофеля—туберин—содержит 14 из 20 необходимых для построения белков нашего организма аминокислот (составных частей белка). Это во много раз больше чем в любом другом растении. Полно представлены витамины—А, В, В₁, В₂, В₆, Р, РР, С и Д.

Почти половина всей потребности человека в витамине С покрывается картофелем.

Естественно, что все это заинтересовало врачей, и они решили использовать картофель в качестве природного лечебного средства.

— А нельзя ли применить картофель в качестве лечебного средства против язвенной болезни желудка и 12-перстной кишки?—этот вопрос поставили мы перед собой 20 лет назад.

Заболевания эти, как известно, часто встречающиеся. Поэтому не случайно решено было искать средства, способные оказывать лечебное и профилактическое действие и которые больным можно было бы применять в домашних условиях. Наиболее соответствовал этому сырой картофель—продукт питания, имеющийся в каждой семье в течение всего года.

Почему сырой? Да потому, что в картофеле, не подвергнутом кулинарной обработке, естественно, остается больше питательных и лечебных веществ.

Для лечения язвенной болезни желудка и 12-перстной кишки применили сырой картофельный сок. Он готовится непосредственно перед приемом следующим образом: его тщательно моют, затем пропускают через мясорубку или натирают на терке и отжимают через два слоя марли.

Лечение сырым картофельным соком проводилось на фоне обычной диеты. Медикаментозное лечение и физиотерапев-

аульском бору, в окрестностях Шубинки.

На днях вернулась из шестидневного похода по Горному Алтаю группа заводских туристов во главе с рабочим моторного цеха Николаем Махневым. 18 спортсменов совершили восхождение на Синюху, ознакомились с достопримечательностями родного края.

Другая группа под руководством инженера отдела главного конструктора Владимира Дудко побывала в горах Заилийского Ала-Тау. 8 дней молодые путешественники провели в походе, упорно преодолевая встречающиеся на пути трудности.

Все туристы тракторного выехали в окрестности села Саввушки для проведения тренировок. Они деятельно готовятся к предстоящему слету туристов, который состоится в июне

В. ЮРЬЕВА

тические процедуры в этот период, как правило, не проводятся. Сырой картофельный сок назначается на две—три недели (1-й курс). После недельного перерыва еще на две—три недели (2-й курс). Принимается он 2 раза в день перед едой, утром и в обед, по половине или одной трети стакана

Обычно уже в начале приема сока наступает улучшение общего состояния больных, исче-

зают боли, отрыжка, изжога, тошнота, рвота. Люди начинают поправляться. К концу лечения нормализуется кислотность желудочного сока, то есть повышенная снижается, а пониженная поднимается до нормальной.

Больные язвенной болезнью, как правило, страдают хроническими запорами. Начиная уже с первой недели лечения сырым картофельным соком исчезает вздутие кишечника, нормализуется его функция, и стул становится регулярным.

Всего за время лечения больные принимали от 5 до 12 литров сырого картофельного сока. Рентгеновское просвечивание после лечения показало: язва исчезла.

Итак, как показали многолетние клинические наблюдения и исследования, сырой картофельный сок—достаточно эффективное лечебное средство, простое в приготовлении и не вызывающее каких-либо побочных реакций в организме. Конечно, он не исключает существующих проверенных методов лечения.

Л. ГОЛЬДМАН,
доктор медицинских наук,
профессор.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕВА.

Коллектив отдела главного механика выражает глубокое соболезнование Фаине Михайловне Элькиной и Леониду Семеновичу Дукельскому по случаю преждевременной смерти их дочери ЛАРИСЫ.

Не одно яблоко, а весь урожай огромного яблоневого сада, посаженного еще в годы Отечественной войны бойцами дивизии Ковалю на месте пепелища, становится главным поводом ссоры двух старых друзей—односельчан: полковника в отставке Иллариона Ивановича Ковалю и председателя Затишного колхоза Ильи Григорьевича Руденко.

Поначалу ничто не предвещало этой ссоры. Руденко готовится радушно и торжественно, пожалуй, даже слишком торжественно встретить своего знаменитого земляка. Он счастлив, что может, не лукавя, похвалиться успехами родного колхоза, слава о котором давно уже вышла за пределы не только района, но и области. И слава эта не дутая, а подлинная, добытая самоотверженным трудом колхозников, превративших разоренный оккупантами колхоз в процветающее хозяйство. В достижении этих успехов немалая доля заслуг принадлежит председателю колхоза Илье Руденко—энергичному, предприимчивому и рачительному хозяину, знающе-

му и любящему свое дело. И еще была у него сокровенная мечта: раньше соседей построить коммунизм у себя в колхозе.

Коваль приезжает в Затишное, чтобы отдохнуть здесь, на родной земле, и подумать о своем дальнейшем житье-бытье.

Жизнь родного села, заботы и тревоги окружающих людей начинают все больше и больше привлекать внимание Ковалю.

Он не может не заметить, что Руденко далеко не всегда справедлив в своем отношении к людям, что он позволяет себе разговаривать с ними непререкаемым, командирским тоном, часто подавляет их инициативу и унижает человеческое достоинство. Так он превратил в бессловесного исполнителя своей воли председателя сельсовета и парторга Крячку, некогда боевого и задиристого хлопца. Беспорочно обидел Руденко и лучшую доярку колхоза, бывшую парти-

Кинокомедия

ЯБЛОКО РАЗДОРА

занку Ульяну, прозванную Дудукалкой.

Не в характере Ковалю, человека большой души и настоящего коммуниста, проходить равнодушно мимо таких явлений. Он все более активно вторгается в жизнь и взаимоотношения своих земляков, и под его влиянием, внешне не очень заметным, многое в этой жизни начинает изменяться.

Неожиданно для Руденко «взбунтовался» тихий Крячка. Дудукалка, бросив торговлю на базаре, возглавила настоящую атаку доярков на заведующего животноводческой фермой очковтирателя Тявкало. Жестоко высмеянные Ковалем «номенклатурники» Мьяло, Прудкий и Кормига утратили былое единство и стали всерьез подумывать о номенклатурной работе.

Некоторые из этих перемен не на шутку встревожили самолюбивого Руденко, и в его отношениях с Ко-

валем появились заметные трещины.

Однако самое серьезное и решающее испытание претерпела их дружба, когда Руденко готовится отправиться на Дальний Север весь урожай яблоневого сада, чтобы, используя «конъюнктуру», продать его там втридорога.

Правда, Руденко затеял эту операцию с яблоками, движимый самыми лучшими намерениями. Он действовал при этом не как дельца, стремящийся сорвать куш побольше. Его толкнула на это благородная мечта о коммунизме, который он решил тайком от всех первым построить в своем колхозе.

И хотя Коваль жестоко осудил действия старого друга, он вполне понял и оценил благородство его намерений.

В пылу ссоры Руденко не сумел сразу понять, что все «козни» Ковалю предприняты для его же блага.

Поостыв и одумавшись, он вновь и вполне искренне протянул Ковалю руку дружбы.