

Тракторостроители! Повышайте качество выпускаемой продукции! Нарращивайте темпы производства!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Дзержинская Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛГАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 39 (2462)

Суббота, 18 мая 1963 г.

Цена
2 коп.

Успехи сборщиков

Успешно выполнив предмайские социалистические обязательства, тракторосборщики второго цеха уверенно набирают темпы в труде. Сейчас перед коллективом стоит большая и ответственная задача — встретить июньский Пленум ЦК КПСС хорошими трудовыми показателями.

Каждый день приносит новые результаты. 16 мая коллектив цеха собрал и снял с конвейера два сверхплановых трактора. Все смены работали слаженно и ритмично.

На главном конвейере хорошо

потрудились смены мастеров тт. Черненко, Леонтьева и Григорьева. 12 задних мостов и девять лебедок вместо восьми по заданию собрал за смену коллектив мастера тов. Купчинского. Несколько сверхплановых рам выдали сборщики, где мастером т. Попов.

Пример самоотверженного труда показали инструкторы тт. Болычев, Никонов, Калинин, облицовщик тов. Селезнев. Они намного перевыполнили сменные задания.

Не отстают от них и сьемщик машин тов. Лобанов, установщик тяги тов. Бачанов, инструктор тов. Шаров и многие другие.

А. АВЦИНОВ,
старший мастер

тракторосборочного цеха № 2.



Добросовестным отношением к труду заслужила уважение коллектива кладовщица Полина Васильевна Волкова. Она избрана председателем женсовета цеха консервации.

На снимке П. В. Волкова.

Дадим стране больше сверхплановой продукции

— Дадим сверхплановую продукцию в фонд семилетки, — так говорят сегодня рабочие автоматного цеха. Коллектив коммунистического труда идет в первых рядах соревнующихся среди цехов завода.

Первая декада мая была завершена успешно. За 10 дней автоматчики выполнили полумесечную программу по запасным частям для сельского хозяйства. А такая деталь как уплотнительное кольцо, входящая в число особо учитываемой номенклатуры, выпускается в счет будущего месяца.

Особенно больших успехов в работе добился коллектив участка № 3, возглавляемый старшим мастером Владимиром Трофимовичем Евтушенко. Коллектив участка работает с опережением суточного графика на полтора дня. А смена мастера этого же участка Алексея Ефимовича Холодилова опередила график на 10,5 процента.

Огромный вклад в дело выявления внутренних резервов

Все резервы — в действии!

производства внесли рационализаторы цеха. Заимствуя опыт передовиков и новаторов страны, рационализаторы Алексей Николаевич Овчаренко и Алексей Павлович Козлов предложили изготовить механический вибробункер для автоматической подачи деталей на проход на бесцентрово-шлифовальных станках.

Новое приспособление значительно повысило производительность труда. Шлифовщица Мария Ваймер говорит:

— Раньше, когда не было вибробункера, я делала самое большее 500 деталей в смену, а теперь — 800—900. И работать стало значительно легче, появилось свободное время, которое я использую для работы на другом станке.

Внедрение только одного такого вибробункера позволило цеху сэкономить более 3000 рублей. Всего же в цехе намечается внедрить четыре таких приспособления. Интересным является предложение мастера участка Василия Ивановича Каптунова. Он предложил пе-

реставрировать сверловку отверстий в болтах для шатунов на четырехшпиндельный полуавтомат, который был изготовлен по его чертежам. В результате выработка поднялась почти вдвое.

На участках автоматного цеха идет широкое обсуждение материалов совещания работников промышленности и строительства Российской Федерации. Рабочие вскрывают и приводят в действие все новые и новые резервы. Это им помогает добиваться хороших показателей в труде. Шлифовщица Галина Блохина, сверловщица Нина Сысоева, токарь Галина Яковлева выполняют ежедневно по полторы нормы.

В. ДАРВИН.

Рекордная выработка

Напряженно трудится коллектив участка блока моторного цеха над выполнением задания по выпуску запасных частей сельскому хозяйству страны. Моторщики знают о том, что сейчас на селе идет битва за большой хлеб, день и ночь работают тракторы, механизаторам нужны запасные части. Дать их в срок и в нужном количестве — таков клич молодых моторщиков.

Операция фрезеровки блока считается одной из трудоемких. Рекордной выработки на обработке блока добился молодой фрезеровщик Герман Визе. 14 мая он обработал 72 блока при норме 45.

Коллектив гордится рекордом молодого рабочего. Такой выработки при обработке блока в моторном цехе давно не было.

Привет передовикам социалистического соревнования в честь Пленума ЦК КПСС!

Г. МИНИН,
слесарь участка блока.

Девиз Геннадия Вагина

В дни, когда тракторостроители брали обязательства в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС, токарь третьего механического цеха Геннадий Вагин заявил:

— Сто десять процентов сменного задания — вот мой подарок Пленуму. Ну, а если будет больше, пожалуй, меня никто за это не осудит.

Дав слово выполнить план пяти месяцев к 15 мая, он старался работать как можно лучше. Крепко держал в руках рычаги станка, каждый поворот которых ускорял его шаг к заветной цели.

Устал. На лице — капельки пота. Но Геннадий словно не замечал их, а стремился еще выше поднять производительность, и выполнение норм выработки с каждым днем росло.

Наконец, наступил тот день, к которому Геннадий шел, преодолевая многие трудности. Кончилась смена. Сменщица Полина Левкина, осматривая станок, спросила:

— Устал, Гена?

— Здесь-то еще не так. А вот вчера в школе рабочей

молодежи диктант писал «Памятник». Признаюсь: там больше пришлось попотеть.

— Ну и как?

— Нятерка. Не ладится у меня с геометрией...

— Подтянуться придется...

Не успела сменщица высказать своего совета Вагину, как в их разговор вмешался подошедший сменный мастер Жанзак Джарлыгапов.

— Поздравляю, дружище!

Геннадий в недоумении: с чем это его поздравляют? А мастер тут же:

— Ведь ты же на полмесяца раньше срока выполнил пятимесячное задание. Это ли не подвиг!

— Какой тут подвиг... Просто хорошо работал.

Сейчас новый порыв захватил Геннадия: он решил овладеть еще одной смежной профессией и быть не только токарем, сверловщиком, слесарем, фрезеровщиком, но и шлифовщиком, на отлично сдать экзамены за седьмой класс школы рабочей молодежи. Девиз у него один: только вперед!

А. ФЕДОРОВ.

ЧЬЯ ГАЗЕТА ЛУЧШЕ?

Итоги конкурса на лучшую стенную газету

По установившейся традиции в честь Дня печати на заводе был проведен смотр стенных газет цехов и отделов. На заводе выпускается много стенных газет. Но какие они? Достигают ли своей цели, отвечают ли высоким требованиям, предъявляемым к стенной печати? Как они ведут борьбу за выполнение исторических решений XXII съезда КПСС, ноябрьского Пленума Центрального Комитета партии?

Ответ на эти вопросы дал заводской смотр стенных газет, цель которого была не просто выявить хорошие газеты, а передать их опыт другим, чтобы все газеты стали лучше.

Жюри заводского смотра стенных газет тщательно просматривало все газеты, поступившие на конкурс. В конкурсе приняли участие 13 цехов и отделов.

По условиям конкурса первое место и денежная премия в сумме 30 рублей были присуждены стенной газете «Новая техника» отдела главного конструктора (редактор тов. Кашеев). Основным в оценке деятельности стенной газеты «Новая техника» является практическое участие в мобилизации коллектива конструкторов на борьбу за успешное решение задач по разработке новых конструкций тракторов. Стенная газета здесь выпускается большого размера (четыре листа ватмана), в газете отражается вся многогранная жизнь и творческая работа коллектива отдела. В каждом номере газеты помещаются корреспонденции о ходе разработки технической документации к трактору Т-4, сообщается о результатах государственных испытаний, пишется о недоработках и ошибках отдельных сотрудников отдела.

Два вторых места и денежные премии по 20 рублей присуждены стенным газетам «За качество» центральной лаборатории завода (редактор тов. Крысс) и «Прессовщик» прессового цеха (редактор тов. Иванов). Стенную газету центральной лаборатории отличает то, что она выпускается регулярно два раза в месяц и прекрасно художественно оформляется. По всему видно, что

в редколлегии этой газеты состоят люди, которые любят порученное им дело и вкладывают много сил и энергии в выпуск каждого номера. Два раза в месяц также выпускается стенная газета прессового цеха «Прессовщик». Газета является боевым и действенным выразителем общественного мнения. Прессовщики с удовлетворением встречают выход каждого номера. В газете много юмора, злободневных заметок, имеется раздел по следам выступлений стенной газеты «Прессовщик».

Два третьих места и денежные премии в размере 15 рублей разделили между собой стенные газеты «Коммунальник» жилищно-коммунального отдела (редактор тов. Марфин) и «За трактор» тракторосборочного цеха № 2 (редактор тов. Татарчук). Жюри конкурса отметило регулярность выпуска этих стенных газет, широкое освещение хода социалистического соревнования, борьбы за соблюдение морального кодекса строителя коммунизма, а также оформление этих газет.

Две поощрительные премии присуждены стенным газетам «Снабженец» отдела материально-технического снабжения (редактор тов. Носачев) и «Мотор» моторного цеха (редактор тов. Кауфман).

Итоги конкурса стенных газет подведены. Однако особо следует сказать о том, что в некоторых партийных организациях цехов и отделов завода недооценивают роли стенной печати в мобилизации трудящихся на высокопроизводительный труд. Редко, лишь по праздничным датам выпускается стенная газета в сталелитейном цехе. Такое же положение со стенной печатью создается в чугунолитейных цехах №№ 1 и 3, кузнечном, механическом № 2, тракторосборочном № 1 и других.

Заключительным этапом смотра стенных газет является проведение в мае собрания редакторов стенных газет цехов и отделов и выставка лучших стенгазет — победителей заводского конкурса, которая будет оборудована в ближайшие дни в клубе завода.

О воспитании молодых коммунистов забыли

Парторганизация сталелитейного цеха после отчетно-выборного собрания непрерывно росла. В ее ряды вновь принято 17 членов КПСС и 13 человек — кандидатами в члены партии. Пополнение партийных рядов в основном осуществлялось за счет передовой части рабочих и инженерно-технических работников, жизнь и труд которых тесно связаны с делами партии.

Сталевавар Василий Коновалов, недавно принятый в ряды партии, является членом заводской группы содействия партгосконтролю и временно исполняет обязанности сменного мастера. Молодой коммунист хорошо справляется с делами на производстве и с общественным поручением.

Членом комиссии цехового комитета профсоюза является принятый в партию работник техотдела Иван Достовалов, а молодой коммунист мастер по ремонту оборудования М. П. Кожемякин руководит начальной экономической школой.

Такое же ответственное партийное поручение выполняет

и о мастера термообрубоного корпуса кандидат в члены КПСС Л. А. Виза. Руководимый им коллектив смены успешно справляется со всеми производственными заданиями, с помощью Л. А. Виза многие слушатели экономической школы стали замечательными рационализаторами и изобретателями, передовыми людьми цеха.

Подобные примеры не единичны. Где бы ни работали молодые коммунисты, их отличает сознание высокого партийного долга, они честно и добросовестно трудятся на производстве, служат примером для окружающих, являются проводниками политики партии в массы.

Вместе с тем в работе с молодыми коммунистами цеховое партбюро допускает серьезные ошибки. Большинство из вновь принятых членов и кандидатов в члены партии не имеет ни постоянных, ни периодических партпоручений, не работает над повышением своего идейно-политического и общеобразовательного уровня. Их участие в

партийной жизни ограничивается посещением партсобраний и уплатой членских взносов.

Когда мы попросили секретаря партбюро т. Щеглова рассказать о работе по воспитанию молодых коммунистов, он пожал плечами и заявил:

— Вы поставили меня в затруднительное положение.

— Кто из вновь принятых в партию является агитатором?

— Такого поручения мы никому не давали, — последовал ответ.

— А кто из молодых коммунистов является членом общественных комиссий, рабкормом или членом редколлегии стеновой газеты?

— Возможно, такие есть, но мне ничего не известно. Партбюро не ведет учета, не осуществляет контроля за выполнением партпоручений, — откровенно признался тов. Щеглов.

— Кому из членов партбюро поручено руководство и контроль за партийно-политическим просвещением?

— Мастеру обрубоного отделения т. Небольсину. Но он в те-

чение учебного года ничем не занимался, данного ему поручения не выполнил.

Такие ответы, откровенные признания следовали одно за другим. Ни на один заданный вопрос он не дал вразумительного ответа.

Создалось впечатление, что в одной из крупнейших цеховых парторганизаций завода нет настоящего инициативного руководителя. Формализм и казенщина в воспитании коммунистов, в руководстве парторганизацией чувствуются на каждом шагу.

С молодыми коммунистами в течение года не проведено ни одного собрания, беседы. О работе с ними ни разу не обсуждался вопрос на заседаниях партбюро и партсобраниях.

Более чем странно, что секретарь партбюро тов. Щеглов, вместо того, чтобы правильно оценить такое ненормальное положение, стал рассуждать: «Ничего особенного здесь нет».

В подтверждение сказанного он привел такой пример. Сталевавар т. Беньков принят парторганизацией в члены КПСС в 1959 г. На протяжении трех лет ему не давали ни одного партпоручения, он не посещал занятия политкружка, нерегулярно платил членские партвзносы, не выступал на рабочих и партийных собраниях, не проявлял активности в общественной и политической жизни коллектива.

Партбюро своевременно не обратило внимания на пассивность коммуниста, не помогло

ему развить чувство общественного и партийного долга. И последствия пренебрежительного отношения к судьбе молодого коммуниста не замедлили сказаться.

В начале текущего года коммунист Беньков ухудшил работу на производстве, стал выдавать бракованную продукцию. Администрация цеха строго наказала сталеваара, привлекла его к материальной ответственности за причиненный ущерб предприятию.

Партбюро цеха не сделало из этого выводов. Хуже того, оно пошло по наиболее легкому пути: исключило Бенькова из партии.

Скажем прямо, воспитание молодых коммунистов в этой парторганизации находится на низком уровне. В какой помощи и совете нуждаются они, партбюро и его секретарю т. Щеглову неизвестно.

В числе молодых коммунистов — люди разные по возрасту, семейному положению, знаниям, по отношению к работе. Им нужно помочь, чтобы каждый стал примером для окружающих, шел в авангарде коллектива. Но именно этим-то и не хочет заниматься партбюро, возглавляемое т. Щегловым.

Требования к политической работе в массах, воспитанию молодых коммунистов ныне неизмеримо возросли, а партбюро сталелитейного цеха фактически самоустранилось от руководства этим важным участком партийной работы.

А. БОРКОВ.

Итоговые занятия в сети партпросвещения

В центре внимания — производство

В итоговом занятии, состоявшемся в начальной экономической школе инструментально-производственного корпуса, где пропагандистом тов. Зуев, приняли активное участие 12 слушателей школы. Всего на занятии присутствовало 19 человек.

Особое внимание в беседе было уделено вопросу повышения производительности труда. На конкретных примерах из жизни цеха, участку слушатели говорили о том, как влияют отдельные факторы производственной жизни на повышение выработки рабочих и в целом коллектива. Подробно были обсуждены также пути повышения производительности, внедрения передовых форм нормирования, оплата труда, организация производства, распространение передового опыта и т. д. Все эти вопросы глубоко разобраны, уяснены и увязывались непосредственно с фактами из практики производственной жизни.

Изучение экономических вопросов, безусловно, принесло пользу коллективу.

К замечаниям следует прислушаться

Я присутствовала на итоговом занятии в начальной экономической школе сталелитейного цеха, которой руководит пропагандист тов. Нельзин, поэтому хочу высказать ряд замечаний в адрес пропагандиста и партийной организации. В частности, пропагандисту тов. Нельзину надо уделять больше внимания развитию активности слушателей. Если на занятии с рабочими первой смены слушатели проявляли достаточную активность, то во второй смене этого не наблюдалось.

Несколько слов следует сказать о том, как партийная организация позаботилась о предоставлении слушателям помеще-

Собеседование прошло активно

Активное участие в собеседовании на итоговом занятии в парторганизации отдела кадров завода приняли слушатели кружка международных отношений и внешней политики, где пропагандистом тов. Макаров. По тому, как глубоко и всесторонне обсуждались вопросы изучаемой темы, было видно, что в течение года слушатели занимались добросовестно.

На заключительной беседе содержательно и интересно раскрыли существо вопроса тт. Бибик, Федорищева, Журавлева, Гайкалов, Рябчикова и другие. Все они глубоко усвоили программный материал и сумели изложить его просто, доходчиво. В этом большая заслуга пропагандиста кружка. Тов. Макаров систематически прививал слушателям навыки умело проводить информацию по теме, а также международному положению или происходящим событиям в мире за определенный период времени.

К каждому очередному занятию один-два слушателя готовили такую информацию и затем обстоятельно рассказывали присутствующим. Таким образом, все слушатели кружка имели воз-

можность самостоятельно готовиться к занятиям, использовать для беседы те материалы и источники, которые они считали необходимыми. Это, несомненно, дало хорошие результаты.

Избранный метод ведения занятий в системе политического образования оправдал себя. Желательно, чтобы и другие пропагандисты использовали его в новом учебном году.

Л. ХЕЙФЕЦ, В. НАЗАРОВ.

СЛАВНЫЙ ПУТЬ

Рассекая светом фар темноту, от одного цеха к другому движется тяжело груженный деталями ДТ-20. За баранкой тракторист Петр Ермаков. Радостно на душе у него. Завод ежедневно выдает сверхплановую продукцию. Запасным частям для сельского хозяйства — зеленая улица. Он, Петр Ермаков, в этом — не последняя скрипка.

В шуме станков, прессов и плавильных печей Петр внимательно прислушивается к работе мотора своего трактора. Он действует четко, как могучее сердце. Детали никогда не залеживаются в цехе, они вовремя вывозятся на склад для погрузки в вагоны или для отправки на сборку тракторов.

Ермаков — еще молодой человек, но о нем можно было написать интересную повесть, начало которой следовало бы отнести к 1957 году. В то время, заканчивая десятилетку, он вступил в комсомол. Через три месяца уже стоял перед столом приемной комиссии Змеиногорского училища механизации сельского хозяйства.

Занимался старательно. Комсомольцы верили в творческие силы своего товарища, подбадривали его. Когда Петр закончил училище, его избрали секретарем комитета комсомола и сказали:

— Поработаешь год, поможешь нам отлично закончить училище, и потом вместе поедем.

тракторный завод, где трудится вот уже четвертый год.

Закрепляя за молодым трактористом старенький трактор ДТ-20, начальник цеха безрельсового транспорта сказал:

— Эта машина немного хорошистая, если захочет — сама пойдет, а не захочет — будешь толкать ее..

Петр понимал, что это была шутка, и потому не унывал.

— Я приведу ее в чувство. Так и знайте! — в свою очередь отшучивался он.

Шли дни, месяцы. В соревнованиях среди трактористов цеха Ермаков неизменно добивался лучших результатов. Помогали ему глубокие теоретические знания, с каждым днем накапливался практический опыт.

Слава о молодом трактористе ширилась и крепла. Комсомольцы цеха избрали Петра своим секретарем, а через год его приняли в партию.

Комсомольский вожак, коммунист каждую смену перевозит грузов значительно больше заданной. Успеху сопутствует хорошее знание машины, четкое выполнение графика.

В борьбе за коммунизм важнейшее значение имеет воспитание всех людей в духе коммунистических идеалов. Это главная задача идеологической работы партии в современных условиях.

Б. АЛЕКСЕЕВ.

Ермаков первым среди трактористов добился самой высокой производительности, стал инициатором борьбы за максимальное использование каждой минуты рабочего времени, за снижение простоев в тракторах под погрузкой и разгрузкой.

Петр Ермаков — человек творческого труда, поиска, из числа беспокойных людей. Работая трактористом, одновременно учится на вечернем отделении Алтайского политехнического института. Является членом партбюро цеховой парторганизации и секретарем бюро ВЛКСМ. Сам хорошо работает и учится, тому же учит других. У передовика на транспорте много последователей. Среди них его сменщик коммунист Александр Пучин.

Идя навстречу открывающемуся 18 июня Пленуму ЦК КПСС, Петр Ермаков и другие его последователи трудятся сейчас с еще большим напряжением. Ни одной детали, изготовленной в цехах, они не оставляют брошенной. Если что пеладное случится у товарища — приходит ему на помощь. Любой успех завоевывается общими усилиями.

Новых успехов тебе, Петр Ермаков, герой семилетки, воспитанник ленинского комсомола, член ленинской партии.

Библиотекари-общественники

Книга прочно входит в быт каждого советского человека. В заводской библиотеке растет число читателей, настоящих любителей книги.

Библиотеки находят себе место в цехах завода, в общежитиях, в различных отделах и коллективах.

В комнатах художественной самодеятельности заводского клуба второй год работает библиотека, насчитывающая 800 экземпляров книг по искусству.

Три раза в неделю сюда приходят руководители художественных коллективов клуба, цехов и отделов завода, участники самодеятельности,

солисты, чтецы. По их требованию библиотекарь-общественница Алла Мельникова подбирает необходимую литературу, музыкальные пособия. Она чутко и внимательно относится к запросам посетителей. Свободное от работы время (Алла — технолог АНЦ-ИТИМа) молодой специалист с удовольствием посвящает общественной работе.

Большую работу проводит воспитатель общежития № 4

Тамара Ивановна Белоусова. Она библиотекарь на общественных началах. В библиотеке около двух тысяч книг. Тамара Ивановна умело подбирает литературу, беседует с девушками о прочитанном.

Наши библиотекари-общественники — люди, которые постоянно любят книгу и это чувство прививают окружающим.

Снижена трудоемкость

Фрезеровка паза детали 75-61-110 трелевочного трактора раньше производилась на вертикально-фрезерном станке модели 6 н/2. Наладчик механического цеха № 3 Афанасий Абрамович Чернаков предложил паз обрабатывать на вертикально-сверлильном станке.

Внедрение предложения позволило повысить производительность труда. Теперь обра-

батывается за смену на 7 деталей больше.

Трудоемкость обрабатываемой детали снижена почти на минуту. За счет экономии электроэнергии и повышения производительности труда достигнуто снижение себестоимости.

Общий экономический эффект от внедрения этого предложения составил 74 рубля.

П. ТЮМИН.

Мой опыт многостаночного обслуживания

Двенадцатый год тружусь я на участке стальных деталей моторного цеха. Первое время работала сверловщицей, а сейчас могу обслуживать любой станок, который есть на участке. При производственной необходимости работаю на фрезерном, сверлильном, шлифовальном и токарно-револьверном станках.

Недавно я работала на двух фрезерных станках одновременно. Это возможно за счет использования машинного времени. Пока деталь обрабатывается на одном станке, я ставлю заготовку на другой и запускаю его в работу. К этому времени заканчивается обработка детали на первом станке. Я снимаю ее, ставлю новую и т. д. Сейчас я работаю на универсально-токарном.

Заготовки мне подвозит подсобная работница. Я складываю их в ящики рядом со станком. Режущий инструмент заготавливаю накануне. Зажимаю деталь в хомутик, и пока деталь обрабатывается, я накладываю партию заготовок на суппорт станка. И далее процесс повторяется.

Считаю, что большую экономию рабочего времени дает самоналадка оборудования. В нашей смене работает три наладчика. Они бывают очень

загружены работой, и порой наладчика приходится ждать полчаса, а то и час. Я стала присматриваться, как налаживают станки, и сама стала выполнять эту работу. Теперь я никогда не теряю времени в ожидании наладчика.

Режущий инструмент тоже затачиваю сама. Делаю это в конце смены, чтобы резцы были готовы к началу работы будущего дня. Экономия рабочего времени в течение всей смены дает мне возможность добиваться высокой производительности. На токарно-универсальном станке я обрабатываю несколько наименований деталей. Норму выполняю на 160—190 процентов. Вот, например, по норме полагается обработать по двум операциям 100 штук деталей 22-413, я делаю 150. Других, более сложных деталей обрабатываю по 40 штук вместо 29 по норме.

О своих приемах труда я рассказываю рабочим участка. Моими учениками были Нина Кравцова и Нина Лабутина. Теперь они тоже выполняют нормы. Я радуюсь успехам вместе с ними.

Т. ТАРАСЕНКО,

токарь-универсал моторного цеха.



«Комсомольский прожектор» — активный помощник в борьбе за выполнение производственной программы, механизацию и автоматизацию технологических процессов, улучшение качества и культуры производства в цехах и отделах рижского завода «ВЭФ». Рейды, устраиваемые комсомольцами, помогают вскрывать недостатки.

На снимке (на переднем плане) вы видите секретаря комсомольской организации телефонного цеха Веру Кузьмину и председателя штаба комсомольского прожектора Светлану Квет во время рейда. Они проверяют качество деталей, собранных монтажницей Светланой Гавриловой.

На предприятиях страны

Быстро, точно, хорошо

На Минском тракторном заводе в связи с переходом на выпуск новой модели трактора «Беларусь» рабочником отдела главного технолога спроектирована и изготовлена универсальная установка для гибки трубок, позволяющая значительно механизировать работы. Ранее эта операция осуществлялась на обычных приспособлениях.

Для гибки труб небольшого диаметра в качестве привода применена пневматика, что позволяет получить довольно большую скорость гибки и снизить стоимость установки. Для гибки труб большого диаметра применяется гидравлический или электрический привод вращения шпинделя.

Таким образом, новая установка имеет свои преимущества: исключает вспомогательное время на зажим и разжим трубки при гибке каждого колеса, автоматизирует включение привода вращения гибочного ролика от механизма зажима трубки, имеет быструю и надежную фиксацию различных углов гибки.

Увеличение срока службы бегунов

На Подольском механическом заводе имени М. И. Калинина рационализаторы гг. Безгубин, Валеев, Теняева предложили перед пуском центробежных бегунов модели 115 в эксплуатацию производить предварительную шлифовку рабочей части днища. Шлифовка заключается в том, что после монтажа в бегуны вместо формовочной смеси загружается свежий песок с машинным маслом и перемешивается в течение 4—5 часов, после чего бегуны сдают в эксплуатацию.

Внедрение этого предложения позволило увеличить срок службы бегунов в два раза.

Кольцевое сверление цилиндров

На Оренбургском заводе «Гидропресс» внедрена головка для кольцевого сверления цилиндров. До внедрения кольцевого сверления при обработке внутренних поверхностей цилиндров около 55 процентов металла уходило в стружку, а производительность труда была низкой.

Применение кольцевого сверления дало возможность сэкономить свыше 40 тонн металла в год и позволило повысить производительность труда в среднем на 15 процентов.



БЕЛОРУССКАЯ ССР. В сборочном цехе самого молодого предприятия республики — Минского моторостроительного завода недавно пущен новый конвейер сборки моторов «Д-50» для тракторов «Беларусь». Здесь хорошо работает комсомолец Евгений Белобородый (на снимке). Он успешно освоил сборку моторов, помогает товарищам по работе, является членом цехового комитета комсомола.

Фото М. Минковича.

Фотохроника ТАСС.

Профгруппа — коллективный организатор и воспитатель

Опыт показывает, что в решении важнейших вопросов производства, в воспитании у каждого труженика высокой сознательности, коммунистической идеологии играет большую роль профсоюзная группа. Опыт есть в любой профсоюзной организации. Он создается всей армией профсоюзных активистов. Обобщение его, обучение на примерах лучших всех активистов является одной из основных обязанностей всех профсоюзных органов.

На нескольких примерах я хочу рассказать, какую помощь оказывают профсоюзные группы коллективу цеха в том, чтобы быть впереди соревнующихся.

В механическом цехе № 2 на участке легких прессов, где мастером тов. Жовнир и профгруппом тов. Идрисова, долгое время не выполняли норм выработки около 1С рабочих. Это, естественно, тревожило рабочих и в первую очередь профгруппорга. В цеховой комитет стали поступать об этом сигналы. Созрело реше-

ние создать профгруппу и разобратся во всем.

На собрание профгруппы были приглашены начальник цеха, ведущий БТЗ, секретарь партийного бюро. Рабочие высказали ряд существенных замечаний по организации труда, обеспечению заготовками, улучшению условий труда и т. д.

В частности, речь зашла о том, что на участке наблюдается много простоев из-за неритмичной подачи заготовок. Это значительно снижает производительность труда. Была высказана мысль о выводе с участка нескольких станочников. Коллектив решил справиться с заданием с меньшим количеством рабочих. Решение профгруппы одобрено и проводится в жизнь.

Другой пример наглядно показывает, как профгруппа ведет воспитательную работу. На участке шестерен, где мастером т. Пенюков, не вышел на работу токарь Русских. Выяснилось, что рабочий не

явился в цех без уважительной причины. Прогульщику тут же дали понять, что безнаказанно это ему не пройдет. Профгруппорг тов. Табачкова собрала профгруппу, и рабочие строго осудили нарушителя дисциплины. Много было сказано в адрес Русских резких, но справедливых слов. Он почувствовал и осознал вину, дал слово, что такого больше не повторится.

Цеховой комитет направляет работу профсоюзных групп, повышает их активность. Большая работа ведется в цехе сейчас по расширению числа соревнующихся за коммунистический труд. В предмайские дни активность рабочих значительно возросла, ширится соревнование в честь предстоящего Пленума ЦБ КПСС. Недавно 14 рабочим цеха было присвоено звание ударника коммунистического труда. Среди них электрик Тимофей Андреевич Фатеев, который успешно выполнил обязательства, внес свою посиль-

ную лепту в дело технического прогресса. На его счету 4 рационализаторских предложения, направленных на экономию энергии, улучшение работы оборудования.

Активно участвует в общественной жизни цеха шлифовщица Антонина Андреевна Аракчеева. Она освоила смежные профессии токаря и фрезеровщика, ведет самостоятельную наладку шлифовального станка. Ее средний показатель выработки составляет 128 процентов. Высокого звания удостоены также наладчики Василий Иванович Яненко, Геннадий Федорович Молодых, электрик Иван Сергеевич Ищенко и другие.

Все они являются хорошими помощниками профгруппорга, активными воспитателями людей коммунистического завтра.

В. ТЕЛИЧЕНКО,
председатель цехового комитета профсоюза механического цеха № 2.

Балет на клубной сцене

...Медленно раздвигается тяжелый бархатный занавес. Взору зрителей открывается большая лесная поляна. Слово часовые, стоят деревья-великаны, горделиво подняв к солнцу верхушки. Внизу распустили свои бутоны цветы. Здесь же, укрывшись шляпками, рассыпались грибы.

В конце поляны — маленький домик. В нем живет бабушка, в гости к которой идет внучка Красная шапочка. Она не торопится. Очарованная красотой природы, она любит цветы, весело порхающими бабочками. Девочка смеется, резвится и танцует. Вместе с ней танцуют стрекозы, цветы. Вдруг из лесной чащи выбегает волк...

Всякий, кто когда-то читал занимательную сказку для детей «Красная шапочка и серый волк», взрослый человек или школьник, — все с интересом следят за событиями, происходящими на клубной сцене. Тем более, что это не просто постановка, а балет, занятый в котором дети.

Балет «Красная шапочка» впервые был показан в заводском клубе на городском смотре детской художественной самодеятельности в ми-

нувшее воскресенье. Либретто написано руководителем танцевального коллектива детского сектора Марией Васильевной Ремизовой. Музыку написал музыкальный руководитель Юрий Павлович Бородин.

В балете занята большая группа детей, членов танцевального коллектива. Замечательно исполнила главную роль Лена Никитина. Понравился зрителям и Волк (Вова Лысых). Роль бабушки в балете исполняла Светлана Боброва, Кошки — Тамара Никитина.

Балет «Красная шапочка» — большая творческая удача М. В. Ремизовой. Хорошо написанное либретто, удачная музыка делают балет простым и понятным и в то же время сказочно прекрасным в исполнении.

Мария Васильевна Ремизова работает в детском секторе клуба три года. В то время танцевальный кружок насчитывал десяток участников, теперь в нем занимаются более 130 детей. Замечательный руководитель, умный воспитатель, Мария Васильевна сумела привить детям любовь к прекрасному,

к искусству танца. Она терпеливо работает над каждым движением, отработывая каждое па.

За время своей работы М. В. Ремизова поставила большое количество танцев. Кроме народных танцев, в репертуаре — танцевального коллектива и классические произведения великих композиторов. Прекрасно танцуют маленькие балерины фрагменты из балета «Лебединое озеро» Чайковского.

Хочется пожелать Марии Васильевне новых творческих удач.



Столица Республики Куба — Гавана. Фото В. Соболева. Фотохроника ТАСС.

Творческий отчет оркестра

16 мая в заводском клубе состоялся вечер, посвященный 20-летию духового оркестра.

...Это было в суровый 1943 год. Люди, сутками не раздеваясь, без сна, работали для нужд фронта и сельского хозяйства страны. Они безропотно переносили все тяготы и лишения, лишь бы ускорить победу над врагом.

С тех пор прошло 20 лет. Сейчас заводской оркестр насчитывает в своем составе 50 человек. До сего времени в оркестре играют мастер теплоэлектростанции З. Д. Скороход, кладовщик моторного цеха С. М. Скалозубов, слесарь литейного цеха № 4 С. Н. Дедов, трубопроводчик механического цеха № 1 В. В. Смирнов, слесарь тракторосборочного цеха № 1 В. М. Краснощеков, заведующий ЦИС С. С. Максименко, пенсионер А. М. Дворянкин.

Наряду со старейшими музыкантами в оркестре выросла и талантливая молодежь. Любимому занятию отдают все свое свободное время наладчик тракторосборочного цеха № 1 А. А.

Макеев, электросварщик чугунолитейного цеха № 3 Н. С. Мищенко, бетонщик деревообделочного цеха Б. А. Сушинский, лучший баритонист В. А. Муртов (ремонтно-механический цех) и др.

Занимаются в самодеятельности и дети. Вот уже полгода учатся школьники у Григория Логиновича Палий искусству игры на духовых инструментах. Детский духовой оркестр успешно выступил на городском смотре детской художественной самодеятельности.

На вечере с творческим отчетом выступили оба оркестра.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

Хороший пример

Весна пришла. Ее всепобеждающая поступь видна во всем: в скучных строках газет с сообщениями о первых гектарах, засеянных пшеницей, в клейких листьях распустившихся тополей и щегинке молодой пробивающейся травки.

Весна не ждет. И вот жильцы дома № 11 по

улице Калинина по инициативе пенсионера Пимена Ивановича Колобова дружно взялись за работу. Вечерами, после трудового дня, они вырыли траншеи для посадки кустарника и высадили первые саженцы. У жильцов большие планы — украсить территорию своего дома цветами, деревьями.

— Время весенней посадки короткое, — говорит Пимен Иванович, — нужно спешить.

Цветы прочно вошли в быт советского человека. Цветами мы встречаем появление на свет каждого нового гражданина, с цветами связан первый школьный звонок и получение аттестата зрелости. С ними связаны все знамена-

тельные даты и радостные события жизни. Деревья, кустарники, цветы украшают наши города, оживляют архитектурные ансамбли. Будем надеяться, что инициатива тов. Пименова будет подхвачена жильцами других домов и улиц.

Превратим наш город в цветущий сад!

В. СИНИЦКИЙ.

Спортивные новости

15 мая на заводском стадионе «Труд» состоялись детские велогонки на командное первенство среди детских садов и учащихся 1—2-х классов подшефных школ.

В соревнованиях приняли участие 138 детей. Первое место среди детских учреждений заняла команда 12-го, 13-го детских садов. У школьников победительницей вышла команда школы № 6.

В прошлом году при заводском спортивном обществе «Труд» были созданы команды по ручному мячу (мужская и женская). Обе они приняли участие в соревнованиях на первенство края и добились хороших результатов: мужская (капитан команды электрик тракторосборочного цеха № 2 Станислав Агапов) стала обладательницей кубка чемпиона края, женская (капитан команды инженер отдела главного конструктора Нина Семенова) заняла второе место.

После усиленных тренировок и проведения ряда товарищеских встреч команды на днях выехали в город Бийск для участия в соревнованиях

на первенство ДСО «Труд» Алтайского края.

Продолжается розыгрыш по баскетболу среди возрастных команд подшефных школ. В

первой группе — школьники старших классов, во второй — учащиеся 5—6-х классов.

После проведенных встреч лидируют баскетболисты школы № 6.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

18 МАЯ

19.00 — Для детей художественный фильм «Звездный мальчик».

20.10 — Телевизионные известия.

20.25 — Киноочерк «Голубой маршрут».

20.40 — Концерт.

21.10 — Художественный фильм «Мэнди».

19 МАЯ

17.00 — Школьные новости.

17.25 — Телевизионный очерк «Выходим в море».

17.45 — Балет «Красная шапочка».

18.05 — Художественный фильм «Отряд Трубочева сражается».

19.35 — Беседа: «Говорят участники Московского совещания».

19.50 — Передача: «Из самодеятельности — в кино».

21.00 — Концерт художественной самодеятельности мелькомбината.

21.30 — Художественный фильм «Роза Берн».

КЛУБ ЗАВОДА

18 и 19 мая

новый широкоэкранный художественный фильм ОДЕРЖИМЫЕ

Сеансы: 18 мая — в 11 час. утра, 7 час. вечера.

19 мая — в 11 час. утра, 1.5 час. вечера.

новый широкоэкранный художественный фильм ВРЕМЯ ЛЕТНИХ ОТПУСКОВ

Сеансы: 18 мая — в 5 час. вечера.

19 мая — в 3 час. дня и 7 часов вечера.

Кузбасский совнархоз РУБЦОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ УЧАЩИХСЯ НА 1963/64 УЧЕБНЫЙ ГОД

на дневное и вечернее отделения по специальностям:

- Автотракторостроение и сельхозмашиностроение
- Обработка металлов резанием
- Литейное производство черных металлов
- Электрооборудование промышленных предприятий и установок.

Для поступления в техникум подаются документы:

1. Заявление о приеме (с указанием избранной поступающим специальности).
2. Документ об образовании: (только в подлиннике) об окончании неполной средней школы или переводное свидетельство о переходе в 9, 10 и 11 классы.
3. Автобиография.
4. Медицинская справка (форма № 286).
5. Три фотокарточки (снимки без головного убора) размером 3×4 см.
6. Выписка из трудовой книжки (для лиц, имеющих стаж практической работы не менее 2-х лет).
7. Свидетельство о рождении или паспорт, военный билет (для военнообязанных запаса) или приписное свидетельство (для лиц призывного возраста) предъявляются лично.

Прием заявлений:

На вечернее отделение с 1 июня по 10 июля.
На дневное отделение с 1 июня по 31 июля.

Вступительные экзамены проводятся:

На вечернем отделении с 11 по 31 июля.
На дневном отделении с 1 по 20 августа.

Поступающие подвергаются экзаменам:

- а) русскому языку (диктант);
 - б) математике (устно и письменно).
- Все иногородние учащиеся обеспечиваются общежитием.
Адрес техникума: г. Рубцовск, ул. XXII партсъезда, 8

Телефон: АТС-2 3-48.

ДИРЕКЦИЯ.

Коллектив ОТК завода выражает глубокое соболезнование Дукельскому Леониду Семеновичу и Элькиной Фаине Михайловне по поводу безвременной смерти дочери ЛАРИСЫ.