

Моторщики! Вы в долгу перед коллективом завода!

Не ослаблять темпов

Наш завод успешно завершил выполнение плана четырех месяцев. Тракторостроители, воодушевленные трудовой победой в первом квартале, присуждением переходящего Красного знамени Совета Министров РСФСР и ВЦСПС, хорошо начали работу с первых дней мая.

За 8 рабочих дней завод идет впереди графика по сборке и отгрузке тракторов ДТ-54 и ТДТ-75 и сдаче запасных частей сельскому хозяйству страны. Трудовой подъем в эти дни царит во всех цехах завода. Тракторозаводцы готовят производственные подарки предстоящему майскому Пленуму ЦК КПСС.

Уверенно набрали темпы производства и идут впереди графика коллективы механических цехов №№ 2, 3 и 5, тракторосборочного № 1, сталелитейного и других цехов. Несколько хуже обстоят дела со сдачей деталей в запасные части в заданной номенклатуре в механическом цехе № 1. Отставание допущено по таким деталям как валы, шестерни.

Не все идет гладко в моторном цехе. В мае здесь снижены темпы производства. В первой декаде моторщики отстали от графика на несколько десятков двигателей. Основная причина неудовлетворительной работы моторного цеха — низкая организация труда на некоторых производственных участках и особенно на участке сборки моторов. Тревожное положение, создавшееся в мо-

торном цехе, мешает достигнуть более высоких показателей в работе.

Моторщики! Держите равнение на передовых! Выше темпы в труде!

На состоявшемся 14 мая совещании партийно-хозяйственного актива завода были обсуждены повышенные социалистические обязательства трудящихся завода на 1963 г. Обсуждая итоги работы Московского совещания работников промышленности и строительства РСФСР, участники заводского собрания партактива наметили мероприятия по улучшению деятельности завода, в которых записаны важные пункты, предусматривающие всемерное распространение опыта работы передовиков соревнования, совершенствование производственных процессов, улучшение качественных показателей. Здесь же на собрании было решено выполнить план 1963 года досрочно, к 23 декабря.

Все силы алтайских тракторостроителей должны быть направлены на мобилизацию и всемерное использование внутренних резервов производства, способствующих повышению производительности труда, успешному выполнению и перевыполнению заданий пятого года семилетки.

Выше напряжение в труде, товарищи тракторостроители! Добьемся общего подъема в социалистическом соревновании!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 38 (2461)

Среда, 15 мая 1963 г.

Цена
2 коп.

Фидель Кастро выехал в Братск

ИРКУТСК. 12 мая Первый секретарь Национального руководства Единой партии социалистической революции, Премьер-Министр революционного правительства Республики Куба Фидель Кастро и другие кубинские гости выехали специальным поездом из Иркутска в Братск.

Иркутяне тепло проводили вождя кубинской революции и его спутников.

(ТАСС).

ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА

Цель и смысл жизни

Трудовой день в разгаре. В большом корпусе прессового цеха стоит неумолчный шум. Трещат сварочные аппараты, далеко вокруг разбрасывая мириады светящихся звездочек, гулко ухают многотонные прессы, чуть тише подают голоса их меньшие собратья — средние. И во всем этом гомоне виден напряженный труд сотен людей, четкий ритм трудовых будней.

Наше внимание привлекла девушка в цветной косынке на голове. В каждом ее движении угадывался многолетний опыт, высокая квалификация. И по тому, как она уверенно и просто держит себя на рабочем месте, видишь, что здесь она чувствует себя настоящей хозяйкой.

— Это наша лучшая работница Валентина Скоробогатова, — говорит старший мастер участка средних прессов Афанасий Иванович Нагайцев.

Вспыхнули жарким румянцем щеки, дрогнули, прикрыв серые искоркой глаза, ресницы. Быстрым движением руки, спрятав под косынку выбившуюся прядь русых волос, Валя, наклонив голову, еще сосредоточеннее продолжала работать.



Скромность, душевная чистота, трудолюбие — отличительные черты этой передовой штамповщицы. У нее учатся молодые рабочие, берут с нее пример.

8 лет назад шестнадцатилетняя Валя Скоробогатова пришла на завод. И все эти годы трудится на одном участке, обслуживает одни и те же станки. За короткое время она в совершенстве освоила избранную специальность и

вскоре стала одной из лучших в цехе. Работает четко, быстро. Сменные задания систематически выполняет на 130—135 процентов при отличном качестве.

Несколько раз за это время Валентина обменивалась опытом на рабочем месте. Главное, к чему она стремится, — повышение производительности труда. Ее закон — уметь ценить минуту везде: на снятии детали, на вспомогательных операциях.

Валентина Скоробогатова несколько иначе располагает детали, чем другие, работает сосредоточенно и значительно перевыполняет нормы. Штамповать ей приходится на разных прессах и разные детали. Она может заметить товарища и на клепке вентилятора, хотя это и не входит в обязанности штамповщика.

Передовая работница несколько лет подряд удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии», неоднократно награждалась за свой самоотверженный труд грамотами и благодарностями. А недавно она награждена значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР». Недалек тот день, когда ей будет присвоено звание ударника коммунистического труда.

В. ГАВРИЛОВА.

На снимке: штамповщица прессового цеха В. К. Скоробогатова.

Литейщики впереди графика

С честью несут трудовую вахту за достойную встречу майского Пленума ЦК КПСС чугунолитейщики третьего цеха. С первых дней мая цех идет впереди графика сдачи готовой продукции.

Чугунолитейщики и стремятся внести достойный вклад в дело успешного выполнения заводом социалистических обязательств по досрочному выполнению заказов сельского

хозяйства. Передовиков производства, с которых надо брать пример, в цехе много. На шестом конвейере замечательно трудится смена инструктора тов. Елкина, в плавильном отделении лучше других работает смена мастера тов. Латышева, среди формовщиков образцы труда показывает смена инструктора тов. Еланчинцева.

Молодые формовщики Ранса Копылова и Ирина Сухихина ра-

ботают в цехе недавно, однако слава об их трудовых делах облетела все участки. Каждая из них ежедневно формирует детали сверх задания.

В стержневом отделении высоких показателей добиваются сборщики стержней голочки блока тт. Земляничина и Гуза.

По результатам соревнования в апреле и первом квартале многие передовики отмечены руководством цеха

благодарностями. На днях лучшей формовщицей тов. Лобов и сверженщицей тов. Кулешова выехали в творческую командировку на Челябинский тракторный завод с целью изучения передовых методов труда, на Волгоградский тракторный завод уехали ремонтный мастер тов. Иванов и термист тов. Канаев.

А. ДМИТРИЕВА.

Вахту несут кузнецы

Передовики соревнования кузнечного цеха достойно несут трудовую вахту в честь майского Пленума ЦК КПСС. Каждый день десятки поковок высокого качества сдают сверх задания кузнецы-штамповщики.

В тяжелом отделении кузнicy высокой выработки добивается бригада Григория Заздравных. Выполнив план четырех месяцев на 127 процентов, бригада Г. Заздравных в мае систематически

выполняет нормы выработки на 120—130 процентов.

На большой группе молотов замечательных показателей добиваются молодые кузнецы. Виктор Васильев и Василий Грибов недавно пришли в цех, а сейчас каждый из них выполняет сменные задания на 135—140 процентов. «Так держать!» — говорят молодым рабочим кадровые кузнецы.

В отделении легкой кузнicy

лучше других работают штамповщики Михаил Панин и Егор Абагуров. Коллектив кузнечного цеха знает Михаила Панина как лучшего рабочего, хорошего общественника. На цеховом рабочем собрании он был избран председателем общественного нормировочного бюро.

Кузнецы гордятся передовиками производства. У них учатся, с них берут пример.

Решение коллектива смены

Во всех трех сменах нашего северного обрубного участка царит трудовое напряжение. Литейщики готовятся достойно встретить майский Пленум ЦК КПСС. «Дать механическим цехам больше литья отличного качества» — под таким лозунгом трудятся в эти дни обрубщики, выбивщики, грузчики — все рабочие, занятые литейным делом.

С первых дней мая впереди других идет коллектив нашей смены. По графику ежедневно мы должны сдавать по сто блоков, а делаем значительно больше. Только за шесть последних дней сверх задания выдано 102 блока.

Когда в коллективе обсуждались новые обязательства, рабочие единодушно заявили о своей готовности включиться в соревнование за перевыполнение сменных норм выработки.

Первенство держит выбивщик А. И. Ломакин — коммунист, член цеховой группы содействия партгосконтролю. При задании 60

блоков он каждую смену выдает 100 и более блоков. К своей литейной профессии Ломакин относится с любовью, непрерывно совершенствует свое мастерство.

Замечательных успехов в труде за достойную встречу Пленума ЦК КПСС добились обрубщики Дмитрий Руденков и Иван Краснослободский. При сменном задании 17 блоков каждый из них обрабатывает до 25 блоков. 30—35 блоков сверх задания ежемесячно опрессовывает Филипп Бозлов, опытный прессовщик, замечательный инициатор многих ценных начинаний.

Рабочие упорно борются за экономии средств и материалов, снижение себестоимости выпускаемой продукции.

В оставшиеся дни мая коллектив смены решил удвоить свое трудовое напряжение и к открытию Пленума ЦК КПСС завершить месячное задание.

Ю. ЗАЙКИН,
сменный мастер
чугунолитейного цеха № 1.

До открытия Пленума ЦК КПСС остались считанные дни.

Все силы на выполнение социалистических обязательств!

СМЕЛЕЕ ВСКРЫВАТЬ РЕЗЕРВЫ!

В Доме техники нашего завода состоялось совещание радиопостов и радиопатрулей предприятий г. Рубцовска. На совещании были подведены итоги работы радиопостов по освещению хода соревнования «Заказы села — до-

срочно». В работе совещания приняла участие редактор промышленных передач краевого комитета по радиовещанию и телевидению Л. Г. Ивановская.

Она рассказала о задачах работников местного и краевого ра-

диовещания, радиопостов и радиопатрулей в период подготовки к предстоящему Пленуму ЦК КПСС по идеологическим вопросам.

Участники совещания приняли обращение ко всем радиопатрулям и радиопостам предприятий Алтайского края.

Обращение

радиопатрулей рубцовских машиностроительных предприятий к радиопатрулям предприятий истроек Алтая

Дорогие друзья!

От уровня развития машиностроения зависит оснащенность отраслей народного хозяйства высокопроизводительными машинами, современными видами оборудования и средствами автоматизации.

В наши сердца глубоко запали слова Никиты Сергеевича Хрущева, сказанные им в речи на Всесоюзном совещании работников промышленности и строительства 24 апреля 1963 года о том, что «...машиностроение располагает большими внутренними резервами, за счет которых можно значительно увеличить производство машин и оборудования».

Необходимо сейчас повсюду — на предприятиях, стройках полнее использовать внутренние резервы.

И зоркий глаз радиопатрулей должен внимательно следить, все ли мы сделали, чтобы изо дня в день наращивался выпуск продукции, сокращались сроки строительных работ.

Алтай поднял в республике знамя соревнования: «Заказы села — досрочно!» Много предстоит сделать машиностроителям и строителям. И

их верными помощниками в борьбе за успешное выполнение обязательств должны стать радиопатрули.

Трудящиеся Рубцовска за четыре месяца нынешнего года уже дали продукции сверх плана на сумму 3 миллиона 370 тысяч рублей. Мы, радиопатрули АТЗ, «Алтайсельмаша», РЗЗ, АЗТЗ, сделаем все, чтобы преумножить эту цифру, и призываем вас, дорогие товарищи, внести свой достойный вклад в 30 миллиардов рублей. Вы знаете, что на эту сумму труженики Российской Федерации думают дать продукции сверх семилетнего плана.

По-боевому будем вести смотры на каждом рабочем месте, объявим непримиримую борьбу с бесхозяйственностью, станем глашатаями всего нового, передового!

Надо искать, творить, действовать, как призывает нас партия, чтобы успешно выполнить план и обязательства по досрочному выполнению заказов сельского хозяйства.

Все силы на создание материально-технической базы коммунизма!



Школу рабочей молодежи создали на общественных началах студенты Оренбургского пединститута. В ней учится около ста производственников.

Студенты сами проводят занятия, завучем работает пятикурсница естественно-географического факультета Элина Шуб.

Преподавание в вечерней школе — хорошая практика для будущих педагогов и пример большой ощутимой помощи рабочим, получающим образование без отрыва от производства.

На снимке: студенты-педагоги школы Виктор Коренной, Галина Орлова, Тамара Оплачко и Элина Шуб.

Фото Б. Клишициера.

Фотохроника ТАСС.

К окончанию учебного года в сети партпросвещения

Учеба помогает в работе

Состоялось итоговое занятие в начальной экономической школе цеха станкостроения, механизации и автоматизации, где пропагандистом Александр Кузьмич Фролов. На обсуждение была вынесена тема: «Повышение производительности труда — коренной вопрос политики и практики коммунистического строительства».

В просторном и светлом помещении техотдела собрались все слушатели. Это молодые рабочие слесарного участка. Они пришли на занятия, чтобы подвести итог за весь учебный год, рассказать, что почерпнули нового, как помогли знания в практической работе.

Пропагандист ставит первый вопрос: «В. И. Ленин о значении повышения производительности труда». Исчерпывающий ответ на этот вопрос дал слесарь механосборочных работ Виталий Смыслов. Рассказывая о первых шагах в области развития промышленности на заре советской власти, рабочий приводит факты из жизни своего цеха.

Собеседование проходило живо и интересно. Каждый слушатель школы хорошо усвоил изученный материал и в рассказе тесно увязывал с заводской жизнью. Так, раскрывая вопрос «Технический прогресс — основа неуклонного роста производительности труда»,

электросварщик Виталий Комар говорит:

— Наш цех был создан после XXI съезда партии. Мы делаем новые станки, гидравлические прессы, бульдозерные навески, снегопахи, автоматические устройства и линии. Все это облегчает труд рабочих, тружеников села, а следовательно, и намного повышает производительность труда.

Глубокие, прочные знания показали на итоговых занятиях Геннадий Боков, Владимир Кузьмаков и другие.

Слушатели аккуратно посещали занятия в течение учебного года и прилежно готовились к ним.

Всего год назад, после окончания 11 классов, пришли на завод Геннадий Боков и Владимир Кузьмаков. Вчерашние школьники с успехом трудятся на производстве. И хотя их рабочий стаж невелик, старший мастер слесарного участка тов. Супоничкий не боится поручить им сложную и ответственную работу. Высокое качество работы, любознательность отличают молодых рабочих. Замечательно трудятся слушатели Виталий Смыслов, Валерий Карэ и другие.

И. ЧЕРНОВ,
заместитель секретаря
парторганизации.

Глубокие знания

Организовано прошли итоговые занятия в кружке конкретной экономики при парторганизации складского хозяйства завода. О месте и времени проведения занятий слушатели были извещены заранее. Они знали также, по какой теме будет проводиться собеседование.

Без опоздания, хорошо подготовленными, явились на занятие

все слушатели. Собеседование по теме: «Экономика социалистической промышленности» прошло при высокой активности. Глубокое знание вопроса «Социалистическая промышленность и пути ее расширения» показала слушатель Галина Дейнекина.

Г. ГРИШКОВЕЦ,
пропагандист кружка
конкретной экономики.

Коллектив воспитывает человека

На участке идет наряд. Выясняется, что кто-то из рабочих не вышел на смену. На его место посылают другого, обычного менее опытного. А в конце смены результат — задание сорвано, недоделано большое количество деталей. Причина прогула, конечно, неуважительная.

Много нарушений трудовой дисциплины допущено в последнее время в чугунолитейном цехе № 1. Прогулы расстраивают нормальный производственный ритм, наносят большой ущерб государству. Достаточно сказать, что в прошлом году из-за прогулов этот цех недодал сотни тонн литья, десятки тонн металла загнано в брак.

Искоренить прогулы, положить конец разболтанности и разгильдяйству, шкурничеству и отлыниванию от работы — такую задачу поставили перед собой литейщики. К злостным нарушителям трудовой дисциплины, часто совершающим прогулы, применяются самые строгие административные меры. Но этим здесь не ограничиваются. В борьбе с позорным явлением широко применяются другие формы, используются средства общественного воздействия.

Долгое время на северном обрубном участке недолюбливали грузчика Василия Евгеньева, Хмурый каким-то казался, необщительным. Подсмеивались ребята над ним: хорош парень, но все делает медленно, равнодушно. Потом Евгеньев стал прогуливать. Товарищи говорили ему: нехорошо, брат, стыдно прокатываться за счет других. Но советы и замечания не помогали.

Как-то к Евгеньеву подошел мастер Заикин, наклонился к нему и сказал:

— После смены зайдешь в нарядную, там поговорим.

Василий резко повернулся и, глядя в упор на мастера, с вызовом бросил:

— Опять беседа! Снова нравоучения...

..Когда Евгеньев, помывшись, пришел в нарядную, там уже собралась вся смена. Внимательным взглядом посмотрел он вокруг и про себя подумал: «Спуску сегодня не будет».

В. Евгеньев исправляет ошибки

С места встал старший мастер участка т. Полторацкий.

— Мы собрались, чтобы обсудить поведение Василия Евгеньева. Потом обстоятельно рассказал, как работает Василий, сколько совершил прогулов, по какой причине.

Все насторожились. Шутка в деле, член коллектива прикладывается к рюмке и часто не выходит на работу.

Нет суда страшнее собственного. Такой суд вершил над собой Василий Евгеньев, стоя перед товарищами по участку. Волновался, да и говорить было не о чем: «виноват», «не буду», — по-мальчишески лепетал он.

— Как это у тебя случилось? — спросил обрубщик Иван Краснослободский. — Ты что, думаешь, мы дадим позорить рабочую честь? Надо же понимать, что завод, а значит и участок, на котором работаешь, вступили на замечательную, нелегкую дорогу борьбы за коммунисти-

ческий труд. И только ты один, Евгеньев, отстал.

— Правильно говорит Иван Семенович, — поднялся следом старший обрубщик Владимир Ендовицкий. — Тебе, Василий, мы уже боимся поручить маломальски серьезное задание, так как не уверены, что справишься с делом и выйдешь ли ты завтра на работу.

— Простите, товарищи, — взмолился вдруг Евгеньев. — Не будет больше этого. Вот увидите — исправлюсь.

Сейчас Василий Евгеньев со всеми близко сошелся и будто вновь познакомился; такое удивительное разнообразие характеров, наклонностей, привычек. Василий стал активнее. Как будто тронули в его душе такую струну, до которой раньше не дотрагивались. Он горит на работе, и откуда что берется. Коллектив помог рабочему, указал ему правильную дорогу.

А. БОРКОВ.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС НА ЗАВОДЕ

Новый метод очистки деталей

Очистка деталей от остатков керамики в отделении точного литья очень трудоемкая операция. До сих пор она производилась следующим образом. Предварительно отбитые детали укладывались в специальные корзины и ставились в сорокапроцентный раствор устической соды. Ванны с раствором подогревались до степени кипения. Однако такой метод очистки деталей от остатков керамики был несовершенен и длителен.

Механик литейного цеха № 4 Владимир Иванович Мичин, слесари Иван Григорьевич Грищенко и Алексей Данилович Акимов предложили более интенсивный метод очистки деталей. Они изготовили две ванны с вращающимся ба-

рабаном, куда укладываются детали.

Во вращающемся барабане имеются отверстия для свободного поступления щелочного раствора. Во время вращения детали, перекатываясь, все время омываются свежим раствором щелочи, а растворенная керамика вымывается и удаляется на дно ванны.

Новые ванны позволили улучшить качество очистки деталей, снизить трудоемкость на этой операции. Теперь вместо трех ванн прежней конструкции на этой операции работают два барабана. Высвободились производственные площади.

Экономический эффект от внедрения предложения составил 3050 рублей.



Люди твердой воли



В группу содействия органам партийно-государственного контроля на Восточно-Казахстанском машиностроительном заводе входит 17 человек: инженеры, техники, рабочие. Представители группы работают во всех цехах и сменах. Одной из первых задач, которую они поставили перед собой, была ликвидация брака и проверка состояния техники безопасности.

Прошло немного времени с начала работы группы, и уже получены положительные результаты. Нет нарушений техники безопасности, продукция выдается хорошего качества.

Члену группы комсомольцу Олегу Мамееву было поручено выяснить причины некачественной отливки стальных деталей. Это отражалось на производительности труда бригады обрубщиков, которой руководит Мамеев. При проверке выяснилось, что повинны в этом формовщики. Дирекция завода по сигналу группы приняла меры, и сейчас качество литья значительно улучшилось.

На снимке: Олег Мамеев (справа) и мастер смены термобрушного участка Геннадий Болотов проверяют отлитые детали.

Фото Ф. Сальникова.

Фотохроника ТАСС.

ПО СЛЕДАМ НЕОПУБЛИКОВАННЫХ ПИСЕМ

В редакцию поступило письмо плотника строительного управления отдела капитального строительства тов. Руденко. Автор писал о том, что несколько лет назад цех домостроения начал строительство жилого дома хозяйственным способом. В январе один из застройщиков уволился с работы, и Руденко претендовал на квартиру. Однако в число застройщиков попал сантехник Ливичкий, который только что поступил на работу.

Как сообщил редакции председатель жилищно-бытовой комиссии завкома профсоюза тов. Заболотский, жалоба тов. Руденко рассматривалась на общем собрании работников цеха домостроения. При проверке фактов выяснилось, что тов. Руденко проживает с женой и ребенком в благоустроенной квартире (18 кв. метров) и работает на заводе только год. Сантехник тов. Ливичкий живет в ветхом доме педучилища, состав семьи 4 человека, на заводе работает 6 лет, а в цех домостроения переведен из сталелитейного. Ранее тов. Руденко предлагали строительство жилья хозяйственным способом, но он отказался. Таким образом, общее собрание вынесло решение принять застройщиком тов. Ливичкого.

Перед началом смены на участке втулок механического цеха № 5 собрались члены бригады токарей Анатолия Голубцова.

— Сколько сегодня выддим тормозных барабанов на сборку трелевочного трактора? — спросил бригадир своих товарищей.

— Задание перевыполним, — послышался голос Семена Строкатова, но Строкатов замаялся, а потом нерешительно договорил: — С подачей заготовок участились перебои. Надо поговорить с администрацией цеха, побывать в партбюро, подлечить «Комсомольский прожектор» и только после этого можно рассчитывать на успех.

— Не было еще такого у нас, чтобы сменного задания не выполнили, — ответил бригадир и, повернувшись к токарям, сказал: — Пошли к станкам, время начинать работу.

— График срывать не будем, — поддержал бригадира токарь Виктор Течин. — Сам пойдём на другие участки и потребуем от людей без задержки подавать детали. Если потребуется, побываем и в заготовительных цехах.

И пошли на сборку детали одна за другой. Ни один станок не простаивал. Это было видно по светящейся стружке, отлетавшей в сторону. Дружно, увлеченно работали токари, не замечая усталости и времени. К концу смены к бригадире подошел мастер Иван Михайлович Полухин.

— Сверх сменного задания бригада уже выдала шесть тормозных барабанов, — сказал он. — Сколько еще дадите?

— Поднажмем и дадим не менее пятнадцати, — скупко отозвался Анатолий. — Скажи там соседям, чтобы не задерживали детали на своих операциях, да чтобы побыстрее и получше делали.

Голубцов и его товарищи отлично знают свое дело. Когда их обеспечивают деталями нормально, они так увлекаются делом, что даже не замечают времени. Все работают по неписаному закону: «Пока задание не будет выполнено, из цеха не уходить». Все знают и одобряют их действия.

Да иначе и быть не может. Ведь не зря же на собраниях бригады в конце прошлого

года брались обязательства включиться в соревнование за звание бригады коммунистического труда. При этом было решено производительность труда повысить на 10 процентов, за счет экономленного времени ежедневно выдавать одну деталь сверх задания, добиться высокой культуры производства, в образцовом состоянии содержать оборудование и т. д.

Заканчивая смену, токари не сразу расходятся по домам. Так уж заведено. После смены обязательно поговорят о результатах трудового дня. Любят послушать члены дружной семьи своего бригадира.

Анатолий Голубцов еще молод, но по производственному опыту он не уступает старым кадровым рабочим завода. Его биография — захватывающая повесть о едственном творческом труде, о том, как по воле партии и народа растет завод, его цехи оснащаются богатой техникой, которая неизмеримо облегчает труд

людей, способствует непрерывному росту выпуска продукции.

Многим молодым токарям привил Голубцов первые трудовые навыки и любовь к почетному делу машиностроителя. Настоящим токарем стал член бригады комсомолец Станислав Зайцев. Голубцов может гордиться своим учеником. Он выполняет сейчас не одну, а несколько операций, обслуживает два станка. Семен Строкатов — лучший токарь цеха, часто выступает с обменом опытом в коллективе своего участка, учит теперь других. И так все члены бригады.

— Чтобы стать настоящим тракторостроителем, надо не просто ходить на завод, а любить его, как свой дом, любить и ценить свой труд, как ценит его народ.

Эти слова бригадира не раз слышали члены его коллектива. И труд тракторостроителя становился для них целью жизни.

А. ФЕДОРОВ.

Дорожить честью советского инженера

БОЛЬШЕ ТВОРЧЕСТВА В РАБОТЕ

Инженерно-технические работники отдела комплексной механизации и автоматизации с большим вниманием и интересом читали в газете «Алтайская правда» статью инженеров Барнаульского котельного завода «Дорожить честью советского инженера». Авторы статьи коснулись ряда важных тем, которые также волнуют инженеров нашего завода.

Каждый раз, провожая взглядом уходящие эшелоны с тракторами марки «АТЗ», радостью загораются глаза тракторостроителей. Мы с гордостью сознаем, что труд каждого из нас вложен в эти машины. Творческая мысль инженеров способствует улучшению отдельных узлов трактора, совершенствованию инструмента, обеспечению комплектующих изделий, а некоторые из нас помогают отстающим участкам достигнуть уровня передовых и добиться досрочного выполнения задания семилетнего плана.

Большое внимание в нашем отделе уделяется воспитанию инженерных кадров. Более опытные инженеры делятся знаниями с выпускниками вузов, помогают им в повседневной работе. Последнее время у нас стали практиковаться обсуждения наиболее значительных проектов средств механизации и автоматизации на расширенных заседаниях постоянно действующего производственного совещания. Такие обсуждения

помогают авторам проектов и тем инженерам, которые участвуют в обсуждении. Таким образом, каждый новый проект становится более совершенным, так как в его разработке приняли участие многие инженеры из отдела. Тем, кто относится к работе творчески, несомненно, подобные коллективные обсуждения дают большую пользу.

И еще нам хотелось остановиться на таком вопросе: на отнесении руководства завода и нашего отдела к инженерным кадрам. На заводе имеют место случаи, когда грамотного инженера отрывают от неоконченных проектов и посылают работать в цех — на прорыв. Мы не против содружества с рабочими, понимаем, что это приносит большую пользу. Но ведь инженеров направляют работать к станкам или подсобными рабочими исключительно в тот период, когда на заводе создается трудное положение и необходимо любыми способами добиться выполнения государственного плана.

При правильной организации работы инженеры на своих рабочих местах принесут гораздо больше пользы производству в деле осуществления технического прогресса на заводе.

В. БЕЛИКОВ, В. РОМАНЕНКО,
инженеры отдела комплексной механизации и автоматизации.

Передовое и новое не находит поддержки

Общественные и партийные организации призваны поддерживать все новое, передовое, создавать условия для внедрения его в производство. Если уж они выступают организаторами нового движения, так нужно доводить начатое дело до конца.

К сожалению, цехком профсоюза и партбюро нашего цеха еще мало занимаются такими новыми формами организации труда, как комплексные или хозрасчетные бригады. На заводе создано немало таких бригад, участков. Месяц тому назад организована комплексная бригада и на участке средних прессов, которую возглавила Валентина Позднякова.

Показатели работы этих бригад выше других, они как раз полнее отвечают требованиям ноябрьского Пленума ЦК КПСС. Однако руководители прессового цеха не идут дальше эксперимента.

Комплексные бригады можно было бы организовать на термозной ленте и на кабино-механическом участке. Рабочие кровно заинтересованы в повышении производительности труда и экономном расходовании материалов. В марте, например, нашим

участком сэкономлено 1400 рублей государственных средств. Эти показатели можно было улучшить, если создать комплексные или хозрасчетные бригады.

Получается так: мы ежемесячно принимаем на себя высокие обязательства, а как они выполняются, что мешает нам в работе, цехком профсоюза и партбюро не интересуются. Они не подвергают критике консерваторов и бездельных людей, по чьей вине не прививается новый передовой метод организации труда.

Почему бы на конкретных примерах из жизни других заводов не показать, как это делается, помочь рабочим применить новое, передовое у себя в цехе?

Плохо, очень плохо изучают нашу жизнь руководители партийной и профсоюзной организаций, не поддерживают инициативу людей, активных строителей коммунистического общества.

В. ЮДИН, В. ГРЕБЕННИКОВ,
наладчики;
И. НАЗАНЦЕВ,
сменный мастер
кабино-механического участка
прессового цеха.

Лучший плавильщик

Шесть лет трудится в отделе точного литья плавильщик Анатолий Барсуков. Он по праву считается одним из лучших рабочих четвертого литейного цеха. Передовой труженик систематически

перевыполняет сменные задания и выдает продукцию хорошего качества.

За отличные успехи в труде тов. Барсуков неоднократно поощрялся руководством завода.

Когда будет введен в строй брикет-пресс?

Вот уже четыре года, как ОБС завода приобрел для скрапоразделочного цеха брикет-пресс, необходимый для прессования чугунной стружки. Ежегодно в заводской план организационно-технических мероприятий включались работы по его монтажу. Однако каждый раз это мероприятие оставалось невыполненным. Для установки брикет-пресса необходим котлован, который дол-

жен изготовить коллектив деревообделочного цеха. Но руководители этого цеха постоянно забывают о выполнении работ, срывают сроки монтажа необходимого оборудования.

На последнем совещании у главного инженера был установлен окончательный срок исполнения работ — апрель. Но и на этот раз руководители ДОЦа не выполнили своего слова. До на-

стоящего времени работы по рытью котлована не начаты. Это сдерживает монтаж брикет-пресса. Знают об этом и главный инженер и главный металлург завода, но действенных мер к тому, чтобы ускорить решение данного вопроса, не принимают.

Все необходимое для монтажа брикет-пресса есть. Нет только одного — желания у руководите-

лей деревообделочного цеха взяться за исполнение возложенной на них работы. Ведь ввод в строй брикет-пресса даст заводу немалую экономическую выгоду, позволит использовать отходы производства, а не отправлять их на другие металлургические заводы.

В. БЕНДРИКОВСКИЙ,
мастер скрапоразделочного цеха.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Когда рядом друзья

Я не знаю, как выразить свои чувства и мысли, до того тронута благородством своих товарищей по работе.

Случилось так, что я серьезно заболела. Меня положили в больницу. Самочувствие мое, конечно, было не из хороших. Мучила болезнь, а еще горше было на душе. Дети остались дома одни, и от коллектива оторвалась. Скучно было и трудно.

И вот ко мне пришла работница нашего цеха Валентина Бовена. Она рассказала мне о том, как идут дела на участке, как выпол-

няется план. Настроение у меня сразу повысилось.

С тех пор эта девушка стала приходить ко мне постоянно. Вместе с ней навещали меня стражделегат Валя Подберезкина и другие рабочие с нашего участка. Позаботился коллектив во главе с председателем цехового комитета Геннадием Михайловичем Редькиным и о моих детях.

Я почувствовала себя нужной людям. Правильное лечение, забота окружающих и своих близких товарищей сделали свое де-

ло: я стала поправляться. Теперь я снова в рабочем строю.

Спасибо вам, дорогие товарищи, за вашу заботу, чуткое отношение к людям, попавшим в беду. Хочется в ответ трудиться еще лучше, хочется приносить больше пользы, когда тебя окружают такие замечательные товарищи.

А. ПЕРЕВЕРЗЕВА,
работница механического цеха № 6.

Оборудовать западную проходную

Хорошо и красочно оформлена главная проходная нашего завода. Доска объявлений, галерея передовиков производства, витрины с газетами—все это радует тракторостроителей. Идешь на работу, даже мельком взглянешь на стенды и сразу видишь жизнь заводского коллектива.

Но есть у нас и другая проходная—западная. Там всегда одно и то же: разломанный забор без ворот. Иногда увидишь на входной двери какое-нибудь объявление, вроде такого, что склад деревообделочного цеха продает дровяные отходы и т. п. Больше ничего нет: ни плаката, ни призыва, ни наглядной агитации. Не чувствуешь здесь ни ритма трудового дня, ни биения заводской жизни.

А ведь через западную проходную ежедневно проходят тысячи людей, которые тоже хотят знать о жизни своего завода.

И. ГРИДИН,
термист тракторосборочного цеха № 1.

Превратим сквер в место отдыха

С каждым годом хорошеет и благоустраивается наш город. Ежегодно весной работники жилищно-коммунального отдела высаживают на улицах, в скверах, возле жилых домов много деревьев и кустарников, цветов.

Приближается лето. Как хорошо посидеть после рабочего дня в тени деревьев, почитать книгу или же просто отдохнуть, подышать свежим воздухом.

К сожалению, таких тенистых уголков на нашем поселке еще мало. А те, которые и есть, содержатся в плохом состоянии. Чем плох, скажем, сквер по улице Мира? И если раньше там было много цветов, скамеек, то последние годы этот хороший уголок забыт.

Много лет пустует сквер возле

заводского клуба. А ведь там высажены деревья, кустарники, прекрасные аллеи, скульптуры. Однако все это находится в запущенном состоянии, нет скамеек и электрического света.

Такой же сквер есть возле Дома культуры на «Алтайсельмаше». Там он—настоящее место отдыха. Почему бы не сделать подобное у нас? Поставить скамьи, расчистить дорожки, разбить газоны и электрифицировать.

Тракторостроители обращаются к руководителям ЖКО: помогите нам оборудовать сквер возле заводского клуба, сделать его местом отдыха трудящихся. Мы, в свою очередь, сделаем все, что от нас потребуется.

А. ФИАЛКОВА, В. ДУЮНОВА,
работники библиотеки клуба завода.

Хануги и их покровители

Полгода назад около Рубцовского отделения «Сельхозтехники» можно было часто видеть среднего роста мужчину, одетого в полушубок. Его энергичные движения среди толпившихся людей создавали впечатление, что это не кто иной, как руководитель крупной снабженческой организации.

Экспедитор Третьяковского отделения «Сельхозтехники» Гостев уже в то время слыл комбинатором. За деньги он мог достать все. Не гнушался и тем, чтобы украсть, кого-нибудь обмануть, занимался вымогательством, продавал то, что ему никогда не принадлежало.

Гостев обладал исключительными способностями выколачивать из колхозов деньги. Как-то в одном из колхозов он украл 720 килограммов проволоки, другому колхозу продал ее за зерно.

Своим очередным объектом хануга избрал наиболее крупное предприятие — Алтайский тракторный завод. В отделе снабжения завода нашлись такие же любители поживиться за счет государства, и выгодная сделка совершилась.

Воспользовавшись занужденностью учета и контроля материалов на заводе, Гостев совместно с экспедитором отдела снабжения Качурой, старшим весовщиком Гараниным и грузчиком Кулабуховым похитили

четыре тысячи метров стального троса и реализовали его по выгодной цене.

Не брезговал Гостев и более мелкими операциями. Украденные с завода 110 сверл он продал механику колхоза «Россия» Мошарову. Благо тот скупал у него все. Колхозу «Память Ильича» продал десять кислородных баллонов, украденных им с того же завода.

Матерый вор и пройдохинец не забывал и своих родственников, главным образом тех, кто в какой-то мере связан с материальными ценностями. Его дальний родич С. А. Шмелев работает начальником скрапоразделочного цеха тракторного завода. И вот с ведома и попустительству Шмелева Гостев тащит с завода 13 блоков цилиндров мотора Д-54, три корпуса коробки передач и другие тракторные детали.

Два блока Гостев отвез в колхоз им. Калинина, а в вознаграждение получил из колхоза лошадь. Но зачем Гостеву лошадь, если он имеет отношение только к механизмам? И лошади у него не стало. За нее Семён Васильевич положил в карман 200 рублей.

Подобные операции проделывались долго. О многих из них Гостев уже стал забывать. Но у каждой веревочки есть конец, пришел и этой.

А как быть с пособниками и

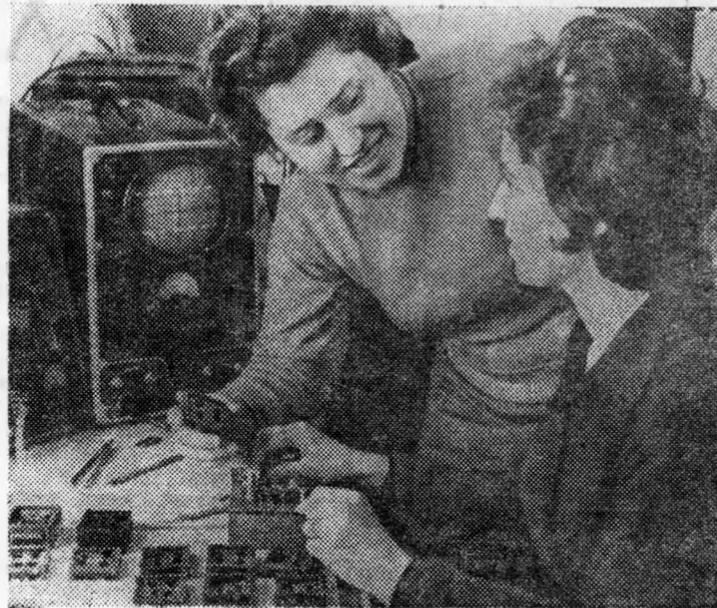
сообщниками, работающими на тракторном заводе? Некоторые из них зачастую действовали самостоятельно. Слесарь опытного цеха И. П. Близняков никаких посредников не признавал. Он сам договорился с председателем колхоза «Память Ильича» и сбывал ему ворованные детали. Деньги клал в свой карман.

Этот жулик похитил с завода 75 вентиляторных ремней, 190 метров тормозной ленты, 2580 килограммов сортового железа, четыре пусковых двигателя. Все это он продал частным лицам за 1696 рублей 98 копеек.

Приходится удивляться тому, что администрация опытного цеха сейчас ходатайствует перед народным судом о смягчении меры наказания слесарю Близнякову. Он, якобы, принимал участие в общественной жизни цеха и являлся профгруппоргом.

Общественным организациям тракторного завода необходимо обратить серьезное внимание на учет и хранение государственного имущества. Надо повести решительную борьбу с жуликами и пройдохами, прорабшмисом к материальным ценностям, строго наказывать руководителей, которые им способствуют в преступной деятельности.

Г. ПОЛУЯНОВ,
старший следователь прокуратуры г. Рубцовска, юрист I класса.



Оригинальную цифровую систему комплексной диспетчеризации крупных производств создает коллектив специального конструкторского бюро при Харьковском заводе контрольно-измерительных приборов. Эта сложная электронная система предназначена для сбора информации более чем от 500 датчиков, установленных на станках, конвейерах, в складских помещениях, на весах и другом оборудовании.

Первое в стране диспетчерское устройство такого типа уже изготавливается для Черниговского завода синтетического волокна.

В связи с высокой скоростью сбора информации (несколько секунд) система оснащается большим числом элементов электронной памяти.

На центральном пульте управления оборудуется цифровой телевизионный щит. Результаты измерений будут преобразовываться на нем в светящиеся цифры, обозначающие вес материалов, количество единиц изделий, характеризующие технологический режим и т. д.

Некоторые электронные элементы выполняют и более сложную работу: производят логические операции, сравнение и суммирование кодов за час, смену, сутки.

Создаваемая автоматика намного повысит производительность труда, сделает более эффективной и оперативной координацию работы цехов и участков, позволит улучшить качество и увеличить выпуск продукции.

На снимке: каждый элемент нужно тщательно испытать перед монтажом. Эту работу выполняют с помощью чувствительных приборов комсомолки инженер Лидия Левина (слева) и старший техник Альбина Масловская.

Электронный математик

При создании новой машины конструкторам, инженерам и техникам Онежского тракторного завода приходится производить сложные расчеты многих вариантов той или иной детали. Вот один пример: для расчета долговечности подшипника качения трансмиссии трактора надо проверить 1200 различных вариантов. Выполнять эту работу долго и сложно. Сейчас на помощь конструкторам придет электронный математик. Расчеты, на которые люди потратили бы месяцы, машина выполнит за несколько часов. Кроме того, она рассмотрит больше возможных вариантов и даст решение задачи, которая лучше и обоснованнее для выбора параметров рассчитываемой конструкции.

Карельский филиал Академии наук СССР получил электронную вычислительную машину «Минск».

Заведующий отделом энергетики и автоматики этой лаборатории кандидат технических наук Н. Г. Зайцев рассказывает: — Предположим, водникам необходимо перевезти из ряда пунктов к другим пристаням различные лесоматериалы. Откуда и куда их экономнее и выгоднее транспортировать? Для этого надо составить такой маршрут транспортировки леса, чтобы расстояния от поставщика к потребителям были наименьшими. Это работа на недели. А электронная машина выполнит ее за несколько часов.

Вместе с научным сотрудником группы программирования лаборатории автоматизации Ф. В. Пуговкиным заходим в большую комнату. Ее почти всю заняли высокие металлические шкафы. Все они, если можно так выразиться, «начинены», как соты в улье, секциями.

Ф. В. Пуговкин объясняет: — Электронная машина состоит из отдельных узлов. Арифметическое устройство производит операции подсчета. Другое—запоминающее устройство—является своеобразным хранилищем как промежуточных, так и конечных результатов расчетов, а также исходных данных. И третье, управляющее устройство, ведет работой всей машины по заданной программе.

Сейчас электронная вычислительная машина смонтирована, проверена и начала выполнение сложных математических расчетов. Она поможет ученым отделов и институтов филиала в решении сложных проблем. Электронный математик будет полезен коллективам предприятий и ведомств Карелии. В частности, коллектив лаборатории автоматизации решил помочь и автомобильному тресту решить задачу максимального уменьшения «порожних» пробегов автомобилей при перевозках грузов. Это вмешательство электронной машины даст большой экономический эффект.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

Администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации сталелитейного цеха с глубоким пригорбием извещают о преждевременной смерти старшего мастера плавильного участка **ТИТОВА** Владимира Федоровича, последовавшей 11 мая 1963 года, и выражают искреннее соболезнование семье покойного.