

# Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания  
№ 34 (2457)

Суббота, 27 апреля 1963 г.

Цена  
2 коп.

## Больше продукции с меньшими затратами

Темпы производства, которых добились многие предприятия в первом квартале и особенно сейчас, в дни предмайского социалистического соревнования, показывают, что у каждого коллектива есть все условия для успешного выполнения государственного плана и обязательств, принятых на пятый год семилетки.

При этом речь идет не о том, чтобы государственный план был выполнен любой ценой. Нет. На каждом предприятии должен строго соблюдаться принцип социалистического хозяйствования — это с меньшими затратами труда, материалов и средств выпускать больше продукции. «Достижение в интересах общества наибольших производственных результатов при наименьших затратах», — подчеркивал товарищ Н. С. Хрущев на ноябрьском Пленуме ЦК КПСС, — закон нашего хозяйственного строительства, руководства социалистическим хозяйством и планирования».

Экономия и бережливость во всем, хозяйское использование государственных средств, материалов, сырья, дальнейшее развитие народной активности и инициативы, улучшение организации труда служат могучими источниками ускорения движения нашего общества к коммунизму. Каждый процент экономии средств, металла, угля, электроэнергии в масштабах государства вырастает в огромный источник дополнительного роста производства и уровня жизни трудящихся.

Многие предприятия края, успешно выполнив задания квартала по общему объему выпуска продукции, добились хороших результатов в повышении производительности труда, снижении

себестоимости изделий. Это дало им возможность получить сверхплановую прибыль и необходимые фонды для материального поощрения рабочих.

Вместе с тем у нас есть еще и такие руководители заводов, цехов, участков, которые за общими показателями валового выпуска продукции не замечают больших недостатков в хозяйственной деятельности коллективов. Перерасход фонда заработной платы, материалов, энергии, удорожание продукции, невыполнение задания по росту производительности труда они обычно объясняют объективными причинами и какими-то особыми специфическими для их производства трудностями.

Много нерешенных задач в этом важном деле имеется также на АТЗ и «Алтайсельмаше». Партийная, профсоюзная организации и хозяйственные руководители этих заводов не добились еще такого положения, чтобы каждый рабочий чувствовал себя хозяином производства, бережно относился к государственному доbru, сэкономил в большом и малом. На АТЗ, например, из-за плохого хранения кокса, формовочных материалов, металла и готовых деталей, из-за недостатков в организации производства государству наносится большая материальная утрата, ухудшаются качественные показатели работы предприятия, перерасходуется фонд заработной платы.

С такими недостатками нельзя дальше мириться. Надо коренным образом улучшить экономическую работу на предприятиях. Низовой хозяйственный расчет, материальная ответственность каждого производственника за результаты своего труда, привлечение общественности

к глубокому анализу деятельности бригады, участка, смены, применение новой техники и наиболее эффективных технологических процессов — все это должно быть поставлено на службу семилетки.

Общественные организации, хозяйственные руководители не должны проходить мимо случаев бракоделства, разгильдяйства, разбазаривания материалов и сырья, строго наказывать нарушителей дисциплины.

На многих предприятиях утверждены и приступили к работе главные экономисты — заместители директора, создаются лаборатории экономики и организации производства. Их главной задачей является корен-

ное улучшение экономической работы в промышленности. Вместе с тем надо всемерно улучшать планирование, совершенствовать работу по финансированию, эффективному использованию денежных средств, усиливать контроль рублем, привлекать как можно больше работников к выявлению и использованию резервов производства.

Улучшить экономическую работу на предприятиях — значит создать условия для успешного выполнения заданий семилетки каждым предприятием и по всем качественным показателям.

(Из передовой статьи  
«Алтайской правды» за 24  
апреля 1963 г.)

Почетен и славен твой труд, тракторостроитель!  
Дорожи данным словом, борись за сверхплановый  
выпуск тракторов и запасных частей для села!

### Перевыполняют задания

В чугунолитейном цехе № 3 смена мастера т. Потылицына в дни предмайской вахты добила рекордной выработки, заформовав 1126 опок вместо 900 по заданию. Успешно несут предмайскую трудовую вахту бригады формовщиков тт. Ковалева, Беляговой, Шнайдер и Пантелеевой. За смену

они формуют по 150—190 форм при задании 140.

Не отстают в работе от формовщиков и заливыщики тт. Данилов, Думайкин, Цветков. Среди выбивщиков отличились в труде тт. Зорин, Будилович, Ильенко, Попов и другие.

### Труженикам полей

Коллектив нашего завода досрочно выполняет заказы сельских механизаторов. В канун Первомай хлебоборам Алтая, Иркутской области, Красноярского и Целинного краев, Белоруссии отправлена большая партия запасных частей.

— Это наш праздничный подарок труженикам полей, — говорят тракторостроители.

Досрочно завершили программу апреля и четырех месяцев по выпуску запасных частей коллективы автоматного, второго, третьего и пятого механических цехов.

### Досрочно

Соревнуясь за успешное выполнение предмайских обязательств, коллектив механического цеха № 4 досрочно, 25 апреля, рапортовал о выполнении плана четырех месяцев. А 26 числа завершен план апреля.

— Это наш подарок Первомаю, — говорят рабочие.

Д. НИКОНОВ

### Из опыта работы сталевара Г. Л. ДЕМЕНТЬЕВА

Георгий Лукич Деметьев идет по заводу. Проходная, цехи, центральный проезд — все ему здесь знакомо и близко. Вот и сталелитейный цех. Еще издали он отличает «свою» трубу. По сизому дымку, выходящему из нее, определяет — плавка только-только началась. Цех встречает его грохотом электрических разрядов, дробным стуком работы формовочных машин.

Георгий Лукич некоторое время любуется горячим отблеском металла, а потом быстро и решительно направляется в раздевалку. Для него это начало нового рабочего дня, начало новых трудовых будней — новая ступенька на пути к коммунизму.

Передовики и новаторы тракторного завода, выполняя решения XXII съезда КПСС, вместе с миллионами советских тружеников изыскивают новые резервы для увеличения выпуска продукции. Об этом хорошо помнит коммунист сталевар Георгий Лукич Деметьев.

Весной 1962 года бригада сталеваров Алтайского тракторного завода тов. Коваленко выступила инициатором экономии технологического времени на расплавление металла и за счет этого добила повышения производительности труда. Бригада сталеваров, руководимая Георгием Лукичем Деметьевым, следуя передовому почину знатного бригадира, решила добиться увеличения съема жидкой стали на одну тонну с каждой плавки.

Георгий Лукич Деметьев предложил с одновременным сокращением времени на плавку увеличивать емкость печи.

## Съём годной стали увеличен

Это позволило бригаде Деметьева выдать дополнительно сотни тонн жидкой стали.

Бригада состоит из двух человек: сталевара и подручного. Каждый из них выполняет свои обязанности четко. После выпуска плавки сталевар проверяет подину и откосы. В это время подручный разделяет порог переднего окна, после чего вместе заправляют откосы.

При загрузке шихты в электропечь сталевар отводит свод, а подручный подает краном короба. Вместе со сталеваром производит разравнивание, чтобы плотнее и больше уложить шихты. После завалки сталевар заводит свод и устанавливает на место, проверяет трубки экономайзеров и следит за тем, чтобы они были изолированы от свода и полка электропечи. Затем отдает вилку включения пультушки вместе с командой включения.

Подручный сталевара в это время отдает для анализа окончательную пробу с предыдущей плавки.

В начале расплавления сталевар следит за работой печи, а подручный очищает слитки от песка и шлака для подвалки в печь. При плавении жидкого металла в ванне сталевар для образования шлака дает песок. После полного расплавления дает команду пультушке отключить печь и берет у него вилку включения. Потом вместе с подручным отводит зонт. Сталевар поднимает свод, а подручный подает шихту для подвалки. Затем сталевар снова осматривает печь, после чего отдает вилку включения и команду

«Включить» пультушке. Подручный после подвалки заготавливает заправочный материал, подготавливает инструмент для взятия проб, под наблюдением сталевара вытаскивает из заднего приямка шлаковый слиток.

После расплавления подвалки шихты подручный ставит формы для взятия пробы на анализ и угольник пробы на излом. Сталевар заливает их металлом. Охлажденную пробу подручный несет в лабораторию, а залитый угольник разламывается для визуального определения углерода.

Сталевар и подручный производят наводку шлака, добавляя известняк, песок и кокс до образования коричневого цвета, и начинают поднимать температуру металла до 1350° Цельсия. Затем дают присадку ферросилиция и ферромарганца в количестве, предусмотренном технологической картой.

Подручный перемешивает металл и берет вторичную пробу на излом. Результаты передает сталевару и мастеру для определения готовности плавки. После этого сталевар отключает печь, берет вилку включения и становится к штурвалу. Подручный пробивает выпускное отверстие, а сталевар дает наклон печи и следит за струей металла.

В результате рационального использования технологического времени в период расплавления, большей и лучшей укладки шихты бригада достигает сокращения времени на плавку на 25 минут и увеличивает емкость печи на одну тонну.

### Закончилось Всероссийское совещание по промышленности и строительству

МОСКВА, 24 апреля. (Борр. ТАСС). Сегодня закончилось продолжавшееся три дня Всероссийское совещание по промышленности и строительству.

На заключительном заседании, проходившем в Бремлевском Дворце съездов, о большой яркой

речь выступил Первый секретарь ЦК КПСС, Председатель Совета Министров СССР товарищ Н. С. Хрущев.

Речь Н. С. Хрущева была выслушана с глубоким вниманием и неоднократно прерывалась горячими аплодисментами.

Участники совещания с большим подъемом приняли приветственное письмо ЦК КПСС, Совету Министров СССР, товарищу Н. С. Хрущеву.

Одиннадцать годовых норм с начала семилетки выполнил товарищ-новатор Одесского завода радиально-сверлильных станков Григорий Семенович Нежевенко.

Г. С. Нежевенко — лауреат Государственной премии, председатель совета новаторов Черноморского экономического района, директор заводского института передового опыта.

На снимке: Г. С. Нежевенко с сыном Александром.

Фото А. Фатеева.

Фотохроника ТАСС.



# Коммунисты проверяют выполнение обязательств

На состоявшемся недавно заводском партийном собрании коммунисты завода обсудили вопрос об итогах выполнения плана первого квартала 1963 года и задачах партийной организации по выполнению социалистических обязательств. С докладом на собрании выступил заместитель секретаря парткома тов. Гетман П. А.

Претворяя в жизнь решения XXII съезда КПСС, ноябрьский Пленум ЦК партии принял постановление о коренной перестройке партийного руководства народным хозяйством страны, о возвращении к ленинским принципам партийно-государственного контроля. Коллектив нашего завода под руководством партийной организации успешно трудится над осуществлением этих исторических решений партии. Тракторостроители приняли повышенные социалистические обязательства на 1963 год. Коллективы предприятий тракторного и сельскохозяйственного машиностроения Алтайского края выступили инициаторами соревнования за досрочное выполнение заказов сельского хозяйства.

Докладчик подробно рассказал о напряженном труде коллектива тракторостроителей в деле выполнения принятых обязательств. Завод успешно выполнил план первого квартала по выпуску тракторов и запасных частей, по поставкам заготовок для машиностроительных предприятий Алтайского края.

С большим подъемом трудятся сейчас тракторозаводцы над выполнением поставленных задач. Творческая работа трудящихся завода, небывалый политический и трудовой подъем способствуют достижению успеха.

В докладе тов. Гетмана и в выступлениях отдельных коммунистов отмечалось, что на заводе заметно улучшилась работа по руководству социалистическим соревнованием в цехах и отделах. Замечательных успехов в первом квартале добился коллектив чугунолитейного цеха № 3 (начальник тов. Ченцов, секретарь партбюро тов. Касаткин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Филимонов, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Човган). Чугунолитейщики третьего цеха добились улучшения всех технико-экономических показателей. Производительность труда в цехе возросла, достигнуто снижение себестоимости выпускаемой продукции.

Высокие показатели в работе имеют также коллективы таких цехов как тракторосборочный № 2, прессовый, механический № 3 и других.

В прениях по докладу тов. Гетмана на собрании выступили инженер-конструктор отдела главного конструктора тов. Ефремов, заведующий бюро труда и зарплаты кузнечного цеха тов. Долгих, секретарь заводского комитета ВЛКСМ тов. Шарлай, строповщик склада отдела материально-технического снабжения тов. Маслов, главный инженер завода тов. Воронин, председатель заводской группы содействия партийно-государственному контролю тов. Багин, секретарь горкома КПСС тов. Гладышев и другие.

Участники заводского партийного собрания приняли постановление, в котором намечены конкретные мероприятия по дальнейшему улучшению работы завода и всех технико-экономических показателей. В постановлении определены задачи коммунистов завода по мобилизации коллективов цехов и отделов на высокопроизводительный труд, способствующий успешному выполнению социалистических обязательств, принятых коллективом завода на 1963 год.

## Изыскивать неиспользованные резервы

(Из выступления заместителя начальника сталелитейного цеха тов. Зотова)

Долгое время в сталелитейном цехе технико-экономические показатели были низкими. Сталелитейщики постоянно занимались изыскиванием неиспользованных резервов производства. В настоящее время работа цеха несколько улучшилась, мы добились роста производительности труда.

Вместе с тем в цехе все еще ощущается недостаток квалифицированных кадров. Руководители завода медлят с решением вопроса по утверждению мастеров на вакантных должностях. Многие из них работают по несколько лет без утверждения. Такое положение

снижает ответственность мастеров за выполнение производственного плана.

Часто нам мешает работать модельный цех. Несвоевременное обеспечение моделями приводит к простоям и срыву выполнения важных заданий.

Большое внимание мы уделяем работе служб механика и энергетика, которые также решают успех дела. За последнее время в цехе оживилась работа бригад малой механизации. Своими силами работники технических служб внедрили несколько ценных мероприятий.

## Дал слово — сдержки его

(Из доклада заместителя секретаря парткома завода тов. Гетмана)

Итоги работы коллектива завода в первом квартале 1963 года свидетельствуют о том, что алтайские тракторостроители ведут настойчивую борьбу за успешное претворение в жизнь решений XXII съезда КПСС. Заводская партийная организация постоянно проводит работу по улучшению и совершенствованию руководства производством, мобилизации трудящихся завода на досрочное выполнение заданий семилетнего плана.

Участники собрания должны обсудить итоги работы завода в первом квартале и наметить пути ликвидации имеющихся у нас недостатков.

Успешно выполнив план первого квартала, завод резко улучшил свои технико-экономические показатели. С гордостью можно сказать о том, что в первые три месяца 1963 года уверенно набрал темпы в труде коллектив третьего чугунолитейного цеха. Чугунолитейщики вышли в число передовых. Руководство цеха, партийная организация принимают все меры к тому, чтобы закрепить достигнутое и добиться дальнейшего улучшения важнейших технико-экономических показателей в работе. Основные усилия коллектива должны быть направлены на мобилизацию всех резервов производства, на борьбу с браком выпускаемой продукции. Брак литья в этом цехе все еще высок и наносит огромный ущерб цеху и заводу.

Практика показывает, что там, где партийное руководство находится на должном уровне, где коммунисты занимают авангардную роль, где хорошо поставлена воспитательная работа с кадрами, там и дела идут лучше. Так, в моторном цехе особенно хорошо налажена работа партийных групп. Цеховое партийное бюро в своей повседневной работе опирается на это основное звено. Коммунисты на производственных участках идут впереди соревнующихся, словом и личным примером мобилизуют моторщиков на слаженную работу. В первом квартале коллектив моторного цеха добился ритмичности, в дни предмайского соревнования моторщики также идут впереди.

Подводя итоги выполнения социалистических обязательств в первом квартале, нельзя сказать о том, что недостатков на заводе мало.

Коллектив нашего завода не выполнил обязательства по изготовлению в первом квартале опытных образцов нового трактора Т-4. Не выполняется обязательство по механизации межоперационной передачи заготовок и поковок на молота средней группы путем установки транспортеров. Предусматривалось в первом квартале ввести в строй два таких агрегата, однако прошли все сроки, а обязательство осталось невыполненным.

В 1963 году завод должен ос-

воить пескоструйный способ формовки 15-ти наименований стержней. Закончился первый квартал, а модельщики до сих пор не изготовили модельной оснастки для этого прогрессивного способа формовки. Затягивают исполнение этих важных работ главный металлург тов. Вербицкий и заведующий заводской лабораторией тов. Багин.

Большую роль в мобилизации тракторостроителей на успешную работу сыграли агитаторы. В большинстве цехов агитаторы регулярно проводят беседы, рассказывают рабочим о событиях в стране и за рубежом, знакомят тракторостроителей с показателями, достигнутыми в социалистическом соревновании.

Вместе с тем уровень политико-массовой работы и воспитание кадров не отвечают возросшим требованиям сегодняшнего дня. В некоторых цехах наблюдается текучесть рабочих, а это результат плохо поставленной воспитательной работы.

Усилия заводской партийной организации должны быть направлены на ликвидацию имеющихся недостатков в деле налаживания ритмичной работы, достижение высоких технико-экономических показателей.

Коммунисты завода должны занять первые места в шеренге передовиков и быть активными организаторами и воспитателями коллектива тракторостроителей.

## Конкретные пути мобилизации коллектива

(Из выступления заведующего ПДБ моторного цеха тов. Щербинина)

Коллектив моторного цеха в 1963 году получил повышенное задание по выпуску двигателей. Выпуск моторов к концу 1963 года намечено увеличить на 11 процентов в сравнении с тем же периодом прошлого года. Партийная организация цеха все свои усилия направляет на решение организационных и технических мероприятий, обеспечивающих выполнение повышенных заданий.

На всех производственных участках цеха были проведены групповые собрания коммунистов, на которых намечены конкретные пути по мобилизации коллектива моторщиков на выполнение ответственных задач. На партийных

собраниях в цехе дважды обсуждался вопрос о мероприятиях по выполнению плана 1963 года.

Отдельные из принятых мероприятий успешно претворены в жизнь. Хорошо организованное социалистическое соревнование и трудовой подъем коллектива в дни предмайской трудовой вахты обеспечили успех. Моторщики в первом квартале и апреле работают ритмично. Лучше других имеют производственные показатели коллективы участков блока, стальных деталей и испытательной станции.

Цеховая партийная организация и цехком профсоюза уделяют особое внимание вопросу действенно-

сти социалистического соревнования. Показ достижений соревнующихся, обмен опытом на рабочих местах помогают добиваться общего успеха.

Однако ритм нашей работы часто нарушается из-за отсутствия необходимых заготовок. Так, с большими переборами мы получаем из кузнечного цеха такие детали, как шатун. На наши многочисленные претензии руководители кузнечного цеха мало реагируют.

Моторщики полны решимости выполнить любое задание, но справедливые требования коллектива цеха должны быть выполнены.

## Партийное собрание постановило:

\* Партийным и профсоюзным организациям цехов и отделов организовать постоянный контроль за ходом выполнения социалистических обязательств, показывать достижения соревнующихся через средства наглядной агитации.

\* Потребовать от главного инженера тов. Воронина, главного металлурга тов. Вербицкого, главного технолога тов. Жежера и начальников цехов обеспечить резкое снижение производственного брака с целью использования этого резерва для успешного выполнения заданий пятого года семилетки.

\* Главному конструктору тов. Кругову и начальнику опытного цеха тов. Тиачеву принять все меры к выполнению социалистических обя-

зательств по завершению государственных испытаний трактора Т-4 в третьем квартале 1963 г.

\* Коммунисты завода решили потребовать от партийных, профсоюзных и комсомольских организаций цехов и отделов принять конкретные меры по улучшению работы с кадрами, укреплению трудовой и производственной дисциплины.

\* Обязать отдел капитального строительства обеспечить в срок доставку технической документации и оборудования на строительство и реконструкцию цехов: теплоэлектроцентрали, литейного № 4, чугунолитейных №№ 1 и 3, прессового и других, а также принять все меры к безусловному выполнению планов жилищного и культурно-бытового строительства.

**Первейшая обязанность каждого участника соревнования — неустанная борьба за повышение производительности труда**

# Слушатели приобрели хорошие знания

В кружке конкретной экономики инструментально-производственного корпуса занимаются в основном рядовые коммунисты и мастера смен. Занятия проводятся регулярно один раз в неделю при хорошей явке и активности слушателей. Все занятия проходили по учебной программе.

Например, 25 марта занятие проводилось по теме: «Пути повышения производительности труда». Вопрос важный. Занятие прошло в форме живой беседы с записью ряда выводов. Сами слушатели выступали и высказывали мысли, давали оценку состоянию дел на заводе, на своих участках.

Споры были длительными, но полезными. Все пришли к единому и правильному выводу. В этом помогало хорошее знание текущих дел в жизни страны, города, завода. Перед этим в кружке изучались материалы ноябрьского Пленума ЦК КПСС, рассматривались итоги выполнения семилетнего плана по стране, городу и заводу, новые задачи и обязательства на пятый год семилетки.

Активно выступали слушатели слесарь участка крупногабаритных штампов С. Александров, мастер фрезерного участка отдела приспособлений М. Бердников, мастер участка режущего инструмента И. Бергельсон, шлифшлифовщик участка сложнорежущего инструмента В. Фролов и другие.

Некоторые выступающие коснулись и такого вопроса. В истекшем году по заводу и по ИПК допущен большой брак. Это и другие факторы привели к тому, что наш завод за 1962 год не уложился в плановую себестоимость по тракторам всех марок.

Хорошо прошло занятие по теме: «Форма оплаты труда рабочих промышленных предприятий». На этом занятии особенно активно выступали укомплектовщица лекального отделения А. Фредлина, зав. личным столом И. Вишнякова, зав. БТЗ И. Михалев, зам. начальника ИПК по эксплуатации М. Шрайбман.

При разборе любого вопроса слушатели кружка обязательно говорят о производственных делах и жизни коллектива.

Это хорошо, когда видна активность слушателей, глубокое понимание ими значения бесед, диспутов по вопросам экономики страны, предприятия, внутренней и международной обстановки. Радует также, что учеба в кружке помогает слушателям расти, совершенствовать производство, повышать производительность труда, улучшать качество выпускаемой продукции.

Слушатель кружка С. Александров, например, избран партгрупоргом участка, является передовиком производства. Хорошим производственным зарекомендовал себя шлифшлифовщик В. Фролов. Недавно он из-

бран командиром добровольной дружины коллектива инструментального корпуса. Активной общественной женщиной является А. Фредлина.

Сейчас слушатели кружка готовятся к итоговым занятиям. Те из них, которые в течение учебного года регулярно посещали занятия и хорошо готовились к ним, с чувством большой ответственности готовятся и к итоговым занятиям. И, наоборот, те слушатели кружка, кто пропускал занятия и плохо готовился к ним, проявляют и сейчас та-

кую же недисциплинированность. К ним относятся контролер Е. Синицких, фрезерщик А. Смолин, старший мастер В. Якименко.

Им, видимо, невдомек, что в наше время нельзя не учиться, не быть в курсе внутренних и международных событий, плохо ориентироваться в делах производства.

**У. ГЕССЕР,**  
пропагандист кружка конкретной экономики инструментально-производственного корпуса.

## Транспортер для удаления опилок

Работники деревообделочного цеха кузнец т. Шендриков и инженер-технолог т. Балабай предложили установить на участке пилорамы в подвальном помещении ленточный транспортер для удаления опилок. Внедрение этого рационализаторского предложения дает возможность высвободить двух рабочих, ранее занятых на выносе опилок вручную. Условно-годовая экономия составляет 455 рублей.

## В завкоме профсоюза и дирекции завода

# Итоги социалистического соревнования за март 1963 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования за март среди цехов и отделов.

План по производству валовой и товарной продукции в марте выполнен на 107,7 процента.

Выработка на одного работающего составила 102,9 процента.

## Цехи-победители

### ПО ПЕРВОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в марте с присуждением первого места вышел коллектив чугунолитейного цеха № 3 (начальник тов. Ченцов, секретарь партийной организации т. Касатнин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Филимонов, секретарь комсомольской организации тов. Човган), выполнивший производственный план марта на 110,5 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив кузнечного цеха (начальник тов. Орлов, секретарь партийной организации тов. Купчин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Чернов, секретарь комсомольской организации т. Павлюкевич), выполнивший производственный план марта на 107,5 процента.

Отмечена хорошая работа чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. Лопаткин, секретарь партийной организации тов. Говенно, председатель цехового комитета профсоюза тов. Вильнин, секретарь комсомольской организации тов. Нискомных), выполнившего производственный план марта на 102,4 процента.

### ПО ВТОРОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в марте с присуждением третьего места вышел коллектив термического цеха № 2 (начальник тов. Фролов, секретарь партийной организации тов. Бахирев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Переладов, секретарь комсомольской организации тов. Сидоров), выполнивший производственный план марта на 103,9 проц.

Отмечена хорошая работа коллектива термического цеха № 4/5 (начальник тов. Горелик, секретарь партийной организации тов. Карпилов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Попов, секретарь комсомольской организации тов. Карстен), выполнившего производственный план марта на 105,2 процента.

### ПО ТРЕТЬЕЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в марте с присуждением первого места были: коллектив тракторосборочного цеха № 1 (начальник тов. Жгут, секретарь партийной организации тов. Воронов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Долгов, секретарь комсомольской организации тов. Власенно), выполнивший производственный план марта на 101 процент, и коллектив тракторосборочного цеха № 2 (начальник тов. Светлов, секретарь партийной организации тов. Алымов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Завальнюк, секретарь комсомольской организации тов. Смолин), выполнивший производственный план марта на 100 процентов; с присуждением третьего места вышел коллектив механического цеха № 1 (начальник тов. Петров, секретарь партийной организации тов.

Латнин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Сиротенко, секретарь комсомольской организации тов. Шестанов), выполнивший производственный план марта на 103,4 процента.

### ПО ЧЕТВЕРТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в марте с присуждением первого места вышел коллектив механического цеха № 3 (начальник тов. Елецкий, секретарь партийной организации тов. Малков, председатель цехового комитета профсоюза тов. Кедич, секретарь комсомольской организации тов. Степанов), выполнивший производственный план марта на 106,4 процента.

### ПО ПЯТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в марте с присуждением первого места были: коллектив инструментально-производственного корпуса (начальник тов. Фельдман, секретарь партийной организации тов. Кокорин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Болдырев, секретарь комсомольской организации тов. Косолапов), выполнивший производственный план марта на 101,2 процента, и коллектив модельного цеха (начальник тов. Левшин, секретарь партийной организации тов. Рязнин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Скворцов, секретарь комсомольской организации тов. Фетисов), выполнивший производственный план марта на 105,4 процента.

### ПО ШЕСТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании за март с присуждением первого места были: коллектив газокислородного цеха (начальник тов. Сторожун, секретарь партийной организации тов. Пениш, председатель цехового комитета профсоюза тов. Шевцов, секретарь комсомольской организации тов. Перевалов), выполнивший производственный план марта на 109,2 процента, и коллектив электроцеха (начальник тов. Хомутов, секретарь партийной организации тов. Нойда, председатель цехового комитета профсоюза т. Сериков, секретарь комсомольской организации тов. Огнев), выполнивший производственный план марта на 100 процентов.

Отмечена хорошая работа коллектива теплосилового цеха (начальник тов. Хрупин, секретарь партийной организации тов. Бритов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Чигринский, секретарь комсомольской организации тов. Токарев), выполнивший производственный план марта на 102,8 процента.

### ПО СЕДЬМОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в марте с присуждением второго места вышел коллектив скрапоразделочного цеха (начальник тов. Шмелев, секретарь партийной организации тов. Русанов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Савина, секретарь комсомольской организации тов. Бендюковский), выполнивший производственный план марта на 106,2 проц.

### ПО ОТДЕЛАМ

Первенство в социалистическом соревновании с вручением Почетной грамоты за первый квартал занял жилищно-коммунальный отдел (начальник тов. Польщиков).



ЛЕНИНГРАД. Зина Романова (слева) и Нина Карташова — члены бригады коммунистического труда швейной фабрики имени Володарского. Каждая из них овладела всеми операциями швейного потока. Передовые производственницы обязались выпускать изделия только отличного качества и устранять обнаруженные дефекты безвозмездно, в нерабочее время. Слово девушки не расходится с делом. Вот уже долгое время они работают без рекламаций.

Фото П. Федотова.

Фотохроника ТАСС.

## Творчество новаторов завода

# Вместо мастики цементный раствор

В этом году заводом была приобретена полистирольная плитка вместе с канифольной мастикой для ее наклейки. Но мастики по сравнению с плиткой оказалось очень мало. Работа по укладке плитки оставалась незаконченной из-за отсутствия мастики. Облицовщик деревообделочного цеха Николай Федорович Маховиков применил новый способ укладки полистирольной плитки: тыльную сторону плитки он смазывал растворителем уайтспиритом. От этого поверхность плитки становилась шероховатой. А затем на эту поверхность накладывался цементный раствор, и плитка прилипала к стене. С применением этого метода укладки полистирольной плитки создается воз-

можность освободиться от применения очень дорогой мастики, да и работа значительно ускоряется. Техническими условиями на укладку полистирольной плитки на мастику предусмотрена выдержка до готового ее состояния в течение 10 дней, а при укладке на растворе готовность поверхности наступает на следующий день.

При укладке плитки на цементном растворе значительно снижается трудоемкость, так как при укладке плиток на мастику занято 3 человека, а на укладке ее с применением раствора — 2 человека. Причем, работа идет значительно быстрее.

П. ТЮМИН.

# Рационализаторы вносят свой вклад

Состоялась конференция рационализаторов и изобретателей нашего завода. Она обсудила итоги рационализаторской работы за первый квартал и наметила задачи на пятый год семилетки. С докладом по этому вопросу выступил главный инженер завода тов. Воронин.

Он отметил, что первый квартал коллектив завода закончил успешно. Производственный план по товарной продукции выполнен на 106,2 процента, значительно перевыполнено государственное задание по запасным частям и кооперированным поставкам.

В этом немалая заслуга заводских рационализаторов, которые своей творческой деятельностью внесли ценный вклад в повышение производительности труда и улучшение всех технико-экономических показателей.

В первом квартале от 792 рационализаторов завода поступило 1057 предложений (в числе рационализаторов—308 рабочих, остальные—инженерно-технические работники). В этом году принято к внедрению 530 предложений, из которых 497 внедрены. Внедрено в производство и одно изобретение (авторское свидетельство № 112808). Это—автомат для импульсно-дуговой наплавки, авторами которого являются гг. Блевковкин, Ульман, Мышков и Антонович.

Общий же экономический эффект от внедрения рацпредложений и изобретений составил 293 тысячи 516 рублей.

Многие цехи за этот период добились значительного улучшения рационализаторской работы и перевыполнили установленные задания. К таким относятся чугуноли-

тейный № 3, термический № 2, трессовый, автоматный, кузнечный, тракторосборочные и др.

Лучшими рационализаторами по итогам работы за первый квартал являются: старший мастер тракторосборочного цеха № 2 Виктор Петрович Косолапов, технолог тугунолитейного цеха № 1 Борис Владимирович Кюн и Михаил Семенович Зайков, мастер автоматного цеха Григорий Абрамович Гловинский, старший мастер ОТБ термического цеха № 4 Петр Петрович Шатохин и другие.

Много проведено мероприятий и в области организационной работы. Все это свидетельствует о том, что техническая мысль рабочих, инженерно-технических работников и рационализаторов завода была направлена на выполнение поставленных задач по техническому прогрессу.

Тем не менее в рационализаторской работе у нас еще имеются серьезные недостатки. Такие цехи, как чугунолитейный № 1, талелитейный, механический № 5 и другие не выполнили задания первого квартала по рационализации. В этих коллективах не проявляется достаточной инициативы и настойчивости по обеспечению внедрения рацпредложений, отсутствует наглядная агитация по БРИЗу.

—Успешное внедрение рацпредложений в последнее время тормозят работники отдела главного технолога, — сказала уполномоченная по БРИЗу моторного цеха тов. Валецкая. — Они подолгу задерживают предложения с заключениями или дают неправильные заключения.

О недостатках в рационализаторской работе говорили также заведующий техотделом тракторосборочного цеха № 2 тов. Ожерев, т. Шаповалов (прессовый цех), т. Покас (термический цех № 4) и другие.

Делегаты конференции приняли социалистические обязательства и обращение ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и рационализаторам завода.

## Социалистические обязательства

**РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ, ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ, ЧЛЕНОВ ВОИР АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА**

Для более успешного претворения в жизнь исторических решений XXII съезда КПСС по созданию материально-технической базы коммунизма и стремясь внести достойный вклад в заводской 8-миллионный фонд имени семилетки, мы, рационализаторы, изобретатели и члены ВОИР, в пятый год семилетки берем на себя следующие социалистические обязательства:

1. Принимать активное участие в усовершенствовании технологии изготовления деталей нового трактора Т-4.

2. Добиться внедрения в производство к концу года 83,5 процента рацпредложений от числа принятых.

3. За счет внедрения рацпредложений и изобретений дать в 1963 году в фонд семилетки 10 тысяч рублей сверх установленного задания.

4. Добиться через внедрение в производство рацпредложений:

а) снижения трудоемкости по ДТ-54 на 180 минут, по ДТ-75—на 600 минут;

б) снизить брак на сумму 120 тысяч рублей;

в) сэкономить черного и цветного металла 400 тонн;

г) сэкономить инструмента на сумму 70 тысяч рублей и различных видов энергии—на 80 тысяч рублей.

5. Организовать шефство ИТР над внедрением рацпредложений с расчетом, чтобы каждый конструктор и технолог помог внедрить до конца года 1—2 предложения.

6. Добиться такого положения, чтобы в каждом цехе было создано в течение года не менее 1—2 комплексных бригад рационализаторов по разработке и внедрению рацпредложений.

7. Активизировать работу ОКБ.

8. Достигнуть роста рядов рационализаторов к концу года из расчета:

а) каждый 8-й работающий на заводе—рационализатор;

б) каждый 6-й—член ВОИР.

**ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ОБСУЖДЕНЫ И ПРИНЯТЫ НА ЗАВОДСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ И ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ 19 АПРЕЛЯ 1963 г.**

## Обращение

участников конференции изобретателей, рационализаторов, новаторов производства ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим, изобретателям и рационализаторам Алтайского тракторного завода

### ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

В решении задачи по созданию материально-технической базы коммунизма огромная роль принадлежит людям творческой мысли—рационализаторам и изобретателям.

Участвуя в движении за создание фонда имени семилетки, рационализаторы и изобретатели Алтайского тракторного завода за 4 года и 3 месяца внедрили 7740 рационализаторских предложений с экономическим эффектом 5 миллионов 258 тысяч рублей. Только за первый квартал 1963 года от 792 рационализаторов завода поступило 1057 предложений, из которых 530 внедрены.

Однако рационализация и изобретательство еще не стали подлинно массовыми. В ряде цехов завода количество рационализаторов составляет единицы.

Мы, участники конференции рационализаторов и изобретателей завода, обращаемся ко всем рабочим, мастерам, инженерам, техникам и служащим нашего завода:

Полнее используйте резервы производства, вносите больше рационализаторских предложений по повышению производительности труда и снижению себестоимости продукции.

Добивайтесь, чтобы каждый шестой работник завода стал членом ВОИР, чтобы в каждом цехе были созданы 2—3 комплексные бригады рационализаторов по разработке и внедрению рацпредложений, а из каждых ста принятых

предложений—83 были внедрены в производство. Задача состоит в том, чтобы в 1963 году за счет внедрения рацпредложений и изобретений внести в фонд семилетки 10 тысяч рублей сверх установленного задания.

Участники конференции рационализаторов и изобретателей полны решимости в процессе своей работы использовать до конца всю первоклассную технику и при наименьших затратах денежных и материальных средств дать наибольшую эффективность.

Долг советского человека обязывает каждого трудящегося завода внести свой вклад в дело технического прогресса, найти свое место в рядах новаторов—рационализаторов и изобретателей, в борьбе за перевыполнение плана по всем технико-экономическим показателям.

Мы призываем вас, дорогие товарищи, развернуть массовое движение за досрочное создание фонда имени семилетки, способствуя тем самым успешному решению задач коммунистического строительства в нашей стране.

Помните, что от вашего участия зависит выполнение обязательств, взятых заводом по досрочному выполнению заказов села.

**ОБСУЖДЕНО И ПРИНЯТО НА ЗАВОДСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ И ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ 19 АПРЕЛЯ 1963 ГОДА.**



Эти девушки, ударницы коммунистического труда Ира Максимова, Валя Ванюшина, Галя Чечнева, Зина Павлова работают на Чебоксарском заводе электронизмерительных приборов. Все они пришли на предприятие после десятилетки, полюбили свою специальность и в совершенстве овладели ею. Работают девушки в одной бригаде. 130—150 процентов нормы при отличном качестве продукции—вот их ежедневные показатели. Подруги изготавливают крохотные детали, без которых не могут работать сложные электрические приборы. Фото А. Быстрова. Фотохроника ТАСС.

## В беде не оставили

Со мной случилось несчастье. Я попал под трактор по халатности тракториста. Благодаря опытным врачам был спасен от смерти. После полуторамесячного лечения я стал поправляться. В беде меня не оставили товарищи.

Часто в больницу ко мне приходили инженер по технике безопасности тов. Серебряков, старший мастер заготовительного отделения тов. Катко, сменные мастера гг. Золотавин, Молчанов, рабочие гг. Жуков, Субботин, наладчик Леонов и другие. Они вселили в меня уверенность в скором выздоровлении, помогали бороться за жизнь. Дружеская помощь была оказана не только на словах, но и на деле. Мне приносили подарки, оказывали материаль-

ную поддержку. Все это помогло справиться с недугом. Сейчас я нахожусь дома и уже хожу.

Хочется от души сказать этим товарищам сердечное спасибо за оказанное внимание и заботу.

**Д. НЕКРАСОВ,**  
рабочий прессового цеха.

## В гостях у сельчан

С каждым днем крепнут дружеские связи города и села. Вечера драматического коллектива заводского клуба выезжал в с. Поспелиху. На сцене поспелихинского районного Дома культуры тракторозаводцы поставили спектакль «Под одним небом» Аркадия Мовзона.

## Пришла пора футбола

25 апреля на заводском стадионе состоялась товарищеская встреча по футболу. Первая в этом сезоне в нашем городе, междугородная игра привлекла большое количество поклонников замечательного вида спорта. В этот день на поле встретились команды спортивного клуба армии (гор. Новосибирск) и «Торпедо» (АТЗ).

Игра началась в среднем темпе. Борьба за мяч велась в основном в середине поля. Игроки обеих команд используют короткие передачи, но эти нехитрые комбинации гасятся на подступах к штрафным площадкам. Но вот торпедовцы изменяют

тактику атаки и им удается проход к воротам противника по левому краю. Но в последний момент Н. Тараканов упускает возможность открыть счет. Через минуту острейшая атака гостей, но мяч от ноги Чистополова попадает в верхнюю штангу. Игра обостряется, но нет ударов по воротам. Особенно пассивно использовали обстрел заводские футболисты. Первый тайм закончился безрезультатно.

Начало второй половины игры проходит с некоторым территориальным преимуществом торпедовцев. Но старая беда—нет ударов по воротам. Армейцы же постепенно активизируются, они быстрее перемещаются по полю, точнее адресуют мяч партнеру и, естественно, чаще владеют мячом. Примерно на 15-й минуте второго тайма, используя быстрый проход левого крайнего, гости четко забивают первый мяч в ворота рубцовчан. У наших же нападающих игра явно «не клеится». Полузащитка торпедовцев не успевает контролировать центр поля. Минут за 20 до конца встречи гости атакуют правым краем и вторично добиваются успеха.

Итак, 2:0 в пользу СКА. Выиграл более организованный коллектив. Игра прошла корректно, но, надо отметить, без хорошего зрительного эффекта и спортивного накала.



В ожидании большого футбола.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.