

# Тракторостроители! Будьте верны своему слову!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# Левковой Терми

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания  
№ 31 (2454)

Среда, 17 апреля 1963 г.

Цена  
2 коп.

## Техпрогресс—ключевая позиция коммунизма

Чтобы добиться более высоких показателей, повышать производительность труда, улучшать качество продукции, надо постоянно совершенствовать технику, искать и находить новое.

Технический прогресс является главным источником неуклонного роста производительности. Об этом хорошо знают рационализаторы нашего завода. Совсем недавно обработка детали 60-41-030 велась на токарно-нарусельном шестишпиндельном полуавтомате. Технолог механического цеха № 5 Арнольд Михайлович Шнейдер и мастер Константин Дмитриевич Загозин предложили обрабатывать ее на токарном многолезцовом полуавтомате, что снизило трудоемкость на 0,5 минуты и уменьшило брак.

Новшества на заводе очень много. Они дали возможность сэкономить большие средства, увеличить производительность труда, снизить трудоемкость. Но нельзя сказать, что у нас исчерпаны все резервы. Их у нас еще много. Надо только искать и находить, не проходить равнодушно мимо кажущихся мелочей, развивать активность всех рабочих. Залог успеха—в самоотверженном, творческом труде. А это значит—все мы должны ежедневно на каждом рабочем месте приводить в действие новые и новые резервы производства.

На заводе немало бригад, борющихся за звание коммунистических. Претворяя в жизнь решения июльского Пленума ЦК КПСС, они выдвинули замечательную идею: бороться за технический прогресс на каждом рабочем месте. Это позволит все резервы производства привести в действие.

Так понимают свою задачу в выполнении предмайских обязательств рабочие и работницы многочисленного коллектива нашего завода.

Однако не везде все гладко с внедрением новой техники в производство. Особенно плохо обстоит дело с изготовлением ее в цехе

станкостроения, механизации и автоматизации.

В обязательствах коллектива завода на 1963 год записано: внедрить в производство две автоматические линии. Одна из них должна быть установлена в механическом цехе № 6 на обработке катка трактора ТДТ-75. С пуском в эксплуатацию этой линии будут высвобождены 8 универсальных станков и 22 рабочих. Однако внедрение этой линии недопустимо затянuloсь. Ведь ее должны были сдать еще в прошлом году. Сроки неоднократно менялись, но окончательного решения этого вопроса до настоящего времени нет.

В плане новой техники завода на 4-й квартал запланировано внедрение станка-комбайна для обработки рамы трелевочного трактора. В настоящее время этот процесс ведется на различных станках с применением ручного труда. А это значит, что производительность труда здесь очень низкая. Недаром этот участок работы часто оказывается в прорыве. Руководители цеха станкостроения, механизации и автоматизации не торопятся внедрять в производство высокопроизводительное оборудование. Станок этот только начали изготавливать, тогда как время говорит за то, что давно надо было сдать его в эксплуатацию.

С каждым годом мы отчетливо видим пути, начертанные партией и великой цели—построению коммунизма, ключевой позицией которого является постоянный рост производительности труда и развитие технического прогресса.

Верным помощником технического прогресса является заводская первичная организация ВОИР. Огромная армия рационализаторов постоянно заботится о совершенствовании производства, экономии материалов и энергии, вскрытии имеющихся резервов. Надо сказать, что не везде хорошо обстоит дело с ускорением технического прогресса. Еще терниста дорога рационализаторских пред-

*Работники машиностроения и приборостроения! Настойчиво боритесь за технический прогресс и специализацию производства! Быстрее оснащайте народное хозяйство новейшими машинами и приборами!*

Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая 1963 года.

## Наращивают темпы в труде

В термическом цехе № 4/5 хороших успехов в труде добивается коллектив пятого отделения, которым руководит старший мастер Николай Федорович Юдин. С начала месяца он работает ритмично, ежедневно наращивает темпы

в труде и опережает график на 5,8 процента.

Наиболее высоких производственных показателей в дни первомайской вахты добивается смена мастера Владимира Мурина. Этот коллектив сегодня завершает месячный план по запасным частям, а по общему производству работает с опережением графика на 4 дня.

Хорошо работает и смена мастера Валентина Глазкова. Большой вклад в дело выполнения предмайских социалистических обязательств вносят лучшие термисты Полина Емельянова, Василий Брусникин, Любовь Бузнецова.

П. КЛЕПЧА.

## Впереди смена мастера Левковицкого

В механическом цехе № 4 в авангарде соревнующихся идет смена мастера тов. Левковицкого. Этот коллектив работает с опережением графика на 4,7 процента. Успешно несут трудовую вахту в честь Первомая передовые рабочие участка токарь Егор Федорович Верозубов, наладчик Ти-

мофей Кондратьевич Черняев, шлифовщик Иван Власович Бондарев, сверловщица Татьяна Павловна Гончарова. Они ежедневно перевыполняют сменные задания. Строго по графику выдает продукцию коллектив участка № 3, которым руководит старший мастер тов. Иваниченко.

Д. НИКОНОВ.

## Коммунистический воскресник

Ранним утром 14 апреля на заводской площади начали собираться рабочие, руководители цехов, отделов, комсомольцы и молодежь. Они пришли на воскресник по уборке территории и сбору металлических отходов для нужд литейщиков.

Коммунистический воскресник прошел под лозунгом: «Металлолом—мартенам». В этот день было собрано для нужд литейного производства более 300 тонн металлолома, работники цехов и отделов навели порядок на территории завода.

22 апреля наш народ будет праздновать день рождения В. И. Ленина. Проведение коммунистических воскресников в период подготовки к ленин-

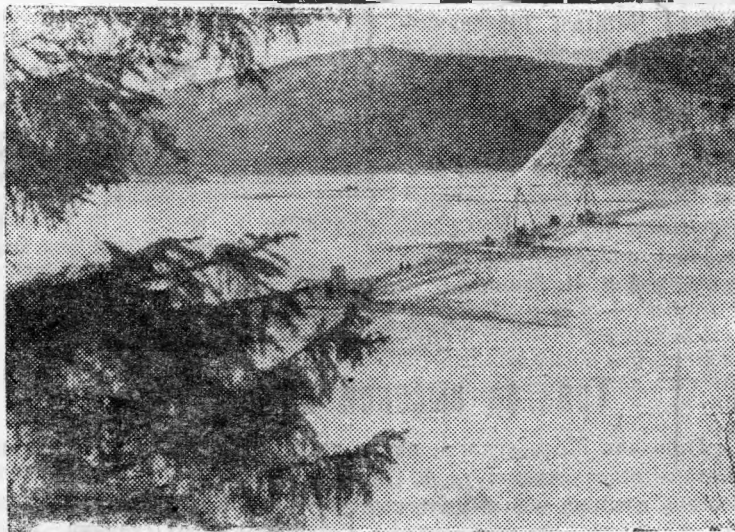
ским дням стало доброй традицией тракторостроителей.

В первые годы Советской власти Ленин высоко ценил коммунистические субботники, сам в них участвовал. Уже тогда Владимир Ильич определял их как зримые ростки коммунизма, сознательного отношения пролетариата к труду.

По-коммунистически работали на воскреснике коллективы ремонтно-механического, деревообделочного, моторного и других цехов и отделов завода.

М. ГЛАДКИХ.

## ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



УСТЬ-ИЛИМ... Это слово наполняется таким же героическим содержанием, как название Братска. Вслед за электрическим гигантом Братской ГЭС на Ангаре намечено соорудить колоссальную Усть-Илимскую гидроэлектростанцию.

Пока у Толстого мыса, у створа будущей плотины, работают геологи. Они изучают инженерно-геологические условия стройки. Но придет время—и горделивую Ангару еще раз перекроет советский человек.

На снимке: створ будущей плотины Усть-Илимской ГЭС.

Фото П. Петрова.

Фотохроника ТАСС.

На снимке: геологи А. Голубков и Н. Сурина осматривают керны диабазы, извлеченного буровиками со дна Ангары. Геологические условия стройки должны быть выявлены полностью.

Фото П. Петрова.

Фотохроника ТАСС.

## Сточные воды... в топку

С развитием промышленности все больше становится сточных вод—отходов предприятий. Уже найдены пути для обезвреживания этих отходов. Их очищают в фильтрах или отстойниках, привлекают на помощь колонии микроорганизмов-санитаров. Но самым эффективным методом признан термический—выжигание.

Чтобы сжечь «сточные воды», их пропускают через камеры, в которых вредные вещества концентрируются и затем в распыленном виде в смеси с углем или газом подаются в форсунку.

## Овладевают профессией тракториста

Для оказания помощи работникам сельского хозяйства в проведении весенне-летних полевых работ и уборочной кампании рабочие нашего завода овладевают профессией сельских механизаторов. На днях большая группа рабочих закончила курсы трактористов. Профессию механизаторов получили 85 человек.

Вторая группа в 35 человек заканчивает теоретические занятия, проходит практику вождения машин.

1 апреля начались занятия в новой группе трактористов. В начале уборочной кампании специальность тракториста получают еще 70 человек.





# ПЕРВЫЕ ШАГИ

Создание на предприятиях и в цехах комиссий, групп и постов содействия партгосконтролю было подкатоано самой жизнью. Ноябрьский Пленум ЦК КПСС, принимая решение о перестройке партийного руководства народным хозяйством, поставил новые задачи в деле успешного выполнения программы коммунистического строительства. От выполнения этих задач зависит дальнейший рост производства.

Мы начали с того, что совместно с администрацией цеха разработали план, закрепили всех членов группы содействия, а их у нас 17 человек, по главным объектам. В первую очередь мы занялись вопросами повышения качества выпускаемой продукции и коэффициента использования оборудования. При этом особое внимание уделили участку сборки и испытательной станции, где больше трудностей и недостатков, рабочих, не выполняющих норм выработки.

Члены группы содействия начали с наведения порядка на рабочих местах. Интересуясь рабо-

той участка сборки, мы установили, что старший мастер тов. Провкин не заботится о хранении и бережном использовании деталей, получаемых по кооперации, часть деталей выбрасывается вместе с мусором. В беспорядке хранились детали на складе.

Не все было в порядке и на испытательной станции, где старшим мастером тов. Гузеев. О результатах проверки группа содействия доложила партбюро и администрации цеха. Сразу же были вызваны старшие мастера тт. Провкин, Гузеев и ведущий ПДБ тов. Шербинин, от которых зависели эти недостатки, приняты необходимые меры к устранению выявленных недостатков.

Группа содействия следит за тем, чтобы в цехе полнее использовалось оборудование, не допускался брак. Анализируя итоги инвентаризации за март, мы обнаружили рост брака деталей по сравнению с предыдущими месяцами. Собрались и обсудили причины, приведшие к этому. Конкретные виновники

получили по заслугам, строго наказаны в административном порядке и материально.

Хочется отметить, что вначале не все руководящие и инженерно-технические работники по-партийному относились к деятельности цеховой группы содействия партийно-государственному контролю, отказывались выполнять наши замечания и указания. Сейчас подобного явления не наблюдается.

Первый опыт работы нашей группы содействия убедительно говорит о том, что она становится надежным помощником партийной организации в борьбе за выполнение планов и социальных обязательств.

**М. КОНОНОВ,**  
председатель группы содействия партгосконтролю моторного цеха.



**УДМУРТСКАЯ АССР. Ижевский редукторный завод имени В. И. Ленина—передовое предприятие. Его коллектив борется за досрочное выполнение семилетки. Расточник механического цеха Александр Слепнев хорошо запомнил слова Н. С. Хрущева, сказанные в докладе на ноябрьском Пленуме ЦК КПСС о том, что у каждого рабочего есть свой резерв. Слепнев составил личный план повышения производительности труда и одним из первых в цехе перешел на обслуживание двух станков. Раньше он обрабатывал 70 деталей за смену, а теперь 114.**

## Контролеры или регистраторы?

Когда говорят о технологическом процессе в тракторосборочном цехе № 2, то во всех случаях упоминается слово «конвейер». Неосведомленным людям может представляться совершенствованная технология, высокая культура производства.

В действительности все обстоит иначе. Сборка тракторов производится давно устаревшим способом. На конвейер узлы трактора ставятся как попало, в спешке. Поэтому многие детали да и узлы нередко ставят на трактор в дефектном отделении, уже после того, как он сошел с конвейера.

Начальник цеха тов. Светлов и подчиненные ему инженерно-технические работники какое положение оправдывают мнимой некомплектностью. Ну как быть с многочисленными дефектами?

Девизом мастеров стало: быстрее столкнуть трактор с конвейера. Но стоит после этого заглянуть в книгу, где регистрируются сошедшие с конвейера тракторы, как обнаруживается масса дефектов. Многие машины снимаются с конвейера без разрешения ОТК.

Почему это делается, нетрудно понять. За последнее время в цехе заведен такой порядок. Мастера, инструкторы и сборщики не стали предъявлять трактор контролеру ОТК. Они заявляют, что контролер обязан следить за качеством в процессе сборки, то есть стоять у каждой машины и подсказывать сборщикам, какие детали и узлы можно ставить, а какие нельзя.

Трудная эта работа для контролера. Но иногда приходится так делать: стоять около сборщика и все время подсказывать

ему. В лучшем случае его замечания учитываются, но чаще с указаниями контролера просто не считаются.

Когда контролер запрещает снимать с конвейера трактор, в котором обнаружено 15—25 дефектов, начальник смены или мастер заявляют ему:

— Пишите, что трактор снят без разрешения ОТК. Мы вас спрашивать не станем, как нам поступать.

11 марта на конвейере я обнаружил у одного трактора прорыв в двух местах спинки правого сиденья. Ее уже ставят не первый раз с неизменным стремлением протолкнуть. Когда же я доложил об этом начальнику цеха, он спокойным тоном ответил:

— А ты скажи, чтобы замесили спинку.

Контролеры ОТК работают по сменам. 30 марта я пришел в цех за 15 минут до начала работы. Мой смежник рассказал, какие машины он не осматривал и на какие надо обратить внимание. Когда же я стал осматривать трактор, ко мне подошла начальник смены тов. Шрамкова и грубым тоном окрикнула:

— Ты что здесь лазишь? Без тебя все проверено. Трактор принят другим контролером.

— Тракторы, принятые контролером второй смены, записаны в карточку, а этой машины нет,—объяснил я не в меру

разгорячившейся Шрамковой.

— Уходи отсюда, вы надоели нам, придирака за придишкой. Покою нет от вас!

И так почти каждый день. Хотя и ответственная, нужная работа контролера ОТК, но не завидная. Есть еще люди, которые в своей работе личные интересы и личное благополучие ставят выше общественных, государственных. Им лишь бы выполнить план, получить зарплату, а качество продукции их не интересует.

Особенно большой брак в работе допускается в последние дни месяца, когда начинается штурм. В этих случаях контролеры ОТК обманывают, всячески скрывают. По примеру мастеров и начальников смен не в дружбе с нами находятся и отдельные слесари-сборщики.

Такое отношение к контролю ОТК может привести к печальным результатам. Не секрет, что качество выпускаемых тракторов не повышается, а все больше ухудшается. Количество рекламаций продолжает расти.

Если своевременно не дать по рукам поставщикам брака, людям, пренебрегающим интересами государства, то стоит ли терять огромный аппарат технического контроля?

**А. МЕЛЬНИКОВ,**  
контролер ОТК тракторосборочного цеха № 2.

## „Поиски бесценного наследия“

«...Всякий маленький обрывок бумаги, где имеется подпись или пометка В. И. Ленина,—сказано в Обращении Центрального Комитета Коммунистической партии, опубликованном еще в 1923 году,—может составить огромный вклад в изучение личности и деятельности вождя мировой революции и поможет пояснить задачи и трудности, стоящие на том пути, по которому мы идем, руководимые В. И. Лениным».

О том, как выполняется эта благородная задача, рассказы-

вается в книге Р. Пересветова «Поиски бесценного наследия» (о судьбе некоторых рукописей В. И. Ленина), выпущенной Госполитиздатом. Это первое издание, посвященное неумолимому и кропотливому труду собирателей литературного наследия Владимира Ильича. Книга написана в форме живых рассказов и очерков. Читатель узнает из нее историю розыска важнейшего ленинского произведения «Что такое «друзья народа» и как они воюют против социал-демократов?», текст которого был утрачен в конце прошлого столетия.

Автор сообщает также о судьбе первых рефератов Ленина, о находке на чердаке одного дома на Урале переписки Ленина с Масловым, о том, как был восстановлен текст первого проекта партийной программы, написанного Владимиром Ильичем молоком в тюрьме. Читатель познакомится с интересными историями не только отдельных рукописей, но и целых ленинских архивов.

Занлчительная глава книги «Искать, и снова искать» посвящена перспективам дальнейших поисков утраченных рукописей В. И. Ленина.

## Трактор высокой проходимости

Работник Московского автомобильного института А. Полетаев изобрел новый колесный трактор, который обладает ценным качеством—высокой проходимостью.

Трактор имеет два ведущих моста: передний и задний. Все четыре колеса его одинакового размера. Привод включает раздаточную коробку, карданные валы, дифференциальные и блокирующие механизмы и автоматическое устройство типа втулки свободного хода. Ведущее устройство привода—коробка передач.

Улучшение тяговых свойств трактора обеспечивается за счет оптимальной кинематики передних и задних колес. В новом тракторе в качестве основных

ведущих используются передние колеса. Задние же включаются и выключаются автоматически в зависимости от степени буксования передних колес.

На твердых грунтах трактор движется только при включенных передних колесах. Если же они начинают буксовать и буксование достигает 5—15 процентов (в зависимости от глубины колеи), в работу включаются задние колеса. Включение производится через блокирующий механизм и автоматическое устройство. Поскольку задние колеса будут при этом катиться по уплотненному уже передними колесами грунту, то их буксование будет меньшим и тяговые свойства трактора сохраняются.

(«Экономическая газета»)



**УСТЬ-КАМЕНОГОРСК.** Эта гигантская выемка напоминает загадочный лунный кратер... Создана она руками людей, сооружающих в горах Алтая Зырянский рудник открытых работ. Предприятие войдет в строй действующих в конце 1965 года. Здесь вынито уже свыше 20 миллионов кубометров вскрышных горных пород, под толщей которых лежат полиметаллические руды. Строители рудника—особо важной стройки пятого года семилетки—включились в соревнование за досрочное выполнение годового задания.

На снимке: вид на рудник от открытых работ.

Фото Ф. Сальникова.

Фотохроника ТАСС

## На тракторных заводах страны

### Отходы пошли в дело

Во время окраски деталей распыленная смесь всасывается вентиляторами и смывается в специальный резервуар. Эту густую массу раньше наливали в бочки и вместе с тарой выбрасывали на свалку. А ведь это ценнейший материал! Рационализаторы отдела главного механика МТЗ В. В. Петров и С. Л. Виленский задумались целью использовать отходы красок. С помощью работников центральной заводской лаборатории им удалось решить довольно-таки сложную задачу.

В настоящее время краскотходы собираются в специальную тару. Туда прибавляют использованные растворы-

тели. После отстоя и фильтрации раствор доводится до нужной кондиции. Технология простая. Краска используется как антикоррозийный материал для строительных целей и хозяйственных нужд. Ее успешно можно применить для окраски сельскохозяйственной техники.

При строительном цехе завода построена мастерская для централизованной переработки (регенерации) краскотходов, изготовлено специальное оборудование, создан участок, который уже приступил к работе. Внедрение такого рационализаторского предложения позволит сэкономить десятки тысяч рублей в год.

## Специально для прогульщиков

Во многих цехах Челябинского тракторного завода открылись кассы для выдачи заработной платы прогульщикам и пьяницам.

В первый же день многие из тех, кто нарушал дисциплину, дали слово исправиться. Только бы их не послали за получкой в эту позорную кассу.



# Успех достигается в упорном труде

По-разному преодолевают трудности люди: одни устают и опускают руки, другие мужают и еще более набирают сил, чтобы вернее идти вперед по неровной и тернистой трудовой дороге.

Начну рассказ о том, как коллектив участка редуктора механического цеха № 2 добивается успеха в предмайском соревновании. Производственное задание первого квартала по выпуску редукторов коллектив участка выполнил на 101,7 процента, а по сдаче деталей в запасные части—на 107 процентов по всей заданной номенклатуре. Успех надо сказать, не пришел сам собой. Он достигнут упорным трудом рядовых тружеников, которые самоотверженно отдавали свои силы для общего дела.

В смене мастера Алексея Трофимовича Коростелева (профгруппа тов. Дроздов), которая сейчас идет с опережением графика на 15,6 процента, много замечательных тружеников, чьи имена заслуживают доброй похвалы.

Вот, например, сверловщица Майя Авксентюк вполне достойна, чтобы о ней сказать, как о лучшей производственнице, способной, трудолюбивой и требовательной к себе работнице. Она овладела смежными профессиями фрезеровщицы, калильщицы и теперь, если возникнет необходимость, может с успехом заменить товарища.

Вкладывая всю душу в работу, Майя стремится экономить рабочее время, постоянно повышая производительность труда. Ее ежедневная выработка достигает 135—140 процентов.

На совесть трудится в этой смене и фрезеровщица Нина Кузьменко. Она может работать на всех имеющихся на участке станках. На участке немало других рабочих-универсалов.

Овладение смежными профессиями—один из основных резервов, который коллектив участка умело поставил на службу производства. Кроме этого, в коллективе хорошо развито чувство взаимопомощи, ответственности за порученное дело. Здесь каждый рабочий стремится как можно лучше использовать свое рабочее время, чтобы повысить производительность труда. Так, например, в этой смене обычно заточку инструмента производят во время уборки оборудования. Это позволяет на следующий день начать работу ровно в 8 часов, без задержек на подготовку рабочих мест и инструмента. К тому же мастер дает задания на завтра накануне. Такая организация труда способствует успеху. Взятые предмайские обязательства по сдаче деталей в запасные части коллектив смены мастера Коростелева выполнил на 10 дней раньше срока.

Серьезное внимание было уделено ликвидации брака на участке корпуса редуктора, где мастером Иван Ильич Корохов. Благодаря хорошо организованному обучению рабочих смежным профессиям, правильному пользованию мерительным инструментом и анализу результатов труда за каждую смену брак в смене снизился в этом году наполовину.

Работа участка сборки редукторов во многом зависит от названных выше участков. Они являются поставщиками деталей, которые необходимы для сборки. Надо сказать, что в настоящее время подача деталей идет успешно. Это позволило коллективу участка сборки опередить график на 22 редуктора. Инструкторы сборки Николай Кальченко, Семен Аксенов и профгруппа Федор Кальченко умело организуют труд, сплачивают коллектив и устрем-

ляют его на новые трудовые подвиги.

Среди сборщиц замечательно трудятся Мария Фелещинская, Валентина Запругаева, Татьяна Ченцова, Татьяна Димакова и другие.

Хуже других работает смена мастера тов. Абрамкина (профгруппа тов. Фролова). Здесь, несмотря на то, что есть заготовки, работают плохо, допущено отставание, хотя условия одни и те же. Это—результат слабой организации труда. Разве нельзя мастеру тов. Абрамкину наладить четкую работу? Можно. Следует только по-деловому заняться вопросом организации труда—и дела пойдут лучше. Ведь люди здесь трудятся не хуже других. Среди передовиков сверловщицы Галина Жогло, Валентина Коченко, токари Валентина Балабухова, Валентина Никитина, протяжчик Анатолий Лошкарев и другие.

Задача сейчас состоит в том, чтобы коллектив мастера тов. Абрамкина из отстающих вышел в передовые и вместе со всеми встретил Первомай высокими трудовыми подарками.

**А. САВИНОВСКИЙ,**  
старший мастер  
механического цеха № 2.

Из опыта работы  
сталевара  
Ивана Резниченко

**547 тонн  
жидкой  
стали сверх плана**

Среди рабочих нашего завода есть много передовиков производства, которые показывают замечательные образцы труда, на них равняются. С уважением произносится на заводе имя Ивана Сергеевича Резниченко. В сталелитейный цех он пришел в декабре 1952 года, после демобилизации из рядов Советской Армии. Избрав трудную, но почетную профессию сталевара, Иван Сергеевич сначала работал подручным, а с 1960 года—сталеваром. Возглавив бригаду сталеваров, тов. Резниченко стал искать пути увеличения выпуска стали. Он заметил, что сложившаяся технология варки стали, те приемы в работе, которыми пользовались раньше сталевары, устарели. Поэтому решил ускорить процесс варки стали. Основным резервом оказалось время, используемое на подготовительные работы. «Когда идет плавка металла в печи и не требуется особого наблюдения за печью, можно заняться подготовкой шихты и заправочных материалов»,—решил сталевар. Только это дало возможность намного сократить время на завалку шихты и укладывать ее плотнее. Опыты оказались удачными. Бригада стала использовать этот метод. В результате только за 1962 год было сварено сверх производственного задания 547 тонн жидкой стали.

Опыт своей работы тов. Резниченко передал всем сталеварам цеха, которые используют его, добиваясь высоких показателей в труде.

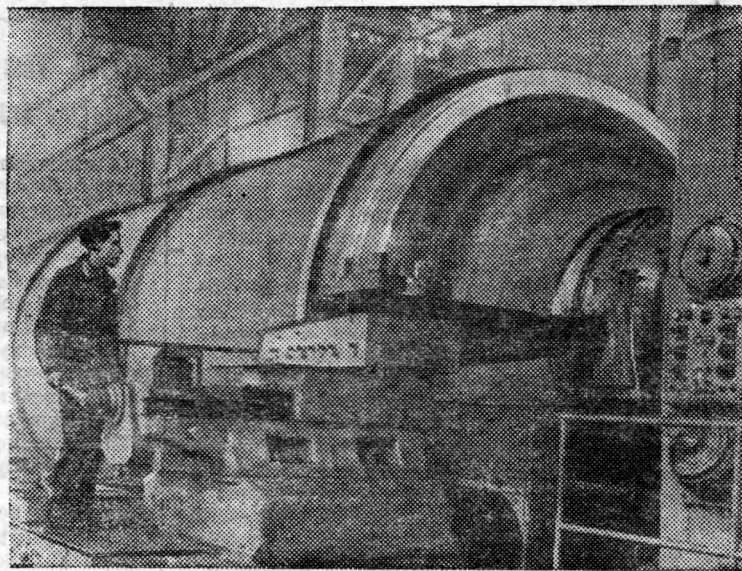
За успешное выполнение обязательств, принятых бригадой в соревновании за право называться коммунистической, достойное поведение в быту и на производстве, повседневное повышение своего идейно-политического уровня заводской комитет профсоюза 27 мая 1961 года присвоил бригаде тов. Резниченко почетное звание «Бригада коммунистического труда». Сталевары приняли на себя большие обязательства по дальнейшему увеличению выпуска жидкой стали на 1963 год и сейчас успешно трудятся над выполнением первомайских обязательств.

Куйбышевская область. На огромной площади раскинулись корпуса гиганта индустрии на Волге—Сызранского завода тяжелого машиностроения, который продолжает строиться. Коллектив завода в текущем году по сравнению с 1962 годом увеличивает в два раза выпуск крупных шаровых мельниц, применяемых для размалывания клинкера, угля и руды.

На снимке: обработка на токарном станке шаровой мельницы «Ш.50», производительностью 50 тонн в час.

Фото А. Брянова.

Фотохроника ТАСС.



## Непоколебимая решимость

В коллективном договоре записано, что администрация завода и цехов должна заниматься улучшением условий труда рабочих.

Нельзя сказать, что по этому вопросу мало сделано. И все же в отдельных цехах мероприятия не выполняются. Так, в моторном и механическом № 1 систематически нарушается технологический процесс окраски деталей (двигателей в моторном и задних мостов—в механическом первом).

Диспетчеры завода гг. Погорелов, Гмыря и Толкачев от имени главного инженера завода дают указания цехам красить двигатели и задние мосты вне красильных камер и подавать на сборку сырыми. А такое нарушение технологии приводит к нежелательным результатам: на участках сильно загазовывается воздух, ухудшается качество покраски и усиливается пожарная опасность.

На замечания рабочих, что диспетчер завода должен заниматься обеспечением сборщиков нужными деталями, а не форсированием покраски, диспетчер тов. Погорелов отвечает: «Об этом судить не нам, наше дело—работать!».

А на самом деле получается именно так, как рассуждают рабочие. Диспетчеры действительно меньше занимаются обеспечением задела на последующую смену, а стараются вытащить на главный сборочный конвейер побольше мостов и двигателей в своей смене и больше собрать тракторов. Что будет дальше, их не интересует.

Следующая же смена простаивает час, два, а то и все три. Потом начинается спешка, что приводит к нарушениям технологии. Такое положение повторяется очень часто с начала и до конца месяца.

Когда же, наконец, диспетчеры завода будут заниматься своей прямой обязанностью—обеспечивать сборщиков необходимыми деталями, а не стоять над душой с возгласами: «Скорей, скорей! Закручивай и крась!».

**ДЕНИСЕНКО,** старший мастер;  
**РОГОЖНИКОВ,** слесарь-сборщик;  
**ЕФАРОВ,** мастер смены;  
**ЛЕОНОВ,** наладчик механического цеха № 1;  
**ЗОЗУЛЯ,** помощник инструктора пожарной охраны.

В эти дни станочники нашего участка достойно несут предмайскую трудовую вахту. После каждой смены или в обеденный перерыв они собираются в кружок, чтобы поделиться мыслями и впечатлениями о происшедших в стране замечательных событиях, послушать беседу агитатора.

Чувствуется, что каждого волнуют успехи строительства новой жизни и каждый проникнут заботой сделать больше и лучше на благо любимой Родины.

В четвертом году семилетки наш участок не справился с заданием. К этому было немало причин: большая текучесть рабочей силы, плохая обеспеченность заготовками, массовые простои оборудования и т. д. Но мириться с подобным положением рабочие не хотели.

Начали мы с того, что улучшили уход за оборудованием, сделали его перепланировку, повели борьбу с прогульщиками, уплотнили рабочий день, развернули борьбу за увеличение производительности каждого станка.

Эта борьба увенчалась успехом. Обязательства, принятые

на первый квартал текущего года, значительно перевыполнены. Повысились и технико-экономические показатели. Производительность труда рабочих по сравнению с прошлым годом возросла на 8 процентов, снизилась себестоимость выпускаемой продукции. В апреле, соревнуясь за достойную встречу Первого мая и 93-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина, участок идет впереди графика на 2,5 процента, а по запасным частям—на 5 процентов. Эти успехи завоеваны упорным трудом всего коллектива.

Партгруппа, опираясь на актив, проделала значительную работу по мобилизации станочников на преодоление отставания и успешное выполнение обязательств, принятых на текущий год. Мы постоянно разъясняем людям задачи, стоящие перед коллективом, добиваемся, чтобы каждый рабочий не только выполнял, но и перевыполнял сменные нормы выработки. Особое внимание уделяется достижению ритмичной работы.

В нашей партгруппе шесть коммунистов. Все они имеют конкретные поручения. Член КПСС Н. Евтухов является

председателем комиссии по контролю за выпуском запасных частей, коммунист И. Чикалов возглавляет совет ВОИР. Хорошими агитаторами рекомендовали себя ударник коммунистического труда токарь М. Эфиндиев и наладчик С. Чевжин. Они являются и передовиками социалистического соревнования, на них равняются все станочники. Работающий с М. Эфиндиевым на одном токарном станке токарь П. Бондаренко выполняет нормы на 110—120 процентов.

У нас стало правилом каждую неделю подводить итоги соревнования. Обсуждаем, как реализуется месячный план, выполняется суточный график, каково состояние оборудования, механизмов. Здесь же вскрываются недостатки в организации труда и производства, намечаются меры по их устранению. Это помогает нам оперативно вмешиваться в жизнь коллектива, быстрее преодолевать трудности в работе.

**А. ЕВТУХОВ,**  
партгруппа участка № 2  
механического цеха № 1.



В честь Дня советской молодежи

## Новые условия соревнования на лучшую комсомольскую организацию

Успешное выполнение социальных обязательств, принятых тракторостроителями на пятый год семилетки, требует непосредственного, самого активного участия всех комсомольцев и молодых рабочих нашего коллектива.

«Досрочный выпуск заказов села—под неослабный комсомольский контроль»—такому девизу должна быть подчинена и направлена вся работа комсомольских организаций. Основную роль в этом важном вопросе обязаны выполнять «Комсомольские прожекторы», посты содействия «Комсомольским прожекторам» на участках, в группах.

В целях широкого привлечения комсомольцев и молодежи к непосредственному участию в выполнении взятых обязательств заводской комитет ВЛКСМ объявил соревнование на лучшую комсомольскую организацию завода в честь Дня советской молодежи и утвердил новые условия соревнования.

Каждый молодой рабочий и комсомолец должен выполнять сменные задания и включиться в соревнование за звание «Ударник коммунистического труда». Необходимо добиться действенности «Комсомольских прожекторов» по контролю за ходом выполнения социалистических обязательств.

Чтобы получить звание лучшей организации завода, комсомольцы обязаны принимать участие в изготовлении комсомольских тракторов, запасных частей, во всех проводимых мероприятиях, активно участвовать в общественной работе, шире развернуть социалистическое соревнование внутри

комсомольской организации, способствовать росту рядов членов ВЛКСМ.

Итоги соревнования будут подводиться ежемесячно на заседаниях бюро завкома комсомола. При подведении итогов предпочтение будет отдаваться той комсомольской организации, которая имеет конкретную основную линию в своей практической работе.

Для награждения и поощрения победителей соревнования в честь Дня советской молодежи утверждены три места.

Комсомольской организации, занявшей первое место в соревновании, будут вручены переходящее Красное знамя ЗЕ ВЛКСМ, Грамота крайкома комсомола и две путевки на ВДНХ. Второе место предусматривает награждение вымпелом ЗЕ ВЛКСМ, Грамотой крайкома комсомола и одной путевкой на ВДНХ. Занявшие третье место будут награждены Грамотой краевого комитета ВЛКСМ и одной путевкой на выставку.

Согласно итогам соревнования будут распределены и места комсомольских организаций в заводской фестивальной колонне на праздновании Дня советской молодежи.

Три премии установлены также для поощрения лучших комсомольских групп.

## ЗА РУБЕЖОМ

### Поход закончился

ЖЕНЕВА, 15 апреля. (ТАСС). Вчера в Женеву прибыли сотни участников похода, прошедшего под лозунгом «Нет атомной бомбе!». Они вышли 11 апреля из Лозанны и за три дня прошли более 80 километров. Участники похода провели перед женевским Дворцом наций демонстрацию, протеста против ядерного вооружения и решили направить Ко-

митету 18-ти государств по разоружению обращение с призывом быстрее достигнуть соглашения о запрещении ядерного оружия.

В походе, организованном «Движением молодежи против атомного вооружения», участвовало много молодых итальянских, испанских, западногерманских и турецких рабочих, проживающих в Швейцарии.

### Соглашение о прекращении военных действий в Йемене

КАИР, 13 апреля. (ТАСС). Как сообщило радио Каира, Йемен, Объединенная Арабская Республика, Саудовская Аравия и Организация Объединенных Наций достигли соглашения о прекращении военных действий в Йемене. Радио сообщило также, что в результате этого соглашения войска Объединенной Арабской Республики в Йемене будут постепенно выведены из этой страны.

### В мире интересно

## Природа лунного мира

Какова природа лунного мира? В беседе с корреспондентом ТАСС доктор физико-математических наук Н. Н. Сытинская сообщила: На Луне—ближайшем к нам небесном теле—в крупные телескопы удается различать предметы размером в несколько сотен метров, и понятно, что природа Луны во многом изучена достаточно подробно.

Можно предполагать, что на Луне нет атмосферы, а следовательно, нет того, что мы называем «погодой». Известно также, как меняется температура поверхности скал и камней на протяженных лунных сутках, имеющих продолжительность в две наших недели.

Но нам не известно, из чего состоят лунные горы и равнины.

Не легко решить и вопрос о строении лунной поверхности.

Применяя специальные приборы—фотометры и изучая фотографические снимки Луны и ее спектра, ученые смогли определить, какая доля солнечного света отражается обратно в пространство, и соответственно—окрашена ли Луна в светлые или темные тона. Оказывается, материал, устилающий лунные равнины и горы, в общем очень темный.

Ученые сделали вывод, что поверхность Луны—не гладкая. Она покрыта множеством невидимых в телескоп мелких, но очень резких неровностей. Этот покров своим ноздреватым строением, по видимому, напоминает губку. Этот материал отличается очень низкой теплопроводностью. Подобно теп-

лоизолирующим материалам, он затрудняет проникновение тепла в глубь лунного грунта и выход его из недр Луны наружу.

Интересные работы радиоастрономов города Горького показали, что удельный вес этого вещества—около 0,5 (оно плавало бы в воде), а толщина слоя—до 20 метров.

В солнечной системе в большом количестве и с огромной скоростью носятся метеориты. Встречая на своем пути Землю, они врезаются в атмосферу и в ней сгорают в виде знакомых всем падающих «звезд».

На Луне атмосферы нет, и там каждая метеорная частица достигает грунта со скоростью в десятки километров в секунду. При ударе выделяется так много энергии и развивается такая высокая температура, что в пар обращается не только самый метеорит, но и часть скал в месте удара. Это порождает взрыв большой силы. В результате метеорного взрыва камни кипят и превращаются в черный губчатый шлак. Эта теория природы и происхождения лунного грунта явилась результатом 30-летних исследований Луны, выполненных на советских обсерваториях. И только непосредственное изучение Луны сможет решить, в какой мере правильны эти выводы.

(ТАСС).

## „История Коммунистической партии Советского Союза“ в шести томах, девяти книгах

В мире нет политической партии, чей путь в истории был бы ознаменован такими глубочайшими социальными сдвигами в жизни человечества, как великий и трудный путь, пройденный Коммунистической партией Советского Союза. Шесть десятилетий борется она за торжество идеалов свободы, справедливости, мира, возглавляет неодолимое движение многомиллионных масс трудящихся к коммунизму.

Институт марксизма-ленинизма при ЦК КПСС готовит к изданию «Историю Коммунистической партии Советского Союза» в шести томах (девяти книгах). Создаваемый на большом документальном материале научный труд по истории КПСС проникнут духом ленинских идей, основывается на марксистско-ленинском научном методе, решениях партии. В нем будет дано глубокое научное обобщение всемирно-исторического опыта КПСС и советского народа, который первым проложил человечеству

путь к социализму и ныне строит коммунистическое общество.

Государственное издательство политической литературы выпустит в свет многотомный труд по истории Коммунистической партии Советского Союза в течение 1963—1967 гг.

Каждый том имеет предисловие и научно-справочный аппарат.

Издание художественно оформлено, богато иллюстрировано документальными фотографиями, цветными репродукциями художественных произведений.

Открыта подписка на многотомную «Историю Коммунистической партии Советского Союза».

Условия подписки: ориентировочная цена одной книги в переплете—1 руб. 50 коп.

При подписке вносится задаток в размере стоимости одной книги. Оплата выходящих томов производится при их получении. Задаток засчитывается при получении последнего тома.

### Тысячелетняя плотина

Плотина водохранилища, сооруженная 1000 лет назад в ущелье Ханбанди в Узбекистане, обязана своей долговечностью обыкновенной извести. Древним гидростроителям был известен особый способ делать известь тверже камня. Чтобы получить кусочек раствора для анализа, пришлось откалывать его вместе с кладкой—настолько крепко цементировал он камни.

Однако в дальнейшем рецепт приготовления раствора был утерян. Гидростроители средних веков его уже не знали. Плотины, сооруженные ими, оказались менее прочными, и кладка их не выдерживала столь долгого испытания временем.

(ТАСС).

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

### Это по-человечески!

Несчастье пришло к Егору Егоровичу Дель неожиданно. Болезнь приковала к постели. Силы оставляли его. Врачи вели упорную борьбу за спасение жизни человека.

Решение медицинского консилиума—требуется хирургическое вмешательство. Но ослабевший организм Е. Е. Деля не сможет вынести сложной операции. Нужно поддержать силы больного. Нужна кровь доноров.

Работники складского хозяйства отдела материально-технического снабжения, где работал тов. Дель, на профсоюзном собрании узнали о том, что человеку нужна помощь. Председатель цехкома Ольга Робертовна Христофорида подробно рассказала о тяжелом состоянии тов. Деля. Она сказала также о том, что нужна кровь.

Не раздумывая, с места поднялась рабочая Л. С. Миронович.

— Я готова дать кровь,— решительно заявила она. Примеру Л. С. Миронович последовали Нина Кладовщикова, Людмила Царегородцева и другие, изъявившие желание помочь товарищу в трудную минуту.

Это по-коммунистически, по-человечески! Замечательные люди живут в наше время. Они не оставят в беде товарища. М. АФАНАСЬЕВ.



В Париже 20 и 21 апреля будут проходить соревнования на Кубок Европы по гимнастике для женщин. В них примут участие советские спортсменки.

На снимке: (слева направо) участницы советской команды С. Муратова, П. Астахова и Л. Латынина.

Фотохроника ТАСС.