

Выше знамя социалистического соревнования!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Трудовой Термид

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 24 (2447)

Суббота, 23 марта 1963 г.

Цена
2 коп.

С честью нести трудовую вахту

Каждый час, каждую минуту—строительству коммунизма! Под таким девизом трудятся в эти дни тракторостроители. Большинство цехов, участков, смен выполняет и перевыполняет задания, непрерывно растет производительность труда рабочих, увеличивается коэффициент использования механизмов и оборудования.

Особенно высокий и производительный труд наблюдается в тех коллективах, которые по-боевому включились в соревнование за достойную встречу международного праздника трудящихся—1 Мая.

С честью несут предмайскую трудовую вахту рабочие четвертого участка первого механического цеха. Проворно, но без суетливости, умело расходуя силы, работают фрезеровщики, токари, сверловщики, наладчики. Самоотверженный труд людей, охваченных стремлением быстрее претворить в жизнь высокие предмайские обязательства, приносит замечательные плоды. Коллектив участка 20 марта завершил месячную программу по выпуску запчастей и до конца месяца обязался изготовить деталей сверх плана на одну тысячу рублей.

Еще 11 марта выполнил месячное и квартальное задания по выпуску запасных частей в заданной номенклатуре коллектив участка старшего мастера В. П. Корюнова из второго механического цеха, а 20 марта рапортовали о досрочном завершении квартального плана по сдаче блоков в запасные части моторщику участка обработки блока.

Перевыполнение заданий стало правилом каждого участника соревнования. Вот Зинаида Алексеевна Тимко из первого механического цеха. Она работает на десяти шлифовальных станках, действует уверенно, быстро. За пять часов она выполняет норму, а до конца смены дает еще полнормы.

Коллектив этого участка по праву гордится старшей работницей Аллой Коробовой, владеющей многими профессиями. И что самое важное, за нakanу бы работу ни взялась, делает ее с любовью, высокопроизводительно, качественно. Она никогда не сидит без дела: обработает детали на одном станке, переходит на другой—и третий, на которых выполняет последующие операции. Если нет заготовок, она не уходит из цеха. И когда бы ни подали заготовки, сменная норма всегда будет перевыполнена.

Коробова учит молодежь. Когда новички спрашивают ее, как она добивается высокой выработки, следует ответ:

— Стараюсь экономить вспомогательное время, никогда не забываю о своем личном обязательстве, все время думаю о чести коллектива.

Самоотверженный труд сотен таких вот людей и целых коллективов обеспечивает успешное выполнение социалистических обязательств в честь 1 Мая.

К новым успехам в труде в дни предмайской вахты!

В передовой смене

Смена мастера Виктора Золотарева вот уже третий месяц удерживает первенство в соревновании. В феврале, например, она собрала сверх задания 20 тракторов, в марте опережает график на 6 тракторов ДТ-54. Успех завоеван высокой организованностью и сплоченностью всего коллектива сборщиков умелым руководством мастера В. Золотарева.

Замечательно, с творческим огоньком трудятся здесь слесари-сборщики А. Ибрагимов, Е. Коротяев, Ф. Хафизов и другие. Словом и делом помогают рабочим в выполнении сменных заданий инструкторы Н. Сполькин и Н. Руд-

венский. В каждом деле они показывают личный пример в труде.

В этой смене хорошо трудятся и многие другие сборщики. Виктор Алатарцев работает на главном конвейере с 1958 года. Он в совершенстве овладел профессией слесаря-сборщика и охотно передает свой опыт недавно пришедшим в цех новичкам.

В. Алатарцев является профгруппоргом и членом бюро цеховой партийной организации. Рабочие обращаются к нему по различным вопросам, и все они получают исчерпывающие ответы. 3 марта Виктора избрали депутатом городского Совета.

Много хороших людей трудится в смене. У каждого из них своя биография, но все они стремятся к одной цели: дать сельскому хозяйству больше тракторов.

И обидно становится сборщикам, когда их труд сдерживается из-за несвоевременной подачи деталей. А такие случаи не редкость. 13 марта, например, вся смена простояла 3 часа по той причине, что цех М-4 задержал подачу на сборку подвесок катка. Несвоевременно поставляются из механического цеха № 2 водяные радиаторы, а из механического цеха № 1—шестерни.

М. АБРАМОВ.
Трансформаторный цех № 1.

Обязательства подкрепляются делами

На днях на заводском совещании передовиков производства, участников коммунистического соревнования были приняты социалистические обязательства коллектива завода в честь Первомая.

Участники слета обратились ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим завода с призывом шире развернуть соревнование. Первыми откликнулись на призыв передовиков и новаторов производства чугунолитейщики третьего цеха. Они решили план четырех месяцев выполнить на 3 дня раньше срока, а план апреля—29 числа.

В первом квартале чугунолитейщики обязались снизить потери от брака на 25 процентов против IV квартала прошлого года, к первому мая освоить 15 наименований стержней на пескострельной машине.

С целью повышения производительности труда и улучшения качества продукции решено широко развернуть техническое обучение рабочих, организовать обмен передовым опытом на пяти рабочих местах с общим охватом 40 человек.

Сейчас цех работает с опережением графика. В обрубном отделении особенно хороших показателей в труде добивается коллектив смены мастера Якова Емельяновича Мартыненко. За первые две

декады марта обрубщики перевыполнили производственное задание по сдаче литья на 24,5 процента.

На обрубке среднего и мелкого литья отличилась смена мастера Виктора Федоровича Конрад. Хорошо работает и коллектив формовочного отделения. Здесь лучшие результаты в бригадах Лидии Родионовой и Анатолия Андреева. Они выдают по 180 форм вместо 140 по норме.

М. ГОЛУБЕВ.

Рапортуют моторщику

Небывалый трудовой подъем царит в эти дни на участке обработки блока в моторном цехе.

Труд коллектива увенчался

победой. 20 марта участок рапортовал о досрочном завершении плана марта и первого квартала по сдаче блоков в запасные части.

Хорошо работают наладчики участка партгруппорг Иван Иванович Зеленый, тт. Сальников и Гаврилов. Образцы в труде показывает расточник-многостаночник тов. Любимов.

Блок—деталь освоенная номенклатуры—в эти дни сдается сверх квартального плана.

На него равняются

В ремонтно-механическом цехе на участке тяжелых станков трудится токарь Сергей Карбасов. В цех пришел он в 1959 году и был направлен в смену Романа Андреевича Графа.

Трудолюбивый и исполнительный рабочий обратил на себя внимание мастера.

— Хороший парень, а вот какой в деле будет,—думал тот.

Но опасаться за Сергея не пришлось. У него оказались золотые руки. С любым заданием он справлялся вовремя, и качество изготовленных деталей было хорошее. Постепенно токарь стал выполнять более сложные заказы, значительно перекрывая норму выработки.

В настоящее время Сергей Карбасов является одним из лучших рабочих цеха. Работая на тяжелых токарно-винторезных станках, он изготавливает штоки для молотов кузнечного цеха. При этом добивается хороших результатов: при отличном качестве изготавливает заказы раньше намеченного срока.

В эти дни Сергей обрабатывает валы вертикального сушила для цеха станкостроения, механизации и автоматизации.

У опытного рабочего есть замечательное качество: ему хочется, чтобы и его товарищи, особенно новички, в совершенстве овладели специальностью, став высококвалифицированными рабочими.

Недавно после окончания Брянского ремесленного училища на наш завод приехал Иван Гришакин. За короткое время с помощью Сергея Карбасова он освоил обработку штоков и теперь выполняет нормы на 110—115 процентов.

На передового рабочего равняются, с него берут пример.

В. МАНЕВ.

Ремонтно-механический цех.

Запасные части—досрочно

Коллектив механического цеха № 5 с начала марта работает с опережением графика по основному производству и запасным частям. В дни предмайской трудовой вахты впереди соревнующихся идет смена мастера тов. Гаргаева. Этот коллектив досрочно завершил мартовский план по сдаче запасных частей и по основному производству, работает с опережением графика на 7,2 процента.

Накануне завершения месячного плана по сдаче деталей в запасные части смена мастера тов. Бондарь. Успешно выполняют свои обязательства передовые рабочие цеха токари тт. Доценко, Аникин,

Сальникова. Они намного перевыполняют сменные нормы при хорошем качестве продукции.

Лучшим в цехе является коллектив участка № 4, которым руководит старший мастер тов. Забарин. Руководители смен этого участка тт. Полухин, Никитин, Абовян хорошо организуют труд рабочих и добиваются перевыполнения сменных заданий. Успех дела обеспечивают лучшие станочники тт. Спиридонов, Наливкина, Строкатов, Бопылова, наладчики тт. Калинина и Ходоренко.

Н. ШЕИН.



На торце одного из зданий Барнаульского завода искусственного и синтетического волокна надпись «В. есоюзная комсомольская ударная стройка». Это новый корпус производства напрона. Паутиной сматываются тысячи нитей. Идет напро. У одной из машин—работницы: (слева направо) А. Гирко, В. Слюсареза, Г. Хозяшева, В. Шаповалова и Л. Лисавец. По комсомольским путевкам пришли подружки после окончания десятилетки на строительство гиганта химии, а теперь работают в одной смене крутильного цеха № 1. Недавно им присвоено высокое звание ударников коммунистического труда.

Фото В. Николаева.

Фотохимия ТАСС.

Комсомолу—партийное руководство

Грандиозные задачи, поставленные перед народом историческим XXII съездом КПСС, трудно переоценить. Необозримое поле деятельности предоставляется комсомолу—верному резерву и помощнику партии.

Претворить в жизнь предначертания партии можно только тогда, когда участником битвы за семилетку станет каждый молодой рабочий, когда будет учитываться инициатива комсомольцев.

Успех дела, как известно, решается у станка—в бригаде, смене, на участке—там, где молодежь сталкивается с трудом. Помочь ей наиболее плодотворно трудиться над выполнением обязательств, бороться за внедрение передовых методов—что может быть важнее для цеховой парторганизации.

Можно ли сказать, что парторганизация механического цеха № 6 по-настоящему руководит своей молодежной организацией? Нет, такой повседневной помощи она не оказывает комсомолу.

Полтора года тому назад в цехе была организована комсомольско-молодежная бригада, со-

ревнующая за звание коллектива коммунистического труда. Вскоре ей было присвоено это высокое звание. Шуму надела много, а дело не пошло вперед. И что еще хуже, впоследствии бригада распалась.

Немало починов за последнее время рождалось в комсомольском бюро цеха. Но не каждый из них подкреплялся делом. Вот, к примеру, в феврале бюро ВЛКСМ бросило клич организовать массовый рейд по вопросам культуры производства, выявлению и устранению неполадок в цехе. Слов нет—дело полезное. Но рейд не явился массовым. В нем участвовало всего лишь четыре человека, проверкой было охвачено только два участка. За словом не последовало дела. А там, где не любят слова подкреплять делами, там и создается почва для процветания ненужной шумихи и парадности.

Не всегда инициатива глотается потому, что к ней относятся формально комсомольцы. Иногда это происходит вследствие того, что у них не хватает сил, а инициатива наталки-

вается на непонятное равнодушие.

В свое время комсомольская группа участка № 1 решила переоборудовать линию для уборки механической стружки. Для этого требовалось немного: повернуть один хобот для подъема стружки на выход. Инициатива, несомненно, очень полезная. Но она натолкнулась на равнодушие зам. начальника цеха по технической части тов. Виноградова, и линия в настоящее время по существу не работает.

Ни в одном своем начинании комсомольцы не получают помощи со стороны партбюро и его секретаря тов. Иванова. Конечно, речь идет не о мелочной опеке, не о стремлении к тому, чтобы комсомольцы и шага не сделали без ведома парторганизации. Мелочная опека воспитывает безволие, пассивное отношение к работе, неверие в свои силы. Речь идет о том, чтобы повседневно, конкретно оказывать помощь, учить комсомольцев связывать каждое свое усилие с усилиями всего коллектива завода.

Правильно поступает сменный

мастер участка № 1 коммунист тов. Щербинин. Он постоянно интересуется жизнью молодежи. Комсомольцы здесь находят деловую, основанную на жизненном опыте, совет. Они привыкли делиться со своим руководителем-коммунистом не только успехами своего труда, но и трудностями, которые приходят в процессе работы. На этом участке проведено немало мероприятий, благотворно сказавшихся на повышении активности комсомольцев и их вожака Юрия Тарасова. Участок три месяца занимает первенство в соревновании.

Многое зависит и от секретаря цехового бюро ВЛКСМ. Чтобы с успехом вести дело, он должен обладать не только организаторскими способностями, но и хорошо знать положение дел на участках, видеть перспективы, поддерживать постоянную связь с коммунистами, членами партбюро. К сожалению, секретарь бюро ВЛКСМ Николай Лысков слабо ориентируется в вопросах производства, не подает членам бюро и группкомсоргам примера вдумчивого и серьезного руководства молодежными коллективами. Он не умеет вникать в существо дела, анализировать и обобщать факты, критически оценивать и устранять недостатки в работе.

В комсомольских группах не чувствуется влияния бюро ВЛКСМ. Молодые рабочие не видят в качестве докладчиков, беседчиков или просто советчиков членов бюро Е. Пинчук, В. Загарских, З. Частухину, Н. Шестакову, Н. Соколова и А. Посвистак.

Формально относится бюро ВЛКСМ и к внутрисоюзной работе. Ростом рядов организации оно не занимается. За два с половиной месяца из 300 человек,

работающих в цехе молодых рабочих, в члены ВЛКСМ принято 7. Такое же количество вышло из организации.

Комсомольские собрания, как школа воспитания молодежи, проводятся нерегулярно. С октября прошлого года проведено два собрания. Они, как правило, срываются из-за неявки комсомольцев, а проведенные два собрания проходили без необходимого кворума. Поэтому принимаемые на собраниях решения никого ни к чему не обязывали и остались невыполненными.

На заседаниях бюро ВЛКСМ не приглашаются молодые специалисты, руководители смен и участков. Например, 13 марта бюро обсуждало вопрос о развертывании соревнования за коммунистический труд в комсомольских группах отдела механика. Заседание прошло формально, вопрос не готовился, на нем присутствовало 5 членов бюро и два группкомсорга. А ведь в цехе 8 комсомольских групп, много молодых специалистов и комсомольских активистов.

В большой помощи и конкретном руководстве нуждаются комсомольцы механического цеха № 6. В этом деле не может быть места парадности и шумихе. Нужна кропотливая черновая организаторская работа партбюро и всей парторганизации, подлинная, а не словесная забота о том, чтобы создать благоприятные условия каждому молодому рабочему для наиболее полного раскрытия своих сил и возможностей в труде. Чтобы, заканчивая свой трудовой день, молодой рабочий мог сказать: вот еще одна весомая лепта в дело достроенного выполнения семилетнего плана.

А. БОРКОВ.

В цеховых партийных организациях

Под контролем группы содействия

Коммунисты кузнечного цеха вынесли вопрос о культуре производства на обсуждение расширенного заседания партбюро.

18 марта партбюро заслушало по этому вопросу доклады старших мастеров легкой и тяжелой кузниц, заготовительного и термического отделений тт. Литвинова, Дюкова, Черепанова и Смакотина и приняло постановление, в котором намечены конкретные мероприятия, установлены сроки и ответственные исполнители.

Принятое постановление не осталось только на бумаге. Во всех отделениях на второй же день началась работа по очистке рабочих мест от хлама, наведению порядка и повышению культуры производства. Лучше дела идут в коллективе тяжелой кузницы.

Выполнение постановления партбюро взято под повседневный контроль группой содействия партийно-государственному контролю, которую возглавляет в цехе Н. П. Бобров.

Б. КУПЧИН,
секретарь партбюро
кузнечного цеха.

Агитатор ведет беседу

Долгое время не ладилось с трудовой и производственной дисциплиной в плавильном отделении чугунолитейного цеха № 3. Коллектив работал рывками, чаще всего срывал задания и выдавал литье низкого качества.

Сейчас в плавильном отделении положение изменилось, улучшились и производственные дела. Последнее время цех идет с опережением графика.

Немалую роль в этом сыграл агитатор Анатолий Александрович Лазарев. Он регулярно проводит беседы с рабочими по различным политическим и производственным вопросам, разъясняет людям их задачи по выполнению высоких обязательств, принятых тракторозаводцами на 1963 год.

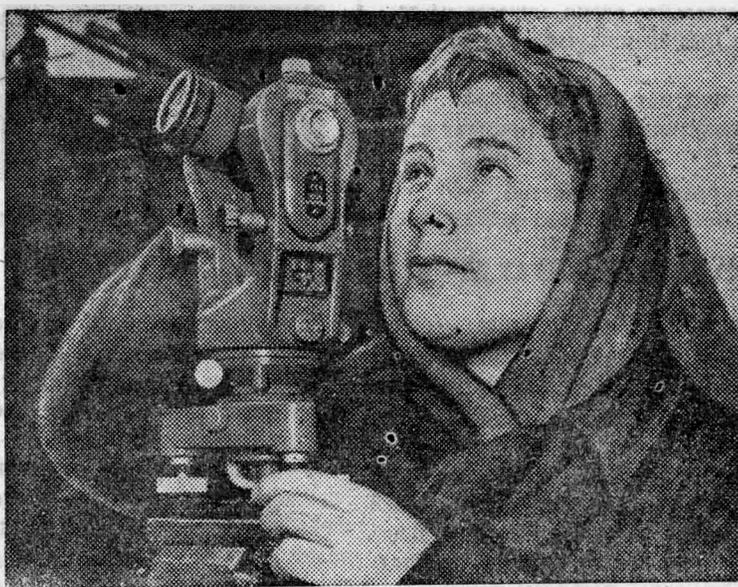
Одно из последних своих выступлений коммунист А. А. Лазарев посвятил теме: «Алтай поднимает знамя соревнования». Беседа прошла с большим интересом. Сами рабочие с чувством ответственности говорили о возможности поднять производительность труда, улучшить качество, пред-

лагали пересмотреть принятые ранее социалистические обязательства.

С душевной теплотой высказывались присутствовавшие на беседе рабочие о своих маяках, на которых они равняются. Это вагранщик Анатолий Субботин, 20 марта принятый кандидатом в члены партии, залищик Николай Ковтун, работающий без брака, крановщица Светлана Булыгина, член комсомольского бюро, молодежный вожак и многие другие. Во время беседы агитатора, выступлений рабочих немало пришлось краснеть тем, кто все еще пытается скрыться за спиной передовиков.

А. КАСАТКИН,
секретарь партбюро
чугунолитейного цеха № 3.

Братск, февраль 1963 года



Родители комсомолки Гали Сеницыной живут и работают в Братске. По примеру старших и она решила после окончания средней школы стать гидростроителем. Теперь она геодезистка основных сооружений Братской ГЭС. Галя хорошо овладела своей специальностью. Впереди у девушки большая и интересная жизнь.

— Закончим Братскую,—говорит Галя,—будем строить Усть-Илимскую на Ангаре.
Фото М. Редькина.

Фотохроника ТАСС.

Новое в механическом цехе № 2

Высокопроизводительные пневматические приспособления

На участке мелкосерийных деталей редуктора в прошлом месяце было внедрено 11-местное высокопроизводительное пневматическое приспособление. Раньше на фрезеровании детали 25-428 (собачка) было ручное винтовое крепление. Это сковывало движение рабочего, не давало ему возможности быстро закрепить установленные для обработки детали. С внедрением в производство

пневматического приспособления время обработки детали сократилось на 0,3 минуты, возросла производительность труда.

На этом же участке внедрено двухместное пневматическое приспособление для фрезерования грузиков. Это позволило улучшить условия труда, сэкономить около 80 рублей государственных средств.

Полуавтомат для зенкования

В настоящее время на участке шестерен и валиков редуктора ведутся работы по внедрению в производство полуавтомата для зенкования одновременно 18 отверстий шестерни редуктора.

Ввод в строй полуавтомата даст цеху большую экономическую выгоду.

Для безопасности в работе

По опыту Горьковского автомобильного завода в цехе изготовлены и установлены на прессы рукозащитные средства. Такое мероприятие улучшает условия труда рабочих и позволяет избежать травмирования прессовщиков.

Все эти мероприятия проводятся в жизнь слесарями технологической бригады тт. Светцовым и Иванцовым. Разработка их ведется работниками техотдела под руководством общественного бюро технической информации во главе с Михаилом Наумовичем Подлесных.

Отчитываются партгруппорги

Партбюро сталелитейного цеха заслушало доклады партгруппоргов отдела механика тов. Фролова и отдела энергетика тов. Самосадова.

Было отмечено, что за последнее время роль партгруппы отдела механика значительно возросла. Все 20 членов и кандидатов в члены партии здесь закреплены за определенными участками, они выполняют постоянные или периодические партпоручения. Регулярно проводятся собрания коммунистов, на которых обсуждаются вопросы эксплуатации и ремонта оборудования, принимаются конкретные решения, а затем следуют и практические дела.

В цехе значительно уменьшились простои оборудования, улучшился его профилактический и капитальный ремонт.

Партбюро наметило меры по оказанию помощи партгруппе отдела энергетика, которая не мобилизует коллектив на экономию электроэнергии и сжатого воздуха, все еще слабо вникает в производственные дела, не занимается конкретно вопросами содержания и эксплуатации энергетического оборудования цеха.

Ф. ЦЕГЛОВ,
секретарь партбюро
сталелитейного цеха.



ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛАСТЬ.
Строительство Волго-Балта — одного из звеньев глубоководной системы внутренних водных путей европейской части СССР — вступило в решающий период. Недалеко время, когда у гранитных причалов Невы можно будет увидеть белоснежные многоспалубные пассажирские лайнеры, крупнотоннажные грузовые теплоходы, пришедшие с Волги, Камы, Дона и других рек.

Маринская водная система преобразуется в современную глубоководную артерию — мощный транспортный конвейер между Балтикой и Волгой. Здесь будет семь крупных железобетонных шлюзов, управляемых автоматически. Скорость продвижения грузов на этом водном пути увеличится против существующей почти втрое.

Весной текущего года будет открыто судоходство по Шексне. До этого должны быть завершены работы на Череповецком гидроузле, создано Череповецкое море с зеркалом в 1670 квадратных километров.

В сложных зимних условиях ударными темпами строители Череповецкого гидроузла сооружают шлюз и верхнюю часть здания ГЭС.

На снимке: передовики ударной стройки Череповецкого гидроузла (слева направо) каменщик Александр Сахаров, бетонщик Николай Иванов и бригадир плотников Николай Тимченко.

Фото А. Жидкова.
Фотохроника ТАСС.

Передача опыта на рабочих местах

Богатые плоды приносит распространение передового опыта. Мы на своем участке давно занимаемся обучением молодежи избранной профессии и уже многого достигли. Кадровые рабочие кровно заинтересованы в том, чтобы не только они сами, но и их товарищи выше подняли свою сменную выработку. Поэтому передача опыта новичкам организована в основном через кадровых высококвалифицированных рабочих.

Коллектив нашего участка состоит из 60 человек. Бвалификация у них различная. Не все могут одинаково хорошо работать, а цель наша состоит в том, чтобы каждый станочник отлично знал оборудование и все операции по изготовлению деталей, чтобы он мог в случае необходимости заменить другого, мог делать больше и лучше.

Как поставлено у нас дело? Когда на участок приходит новичок, прикрепляем его к опытному станочнику, которому поручаем обучить новичка уходу за оборудованием и металлорезанию.

Приведу примеры. Около трех лет работает на круглошлифовальном станке Мария Гайда. Произ-

водительность ее труда самая высокая, специальностью шлифовщицы она овладела в совершенстве. Кроме того, Гайда хорошо изучила зубофрезерный и сверлильный станки и может выполнять на них любую операцию.

В ноябре в наш цех пришла Зина Ходорева, не имевшая никакой специальности. Шлифовщица М. Гайда за короткое время обучила новичка выполнению всех операций обработки валов трелевочного трактора.

Длительное время никак не могла освоиться со шлифовальным станком и отдельными операциями Люда Карнаухова. К ней на помощь пришла опытная шлифовщица Алла Коробова. Немало пришлось повозиться ей с девушкой, пока та в совершенстве не овладела сложными операциями. Алла обучила той же профессии и Веру Филипенко. Она работает в цехе всего лишь полтора месяца.

Сейчас Люда и Вера обслуживают десять шлифовальных станков и работают не хуже своего учителя. А Алла Коробова временно замещает наладчика и учит других, как надо правильно выпол-

нять операции, как наладить станок.

Долго не могла освоить точную шлифовку валов Александра Голикова. Шефство над ней взяли кадровые рабочие. И вот теперь эта шлифовщица твердо становится в боевую шеренгу передовиков.

Сейчас мы привлекли к передаче опыта на рабочих местах всех кадровых рабочих. Ведь у них постоянно накапливается производственный опыт, а держать его при себе, никому не передавать — нелзя.

Обмен опытом у нас производится систематически, повседневно. Если у кого-нибудь появляется какое-то новшество в работе, оно непременно становится общим достоянием. Причем, передовики учат малоопытных рабочих не только тому, как добиться наибольшей выработки, но и каким образом выполнять работу без брака, экономить время, беречь оборудование и инструмент.

Установившийся на участке порядок распространения передового опыта дисциплинирует и передовых и малоопытных рабочих. Молодые и отстающие подтягиваются до уровня передовиков, а от этого явный выигрыш: производительность труда растет, участок успешно справляется с принятыми обязательствами.

И. ЧИКАЛОВ,

старший мастер второго участка механического цеха № 1.

Большой интерес ремонтников

Тракторостроители проявляют большой интерес к вопросам, связанным с освоением и дальнейшим изучением космоса, полетами наших замечательных летчиков Гагарина, Титова, Николаева и Поповича. Они живо интересуются последними научными открытиями, сделанными в результате полетов в космическое пространство советских первооткрывателей Вселенной.

Не удивительно поэтому, что послушать лекцию на тему «Триумф советской науки в освоении космоса», которую прочитал лектор тов. Гриднев в ремонтно-механическом цехе, собралось большое количество рабочих.

Лектору было задано много вопросов, на которые он обстоятельно ответил.

И. ГРИДИН.

Тракторосборочный цех № 1.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Тов. Фельдман, поторопитесь!

Внедрение его позволит сэкономить более 1000 рублей. Однако несмотря на все это инструментальщики продолжают задерживать изготовление протяжек индекса 092-013, 092-014, 092-015, 092-016 и 092-017.

До настоящего времени в цехе еще нет на них заготовок. Такая медлительность вредит делу технического прогресса. Товарищ Фельдман, за вами слово! От того, как вы развернетесь, зависит успех дела. Просим вас ускорить изготовление необходимых протяжек, дать возможность механическому цеху № 3 внедрить в производство ценное предложение.

Ф. ЕЛЕЦКИЙ,

начальник механического цеха № 3.

И. ДЕГТЯРЕВ,
начальник БРИЗа.

Этот день я никогда не забуду

Последние пять с половиной лет я работала сборщицей стержней в чугунолитейном цехе № 3. Хороший коллектив у нас, дружный, сплоченный. И в работе помогут и в беде не оставят.

1 марта меня проводили на пенсию. Очень не хотелось уходить, думала еще поработать, да со здоровьем плоховато стало.

Нет слов выразить чувства, которые я испытала. Мне устроили торжественные проводы, преподнесли ценные подарки. Много было сказано сердечных слов, пожеланий, теплых напутствий.

Искренне благодарю своих товарищей по работе мастера Ольгу Бердюгину, бригадира Марию Щелкину, старшего мастера стержневого отделения Петра Андреевича Загладева и весь коллектив за теплые проводы. Этот день я никогда не забуду.

М. САЯПИНА.

Семинар профактива

На днях в Доме техники состоялся однодневный семинар председателей цеховых комитетов и членов цеховых комиссий соцстраха, который был организован заводским комитетом профсоюза.

Цель семинара — ознакомить общественников с правильной организацией работы по социальному страхованию рабочих и служащих, улучшить профсоюзную работу в целом.

С подробными докладами о деятельности цеховых комиссий соцстраха на семинаре выступили председатель комиссии соцстраха завкома профсоюза тов. Чигринский и его заместитель тов. Веделев.

Они подробно рассказали присутствующим, как правильно оформлять пособия нуждающимся членам профсоюза, больничные листы, как организовать работу страделегатов.

После семинара собравшиеся просмотрели короткометражные фильмы.

О ЛЮДЯХ ХОРОШИХ

Наш профгруппорг

Осенью, когда проходили отчеты и выборы в профсоюзных организациях, на участке № 2 тракторосборочного цеха № 1 состоялось общее собрание. На повестке дня стоял один вопрос: отчет профгруппорга и выборы нового.

Рабочие смены мастера тов. Левина единодушно избрали своим профсоюзным вожаком Катю Силюнягину. Избрали не за внешний вид, а за душевную чистоту, чуткое отношение к людям и спокойный характер.

Рекомендация рабочих оказалась правильной. Катя — хорошая станочница, отзывчивый товарищ и непримиримый борец со всякого рода недостатками, оправдала доверие коллектива.

...Четыре года трудится эта беспокойная девушка в тракторосборочном цехе № 1. Она — резвопарезчица.

Отличная производственница поняла сразу, что только личный пример поможет ей наладить профсоюзную работу, укрепит ее авторитет среди товарищей. Еще серьезней, еще с большим упорством принялась она за работу. Намного перевыполняя сменные задания, Катя стремится к тому, чтобы все рабочие выполняли нормы, помогает им в овладении передовыми методами труда.

Ничего на первый взгляд зна-

чительного она и не делает. Но по тому, как относится к людям, как велико ее участие в выполнении производственного плана, как боится душой за каждого рабочего, чувствуешь в профгруппорге человека замечательных моральных качеств, настоящего строителя светлого коммунистического завтра.

Профгруппорг работает в тесном контакте с мастером и партгруппоргом. Все вопросы, возникающие в процессе работы, они разрешают сообща, помогая коллективу выполнять коммунистические обязательства.

Однажды произошел такой случай: не вышел на работу молодой рабочий Н. Никто не знал настоящей причины, но все почему-то думали, что он заболел, так как нарушение трудовой дисциплины на участке — редкая вещь. Но когда выяснили, то оказалось, что Н. выпил и по этой причине совершил прогул.

Катя Силюнягина первая обсудила этот чрезвычайный случай с рабочими, потом вместе с членами коллектива сходила к нему домой. Побеседовали с матерью, узнали обстановку. Катя несколько раз разговаривала с прогулявшимся. Рабочие взяли его под свой контроль.

Прошло время и молодой рабочий исправился. Так благодаря чуткому отношению к людям, стремлению профгруппорга видеть и находить в людях хорошее, своевременной поддержке коллектива Н. сумел найти свое настоящее место в жизни.

Рабочие участка систематически навещают заболевших товарищей, оказывая им всяческую поддержку. По несколько раз актив посещал на дому рабочих Портала, Худякова, Митина. Вернувшись в рабочий строй, люди, чувствуя заботу своих товарищей, стараются трудиться еще лучше.

Лично по Катини инициативе в смене мастера тов. Левина регулярно стал выпускаться «боевой листок». В нем отражаются все стороны жизни коллектива. Здесь отмечаются передовики производства, их успехи, а также рассказывается о тех, кто тянет коллектив назад.

Так, в ногу с жизнью, идет наш профсоюзный вожак Екатерина Силюнягина. И не только идет сама, но и ведет за собой коллектив.

И. ГРИДИН.

Тракторосборочный цех № 1.

БЕСЕДА С ЧИТАТЕЛЕМ

Мир за истекшую неделю

Внимание людей, следящих за развитием событий на международной арене, привлекли два события.

В Женеве 14 марта справил годовую юбилей своей работы Комитет 18-ти государств по разоружению. Юбилей прошел тихо и незаметно, ибо справлять-то, собственно, было нечего.

В Нью-Йорк 17 марта вернулся из трехнедельной поездки в Западную Европу специальный представитель президента США Л. Мэрчент. Он заявил, что вполне одобрен результатами своих переговоров с правительствами Англии, Западной Германии, Италии и Бельгии о создании ядерных сил Атлантического блока.

Между этими двумя событиями, хотя происходили они в разных местах, есть прямая и тесная связь. Они дают весьма наглядное представление о двойной игре, которую ведут США, Англия и другие их союзники по Атлантическому блоку (НАТО) в деле разоружения и предотвращения угрозы термоядерной войны. В Женеве они болтают о разоружении, а за ее пределами принимают реальные меры к дальнейшему разрыванию гонки вооружений, особенно термоядерных.

Как только Комитет 18-ти начал свою работу, Советский Союз представил на его рассмотрение тщательно разработанный проект договора о всеобщем и полном разоружении при строгом международном контроле, рассчитанный на 4—5 лет.

За этот год Комитет заседал 108 раз, было произнесено великое множество речей, но дело не сдвинулось ни на шаг. Беда в том, что, как говорил недавно Н. С. Хрущев, «наращивание военных сил НАТО, а не поиски путей к разоружению занимает умы руководящих деятелей империалистических держав».

Есть один вопрос, по которому точки зрения СССР и западных держав сблизились настолько, что можно было бы достичь соглашения. Речь идет о прекращении испытаний ядерного оружия. Такое соглашение не привело бы к ядерному разоружению, но все же создало бы препятствие к дальнейшей гонке ядерных вооружений и их совершенствованию. Недавно Советское правительство, чтобы открыть путь к соглашению, согласилось на проведение на территории каждой ядерной державы 2—3 инспекций в год, хотя контролировать выполнение соглашения можно было бы и без них. Казалось, теперь-то уж можно подписать соглашение. Увы! Западные державы стали выдвигать новые необоснованные требования. Очевидно, США, по крайней мере в ближайшее время, и не помышляют о прекращении ядерных испытаний.

Из крупных европейских союзников США только Франция отказалась от поддержки американского плана. Она взяла курс на создание собственных ядерных сил. Что касается Англии, Западной Германии и Италии, то они одобрили этот план. Однако между ними возникли разногласия о том, в каком виде он должен быть осуществлен. Каждая из этих держав выдвигает наиболее выгодный для себя вариант.

Англия поддерживает идею создания многонациональных ядерных сил. Их основу должны составить американские, а затем и английские атомные подводные лодки с ракетами «Поларис» (Англия еще должна их построить), английские ядерные бомбардировщики, а также средства доставки ядерного оружия, предоставленные Западной Германией, Италией и некоторыми другими членами НАТО. Эти ядерные силы должны быть укомплектованы национальным личным составом. Англия рассчитывает играть в ядерных силах, созданных по такому плану, главную после США роль. Еще в конце февраля она предложила создать специальный комитет из 10 стран, членом НАТО для контроля за использованием ядерных сил НАТО. Однако США выразили недовольство таким предложением, увидев в нем покушение на свою господствующую роль в управлении этими силами.

В последнее время США выдвинули новый вариант плана многосторонних ядерных сил НАТО. Они должны состоять не из подводных, а из надводных кораблей, вооруженных американскими ракетами «Поларис». Предполагается, что такие корабли будут предоставлены как ядерным, так и неядерным державам НАТО, а их команды будут смешанными, то есть составленными из моряков разных стран Атлантического блока. Этот план очень нравится боннским реваншистам, рвущимся к ядерному оружию. Они, собственно, являются его авторами. Бонн, как писали некоторые газеты, согласился даже взять на себя до 40 проц. всех расходов, связанных с созданием многосторонних ядерных сил, но с тем, чтобы команды кораблей-ракетоносцев также на 40 процентов состояли из западногерманских моряков.

Англия выступила против этого плана из опасения, что Западная Германия отнесит ее и займет место первого по значению союзника США. Ведь надводный ракетноносный флот, — говорили в Лондоне, — может быть создан раньше, чем могут быть построены английские атомные подводные лодки. Спор между Англией и Западной Германией, очевидно, был в какой-то мере улажен 18 марта, когда боннский и английский министры обороны согласились поддерживать одновременно оба проекта. Конечно, далеко не все разногласия уже устранены, не все детали разработаны и согласованы, но ясно одно: в каком бы виде ни был осуществлен план создания ядерных сил НАТО, он означает дальнейшую гонку ядерных вооружений, открывает боннским реваншистам дорогу к этим вооружениям, а, следовательно, усиливает угрозу миру.

Вот почему Советский Союз, при поддержке всех миролюбивых сил, решительно выступает против этих опасных планов.

Я. МАЗОР.
(ТАСС)

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

Коллективы библиотеки клуба, завкома профсоюза и технической библиотеки отдела технической информации выражают искреннее соболезнование заведующей детской библиотекой Лидии Степановне Солодянкиной по поводу смерти ее матери

Марии Ананьевны СОЛОДЯНКИНОЙ, последовавшей 19 марта после тяжелой и продолжительной болезни.

За жизнь детей



Победа над полиомиелитом по праву может быть отнесена к числу заслуг советской медицины. До недавнего времени отсутствие надежного средства защиты организма от вируса полиомиелита превращало сотни детей, перенесших эту болезнь, в инвалидов. Успехи, достигнутые за последние годы вирусологами, обогатили арсенал средств борьбы с полиомиелитом таким надежным препаратом, как живая вакцина. Вакцина применяется в виде конфет-драже или в каплях, что избавляет ребенка от болезненных и неприятных уколов. Массовое производство вакцины началось в Советском Союзе в Институте полиомиелита и вирусных энцефалитов АМН СССР в 1959 году.

Коллектив ученых института, многочисленные периферийные медицинские работники, возглавляемые профессором М. П.

Чумаковым, организовали серийное производство вакцины, широкое внедрение ее в медицинскую практику. Уже в первый год в СССР прививку вакциной сделали свыше 15 миллионов, а в 1960—1962 годах — более 90 миллионов детей. Эпидемии полиомиелита в нашей стране ликвидированы. Советская живая вакцина против полиомиелита известна буквально во всех уголках земного шара.

Работа ученых «Организация крупносерийного производства в

СССР живой профилактической вакцины против полиомиелита и широкое внедрение ее в медицинскую практику» представлено на сессии Ленинской премии.

На снимках: слева кандидат медицинских наук М. К. Ворошилова проводит опыты в лаборатории.

Справа: упаковка вакцины перед отправкой.

Фото В. Егорова и А. Конькова.

По нашему ЗАВОДУ

Экскурсии на завод

За последнее время увеличилось число экскурсий на Алтайский тракторный завод. В числе экскурсантов учащиеся восьмилетних и средних школ, студенты институтов и техникумов, механизаторы сельского хозяйства, делегации соревнующихся с нашим заводом предприятий Бийска и Барнаула.

За 2 месяца этого года проведено 62 экскурсии с общим охватом около 1800 человек.

Новый конвейер

В деревообделочном цехе вступил в строй конвейер сборки и транспортировки тарных ящиков для упаковки запасных частей. Раньше сборка тары была «узким» участком в цехе. Сборка ящиков велась вручную, ящиками загромождались пролеты, работницы вручную грузили ящики для отправки на склад сбыта.

Производительность труда на этом участке была низкой. В сутки собирали не более 600 штук. Группа работников цеха в составе начальника цеха Якова Сергеевича Троцкого, механика Федора Платоновича Борисова, мастера участка Ивана Михайловича Бадняева предложила механизировать сборку и транспортировку ящиков. Работа сборщиков значительно облегчилась, производительность возросла в 2 раза.

На новом конвейере высокопроизводительно трудятся Лидия Немцева, Анна Лихолад, Раиса Косых. Они выполняют по полторы нормы ежедневно.

М. БАЛАБАЙ.

Альбом о наших маяках

Заводской штаб по обмену передовым опытом готовит к изданию красочный альбом «Маяки Алтайского тракторного завода». В альбоме в 4,5 печатных листа будут помещены портреты и описания передовых работников труда шестнадцати лучших рабочих нашего завода. Среди них конструктор тов. Верещагин, калильщик термического цеха № 2 тов. Швайко, слесарь ремонтно-механического цеха тов. Морозов и другие.

Новая техническая литература

В техническую библиотеку поступила новая литература:

Д. М. ВАЙНШТЕЙН. — Монтаж приборов контроля и автоматического регулирования. Справочник. Москва—Свердловск. Машгиз, 1962 г., 303 стр.

В справочнике приводятся краткие сведения о новых и наиболее распространенных теплотехнических приборах и авторегуляторах; данные об оборудовании, инструменте и приспособлениях, применяемых передовыми монтажными организациями для механизации сварочных работ, обработки сортового и листового металла, для механизации сверления и вырубки отверстий в различных материалах и т. д.

В. В. КУВШИНСКИЙ. — Основы автоматизации технологических процессов в машиностроении. Москва—Свердловск, Машгиз, 1962 г., 263 стр.

В книге рассматриваются вопросы автоматизации различных процессов в машиностроении — загрузка станков, закрепление

заготовок, контроль изделий управление станком. Даются сведения об автоматических линиях, а также о технико-экономических и научных проблемах развития автоматизированного производства.

Л. В. РОДЗЕВИЧ и А. М. КОСОЙ. — Резание металлов и режущий инструмент. Москва—Киев. Машгиз, 1962 г., 292 стр.

В книге изложены основные положения учения о резании металлов и режущих инструментов, базирующиеся на достижениях отечественной науки, промышленности и передовом опыте работы новаторов машиностроения. Приведены сведения о физических явлениях, происходящих при резании металлов, о геометрии и основных размерах режущих инструментов, методике определения оптимальных режимов резания для различных работ на металлорежущих станках.

Нашим друзьям

Крепнет трудовое содружество коллективов Алтайского тракторного и моторного заводов. 22 марта модельщики нашего завода закончили изготовление модели маховика нового двигателя СМД. Заказ моторного завода выполнен досрочно. В ближайшее время начнется опробование и доводка новой модели.

В апреле будет полностью освоено изготовление отливки маховика по многоместной оснастке на формовочных машинах ВВФ-25, ВПФ-25 в унифицированной оплке 1400x1000.

Б первомайским праздникам моторщики получат готовые модели маховика. В такие сжатые сроки мы можем выполнить заказ моторного завода, при условии если ремонтно-механический цех вовремя обеспечит нас опками. А пока ремонтники задерживают обработку опок.

В. МАЛЕТИН.