

Дневной Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 23 (2446)

Среда, 20 марта 1963 г.

Цена
2 коп.

Коммунистическое содружество крепнет

На днях делегация алтайских машиностроителей побывала на АТЗ. Старший мастер участка обработки блока механического цеха № 3 моторного завода Василий Петрович Коцюба встретился с поставщиками чугуна литейщиков коллектива литейщиков первого цеха. На рабочем собрании он высказал свои замечания и претензии к чугунолитейщикам. Он отметил, что за последнее время значительно улучшилась поставка блоков на моторный завод, но имеются случаи, когда блоки попадают на обработку бракованные.

— Мы взяли обязательство, — говорит тов. Коцюба, — не допускать ни одного случая брака. Надо, чтобы тракторозаводцы помогли нам выполнить это обязательство.

Чугунолитейщики тракторного завода завершили делегацию моторного завода, что не допустят перебоев в снабжении их блоками и постараются улучшить качество продукции. В свою очередь литейщики обращаются к коллективу

Наш счет кузнецам

Наша смена борется за звание коммунистической. Коллектив упорно трудится над выполнением взятых социалистических обязательств. Все усилия рабочих направлены сейчас на то, чтобы с честью справиться с государственным планом I квартала и обеспечить запасными частями трудящихся колхозных полей. «Заказы села — досрочно!» — такой мыслью проникнут каждый рабочий.

План февраля смена выполнила на 107 процентов, на 121 процент — по запасным частям. Но с начала этого месяца коллектив трудится неритмично, сдерживая работу сборочных конвейеров. Это происходит по вине кузнечного цеха, который не подает заготовки деталей 15-004, 16-013, 16-001. На 15 марта смена отстает от графика выпуска продукции на 5 процентов, а по запасным частям — на 17.

Мы не можем мириться с таким положением и обращаемся к коллективу кузнечного цеха и его начальнику тов. Орлову с просьбой дать нам возможность работать, а не вставлять палки в колеса.

ЧИКАЛОВ,
старший мастер участка № 2
механического цеха № 1.
ПЕТУХОВ,
сменный мастер.
ХОВОЯРОВА,
профгруппорг.
ЗФЕНДИЕВ, КУТЬКО,
рабочие.

моторного завода наладить у себя исправление брака, который является в процессе механической обработки.

Коммунистическое содружество между двумя смежными цехами соревнующихся предприятий позволит внести вклад в дело выполнения социалистических обязательств алтайских машиностроителей.

В. ВИЛЬКИН,
Чугунолитейный цех № 1.

Заказы села — досрочно

14 марта коллектив тракторосборочного цеха № 1 завершил квартальное задание по сдаче в запасные части особообучиваемой детали — балансира.

К 20 марта сверх квартального плана выдано 307 деталей. Этого количества хватит на 76 тракторов, чтобы полностью заменить в них изношенные балансиры. Этой трудовой победой тракторостроители обязаны коллективу участка, которым руководит старший мастер Николай Никитович Егоренко.

«Заказы села — досрочно» — под таким девизом трудятся лучшие рабочие участка наладчик коммунист Анатолий Ховроненко, фрезеровщик Владимир Серафимчик. Хорошо организуют труд мастера Павел Леонтьевич Козлов и Арон Яковлевич Левин.

Сдача сверхплановой продукции в запасные части продолжается.

М. ПУЧЕНЬКИН.

Действует штаб по распространению и внедрению передового опыта

На повестке дня важные вопросы

Заводской штаб по распространению и внедрению передового опыта на очередном заседании обсудил ряд вопросов.

В частности, широко был обсужден вопрос о работе цеховых общественных бюро технической информации. С коротким отчетом о работе общественного бюро технической информации кузнечного цеха выступила руководитель этого бюро тов. Иванова.

Она рассказала о том, как в цехе ведется техническая пропаганда, обмен передовым опытом. Здесь часто проводятся беседы на различные темы, например, о реконструкции, о правильном использовании обрешного инструмента, заслушиваются отчеты о поездках работников в командировки на родственные заводы и т. д.

Все это способствует распространению и внедрению передового опыта. Кузнецы стараются

перенять все новое, передовое. Недавно в цехе была организована передача передового опыта «Как я штампу».

Хорошо ведется техническая пропаганда и внедрение передовых методов труда на участках механического цеха № 2. Здесь большое внимание уделяется вопросу обмена передовыми методами труда. Технологи участков в этом принимают активное участие. Планы общественного бюро технической информации составляет совместно с передовыми рабочими. В первом квартале в цехе внедрен в производство ряд мероприятий по снижению трудоемкости и повышению производительности труда.

Штаб по распространению и внедрению передового опыта отметил хорошую работу общественного бюро технической информации механического цеха № 2. На заседании штаба был также заслушан

отчет заместителя начальника по технической части чугунолитейного цеха № 3 тов. Бородина об обмене передовым опытом и использовании новой техники.

Особое внимание было уделено вопросу использования в цехе пескострельных формовочных машин. Цеховые обязательства по внедрению этих машин в производство оказались под угрозой срыва.

Штаб принял по обсужденным вопросам конкретные решения, направленные на устранение вскрытых недостатков.

На следующем заседании штаба решено заслушать вопросы о состоянии коммунистического соревнования в чугунолитейном цехе № 1, тракторосборочном № 2 и сталелитейном цехах, о работе общественных нормировочных бюро прессового, чугунолитейного № 1 и моторного цехов.

Социалистические обязательства

коллектива Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина, соревнующегося за звание предприятия коммунистического труда, в честь 1 Мая

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина, воодушевленный историческими решениями XXII съезда партии, мартовского и ноябрьского Пленумов ЦК КПСС, желая в ознаменование международного праздника трудящихся 1 Мая внести свой достойный вклад в дело успешного выполнения социалистических обязательств, принятых трудящимися предприятий тракторного и сельскохозяйственного машиностроения Алтайского края на 1963 год, принимает на себя следующие повышенные обязательства:

1. Выполнить на 4 дня раньше установленного срока план 4-х месяцев по выпуску валовой и товарной продукции и дать сверх плана товарной продукции на сумму 1200 тыс. рублей.

2. Перевыполнить план по кооперированным поставкам.

3. К 1 мая перевыполнить план по росту производительности труда на 1,5 процента.

4. Выполнить план 4-х месяцев по производству запасных частей для сельскохозяйственных тракторов досрочно — 27 апреля, а по пяти наименованиям особообучиваемой номенклатуры — 24 апреля 1963 г.

В целях механизации и автоматизации производства и повышения производительности труда, а также улучшения качества выпускаемых тракторов:

5. Внедрить к 1 мая на одной печи в сталелитейном цехе механизированную завалку шихты.

6. Сдать в эксплуатацию и освоить подвесной конвейер для подачи литников из очистного отделения СЛЦ на шихтарный двор.

7. Освоить сборку задних мостов трактора ТДТ-75 на сборочном конвейере.

8. Выполнить весь комплекс работ и внедрить в производство новую технологию изготовления рам трактора ТДТ-75.

9. Внедрить в производство усиленное натяжное устройство трактора ТДТ-75.

10. Освоить технологию производства отливок в ЧЛЦ № 1, ЧЛЦ № 3 и СЛЦ с применением песков карасорского месторождения.

11. Смонтировать и внедрить в производство поточную линию обработки отливок блока цилиндров в ЧЛЦ-1.

12. Закончить строительство и сдать в эксплуатацию бытовые в сталелитейном цехе и ЧЛЦ № 1.

13. Сдать в эксплуатацию детский сад на 125 мест.

14. Провести воскресник по уборке территории завода.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ОБСУЖДЕНЫ И ПРИНЯТЫ НА СЛЕТЕ БРИГАД И УДАРНИКОВ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА, ПЕРЕДОВИКОВ И НОВАТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА 14 МАРТА 1963 г.

Что сдерживает выполнение обязательств

Коллектив сталелитейного цеха взял на себя обязательство повысить в этом году производительность труда на 6 процентов по сравнению с прошлым годом.

Наше очистное отделение прилагает все усилия, чтобы сдерживать слово. Однако этому мешает плохая работа формовщиков, туннельщиков, а также наших технологов.

На участок подаются для обработки такие детали, как катки (31-401) и обод (32-401). Если раньше (до середины 1962 года) мы могли обрабатывать в смену до 800 катков и 150 ободов, то теперь тот же наладчик не может обработать 500 катков и 150 ободов.

Происходит это потому, что детали подаются нам некачествен-

ными. Так, обод нередко имеет залив, и приходится тратить много времени на его обточку. Каток имеет на себе три паразитки (мелкая деталь), причем питатели к ним очень короткие и толстые, обламываются они с большим трудом.

О какой производительности тут может быть речь? Времени на обработку одной детали затрачивается много, хотя за это время можно было бы сделать 3—4 детали с такими питателями, которые предусматривает технология.

Пора бы работникам техотдела и модельно-опочного хозяйства задуматься над этим вопросом. Необходимо также наладить формовочные машины, чтобы избежать заливок деталей. Устранение отмеченных недостатков по-

зволит нам с честью выполнять взятые обязательства по повышению производительности труда.

Р. ГРЕБЕННИКОВА, М. ФЕДОСОВ, Н. МАКУШИНА,
рабочие очистного отделения сталелитейного цеха.

По вине пресовщиков

Сборщики редуктора механического цеха № 2 глубоко понимают важную задачу, стоящую перед заводским коллективом по досрочной сдаче запасных частей для сельского хозяйства страны. Редуктор (узел 54-25-001) — особообучиваемая деталь.

Коллектив сборщиков всегда успешно справлялся с программой запасных частей по этому узлу. А вот в течение марта допустил большое отставание. На 15 число отставание составляет 45 редукторов.

Повинен в таком положении коллектив прессового цеха, который систематически, изо дня в день срывает работу участка. А мы, в свою очередь, являемся тормозом для моторного и других цехов завода.

Пресовщики несвоевременно чеканят и подают в термический цех № 2 диски 25-422. Постоянно задерживают и бортовые мосты (детали 39-421/422). В результате механический цех № 2 не может ритмично обеспечивать деталями первую сборку, а также сдавать их в запасные части. По вине пресовщиков не сдаются в запчасти детали 25-422/423 россыпью.

Как видно, руководители прессового цеха тт. Побежимов и Синица потеряли чувство ответственности за порученное дело. Коллектив нашего цеха требует от пресовщиков немедленно исправить создавшееся положение и не срывать работу многотысячного коллектива тракторостроителей.

Т. МИХАЙЛОВ,

Мы придем к победе коммунистического труда

(С заводского слета участников коммунистического соревнования и передовиков производства)

На днях в клубе завода проходил слет участников коммунистического соревнования и передовиков производства нашего завода. Участники слета прослушали доклад председателя завкома профсоюза тов. Иванова об авангардной роли передовиков производства и ударников коммунистического труда в деле выполнения социалистических обязательств.

Алтайские тракторостроители, включаясь в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1963 года—пятого года семилетки, приняли на себя высокие обязательства. В цехах завода царит огромный трудовой и политический подъем, вызванный развернувшимся на заводе соревнованием за досрочное выполнение заказов сельского хозяйства.

В 1963 году перед коллективом завода стоят грандиозные задачи по увеличению объема выпуска товарной продукции, сборки тракторов и сдачи запасных частей. Успешное выполнение ответственных задач может быть достигнуто при значительном росте производительности труда, которая в пятом году семилетки должна возрасти на 6,3 процента в сравнении с прошлым годом.

Тракторостроители в январе и феврале справились с выполнением государственного плана, стране выдано сверхплановой продукции на сумму более 800 тысяч рублей. Ритмичная работа в первые два месяца 1963 года явилась результатом слаженной работы передовых цехов, высокой выработки маяков коммунистического соревнования.

Вместе с тем докладчик рассказал участникам слета о положении на заводе, которое создается с выполнением плана марта и первого квартала. В первой половине месяца допущено отставание по сборке тракторов ДТ-54 и ТДТ-75. Отдельные цехи сдерживают сдачу деталей в запасные части. Неудовлетворительно идет сдача запасных частей в механическом цехе № 1, моторном, механическом № 6, сталелитейном и других. Сталелитейщики в марте резко снизили темпы в труде. Цех ежедневно недодает на механическую обработку необходимое количество таких деталей как звездочка и стальной стакан.

В механическом цехе № 1 ритм в работе сдерживается исключительно по вине кузнечного цеха. Руководители кузнечного цеха не принимают мер к тому, чтобы обеспечить ежедневное выполнение заданий в объеме и номенклатуре.

Залогом успеха работы завода в 1963 году является слаженный труд всех участков и служб, высокопроизводительная работа передовиков и новаторов производства.

В докладе тов. Иванова были названы имена маяков соревнования, ударников коммунистического труда. В термическом цехе № 4 работает Александр Владимирович Селезнев. С

гордостью произносят его имя термисты. Соревнуясь за звание ударника коммунистического труда, тов. Селезнев освоил четыре смежных профессии и в настоящее время может заменить любого рабочего в цехе. Ударник коммунистического труда слесарь модельного цеха Иван Калинович Самойлов ежедневно добивается выполнения норм на 140—150 процентов. Он учит передовым приемам труда молодых модельщиков, в то же время сам повышает свой общеобразовательный уровень в школе рабочей молодежи.

Образцы самоотверженного труда показывают стерженщики чугунолитейного цеха № 1 ударник коммунистического труда Анна Семеновна Пенкина, наладчица моторного цеха Нина Алексеевна Субачева, мастер формовочного отделения чугунолитейного цеха № 3 Василий Елизарович Потылицин, формовщица сталелитейного цеха Мария Ивановна Кузьмиченко, инженер-конструктор отдела главного конструктора ударник коммунистического труда Николай Алексеевич Мионов и другие. Передовики производства, ударники коммунистического труда умножают трудовую славу коллектива родного завода, им дорога честь тракторостроителей Алтая.

В заключение доклада тов. Иванов призвал участников слета работать высокопроизводительно и учить на своем опыте молодых рабочих.

После доклада тов. Иванова на слете выступили с обменом опытом работы электросварщик тракторосборочного цеха № 2 тов. Завальнюк, наладчик тракторосборочного цеха № 1 тов. Василевич, сталевар тов. Бабичев, инженер-конструктор тов. Ефремов и другие.

Участники слета обсудили и приняли социалистические обязательства алтайских тракторостроителей в честь международного праздника трудящихся—1 Мая. На слете было принято также обращение ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим тракторного завода.

В работе слета приняла участие делегация алтайских моторостроителей. От имени моторщиков г. Барнаула на слете выступил руководитель делегации тов. Дейнего. Он внес предложение о заключении договора коммунистического содружества между Алтайским тракторным и Алтайским моторным заводами. Соревнование и содружество двух крупнейших промышленных предприятий Алтайского края поможет добиться новых успехов в деле превращения в жизнь величественной программы строительства коммунизма.

Предложение моторостроителей было единодушно принято участниками слета. Соревнование двух заводов началось. К новым победам в труде, дорогие товарищи!

Подготовке нового производства больше внимания

(Из выступления инженера-конструктора отдела главного конструктора тов. Ефремова)

Известно, что Алтайским тракторным заводом разработана конструкция трактора Т-4, который является сельскохозяйственным трактором общего назначения и может быть использован на строительных, дорожных, транспортных и других работах.

Государственные испытания показали, что Т-4 имеет лучшие технико-экономические показатели, чем трактор ДТ-54А. Его производительность на различных работах на 60—70 процентов выше, чем у трактора, который выпускает завод в настоящее время.

Трактор Т-4 имеет хорошую стабильность основных мощностей и экономических показателей. Высокие удельные показатели нового трактора ставят его на уровень лучших отечественных и зарубежных конструкций.

Однако в ходе государственных испытаний были выявлены также некоторые недостатки и дефекты. Не дожидаясь получения отчета об испытаниях, коллектив отдела главного конструктора разработал мероприятия и приступил к конструктивной переработке тех узлов, в которых были установлены дефекты, а также доработке тех узлов, по которым не было замечаний. Для этой цели была организована группа наиболее опытных конструкторов в составе гг. Дорофеева, Гладких, Бухари-

на, Шевченко и других.

Экономические расчеты, произведенные на основании результатов испытаний, показали, что внедрение в производство трактора Т-4 вместо трактора ДТ-54А дает возможность сэкономить народному хозяйству страны большое количество средств и дизельного топлива. Вместе с тем следует отметить, что при доработке конструкции трактора Т-4 учитывалась возможность дальнейшего совершенствования конструкции отдельных агрегатов, снижения металлоемкости. Опытными конструкторскими работами, выполненными конструкторским отделом вместе с рядом научно-исследовательских институтов, позволяют уже в ближайшее время подготовить переход к изготовлению опытных тракторов 130—150 л. с. При проектировании, например, была учтена возможность установки на трактор Т-4 вместо шестеренчатой коробки перемены передач—гидромеханической. Применение гидромеханической трансмиссии на тракторе, работающем в условиях переменных нагрузок, даст возможность внедрить автоматическое и полуавтоматическое управление и использовать оптимальные режимы скорости и тяги.

На заводе ведется большая работа по подготовке производства к выпуску трактора Т-4. В 1963

году завод должен выпустить первую установочную партию новых тракторов. Подготовка производства нового трактора—это дальнейший рост технического прогресса на заводе.

К сожалению, сегодня нужно отметить тот факт, что наш завод не имеет двигателей даже для опытных образцов трактора Т-4, которые должен поставить Алтайский моторный завод.

Кроме того, заводские испытания трелевочных тракторов ТТ-4 также задерживаются исключительно по вине барнаульских моторостроителей.

Алтайские моторостроители предлагают договор коммунистического содружества двух заводов. Это предложение нашло горячий отклик у трудящихся нашего завода. Несомненно, соревнование двух крупных промышленных предприятий края будет способствовать улучшению всех показателей.

От имени конструкторского отдела тракторного завода я заявляю о том, что мы принимаем вызов Алтайского моторного завода о развертывании коммунистического содружества—жить и работать по-коммунистически, тем самым обеспечить досрочное выполнение годовых социалистических обязательств, принятых алтайскими машиностроителями.

Опыт передовых помогает в труде

(Из выступления маляра прессового цеха Л. А. Малиной)

XXII съезд КПСС принял величественную программу строительства коммунизма в нашей стране. Претворяя в жизнь решения съезда, советский народ широко развернул соревнование за коммунистический труд. Маяки коммунистического соревнования показывают замечательные успехи, уверенно шагают по пути к коммунизму.

В прессовом цехе многие передовые рабочие соревнуются за высокое звание ударников коммунистического труда. В красильном отделении, где я работаю, это звание присвоено уже одиннадцати рабочим. В настоящее время

профсоюзная группа участка приняла решение о присвоении звания ударников коммунистического труда еще большой группе рабочих. Все они с честью выполняют коммунистические обязательства. У них есть чему поучиться. Опыт передовых помогает добиваться общего подъема. Сейчас на нашем участке все рабочие выполняют и перевыполняют нормы выработки.

Коллектив участка принял обязательство—добиться звания ударника коммунистического труда. Самоотверженный труд коллектива—залог успешного выполнения принятых обязательств.

Используем внутренние резервы

(Из выступления мастера автоматного цеха тов. Шестакова)

Коллектив автоматного цеха напряженно работает над выполнением социалистических обязательств, принятых на 1963 год—пятый год семилетки. Автоматчики взяли хороший темп. План по валовой и товарной продукции в январе и феврале цехом успешно выполнен, за два месяца сдано большое количество сверхплановой продукции в запасные части сельскому хозяйству.

Большой вклад в достижение успеха вносят ударники коммунистического труда, передовики производства. Совершенствование технологических процессов, внедрение техники, широкое использование внутренних резервов производства—вот что помогает в работе коллективу коммунистического труда.

В цехе хорошо работает общественно-конструкторское бюро. В содружестве с рабочими члены бюро в настоящее время завершают работу по автоматическому фрезерованию сегментных шпонок. На обработке деталей 01-410 внедряется трехпозиционное фрезерное приспособление.

Совсем недавно болт шатуна в цехе сверлили вручную. Сейчас

здесь внедрен четырехшпиндельный полуавтомат, что позволило цеху повысить производительность труда и значительно снизить трудоемкость.

Каждый работник цеха постоянно помнит о том, что высокое звание цеха коммунистического труда обязывает нас трудиться высокопроизводительно, по-коммунистически. В настоящее время в цехе 50 передовикам производства, 13 бригадам присвоено звание коммунистических. Остальные участки и бригады дали слово добиться этого высокого звания в 1963 году.

Обсудив социалистические обязательства машиностроителей Алтая по досрочному выполнению заказов села, автоматчики в марте идут впереди графика, в соревновании берут пример с передовых. Примером для коллектива цеха является замечательный труд наладчиц тт. Лобановой, Коробовой, рабочих тт. Хрипушиной, Горбик и других.

Вступая в социалистическое соревнование в честь Первого мая, автоматчики полны решимости добиться новых успехов в труде.

НАШИ МАЯКИ

Василий Борисович ШАШОК — формовщик чугунолитейного цеха № 1, ударник коммунистического труда, добился самой высокой производительности труда в цехе, форма за смену 550 опок вместо 250, предусмотренных нормой.

Зоя Ивановна ХРИПУШИНА — шлифовщица автоматного цеха, в совершенстве овладела своей профессией, систематически выполняет задания на 150—160 процентов. Ударник коммунистического труда Зоя Хрипушина освоила наладку оборудования. Работу на производстве она успешно сочетает с учебой на втором курсе вечернего отделения Алтайского политехнического института.

Петр Иванович ЗАБОРОВСКИЙ — токарь-карусельщик моторного цеха. В 1962 году он выполнил годовое производственное задание за 9 месяцев. Постоянно искивая пути повышения производительности труда, тов. Заборовский освоил наладку оборудования и заточку инструмента.

Николай Григорьевич РЕДЬКИН — бригадир заливщиков сталелитейного цеха. Применяя передовые методы труда, он добился высокой производительности и сокращения брака. Его примеру следуют заливщики тт. Грищенко, Фоминых и другие.

Николай Петрович ЗАЛИВИН — электросварщик прессового цеха. За четыре года он выполнил семилетний план и сейчас работает в счет 1966 года. Одним из первых на заводе он освоил сварку в среде углекислого газа.

Маяков коммунистического соревнования, разведчиков будущего на заводе сотни. У каждого из них имеется богатый опыт и знания. Задача состоит в том, чтобы учить на опыте передовых всех рабочих, и это поможет коллективу нашего завода добиться общего подъема.

За высокую производительность труда

(Из выступления сталевара П. И. Бабичева)

Боллектив сталелитейного цеха соревнуется за звание цеха коммунистического труда. Только в нашем, плавильном отделении насчитывается около десяти коммунистических бригад. Первыми получили это почетное звание и с честью его оправдывают бригады сталеваров Василия Коваленко, Федора Кузьмиченко и Ивана Резниченко.

В цехе организовано соревнование коллективов производственных участков. Например, участок плавки соревнуется с формовочным.

В принятой XXII съездом КПСС величественной программе строительства коммунизма записано: выдать 250 миллионов тонн стали за семь лет. Вместе со всем советским народом сталевары тракторного завода борются за успешное претворение в жизнь предначертаний партии. Сталелитейный цех хорошо начал 1963 год. План первых двух месяцев сталелитейщики с честью выполнили.

В настоящее время в цехе создается некоторое отставание от графика по вине формовочного отделения. Работу формовщиков ча-

сто сдерживает стержневое отделение.

В стержневом отделении до сих пор не оборудовано четвертое вертикальное сушило, сроки пуска которого прошли еще в феврале.

Сталевары изо дня в день добиваются сокращения времени на каждую плавку и увеличения съема стали с пода печи. Мы уже добились некоторых результатов. Так, наша бригада снимала 5 тонн стали с печи мощностью в 3,5 тонны. Успехи были радостными. Однако радость была кратковременной. Из-за того, что мостовые краны имеют низкую грузоподъемность, нам запретили выплавлять по 5 тонн. Теперь мы снимаем с каждой печи меньшее количество стали, чем достигли. Наши печи способны выдать годной стали значительно больше, чем мы сдаем. На полную мощность использовать каждую печь мы сможем только через год—полтора. Так решили руководители нашего цеха, которые обещают к тому времени получить новые краны. Руководству завода следует подумать о быстрейшем решении этого вопроса, что поможет сталелитейщикам добиться высокой производительности труда.

Слаженный труд—залог успеха

(Из выступления элентросварщика тракторосборочного цеха № 2 А. И. Завальнюка)

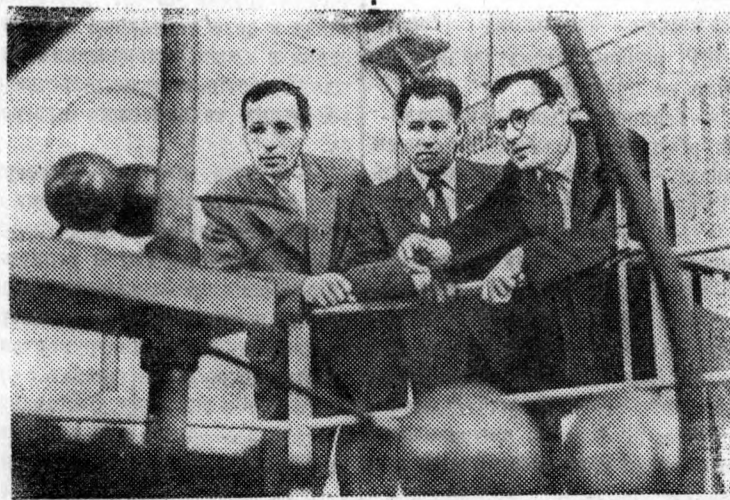
Тракторосборщики второго цеха в 1962 году систематически не выполняли суточных заданий. Завод допустил большое отставание по выпуску трелевочных тракторов ТДТ-75.

Тревожное положение дел с выполнением программы заставило каждого труженика серьезно подумать о перестройке своей работы. На протяжении длительного времени одним из трудных участков в цехе считалось дефектное отделение. Дефектчики не выполняли заданий, работали неритмично. Это оказывало влияние на экономические показатели цеха. На участке был проведен ряд мер по улучшению организации труда, а главное, мастера обратили внимание на вопрос пропаганды передового опыта. В отделении изменена система оплаты труда. В настоящее время тракторы после снятия с конвейера в течение трех часов сдаются в сбыт.

Совсем недавно сборка тракторов работала по количеству поступивших на конвейер собранных рам трелевочного трактора. Партия и профсоюзная организа-

ция цеха широко обсудили причины отставания этого участка, администрация укрепила участок квалифицированными кадрами. Теперь участок сборки рам уверенно вышел в передовые.

Коллектив нашего цеха в 1963 году развернул широкое соревнование за досрочный выпуск юбилейного трелевочного трактора, который сойдет с конвейера в августе—сентябре 1963 года. Слаженный труд коллектива цеха обеспечит досрочный выпуск юбилейной машины. Тракторосборщики второго цеха, широко развернув коммунистическое соревнование, в пятом году семилетки добьются новых успехов.



В Томске на общественных началах создан научно-исследовательский институт высоких напряжений. В его работе участвует 78 научных сотрудников, лаборантов, инженеров, техников. Томский политехнический институт предоставил в распоряжение общественников пять лабораторий.

Здесь же создан каскад трансформаторов переменного тока промышленной частоты на напряжение в один миллион вольт. С помощью такой установки можно испытывать изоляцию линий электропередач, аппаратуру подстанций. Общественники получили заказы на эту работу от Усть-Каменогорского конденсаторного завода, от Томского и Кемеровского энергоуправлений.

На снимке (справа налево): создатели НИИ на общественных началах, сотрудники Томского политехнического института И. Каляцкий, А. Калганов, Н. Торбин. Фото В. Войтенко.

ОБРАЩЕНИЕ

участников слета бригад и ударников коммунистического труда, передовиков и новаторов производства ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

Многочисленный советский народ под руководством родной Коммунистической партии добился новых трудовых побед на пути строительства коммунизма. Советские люди, успешно завершив государственную программу 1962 года, вступили на новый рубеж—пятый год семилетки.

Коллектив нашего завода, претворяя в жизнь исторические решения XXII съезда КПСС, решения мартовского и ноябрьского Пленумов ЦК партии, добился определенных успехов и внес свой скромный вклад во всенародное дело создания материально-технической базы коммунизма.

Вступив в пятый год семилетки, мы, тракторостроители, должны решить ряд серьезных задач, направленных на совершенствование производства, на ускорение технического прогресса, на подготовку к освоению новой машины—трактора Т-4.

Наш завод должен изготовить в 1963 году, больше чем в 1962 году, тракторов ДТ-54 на 10 процентов, ТДТ-75 на 4,2 процента, запасных частей к тракторам на 19 процентов, повысить производительность труда почти на 7 процентов, увеличить поставки по кооперации и на экспорт.

Мы, алтайские тракторостроители, трудимся на переднем крае борьбы за создание материально-технической базы коммунизма. От успешной работы нашего завода в большой мере зависит создание избытка сельскохозяйственных продуктов и сырья для промышленности.

Мы, инициаторы социалистического соревнования предприятий сельхозмашиностроения Алтайского края, должны ответить самоотверженным и творческим трудом на одобрение наших обязательств Бюро ЦК КПСС по РСФСР.

Чтобы успешно решить поставленные перед нами задачи и выполнить принятые нами социалистические обязательства, мы, участники слета бригад и ударников коммунистического труда, передовиков и новаторов производства, считаем, что в центре внимания каждого рабочего, инженерно-технического работника и служащего нашего завода должна быть неуклонная борьба за дальнейшее повышение производительности труда.

Борьба за повышение производительности труда—это значит механизировать и автоматизировать трудоемкие процессы, внедрять новую технику и передовую технологию, сокращать потери от брака и простоев оборудования, хорошо организовать свое рабочее место и не допускать невыполнения установленных норм выработки, содержать в чистоте оборудование и свое рабочее место.

Борьба за повышение производительности труда—это борьба за внедрение в производство всего нового, передового и прогрессивного.

Для осуществления этих задач у нас имеются неисчерпаемые возможности и резервы.

РАБОЧИЕ, ИНЖЕНЕРЫ И ТЕХНИКИ ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ЦЕХОВ! ЧУГУНОЛИТЕЙЩИКИ, СТАЛЕЛИТЕЙЩИКИ И КУЗНЕЦЫ!

От вашей работы зависит успех борьбы за повышение производительности труда всего коллектива завода. Равномерной подачей и в нужных количествах качественных заготовок и поковок обеспечивайте изо дня в день рит-

мичную работу участков и цехов завода. Не повторяйте промахов прошлого года, ведите неустанную борьбу с потерями от брака и простоями оборудования. Неустанно совершенствуйте производство, повышайте свою квалификацию, будьте активными борцами за внедрение новой техники, передовой технологии, добивайтесь, чтобы в ваших коллективах не было ни одного не выполняющего норм.

РАБОЧИЕ, ИНЖЕНЕРЫ И ТЕХНИКИ РЕМОНТНЫХ СЛУЖБ!

Ваша первоочередная задача—вовремя и качественно ремонтировать оборудование, не допускать простоев станков и агрегатов, смелее модернизировать оборудование.

РАБОЧИЕ, ИНЖЕНЕРЫ И ТЕХНИКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЦЕХОВ!

Изготавливайте оснастку, модели, приспособления и инструмент только качественный. Добейтесь, чтобы по вашей вине не было простоев станков и агрегатов.

ТОВАРИЩИ РАБОЧИЕ!

Не допускайте простоев и поломок оборудования, экономьте каждую минуту рабочего времени, содержите в чистоте и порядке оборудование и свое рабочее место, смелее вносите предложения, направленные на повышение производительности труда.

Перенимайте и изучайте опыт передовиков и новаторов производства.

ПОМНИТЕ, что повышение производительности труда на нашем заводе только на 1 процент позволит дополнительно изготовить продукции за год на 996 тысяч рублей. На эту сумму мы можем построить 9960 квадратных метров жилой площади или 332 двухкомнатных квартиры или 4 многоэтажных жилых дома.

ТОВАРИЩИ ИНЖЕНЕРЫ И ТЕХНИКИ ТЕХНИЧЕСКИХ СЛУЖБ И ОТДЕЛОВ ЗАВОДА!

Шире осуществляйте содружество с передовиками и новаторами производства, участниками коммунистического соревнования, входите в их коллективы, оказывайте техническую помощь рабочим, направляйте свою творческую мысль на изыскание резервов повышения производительности труда.

Механизация и автоматизация, модернизация оборудования, борьба с потерями от брака и простоями, ритмичная работа завода—все это должно быть поставлено на службу повышения производительности труда.

Мы призываем вас еще шире развернуть коммунистическое соревнование, особенно соревнование за право называться ударниками коммунистического труда, за выполнение 7-часового задания за 6 часов.

На нашем заводе не должно быть ни одного рабочего, ИТР и служащего, не участвующего в соревновании.

Превратим наш завод в предприятие коммунистического труда!

За работу, товарищи! За успешное выполнение принятых нами и одобренных Бюро ЦК КПСС по РСФСР социалистических обязательств!

Выполним досрочно заказы села!

Обсуждено и принято на слете участников коммунистического соревнования, передовиков и новаторов производства завода 14 марта 1963 года.

Цифры и факты

★ На нашем заводе в коммунистическом соревновании принимают участие около 20 тысяч человек, в том числе более 5 тысяч тракторозаводцев соревнуются за право называться ударниками коммунистического труда.

★ 388 бригад цехов завода соревнуются за высокое звание бригады коммунистического труда.

★ 116 коллективам—бригадам, участкам и сменам присвоено звание коммунистических.

Почетное звание «Ударник коммунистического труда» присвоено тысяче рабочих, успешно выполнивших свои коммунистические заповеди.

★ В 1962 году на заводе нашел широкое распростране-

ние почин тов. Барышникова с Алтайского завода тракторного электроборудования о выполнении семичасового задания за 6 часов. Более 2300 рабочих добились успешного выполнения сменных заданий за 6 рабочих часов. Самое широкое распространение почин тов. Барышникова нашел в коллективах автоматного, механических №№ 1, 2 и 4 и других цехов завода.

★ После ноябрьского Пленума ЦК КПСС бригада четвертого участка механического цеха № 5, руководит которой тов. Голубев, обсуждая повышенные обязательства, дала слово—за счет сэкономленного времени ежедневно изготавливать по одному комплекту деталей для трелевочного трактора ТДТ-75.

Интересная лекция

14 марта в помещении отдела подготовки кадров состоялась интересная лекция: «Резанье металла со скоростью пули». Прочитал ее кандидат физико-математических наук Г. Д. Полосаткин.

Присутствующие—работники отдела главного технолога, лаборатории резания, инженеры и рабочие задали лектору много вопросов.

Конкурс на лучшую стенную газету цеха, отдела в честь Дня печати

Заводской комитет профсоюза и редакция газеты «Боевой темп» с 20 марта по 5 мая 1963 года проводят заводской конкурс на лучшую стенную газету цеха и отдела в честь Дня советской печати.

Для победителей конкурса установлены: первое место и денежная премия в размере 30 рублей; два вторых места и денежные премии по 20 рублей; два третьих места и денежные премии по 15 рублей; две поощрительные премии по 10 рублей.

При подведении итогов конкурса на лучшую стенную газету будут учитываться содержание и оформление газет, тематика, показывающая труд, быт и отдых тракторостроителей, показ соревнования за коммунистический труд и борьбу коллектива цеха, отдела за технический прогресс. Кроме того, жюри конкурса при подведении итогов будет учитывать регулярность выхода стенных газет.

На конкурс должны быть представлены стенные газеты, выпущенные с ноября 1962 года по май 1963 года, к 4 мая 1963 года в редакцию газеты «Боевой темп».

Конкурс на лучший фотоснимок в заводской газете

Завком профсоюза и редакция газеты «Боевой темп» приняли решение о проведении на заводе конкурса на лучший фотоснимок в заводской газете «Боевой темп».

Для победителей конкурса установлены две премии в размере 20 и 15 рублей. Фотоснимки должны быть направлены в редакцию газеты «Боевой темп» с пометкой «на конкурс».

Лучшие из них будут опубликованы в заводской газете. Итоги конкурса на лучший фотоснимок будут подведены 5 мая — в День советской печати.

С концертами в краевой центр

Сегодня в Барнауле открываются межрайонные профсоюзные конференции представителей сельского хозяйства и промышленности. Для культурного обслуживания делегатов в краевой центр выехала агитбригада художественной самодеятельности заводского клуба.

В состав бригады вошли 30 лучших участников заводской самодеятельности: солисты Людмила Велегурская и Анатолий Добрацкий (теплоэлектроцентраль), Виктор Чернышов (механический цех № 3), Федор Слабиков (моторный цех) и многие другие.

В программе бригады — акробатические номера, танцы, художественный свист, песни советских и зарубежных композиторов, инструментальный квартет. Возглавляет этот коллектив Александр Зорин.

Тракторы — нашим друзьям

15 марта тракторостроители отправили партию тракторов ДТ-54 зарубежным друзьям. В адрес Чехословацкой Республики пошло 8 тракторов в экспортном исполнении, по четыре трактора получат труженики сельского хозяйства Болгарии и Венгрии.

Заказ кубинских студентов выполнен. Коллектив тракторосборочного цеха № 1 изготовил трактор ДТ-54 в тропическом исполнении. На днях он будет отправлен по назначению.

По пути в Барнаул агитбригада выступила с большим концертом в Мамонтовском совхозе Поспелихинского района.

В Барнауле агитбригада проведет неделю. Участники самодеятельности выступят перед делегатами конференции, побывают на соревнующемся с нами моторном заводе, дадут концерты на других предприятиях.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

„Я тут ни при чем!“

Дорогая редакция! Мы, работники механического цеха № 5, обращаемся с просьбой повлиять на некоторых руководителей механосборочного корпуса № 4.

Дело в следующем. Табельный отдел нашего цеха расположен между участками 5-го и 6-го механических цехов. До того, как сборочный второй был одним цехом, этот пролет занимал М-5, который не сваливал металлическую стружку где попало. Теперь, с появлением шестого цеха, пролет настолько захламлен, что к дверям и окну табельной невозможно пробраться.

Чтобы сдать и получить пропуск, рабочие должны взбираться на горы стружки. Нельзя в табельной и выйти — все кругом завалено. Много раз мы обращались к своему начальнику тов. Василевскому, инспектору по технике безопасности тов. Ширшову, но результат пока один — табельный продолжают заваливать стружкой.

Видимо, такое будет твориться до тех пор, пока не случится травма. А получить ее довольно просто при таком положении дел. 14 марта настолько завалили дверь нашего отдела, что мы еле туда пробрались.

Обратились к начальнику механического цеха № 6 тов. Филиппову, но очень просто «разрешил» этот наболевший вопрос: «Обратитесь к хозмастеру, я тут ни при чем».

Такое отношение руководителей к культуре производства и к условиям труда работников нетерпимо. Необходимо заботиться и о людях, т.т. Василевский и Филиппов, а не только о выполнении производственного плана.

Т. СМОЛЯНИНА,
заведующая первичным учетом.
З. КАПЛИНА,
старшая табельщица.

В университете науки и техники

На днях состоялось очередное занятие университета науки и техники. Кандидат физико-технических наук преподаватель Томского политехнического института Геннадий Дмитриевич Полосаткин выступил с лекцией на тему: «Сверхскоростное резание металлов».

Лекция сопровождалась демонстрацией диапозитивов.

Из зала суда

За взятки — к ответу

...В кабинет бывшего помощника директора тракторного завода по имени Тышкевича зашла предприимчивая женщина. Она просила дать ей квартиру, за что обещала отблагодарить «добраго» человека.

«А почему бы не воспользоваться таким случаем», — мелькнула мысль у Тышкевича.

Сговор состоялся несколько поз-

же. Заручившись справкой квартиросносчика, Тышкевич включил взяткодательницу в списки на получение квартиры. Через некоторое время состоялось новоселье.

Органы прокуратуры заинтересовались фактом незаконного распространения жилой площади и установили достоверность его.

Три дня заседала выездная сессия краевого суда по делу Тышкевича. Перед судом прошли десятки свидетелей, обличающих гнусную деятельность взяточника. Используя служебное положение, Тышкевич брал взятки за незаконно предоставленную жилую площадь. В частности, за взятку получила квартиру гражданка Краснокутская. Взяточнику Тышкевичу в его нечестных делах помогала жена.

Рассмотрев дело о взятках, краевой суд приговорил: взяточника Тышкевича к 5 годам лишения свободы, его жену за посредничество и взяткодательницу Краснокутскую — к 1 году исправительных работ по месту работы.

Просим откликнуться

В редакцию нашей газеты обратился пенсионер Иван Михайлович Костин. Он попросил помочь ему разыскать человека, который потерял дамские часы.

Товарищи тракторозаводцы! Если найдется среди вас утерявший ценную вещь, пусть обратится по адресу: улица Вокзальная, дом № 6.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

Творчество — главное условие развития рационализации и изобретательства

Наше время — время изумительных преобразований. С каждым годом все отчетливее мы видим пути, начертанные партией и правительством к великой цели — построению коммунизма, ключевой позицией которого является постоянный рост производительности труда и развитие технического прогресса. На заводе работает огромная армия рационализаторов и изобретателей, которые постоянно заботятся о совершенствовании производства, вскрывают имеющиеся резервы. В этой большой работе почетное место принадлежит ВОИРу — верному помощнику технического прогресса.

Заводская первичная организация ВОИР существует уже 5 лет. За это время с ее помощью сделано много полезных дел. За истекший отчетный год заводской совет ВОИР направлял всю работу организации на успешное выполнение и перевыполнение годового производственного плана за-

вода по всем технико-экономическим показателям.

Главное внимание совет ВОИР уделял вопросам развития рационализации и изобретательства. Вместе с тем в работе заводской организации ВОИР допущено много недостатков. Об этом и шел большой разговор на состоявшейся 14 марта заводской конференции ВОИР. Делегаты конференции беспристрастно критиковали все то, что мешает ускорению технического прогресса и повышению производительности труда.

Старший мастер автоматного цеха тов. Зиновьев в своем выступлении сказал о том, что, несмотря на достигнутые успехи по внедрению новой техники, автоматчики постоянно встречают на этом пути определенные барьеры, которые тормозят внедрение высокопроизводительного оборудования. В частности, тов. Зиновьев ставит пример, как долго не внедряется в цехе гайкозеновальный автомат, изготовление которого до-

сих пор еще не начато цехом станкостроения, механизации и автоматизации. А ведь прошло уже более 2-х лет. Вот здесь бы и вмешаться заводскому совету ВОИР, помочь автоматчикам. Но этого не произошло.

— Терниста дорога рационализаторских предложений на нашем заводе, — говорит уполномоченный БРИЗа пресового цеха тов. Маркус. — 11 позиций различных приспособлений, заказанных в ИПК, до настоящего времени не изготовлены. Это вскрытый, но не использованный резерв повышения производительности труда. Чтобы поставить его на службу производства, необходимо вмешательство общественных организаций, в первую очередь организации ВОИР.

В обсуждении отчетного доклада, который был прочитан председателем совета ВОИР тов. Борисовым, приняли участие тт. Пономарев, Тюмин, Долгих, Дегтярев и другие.