

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 10 (2433)

Суббота, 2 февраля 1963 г.

Цена
2 коп.

РУБЦОВСКИЙ ГОРОДСКОЙ ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ ОКРУГ № 116

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие
Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина единодушно
выдвинули кандидатами в депутаты Верховного Совета РСФСР

**Никиту Сергеевича ХРУЩЕВА,
Отто Вильгельмовича КУУСИНЕНА,
Валентину Михайловну ПЕРЕГУДОВУ**

Радостные дни переживает наша страна, дни подготовки к выборам в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся. Выборы верховной власти республики и органов местной государственной власти — большое и радостное событие в жизни нашей страны, ярчайшая демонстрация советской социалистической демократии, подлинно всенародный праздник трудящихся.

Это и понятно: народ выбирает в органы власти своих лучших представителей.

Избирательная кампания вступила в ответственный этап: повсеместно началось выдвижение кандидатов в депутаты Верховного Совета РСФСР. Предвыборное собрание состоялось на нашем заводе.

Собрание открыл председатель завкома профсоюза тов. Иванов. Первое слово предоставляется секретарю парткома тов. Меркурьеву.

— Кандидаты блока коммунистов и беспартийных, которых мы выдвигаем, — подлинны представители народа, каждый из них работает на определенном участке коммунистического строительства и связан с жизнью народа, — говорит оратор.

С большим подъемом, высокой активностью и деловитостью советские люди выдвигают в высший орган государственной власти нашей республики тех, кто доказал на деле свою способность твердо проводить в жизнь ленинскую политику Коммунистической партии, энергично и последовательно осуществлять те великие задачи, которые намечены в Программе КПСС.

С чувством гордости за нашу Родину, за родную партию я предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР выдающегося деятеля Коммунистической партии Советского Союза и Советского государства, верного ленинца, Первого секретаря ЦК КПСС и Председателя Совета Министров СССР товарища **Никиту Сергеевича Хрущева**.

Призываю всех избирателей поддержать кандидатуру **Никиты Сергеевича Хрущева** и просить его дать согласие баллотироваться

ся по Рубцовскому избирательному округу № 116.

Заместитель председателя завкома профсоюза тов. **Степаненко**, выражая мнение всех собравшихся, горячо поддерживает кандидатуру тов. Хрущева и предлагает выдвинуть кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР члена Президиума ЦК КПСС, секретаря ЦК КПСС, заместителя Председателя Совета Министров СССР **Отто Вильгельмовича Куусинена**.

На трибуне начальник автоматного цеха тов. **Шенбергер**.

— Я предлагаю, — говорит он, — выдвинуть кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР резьбонарезчицу автоматного цеха **Валентину Михайловну Перегудову**.

Далее тов. Шенбергер рассказывает участникам собрания о трудовых успехах Валентины Перегудовой. В автоматный цех она пришла в сентябре 1956 года, после окончания Таганрогского технического училища.

Вначале Валентина Михайловна работала токарем, а в 1960 году ее перевели на нарезку внутренних резьб на четырехшпиндельном резьбонарезном полуавтомате.

На всех работах Валентина Михайловна никогда не допускала каких-либо нарушений, детали, изготавливаемые ею, всегда отличаются высоким качеством. Валентина Михайловна охотно передает свой опыт новым рабочим, многие из них стали передовиками производства.

За хорошие производственные показатели Валентина Михайловна четыре раза награждалась Почетными грамотами руководства завода. Ей в числе первых в 1959 году было присвоено звание «Ударник коммунистического труда», и это почетное звание она с честью оправдывает. В соревновании за звание «Лучший рабочий города» в 1962 году она вышла победителем, и ей было присвоено это звание.

Успехи в работе никогда не кружили голову Валентине Михайловне, она всегда оставалась скромной, всеми уважаемой работницей.

Валентина Михайловна общительна с людьми, и в общении

№ 4, где она проживает, пользуется авторитетом. Она является членом бытового совета общежития.

Валентина Михайловна принимает участие в общественной жизни цеха, добросовестно выполняет комсомольские поручения.

Валентина Михайловна не останавливается на достигнутом. Она идет в ногу со временем и умело сочетает работу с учебой — учится на первом курсе вечернего отделения Алтайского политехнического института им. И. И. Ползунова.

Болторезчица автоматного цеха тов. **Панасюк** характеризует Валентину Перегудову как чуткого, отзывчивого товарища, активную общественницу.

На собрании выступили формовщица чугунолитейного цеха № 3 тов. **Ненрасова**, начальник моторного цеха тов. **Фунтиков**, директор завода тов. **Креч**.

Участники собрания единодушно решили:

Выдвинуть кандидатами в депутаты

На курсах мастеров

С 17 января при отделе подготовки кадров нашего завода начали свою работу трехгодичные курсы мастеров. Они организованы по специальному постановлению Совета Министров СССР.

Курсы дадут возможность обучающимся получить свидетельство об окончании средней школы и свидетельство совнархоза об окончании курсов мастеров с правом работать мастером, старшим мастером и начальником пролета.

Благодарность за хорошую работу

В деревообделочный цех поступило письмо. Работники центрального здравпункта горячо благодарят коллектив бригады отделочников, которой руководит Ефросинья Петровна Чурсина, за хороший ремонт здания здравпункта.

На протяжении длительного времени бригада Чурсиной Е. П.

Напряженный труд увенчался трудовыми успехами. Коллектив третьего чугунолитейного цеха 30 января рапортовал о досрочном выполнении январского производственного плана.

Добрая слава идет в цехе о высокой производственной выработке стерженщиков. Участок сборки стержней головки блока, где старшим мастером

Петр Андреевич Загладеев, ежедневно выполнял задания на 110—120 процентов.

В формовочном отделении замечательно трудятся бригады формовщиков тт. Андреева и Шалашова, в обрубном — бригады мастеров тт. Букина и Царегородцева. Большую роль в достижении успеха сыграл диспетчер смены обрубного отделения тов. Шихалев.

**ПРИВЕТ КОЛЛЕКТИВУ ЧУГУНОЛИТЕЙНОГО ЦЕХА № 3!
ТАК ДЕРЖАТЬ, ТОВАРИЩИ
ЧУГУНОЛИТЕЙЩИКИ!**

Счастливого пути!

Работает на участке стального бруса тракторосборочного цеха № 1 Александр Гришин. Молодой комсомолец зарекомендовал себя хорошим тружеником, вдумчиво относящимся к своей работе. Недавно Александр оставил свой рачетный станок. Его перевели наладчиком. Но на этом он не успокоился. «Как же я смогу налаживать станки, когда маловато знаний», — думал он. И Гришин записался на курсы по самоналадке, организованные в нашем цехе.

Экзамены Александр сдал на отлично. Преподаватель — технолог цеха тов. Лобков отзывается об Александре, как о вдумчивом, серьезном ученике. А экзаменатор тов. Подчасов остался очень доволен точными и ясными ответами Александра.

Хорошо трудится в пятом году земилетки комсомолец Александр Гришин. Счастливого пути тебе, мой товарищ!

В. ИЛЬЧЕВ.

К заветной цели

Много забот и волнений сегодня у студентов вечернего филиала Алтайского политехнического института. Более ста человек, успешно сочетающих учебу с работой, скоро приступят к выполнению дипломных работ.

К защите дипломных проектов готовятся студенты, которые шесть лет назад пришли на студенческую скамью рабочими, а теперь работают инженерами.

Среди успешно обучающихся в институте — заместитель начальника цеха станкостроения, механизации и автоматизации Алексей Иванович Скутин, инженер отдела главного конструктора Владимир Митченко, заместитель начальника по технической части тракторосборочного цеха № 1 Евгений Петрович Шерстобитов. В числе оканчивающих институт много работников, которые известны на заводе как активные рационализаторы. Это старший технолог чугунолитейного цеха № 1 Михаил Семенович Зайков, инженер чугунолитейного цеха № 3 Проконий Волокитин, инженер сталелитейного цеха Владимир Тужиков.

Вместе со всеми готовится к дипломному проектированию конструктор отдела главного конструктора Мария Смоглюк, одна из инициаторов коммунистического соревнования на заводе.

Пожелаем же всем студентам института больших удач.

Г. ФЕДОРЧУК.

А. ТРОЦКОВСКИЙ.

По-хозяйски использовать материальные ресурсы

Окончание. Начало на 2-й стр.

филей и видов материалов, с требующимися доплатами.

Действие закона стоимости учитывается и при решении таких вопросов, как прикрепление потребителей к поставщикам, выбор формы снабжения (транзитная или складская), выбор средств передвижения грузов и т. д.

Закон стоимости требует, наконец, чтобы материалы, топливо, оборудование не накапливались сверх установленных нормативов, бережно и правильно хранились, рационально, экономно потреблялись в процессе производства в соответствии с предусмотренными планом нормами.

Органы материально-технического снабжения при обеспечении материальными ресурсами во всей своей деятельности руководствуются требованиями экономических законов социализма, основанной на их познании хозяйственной политикой, осуществляемой КПСС и советским правительством. Эта политика направлена на строжайший режим экономии материалов, средств, топлива и электроэнергии, на повышение загрузки оборудования, что может обеспечить выполнение и перевыполнение семилетнего плана с наименьшими затратами.

ПУТИ ЭКОНОМИИ МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ

В социалистическом обществе существует определенная система нормирования материальных ресурсов. Пути экономии материаль-

ных средств следующие: правильное определение потребности предприятий в материальных ресурсах, учитывающих реальную возможность снижения удельных расходов сырья, материалов, топлива. Уже одно то, что предприятия получают материальные ресурсы на основе обоснованного расчета потребности, побуждает их к экономному, рациональному использованию этих ресурсов; выбор и заказ наиболее экономичных материалов, обеспечивающих наименьшие потери и отходы при обработке; осуществление систематического и строгого контроля за расходованием материалов непосредственно в цехах; систематическая разработка и внедрение в производство прогрессивных норм расходования материальных ресурсов, что способствует совершенствованию производственного процесса, стимулирует внедрение новой техники и передовой технологии производства, обеспечивающих экономию материальных ресурсов; организация децентрализованных заготовок, а также более широкое использование местных видов сырья и материалов.

МАКСИМАЛЬНАЯ МОБИЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИХ РЕЗЕРВОВ ПРЕДПРИЯТИЙ

К внутренним резервам относятся прежде всего все отходы, которые могут быть использованы на производстве, и тем самым уменьшена потребность в новом сырье,

сокращены сверхнормативные запасы.

На нашем заводе имеют место случаи неэкономного расходования материалов. В 1962 году сверхплановые потери от брака составили 924 тысячи рублей.

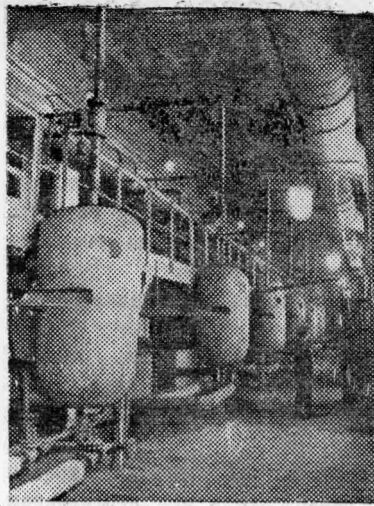
Особенно большой брак был допущен по чугунному литью. По нормам, установленным на выпуск тракторов, этого литья хватило бы на 5152 трактора ДТ-54 или 4388 — ТДТ-75.

Допущен брак по стальному литью в количестве 1645 тонн.

На заводе за год ушло в брак более 2000 тонн металлопроката. В механических цехах №№ 1, 2, 3 и в моторном значительно возрос брак по металлопрокату по отношению к 1961 году. Потери от брака повышают себестоимость выпускаемой продукции.

Удорожание трактора получается также за счет перерасхода некоторых других материалов. Так, например, за IV квартал 1962 года перерасход медной трубки составил 933 кг, медной ленты — 298 кг, алюминиевого листа — 151 кг. За год допущен перерасход прокладочного картона 12 тонн.

Сокращение потерь от брака, борьба с бесхозяйственностью в цехах, строгое соблюдение норм расхода материалов на единицу продукции являются основными резервами снижения себестоимости тракторов.



На Березниковском содовом заводе вступил в строй действующих новый цех по производству жидкого хлора — важнейшего сырья для бумажной, металлургической и текстильной промышленности.

Технологический процесс получения нового продукта успешно осваивает молодежь — выпускники Березниковского химико-технологического техникума и технического училища.

Получены первые килограммы жидкого хлора.

На снимке: общий вид отделения конденсации цеха по производству жидкого хлора.

Фото Е. Загуляева.

Фотохроника ТАСС.

ОБ ОБРАЗОВАНИИ ИЗБИРАТЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ ПО ВЫБОРАМ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ РСФСР, АЛТАЙСКИЙ (ПРОМЫШЛЕННЫЙ) КРАЕВОЙ И РУБЦОВСКИЙ ГОРОДСКОЙ СОВЕТЫ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Из решения исполнительного комитета Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся

На основании ст. ст. 28 и 29 «Положения о выборах в Верховный Совет РСФСР» и ст. ст. 66 и 67 «Положения о выборах в краевые, областные, окружные, городские, районные, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР» исполнительный комитет Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся решил:

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 13

(Центр — помещение педучилища).
В границах: по железнодорожной линии, четной стороне улицы Дзержинского, нечетной стороне улицы Тракторной, четным сторонам переулка Семафорного, улицы Свердлова, нечетной стороне переулка Союзного, исключая дома №№ 14, 16, 20 по улице XXII партсъезда.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 14

(Центр — помещение машиностроительного техникума)
В границах: от реки Алей, нечетным сторонам переулка Лебяжинского, улицы Свердлова, переулка Семафорного, включая дома по улице XXII партсъезда № 15, по улице Дзержинского № 16 и № 18, нечетной стороне улицы Громова, четной стороне Н-Егорьевского переулка, нечетной стороне улицы Свердлова, по реке Алей до переулка Лебяжинского.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 16

(Центр — помещение гостиницы АТЗ).
В границах: от улицы Вокзальной, четной стороне улицы Жданова, нечетной стороне улицы 40 лет Октября, четным сторонам улиц Дзержинского, XXII партсъезда, включая дом № 11, нечетным сторонам переулка Семафорного, улицы Вокзальной до улицы Калинина.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 17

(Центр — помещение машиностроительного института)
В границах: от линии железной дороги по четным сторонам улиц Калинина, Вокзальной, нечетной стороне переулка Семафорного, четной стороне улицы Тракторной, нечетной стороне улицы Дзержинского по железнодорожной линии до улицы Калинина.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 19

(Центр — помещение школы № 9)
В границах: от линии железной дороги по четным сторонам улиц Мира, Вокзальной, переулка Школьного, нечетным сторонам улиц 40 лет Октября, Московской по линии железной дороги до улицы Мира.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 20

(Центр — помещение школы рабочей молодежи № 1).
В границах: от линии железной дороги по четным сторонам улиц Харьковской, Вокзальной, Танковой, нечетной стороне улицы 40 лет Октября, четным сторонам улиц Урицкого, Азовской, по реке Алей, нечетной стороне улицы Московской, четной стороне улицы 40 лет Октября, нечетным сторонам переулка Школьного, улиц Вокзальной, Мира до линии железной дороги.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 21

(Центр — помещение школы № 17).
В границах: от реки Алей по южной границе школы № 17, четной стороне улицы Азовской, нечетной стороне улицы Урицкого, четным сторонам улиц 40 лет Октября, Танковой, Азовской, Киевской, Севастопольской, Перспективного тракта, по реке Алей до южной границы школы № 17.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 25

(Центр — помещение школы № 14)
В границах: от Ново-Егорьевского тракта по западной границе городской черты, Озерного переулка, нечетным сторонам улиц Ростовской, Мечникова, четной стороне улицы Минской, нечетным сторонам улиц Павлова, Таганрогской, Братской, Ново-Егорьевского тракта до западной границы городской черты.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 26

(Центр — помещение школы № 12).
В границах: от Станционного переулка по западной границе городской черты, Ново-Егорьевского тракта, улицы Братской, нечетным сторонам улиц Таганрогской, Павлова, четным сторонам Ново-Егорьевского тракта, улиц Степана Разина, Декабристов, Станционного переулка до западной границы городской черты.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 28

(Центр — помещение школы № 20).
В границах: от проезда Блинова по четным сторонам улиц Брусилова, Ломоносова, Гоголевского переулка, улицы Степной, Станционного переулка, нечетным сторонам улиц Декабристов, Степана Разина, Ново-Егорьевского тракта, четной стороне улицы Котовского, нечетной стороне ул. Таганрогской, четным сторонам улиц Ушакова, проезда Блинова до улицы Брусилова.

Председатель исполнительного комитета городского Совета депутатов трудящихся
Н. ХАБАРОВ.

Секретарь исполнительного комитета городского Совета депутатов трудящихся
М. АРТЮХ.

Цехком и коммунистическое соревнование

Огромное место в решении величайших задач семилетки отводится тракторостроителям. Успешное выполнение государственного плана, рост производительности труда во многом зависят от того, как в том или ином коллективе развернуто социалистическое соревнование, как мобилизован коллектив на решение повседневных задач.

Большое внимание уделяет вопросу организации разных видов соревнования цеховой комитет сталелитейного цеха. Профсоюзные активисты проводят кропотливую работу на участках, добиваются вовлечения в соревнование всех рабочих.

Соревнование за коммунистический труд — замечательное движение современности. Оно таит в себе неисчерпаемые возможности для нового роста производительности труда, подъема культурно-технического уровня рабочих. Это движение знаменует собой более высокую ступень творческой активности советских людей, более высокий этап социалистического соревнования.

В этом году в коллективе сталелитейщиков эта форма соревнования нашла большое применение. С каждым днем растет число соревнующихся, а следовательно и число новых передовиков производства. За звание коммунистических в цехе борются 85 бригад, 27 смен, 2 участка (плавильный и стержневой), два бюро. В индивидуальном соревновании принимают участие 712 человек самых различных профессий.

В настоящее время представле-

ны к присвоению звания «Ударник коммунистического труда» более 30 человек, которые успешно выполнили взятые обязательства.

Сталелитейщики, включившиеся в коммунистическое соревнование, держат свое слово.

Примером хорошей организации коммунистического соревнования может служить плавильный участок (старший мастер тов. Штадыков). Здесь профсоюзные вожаки работают в тесном контакте с производственными мастерами, сообща решают любые вопросы. Не случайно поэтому на участке большое количество бригад и рабочих уже завоевали почетное звание, показывают пример коммунистического отношения к своим обязанностям. Скоро еще 15 рабочим огненной профессии будет присвоено звание ударников коммунистического труда.

Благодаря правильной постановке этого важного вопроса на участке выросли новые передовики производства. Давно трудится на участке сталевар Василий Лямкин. В цехе знают его, как хорошего рабочего, замечательного товарища. Ему вместе со сталеваром Федором Дьяковым, подручным Анатолием Редневым скоро будет присвоено почетное звание.

Хорошим вожаком зарекомендовал себя профгруппорг Николай Редькин. Мимо него и мастера тов. Сечнарева не проходит ни одно хорошее начинание. В этой смене изжит брак, выполняется план выдачи углеродистой стали, заме-

чательно налажен ход и показ соревнования. Николай Редькин — передовик производства. Он в числе рабочих, представленных на присвоение звания.

Неплохо организовано соревнование в обрубном отделении. Ц, как результат, смена мастера Ивана Петровича Вербицкого одной из первых в цехе рапортовала о досрочном выполнении январского плана.

Однако было бы неправильным сказать, что в сталелитейном цехе все в порядке с вопросом социалистического соревнования. Несмотря на хороший показ соревнования (стенд, где отмечаются ежедневные показатели работы участков, бригад и т. д.), сталелитейщики до сего времени еще не приняли обязательств на пятый год семилетки (кстати сказать, они еще и не разработаны). Нет обязательств и на участках. Это большое упущение профсоюзной и партийной организаций.

А ведь цех отстает от графика выпуска продукции и тем самым сдерживает работу механических и сборочных цехов. Именно сейчас нужны обязательства, конкретные и мобилизующие, чтобы каждый рабочий знал, какие задачи стоят не только перед цехом, участком, но и перед ним.

И. о. секретаря парторганизации тов. Шеглову, председателю цехового комитета профсоюза тов. Залескову надо в самый короткий срок исправить создавшееся положение и нацелить коллектив на успешное выполнение задач, стоящих в этом году.

В. ГАВРИЛОВА.

