

# БОЛЬШЕВИСТСКИЙ ПРИЗЫВ

Орган Рубцовского горкома ВКП(б) и городского Совета депутатов трудящихся, Алтайского края

№ 95/2711 | 10 августа 1948 г | Вторник | Цена 20 к.

## За широкую пропаганду научных и политических знаний

Подъём коммунистической сознательности масс, неутомимая борьба за полное преодоление пережитков капитализма в сознании людей играют решающую роль в условиях перехода нашей страны от социализма к коммунизму. От успешного решения этой задачи зависят дальнейшие успехи нашего движения вперёд, к коммунизму.

Ещё в сентябре 1944 года Центральный Комитет ВКП(б) в своём постановлении об организации научно-просветительной пропаганды указывал, что пропаганда естественно-научных знаний приобретает в нынешних условиях особо важное значение в деле дальнейшего подъёма культурного уровня широких слоёв трудящихся и преодоления пережитков бескультурья, суеверий и предрассудков.

Культполитпросветотдел горисполкома в деле организации лекторского актива и распространения научно-политических знаний провёл в этом году значительную работу. Он организовал у себя лекторский актив, в который входит сейчас около 50 специалистов города. Тут и преподаватели русского языка и литературы, естествознания и физики, врачи, работники суда и прокуратуры и много других представителей интеллигенции.

За последние три месяца лекторы культпросветотдела горисполкома прочли 36 лекций; из них половина лекций прочитана на литературные и научно-естественные темы.

Однако достигнутый размах лекционной пропаганды научных знаний в городе явно недостаточен, а качество некоторых лекций, их идейное содержание мало соответствует возросшим культурным запросам трудящихся и требованиям, вытекающим из решения ЦК ВКП(б) по идеологическим вопросам.

Воспитание трудящихся в духе марксистско-ленинского материалистического мировоззрения, преодоление пережитков капитализма

в сознании людей и, в связи с этим, борьба за глубокую идейность, целеустремлённость и научность лекций являются сейчас главной и решающей задачей работников лекционной пропаганды.

Лекторы в своих лекциях на научные темы должны разъяснять трудящимся превосходство нашей социалистической культуры над разлагающейся капиталистической культурой, воспитывать всех наших людей в духе советского патриотизма, беспощадно бороться со всяческими попытками умалить значение нашей советской науки, они должны разоблачать реакционную буржуазную идеологию.

Основным содержанием научно-просветительной пропаганды должно быть материалистическое объяснение явлений природы, неустанная борьба с идеалистическим мировоззрением, с религиозными пережитками и суеверием.

Есть, однако, лекторы, которые мало помогают слушателям в формировании правильного материалистического мировоззрения, не раскрывают в своих лекциях материалистическую природу явлений, их взаимосвязь и обусловленность, не ведут идейной борьбы против религиозной идеологии.

Как показывает практика, лекции о новом пятилетнем плане довольно часто читаются в отрыве от конкретной действительности, без учёта задач, стоящих перед промышленностью города, того или иного предприятия.

Большая армия лекторов-общественников города, вооружённая решениями ЦК ВКП(б) по идеологическим вопросам, должна шире развернуть работу по коммунистическому воспитанию трудящихся, вложить всю свою энергию, большевикскую принципиальность, всё свое умение в дело дальнейшего развития советской культуры, в дело выполнения пятилетки в четыре года.

## С конвейера сходят дома

На берегу Западной Двины выросли после войны многоэтажные корпуса крупнейшего в Белоруссии комбината заводского домостроения. Первая очередь предприятия уже вступила в эксплуатацию. Это —

фабрика, где весь процесс производства деталей стандартного дома полностью механизирован. Ежедневно с главного конвейера сходят один восьмиквартирный дом.

## Извещение

13 августа 1948 года, в 7 часов вечера, в помещении железнодорожного парткабинета созывается IV-й пленум Рубцовского горкома ВКП(б). Повестка дня: 1. О внедрении хозрасчёта и обеспечения рентабельной работы ста-

лелитейного цеха тракторного завода (докладчик тов. Ивашченко — начальник сталелитейного цеха). Пропуска на пленум можно получить в оргинструкторском отделе ГК ВКП(б), комната № 12. Горком ВКП(б).

# Пятилетку — в четыре года! Братья Вишняковы

— Вишняков!

Обычно на этот зов оборачивается сразу четыре головы. Кого имеют в виду: Сергея, Михаила, Фёдора или Владимира? В литейном цехе работают все четыре брата Вишняковых. У каждого своя специальность, трудная, но почётная специальность, которую каждый Вишняков горячо полюбил с первого дня работы в цехе.

Вот и сейчас мастер Серохвостов окликнул:

— Вишняков!

Но это относилось к Сергею, самому старшему брату, работавшему в цехе земледельцем.

На завод Сергей Вишняков пришёл после ранения и контузии, полученных на фронте. Он был храбрым пулемётчиком, уничтожал врага и вместе со своим подразделением штурмовал Ригу.

— Предложение твоё одобряю, — согласился мастер после короткой беседы с земледельцем. — Только главное — не откладывай. Нужна будет поддержка — помогу.

Через несколько дней литейщики увидели водопроводную трубу, протянутую к рабочему месту Сергея Вишнякова. Дело в том, что раньше, чтобы приготовить облицовочную землю, к бегунам Вишнякова специально выделенные люди подносили ведра с водой. Порой земледельца ожидал этой воды и простаивал дороге минуты.

Теперь облицовочную землю (быстрее и качественнее Вишнякова никто не приготовит!) формовщики получают во-время и в достаточном количестве.

А вот Вишняков Михаил. Он вторым пришёл на завод и в предельно короткий срок овладел специальностью формовщика. Это истинный виртуоз своего дела.

Как скульптор, старательно и деловито производящий лепку какой-то фигуры, так, с тонкостью художника, добивается изящества и красоты каждой своей формы Михаил Вишняков. Ловко и умело орудует он гладилкой, залечивая и сглаживая каждый уголок песочной массы, отражающей отпечаток будущей детали.

Но не только за качество борется формовщик Михаил Вишняков. У него есть норма, задание. Но он значительно перекрывает их. Планом предусмотрено заформовать 30 стоек за смену. Формовщик даёт 80-90. Были дни, когда он со своим

напарником Яковом Кливич формовал и 115 стоек в день.

У третьего брата — Фёдора та же специальность — формовщик. Как и Михаил, он тоже пришёл с фронта, где слыл неплохим артиллеристом. Работает Фёдор вместе с Михаилом Ильиным, таким же молодым и напористым, как и сам. И что самое замечательное — оба эти молодые формовщики отказались от обслуживания их специально выделенными рабочими.

— Используйте подсобников на другой работе, — заявили формовщики своему мастеру. — Песок мы будем подносить сами, стержни тоже. А выборку опок... Ну что ж, и с этим справимся.

Фёдор и Михаил правильно и умело рассчитали своё рабочее время, разбив его на минуты и секунды. Вот почему у них не было ни лишних движений, ни задержек в работе. Молодые формовщики вместо 50 ступиц бокового колеса тракторного плуга стали давать 90-110 штук в смену.

И, наконец, пару слов о самом младшем в семье Вишняковых — Владимире. Он последним пошёл в тот же литейный цех к трём своим братьям. Восемнадцатилетний заливщик Владимир носит железные ковши с сваренной сталью и заливает приготовленные формы жидким металлом.

И в самом деле: это живой конвейер. Старший Вишняков prepares формовочную землю. Она служит двум другим братьям — Михаилу и Фёдору для создания форм под детали. И всю эту конечную операцию заканчивает младший — Владимир, заливая формы сталью.

Но правильно ли было бы на этом заканчивать наш рассказ?

В обрубном отделении технического контролёром работает Александр Вишняков — сестра тех четырёх, о славных делах которых мы уже рассказали. Девушка проверяет качество деталей, изготовленных её братьями. На работе она строга и требовательна. Семь раз проверит деталь, прежде чем поставит клеймо. Беспощадна ко всяким недоделкам и неточностям. Её не проведешь.

— Качество! — требует она от своих братьев, — качество прежде всего!

У патриотов семьи Вишняковых не может быть иначе. Все они — труженики новой пятилетки любят свой завод, свою Родину, и потому беззаветно служат ей. М. Медведовский.



Радиозел в поселке колхоза «Красный боец» (Приморско-Ахтырский район, Краснодарского края). В горячие дни уборки урожая председатель колхоза Пётр Таваровский ведёт отсюда переговоры с бригадами полеводческих бригад, подводя итоги ходу работ.

## Выполнен годовой план

— Широко развернув социалистическое соревнование за выполнение годовой программы к 31 годовщине Великого Октября, коллектив промартеля «Красный кожевник» изо дня в день боролся за осуществление своих обязательств.

Слово своё работники артели сдержали. Производственная программа выполнена 5 августа на 101,8 процента.

Коллектив «Красного кожевника» продолжает успешно работать, наращивая темпы производства.

В. Ситников, секретарь парторганизации.

## УСПЕХИ СТЕРЖНЕВЩИКОВ

Стержневое отделение чугунолитейного цеха Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина с первых же дней августа резко повысило производительность труда на формовке стержней. Это отделение, являющееся узким местом чугунолитейного цеха и нередко срывающее программу цеха по выпуску продукции, сейчас не только выполняет но и перевыполняет суточные задания. 5 августа дневное задание по формовке стержней отделением выполнено на 125 процентов.

Высокой производительностью знаменуют каждую смену комсомольцы отделения. Комсомольско-молодёжная бригада Марии Белоглазовой 6 августа собрала 85 стержней головки блока, перекрыв задание на 35 стержней.

Руководит стержневым отделением коммунист мастер Николай Владимирович Масленников.

П. Поломошнов.

## ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

### Памятники общественным деятелям, учёным, писателям

Дважды лауреат Сталинской премии скульптор М. Г. Манизер закончил проекты трёх памятников — Н. А. Добролюбову, Д. И. Менделееву и И. Е. Репину. Сейчас М. Манизер работает над памятником Ленину в Москве и Пушкину — в Ленинграде.

На ленинградском заводе художественного литья «Монумент-скульптура» отлиты из бронзы фигуры для трёх памятников по проекту М. Г. Манизера — Мичурину, Зое Космодемьянской и герою Великой Отечественной войны, генерал-лейтенанту Харитонову.

### Новые сахарные заводы на Киевщине

Сахароваренные предприятия Киевщины готовятся к началу производственного сезона.

Кроме действующих двадцати восьми заводов, на Киевщине вступает в строй ещё четыре. Почти заводу отстроен Жашковский завод, мощность которого — полмиллиона пудов сахара за сезон. В этом году дадут первую продукцию также Смелянский, Лучавский и Иванковский заводы.

Выпуск сахара на Киевщине по сравнению с прошлым годом увеличится в два раза.

### Путина на Каспии

На Северном Каспии началась осенняя путина. В лову уча-

ствует около 200 звеньев рыболовецких артелей.

С первых же дней путины рыбаки Гурьевской области берут богатые уловы. Звено рыбаков артели «Ракуша», руководимое тов. Махретдиновым, за одно притонение получает по 50-60 пудов рыбы. По 20-30 пудов за притонение берут звенья рыбаков Жаленова и Баймашева.

### Новый отряд молодых врачей

В Кишинёвском медицинском институте закончились государственные экзамены. Дипломы получили 177 молодых медиков.

Большинство выпускников будет работать в селах Молдавии.

ОБМЕНИВАЕМСЯ ОПЫТОМ

# Как мы боремся за рентабельность

## Заметки цехового экономиста

Год назад механосборочный цех машиностроительного завода имени Фрунзе перешёл на хозяйственный расчёт.

Мы стали вести счёт каждому рублю. В течение года цех не знал даже малейших отступлений от сметки плавки, от комплектности продукции и добился её удешевления на один миллион рублей.

Основной рычаг в борьбе за рентабельность — рост производительности труда. В сравнении с первым кварталом прошлого года она повысилась на сорок процентов. За январь — март нынешнего года каждый рабочий ежемесячно в среднем выработывал на десять процентов больше, чем было запланировано. Это было достигнуто благодаря проведению рационализаторских мероприятий, предложенных стахановцами и цеховыми технологами. На участке мастера тов. Шатохина, например, все расточные операции выполняются ныне скоростным методом. На участке мастера тов. Рахманова скоростным методом точат и фрезеруют детали не только из стали, но и из чугуна. Такие же передовые способы обработки металла применяет и мастер тов. Артёмов. Скоростные методы повысили производительность труда при выработке десятков деталей в два-два с половиной раза.

Чтобы внедрить высокие режимы резания, пришлось, в частности, пополнить цеховые кладовые большим запасом инструментов с отрицательным углом. Кроме того, был изготовлен специальный аудио-механический станок для заточки резцов. У нас сложилось твёрдое убеждение, что без такого станка нельзя добиться массового применения высоких режимов резания.

Скоростная обработка имеет ещё и то преимущество, что во многих случаях устраняет необходимость шлифовать и полировать изделия, так как даёт идеальную поверхность.

Теперь на очереди — освоение сверхскоростных режимов по примеру токаря завода имени Свердлова Г. С. Борткевича. В этом направлении успешно работают цеховые технологи Дмитриев и Запольских. Они уже помогли токарям — депутату Ленинградского городского совета Иванову, Чапалыну, Егорову и другим овладеть скоростными резаниями до 500 метров в минуту. Таким образом открылся новый источник дальнейшего повышения производительности труда.

Иные считают, что в механических цехах не столь уж велики возможности экономии металла. Это не так. Возьмём, например, «раскрой» сырья. Можно так «раскроить» заготовку, что получишь из неё одну

деталь, а остаток выбросишь в отходы. Хозрасчёт приучил нас к такому — дорожить каждым килограммом стали, чугуна, меди выкраивать из «припусков», отходов мелкие детали, которые очень нужны. Действуя таким образом, мы сэкономили в первом квартале металла больше, чем на сорок тысяч рублей.

Такую же сумму сбережения нам дало резкое сокращение брака.

Борьбе с браком мы уделяем очень большое внимание. Одновременно с нарядом рабочий получает инструкционную карту, чертежи. Первая деталь обязательно должна предъявляться мастеру. Только с его разрешения можно делать следующие детали.

Установлен пооперационный контроль. Он не даёт возможности недоброкачественным изделиям попасть для дальнейшей обработки, а тем более на сборку.

На себестоимость продукции влияют, как известно, и накладные расходы. Они у нас меньше плановых на пятнадцать процентов.

Как удалось снизить эти расходы? В значительной мере вследствие сокращения обслуживающего персонала, благодаря так называемой малой механизации, в частности, внутрицехового транспорта. Перевозка грузов, доставка тяжёлых деталей к станку, к сборочным станкам производится электроподъёмниками авто и электрокранами. Стружка удаляется из цеха по специальному лотку. Единственный механизированный транспорт высвободил труд тридцати подсобных рабочих.

Цеху необходимы слесари для ремонта оборудования всевозможных приспособлений, связанных с оснасткой станков. Рабочее время этого персонала так спланировано, что часть своего труда он отдаёт на выпуск продукции, сборку узлов машин. Это также снизило накладные расходы и привело к более благоприятному отношению зарплат вспомогательного персонала к зарплате основных производственников. Раньше здесь было

соотношение 1:2, а теперь — 1:2,6. У нас введена премиальная оплата труда вспомогательных рабочих. Большую или меньшую премиальную надбавку они получают в зависимости от того, насколько станочники перевыполнили нормы выработки. Естественно, что вспомогательный персонал стремится максимально уплотнить своё рабочее время.

Подлинный хозяйственный расчёт требует образцового ухода за станочным парком, а также за всеми основными фондами. Станочный парк у нас в отличном состоянии. Недаром нашему механику тов. Соколову присуждено звание лучшего механика завода.

Расходы на охрану труда и технику безопасности — единственная статья, где мы не допускаем экономии. Благодаря этому случаи травматизма у нас сведены к минимуму. Они сокращаются из месяца в месяц.

Мы добились экономии в миллион рублей при одновременном повышении зарплаток. Зарплата производственных рабочих выросла за год на двенадцать процентов. Это большая цифра, если учесть рост покупательной способности рубля.

Руководящий персонал, как правило, получает премии в размере 50-100 процентов к основному окладу в зависимости от результатов деятельности цеха.

Наш коллектив неоднократно завоевывал первое место в соревнованиях хозрасчётных цехов и получал по пять тысяч рублей премии. Эти средства направлялись для дополнительного поощрения станочников, мастеров, технологов.

Мы убедились на практике, что хозрасчёт — могучий рычаг в борьбе за рентабельную высокопроизводительную работу, за технический прогресс.

Б. Кравец.

Экономист механосборочного цеха Ленинградского завода имени Фрунзе

## 50 миллионов книг

Около 135 лет олужит Публичная библиотека имени Салтыкова-Щедрина делу просвещения, науки и культуры. Здесь работают над своими первыми произведениями В. И. Ленин. Библиотеку посетили Лев Толстой, Чернышевский, Римский-Корсаков, Горький и многие другие выдающиеся деятели русской культуры. За годы советской власти фон-

ды библиотеки увеличились втрое. Они насчитывают десять миллионов томов.

Трудящиеся Ленинграда законно гордятся своими библиотеками. В 1914 году в Петрограде население могло пользоваться только двадцатью библиотеками, сейчас в городе — 1.300 библиотек с общим книжным фондом в 50 миллионов томов.

# Дать алтайсельмашевцам благоустроенные жилища

Вот он стоит перед нами — двухэтажный дом — общежитие № 2.

Здание уже сдано в эксплуатацию и заселившие его работники завода с тошным вкусом хозяйки оставили свои комнаты мебели, украсили стены картинами, окнами — шторами и занавесками. В просторной светлой кухне на большой плите стоят десятки мелких и больших кастрюль — готовится очередная обед.

Полным ходом развернулась жизнь внутри этого большого здания, где поселились алтайсельмашевцы — люди разных специальностей: токари, слесари, сборщики, сверловщики, работники контор и отделов.

Дом этот, как мы сказали выше, сдан в эксплуатацию. Сдан и принят по акту. По всем законам и правилам, строители обязаны сдавать дома вполне законченными, без недоделок. Но у строителей вошло в традицию (кстати, очень плохую) сдавать дома с большим количеством недоделок, а завод вынужден принимать такие дома — выжда в жилье огромна, и ждать окончания всех мелочей нет времени.

Строители в большом долгу перед трудящимися завода. И в годы войны, и в послевоенные годы они не выполняли план жилищного строительства. Завод рос, а с ним росли и кадры, а кадрам нужно жильё.

Вот и теперь, глядя на серый нештукатуренный дом № 2, выстроенный на заводском посёлке, думаешь: и этот сдан в эксплуатацию с недоделками, в спешке.

В самом деле, у фасада его нагромождены строительный мусор и грунт; с одного конца до другого протянулась глубокая водопроводная траншея — трубы уже уложены, но засыпать траншею «чехватает сил». Тёмной ночью не один прохожий свернет себе шею или сломаёт ногу в этой траншее.

Заходим в дом и поднимаемся на второй этаж. Бросаются в глаза неокрашенные полы, окна и двери. Двери рассохлись, через щели в них можно свободно рассмотреть внутренность комнаты; на стенах и потолках в штукатурке появились трещины («необходим последующий ремонт», — говорят строители). Жилец нечаянно хлопнул дверью — у коробки отвалилась штукатурка («нельзя хлопать дверью, это не-

культурно», — говорят строители).

В одной из комнат, выходящих на юг, нас окружают жильцы. «Почему у нас так много пыли из окон и мебели? — жалуются они.

Подходим к окну — остекление сделано без замазки; сильные южные ветры намывают в комнаты много пыли.

«Это мелкие недоделки», — говорят строители.

А что будет зимой в этом доме с «мелкими» недоделками? Свирепый холодный ветер задуёт в каждую оконную и дверную щель, заклинившими тут делу не поможешь. Ну, не откладывая, немедленно ликвидировать все недоделки, — суровая алтайская зима не за горами. Нужно дома строить так, чтобы жители, заселяющие их, сказали строителям спасибо.

Алтайсельмашевцы, честно и самоотверженно работающие над решением задач, поставленных перед ними февральским Пленумом ЦК ВКП(б), заслужили право на благоустроенную, уютную и просторную квартиру.

Дать им это — священный долг строителей завода.

Д. Шнейдерман.  
И. Мотеев.



КУЗБАСС. Шахта «Ягушовакя» треста «Кемеровуголь» вступила в строй в 1948 году. Полугодовой план коллектив шахтёров выполнил досрочно, дав стране сотни тонн угля сверх плана. На снимке: новая шахта «Ягушовакя». Фото Л. Великжанина.

Прессклише ТАСС

## ПО НАШЕМУ ГОРОДУ

### Завод помогает селу

На-днях для оказания помощи колхозам в уборке урожая Алтайский тракторный завод им. М. И. Калинина направил 14 грузовых автомашин в колхозы Эмменгорского района. На каждой автомашине по два шофера, трёхтонные автомашины имеют задание отработать по 80 тысяч тонно-километров, полутонно-тонные — по 40 тысяч тонно-километров.

### Газированная вода

В литейном цехе завода «Алтайсельмаш» механиком тов. Переймер оборудован и установлен сатуратор для газированной воды.

Рабочие цеха уже пользуются газированной водой.

### Интересная встреча

8 августа на стадионе «Локомотив Востока» проходил матч на розыгрыш кубка Турнестанно-Сибирской железной дороги. На зелёном поле встретились команды «Локомотив» (Рубцовск) и «Локомотив» (Аягуз). Игра закончилась победой рубцовчан. Счёт 7:0.

На-днях команда «Локомотив» выедет в г. Алма-Ата, где проведёт финальную встречу с одной из команд казахской столицы.

### Цветной фильм

#### «Старинный водевиль»

10 и 11 августа на экране городского кинотеатра будет демонстрироваться цветной фильм «Старинный водевиль».

### Письмо в редакцию

## Кто нарушает закон?

В 1946 году, расторгнув брак с мужем Сицковым М. Н., я выехала в г. Новосибирск.

Согласно решению народного обязательства по исполнительному листу получать денежное содержание на ребёнка.

Но с первого же дня моего выезда из Рубцовска я стала получать деньги очень неаккуратно. А с февраля этого года мне вообще прекратили высылку денег.

Но ни работники Рубцовского народного суда, ни секретарь паровозного депо, где работает т. Сицков, не изволили даже откликнуться на мои неоднократные жалобы. Почему и по чьей указке бухгалтерия депо прекратила мне высылку денег на содержание ребёнка? Кто дал право нарушать законы советской юстиции?

Мария Андрук,  
работник железной дороги,  
г. Новосибирск.

Зам. ответ. редактора Н. А. ИВАНОВ.

Школа рабочей молодёжи завода «Алтайсельмаш» производит запись учащихся на 1948-49 учебный год

с 1-го по 10-ые классы. Запись производится с 1-го по 20-е августа.