

Все силы — на выполнение годовых обязательств!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

План 1962 года — досрочно!

Треховой темп

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

30-й год издания
№ 98 (2421)

Среда, 19 декабря 1962 г.

Цена
2 коп.

Выше темпы в труде!

В эти дни коллектив нашего завода ведет напряженную борьбу за успешное выполнение плана 1962 года. Тракторостроители, воодушевленные решениями ноябрьского Пленума ЦК КПСС, заметно наращивают темпы в труде.

Коллективы цехов ежедневно добиваются новых производственных успехов. 17 декабря в первом тракторосборочном цехе смена мастера тов. Курчатова, работая в третьей смене, перевыполнила сменное задание на 4 трактора.

На сборке моторов во второй смене 17 декабря успешно выполнили задание смены мастера тт. Орешникова и Тимофеева.

В механическом цехе № 1 успехов в труде добивается смена тов. Петренко, которая 17 декабря собрала 25 задних мостов.

Вместе с тем коллективы некоторых цехов продолжают работать неудовлетворительно. В первой смене в тракторосборочном цехе № 2 17 декабря было собрано всего 2 трелевочных трактора. Основная вина невыполнения задания в первой смене ложится на механический цех № 6, который не обеспечил своевременную подачу таких деталей, как колеса и бортовая шестерня.

Резко снизил темпы производства механический цех № 2. В настоящее время в этом цехе создается крайне нетерпимое положение на участке прессов. Цех не обеспечивает подачу деталей в номенклатуре на сборку тракторов и в запасные части. Заместитель начальника цеха тов. Литвинов и мастер участка прессов тов. Рымаренко должны принять все необходимые меры для улучшения работы цеха.

Подготовка к выборам народных судей

Партийные организации нашего завода ведут деятельную подготовку к выборам народных судей. В агитпункте избирательного участка № 25 идет проверка списков избирателей, организовано дежурство членов избирательной комиссии.

Агитаторы проводят массовую работу с избирателями по месту жительства. Часто бывают на своих десятидворках агитаторы коммунисты чунолотейного цеха № 3 тт. Хамрова, Некрасов, Ягодинова, Шинкарева, Смирнов. Все избиратели закрепленных за ними десятидворок проверили себя в списках. Многие избиратели в прошлое воскресенье побывали на вечере встречи с кандидатом в народные судьи Екатериной Федоровной Савиной.

На исходе 1962 год, четвертый год семилетки. Для коллектива отделения точного литья он знаменителен новыми трудовыми успехами. 14 декабря литейщики завершили годовую производственную программу и сегодня выдают продукцию в счет 1963 года.

Наш корреспондент обратился к начальнику отделения точного литья тов. Зезюле с просьбой рассказать, что помогло коллективу досрочно завершить годовое задание.

— Успех любого дела, — говорит Петр Егорович, — обеспечивают кадры. И он с душевной теплотой

рассказывает о работе людей разных специальностей. Производственный процесс точного литья начинается на модельном участке. Здесь изготавливаются легкоплавкие модели. От работы модельщиков зависит не только выполнение плана, но и качество продукции. Об этом постоянно помнят модельщики Валентина Бачесова, Галина Хныкина, Екатерина Глушко, Евгения Гарголина, Валентина Тюрина, Лидия Звердовская, Ирма Дрейлинг, Тамара Русанова. Они намного перевыполняют сменные задания при хорошем качестве моделей.

На травильном участке хорошо работают Василий Макаров, Андрей Лихолад, Дмитрий Малых. Они своевременно и в нужных количествах поставляют продукцию на обрубку.

Среди сталеваров известно имя передовика производства Анатолия Барсукова. За трудовые успехи он награжден грамотой Алтайского совнархоза. Примеру тов. Барсукова следуют Валентин Велькин, Иван Лушчик, Николай Горюнов, Михаил Ахмидзянов. Они выдают стальное литье отличного качества и перевыполняют нормы.

На обрубном участке, где завершается производственный процесс, замечательно работают Анна Банаева, Иван Блочков, Нина Дробышева, Александра Григорьева. Хорошо организуют труд рабочих мастера тт. Тыщенко Ю. К., Куранов И. И., Латин А. П., бригадиры Мария Гусева, Ольга Архипова, Алла Пазинич.

В эти дни рабочие отделения точного литья знакомятся с материалами второй сессии Верховного Совета СССР. С глубоким удовлетворением встретили они доклад Н. С. Хрущева на сессии и выражают единодушное стремление трудом крепить могущество Родины и дело мира.

Они сегодня впереди

Подведены итоги соревнования за 12, 13 и 14 декабря.

На сборке тракторов ДТ-54 выполнили условия соревнования смены мастеров тт. Золотарева и Тумашова.

На сборке узлов первенство присуждено коллективам смены, которыми руководят тт. Макаров и Цимфер.

На испытательно-сдаточной площадке победителем вышел коллектив, руководимый старшим мастером тов. Ключевым. Все три смены, которыми руководят мастера тт. Борначев, Шишков и Латкин, выполнили условия соревнования.

В моторном цехе отличились в труде смены мастеров тт. Орешникова и Дороховского.

На сборке трелевочных тракторов лучших результатов добилась смена тов. Черненко и смена тов. Белых.

Выполнили условия соревнования сборщики и сдатчики рам, которыми руководят мастера тт. Петряков, Басманов, Попов, Климов, Кожевников и Зайцев.

В механическом цехе № 1 первенство завоевали коллектив участка старшего мастера тов. Бухгамира и смена мастера Кутенева.

Открытое письмо

коллективу Алтайского тракторного завода

ТОВАРИЩИ ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ,
КОМСОМОЛЬЦЫ И МОЛОДЕЖЬ ЗАВОДА!

Сегодня в ремонтных мастерских колхозов и совхозов страны закладывается основа будущего урожая. Подготовка сельскохозяйственной техники и будущей битвы за хлеб — сейчас основная задача тружеников села. Эту задачу можно успешно решить, если ремонтные мастерские будут обеспечены запасными частями и тракторам и комбайнам. Производство же запасных частей зависит от нас.

Алтайский моторный завод является единственным предприятием в стране, производящим двигатели СМД-7 и запасные части к ним.

Выполняя решения мартовского и ноябрьского Пленумов ЦК партии, молодежь моторного завода решила выполнить план производства тракторных и комбайновых запчастей. В декабре наши обязательства по выпуску блока картера, головки блока и топливных насосов оказались под угрозой срыва. Произошло это из-за отсутствия литых заготовок, которые поставляет нам Алтайский тракторный завод.

На 1 декабря мы не получили от вас следующих отливок дизеля СМД-7:

деталь 0101—блок картера—8305 штук;
деталь 0601—головка блока

—17204 штуки;

деталь 17-001—корпус регулятора
топливного насоса—45116 штук;

деталь 16-053—головка топлив-
ного насоса—62273 штуки.

Мы полны решимости выполнить годовой план, выполнить свои обязательства, сделать все, что зависит от нас.

Мы обращаемся к вам, алтайские тракторостроители, и надеемся, что коллектив тракторостроителей и молодежь АТЗ учтут государственную важность вопроса, по которому мы к вам обращаемся, и приложат все силы для выполнения плана поставок литья Алтайскому моторному заводу.

Помните, друзья, по вашей вине не должен простаивать в борозде ни один трактор, ни один комбайн.

КОМИТЕТ КОМСОМОЛА АЛТАЙСКОГО МОТОРНОГО ЗАВОДА.

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ—ВСЕМ

Ни одной минуты простоя

Многие спрашивают с удивлением, почему токарь тов. Лизура ежемесячно выполняет нормы выработки на 140—150 процентов при отличном качестве продукции. По-моему — это закономерное явление: ведь тов. Лизура имеет большой производственный опыт, в совершенстве знает свой станок и любовно ухаживает за ним. У него всегда под рукой необходимый токарный инструмент.

В процессе работы у него выработались свои приемы труда. Токарные работы он планирует по размерам и переходам. Это позволяет экономить время на переналадке станка и инструмента. Беречь время — это одно из главных условий повышения производительности труда. Этим правилом и руководствуется тов. Лизура. Машинное время он использует для подготовки деталей на обработку.

Как правило, Александр Александрович Лизура за 5—10 минут до начала смены включает станок и начинает работать, не допуская ни одной минуты простоя. За 10 минут до конца смены тов. Лизура выключает станок и делает уборку рабочего места.

Опыт не пришел сразу. Александр Александрович рассказывает:

— В инструментальный цех я пришел в 1943 году, после окончания школы фабрично-заводского обучения. Еще в школе мастер Иван Емельянович Лавриненко открыл мне секреты токарного дела. Но это было только начало. Высокой квалификации я достиг упорным трудом, пройдя множество неудач и огорчений. Не хватало навыков, практики. Я присматривался, как работают кадровые рабочие, спрашивал непонятное, сам стремился перенять их опыт. До сих пор помнятся наставления учителя Ивана Емельяновича: не гонись за количеством. Сделай меньше, да лучше.

Этому правилу я следую на протяжении многолетнего труда. Быстрота в работе приходит со временем, когда приобретаешь определенные навыки. А о качестве надо заботиться с первых дней работы. Это должны помнить молодые рабочие.

Порой я чувствовал, что не хватает знаний, чтобы правильно, по чертежу выполнить работу. Приходилось обращаться к постоянному другу и советчику — книге. Я записался в техническую библиотеку, прочитал много технических книг и брошюр. И все новое, что вычитывал по токарному делу, стремился применить у

себя в производстве. Как только появилось в печати описание скоростного резания металлов, я применил это на своем станке. Получилось хорошо. Производительность труда значительно повысилась и качество обработки осталось хорошим.

Большие перспективные вопросы развития советской экономики обсуждались на ноябрьском Пленуме ЦК КПСС. Тов. Лизура стремится внести и свой труд в общее дело строительства коммунизма. В дни работы Пленума партийная организация инструментально-производственного корпуса приняла Лизуру Александра Александровича кандидатом в члены КПСС.

Н. ЗИНОВЬЕВ,
старший мастер участка штампов.

Электронно-механическое вычислительное устройство

Бюро электроавтоматики отдела комплексной механизации и автоматизации (начальник бюро И. П. Трофимук) смонтировало в сталелитейном цехе на седьмой электропечи электронно-механическое вычислительное устройство (ЭМВУ) для управления режимом варки стали.

В монтаже и наладке ЭМВУ принимали активное участие инженеры бюро ударник коммунистического труда комсомолец Анатолий Каневский, Анатолий Зитков, Валентина Боброва, Игорь Павлович Трофимук и электромонтажник ЦСМА Алексей Завратых.

В. ЛУКИН.

Агитатор ведет беседу

Трудящиеся нашей страны с глубоким доверием относятся к политике Коммунистической партии. Ее решения и практические мероприятия, направленные на улучшение благосостояния советских людей, они воспринимают как свое кровное дело.

Многочисленная армия агитаторов помогает людям понять смысл партийной политики и экономических задач, убеждает их в том, что все решения партии отвечают насущным интересам широких масс трудящихся.

Постановление ноябрьского Пленума ЦК КПСС «О развитии экономики СССР и перестройке партийного руководства народным хозяйством», доклад Никиты Сергеевича Хрущева и другие материалы вызвали глубокий интерес у рабочих нашего завода. В эти дни на производственных участках агитаторы разъясняют важнейшие документы Пленума.

На днях рабочие участка чугунных деталей моторного цеха собрались в помещении партийного бюро, чтобы послушать беседу агитатора. Агитатор Виктор Никитович Губин шестой год проводит массовую работу с людьми. Рабочие хорошо понимают и уважают своего агитатора. Тов. Губин ко-

ротко рассказал собравшимся о содержании доклада тов. Хрущева на Пленуме, подробно остановился на достижениях и перспективах развития экономики Алтайского края.

Особо подчеркнул агитатор слова, записанные в постановлении Пленума: «Темпы развития народного хозяйства страны зависят главным образом от трудовых усилий миллионов, от умения организовать претворение в жизнь политики партии, планов хозяйственного строительства. Постепенно разговор перешел на тему производственной деятельности участка. Агитатор и выступающие партгрупорг тов. Соколова, сменный мастер тов. Дятлов и другие отмечали, что лучшие бригады тт. Стафиева и Горюновой рационально используют рабочее время, сменные задания перевыполняют и работают в декабре с опережением графика на 4 процента. Хорошо работает коллектив смены, которым руководит мастер тов. Дятлов.

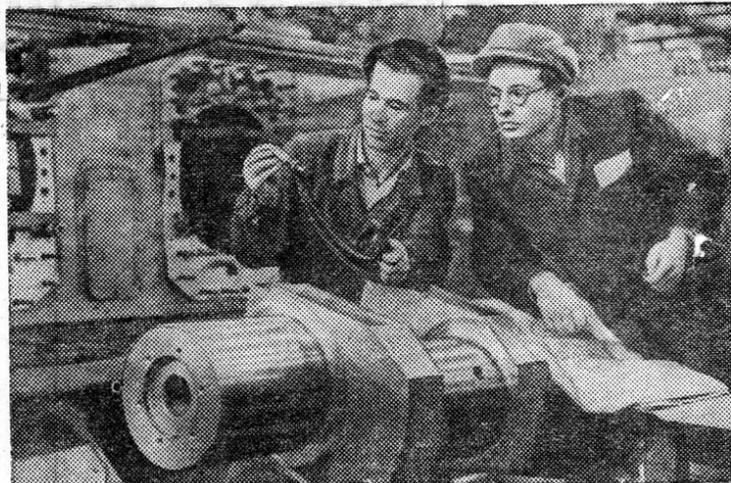
Рабочие также говорили о больших потерях рабочего времени в связи с неритмичной подачей заготовок, а также по другим причинам. В частности, некоторые рабочие уходят раньше времени со смены, опаздывают с обеда, нарушают трудовую дисциплину. Особенно это заметно во второй и третьей сменах, когда на участках отсутствуют мастера.

В беседе были также затронуты бытовые вопросы.

В конце беседы рабочие задавали вопросы по международному положению. И агитатора нельзя было заставить врасплох. На вопросы о положении на Кубе, о событиях в африканских государствах, о китаиско-индийском конфликте тов. Губин дал обстоятельные ответы.

В стиле работы агитатора тов. Губина есть еще одна положительная черта — советоваться со слушателями о теме следующей беседы. На сей раз все сошлось на одном мнении: провести беседу на тему «Береги рабочую минуту».

М. ГЛАДНИХ.



Замечательная инициатива коллективов двух горьковских предприятий — заводов фрезерных станков и «Двигатель революции», начавших поход за увеличение выпуска продукции без дополнительных капиталовложений, одобрена Бюро ЦК КПСС по РСФСР и находит широкую поддержку на других предприятиях.

Коллектив завода «Двигатель революции» обязался путем лучшего использования оборудования, повышения сменности его работы в 1963—1965 годах увеличить выпуск дизелей на 30 процентов и газомотокомпрессоров на 19 процентов по сравнению с 1962 годом. На основе модернизации и совершенствования конструкций дизелей и компрессоров, широкого внедрения газотурбинного наддува работники предприятия решили снизить на 15 процентов расход металла на единицу мощности выпускаемых машин. Машиностроители успешно борются за выполнение своих обязательств. Этому содействуют рационализаторы предприятия. Члены ВОИРа старший мастер В. В. Сазонов (слева) и технолог участка газомотокомпрессоров В. Г. Штыров только в этом году внесли 12 рационализаторских предложений, от внедрения которых получено свыше 10 тысяч рублей условно-годовой экономии.

Обязательства приняты, их надо выполнять

Коллектив тракторосборочного цеха № 2 принял на себя социалистические обязательства, направленные на успешное завершение государственного плана четвертого года семилетки. Воздушенными решениями ноябрьского Пленума ЦК КПСС, сборщики обязались перевыполнить программу декабря по товарной продукции и дать Родине много машин для лесного хозяйства.

12 декабря были подведены итоги работы за первую декаду. Отмечено, что большинство участков, смен трудится самоотверженно, перевыполняя установленные задания.

Замечательно работают коллективы участков сборки узлов (старший мастер тов. Косолапов), кабин (старший мастер тов. Щербинин), которые опережают суточный график выпуска продукции. Лидерство в соревновании удерживают смены мастеров тт. Кондрашова, Чернова, Акимова, Петлякова и других.

Каждый день приносит новые успехи, рождая новых передовиков производства. Заслуженной славой пользуются слесари-сборщики тт. Римап, Грибуля, Чумак, Замапин, Овчинников, Васенькин, Вебер, Пантюхин и многие другие. Эти рабочие показывают пример трудового героизма, дорожат своей честью, честью советского рабочего.

Напряженный труд всего коллектива приносит свои плоды.

Цех значительно улучшил результаты по сравнению с первой декадой прошлого месяца. Сборщики медленно, но верно преодолевают допущенное отставание.

Однако несмотря на достигнутое, цех не выполняет взятых обязательств. Не всегда с конвейера сходит количество тракторов, предусмотренное суточным графиком, хотя люди трудятся с большим напряжением, стремясь сдержать слово.

Главная и основная причина такого положения заключается в несвоевременной подаче на сборку нужных деталей цехами-поставщиками. Так, механический цех № 6 является самым большим тормозом в ритмичной работе сборщиков. Он систематически срывает выполнение плана и графика по бортовым шестерням, рычагам, по корпусным деталям, идущим на сборку лебедки, а также не подает колеса.

Сдерживают работу конвейера механические цехи №№ 1 и 2. Они, как правило, поздно завозят валы, шестерни, задний мост и другие детали, ссылаясь на отсутствие заготовок. Нередко бывают срывы в работе по вине прессового цеха, хотя по сравнению с вышеуказанными коллективами прессовщики обеспечивают сборку неплохо.

РУКИ РАБОТЫ ПРОСЯТ

Мы на участке № 2 механического цеха № 6. Здесь изготавливаются бортовые шестерни, в которых так нуждаются сборщики.

— Почему вы сдерживаете сборку? — спрашиваем у мастера тов. Кононенко.

Сразу чувствуется, что задето самое больное место.

— Простой нас замучили, — говорит он. — Люди работать хотят, стремятся к этому, а ничего не получается.

Да, простой оборудования — бич производства в механическом цехе № 6. Один за другим выходят из строя станки, не на чем работать. Так, 11 декабря токарно-карусельный станок простоял всю

смену и вторую прихватил. Пришлось людям выходить на работу в 3-ю смену. И все потому, что слесари отдела механика во главе с тов. Бобровым недобросовестно относятся к своим обязанностям.

Слесарей мало, они не учатся, квалификация низкая, а работу с ними не проводят. Это одно. Другое заключается в том, что работники ремонтной службы не следят за исправностью оборудования, своевременно его не ремонтируют, а делают ремонт тогда, когда станок остановится. В результате новое оборудование часто выходит из строя.

Об этом же говорили рабочие тт. Качесов, Гончаров и другие.

— Руки работы просят, а из-за механиков наших мы вынуждены терять и заработок и уважение людей. А так хочется доказать, на что способны!

А КОЛЕС-ТО НЕТ

Проходим чуть дальше. Участок № 5. Видим, сидит группа рабочих. Кто разговаривает, а кто молчит, наклонив голову. Спрашиваем, в чем дело. Оказывается, сидят люди потому, что делать нечего. Бездействует закалочный аппарат, а монтажники колес вынуждены простаивать, хотя знают, что на сборке остро нуждаются в их продукции. И с аппаратом ничего не могут сделать. 12 декабря во второй смене аппарат наладился. Проработал полтора часа и снова стал.

— Мы за смену должны сделать 140 колес, — рассказывает мастер тов. Морковин, — а на сборку сдали только 15 малых направляющих. Разве это работа? Ждем, когда нам дадут колеса после закалки. 10 штук закалят, 10 делаем, 50—50 в монтаже.

— А возьмем после закалки колеса, — добавляет монтажник тов. Власов, — они в брак идут из-за отсутствия нужной твердости. Вот и сидим, ждем.

И здесь жалуются на частые простои оборудования. Не только закалочный аппарат, а нередко стоят и радиальные и токарно-ка-

русельные станки. Причина все та же — отсутствие ответственности у ремонтников за порученное дело.

ГДЕ ЖЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ?

Одним из пунктов социалистических обязательств тракторосборщиков является выполнение плана по запасным частям. Прошла первая половина месяца, а к сдаче некоторых деталей в запасные части сборщики еще не приступали.

Объяснить это мы попросили заместителя начальника цеха по производству тов. Луговских.

— Не подают цехи необходимых деталей, — отвечает он. — Взять, к примеру, механический цех № 5. Он поставляет нам кронштейны рамы, карданный вал малый в сборе, вилку кардана. Эти детали, кроме основного производства, идут и в запасные части. На 13 декабря мы должны были сдать 330 деталей карданного вала в запасные части, а не сдали ни одной. Вилку кардана отгрузили только 56 штук, хотя надо было 250.

В механическом цехе объяснили все очень просто. Оказывается, сталелитейный цех подает заготовки этих деталей в количестве, предусмотренном сборкой. Надо механическому сдать в сутки на конвейер 24 комплекта кронштейна, столько и дают. И ни на один больше. Таким образом, план по сдаче деталей в запасные части тракторосборочным цехом № 2 не выполняется.

Каждому руководителю цехов, поставляющих продукцию в тракторосборочный цех № 2, нужно понять одно: выполнение обязательств, а значит и плана — наше общее дело. Чем оперативнее будут они работать, чем раньше устранят имеющиеся недостатки, тем больше получит народное хозяйство страны тракторов.

В. ДЕНЬЕВА.

Вот она, красота человеческая!

12 декабря в 6 часов вечера я возвращался после работы домой. Только что получил заработную плату и думал, что купить в подарок детям. Зашел в магазин, опустил руку за деньгами и остолбенел: их не было. Обыскал все карманы, но тщетно: где выронил деньги, не знал сам.

Утром на работе я рассказал товарищам о постигшем меня несчастье. А часа через два подзывают к телефону.

— Вы потеряли вчера деньги? — спрашивают.

Отвечал. Тогда тот же голос попросил меня зайти в планово-экономический отдел завода.

Побежал туда. Старший инженер-экономист Таисия Федоровна Павлова спросила меня, сколько было денег, какие, где потерял, а потом вручила мне мои деньги, оброненные возле заводоуправления.

Нет слов, чтобы выразить благодарность Таисии Федоровне. Спасибо, большое спасибо!

Так поступает настоящий советский человек, в этом красота его души.

В. ПОЗДНЯКОВ,
планировщик кузнечного цеха.

Изучение материалов Пленума

В сети партийного просвещения началось изучение материалов ноябрьского Пленума ЦК КПСС. Пропагандисты тщательно готовились к первому занятию. Для них в городском комитете партии был проведен семинар.

Заведующий отделом пропаганды и агитации тов. Федосеев рассказал руководителям кружков, школ и семинаров о работе ноябрьского Пленума ЦК КПСС, посоветовал, как распределить мате-

риалы по темам и сколько времени отвести на изучение каждой.

На первое занятие выносятся тема: «Рост народного хозяйства и необходимость перехода к новой форме партийного руководства».

Хорошо прошли занятия по этой теме в кружке конкретной экономики моторного цеха (пропагандист тов. Широкоград), комсомольском кружке (пропагандист тов. Верховский) и других.

Об утверждении участковых избирательных комиссий по выборам в Рубцовский городской народный суд

Из решения исполнительного комитета Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся

На основании статей 25, 26 и 69 «Положения о выборах районных (городских) народных судов РСФСР» исполнительный комитет городского Совета депутатов трудящихся решил:

Утвердить участковые избирательные комиссии по выборам в Рубцовский городской народный суд в составе следующих представителей общественных организаций и обществ трудящихся:

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 13

Председатель комиссии **МИХАЛЕВ Иван Самуилович** — от первичной коммунистической партийной организации инструментально-производственного корпуса АТЗ.

Заместитель председателя **ВИНОГРАДОВА Валентина Александровна** — от рабочих, ИТР и служащих инструментально-производственного корпуса АТЗ.

Секретарь комиссии **ФРЕЙДЛИНА Хана Ильинична** — от первичной коммунистической партийной организации инструментально-производственного корпуса АТЗ.

Члены комиссии:

БЕЛОПОЛЬСКАЯ Мария Петровна — от первичной коммунистической партийной организации инструментально-производственного корпуса АТЗ.

ВИШНЯКОВА Ираида Михайловна — от первичной коммунистической партийной организации инструментально-производственного корпуса АТЗ.

ВЕРБУЛЬСКИЙ Иван Митрофанович — от рабочих, ИТР и служащих инструментально-производственного корпуса АТЗ.

ГУЗЕЕВ Иллиадор Евдонимович — от первичной коммунистической партийной организации АНТИМА.

ДЕМЧЕНКО Виктор Васильевич — от первичной коммунистической партийной организации электроцеха АТЗ.

КАЗАНЦЕВА Нелли Степановна — от коллектива преподавателей и технических работников педучилища.

МУЗОЛЕВСКАЯ Раиса Федоровна — от первичной профсоюзной организации школы № 6.

СТЕПАНЕНКО Мария Платоновна — от рабочих, ИТР и служащих инструментально-производственного корпуса АТЗ.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 14

Председатель комиссии **ГУРОВ Михаил Иванович** — от первичной коммунистической партийной организации чугунолитейного цеха № 1 АТЗ.

Заместитель председателя **НЕБЕРОВ Анатолий Тихонович** — от первичной коммунистической партийной организации чугунолитейного цеха № 1 АТЗ.

Секретарь комиссии **БОЛДАРЕВА Евдокия Петровна** — от первичной коммунистической партийной организации чугунолитейного цеха № 1 АТЗ.

Члены комиссии:
БЕДЮГИНА Аза Флегонтовна — от первичной профсоюзной организации чугунолитейного цеха № 1 АТЗ.
ВАСИЛЬКОВ Виктор Иванович — от первичной комсомольской

организации чугунолитейного цеха № 1 АТЗ.

ЖЕЛВАКОВА Анна Павловна — от коллектива работников медсанчасти АТЗ.

КОНОВАЛОВА Валентина Александровна — от первичной комсомольской организации чугунолитейного цеха № 1 АТЗ.

КУЛЕШОВА Анна Ивановна — от рабочих, ИТР и служащих теплового цеха АТЗ.

МИСТАРОВ Юрий Федорович — от первичной профсоюзной организации чугунолитейного цеха № 1 АТЗ.

МОИСЕЕВА Раиса Михайловна — от первичной комсомольской организации чугунолитейного цеха № 1 АТЗ.

СЕДНШЕВ Владимир Николаевич — от рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 3 АТЗ.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 16

Председатель комиссии **ПАЛЬВАЛЬ Иосиф Антонович** — от первичной коммунистической партийной организации сталыцеха АТЗ.

Заместитель председателя **КОНДРАТЕНКО Виктор Владимирович** — от первичной коммунистической партийной организации сталыцеха АТЗ.

Секретарь комиссии **ГРИДЧИНА Анастасия Степановна** — от первичной коммунистической партийной организации отдела кадров АТЗ.

Члены комиссии:
АННЕНКОВ Василий Федотович — от первичной профсоюзной организации термического цеха № 2 АТЗ.

ВОЛЬХИН Антон Васильевич — от первичной коммунистической партийной организации главной бухгалтерии АТЗ.

ЗАВГОРОДНЯЯ Елена Ивановна — от первичной коммунистической партийной организации сталыцеха АТЗ.

ЗВЯГИНЦЕВА Полина Филипповна — от первичной профсоюзной организации сталыцеха АТЗ.

КОЛТОМОВА Любовь Васильевна — от первичной профсоюзной организации сталыцеха АТЗ.

ФРУЛОВ Павел Петрович — от первичной коммунистической партийной организации термического цеха № 2 АТЗ.

ХАРЧЕНКО Георгий Васильевич — от первичной профсоюзной организации сталыцеха АТЗ.

ХРОВОМА Мария Андреевна — от первичной профсоюзной организации сталыцеха АТЗ.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 17

Председатель комиссии **КУСОВ Николай Кириллович** — от первичной коммунистической партийной организации газокислородного цеха АТЗ.

Заместитель председателя **НЕСТЕРЕНКО Владимир Петрович** — от первичной коммунистической партийной организации ТЭЦ АТЗ.

Секретарь комиссии **БОЛЬШАКОВА Алла Васильевна** — от первичной профсоюзной организации газокислородного цеха АТЗ.

Члены комиссии:
ГУЛИДОВ Александр Тихонович — от первичной коммунистической партийной организации газокислородного цеха АТЗ.

ЛЕВКИНА Нина Леонидовна — от первичной комсомольской организации цеха безрельсового транспорта АТЗ.

ЛИТВИНА Нинель Петровна — от рабочих, ИТР и служащих ТЭЦ АТЗ.

НЕГОДИНА Прасковья Ивановна — от первичной коммунистической партийной организации цеха безрельсового транспорта АТЗ.

ПЕРЕВАЛОВ Анатолий Николаевич — от первичной комсомольской организации газокислородного цеха АТЗ.

ПУЧИН Александр Яковлевич — от первичной комсомольской организации цеха безрельсового транспорта АТЗ.

САПРЫКИН Сергей Иванович — от первичной профсоюзной организации цеха безрельсового транспорта АТЗ.

СКОБЛОВА Зоя Петровна — от первичной коммунистической партийной организации ТЭЦ АТЗ.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 19

Председатель комиссии **АНДРЮЩЕНКО Григорий Никитович** — от первичной коммунистической партийной организации механического цеха № 2 АТЗ.

Заместитель председателя **КОПТЕЛОВ Николай Евлампиевич** — от рабочих, ИТР и служащих прессового цеха АТЗ.

Секретарь комиссии **ПОПОВА Раиса Ивановна** — от первичной коммунистической партийной организации прессового цеха АТЗ.

Члены комиссии:
АВЕРЬЯНОВА Евдокия Антоновна — от рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 2 АТЗ.

БРЕМПЕЛЬ Мария Александровна — от рабочих, ИТР и служащих отдела главного механика АТЗ.

ГЕНЕРАЛОВА Антонина Никитична — от первичной профсоюзной организации ремонтно-механического цеха АТЗ.

ДЕМЬЯНЕНКО Алевтина Ивановна — от рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 2 АТЗ.

ИЗМАЙЛОВА Нина Игнатьевна — от первичной коммунистической партийной организации ремонтно-механического цеха АТЗ.

КРАСАВИНА Александра Петровна — от первичной комсомольской организации механического цеха № 2 АТЗ.

ПЕТРОВСКАЯ Валентина Николаевна — от первичной профсоюзной организации школы № 9.

ТАБАЧКОВА Александра Прокопьевна — от первичной коммунистической партийной организации механического цеха № 2 АТЗ.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 20

Председатель комиссии **КУЗНЕЦОВ Иван Николаевич** — от первичной коммунистической партийной организации кузнечного цеха АТЗ.

Заместитель председателя **ШИРОБОКОВ Павел Семенович** — от рабочих, ИТР и служащих кузнечного цеха АТЗ.

Секретарь комиссии **ТРИФЕЛОВА Надежда Николаевна** — от рабочих, ИТР и служащих кузнечного цеха АТЗ.

Члены комиссии:
БИСЕМБУ Нина Сатеевна — от рабочих, ИТР и служащих кузнечного цеха АТЗ.

ВАСИЛЬЕВ Михаил Дмитриевич — от рабочих, ИТР и служащих кузнечного цеха АТЗ.

КУРКИН Василий Филиппович — от первичной профсоюзной организации кузнечного цеха АТЗ.

КЛЯН Николай Федорович — от рабочих, ИТР и служащих кузнечного цеха АТЗ.

ЛЕВШЕНКОВ Михаил Дмитриевич — от рабочих, ИТР и служащих кузнечного цеха АТЗ.

ЛЕВИКИНА Нина Васильевна — от рабочих, ИТР и служащих центральной лаборатории АТЗ.

МАХОВИКОВА Нина Ивановна — от рабочих, ИТР и служащих центральной лаборатории АТЗ.

СИЛАНТЬЕВА Нинель Федоровна — от рабочих, ИТР и служащих центральной лаборатории АТЗ.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 21
Председатель комиссии **КОНОНОВ Михаил Дмитриевич** — от первичной коммунистической партийной организации моторного цеха.

Заместитель председателя **ВЕРХОВСКИЙ Соломон Израйлович** — от первичной коммунистической партийной организации моторного цеха АТЗ.

Секретарь комиссии **КУДРЯВЦЕВА Анна Федоровна** — от первичной коммунистической партийной организации механического цеха № 1 АТЗ.

Члены комиссии:
АФОНИН Григорий Павлович — от первичной профсоюзной организации механического цеха № 1 АТЗ.

ГЛАДКОВА Лидия Ивановна — от первичной комсомольской организации моторного цеха АТЗ.

КЛИМОВА Людмила Прохоровна — от первичной комсомольской организации моторного цеха АТЗ.

КИРИЧКО Лидия Федоровна — от первичной коммунистической партийной организации модельного цеха № 1 АТЗ.

МАЛАХОВА Таисья Григорьевна — от первичной коммунистической партийной организации моторного цеха АТЗ.

МАРКОВА Раиса Александровна — от рабочих, ИТР и служащих модельного цеха АТЗ.

СУСЛИН Николай Фомич — от первичной коммунистической партийной организации механического цеха № 1 АТЗ.

ТКАЧЕНКО Валентина Феоктистовна — от первичной профсоюзной организации механического цеха № 1 АТЗ.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 24
Председатель комиссии **КУРАЖОВ Дмитрий Николаевич** — от первичной коммунистической партийной организации ЖКО АТЗ.

Заместитель председателя **ВИТКАЛОВ Николай Власович** — от первичной коммунистической партийной организации мясокомбината.

Секретарь комиссии **АРТЕМЬЕВА Марина Михайловна** — от коллектива работников мясокомбината.

Члены комиссии:

АРХИПОВА Надежда Ивановна — от коллектива работников ЖКО АТЗ.

БОБРОВА Нина Александровна — от коллектива работников мясокомбината.

БЕРЕЗОВСКИЙ Николай Романович — от первичной коммунистической партийной организации мясокомбината.

ДЬЯЧЕНКО Лидия Ивановна — от коллектива работников ЖКО АТЗ.

МИКЛАШЕВИЧ Винтор Иосифович — от коллектива работников мясокомбината.

МАЛЬЦЕВА Тамара Николаевна — от коллектива работников лесоторгового склада.

ПАЛАМАРЖА Евдокия Харлампиевна — от коллектива рабочих и служащих цеха «Рославвтормет».

ЦЫГАНКОВ Федор Васильевич — от первичной коммунистической партийной организации ЖКО АТЗ.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 25
Председатель комиссии **РЯБОВ Михаил Дмитриевич** — от первичной коммунистической партийной организации отдела главного технолога АТЗ.

Заместитель председателя **ФИЛИМОНОВ Василий Логинович** — от первичной коммунистической партийной организации ЧЛЦ № 3 АТЗ.

Секретарь комиссии **ГОРЕЛЬНИКОВА Лилия Борисовна** — от первичной комсомольской организации школы № 14.

Члены комиссии:
БОЛГОВ Степан Петрович — от первичной коммунистической партийной организации отдела главного технолога АТЗ.

ДОЛГИХ Мария Ивановна — от первичной комсомольской организации ДОЦ АТЗ.

ИВАЩЕНКО Лука Петрович — от рабочих, ИТР и служащих ДОЦ АТЗ.

КОНОНОВА Любовь Ивановна — от первичной коммунистической партийной организации ЧЛЦ № 3 АТЗ.

ПОСТНИКОВА Юлия Сергеевна — от первичной профсоюзной организации охраны АТЗ.

САФРОНОВА Елена Федоровна — от первичной профсоюзной организации школы № 14.

ЧЕРВИЧЕНКО Федора Елизаветовна — от первичной коммунистической партийной организации ДОЦ АТЗ.

ЧАНИН Леонид Сергеевич — от первичной профсоюзной организации охраны АТЗ.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 26
Председатель комиссии **АЛЛИЛУЕВ Владимир Федорович** — от первичной коммунистической партийной организации отдела главного конструктора АТЗ.

Заместитель председателя **СЕДЫХ Николай Вавилович** — от первичной коммунистической партийной организации тракторосборочного цеха № 1 АТЗ.

Секретарь комиссии **ЛЕВШИНА Ульяна Трофимовна** — от первичной профсоюзной организации ОКМА АТЗ.

Окончание на 4-й стр.

Об утверждении участковых избирательных комиссий по выборам в Рубцовский городской народный суд

Из решения исполнительного комитета Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся

Окончание. Начало на 3-й стр.

Члены комиссии:

АКИМОВ Иван Фролович — от первичной профсоюзной организации тракторосборочного цеха № 1 АТЗ.

ИВАНОВ Алексей Иванович — от первичной коммунистической партийной организации опытного цеха АТЗ.

КОНЫШЕВ Яков Дмитриевич — от первичной коммунистической партийной организации ЦСМА АТЗ.

КАРТАШОВА Татьяна Васильевна — от рабочих, ИТР и служащих ЦСМА АТЗ.

ОСТАПОВ Геннадий Геннадьевич — от первичной профсоюзной организации опытного цеха АТЗ.

САПРЫКИН Алексей Васильевич — от первичной профсоюзной организации отдела главного конструктора АТЗ.

УСАЧЕВА Антонина Ильинична — от первичной коммунистической партийной организации отдела главного конструктора АТЗ.

ФЕДОТОВА Евдкия Иосифовна — от первичной профсоюзной организации опытного цеха АТЗ.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 28

Председатель комиссии **ЕЛИСЕЕВ Николай Иванович** — от первичной коммунистической партийной организации механического цеха № 5 АТЗ.

Заместитель председателя **БАСМАНОВ Николай Иванович** — от первичной коммунистической партийной организации тракторосборочного цеха № 2 АТЗ.

Секретарь комиссии **АНОХИНА**

Зинаида Григорьевна — от коллектива рабочих, ИТР и служащих термического цеха № 4-5 АТЗ.

Члены комиссии:

АУЛОВА Антонина Сергеевна — от первичной комсомольской организации тракторосборочного цеха № 2 АТЗ.

ВОЛКОВ Федор Михайлович — от коллектива рабочих, ИТР и служащих тракторосборочного цеха № 2 АТЗ.

ЗОРИНА Евдокия Семеновна — от коллектива рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 5 АТЗ.

КУЗНЕЦОВ Василий Митрофанович — от коллектива рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 6 АТЗ.

СУРАЕВА Валентина Николаевна — от коллектива рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 6 АТЗ.

ЮРИНА Нина Изотовна — от первичной комсомольской организации механического цеха № 5 АТЗ.

ШАХОВ Владимир Гаврилович — от коллектива рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 6 АТЗ.

ШЕСТАНОВА Раиса Федоровна — от первичной комсомольской организации тракторосборочного цеха № 2 АТЗ.

Председатель исполнительного комитета городского Совета депутатов трудящихся **Н. ХАБАРОВ.**

Секретарь исполнительного комитета городского Совета депутатов трудящихся **М. АРТЮХ.**

ШУТКИ В СТОРОНУ

Автоматика с точки зрения...

—Поздравляю, товарищи! — с чувством большого достоинства сказал однажды своим ближайшим помощникам энергетик чугунолитейного цеха № 3 Петр Андреевич Кривокорытов. — Закалочные автоматы установлены в нашем цехе и запущены в работу.

Чугунолитейщики очень обрадовались этому весьма прогрессивному событию, а Петр Андреевич мечтательно заметил: «Теперь бы еще закрепить за ними башковитого электрика. Такого, который бы с творческим дерзновением был. А впрочем, это не обязательно. Если что, пусть спрашивают у меня, и дела пойдут».

И дела, действительно, в цехе шли, пока закалочные автоматы работали безукоризненно. Прошедшие термическую обработку ролики через определенное время выскакивали из агрегата один за другим, а затем транспортировались на сборочный конвейер...

Но однажды один из закалочных автоматов вышел из строя. Позвали электрика. Он приложил руки, но автомат не послушался. Затем пришли другие и тоже прикоснулись. А некоторые горячие головы прямо заявили, что ничего из этого не

выйдет, пока автомат не переделаешь. И вот с позволения энергетика Кривокорытова началась переделка автомата.

Сначала отключили реле времени, лишившись автоматической выгрузки роликов, затем переоборудовали электрическую схему, увеличив время закалки роликов почти в 2 раза. Результат превзошел ожидания: производительность автомата снизилась почти наполовину, а калыльщик еле успевал бегать от одного автомата к другому, чтобы путем кнопочного включения производить выгрузку деталей из камеры. Однако на этом «автоматизация» закалочного автомата не закончилась. В один прекрасный день чугунолитейщики были потрясены весьма странным зрелищем.

У закалочного автомата появился энергетик в сопровождении мастера электриков Свиридова. Они горячо обсуждали очередную проблему автоматизации.

—При выгрузке и загрузке роликов соленоид автомата не срабатывает ввиду недотягивания подвески до точки разжатия, — поясняет неисправность калыльщик.

Оригинальное решение вопроса у Кривокорытова возникло

мгновенно. Он дал указание мастеру электриков тов. Свиридову поставить электрика с палкой в руках к автомату, который должен подталкивать подвеску, чтобы она доходила до точки разжатия.

Исполнительный мастер не посмел ослушаться своего начальника... Всю смену термист давил на кнопку, а электрик — на подвеску. Только таким образом «автомат» работал.

Острые на язык литейщики не без иронии заявляют: «Не пора ли руководству цеха для энергетика Кривокорытова нанять подобного толкача, который бы смело подталкивал его на решение весьма злободневных вопросов, таких, как ремонт закалочных автоматов?».

Автор этих строк за такое предложение, потому что дальше так работать невозможно. Надо потребовать от энергетика полностью восстановить автоматику закалочных агрегатов. Настало время отказаться от мнимой автоматизации и идти по пути подлинного технического прогресса. Закалочные агрегаты должны работать безукоризненно.

Н. КАНАЕВ,
термист.

СЧАСТЛИВОГО ПЛАВАНИЯ, ДОРОГОЙ ДРУГ!

Дорогие товарищи!

Четвертый год в нашем подразделении служит комсомолец, старшина первой статьи Георгий Тимофеевич Денисов.

С первых дней службы в рядах Военно-Морского Флота он зарекомендовал себя дисциплинированным, исполнительным и инициативным воином. Георгий Денисов — чуткий товарищ, настойчивый и требовательный командир. Подразделение, которым командует Денисов, является отличным.

Комсомолец Денисов ведет большую общественную работу, являясь заместителем секретаря бюро ВЛКСМ. За время службы на флоте он неоднократно поощрялся командованием.

Георгий Денисов — пример высокой сознательности, образцового служения своему долгу, любимой Родине.

Наша комсомольская организация благодарит комсомольцев и администрацию механического цеха № 5, где он работал раньше, за воспитание такого замечательного человека, каким является Георгий Денисов.

Желаем вам, дорогие друзья, успехов в вашей повседневной работе и воспитании молодежи.

АНТОШИН,
помощник начальника политецдела по комсомолу,
ОВЧИННИКОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ.

Это письмо недавно получено в адрес заводского комитета комсомола. Наш корреспондент решил встретиться с друзьями Георгия Денисова, с его бывшими воспитателями. Хотелось узнать, каким был Георгий Денисов в дни работы на заводе, какую память о себе оставил в сердцах своих товарищей.

В механическом цехе № 5 до сего времени работают люди, которые помнят этого скромного, трудолюбивого паренька. И кого ни спроси, все знают его, как хорошего товарища, прекрасного работника, активного общественного.

Георгий работал на участке № 4 у старшего мастера Василия Тимофеевича Головки. Теперь Василий Тимофеевич трудится в теплосиловом цехе. При воспоминании о своем бывшем питомце у старого рабочего потеплел голос, особым светом озарились глаза.

—Как же не помнить такого, — говорит он. — Конечно, помню. Работал сверловщиком, изготавливал рычаги. Никогда не было случая, что-

чивая. Одним словом, очень хороший хлопец.

—Я рад, — продолжает Василий Тимофеевич, — что мой воспитанник не уронил чести советского рабочего, алтайских тракторостроителей, и там, на флоте, достойно несет службу по охране морских рубежей нашей Родины.

Многие из тех, кто работал вместе с Георгием, сейчас трудятся в этом же корпусе, но во вновь организованном механическом цехе № 6. Там бывшие мастера тт. Лопатин и Чулаков, товарищи по труду.

А вот Иван Моричев и Леонид Стихачев по-прежнему трудятся в механическом цехе № 5, только на другом участке.

О своем товарище, Георгии Денисове, нам рассказал Иван Моричев.

—Вспоминать о нем и то приятно, хотя мы никогда и не забываем своих друзей. Вместе с Георгием служит еще один наш товарищ Юрий Леонтьев. Так мы думаем, что они снова вернутся к нам, в свой родной коллектив.

Георгий работал замечательно, активно участвовал в общественной жизни цеха. Ни одно мероприятие не проходило без него. Отзывчивый, бесхитростный, большой души человек, он был незаменимым другом. Мы вместе с ним жили, вместе проводили свободное время.

И такие теплые слова приветия, пожелания счастья, успеха в труде и личной жизни мы слышали ото всех, с кем нам пришлось встречаться и разговаривать. К ним присоединяемся и мы: счастливого плавания, дорогой друг!

В. ГАВРИЛОВА.

На снимке: Г. ДЕНИСОВ.



бы он не выполнил задания или в чем-то ослушался. И душа у него чуткая, отзыв-

Билеты можно заказать

В заводском клубе демонстрируется новый кинофильм. Но попасть на него бывает трудно: после рабочего дня не всегда имеются в кассе билеты. Учитывая это, правление клуба решило ввести новшество.

Для лучшего обслуживания зрителей при клубе организован стол заказов, который принимает заказы с 12 до 15 часов ежедневно, кроме понедельника.

Предположим, вам нужны билеты на завтра. Вы набираете номер 3-60 и говорите, на какое число, сеанс, сколько билетов нужно. В ответ на это вам сообщают номер заказа.

В любое время зритель, оформивший заказ, может подойти к кассе и получить билеты, но не позднее, чем за 30 минут до начала сеанса.

Редактор **А. Д. ЕЛИСЕЕВА.**

К читателям, рабочим корреспондентам газеты «Боевой темп» и редакторам стенных газет цехов и отделов завода

Заканчивается 1962 год. Для каждого советского человека прошедший год останется в памяти как первый год борьбы за претворение в жизнь величайших предначертаний программы строительства коммунизма. Много замечательных дел и событий свершилось в 1962 году.

Накануне нового 1963 года редакция заводской газеты «Боевой темп» обращается к читателям газеты и своему авторскому активу с просьбой написать о памятных событиях 1962 года, о своих планах на новый год.

Участники коммунистического соревнования! Расскажите на страницах газеты о своих трудовых делах, о дружбе коллектива, планах на будущее.

Статьи, информации и рассказы, поступившие в редакцию, будут использованы в новогоднем номере заводской газеты «Боевой темп».