

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

20-й год издания
№ 89 (2412)

Суббота, 17 ноября 1962 г.

Цена
2 коп.

ТАК ДЕРЖАТЬ!

За последние три дня на заводе несколько улучшилось положение дел с выполнением государственного плана. Заметно возросло трудовое напряжение в коллективах сборочных цехов. Тракторосборщики первого цеха 15 ноября выполнили суточное задание по тракторам ДТ-54. Особенно хорошо поработали в эти дни на конвейере передовые смены мастеров тт. Курчатова и Тумашева. Обеспечил сборку необходимым количеством комплектов узлов участок сборки узлов, где старшим мастером тов. Звягинцев. Высоких показателей здесь добились смены мастеров тт. Макарова и Баталова.

В этот день в третьей смене замечательно поработал коллектив смены участка сборки заднего моста, где сменным мастером тов. Кутенев. Сборщики задних мостов выполняли сменные задания в течение трех дней.

На сборке трелевочных тракторов в эти дни также растет трудовой подъем. Сборщики готовят трудовые подарки предстоящему Пленуму ЦК КПСС. 15 ноября, например, с конвейера сборки трелевочных тракторов было снято необходимое по заданию количество машин.

Вместе с тем работа второго тракторосборочного цеха во многом зависит от неудовлетворительной поставки отдельных деталей коллективом механического цеха № 6. Из этого цеха с большими перебоями и в малых количествах поступают на сборку трелевочных тракторов такие детали как бортовые шестерни, лебедки и катки.

Подходит к концу вторая декада месяца. В оставшиеся до конца месяца дни необходимо удвоить трудовое напряжение, брать пример с передовиков соревнования. Это поможет коллективу завода ликвидировать «узкие» места и добиться успешного выполнения задания ноября.

Победители соревнования

На нашем заводе идет напряженная борьба за успешное выполнение производственного плана четвертого года семилетки. Дирекция завода и заводской комитет профсоюза разработали новые условия соревнования, согласно которым победителям соревнования присуждается первенство и выплачивается денежная премия руководителям и рабочим, выполняющим производственный график.

За первые 3 дня победителями соревнования в тракторосборочном цехе № 1 вышли смены мастеров тт. Курчатова и Тумашева (сборочный конвейер) и смены мастеров тт. Баталова и Макарова (сборка узлов).

В моторном цехе первенство в

соревновании завоевали коллективы смен, где мастерами тт. Кузнецов и Дороховский (сборка моторов), Малахов И. С., Малахов В. И., Панин и Кудрин (испытательная станция).

В механическом цехе № 1 отличились в труде бригады сборки заднего моста, руководимые тт. Петренко и Кутеневым. Победителям соревнования выдана денежная премия.

Товарищи тракторостроители! Следуйте примеру передовиков, выполняющих условия социалистического соревнования! Добивайтесь безусловного выполнения сменного задания и суточного графика в каждом цехе, на каждом участке, на каждом рабочем месте!

МАСТЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА! Расскажи рабочим о задании, которое имеет участок или смена, об отставании, допущенном цехом и заводом. Расскажи о тех, кто перевыполняет план, работает самоотверженно. Будь настоящим организатором коллектива!

НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ! Успех общего дела зависит от тебя! Обеспечь бесперебойную работу станочного парка! Не допускай ни одной минуты потерь рабочего времени из-за простоев оборудования!

Кузнецы, сталевары, чугунолитейщики и рабочие механических

цехов! От вас зависит успешное выполнение государственного плана 1962 года. Добивайтесь ежедневно выполнения суточных и сменных заданий! Берите пример с передовиков социалистического соревнования!

ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ АЛТАЯ! Завод в большом долгу перед страной. Общие усилия коллектива, ответственность каждого за судьбу государственного плана 1962 года обеспечат успех. Не уроним чести родного завода! Общими усилиями выведем завод из прорыва!

Все силы — на преодоление отставания!

Вот кто срывает ритмичную работу!

Коллектив участка катка механического цеха № 4 взял обязательства в честь Пленума ЦК КПСС. Решено на 19 ноября опередить график на одни сутки, т. е. на 4 процента опередить график выпуска продукции и на 6 проц. — запасных частей.

Однако нашу работу сдерживают сталелитейный и второй механический цехи. 13, 14 и 15 ноября первая и третья смены работали только по 3 часа.

Начальник сталцефа тов. Горчаков сослался на нехватку людей, но заверил, что будут выдавать нам ежедневно по 1300—1350 катков. Но участку этого количества мало, так как за прошлые месяцы сталелитейщики недодали нам 4000 штук.

Кроме того, срывает работу неправильный подход к делу отдельных работников сталцефа. Так, из нашего цеха приехала машина за катком. Половину машины загрузили, а потом диспетчер

сталелитейного цеха дал команду нагружать другую машину звездочкой, в то время как каток нам нужен был срочно.

В этот же день в нашем цехе с 5 часов утра не было детали 31-466 (колпачок), которую подает нам механический цех № 2. В 9 часов я видел на участке М-2 400 штук и в кладовой штук 500. Для отправки детали надо связать по 30 штук. Работники механического цеха умудрились связывать колпачки два с половиной часа. Им, очевидно, нет дела до того, выполним мы обязательства или нет.

Наш цех находится далеко от завода, а нам частенько приходится ездить напрасно, терять дорогое время, так как работники механического цеха № 2 нас обманывают. Звонят — приезжайте, заготовки есть, а приедем — ничего нет.

Коллектив участка катка требует от руководителей сталелитейного и второго механического цехов своевременно подавать необходимые детали и тем самым дать нам возможность сдержать свое слово.

А. БЕЛОУСОВ,
мастер участка.

Рекорд формовщиков

На трудовую вахту в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС становится молодежь чугунолитейного цеха № 3. Вчера на участке безопочной формовки рекордной выработки добились молодые

работницы комсомолки Алла Шевелева и Галина Афанасьева. Они заформовали 720 форм, перекрыв задание на 270 штук.

Н. АЛЕШНОВ.

Они сегодня впереди

В тракторосборочном цехе № 2 во второй декаде ноября отличились в труде на сборке рам коллективы смен, руководимые мастерами тт. Басмановым и Петляковым.

На участке заднего моста лучших показателей добился коллектив смены тов. Белых. Успех дела обеспечивают передовики производства электросварщики тт. Хлынов и Кобзарев, автосварщик

тов. Пигалев, бригада слесарей-сборщиков тов. Римана, контролер тов. Степанова и другие. Свои лучшие трудовые достижения передовые рабочие посвящают предстоящему Пленуму ЦК КПСС.

Резервы повышения производительности труда

Социалистическая система хозяйства таит в себе неиссякаемые возможности повышения производительности труда. Богатым источником непрерывного увеличения выпуска продукции является ликвидация простоев оборудования, рациональное использование каждой минуты рабочего времени.

В цехах нашего завода все еще велики потери рабочего времени по разным причинам. В моторном цехе велики простои рабочих из-за неисправностей оборудования, из-за отсутствия заготовок. Простои оборудования исчисляются внушительными цифрами, и главная беда в том, что эти цифры имеют тенденцию к увеличению. Покажем это на примере. 10 ноября простои оборудования в цехе составили 90 станко-часов в сутки, 12 ноября было потеряно 158, а 13 ноября — 305 станко-часов.

Только на участке блока ремонт одного станка занял около 14 часов, из них по вине электриков станок простоял 7 часов и

7 часов — по вине работников отдела приспособлений. Этот затянувшийся ремонт вызвал разрыв потока, и общий простой на линии составил 58 станко-часов в сутки. Это не единичный случай. Часто оборудование простаивает по вине работников отдела механика. Вот конкретные виновники. Это, в первую очередь, сменный механик тов. Елисейев, который безответственно относится к своим обязанностям. 13 ноября был такой случай. Во второй смене вышли из строя сверлильный станок и подъемник. Вместо того, чтобы быстро устранить неисправности, тов. Елисейев начал ссылаться на первую смену, почему, мол, не сказали об этой поломке в первой смене, там есть мастер и мог бы все исправить. Прошло много времени в этих пререканиях, пока, наконец, удалось убедить тов. Елисейева. Станок был запущен в работу только в третьей смене. 14 ноября в первой смене по вине отдела механика простояли станки 1, 3 и 33-й операций. Руководителю службы механика тов. Медведенко необходимо принять меры для сокращения сроков ремонта оборудования. Надо призвать к порядку прогульщиков, таких как токарь Степанов, который по несколько дней в месяц не выходит на работу.

Случаи невыхода на работу без уважительных причин имеют место и на других участках. По 3 рабочих дня прогуляли в октябре слесарь-сдатчик участка чугунных деталей Комаров, слесарь отдела приспособлений Подчасов, рабочий хозяйственной части Кириченко. Их прогулы темным пят-

ном ложатся на коллектив цеха, снижают выпуск продукции на заводе.

По различным причинам в октябре простои рабочих составили 2798 человеко-дней, в том числе целодневные — 1400. Большие потери рабочего времени бывают из-за отсутствия заготовок. Так, на 10 ноября на участок головок из чугунолитейного цеха № 3 было подано меньше половины того количества заготовок, которое необходимо по графику. Такое же положение и на участке коленчатого вала, который получает заготовки из кузнечного цеха.

Чугунолитейный цех № 3 часто подает бракованное литье по песочинам и раковинам. 10 ноября из 118 предъявленных к сдаче блоков 30 было забраковано по вине чугунолитейщиков.

Работникам производственного отдела завода необходимо следить за выполнением доведенного графика и требовать от руководителей заготовительных цехов равномерной подачи заготовок. Неравномерное поступление заготовок влечет за собой простои в начале месяца и аврал — в конце. Это ведет к дополнительным затратам на сверхурочные работы, снижает качество продукции.

Ликвидировать простои оборудования и рабочей силы — главная задача руководителей и всех работников моторного цеха.

И. КУБЛО,
старший мастер участка блока моторного цеха.
Е. КАУФМАН,
зав. БТЗ моторного цеха.
М. ГЛАДКИХ,
сотрудник редакции газеты «Боевой темп».

Агитаторы обмениваются опытом

Интересно и содержательно прошел на днях в заводском клубе семинар агитаторов цехов и отделов завода. Участники семинара внимательно прослушали доклад начальника отдела труда и заработной платы тов. Сергеева о том, как провести беседу «О путях повышения производительности труда».

Докладчик порекомендовал агитаторам в беседах о производительности труда использовать материалы и факты из жизни завода и цехов. Основным резервом повышения производительности труда является технический прогресс. Агитаторы перед проведением бесед на эту тему должны использовать имеющиеся в цехах материалы о новаторах производства, о том, какую пользу приносит коллективу борьба за технический прогресс, механизация и автоматизация трудоемких работ. В беседах необходимо использовать также примеры имеющихся в цехе производственных резервов. Главное, на что обратил внимание докладчик, — большую пользу принесет та беседа, где будет подробно рассказано о достижениях передовиков производства, об их опыте работы.

В докладе тов. Сергеева были приведены рекомендательные списки литературы, которая может быть использована в подготовке к проведению бесед о путях повышения производительности труда.

На семинаре был организован также обмен опытом лучших агитаторов. Выступивший на семинаре агитатор мастер участка радиаторов прессового цеха тов. Божко подробно рассказал о методах своих бесед с рабочими. За 20 лет агитационной работы тов.

У комсомольцев кузнечного

Во всех цехах завода прошли комсомольские отчетно-выборные собрания. Новые составы комсомольских бюро приступили к исполнению своих обязанностей. За каждым членом бюро закреплен определенный сектор комсомольской работы.

Вопросы большой производственной важности волнуют молодых активистов. В кузнечном цехе (секретарь комсомольской организации тов. Павлюкевич) на первом заседании бюро был избран комсомольский штаб по борьбе за выдачу продукции без брака и по графику. Все это помогло выполнению плана октября по подаче заготовок в механические цехи и выполнению плана по запасным частям. В состав штаба вошли тт. Павлюкевич, Афонин, Бабичев, Азаров, Малкин, Семиглазов и другие. Активное участие в работе штаба приняли комсомольцы штамповщики Владимир Варигин, Николай Горьков, Алексей Сащенко, Григорий Безнощенко.

В настоящее время по предложению партийного бюро в кузнечном цехе создается комсомольский штаб по борьбе с потерями рабочего времени. От работы этого штаба будет зависеть многое — прежде всего выполнение плана цехом. Для комсомольских активистов цеха впереди много тревожных забот.

Г. БЕЛИКОВА.

Божко приобрел богатейший опыт и, как он сказал, пришел к выводу, что агитатор должен постоянно беседовать с рабочими простым, доходчивым языком. Нужно уметь заинтересовать слушателей увлекательной беседой или статьей на волнующую тему. В выступлении тов. Божко были приведены примеры того, как беседы агитатора помогают воспитывать рабочих. На участке радиаторов еще год назад имели место нарушения трудовой дисциплины, рабочие не использовали дорогого времени с пользой для дела. Агитатор тов. Божко сумел на ярких убедительных примерах доказать коллективу, как правильно использовать рабочее время, что труд каждого является вкладом в дело строительства коммунизма, в дело создания материально-технической базы коммунизма.

В настоящее время участок радиатора улучшил свои технико-экономические показатели. Рабочие участка с уважением относятся к коммунисту-агитатору тов. Божко, избрав его профгруппоргом.

С рассказом об опыте органи-

зации и проведения агитационной работы на семинаре выступил также агитатор участка коленчатого вала моторного цеха тов. Токаренко. Он является старшим агитатором на участке. К нему обращаются за советом молодые агитаторы из числа комсомольцев. На участке беседы проводятся регулярно, один раз в неделю, по вопросам событий в нашей стране и за рубежом. Агитатор тов. Токаренко советуется с рабочими о темах очередных бесед.

На семинаре выступил также агитатор мастер стержневого отделения чугунолитейного цеха № 3 тов. Левицкий. Он привел интересный пример того, как чуткий подход к людям помог поставить на верный путь жизни молодого рабочего цеха тов. Когай. Долго и часто беседовал с тов. Когаем агитатор тов. Левицкий. Рабочий часто прогуливал, опаздывал на работу, грубил мастерам и товарищам. Агитатору удалось найти верный путь к сердцу молодого рабочего, и в течение нескольких месяцев тов. Когай стал неузнаваем.

Сейчас он передовик производства, о нем говорят только хорошее.

Большую пользу агитаторам приносят примеры из жизни и трудовой деятельности кадровых рабочих завода. Так, агитатор тов. Левицкий, проводя беседу о выступлении в печати ленинградского рабочего И. Д. Леонова, подробно остановился на добросовестном труде кадровых рабочих цеха тт. Емцева и Чиркова. Здесь же во время беседы рабочие твердо решили дорожить честью своего коллектива, помнить о своем долге в деле строительства коммунизма.

Содержательным был последний семинар агитаторов, организованный партийным комитетом завода. Докладчику и выступавшим агитаторам было задано много вопросов. В ходе семинара чувствовалось, что каждый агитатор несет ответственность за судьбу выполнения заводом государственного плана и призван пламенным словом мобилизовать рабочих на высокопроизводительный труд.

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

О выполнении социалистических обязательств в сталелитейном и механическом цехе № 4

Партийный комитет завода заслушал и обсудил информацию начальников цехов механического № 4 тов. Рыбина и сталелитейного тов. Горчакова о ходе выполнения социалистических обязательств на 1962 год.

Трудовые успехи коллектива механического цеха № 4 свидетельствуют о том, что здесь идет настоящая борьба за выполнение принятых обязательств, хорошо организовано социалистическое соревнование среди работающих. Коллектив цеха успешно выполнил план десяти месяцев, в цехе широко организовано распространение опыта передовых.

Вместе с тем на парткоме была отмечена неудовлетворительная работа по мобилизации коллектива сталелитейщиков на выполнение годовых

обязательств со стороны общественности и руководства цеха. В цехе плохо организован показ достижений соревнующихся, опыт передовиков не распространяется среди рабочих. В результате того, что в цехе не используются внутренние резервы производства, крайне неудовлетворительно работает формовочное отделение. Это является одним из «узких» мест в цехе.

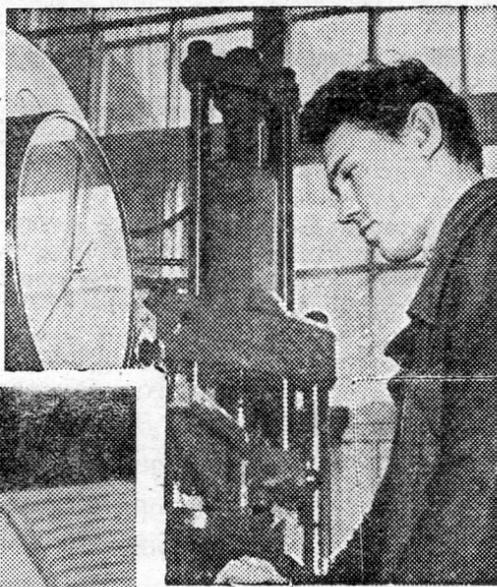
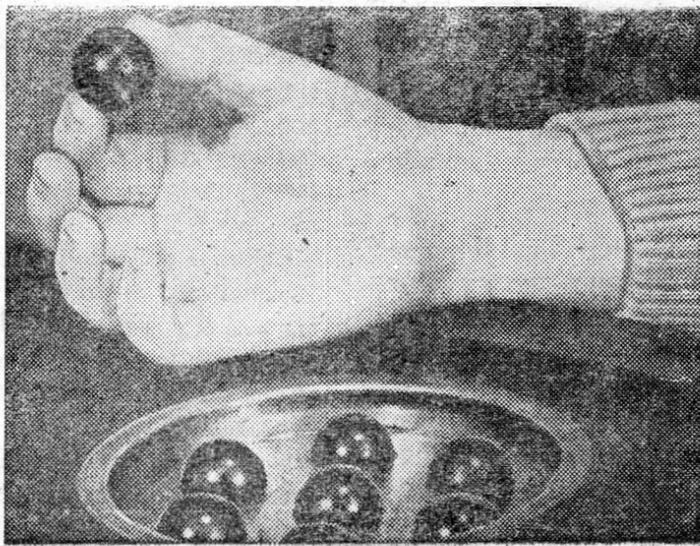
Партийный комитет завода в постановлении по обсужденному вопросу предложил парторганизации и цехному профсоюзу сталелитейного цеха усилить воспитательную работу с людьми, сделать действенным социалистическое соревнование. Только при этом условии сталелитейщики смогут успешно выполнить годовые социалистические обязательства.

ПОДШИПНИКИ ИЗ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС

МОСКВА. Знаете ли вы, что подшипники можно сделать из пластмасс? Над этим работают инженеры и техники Первого государственного подшипникового завода. Пластмассовые подшипники обладают многими ценными свойствами — стойкость к ударным нагрузкам, малый вес, коррозионная устойчивость, простота изготовления. Все это открывает широкие перспективы их использования в промышленности. В некоторых условиях подшипники, все детали которых были выполнены из пластмасс, после испытаний были в лучшем состоянии, чем стальные подшипники.

На снимке: пластмассовые шарики для подшипников.

Фото В. Хухлаева. Фотохроника ТАСС.



На снимке инженер Г. Ф. Свищев ведет испытания прочности деталей для подшипников, изготовленных из пластических масс.

Фото В. Хухлаева.

Фотохроника ТАСС.

Газеты и журналы — каждой семье

В цехах и отделах завода в эти дни проводится большая работа по организованному окончанию подписки на газеты и журналы. Отдельные партийные организации уже закончили эту работу. Так, в партийных организациях автоматного цеха (секретарь тов. Владимир), отдела снабжения (секретарь тов. Афанасьев), механического цеха № 5 (секретарь тов. Горбунов) полностью освоили все лимиты на периодические издания.

Однако в целом по заводу не распространено большое количество газет «Алтайская правда» и «Молодежь Алтая», много партийных журналов, блокнотов агитатора.

Особенно плохо ведут работу по подписке на газеты и журналы в партийных организациях завкома профсоюза, моторного, чугунолитейного № 1, чугунолитейного № 3 и других цехах завода. Около половины лимита не освоено в этих цехах.

Хуже других обстоит дело с подпиской на периодическую печать в партийной организации теплоэлектростанции (секретарь парторганизации тов. Прокофьев).

На днях партийный комитет обсудил вопрос о ходе подписки на газеты и журналы в цехах и отделах завода. В постановлении парткома определены сроки окончания подписки. Секретарям парторганизаций предложено особое внимание обратить на распространение партийных журналов среди коммунистов и партийного актива.

По следам выступлений «Боевого темпа»

«ПРОБЛЕМА, ТРЕБУЮЩАЯ НЕМЕДЛЕННОГО РАЗРЕШЕНИЯ»

В № 69 «Боевого темпа» под таким заголовком была опубликована статья тов. Паламарчука. Он поднимал вопрос о несвоевременной уборке стружки в механических цехах завода. Как правило, уборка стружки, скопившейся за предыдущие сутки, длится до 10—11 часов утра, что резко ухудшает условия работы. Автор указывал пути разрешения этой проблемы.

Как сообщил редакции главный инженер завода тов. Воронин, большое скопление стружки и несвоевременная ее вывозка из цехов действительно имели и имеют место, особенно в механосборочном корпусе № 4.

Приказом по заводу за № 311 предусматривается ликвидация имеющихся недостатков. Так, в механосборочном корпусе № 4 за счет освобождения площади, занимаемой участком ТВЧ, будет организовано место для складирования стружки с необходимой механизацией. Окончание этих работ намечено в текущем году.

В других механических цехах завода стружка будет ссыпаться в тару, укрытую в приямках, и вывозиться до начала работы первой смены. На заводе также ведется работа по внедрению стружкодробления и по уменьшению припуска на заготовках.

На правильном пути

11 ноября коллектив второго участка механического цеха № 1 переживал радостное событие: за хорошую работу в первой декаде месяца ему присуждено переходящее Красное знамя. Событие было радостным особенно потому, что впервые за этот год участок набрал темпы и справился с установленным заданием.

Еще недавно участок был самым отстающим в цехе. Он не только сам не выполнял план, но срывал работу других участков и тянул назад весь цех. На участке наблюдалась плохая организация труда, отсутствовала дисциплина. Станочники, вследствие необеспеченности заготовками, не выполняли норм выработки и, следовательно, мало зарабатывали, производительность труда была низкой. Все это привело к большой текучести кадров, к дезорганизации производства.

С приходом старшего мастера Ивана Сергеевича Чикалова дела на участке резко изменились. Чуткий и отзывчивый человек, внимательный товарищ и хороший организатор, он прежде всего постарался выявить причины неудовлетворительной работы коллектива. Повседневная, кропотливая работа с людьми явилась залогом налаживания трудовой и производственной дисциплины.

Забота о людях — стиль руководства тов. Чикалова. Это не могло не отразиться и на сменных мастерах, которые также стали более внимательно относиться к рабочим, чутко прислушиваться к их запросам, замечаниям, учитывать их пожелания.

Руководители участка стали интересоваться загруженностью людей, произвели правильную расстановку сил на участке, доводя конкретное задание до каждого станочника. Под неослабный контроль взят вопрос обеспечения рабочих заготовками.

Проведенные мероприятия стимулировали повышение заработной платы операторов, в результате чего почти прекратилась текучесть кадров. Октябрь показал намечившийся перелом в работе всего коллектива. Если в прош-

лые месяцы участок выполнял программу не больше чем на 50 процентов, то в октябре план по валу «ГДТ-75» был завершён на 80 процентов. Первая же декада ноября сказала сама за себя: участок ежедневно выполнял суточный график выпуска продукции и вышел в число передовых.

Замечательных успехов в труде добились фрезеровщицы Алла Коробова и Зинаида Тимко, выполняющие нормы на 110—120 процентов. До 132 процентов довел выработку токарь Михаил Крендяев. Не отстает от своего напарника Александр Тараненко и многие другие. Хорошую работу операторов обеспечивают наладчики Алексей Собакин, Владимир Степанов и Виктор Бондаренко.

Сменные мастера Михаил Кузнецов и Александр Петухов стали заниматься вопросами экономики на участке. Так, в прошедших месяцах смена Петухова, состоявшая из 10 человек, задания не выполняла, теперь же задание выполняется при наличии 7 человек. Эти две смены соревнуются между собой, борясь за лучшие показатели.

Это начинание находит поддержку и среди молодых рабочих, недавно влившихся в коллектив. Замечательных результатов уже добиваются слесари-сдатчики Смирнов и Пескишев, которые выполняют сменные задания на 120—130 процентов. Не отстает от них и бывший подсобный рабочий тов. Фомин. Он теперь работает фрезеровщиком и нормы выполняет на 110—115 процентов.

На митинге, посвященном вручению заслуженной награды, коллектив участка принял на себя новые обязательства: за счет повышения производительности труда добиться отличных показателей ко дню Советской конституции и на день раньше срока выполнить программу оставшихся месяцев четвертого года семилетки.

Коллектив участка № 2 на правильном пути.

П. ЛЕЙБМАН.



В ГОРОДЕ-СПУТНИКЕ

На снимке: группа инженеров и архитекторов, занятых проектированием и благоустройством города. Слева направо: старший техник-конструктор М. С. Каргина, главный инженер проекта А. А. Семичастнов и руководитель группы архитекторов Н. Г. Минаев.

Фото М. Редькина и Н. Кулешова.

Фотохроника ТАСС.

Успехи учащихся

Учащиеся технического училища № 9 проходят производственную практику в цехах нашего завода. В чугунолитейном цехе № 3 работает группа формовщиков. Применяя теоретические знания на практике, больших успехов в освоении форм-

овочного дела добиваются тт. Попов, Кузнецов, Сапина, Дроздов. Они добросовестно относятся к порученному делу, перенимают передовые приемы труда у кадровых рабочих. 15 ноября будущие формовщики сняли 90 годных опок.

Коммунистическому соревнованию — повседневное внимание

На днях на заседании заводского комитета профсоюза обсуждался вопрос «О руководстве коммунистическим соревнованием в чугунолитейном цехе № 1».

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 борется за звание цеха коммунистического труда. Соревнованием за коммунистический труд охвачено 6 участков, 6 смен, 3 службы, 32 бригады. 209 рабочих приняли на себя индивидуальные обязательства бороться за звание «Ударник коммунистического труда», присвоено звание ударников коммунистического труда 23 рабочим ведущих профессий. Высокое звание «Ударник коммунистического труда» носят заливщик тов. Дроздов, плавильщик тов. Зырянов, вагранщик тов. Николаев, крановщица тов. Измаилова, формовщица тов. Пермякова и другие.

Малое количество участников коммунистического соревнования — результат того, что цеховой комитет профсоюза и комсомольское бюро слабо занимаются вопросами соревнования за коммунистический труд. Недостаточно организована проверка коммунистических обязательств, особенно индивидуальных. Цеховой коми-

тет профсоюза чугунолитейного цеха № 1 впредь решил систематически, ежедневно заниматься вопросами коммунистического соревнования и не реже одного раза в месяц обсуждать результаты их выполнения на заседаниях цехкома. Это позволит держать под постоянным контролем всех соревнующихся и в случае необходимости оказывать им помощь в деле выполнения каждого пункта обязательств. А помощь со стороны администрации и цехкома бывает часто нужна. Нередки случаи, когда рабочие целыми участками простаивают из-за отсутствия материалов.

Так, рабочие стержневого и землеприготовительного отделений простаивают из-за отсутствия песков. Имеют место факты, когда из-за недостатка транспорта из цеха подолгу не вывозится готовая продукция. Все эти серьезные недостатки приводят порой к невыполнению обязательств не по вине рабочего.

Завкому профсоюза и дирекции завода необходимо принять решительные меры по ликвидации простоев в заготовительных цехах. Необходимо также призвать к порядку Рубцовское отделение промышленного железнодорожного транспорта, по вине которого часто бывают простои из-за несвоевременной подачи материалов.

Трудно порой объяснить рабочему, который требует прекращения простоев, все эти причины. А ведь из-за них, главным образом, в цехе создается большая текучесть кадров. Практически получается так: раз простоял, два раза простоял, в месяц выходит несколько таких дней, заработок снижается, рабочий уходит из цеха. За 10 месяцев по различным причинам уволилось из цеха около 600 человек и столько же принято вновь. Профсоюзные группы на участках не смогли охватить коммунистическим соревнованием всех вновь прибывших.

На заседании заводского комитета профсоюза выступающие справедливо говорили о том, что за последнее время присвоение званий победителям соревнования

за коммунистический труд проходит в будничной обстановке, в процессе присвоения и при вручении документов не чувствуется той торжественности, которая была в первые дни коммунистического движения.

Эту традицию надо возродить, чтобы присвоение звания ударника или коллектива коммунистического труда человеку запомнилось надолго, как самое значительное событие в жизни.

Профсоюзные комитеты участников коммунистического соревнования тревожат еще один вопрос. Вот присвоили звание. А дальше что? Этими перспективными вопросами развития коммунистического соревнования на заводе занимаются слабо.

В цехах и отделах завода работает большая армия ударников коммунистического труда. Это значительная сила, если ее правильно организовать и направить на выполнение производственного плана. Заводскому комитету профсоюза и цеховым профсоюзным организациям надо разнообразить формы работы с участниками и победителями коммунистического соревнования.

Цеховой комитет чугунолитейного цеха № 1 уже сейчас готовится к принятию обязательств на 1963 год. Мы изыскиваем резервы, подсчитываем возможности, чтобы обязательства были высокими, но реальными.

Завкому профсоюза необходимо рекомендовать цехам брать обязательства негромоздкие и конкретные. А то получается порой так, что коллективы берут по несколько обязательств, а как они выполняются, никто не проверяет.

Надо выполнение обязательств держать под неослабным контролем со стороны заводского комитета профсоюза.

Перед коллективом завода стоят большие задачи по успешному завершению плана 1962 года по выпуску тракторов и сдаче запасных частей. Коммунистическое соревнование должно сыграть решающую роль в этом деле.

В. ВИЛЬКИН.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПРОФСОЮЗНЫХ ГРУППАХ

РЕШАЕТ ОРГАНИЗАТОРСКАЯ РАБОТА

Состоялись отчетно-выборные собрания во многих профсоюзных группах механического цеха № 5. Они показали возросшую активность членов профсоюза в деле мобилизации своих коллективов на безусловное выполнение государственного плана и задач, которые поставлены перед коллективом цеха.

Активно прошло собрание в группе пятого участка (профгруппа тов. Калиновская). Как отмечали выступающие, работа здесь была поставлена на должный уровень. Члены профсоюза аккуратно платят членские взносы, принимают участие в общественной жизни своего коллектива.

Профгруппа работает в тесном контакте с производственными мастерами, что не могло не сказаться на делах коллектива. На

протяжении всего года участок успешно справляется с государственной программой, добиваясь высоких показателей.

Сама профгруппа по профессии токарь. Своим самоотверженным трудом она показывает пример остальным рабочим. Систематически перевыполняют сменные задания электросварщики тт. Неговских, Шихалев и другие.

Профсоюзная группа на своих собраниях ставила вопросы о выполнении заданий, не проходила мимо случаев нарушения трудовой дисциплины.

Неплохо поставлена профсоюзная работа в группах третьего участка (профгруппы тт. Полягалова и Тхен Юн-шан). В результате слаженной и кропотливой работы с людьми коллектив

участка имеет хорошие производственные показатели. Пример в труде показывают токарь тов. Милкина, наладчик тов. Олюнин и другие.

Выступившие в прениях по докладу профгруппы тов. Савельевой (участок № 2) рабочие отметили слабую работу группы в деле мобилизации коллектива на выполнение программы. Участок на протяжении последних месяцев не справляется с заданием. Всю деятельность коллектива сдерживает кузнечный цех, который не подает заготовок.

Выборы в группах прошли организованно, на высоком уровне. Состав руководящих профсоюзных органов обновлен наполовину. Профгруппами избраны энергичные люди.

М. ГРИГОРЬЕВ.



Международный обзор

РЕАКЦИОНЕРЫ ПРОДОЛЖАЮТ УГРОЖАТЬ КУБЕ

Мир приветствует государственную мудрость Советского правительства и его главы Н. С. Хрущева, предотвративших термоядерную войну из-за Кубы. Люди доброй воли благодарят Советское правительство за то, что в ответственный момент оно проявило величайшую сдержанность и своим согласием вывезти с Кубы ракетное оружие в ответ на обязательство США не применять вооруженную силу против острова Свободы спасло человечество от мировой войны.

По-другому, однако, реагируют на согласие между Н. С. Хрущевым и Д. Кеннеди наиболее оголтелые, агрессивные круги США. Они буквально взбешены тем, что президент США обещал от имени своей страны не предпринимать вторжения на Кубу. Выражая мнение этих кругов, сенатор-республиканец Голдуотер обвинил Кеннеди чуть ли не в предательстве «национальных интересов» США. Другой представитель американской реакции — Риккенбаккер, свихнувшийся на идее «крестового похода против коммунизма», назвал договоренность о ликвидации кубинского кризиса «ловушкой, в которую Хрущев заманил Кеннеди», и прямо призвал «рано или поздно осуществить вторжение на Кубу». Член комиссии по иностранным делам палаты представителей Фассел (демократ от штата Флорида) попытался извратить смысл посланий, которыми обменялись 28 октября глава Советского правительства и американский президент. Он заявил, что президент США якобы не связан обещанием не вторгаться на Кубу, поскольку, мол, «обмен посланиями между Кеннеди и Хрущевым не является обязывающим соглашением». Примерно в таком же духе высказывается и американская желтая пресса.

События показывают, что у сторонников «решительных действий» против Кубы нашлись влиятельные союзники в военном ведомстве США — Пентагоне. В то время, как в Нью-Йорке исполняющий обязанности генерально-

го секретаря ООН У Тан и представители Кубы, СССР и США ищут пути окончательного урегулирования кубинского кризиса, руководители Пентагона продолжают наращивать вооруженные силы, нацеливая их против Кубинской Республики. Увеличено число кораблей, круглосуточно патрулирующих подступы к острову Свободы. Продолжается концентрация войск в южной части полуострова Флорида, то есть в самом удобном месте для возможного прыжка на Кубу. Прибывают новые подкрепления на американскую базу Гуантанамо, находящуюся на территории Кубы. Наконец, в нарушение всех международных правовых норм американские корабли продолжают блокаду Кубы, а военные самолеты США совершают разведывательные полеты над ее территорией.

Руководители военного ведомства США признают, что Советское правительство выполняет свое обязательство о демонтаже «наступательного» ракетного оружия на Кубе и отправке его в Советский Союз. И тем не менее эти руководители предъявляют к Кубе такие требования, которые можно истолковать лишь как умышленную попытку сорвать возможность мирного урегулирования. Показательным в этом отношении было недавнее выступление по радио и телевидению заместителя министра обороны США Гилпатрика. Он, например, договорился до того, что потребовал признания за США «права» регулярно и бесцеремонно производить воздушную разведку над Кубой. А министр обороны США Макнамара, выступая в Вашингтоне в день памяти погибших в войнах американцев, прославлял в связи с кубинскими событиями пресловутую даллесовскую политику «балансирования на грани войны».

Безрассудные действия и воинственные призывы агрессивных кругов США не могут нестораживать всех людей, кому дорог мир. В создавшейся обстановке от народов и правительств требуется величайшая бдительность, чтобы сорвать черные замыслы поджигателей войны.

ИЕМЕНСКИЙ НАРОД ЗАЩИЩАЕТ РЕСПУБЛИКУ

Изложение монархии в Йемене до смерти напугало реакционнейшие монархические режимы, сохранившиеся до сих пор в соседних с Йеменом странах — Саудовской Аравии и Иордании. (Укажем, что в Саудовской Аравии только на днях было объявлено об упразднении рабства). Провозглашение Йемена республикой вызвало озлобление и в стане империалистов США и Англии, удерживающих под своим контролем значительные районы богатого нефтью Аравийского полуострова. В результате такой общности интересов и возникла коалиция против Йеменской Рес-

публики, объединившая реакционные монархические элементы внутри Йемена, феодальные режимы Саудовской Аравии, Иордании и империалистов Англии и США.

Но сообщениям из Йемена, там сейчас происходят серьезные бои между молодыми вооруженными силами Йеменской Республики и сторонниками низложенного имама Эль-Бадра. Силы монархистов в основном концентрируются в двух районах — на севере Йемена, в районе Саада и на востоке — в районе Мариба. В первом районе антиреспубликанские войска возглавляет, как утверждают, бывший имам Эль-Бадр, которому удалось спастись при обстреле дворца в день переворота, а во втором — его дядя Хасан. Внутри страны опорой монархистов служит ряд йеменских племен, шейхи которых боятся потерять при республиканском строе все свои вековые привилегии. Но главный оплот монархистов находится вне страны — в Саудовской Аравии, Иордании и некоторых феодальных княжествах на юге Аравии. В военных сводках республиканского правительства Йемена, возглавляемого генералом Ас-Салалем, то и дело сообщается о вторжении наемников со стороны Саудовской Аравии на севере и со стороны английского протектората Бейхан — на востоке. Ливанская газета «Аль-Хурия» пишет, что «планирование всех операций роялистов в Йемене находится теперь в руках офицеров английской разведки».

Перед лицом иностранной интервенции правительство Йеменской Республики было вынуждено обратиться за помощью к Египту. На днях между этими странами был подписан пятилетний оборонительный пакт. Сообщается, что в Йемен уже прибыли египетские войска и что они принимают участие в боях против сил интервентов.

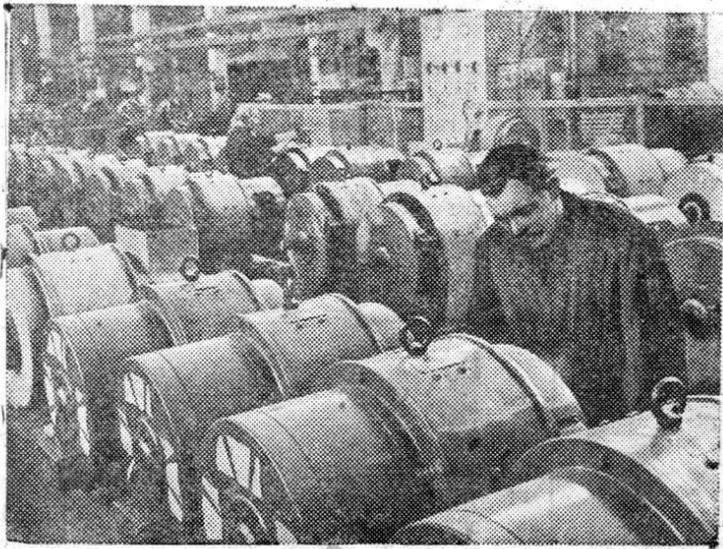
Молодая Йеменская Республика переживает трудные времена: казна, разграбленная бывшим имамом и его приспешниками, фактически пуста; не хватает вооружения; монархисты искусно играют на религиозных и других предрассудках темного, неграмотного в своем подавляющем большинстве народа. Несмотря на это, сторонники республики мужественно отстаивают правое дело, нанося серьезные удары по войскам интервентов.

М. ФЕДОРОВ.

Кинофестиваль в Египте

Кинофестиваль советских фильмов закончился в трех городах ОАР — Каире, Эль-Мансуре, Порт-Саиде. В одном лишь столичном кинотеатре «Опера», где шли советские фильмы, за неделю побывало более 35 тысяч человек. Особенно большим успехом пользовались фильм-балет «Золушка» и кинофильм «Человек-амфибия».

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.



«Больше машин — богаче Родина» — таков девиз машиностроителей страны.

Коллектив Псковского электромашиностроительного завода, став на трудовую вахту в честь 45-й годовщины Великого Октября, взял повышенные социалистические обязательства и решил выполнить октябрьский план на 110 процентов. За короткий срок псковичи освоили серийный выпуск электрических машин постоянного тока. Марка завода уже широко известна и за пределами Родины. Завод экспортирует свою продукцию более чем в 30 зарубежных стран.

На снимке: в цехе крупных машин. Проверка отделки экспортной продукции.

Фото К. Богданова.

Фотохроника ТАСС.

Курсы кузнецов-штамповщиков

В одной из аудиторий отдела технического обучения недавно состоялась встреча-беседа учащихся курсов кузнецов-штамповщиков с руководителями кузнечного цеха, старшими мастерами участков о производственной практике и истории кузнечного цеха, о новаторах и передовиках, заслуженных кадровых рабочих цеха, которые своим трудом завоевали почет и уважение в коллективе тракторостроителей.

На курсах занимаются 27 человек. Это молодые рабочие, изъявившие желание овладеть профессией кузнеца-штамповщика.

Теоретические занятия курсов рассчитаны на 150 часов, кроме

Фильм для одного зрителя

В Горьковском детском доме художественного воспитания, где учатся будущие пианисты и скрипачи, певцы и художники, воспитываются сестры Алла и Люба Катунини. Их мать тяжело больна и долгое время лечится в Куйбышеве. Недавно она прислала письмо директору детского дома Нине Антоновой. «Вот уже семь лет, — пишет больная женщина, — как я прикована к постели. И днем, и ночью стоят у меня перед глазами мои доченьки — Люба и Алла. Знаю, что они у вас сыты, обуты и одеты, что никому их в обиду не дадут. Но так хочется посмотреть на детей...».

Что делать? Поездить посреди учебного года сестер в Куйбышево? Педагоги и дети придумали другой выход из положения. Они обратились к Горьковской студии телевидения и вместе с ней составили «письмо» матери. Был снят небольшой фильм из жизни детского дома. Аллу и Любу показали в классе, в столовой, в часы отдыха, за игрой на рояле. Выступили и другие воспитанники детского дома — пели и танцевали.

Так был выпущен «фильм для одного зрителя», который послали матери Катунини. Посмотрев этот фильм, она написала в детский дом: «Родные мои, сердечные люди. Праздник какой! Дочки словно побывали у меня, говорили со мной. Вы прислали мне самое целебное лекарство. Какое спасибо сказать вам?!».

(АПН)

того параллельно этому учащиеся пройдут 2-месячное практическое производственное обучение непосредственно на рабочих местах.

В программе курсов предусмотрены такие дисциплины как технология металлов, кузнечно-прессовое оборудование, его наладка и подналадка, чтение чертежей, краткие сведения по технической механике и электротехнике, механизация и автоматизация, виды брака и способы его устранения.

Среди учащихся хорошо усваивают изучаемый материал тт. Чернышев, Коротков, Крафт, Хряков, Григорьев и другие. К обучению кузнецов-штамповщиков привлечены опытные преподаватели: начальник технического отдела кузнечного цеха тов. Чеченец, заместитель главного металлурга тов. Карташов, инженер отдела главного металлурга тов. Бутенко и инженер отдела механика кузнечного цеха тов. Макшанов.

В техническую библиотеку и ее филиал на заводе поступила новая литература

Т. Г. БОЛОТОВСКАЯ и др. — **Справочник по корригированию зубчатых колес.** Под ред. канд. техн. наук И. А. Болотовского. Москва — Свердловск, Машгиз, 1962 г., 215 стр.

В справочнике в сжатом виде изложены сущность и назначение коррекции, дана методика выбора оптимальных коэффициентов смещения с помощью блокирующих контуров и приведены формулы для геометрического расчета корригированных прямозубых цилиндрических, прямозубых конических и косозубых цилиндрических зубчатых колес, нарезанных инструментом реечного типа.

В. Г. КРУТИХОВСКИЙ и **Н. А. КОЗЛОВ** — **Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа.** Москва — Свердловск, Машгиз, 1962 г., 152 стр.

В книге изложены элементарные сведения о свойствах металлов. Подробно описана сварка в среде углекислого газа. Описаны особые случаи применения полуавтоматической сварки в среде углекислого газа. Две последние главы посвящены дефектам сварки и правилам техники безопасности.

Б. Т. ГЕЛЬБЕРГ и **Г. Д. ПЕКЕЛИС** — **Ремонт промышленного оборудования.** М., Профтехиздат, 1962 г., 408 стр.

Книга содержит основные сведения о промышленном оборудовании и явлениях его износа, о мерах и способах предупреждения и устранения износа, о методах и приемах выполнения ремонтных работ. Освещаются вопросы модернизации оборудо-

19 ноября в заводском клубе состоится вечер книги на тему: «КНИГА СТРОИТЬ И ЖИТЬ ПОМОГАЕТ». Начало в 7 часов вечера.