

Эфремовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

20-й год издания | № 67 (2390) | Среда, 29 августа 1962 г. | Цена 2 коп.

Тракторозаводцы отметили свое 20-летие

Нашему заводу исполнилось 20 лет. Славный путь прошел коллектив тракторного завода на Алтае. Более 200 тысяч тракторов выдал завод народному хозяйству страны.

Торжественно отметили трудящиеся 20-летие со дня основания завода.

На заводском стадионе состоялось торжественное собрание коллектива завода. Тысячи тракторостроителей заполнили трибуны стадиона. С докладом «20 лет родному заводу» выступил директор завода тов. Креч.

С приветственными речами перед участниками торжественного собрания выступил ветеран завода Павел Романович Киневич, который собрал первый трактор марки «АТЗ». Представители делегаций тракторных заводов из гг. Харькова, Минска, Петрозаводска, Челябинска и другие вручили приветственные адреса от коллек-

тивов своих предприятий.

Большая группа рабочих, инженерно-технических работников и служащих награждена значками «Отличник социалистического соревнования РСФСР», Почетными грамотами Алтайского совнархоза, Почетными грамотами руководства завода. Ветеранам завода и передовикам соревнования вручены приветственные адреса и памятные значки.

После торжественной части участники собрания прослушали концерт клубной художественной самодеятельности.

До позднего вечера на стадионе и площади им. В. И. Ленина играла музыка, состоялось массовое народное гулянье.

* * *

Торжественные собрания, посвященные 20-летию завода, состоялись также во всех цехах и отделах завода.

Заслуженная награда

В чугунолитейном цехе № 3 состоялось торжественное собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих, посвященное 20-летию завода. С докладом на тему: «Алтайскому тракторному заводу 20 лет» выступил начальник цеха тов. Шелухманов.

Большая группа работников цеха награждена Почетными грамотами совнархоза и завода, многим объявлена благодарность. Значки «Отличник социалистического

соревнования» вручены кадровым работникам цеха: крановщице Ефремовой О. И., сменному мастеру Ненахову И., формовщице Генкель Л. И. Благодарность от руководства завода объявлена тт. Анцифровой, Шебетун, Пысикову и другим.

Подводя итоги двадцатилетнего труда, чугунолитейщики прилагают все усилия, чтобы выйти из отстающих и выполнить план четвертого года семилетки.

Приветствия в честь 20-летия завода

Много приветственных телеграмм получено в адрес коллектива нашего завода в связи с исполнившимся 20-летием со дня его основания.

Государственный комитет Совета Министров СССР по лесной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей промышленности и лесному хозяйству сердечно поздравил коллектив завода и горячо благодарил за огромную помощь в механизации особо трудоемкой работы по трелевке древесины.

Новых успехов в труде алтайским тракторостроителям в день 20-летия пожелали коллективы Волгоградского, Онежского, Минского, Харьковского и других тракторных заводов страны.

В поздравительной телеграмме из Якутска от тов. Митюшкина говорится:

«Поздравляю коллектив алтайских тракторостроителей с 20-летием со дня основания. Желаю новых замечательных успехов в работе на благо нашей Родины. Своим трудом коллектив завода вносит важный вклад в дальнейший подъем сельского хозяйства и построения коммунизма в нашей стране».

Приветственные телеграммы в адрес коллектива завода получены также от Барнаульского завода геофизики, Алтайского крайсовпрофа, Алтайского завода тракторного электрооборудования, Рубцовского металлзавода № 2 и других промышленных предприятий.

Пример лучших

Коллектив участка радиатора достойно встретил двадцатилетие авода и сейчас не снижает темпов в работе.

В настоящее время, несмотря на сложившиеся трудности, участок начал сдавать детали в запасные части. Сборочные цехи деталями этого участка обеспечивают бесперебойно.

Особенно хочется отметить лучших рабочих, которые своим трудом обеспечивают успех участку.

Это фрезеровщик А. Сержантов, Н. Фоменко, сверловщик тов. Ващенко, слесари-сборщики Г. Беллева, В. Карлова и Р. Рябухина, резчики на прессе В. Войнов, Люля Д., Джуган и бензорезчик тов. Бродеш. На участке крышек редуктора замечательно работает А. Кривихина.

И. ЖЕРНОКЛЕВ,
старший мастер
механического цеха № 2.

С высокими темпами

Моторный цех уверенно набирает темпы. Среди лучших участков цеха, идущих впереди графика, можно назвать участок корпусных деталей старшего мастера Юрия Михайловича Киселева.

Хорошими трудовыми успехами встретили рабочие участка 20-летие завода, ежедневно выполняя сменные задания.

Замечательно работают фрезеровщик Иван Канунников, токари Таисия Магутинова и Валентин Смирнов, расточник Петр Заборовский и наладчик Леонид Лесник.

Участок добивается высокой выработки с каждым днем.

Впереди графика

В механическом цехе № 3 трудовая вахта, начатая в дни подготовки к 20-летию завода, продолжается. В оставшиеся до конца месяца дни рабочие стремятся выдать больше продукции, чтобы успешно завершить августовскую программу.

Ритмично работают с начала месяца коллективы участков № 2 (старший мастер тов. Аникин) и № 3 (старший мастер тов. Гофман). На втором участке нет ни

одной смены, не выполняющей дневного задания. Коллективы смен, руководимые мастерами тт. Татарниковым, Шелудченко и Поповым, близки к выполнению месячного плана.

На третьем участке с опережением графика работают смены мастеров тт. Троща и Жарлыгапова. Свои трудовые успехи передовые рабочие посвящают покорителям космоса.

М. ГЛАДКИХ.

Новый трелевочный

На прошлых испытаниях в Томской области трактор ТДТ-75 отлично показал себя на трелевке леса. Сейчас он находится на технической экспертизе. Трактор ТДТ-75 экспонировался на ВДНХ, где получил высокую оценку.

В настоящее время мы испытываем новый трелевочный трактор ТТ-4. Он изготовлен на базе трактора ТДТ-60. Более прочной сделана только рама, ходовая же часть почти осталась без изменений. На тракто-

ре установлен двигатель мощностью 100 лошадиных сил.

Машина оборудована кабиной автомобильного типа с открывающимися лобовыми стеклами. Запуск осуществляется от электростартера. Реверсивная коробка передач с диапазоном повышенных и пониженных передач позволила увеличить скорость трактора до 11 километров в час. Установлена саморастормаживающаяся лебедка, которая предохраняет машину от перегрузки.

Производительность новой

К 150-летию Бородинского сражения



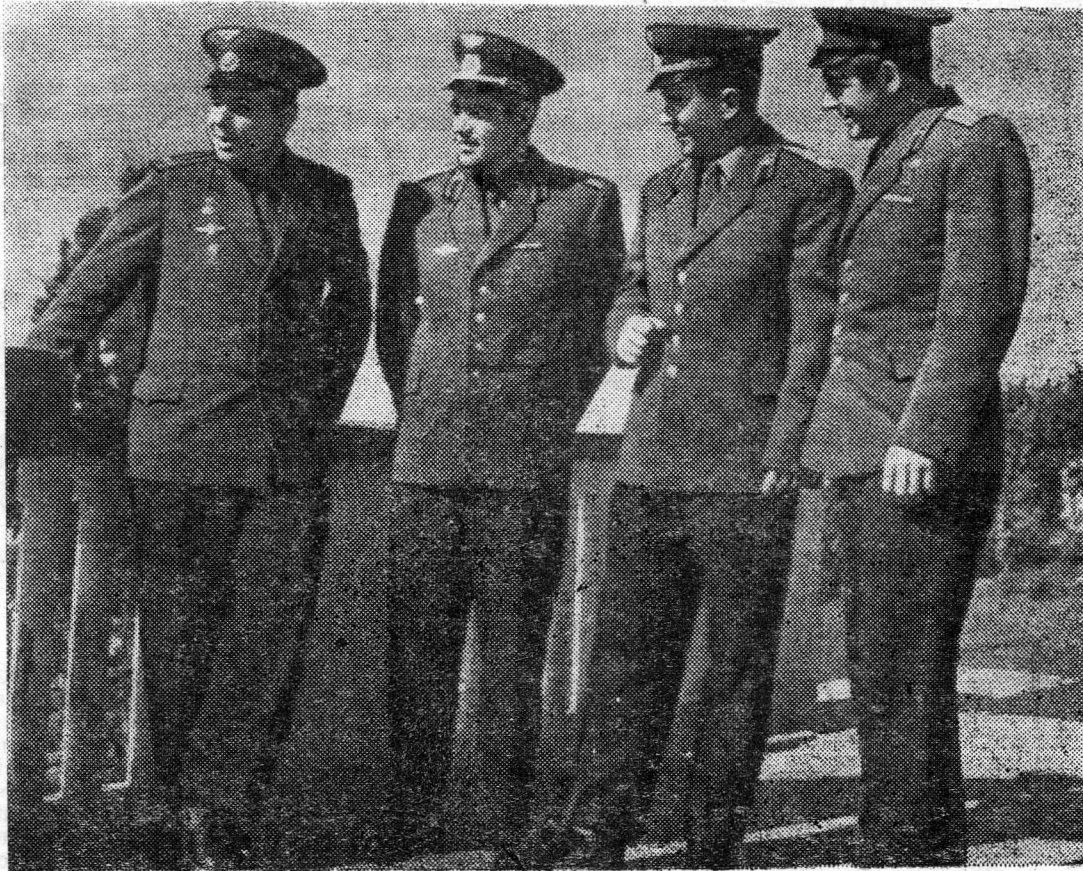
Наш народ свято хранит память о Бородинской битве. Сейчас, накануне юбилея, поток людей, приезжающих посмотреть поле русской славы, неизмеримо вырос.

Здесь бываю десятки туристских групп и экскурсий из Москвы и разных городов Советского Союза и зарубежные гости.

На снимке: у памятника воинам Новгородского, Малороссийского, Екатеринославского и Глуховского полков 2-й кирасирской дивизии генерала М. И. Дука, стремительным ударом отбросившим кавалерию врага во время боя за Семеновский овраг.

Фото О. Кузьмина.

Фотохроника ТАСС.



Их стало четверо — отважных коммунистов-космонавтов, небесных братьев, друзей по общему славному делу (слева направо) — Юрий Гагарин, Андриян Николаев, Павел Попович и Герман Титов.

Фото специального фотокорреспондента ТАСС А. Бринова.

(Снимок принят по фототелеграфу).

Газ превращается в полиэтилен и каучук



КУЙБЫШЕВСКАЯ ОБЛАСТЬ. Вступил в строй действующих газобензиновый завод, построенный в городе Отрадном — центре богатейшего Мухановского нефтяного месторождения. Пуск этого завода обеспечит рациональное использование попутных газов, получаемых при добыче нефти. Они уже не будут выпускаться в атмосферу и сжигаться в факелах, а пойдут на химические предприятия и превратятся в каучук, пластмассы, искусственное волокно и другие ценные материалы. Потребителем завода станет город Новокуйбышевск, где организуется производство полиэтилена. Для этого на действующем там заводе синтетического спирта возведен комплекс новых цехов.

Продукция газобензинового завода пошла в другой волжский город Ставрополь, где она будет превращаться в искусственный каучук.

Кроме снабжения материалами химических предприятий, газобензиновый завод дает очищенный газ для бытового потребления.

На снимке: в центральной лаборатории газобензинового завода. Старшая лаборантка смены Г. И. Шеломенцева и лаборантка Г. М. Богданчикова проверяют качество готовой продукции.

Фото В. Шандрин.
Фотохроника ТАСС.

Совершенствовать методы партийной работы

В дни подготовки к 20-летию завода коллектив чугунолитейного цеха № 3 под руководством партийной организации начал улучшать работу: несколько возрос процент выполнения плана по сравнению с предыдущими месяцами, на некоторых участках улучшена организация труда, повысилась качество литья.

На партийных собраниях литейщики стали чаще ставить актуальные вопросы производства и организации социалистического соревнования. Многие партийные группы по-деловому решают выдвинутые жизнью вопросы. Особой активностью отличается партгруппа стержневого отделения, где партгруппоргом тов. Комарова.

В цехе известны имена лучших агитаторов коммунистов тт. Ерошкина, Жильцова, Сердюка и других.

Закончено комплектование сети партийного просвещения на новый учебный год.

Хорошо оформляется наглядная агитация. Свежие плакаты и лозунги призывают рабочих к успешному решению задач сегодняшнего дня. Имена передовиков производства, добившихся рекордной выработки, отмечаются в приветственных плакатах. На Доске показателей ежедневно можно видеть, как сегодня сработали участки. В специальных «колючках» и «тревожных сигналах» отмечаются недостатки в цехе, критикуются нерадивые рабочие.

Однако в работе партийной организации чугунолитейного цеха № 3 много недостатков. В цехе до сих пор не решен вопрос с кадрами. Большая текучесть рабочих, прогульщики мешают нормальной работе цеха, но партбюро и партийная организация в целом не нашли пока рационального разрешения этого вопроса. Правда, число прогульщиков несколько уменьшилось после того, как вопрос о трудовой дисциплине рассмат-

ривался на открытом партийном собрании. Надо сказать, что партбюро стало чаще практиковать проведение открытых партийных собраний. Это положительно сказывается на работе цеха, так как беспартийные рабочие и руководители участков тоже вносят ценные предложения, принимают активное участие в их внедрении.

Например, на собрании, где обсуждался вопрос о состоянии трудовой дисциплины, острей критики было направлено в адрес цехового комитета и профсоюзных групп на участках, которые слабо ведут борьбу с нарушителями трудовой дисциплины, хотя имеют на это широкие права.

Большое влияние на производственные дела призваны оказывать комиссии партийного контроля. Некоторые члены комиссии и председатели слабо знают эту работу, нуждаются в помощи. Наиболее активно работают комиссии по качеству (председатель тов. Касаткин) и по внедрению новой техники (председатель тов. Семибратов). Мне, как нештатному инструктору, пришлось беседовать с ними, рассказать, как надо организовать работу дальше. Вместе с секретарем партийного бюро тов. Усольцевым мы советуемся и по другим вопросам, например, по вопросу улучшения работы партийных групп и стенной печати. Дело в том, что стенная газета выходит очень редко, и нам пока не удалось убедить редактора тов. Савкина в том, что надо добросовестно выполнять партийное поручение. Может быть, эта статья в газете подействует на него лучше, и он возьмется, наконец, за дело.

Сейчас партийная организация начинает готовиться к отчетно-выборным собраниям. В этой большой работе постараюсь оказать коммунистам и партийному бюро сильную помощь.

Б. МАЛЕТИН,
нештатный инструктор парткома.

Коммунисты впереди

XXII съезд предъявляет новые, повышенные требования к первичным партийным организациям в деле улучшения руководства производством. Цеховые партийные организации должны постоянно проявлять умение сплачивать и мобилизовать рабочих на выполнение государственного плана.

Автоматный цех не справился с выполнением месячного плана в июле. Это встревожило всю партийную организацию, каждого коммуниста. Сейчас коллектив работает с особым напряжением, стремится успешно завершить

план августа и восполнить недодел прошлого месяца. В авангарде борьбы за выполнение производственного плана идут коммунисты. Смена, руководимая мастером коммунистом тов. Евтушенко, вчера завершила месячный план. С опережением графика на сутки работают коллективы смен под руководством мастеров коммунистов тт. Васицина Г. Ф. и Волуйского М. Д. Силой партийного слова и личным примером они увлекают коллектив на выполнение трудных и сложных задач.

Агитатор и рационализация

Широко поле деятельности агитатора. Люди участка, где он закреплен, должны быть постоянно в курсе всего, что совершилось замечательного за день, за неделю, месяц он способен в какой-то мере положительно повлиять на отношение к труду, на повышение сознательности и знаний.

Было бы неправильно ограничить деятельность агитатора узкими рамками бесед или чтения газет. Многие рабочие в состоянии читать газеты самостоятельно.

Редко, а подчас и совсем не услышишь в цехе, чтобы агитатор проводил беседу предметного характера, материалы которой у него под рукой, но они не замечаются ни самим агитатором, ни теми, кто руководит и направляет их деятельность. А таких вопросов и тем для бесед больше чем достаточно; и никаких семинаров и инструктажей для их проведения не требуется.

Взять, хотя бы к примеру, рационализаторскую деятельность в цехе. Сколько тем для бесед, какие имеются возможности использования материала вокруг этого, часто незамечаемого прогрессивного движения!

Тут и конкурсы (краевой, заводской и часто цеховой) на лучший коллектив; тут и выявление в результате соц. соревнования лучших рационализаторов, лучших комплексных бригад, общественно-конструкторских бюро и т. п.

Почему бы агитатору не рассказать о том, за что и кому присуждены места и премии по рационализаторской работе, что такой-то рационализатор (или бригада) в результате внедрения его предложения (экономия средств, металла и пр. материалов, улучшение условий труда, снижение трудоемкости и т. п.) или, за что им присвоено звание — «лучший рационализатор», «лучшая

комплексная бригада рационализаторов».

Рассказать, что цеховой совет ВОИР (через заводской совет) может оказать техническую помощь в разработке и внедрении рацпредложений; может послать в творческую командировку или по обмену опытом на другие заводы, в другие города и т. д.

Наконец, большим стимулом повышения производительности труда является принцип материальной заинтересованности. Рассказать рабочим, что всякое принятое рацпредложение поощряется материально. Довести до рабочих хотя бы шкалу вознаграждения за экономию, получаемую от рацпредложений и изобретений.

Рассказать, что существует на заводе так называемый 35-процентный фонд за содействие внедрению рацпредложений.

Или, скажем ближе к делу, рассказать о сегодняшних делах, о выполнении заводских, цеховых обязательств по созданию рационализаторского фонда имени семилетки, или обязательств в честь XX-летия завода.

По всем этим и другим вопросам, которые возникнут в процессе работы, любой агитатор может получить материал в цеховом совете ВОИР или у уполномоченного по рационализации в цехе.

Будет ли действенна такая агитация? Несомненно будет! Неоценимую услугу окажет агитатор, следуя этому совету, и в массовости рационализаторского движения, в связи с этим, в выполнении плана по рационализации и производственного плана.

Ближе к конкретной агитации, товарищи агитаторы!

Л. БОРИСОВ,
пред. совета ВОИР АТЗ.

Комиссия отчитывается

В автоматном цехе состоялось партийное собрание с повесткой дня: «О работе комиссии партийного контроля по экономии металла и качеству продукции». С докладом выступил председатель комиссии тов. Бредихин Л. Т.

Осуществляя партийный контроль за качеством продукции, комиссия проделала определенную работу. Выявленные недостатки обсуждались на заседании комиссии. Вопросы, связанные с улучшением качества продукции и экономии металла, дважды выносились на рассмотрение постоянно действующего совещания. Каждую неделю в присутствии членов комиссии в цехе анализируют наличие брака, вскрывают его причины. Эти материалы обсуждаются каждую пятницу на специальных совещаниях по качеству.

НА ТРАКТОРНЫХ ЗАВОДАХ СТРАНЫ

Нагревательная печь ПНТ-250

В кузнечном цехе Владимирского тракторного завода установлена универсальная механизированная термическая электропечь, конструкцию которой предложили рационализаторы Н. А. Вилков и А. М. Сипович.

Новая печь имеет ряд преимуществ по сравнению с существующими на заводе. В этой печи полностью механизирована разгрузка и возврат поддонов от разгрузочного окна к месту загрузки путем установки опрокидывающего склиза туннельного пути под подом печи и подъемного стола, поднимающегося обратным ходом толкателя. Печь является универ-

сальной: на ней можно производить закалку в воду и масло, нормализацию и отжиг, она имеет более высокую производительность, занимает площадь на 40 кв. метров меньше, чем существующая. Удельный расход электроэнергии на тонну поковки меньше по сравнению с действующими печами на 20 процентов.

Простота конструкции, надежность в эксплуатации, невысокая стоимость дают возможность изготавливать печь в короткие сроки силами ремонтных служб цехов.

Принцип действия печи простой. Детали при помощи пневматического толкателя

загружаются на поддон, который перемещается в электропечь. В печи происходит нагрев деталей до необходимой температуры. Поддон в печи перемещается по направляющим к разгрузочному окну. Когда поддон доходит до разгрузочного окна и попадает на опрокидывающее устройство, детали падают в закалочную среду.

Поддон с опрокидывающего устройства перемещается на туннельный путь, находящийся под подом печи, и движется до места загрузки, где с помощью подъемного стола, поднимающегося обратным ходом толкателя, поступает для загрузки деталей.

Сверла многократного восстановления

Обычные двухсторонние центровки широко применяются в машиностроении, обладают недостаточной долговечностью, так как конструкция не предусматривает возможность их переточек по мере затупления. Обычные центровки выходят из строя из-за чрезмерного их затупления и обламывания концов.

На ЧТЗ разработана и внедрена в производство новая конструкция центровоч-

ного сверла. Для переточек сверла по задней грани (затылование) создано специальное приспособление, обеспечивающее перешлифовку затупленных центровок под определенным задним углом. Перешлифовка центровок ведется кругом, направленным под двумя углами и повернутым под определенным углом к оси центровки. Одна поверхность круга шлифует заднюю грань большого ди-

аметра центровки, вторая — цилиндрическую часть малого диаметра с обратным конусом 1°.

До полного износа центровочные сверла проходят 100 и более переточек.

В случае поломки центровки в работе по малому диаметру, благодаря соответствующему размеру сердечника, центровки легко восстанавливаются с помощью указанного приспособления.

Рационализаторской мысли — большой простор

К техническому творчеству, к созданию приходит на нашем заводе все большее число рабочих и инженеров. Стремление сделать больше, лучше побуждает рабочего и инженера творить, создавать новые оригинальные машины и станки, а старые оснащать более прогрессивными приспособлениями.

И разне не замечательным является то, что на нашем заводе активное участие в росте технического прогресса принимает и молодежь.

Технолог первого чугунолитейного цеха комсомолец Борис Кюн — настоящий творец нового. Шесть его рационализаторских предложений дают экономический эффект 5.700 рублей. Большие возможности у слесаря метизного цеха Василия Ивановича Шмакова. Член заводского совета ВОИР, он имеет пять рационализаторских предложений с экономическим эффектом 3.140 рублей. В расчете на метизный цех — это немало.

Технолог отдела главного технолога Вера Павловна Затулина — кадровый работник завода. Экономическая эффективность четырех ее рационализаторских предложений, внедренных в этом году, составляет 4.250 рублей.

Характерная черта рационализаторской и изобретательской мысли сегодняшнего дня — коллективность. Много на нашем заводе комплексных бригад, общественно-конструкторских бюро, которые сообщают вносят новое в технический прогресс. В комплексную бригаду термического цеха входят мастер В. Бахирев, старший технолог Н. Фадеев, инженеры ЦЗЛ тт. Зайченкова, Тилис, старший технолог отдела главного металлурга Севостьянова А. С. По их предложению внедрена цементация деталей карбюраторов: триэтаноломином вместо синтина. Экономический эффект от разности в стоимости составляет 6.060 рублей. По итогам конкурса рационализаторов за второй квартал комплексной бригаде термического цеха присуждена вторая премия.

Росту творческой активности рационализаторов и изобретателей, приближению к этой интересной деятельности все более широких слоев работников способствуют проводимые конкурсы.

В результате проведенного конкурса на звание «Лучший коллектив рационализаторов» повысилась активность рационализаторов. Внедрено много ценных предложений, направленных на экономию металла, электроэнергии, снижение себестоимости. По итогам конкурса награждены Почетными грамотами и денежными премиями коллек-

тивы цехов, выполнившие план по внедрению рационализаторских предложений и по условно-годовой экономии. Это чугунолитейный № 1, тракторосборочный № 2, механический № 4, термический № 2.

За выполнение плана по рационализации, содействие и участие в конкурсе рационализаторов премирована большая группа работников завода. Среди них токарь механического цеха № 4 Ильин А. М., слесари термического № 2 Асанов М. П., Соловьев Г. Я., Поповичев Д. И., цементовщица Харитонкина А. Г., Петрова М. Е., Ястребова М. С., мастер первого чугунолитейного Рогов И. Б., нормировщик Кнутова А. П. и др.

Для рационализаторской мысли у нас на заводе — большой простор. Каждый работник завода должен заботиться о развитии производства, вносить ценные усовершенствования, бороться за улучшение техники и технологии производства, проявлять инициативу творчества в осуществлении технического прогресса.

Много работ у рационализаторов литейных цехов. Взять, хотя бы отбор металла из формовочной смеси. До сих пор у нас еще вместе с горелой землей вывозят и металл. Необходимо предложить хороший способ, обеспечивающий стопроцентное удаление металла из формовочной смеси.

Применяемые для очистки литья дробетменные камеры имеют лопасти, срок службы которых всего лишь 2—3 дня. Следует предложить материал и технологию изготовления лопастей, обеспечивающие более высокую стойкость их.

На участке колеччатого вала в моторном цехе полировка галтелей шатунных шеек производится вручную. Необходимо предложить простую конструкцию приспособления, исключающую ручной труд.

Рационализаторам кузнечного цеха стоит заняться системой механизации при штамповке колесвалов, что позволит увеличить выпуск с молота более чем в два раза.

Правка поковок клапанов, болтов и различных тяг по существу в цехе технологии производится на гидравлическом 50-тонном прессе. Операция правки поковок на прессе малопродуктивна и ухудшает качество, так как на стержне образуются грани, что затрудняет механическую обработку. Следует предложить правильный станок, при работе на котором улучшилось бы качество поковок и увеличилась производительность.

Характерно, что на заводе постоянно увеличивается число

подаваемых и внедряемых предложений. Соответственно возрастает и экономический эффект от внедрения этих предложений.

Работа с рационализаторами хорошо поставлена в цехах: сталелитейном, термических №№ 2 и 4, в ЦСМА, третьем чугунолитейном, газокислородном, ИПК. План по рационализации за 7 месяцев этого года не выполнили прессы, автоматный, механический № 1.

Ухудшили работу по рационализации моторный, литейный № 4. Сколько в цехах возможностей для роста творчества рационализаторов, для развития их рационализаторской мысли! Но кто сегодня сдерживает внедрение многих ценных новшеств? Не внедряется объединенный отстойник (деталь 54.07.403.1а и 54.07.401) по вине литейного цеха № 3 и отдела металлурга. До сих пор идет 2 детали вместо одной. Внедрение этого предложения дало бы снижение веса трактора на 10 кг с экономическим эффектом более 15 тысяч рублей. До сих пор не внедряет-

ся предложение по окраске тракторов грунтом 138 вместо дорогостоящей нитроэмали. От внедрения этого предложения завод получил бы около 30 тысяч рублей экономии.

Из-за задержки в изготовлении штампа ИПК не внедряется предложение по замене сверления отверстий в тормозной ленте (деталь 60.14.024Б) пробивкой в штампе, что дало бы экономии режущего инструмента и повысило производительность труда.

Важным условием уменьшения числа не внедренных рационализаторских предложений на нашем заводе является сокращение периода их реализации. Чем меньше будет этот период, тем больше экономии получит завод. За это необходимо бороться постоянно.

Нет сомнения, что наши рационализаторы внесут много ценных предложений, внедрение которых обеспечит значительную экономию материальных средств и труда.

Г. БЕРКО.



Полтавский машиностроительный завод начал серийное производство передвижных сушилок кукурузы в буртах и складских помещениях.

На снимке: погрузка готовых сушильных машин.

Фото П. Кекало.

Фотохроника ТАСС.

Итоги социалистического соревнования за июль 1962 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в июле 1962 года среди цехов, бригад и рабочих.

План по производству товарной продукции завод выполнил на 97,8 процента.

Выработка на одного работающего составила 97,4 проц.

Цехи-победители

ПО ВТОРОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании за июль с присуждением третьего места вышел коллектив литейного цеха № 4 (начальник тов. **Чернобыльский**, секретарь партийной организации тов. **Любинская**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Залесков**, секретарь комсомольской организации тов. **Павлов**), выполнивший производственный план июля на 118,5 процента.

ПО ПЯТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании за июль с присуждением второго места вышли: коллектив инструментально-производственного корпуса (начальник тов. **Фельдман**, секретарь партийной организации тов. **Прохоров**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Остроухов**, секретарь комсомольской организации тов. **Янин**), выполнивший производственный план: июля на 101,1 процента и коллектив деревообделочного цеха (начальник тов. **Троцкий**, секретарь партийной организации тов. **Петров**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Борисов**, секретарь комсомольской организации тов. **Рязанов**), выполнивший производственный план июля на 101,8 процента.

ПО ШЕСТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в июле с присуждением первого места вышел коллектив газокислородной станции (начальник тов. **Сторожук**, секретарь партийной организации тов. **Шевцов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Иванов**, секретарь комсомольской организации тов. **Зайцев**), выполнивший производственный план июля на 100 процентов.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ ЗАВОДА

Присвоено звание «Лучшая бригада завода» следующим коллективам: бригадам слесарей-монтажников (бригадир тт. **Бедан А. В.** и **Дручинин Т. П.**) — цех станкостроения, механизации и автоматизации; бригаде изолировщиков (бригадир тов. **Шабровская**

Л. Ф.) — теплосилового цеха, бригаде слесарей-сборщиков (бригадир тов. **Чернецкий С. Я.**) — сталелитейный цех; производственным бригадам (бригадир тт. **Шлетгауз А.**, **Попов**, **Соломатин**, **Липин Н.**, **Долматович**, **Лесникова**, **Павлов**, **Папанов**, **Шелухин**) — механический цех № 5.

ЗВАНИЕ «ЛУЧШИЙ РАБОЧИЙ СВОЕЙ ПРОФЕССИИ»

Присвоено звание «Лучший рабочий своей профессии завода» следующим рабочим, которые выданы победителями в социалистическом соревновании 6 месяцев подряд: обрубщицам **Зарве Т. Б.**, **Найдан М. В.** — чугунолитейный цех № 1; слесарю механосборочных работ **Пиналову А. И.**, заточнице **Барановой**, электромонтеру **Ворсину**, водопроводчику **Колосову**, слесарям механосборочных работ **Хафизову**, **Занирову**, **Корохову**, **Балуеву**, **Денемкину**, **Живаеву**, наладчикам **Ревенскому**, **Грачеву**, **Хавроненко**, **Василевичу**, шлифовщице **Суворовой**, токарю **Никулиной**, слесарям **Власенко**, **Соснову**, **Киселеву**, **Соколову**, **Долгову**, рассточнику **Иродову**, смазчицам **Любимовой**, **Медведевой**, шорнику **Стороженко**, слесарям механосборочных работ **Мансуровой**, **Шустову**, **Брагину**, наладчику **Мещанинец** — тракторосборочный цех № 1; слесарям **Лютому П. Т.**, **Шошину Б. А.** — моторный цех; токарю **Кусь С. Ф.**, электросварщику **Лысенко Н. И.**, газосварщику **Чекимареву Н. А.** — цех станкостроения, механизации и автоматизации; крановщице **Солод А.**, термисту **Комову Н. Т.**, крановщице **Ефремовой О. И.** — чугунолитейный цех № 3; термисту **Допатиной А. Х.** — термический цех № 2; стерженичку **Капустину М. Е.**, термистам **Сафонову М. А.**, **Тарасову Н.**, рихтовщику **Чуянову А.** — сталелитейный цех; штамповщику **Скоробогатову В. К.**, клепальщику **Ниященко Е. И.**, штамповщику **Сорокину Н. К.** — прессовый цех; шлифовщице **Галузиной Г. Е.**, болторезщице **Кондратовой Р. Г.**, токарю **Кожневниковой Г. Г.**, наладчику **Генш А. Д.**, слесарям **Сергееву Н. Г.**, **Синица Г. А.**, токарям **Сергеевой А. И.**, **Калинниковой Л. Ф.** — механический цех № 3.

По столбцам стенных газет

Улучшить работу участков

В честь двадцатилетия завода коллектив нашего цеха брал социалистические обязательства. Если проанализировать работу цеха за две декады августа, станет ясно, что принятые социалистические обязательства не выполняются. Сейчас ни один из участков цеха не идет в графике. Главный конвейер работает с простоями, так как несвоевременно подаются задние мосты и лебедки. Плохо работает участок заднего моста и лебедок из-за отсутствия деталей, которые обрабатываются на четвертом участке. Детали 41-001, 41-002/003 и 41-004/005 поступают несвоевременно и в малом количестве.

Старший мастер четвертого участка тов. **Яцкевич** является основным виновником срыва выполнения социалистических обязательств. Он слабо занимается воспитательной работой среди

своего коллектива, не ведет борьбу с прогульщиками и пьяницами. На участке есть хорошие работники, которые добросовестно, с душой относятся к работе. Это токарь тов. **Говоров**, сверловщик тов. **Соколов**, наладчик тов. **Скорыходов** и многие другие.

Есть, однако, на участке прогульщики и пьяницы, которые тормозят работу участка. Это фрезеровщик тов. **Салаш**, нарезчики колес **Олифер**, **Сучилин** и сверловщик **Данько**.

Коллективу четвертого участка во главе со старшим мастером **Яцкевичем** пора наладить работу и выполнить взятые социалистические обязательства, дать возможность работать бесперебойно другим участкам нашего цеха.

САВИН.

Стенная газета «За трактор». (тракторосборочный цех № 2).

Техническая литература

Зеленков Б. И. и др. «Ремонт дорожных машин и основы проектирования ремонтных предприятий», Автотрансиздат, 1961 год. 1 р. 26 к.

Хлусов А. Е. «Грузоподъемные и транспортное оборудова-

ние заводов строительных деталей». Машгиз, 1961 г. 92 к.

А. Г. ЛОСЕВ. — Организация труда на производственном участке. М., Машгиз, 1962 г., 176 стр.

В книге значительное внимание уделено способам достижения большей слаженности труда в бригаде, включающей как основных, так и вспомогательных рабочих.

Льготные билеты

Туристские поезда... Они идут по железным дорогам Украины и Кавказа, Прибалтики и Урала. Тысячи москвичей и ленинградцев, жители многих других городов страны совершают в них интересные путешествия. Количество туристских поездов увеличивается с каждым годом.

Министерство путей сообщения установило льготные сезонные тарифы для туристов, которые поедут в таких поездах в период с

1 ноября по 30 апреля. Билет будет стоить на 30 процентов дешевле.

Льготные тарифы для проезда по железной дороге со скидкой в размере 50 процентов установлены также для студентов высших и средних специальных учебных заведений, а также школьников во время осенних, зимних и весенних каникул.

(ТАСС).

ИЗ ЗАЛА СУДА

От заслуженной кары не уйти

В газете «Боевой темп» уже сообщалось о преступной деятельности бывших работников нашего завода — Злобина и Мешковского. Первый занимался хищением и продажей отопительных батарей, второй — перепродажей легковых автомобилей по спекулятивным ценам. Оба они вступили в преступную связь с бывшим начальником Рубцовского отделения ГАИ Гулякиным, который использовал служебное положение в личных целях. Злобин и Мешковский неоднократно совершали совместные поездки по колхозам и совхозам края с бывшим начальником финансово-сбытового отдела завода Гнедых, привлеченного к уголовной ответственности за взятки и незаконный отпуск запасных частей к тракторам.

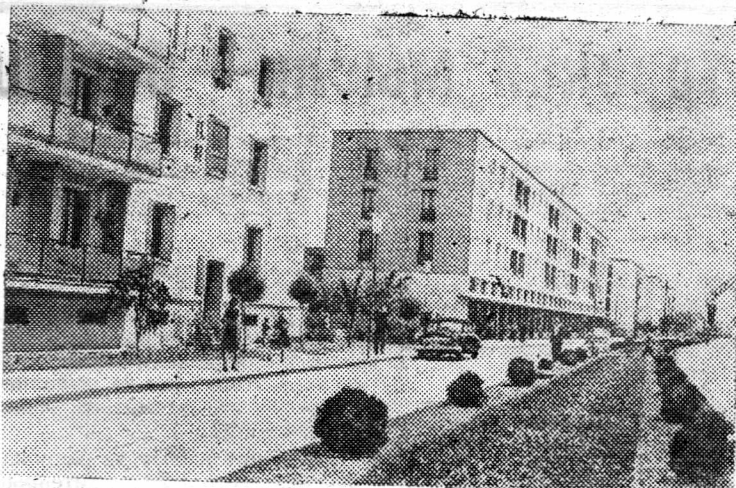
Пользуясь затруднениями, которые испытывают колхозы и совхозы края в приобретении запасных частей, Гнедых в корыстных целях без доверенности «Главтракторобита» незаконно отпустил с января 1959 года по де-

кабрь 1961 года в общей сложности на 2 миллиона 102 тысячи рублей запасных частей. Призванный к грязному ремеслу взяточника, Гнедых не отказывался ни от малых подачек ни от больших. Предложил, например, директор Мельниковского зерносовхоза Каширин 15 килограммов меда... и мед взял. Предложил канусты — нарубил прямо с совхозного огорода 3 центнера.

В 1960 году за отпуск запасных частей совхозу Белоглазовского района Гнедых получил взятку от механика совхоза Щедлова. Ради осторожности Гнедых не принимал взятки непосредственно в дом. Здесь он только приходывал их и тотчас отдавал распоряжение увезти их к матери в с. Веселоярск.

Недавно городской народный суд рассмотрел уголовное дело Злобина, Мешковского, Гулякина и Гнедых.

Суд приговорил Гулякина к 7 годам лишения свободы, Злобина — к 5 годам, Гнедых и Мешковского — к 3 годам.



Новые многоквартирные дома в квартале Флоряска в Бухаресте. Фото В. Соболева.

Фотохроника ТАСС.



Огромных успехов достигла наука в Румынской Народной Республике. Научно-исследовательские учреждения ведут большую работу по оказанию практической помощи промышленности, транспорту и сельскому хозяйству.

На снимке: в лаборатории Бухарестского научно-исследовательского института технических культур. Здесь разрабатывают методы борьбы с засухой на кукурузных плантациях.

Фото Аджерпресс — ТАСС

Торжества в Бухаресте

23 августа. В 18-ю годовщину освобождения Румынии от фашистского ига, в Бухаресте состоялся военный парад и многолюдная демонстрация трудящихся румынской столицы.

На центральной трибуне находились первый секретарь Центрального Комитета РПР, председатель Государственного совета РНР Г. Георгиу-Деж, председатель Совета Министров РНР И. Г. Маурер и другие руководители партии и правительства.

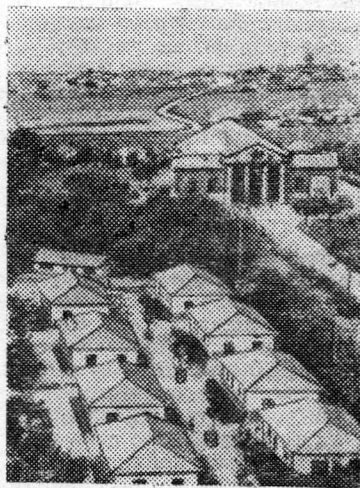
В параде приняли участие слушатели военной академии, курсанты военных училищ, части пехоты, войск погранохраны, военно-морского флота, части моторизованной пехоты, парашютных, артиллерийских, танковых и ракетных войск.

Затем началась многотысячная демонстрация трудящихся. Над головами демонстрантов — портреты Маркса, Энгельса, Ленина, руководителей партии и правительства Румынской Народной Республики, лозунги, прославляющие

Из братских столиц

БЕРЛИН. Новый агрегат для холодной прокатки промышленных профилей создан совместно инженерами и техниками народных предприятий «Штальбау» в Лейпциге и «Брюкен-унд Штальхофау» в Дрездене. Заводские испытания агрегата прошли успешно. До сих пор профили подобного рода ввозились в республику из-за рубежа.

БУДАПЕШТ. Театральная общественность Венгрии отмечает знаменательный юбилей — 125-летие со дня основания первого венгерского национального театра.



В Корейской Народно-Демократической Республике широко развернулось жилищное строительство. Трудники города и деревни в нынешнем году получат 200 тысяч жилых домов. На сооружение жилищ отпущено в полтора раза больше средств, чем в прошлом году.

На снимке: новые жилые дома и клуб в Самбонском сельскохозяйственном кооперативе в провинции Южный Пхенан.

Фото ЦТАК — ТАСС

Из-за рубежа сообщают

На крупнейшем в КНДР заводе цветных металлов в городе Нампхо (провинция Южный Пхеньян) закончено строительство цеха проката цветных металлов мощностью 12 тысяч тонн в год. Цех оснащен современным чешским и венгерским оборудованием.

В ближайшее время на дорогах Голландии появятся новые легковые автомашины — советские «Волги» и «Москвичи». Представитель голландской автомобильной фирмы заявил, что советский «Москвич» представляет собой «идеальный образец компактной европейской машины».

На правом берегу Дуная в Белграде сооружается крупнейший в Югославии речной порт. Его пропускная способность будет около 3 миллионов тонн товаров и грузов в год. В новом порту будет обеспечена возможность одновременной погрузки и разгрузки от 16 до 20 барж.

Комиссия по атомной энергии США объявила, что 24 августа на испытательном полигоне в штате Невада было произведено два подземных ядерных взрыва. Это 48-й и 49-й взрывы из нынешней

серии испытаний ядерного оружия.

Восемнадцать шахтеров засыпано землей во время обвала; происшедшего на шахте в префектуре Фукуока на острове Кюсю. Удалось спасти 15 шахтеров, получивших тяжелые увечья и ранения. Трое погибло.

Борьба испанских шахтеров

ЛОНДОН, 26 августа. (ТАСС). Сообщения, поступающие в Лондон, свидетельствуют о размахе движения астурийских шахтеров в Испании. Мадридский корреспондент «Таймс» сообщает, что без работы находятся более 12 тысяч человек, в основном в результате локаутов, объявленных властями, чтобы сломить сопротивление шахтеров.

Мадридский корреспондент газеты «Дейли Геральд» сообщает, что четвертая часть всех испанских шахтеров охвачена волнениями, которые значительно обострились за последние два дня и носят политический характер.

ПАРИЖ, 26 августа. (ТАСС). Забастовка астурийских горняков, выступающих за сокращение продолжительности рабочей недели

без уменьшения заработной платы, охватывает все новые шахты. По свидетельству парижской печати, в забастовке участвует уже по меньшей мере 15 тысяч человек, примерно треть всех горняков Астурии.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

Меняю двухкомнатную квартиру с коммунальными удобствами в г. Славгороде на любую квартиру в г. Рубцовске на Восточном поселке АТЗ.

С предложениями обращаться по адресу: г. Рубцовск, ул. Урицкого, дом № 2, кв. 11 (после 4-х часов).

В магазине технической книги

Справочная книга автомобилиста. Мотоциклы К-125 и К-175 и их модификации. НИКОЛАЕВ. Сварные конструкции. РЯКИН. Строповка грузов. ЧЕРКАШИН. Передовые методы лекальных работ. БОРОВСКИХ. Машинист гидравлического пресса. Справочник по коррегированной зубчатых колес. ПИСМАНИН. Расчет и примеры наладок станков для нарезания конических колес с круговыми зубьями.

ЛОМОНОСОВ. Электротехника. МЯГКОВ. Краткий справочник конструктора. ЯКОВЛЕВ. Ремонт оборудования машиностроительных заводов. (Справочное пособие). ЭВАНС. Коррозия и окисление металлов. ГЛИНКОВ. Основы общей теории печей. Справочник по кранам т. II.

В магазине подписных изданий

В магазин подписных изданий книготорга поступили и выдаются:

том. Сочинения Лопе-де Вега 2-й том. Сочинения В. И. Ленина 31-й том. Сочинения Б. Пруса 3-й том.

На смену радиаторам

В научно-исследовательском институте санитарной техники предложена оригинальная конструкция конвектора плинтусного типа. Конвектор ставится в комнате около наружной стены здания. Это труба с поперечно насаженными пластинками, между которыми по замкнутому каналу движется горячий воздух.

Конвекторы подобной конструкции дешевле чугунных радиаторов, металла на них идет в 7—8 раз меньше. И монтировать их проще.

Московский завод газового оборудования наладил выпуск новых конвекторов для отопления жилых домов.

Подробнее о новом конвекторе можно прочитать в журнале «Водоснабжение и санитарная техника» № 8 за 1961 год.