

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

20-й год издания
№ 51 (2374)

Четверг, 5 июля 1962 г.

Цена
2 коп.

Опыт передовиков — в массы

Чтобы быстрее завершить построение материально-технической базы коммунизма, мы должны ежедневно повышать трудовую активность, увеличивать производительность труда, бороться с браком. Для устранения имеющихся недостатков рабочие должны повышать свои технические знания, овладевать передовыми методами труда, помогать другим стать наравне с передовиками.

Недавно в механическом цехе № 2 перед рабочими с рассказом об опыте своей работы выступили штамповщица пресового участка тов. Бочанцева и бригадир бригады коммунистического труда тов. Хамитова.

Как добивается большого процента выработки при хорошем качестве деталей штамповщица тов. Бочанцева?

Она освоила наладку штампов и обходится без наладчика — это позволяет сократить время простоев. Прежде чем начать работу, всегда сначала проверит станки, подготовит рабочее место. На работу приходит за 15 минут до начала смены. Опытная работница Бочанцева может «на слух» определить, исправен ли пресс, и сообщить мастеру или наладчику. Она изготавливает большое количество наименований деталей, но никогда не делает брака по профилю металла,

так как на память знает, из какого профиля металла делается каждая деталь.

Больших успехов в цехе добивается бригада коммунистического труда, которой руководит Галина Хамитова. Как же коллектив бригады добивается хороших успехов в труде?

Если раньше девушки работали каждая на своем станке и не знали других операций, то после того, как они объединились в бригаду, решили освоить работу на всех станках, которые есть на участке, что при мелкосерийном производстве играет огромную роль.

Взаимозаменяемость облегчает расстановку людей, исключает потери рабочего времени из-за простоев, а также позволяет увеличить производительность труда.

Но этого оказалось мало. Приходилось много времени терять в ожидании наладки станков, поэтому члены бригады решили освоить наладку и переналадку всех станков.

Много труда и времени было затрачено и на то, чтобы овладеть приемами правильной и точной заточки режущего инструмента: оставались после работы и каждый обучался заточке резцов, сверл и других инструментов.

Теперь каждый рабочий бригады может перед началом работы приготовить запасной инструмент, а также проверить, пра-

вильно ли заточен инструмент, полученный из кладовой. Это позволило ликвидировать брак, улучшить чистоту обрабатываемой поверхности.

Немалых успехов добилась бригада и за счет организационных мероприятий. Все члены коллектива приходят на работу за 15—20 минут до начала смены. Подготавливают рабочие места, налаживают или проверяют наладку станков, раскладывают детали, готовят инструмент, смазывают станки — вот неполный перечень подготовительных работ, которые бригада прорабатывает перед началом смены. Это позволяет работать без остановок, не тратить много времени на поиски и подножку деталей, заточку инструмента и т. д.

В настоящее время при полной загрузке заготовками коллектив бригады выполняет семичасовое задание за 6 часов.

Г. КОШЕЛЕВ.

Хорошо начали работу во втором полугодии 1962 года чугунолитейщики первого цеха. Цех 3 июля выполнил задание по сдаче годного литья на 100 процентов. С первых дней месяца работать по графику — под таким девизом трудится весь коллектив цеха.

Лучше других с первых дней июля трудятся передовики соревнования. Смена тов. Болдырева с участка тяжелого литья 3 июля выполнила задание на 112 процентов, на участке среднего литья высоких показателей добилась смена тов. Мышкина, выполнившая сменное задание на 108 процентов.

Соревнуясь за достойную встречу 20-летия родного завода, замечательно трудится в эти дни комплексная бригада второго конвейера, руководит которой Анна Ивановна Зарва. Девятнадцать лет работает Анна Ивановна в чугунолитейном цехе нашего завода. За это время она стала прекрасной производственницей и охотно передает свои знания молодым рабочим. Бригада под ее руководством постоянно выполняет и перевыполняет задания. 3 июля бригада Анны

Ивановны Зарва заформовала 758 форм при задании 700 форм.

На конвейере № 5 впереди соревнующихся в честь 20-летия завода идет формовщик тов. Дорожкин. Он систематически выдает формы сверх задания. Вчера он заформовал 425 форм вместо 300 по заданию. Сто форм сверх задания выдал в этот день формовщик тов. Шашок.

Формуя блоки цилиндров, на четвертом конвейере лучше других работает бригада тов. Галаева.

Обязательства чугунолитейщиков в честь 20-летия завода будут выполнены! — уверенно заявляют передовики производства.

В. ЯКОВЛЕВ.

С них берут пример в труде

Славными трудовыми делами встречают 20-летие родного завода пресовщицы. Все — кадровые рабочие и молодежь готовят трудовые подарки. Завтра делать больше, чем сегодня — этот девиз прочно вошел в жизнь передовиков производства. Своим высокопроизводительным трудом они освещают путь всем рабочим, которые также удваивают напряжение.

До полутора норм в смену систематически выдают пресовщица Екатерина Шаповалова и штамповщица Аркадий Кузьменко.

Быстро, четко работают они. Большой опыт работы позволяет им не только перевыполнять сменные задания, но и выдавать продукцию только отличного качества.

Неплохих результатов добивается участок легких прессов, где старшим мастером тов. Нагайцев. Примером добросовестного отношения к труду служат пресовщицы Валентина Скоробогатова, Александра Пирожкова, Раиса Бударь.

Л. ЮРЧЕНКО.

Родному заводу

Включившись в соревнование в честь 20-летия родного завода, замечательных трудовых успехов добиваются автоматчицы. Коллектив цеха досрочно, 27 июня выполнил полугодовую программу, а 30 июня было выполнено месячное задание.

Хорошие результаты труда показали коллективы участка № 4 (старший мастер тов. Кротов), выполнивший план на 107 процентов, и участка № 1 (старший мастер тов. Гришин) — на 100 процентов.

Неплохо поработали коллективы смен, которыми руководят мастера тт. Евтушенко и Неустроев. 103—105 процентов — вот их месячная выработка. Особенно хороших результатов добилась смена мастера тов. Лобановой. Коллектив выполнил месячное задание на 111 процентов.

Отличным трудом встречают приближающийся знаменательный день в истории завода молодые автоматчицы. Ежедневно перевыполняют нормы, работают наладчики токарных автоматов с участка № 1 т. Вольхин, бригада коммунистического труда, которой руко-

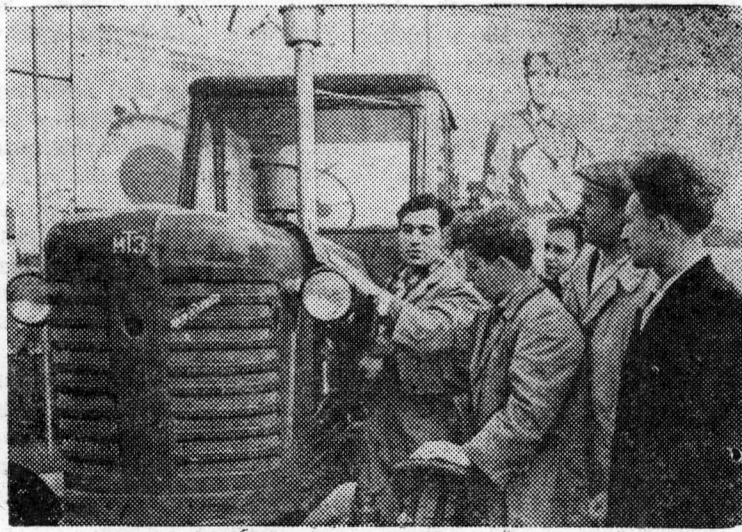
водит т. Бутырин, шлифовщица участка № 4 т. Нефедова, бригадир бригады коммунистического труда Забудская, доводчица тов. Амосова, сверловщица участка № 3 тов. Толстогозова и другие. Кроме того, что всегда перевыполняют сменные задания, они выдают продукцию отличного качества.

Двигатель нового трактора

С испытательных стендов Новосибирского завода тепловозного электрооборудования сняты первые тяговые двигатели нового образца «ЭТД-166». Они впервые в практике отечественного машиностроения будут установлены на дизель-электрических тракторах, которые создаются на Челябинском тракторном заводе.

Новый трактор будет в 4—5 раз производительнее и экономичнее самых мощных из существующих тракторов. Сердце машины — тяговый электрический двига-

ПО РОДИНОЙ СТРАНЕ



МОСКВА. Много новых сельскохозяйственных машин демонстрируется на Выставке достижений народного хозяйства СССР. В основу новой экспозиции раздела сельского хозяйства легли решения мартовского Пленума ЦК КПСС и материалы зональных совещаний передовиков сельского хозяйства.

На снимке: посетители осматривают новый универсальный колесный трактор «Беларусь-МТЗ-50ПЛ» Минского тракторного завода.

Фото Н. Кулешова.

Фотохроника ТАСС.

Хлебные трассы

В целинных степях Алтая прокладываются новые автомобильные дороги. Много строительной техники завезено в Заобье, где сооружается большая автострада Залесово—Тогул—Бийск. Дорога протяженностью в 250 километров проходит по глубинным сельскохозяйственным районам края. Строители перебросили мосты через реки Чумыш и Тогул. Дорога будет сдана в эксплуатацию к началу уборки урожая.

Этой же осенью войдет в строй автомобильная магистраль Поспелиха—Третьяково. Сейчас заканчивается строительство моста через реку Алей. С пуском его предгорные районы получат надежную связь с Туркестано-Сибирской железной дорогой.

Рефрижераторные поезда

Долгое время свежемороженую рыбу вывозили из Приморья в вагонах-ледниках. Это вызывало много неудобств, в дороге иногда продукты портились. Теперь по железнодорожным магистралям Сибири пошли рефрижераторные поезда, оборудованные в Уссурийских вагоноремонтных мастерских. В вагонах автоматически поддерживается минусовая температура.

Руки строителей, сердца патриотов

В народе говорят, что первое впечатление, произведенное новым человеком, самое верное. Еще раз пришлось убедиться в справедливости этого суждения при встрече с Николаем Цайзером. Высокий, атлетического сложения парень стоял за станком. По его точно рассчитанным движениям, спокойному взгляду пронизательных глаз, уверенной походке было видно, что он чувствует себя хозяином на участке резьбового инструмента и инструментально-производственного корпуса.

...Завершился трудовой день. Николай Цайзер не спешит домой: надо провести собрание комсомольской группы. Вместе с молодежью остаются и мастера смены Екатерина Дмитриевна Сергеева. Уж так здесь повелось: все вопросы обсуждать и решать сообща.

Комсомольская группа, возглавляемая Николаем, считается одной из лучших в корпусе. То ли сохранились старые традиции, то ли народ здесь подобрался энергичный, дружный, то ли работа организована умело... но дела в группе действительно хороши.

Опережать время, вносить максимальный вклад в строительство коммунизма, быть примером во всем — в этом видят свое призвание комсомольцы резьбового участка. И производственники они отличные, и общественники активные, и дружба у них особенная...

И все-таки в каждом, даже самом замечательном коллективе, многое зависит от орга-

низатора, вожака. А Николай Цайзер именно такой человек, за кем идут, кому подражают, у кого учатся.

...Молодым вихрастым и не совсем складным подростком пришел Николай в коллектив инструментальщиков. Всем рабочим понравился этот любознательный, живой паренек. Каждый стремился помочь ему советом и делом, видя в глазах парнишки горячее стремление овладеть специальностью, побольше узнать и, главное, стать настоящим рабочим. Скоро овладел Николай профессией токаря, затем фрезеровщика, шлифовщика. И через некоторое время Цайзер стал универсалом. Здесь, в родном коллективе, пришла к Николаю большая, настоящая любовь.

Любую работу, которую поручают ему, он выполняет быстро, качественно и точно. Сейчас Николай работает заточивщиком. Эта профессия требует высокой квалификации и большого мастерства. Молодой рабочий успешно справляется и на производстве и ведет большую общественную работу.

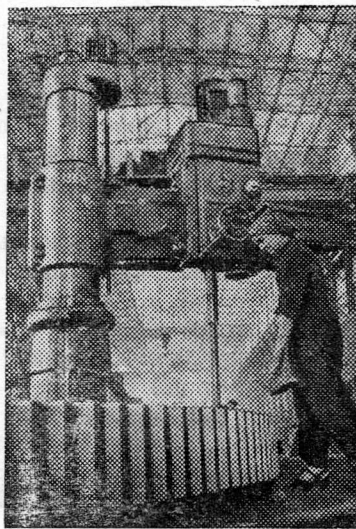
Участок резьбового инструмента борется за звание коммунистического, каждый рабочий — за право называться ударником коммунистического труда. В этом немалая заслуга и Николая Цайзера.

Комсомольцы отдадут работе себя без остатка. А закончится трудовой день, одни идут в техникум, другие — в институт, третьи — в кружок самодеятельности. Все молоды,

энергичны. Весь пламень своих сердец, всю силу рук своих отдают они любимой Отчизне. Примером являются заточница Рая Мнина, заточивщик Володя Плужников, фрезеровщица Рита Цайзер и другие.

Комсомольцы резьбового участка — застрельщики всех добрых дел и начинаний во всем корпусе. Настоящие строители коммунизма!

В. ДЕНЬЕВА.



Станки путешествуют по цеху... Это можно наблюдать на Ново-Краматорском машиностроительном заводе (Донецкая область), изготовляющем крупнейшие агрегаты. Проще иной станок доставить к многогонной детали для ее обработки, чем передвигать эту деталь по пролетам цеха.

На снимке показана работница Анна Купливацка, обрабатывающая крупные узлы шагающего экскаватора передвижным сверлильным станком.

Фотохроника ТАСС.

БЕРЕЖНО ОТНОСИТЬСЯ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ СОБСТВЕННОСТИ

Бережное отношение к государственной собственности — почетная задача каждого советского человека. Между тем в нашей среде есть еще люди, которые нерадиво, бездушно относятся к социалистической собственности. Примером этого является положение дел в чугунолитейном цехе № 3. Здесь царит полная бесконтрольность за эксплуатацией оборудования, что привело к массовым случаям порывов транспортных лент, наносящим огромный материальный ущерб заводу и государству.

Достаточно привести такой возмутительный факт: только за последние шесть дней были порваны не проработавшие и двух месяцев три транспортных ленты длиной в 255 погонных метров, стоимостью 3060 рублей (новыми деньгами).

Лента № 31 порвана на длину 40 погонных метров, № 33 — на длину 26 метров по недосмотру. Возмутительным является и то, что не всегда принимаются меры к выявлению виновных в порыве, а также причин порыва лент. Так, например, 21 июня была порвана транспортная лента № 13 стоимостью 760 рублей 50 копеек (новыми деньгами).

Причину порыва руководители цеха — заместитель начальника цеха по техчасти тов. Бородин и механик цеха тов. Некрытый — не установили и мер для предупреждения порывов не приняли. Лишь вмешательство отдела главного механика заставило их заняться выявлением причин порыва.

Когда встал вопрос о привлече-

нии их к ответственности за бесконтрольность, то начальник цеха тов. Шельхманов стал в защиту виновников, хотя они нерадиво отнеслись к социалистической собственности. И только после настоятельного требования отдела главного механика о наказании виновных, тов. Некрытому было поставлено на вид. А тов. Бородин, который должен следить за техническим состоянием оборудования, выяснять и устранять поломки и аварии, как всегда, остался в стороне.

Нерадивым отношением к социалистической собственности объясняется и такой возмутительный факт по тракторосборочным цехам №№ 1 и 2. Здесь площадка обильно покрыта лужами разлитого масла, по этим лужам ежедневно проходят руководители цехов, но мер для ликвидации этих фактов не принимают, потому что свыклись с безобразиями.

Пора решительно покончить с нерадивым отношением к государственной собственности, помня, что бережливость — коммунистическая черта.

Л. ИВЛИЕВ.

НОВОСТИ ТЕХНИКИ

Заказы машиностроителей

Конструкторское бюро завода имени XVI партсъезда получает от машиностроителей Советского Союза много заказов на изготовление станков. Сейчас конструкторы выполняют заказ Мелитопольского завода — изготавливают ему автомат для обработки алюминиевых втулок. Кроме того, разработаны и пущены в производство рабочие чертежи станка НТ-38 с автооператором для загрузки деталей. Этот автомат изготавливается по заказу Челябинского тракторного завода.

Вскоре машиностроители нашей Родины получат еще одну новинку. На базе токарных многорезцовых станков разработан специальный станок с наладками для обработки различных деталей: шкивов, шестеренок, валиков — всего до 125 видов.

Двухроликовое накатное приспособление

Для обкатки наружной поверхности цилиндрических деталей и валов применяется двухроликовое накатное приспособление. Оно устанавливается на токарном станке при снятом резцедержателе.

В результате обработки роликами классность чистоты поверхности детали повышается с 4—6 до 7—9 за один проход. Скорость обкатывания — 50—100 м/мин. с подачей 0,1—0,2 м/об. Обкатывание, кроме того, позволяет упрочнять поверхность металла, что особенно важно для стальных, работающих на истирание (цилиндры, валы, оси и др.).

Двухроликовое накатное приспособление, в отличие от однороликового, применявшегося ранее, не передает усилий на пиньоль станка. С помощью его можно обрабатывать детали нежесткой конструкции.

В. РОМАНЕНКО,
инженер бюро внедрения
ОКМА Алтайского
тракторного завода.

(Газета «Коммунистический призыв» за 30 июня 1962 г.).

ЗАКАЗАМ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА — ЗЕЛЕНУЮ УЛИЦУ

НОВАЯ ТЕХНИКА ИДЕТ В КОЛХОЗЫ

Цех станкостроения, механизации и автоматизации Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина в эти дни представляет собой сплошной сборочный конвейер. Слесари-сборщики, инженеры-наладчики монтируют и отлаживают две автоматические линии, узлы автоматических выливов залитых опок и многое другое нестандартное оборудование. Оно позволит алтайским тракторостроителям повысить производительность труда, качество тракторов.

Но дела и мысли этого большого коллектива направлены не только на механизацию и автоматизацию трудоемких участков работы на родном заводе. Много, очень много заказов выполняет отдел комплексной механизации и автоматизации и его производственная база — ЦСМА для других предприятий и организаций.

Вот и теперь в соседнем, пока еще недостроенном корпусе ЦСМА, имеющем здесь «пристройку», ни на минуту не стихает трудовой ритм. Здесь временно разместились слесари-сборщики из бригад тт. Голова, Шамардина и Кожушко, выполняющие очень важный и ответственный заказ. Они одновременно собирают 15 саморазгружающихся бункеров типа «БС-3,5», которые предназначены для механизации трудоемких процессов производства в совхозах и колхозах Алтайского края.

Нынешней весной сразу после окончания работы мартовского

Пленума ЦК КПСС Алтайский тракторный завод заключил договор на изготовление 100 прицепных саморазгружающихся бункеров «БС-3,5» для алтайского краевого объединения «Сельхозтехника».

В сравнительно короткий промежуток времени отдел комплексной механизации и автоматизации разработал рабочие чертежи бункера, внося в проект, полученный из Всесоюзного научно-исследовательского института сельскохозяйственного машиностроения, массу изменений, а ЦСМА освоил выпуск этой универсальной машины.

Несколько слов о саморазгружающемся бункере. Эта машина представляет собой саморазгружающийся металлический кузов емкостью 3,6 кубических метра, смонтированный на шасси прицепной тракторной тележки «И-ПТС-3». Агрегируется бункер быстроходными тракторами марки «Беларусь» и благодаря этому может быть весьма высокоэффективно использован на многих работах в хозяйствах нашего края.

В период весенне-полевых работ саморазгружающийся бункер может быть использован для загрузки семян в сеялки прямо на ходу. Для выполнения этой операции механизаторам придется затратить всего 30—40 секунд.

В летний и зимний периоды бункер «БС-3,5» может быть ис-

пользован как раздатчик сыпучих концентрированных кормов на животноводческих фермах и птичниках.

В период уборочной кампании саморазгружающийся бункер может быть успешно использован на транспортировке зерна от комбайнов. При этом бункер обладает преимуществами по сравнению с обычными грузовыми автомашинами. С помощью вертикального шнека зерно из бункера можно высыпать непосредственно в бунты высотой до двух с половиной метров. Подсчитано, что каждый саморазгружающийся бункер, использованный на отвозке зерна от комбайнов, высвобождает трех—четыре человека.

Осознав всю важность внедрения в сельское хозяйство этой новой универсальной машины, коллектив ОКМА и ЦСМА приложил все силы к выполнению этого важного заказа сельского хозяйства. За пять минувших месяцев цех станкостроения, механизации и автоматизации изготовил и отгрузил совхозам и колхозам Алтайского края шестьдесят саморазгружающихся бункеров.

— До конца июня соберем и отправим еще пятнадцать машин, — говорит и. о. старшего мастера Рудольф Петрович Балашов. — А к началу уборочной страды изготовим оставшиеся двадцать пять саморазгружающихся бункеров.

— Их можно было бы сделать

Всемерно охранять народное добро

Программой КПСС, принятой XXII съездом, поставлена задача — осуществить такие мероприятия, которые обеспечили бы наиболее эффективную борьбу с преступлениями и привели бы в кратчайший срок к окончательному их искоренению.

Особенно большое внимание со стороны органов прокуратуры уделено злейшему преступлению — хищению социалистической собственности.

Хищения государственного и общественного имущества представляют собой посягательство на социалистическую собственность, являющуюся экономической основой советского общества.

Решительная борьба с этими преступлениями, имеющими большую общественную опасность, составляет одну из важнейших задач нашего народа.

К великому сожалению, у нас не перевелись еще люди, которые путем различных махинаций, мошеннических действий, злоупотребления служебным положением и доверия и просто путем присвоения и хищения народного добра наносят огромный ущерб нашему государству, мешают советским людям плодотворно строить коммунистическое общество.

За последнее время органами следствия у нас в городе выявлено несколько преступных групп, творящих свои черные дела. Причем вместе с прямыми расхитителями установлены их соучастники, т. е. лица, которые занимались пособничеством, подстрекали и укрывали преступников.

Так, заведующая складом № 4 АТЗ Куриганова К. М. систематически расхищала кровельное железо, которое затем через своих соучастников продавала гражданам, а деньги присваивала.

Соучастниками преступления оказались Антоненко И. Е. — шофер автобазы № 1 совнархоза, Чуликов И. Е. — охранник АТЗ, Числина Е. М. — кладовщица АНИТИМа АТЗ, Онопри-

енко Т. Е. — старшая кладовщица АНИТИМа АТЗ.

Только в этом году преступной группой украдено 2756 кг промышленного кровельного железа на сумму более 1000 рублей. На деньги, добытые преступным путем, Куриганова вместе со всей семьей совершила туристскую поездку в Москву и на Дальний Восток.

Тетерина М. И., работавшая кладовщицей на АЗТЭ, вступила в преступную связь с шофером автобазы № 2 Коркуновым Н. С. и охранником Березовым И. Т. Вместе они похитили с завода около 700 кг кровельного железа.

Заведующий складом № 12 АТЗ Баталов И. М. и рабочий снабжения АТЗ Камышников А. Я. систематически расхищали швеллера для перекрытий и продавали частным застройщикам.

Все эти хищения стали возможны потому, что охрана на этих заводах работает неудовлетворительно, хуже того, сами охранники являются соучастниками преступлений.

Совершенно плохо поставлен учет ценностей на материальных складах, что позволяет проходимцам наживаться за счет государства.

Отделы кадров на работу, связанную с материальной ответственностью, подбирают людей, ранее уличенных в нечистоплотности. Так, старшая кладовщица АНИТИМа Оноприенко, ставшая пособницей в хищении, была судима в 1953 году за хищение и приговорена к 10 годам лишения свободы.

Преступники расхищают государственное добро и потому, что они находят покупателя на краденое.

Краденое железо на АТЗ было куплено у преступников жителями с Веселоярска Смоленского Я. И., Одокиенко М. С.; Ковалевым А. А. и Харченко А. С.

Похищенное железо с АТЗ приобрели Лицентова Е. Д., проживающая по улице Весенней, № 5, Вагайцева А. М., проживающая по улице Тракторной, № 18, и другие.

Швеллерные и двутавровые балки были куплены гражданами Вариковым В. К., работающим на АЗТЭ слесарем, Попеловым Д., работающим на

АТЗ в М-2, Севостьяновым И. В., работающим на АТЗ в тракторосборочном цехе № 2, Фандеевым Т. В., работающим на «Алтайсельмаше» в КПЦ, и другими.

Все, что было украдено с заводов преступниками, продано частным лицам. Следственными органами изъято более 1000 листов кровельного железа и около 20 тонн различных стальных балок. Отдельные покупатели ворованного обратились к нам с заявлением, чтобы признать их гражданскими истцами и возместить ущерб.

Ведь всем покупателям было известно, что швеллерные балки, промышленное кровельное железо ни в каких магазинах не продаются, поэтому они прекрасно знали, что покупают краденое у государства, однако вопреки всему вступали с преступниками в торговые сделки.

Этим лицам пора бы знать статью 208 уголовного кодекса РСФСР, которая предусматривает не только конфискацию похищенного, но и уголовную ответственность лиц, которые приобретают имущество, добытое преступным путем.

Как показала проверка, у некоторых владельцев мичуринских огородов проложены водопроводы, установлены моторы, насосы, которые также, вероятно, приобретены у преступников, так как их владельцы не смогли назвать лиц, у которых они все это приобрели.

Пора решительно покончить с такими позорными фактами, когда свои личные интересы ставят выше государственных и оказывается содействие преступникам в их грязных делах.

Имеются факты неблагополучного положения с охраной социалистического имущества в торговых организациях.

Старший продавец отдела «Радио, музтовары» магазина № 4 Горпромторга Бабичева М. В. вместе с другими продавцами этого отдела Фурцевой Р. В., Абрезаковой Е., Русановой В. Я. грубо нарушали правила советской торговли, злоупотребляли своим положением, чем нанесли значительный ущерб государству.

Так, по состоянию на 1 января 1962 года ими была укрыва-

от учета часть радиотоваров, на которые цены с 1 января 1962 года повысились.

В отделе систематически изымались наличные деньги за счет фиктивного оформления товаров в кредит. Бабичева и ее соучастники дошли до крайнего цинизма. Они по знакомству меняли подержанные дефектные телевизоры на новые, а те, в свою очередь, продавали покупателям.

Продавцы магазина № 4 Абрезакова, Мартыненко, Першина, Русанова, родственница Першиной Душевская купленные в 1961 году телевизоры на учет не ставили умышленно. Скрыв это, они имели материальную выгоду.

Имелись также случаи хищения государственных ценностей путем мошенничества. Так, Лушников А. В., Анисимов А. М. и Чудинов В. М. в марте 1962 года несколько раз подделывали чеки и получали по ним товары в продовольственных магазинах.

Все уличенные преступники привлечены к уголовной ответственности и большинство из них арестовано. Органами расследования и суда будут приняты все зависящие от них меры по изобличению и строгому наказанию расхитителей народного добра.

Но борьба с хищениями социалистической собственности, в какой бы она форме ни проявлялась, является делом не только следственных, судебных и ревизорско-контрольных органов. Это дело всей общественности, имеющей для этого не меньше возможностей, средств и сил нежели государственные органы.

У нас остается еще ряд нераскрытых преступлений и преступники не пойманы, поэтому правильная организация работы по предупреждению хищений, решительная активизация ее, участие широких слоев трудящихся в этой борьбе приведут к осуществлению неотвратимости наказания, к тому, что не будет оставаться нераскрытым ни один факт хищения и будет создана атмосфера нетерпимости к расхитителям и их покровителям.

И. ГУЩИН,
прокурор гор. Рубцовска,
младший советник юстиции.



ЛИТОВСКАЯ ССР. Вильнюсский станкостроительный завод имени 40-летия Октября завершает выполнение годового плана по производству запасных частей для сельскохозяйственных машин.

В механическом цехе изготовляются последние партии запасных частей для экскаваторов и сельскохозяйственного оборудования.

На снимке: в механическом цехе завода. Зубофрезеровщики П. Стычянский и П. Тюлюнова проверяют редукторы для навесных борок.

По следам выступлений
„Боевого темпа“

«БЫВАЕТ И ТАК...»

Под таким заголовком в «Боевом темпе» за 16 июня 1962 года было опубликовано письмо пенсионерки тов. Теппер. Автор сообщила о том, что врач медсанчасти тов. Тихонова не оказала ей необходимой медицинской помощи, когда она находилась в тяжелом состоянии.

Письмо было направлено в медсанчасть завода для рассмотрения и принятия мер.

Как сообщили редакции заведующий поликлиникой тов. Ременин, секретарь партийного бюро тов. Старицын и председатель местного комитета профсоюза тов. Алексева, проверкой установлено, что больная тов. Теппер была оказана квалифицированная медицинская помощь и дана консультация хирурга. Врач-терапевт тов. Тихонова в лечении больной Теппер участия не принимала, так как вела прием больных в другом кабинете.

Новый отряд молодых инженеров

Главная экономическая задача партии и правительства состоит в том, чтобы в течение двух десятилетий создать материально-техническую базу коммунизма. Создание ее и переход к коммунизму возможны лишь при хорошем воспитании и подготовке сознательных высококвалифицированных специалистов, обладающих широким теоретическим и политическим кругозором.

Сокращение рабочего дня и значительное повышение жизненного уровня создают условия для получения высшего или среднего специального образования всеми, кто желает учиться.

Рубцовский филиал Алтайского политехнического института за последние три года значительно увеличил контингент студентов.

Так, в 1959 году было выпущено 53 инженера по двум специальностям, а в 1962 году вечернее отделение филиала АПИ выпустило 92 инженера по трем специальностям: «Технология машиностроения», «Машины и технология литейного производства»,

«Тракторы и автомобили». За время своего существования филиал подготовил и выпустил для промышленных предприятий города Рубцовска 526 инженеров-механиков. Воспитанники вечернего института в настоящее время трудятся на многих промышленных предприятиях города. Многие из них стали прекрасными инженерами, рационализаторами, крупными специалистами, руководителями и организаторами коллективов. Среди них товарищи Сорокин — директор завода, Кругов — главный конструктор АТЗ, Лебедев — заместитель главного инженера АТЗ, Гладышев — главный инженер Рубцовского завода запасных частей и другие.

На днях государственная экзаменационная комиссия при филиале Алтайского политехнического института в составе крупных специалистов и научных работников приняла защиту 13-го выпуска студентов филиала в количестве 92 человек. Большинство защитило дипломы на хорошо и отлично, а 9 выпускников, умело

сочетавших производительный труд с отличной учебной, получили дипломы с отличием. Среди них: начальник бюро отдела комплексной механизации и автоматизации нашего завода тов. Гладышев, инженер-конструктор этого же отдела тов. Коновалов, инженер-конструктор отдела главного конструктора тов. Тихомирова, заместитель начальника модельного цеха тов. Гримин и другие.

Большинство выпускников темы дипломных проектов разрабатывало на основе передовой технологии с применением достижений современной науки и техники, с автоматизацией и механизацией трудоемких процессов производства для совершенствования выпускаемой продукции и готовящейся новой техники. Государственная экзаменационная комиссия одобрила и рекомендовала для доработки к внедрению в производство дипломные проекты выпускников: тов. Ануфриева на тему «Комплексная автоматизация литейного кон-

вейера для головок двигателей «Д-54», «Д-75» и «СМД-7»; тов. Несмеяна — «Проект автоматической линии сборки ремонтноспособной гусеничной ленты трактора «Т-4», а также комплексный проект выпускников тт. Логинова, Тихомировой, Туркина, Товстоган, Фотеева и Панова на тему: «Новый трактор «Сибиряк» мощностью 200—220 л. с.». Не менее интересными были дипломные проекты и других выпускников.

Свыше 700 студентов филиала в настоящее время заканчивают учебный год и тут же готовятся к новому пополнению работающей молодежи. Сейчас идет прием желающих получить дипломы инженеров на четыре факультета по специальностям: «Технология машиностроения», «Машины и технология литейного производства», «Тракторы и автомобили» и «Сельскохозяйственные машины».

А. КУТУМОВ,
декан Алтайского
политехнического института.



РЯЗАНЬ. Выпускники Рязанского строительного техникума готовят дипломные работы. Многие проекты создаются по заказам областных и городских организаций. Дипломанты разработали проект здания нового городского кафе, подготовили проекты благоустройства улиц и площадей Рязани. Проекты одобрены и приняты заказчиками.

Большой интерес вызвал у областных организаций проект сельского дома и планировки приусадебного участка. Этот проект является дипломной работой Анатолия Бандурко, Нины Шустовой и Вячеслава Бубякина.

На снимке: Анатолий Бандурко (слева) и Нина Шустова. Фото Г. Удальцова. Фотохудожника ТАСС.

