

# Трудовой путь

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

20-й год издания  
№ 51 (2374)

Четверг, 5 июля 1962 г.

Цена  
2 коп.

## Опыт передовиков—в массы

Чтобы быстрее завершить построение материально-технической базы коммунизма, мы должны ежедневно повышать трудовую активность, увеличивать производительность труда, бороться с браком. Для устранения имеющихся недостатков рабочие должны повышать свои технические знания, овладевать передовыми методами труда, помогать другим стать наравне с передовиками.

Недавно в механическом цехе № 2 перед рабочими с рассказом об опыте своей работы выступили штамповщица прессового участка тов. Бочанцева и бригадир бригады коммунистического труда тов. Хамитова.

Как добивается большого процента выработки при хорошем качестве деталей штамповщика тов. Бочанцева?

Она освоила наладку штампов и обходится без наладчика — это позволяет сократить время простоев. Прежде чем начать работу, всегда сначала проверит станки, подготовит рабочее место.

На работу приходит за 15 минут до начала смены. Опытная работница Бочанцева может «на слух» определить, исправен ли пресс, и сообщить мастеру или наладчику. Она изготавливает большое количество наименований деталей, но никогда не делает брака по профилю металла,

так как на память знает, из какого профиля металла делается каждая деталь.

Больших успехов в цехе добивается бригада коммунистического труда, которой руководит Галина Хамитова. Как же коллектив бригады добивается хороших успехов в труде?

Если раньше девушки работали каждая на своем станке и не знали других операций, то после того, как они объединились в бригаду, решили освоить работу на всех станках, которые есть на участке, что при мелкосерийном производстве играет огромную роль.

Взаимозаменяемость облегчает расстановку людей, исключает потери рабочего времени из-за простоев, а также позволяет увеличить производительность труда.

Но этого оказалось мало. Приходилось много времени терять в ожидании наладки станков, поэтому члены бригады решили освоить наладку и переналадку всех станков.

Много труда и времени было затрачено и на то, чтобы овладеть приемами правильной и точной заточки режущего инструмента: оставались после работы и каждый обучался заточке резцов, сверл и других инструментов.

Теперь каждый рабочий бригады может перед началом работы приготовить запасной инструмент, а также проверить, пра-

# В честь 20-летия завода

## Работают по графику

Хорошо начали работу во втором полугодии 1962 года чугунолитейщики первого цеха. Цех 3 июля выполнил задание по сдаче годного литья на 100 процентов. С первых дней месяца работать по графику — под таким девизом трудится весь коллектив цеха.

Лучше других с первых дней июля трудятся передовики соревнования. Смена тов. Болдырева с участка тяжелого

литья 3 июля выполнила задание на 112 процентов, на участке среднего литья высоких показателей добилась смена тов. Мышина, выполнившая сменное задание на 108 процентов.

Соревнуясь за достойную встречу 20-летия родного завода, замечательно трудится в эти дни комплексная бригада второго конвейера, руководит которой Анна Ивановна Зарва. Девятнадцать лет работает Анна Ивановна в чугунолитейном цехе нашего завода. За это время она стала прекрасной производственницей и охотно передает свои знания молодым рабочим. Бригада под ее руководством постоянно выполняет и перевыполняет задания.

З. июля бригада Анны

Ивановны Зарва заформовала 758 форм при задании 700 форм.

На конвейере № 5 впереди соревнующихся в честь 20-летия завода идет формовщик тов. Дорожкин. Он систематически выдает формы сверх задания. Вчера он заформовал 425 форм вместо 300 по заданию. Сто форм сверх задания выдал в этот день формовщик тов. Шашонок.

Формуя блоки цилиндров, на четвертом конвейере лучше других работает бригада тов. Галаева.

Обязательства чугунолитейников в честь 20-летия завода будут выполнены! — уверенно заявляют передовики производства.

В. ЯКОВЛЕВ.

## С них берут пример в труде

Славными трудовыми делами встречают 20-летие родного завода прессовщики. Все — кадровые рабочие и молодежь готовят трудовые подарки. Завтра делать больше, чем сегодня — этот девиз прочно вошел в жизнь передовиков производства. Своим высокопроизводительным трудом они освещают путь всем рабочим, которые также удваивают напряжение.

До полутора норм в смену систематически выдают прессовщица Екатерина Шаповалова и штамповщик Аркадий Кузьменко.

Быстро, четко работают они. Большой опыт работы позволяет им не только перевыполнять сменные задания, но и выдавать продукцию только отличного качества.

Неплохих результатов добывает ся участок легких прессов, где старшим мастером тов. Нагайцев. Примером добросовестного отношения в труду служат прессовщики Валентина Скоробогатова, Александра Пирожкова, Раиса Кударья.

Л. ЮРЧЕНКО.

# ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



## Хлебные трассы

В целинных степях Алтая прокладываются новые автомобильные дороги. Много строительной техники завезено в Заобье, где сооружается большая автострада Залесово—Тогул—Бийск. Дорога протяженностью в 250 километров проходит по глубинным сельскохозяйственным районам края. Строители перебросили мосты через реки Чумыш и Тогул. Дорога будет сдана в эксплуатацию к началу уборки урожая.

Этой же осенью войдет в строй автомобильная магистраль Поспелиха—Третьяково. Сейчас заканчивается строительство моста через реку Алей. С пуском его предгорные районы получат надежную связь с Туркестано-Сибирской железной дорогой.

## Рефрижераторные поезда

Долгое время свежемороженную рыбу вывозили из Приморья в вагонах-ледниках. Это вызывало много неудобств, в дороге иногда продукты портились. Теперь по железнодорожным магистралям Сибири пошли рефрижераторные поезда, оборудованные в Уссурийских вагоноремонтных мастерских. В вагонах автоматически поддерживается минусовая температура.

## Двигатель нового трактора

С испытательных стендов Новосибирского завода тепловозного электрооборудования сняты первые тяговые двигатели нового образца «ЭТД-166». Они впервые в практике отечественного машиностроения будут установлены на дизель-электрических тракторах, которые создаются на Челябинском тракторном заводе.

Новый трактор будет в 4—5 раз производительнее и экономичнее самых мощных из существующих тракторов. Сердце машины — тяговый электрический двига-

тель — изготовлен новосибирцами. И вот первый десяток двигателей отправлен на Урал.

Чтобы ясно представить значение трудового успеха новосибирских электромашиностроителей, достаточно привести один факт.

С помощью тягового электродвигателя трактор может пахать землю 15-корпусным плугом на глубину до 40 сантиметров.

Электрическую энергию двигатель будет получать от мощного дизеля и генератора, установленных на тракторе,

МОСКВА. Много новых сельскохозяйственных машин демонстрируется на Выставке достижений народного хозяйства СССР. В основу новой экспозиции раздела сельского хозяйства легли решения мартовского Пленума ЦК КПСС и материалы зональных совещаний передовиков сельского хозяйства.

На снимке: посетители осматривают новый универсальный колесный трактор «Беларусь-МТЗ-50ПЛ» Минского тракторного завода.

Фото Н. Кулешова.

Фотохроника ТАСС.

## Родному заводу

Включившись в соревнование в честь 20-летия родного завода, замечательных трудовых успехов добиваются автоматчики. Коллектив цеха досрочно, 27 июня выполнил полугодовую программу, а 30 июня было выполнено месячное задание.

Хорошие результаты труда показали коллективы участка № 4 (старший мастер тов. Кротов), выполнивший план на 107 процентов, и участка № 1 (старший мастер тов. Гришин) — на 100 процентов.

Неплохо поработали коллектизы смен, которыми руководят мастера тт. Евтушенко и Неустроев. 103—105 процентов — вот их месячная выработка. Особенно хороших результатов добилась смена мастера тов. Лобановой. Коллектив выполнил месячное задание на 111 процентов.

Отличным трудом встречают приближающийся знаменательный день в истории завода молодые автоматчики. Ежесменно перевыполняя нормы, работают наладчик токарных автоматов с участка № 1 т. Вольхин, бригадир коммунистического труда, которой руководит

## Руки строителей, сердца патриотов

В народе говорят, что первое впечатление, произведенное новым человеком, самое первое. Еще раз пришлось убедиться в справедливости этого суждения при встрече с Николаем Цайзером. Высокий, атлетического сложения парень стоял за станком. По его точно рассчитанным движениям, спокойному взгляду проницательных глаз, уверенной походке было видно, что он чувствует себя хозяином на участке резьбового инструмента иstrumentально производственного корпуса.

Закончился трудовой день. Николай Цайзер не спешит домой: надо провести собрание комсомольской группы. Вместе с молодежью остается и мастер смены Екатерина Дмитриевна Сергеева. Уж так здесь повелось: все вопросы обсуждать и решать сообща.

Комсомольская группа, возглавляемая Николаем, считается одной из лучших в корпусе. То ли сохранились старые традиции, то ли народ здесь подобрался энергичный, дружный, то ли работа организована умело, но дела в группе действительно хороши.

Опережать время, вносить максимальный вклад в строительство коммунизма, быть примером во всем — в этом видят свое призвание комсомольцы резьбового участка. И производственники они отличные, и общественники активные, и дружба у них особенная...

И все-таки в каждом, даже самом замечательном коллективе, многое зависит от орга-

низатора, вожака. А Николай Цайзер именно такой человек, за кем идут, кому подражают, у кого учатся.

Молодым вихрастым и не совсем складным подростком пришел Николай в коллектив инструментальщиков. Всем рабочим полюбился этот любознательный, живой паренек. Каждый стремился помочь ему советом и делом, видя в глазах парнишки горячее стремление овладеть специальностью, побольше узнать и, главное, стать настоящим рабочим. Скоро овладел Николай профессией токаря, затем фрезеровщика, шлифовщика. И через некоторое время Цайзер стал универсалом. Здесь, в родном коллективе, пришла к Николаю большая, настоящая любовь.

Любую работу, которую поручают ему, он выполняет быстро, качественно и точно. Сейчас Николай работает затыловщиком. Эта профессия требует высокой квалификации и большого мастерства. Молодой рабочий успешно справляется и на производстве и ведет большую общественную работу.

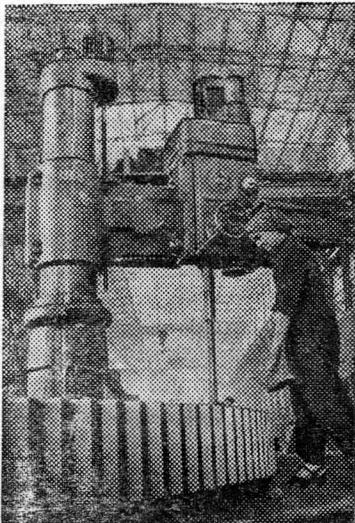
Участок резьбового инструмента борется за звание коммунистического, каждый рабочий — за право называться ударником коммунистического труда. В этом немалая заслуга и Николая Цайзера.

Комсомольцы отдают работе себя без остатка. А закончился трудовой день, одни идут в техникум, другие — в институт, третий — в кружок самодеятельности. Все молоды,

энергичны. Весь пламень своих сердец, всю силу рук своих отдают они любимой Отчизне. Примером являются заочница Раи Минина, затыловщик Володя Плужников, фрезеровщица Рита Цайзер и другие.

Комсомольцы резьбового участка — застрельщики всех добрых дел и начинаний во всем корпусе. Настоящие строители коммунизма!

В. ДЕНЯЕВА.



Станки путешествуют по цеху... Это можно наблюдать на Ново-Краматорском машиностроительном заводе (Донецкая область), изготавливающем крупнейшие агрегаты. Проще иной станок доставить к многотонной детали для ее обработки, чем передвигать эту деталь по пролетам цеха.

На снимке показана работница Анна Купливацка, обрабатывающая крупные узлы шагающего экскаватора передвижным сверлильным станком.

Фотохроника ТАСС.

## БЕРЕЖНО ОТНОСИТЬСЯ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ СОБСТВЕННОСТИ

Бережное отношение к государственной собственности — почетная задача каждого советского человека. Между тем в нашей среде есть еще люди, которые нерадиво, бездушно относятся к социалистической собственности. Примером этого является положение дел в чугунолитейном цехе № 3. Здесь царит полная бесконтрольность за эксплуатацией оборудования, что привело к массовым случаям порывов транспортерных лент, наносящим огромный материальный ущерб заводу и государству.

Достаточно привести такой возмутительный факт: только за последние шесть дней были порваны не проработавшие и двух месяцев три транспортерных ленты длиной в 255 погонных метров, стоимостью 3060 рублей (новыми деньгами).

Лента № 31 порвана на длину 40 погонных метров, № 33 — на длину 26 метров по недосмотру.

Возмутительным является и то, что не всегда принимаются меры к выявлению виновных в порывах, а также причин порыва лент. Так, например, 21 июня была порвана транспортерная лента № 13 стоимостью 760 рублей 50 копеек (новыми деньгами). Причину порыва руководители цеха — заместитель начальника цеха по техчасти тов. Бородин и механик цеха тов. Некрытый — не установили и мер для предупреждения порывов не приняли. Лишь вмешательство отдела главного механика заставило их заняться выявлением причин порыва.

Когда встал вопрос о привлече-

нии их к ответственности за бесконтрольность, то начальник цеха тов. Шелыхманов стал в защиту виновников, хотя они нерадиво отнеслись к социалистической собственности. И только после настоятельного требования отдела главного механика о наказании виновных, тов. Некрытому было поставлено на вид.

А тов. Бородин, который должен следить за техническим состоянием оборудования, выяснять и устранять поломки и аварии, как всегда, остался в стороне.

Нерадивым отношением к социалистической собственности объясняется и такой возмутительный факт по тракторосборочным цехам №№ 1 и 2. Здесь площадка обильно покрыта лужами разлитого масла, по этим лужам ежедневно проходят руководители цехов, но мер для ликвидации этих фактов не принимают, потому что свыклись с безобразиями.

Пора решительно покончить с нерадивым отношением к государственной собственности, помня, что бережливость — коммунистическая черта.

Л. ИВЛИЕВ.

### НОВОСТИ ТЕХНИКИ

#### Заказы машиностроителей

Конструкторское бюро завода имени XVI партсъезда получает от машиностроителей Советского Союза много заказов на изготовление станков. Сейчас конструкторы выполняют заказ Мелитопольского завода — изготавливают ему автомат для обработки алюминиевых втулок. Кроме того, разработаны и пущены в производство рабочие чертежи станка НТ-38 с автооператором для загрузки деталей. Этот автомат изготавливается по заказу Челябинского тракторного завода.

Вскоре машиностроители нашей Родины получат еще одну новинку. На базе токарных многорезцовых станков разработан специальный станок с наладками для обработки различных деталей: шкивов, шестеренок, валиков — всего до 125 видов.

#### Двухроликовое накатное приспособление

Для обкатки наружной поверхности цилиндрических деталей и валов применяется двухроликовое накатное приспособление. Оно устанавливается на токарном станке при снятом резцедержателе.

В результате обработки роликами классность чистоты поверхности детали повышается с 4—6 до 7—9 за один проход. Скорость обкатывания — 50—100 м/мин. с подачей 0,1—0,2 м/об. Обкатывание, кроме того, позволяет упрочнить поверхность металла, что особенно важно для сталей, работающих на износование (цилиндры, валы, оси и др.).

Двухроликовое накатное приспособление, в отличие от одно-роликового, применявшегося ранее, не передает усилий на пиноль станка. С помощью его можно обрабатывать детали нежесткой конструкции.

### ЗАКАЗАМ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА — ЗЕЛЕНУЮ УЛИЦУ

## НОВАЯ ТЕХНИКА ИДЕТ В КОЛХОЗЫ

Цех станкостроения, механизации и автоматизации Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина в эти дни представляет собой сплошной сборочный конвейер. Слесари-сборщики, инженеры-наладчики монтируют и отлаживают две автоматические линии, узлы автоматических выбивок залитых опок и многое другое нестандартное оборудование. Оно позволит алтайским тракторостроителям повысить производительность труда, качество тракторов.

Но дела и мысли этого большого коллектива направлены не только на механизацию и автоматизацию трудоемких участков работы на родном заводе. Много, очень много заказов выполняет отдел комплексной механизации и автоматизации и его производственная база — ЦСМА для других предприятий и организаций.

Вот и теперь в соседнем, пока еще недостроенном корпусе ЦСМА, именуемом здесь «пристройкой», ни на минуту не стихает трудовой ритм. Здесь временно разместились слесари-сборщики из бригад т. Голова, Шамардина и Кожушко, выполняющие очень важный и ответственный заказ. Они одновременно собирают 15 саморазгружающихся бункеров типа «БС-3,5», которые предназначены для механизации трудоемких процессов производства в совхозах и колхозах Алтайского края.

Нынешней весной сразу после окончания работы мартовского

плenuma ЦК КПСС Алтайский тракторный завод заключил договор на изготовление 100 прицепных саморазгружающихся бункеров «БС-3,5» для алтайского краевого объединения «Сельхозтехника».

В сравнительно короткий промежуток времени отдел комплексной механизации и автоматизации разработал рабочие чертежи бункера, внеся в проект, полученный из Всесоюзного научно-исследовательского института сельскохозяйственного машиностроения, массу изменений, а ЦСМА освоил выпуск этой универсальной машины.

Несколько слов о саморазгружающемся бункере. Эта машина представляет собой саморазгружающийся металлический кузов емкостью 3,6 кубических метра, смонтированный на шасси прицепной тракторной тележки «И-ПТС-3». Агрегатируется бункер быстроходными тракторами марки «Беларусь» и благодаря этому может быть весьма эффективно использован на многих работах в хозяйствах нашего края.

В период весенне-полевых работ саморазгружающийся бункер может быть использован для загрузки семян в сеялки прямо на ходу. Для выполнения этой операции механизаторам придется затратить всего 30—40 секунд. В летний и зимний периоды бункер «БС-3,5» может быть ис-

пользован как раздатчик сыпучих концентрированных кормов на животноводческих фермах и птичниках.

В период уборочной кампании саморазгружающийся бункер может быть успешно использован на транспортировке зерна от комбайнов. При этом бункер обладает преимуществами по сравнению с обычными грузовыми автомобилями. С помощью вертикального шнека зерно из бункера можно высыпать непосредственно в бунты высотой до двух с половиной метров. Подсчитано, что каждый саморазгружающийся бункер, использованный на отвозке зерна от комбайнов, высвобождает трех—четырех человек.

Осознав всю важность внедрения в сельское хозяйство этой новой универсальной машины, коллектив ОКМА и ЦСМА приложил все силы к выполнению этого важного заказа сельского хозяйства. За пять минувших месяцев цех станкостроения, механизации и автоматизации изготовил и отгрузил совхозам и колхозам Алтайского края шестьдесят саморазгружающихся бункеров.

До конца июня соберем и отправим еще пятнадцать машин, — говорит и. о. старшего мастера Рудольф Петрович Балашов. — А к началу уборочной страды изготовим оставшиеся двадцать пять саморазгружающихся бункеров.

— До конца июня соберем и отправим еще пятнадцать машин, — говорит и. о. старшего мастера Рудольф Петрович Балашов. — А к началу уборочной страды изготовим оставшиеся двадцать пять саморазгружающихся бункеров.

— Их можно было бы сделать

В. РОМАНЕНКО,  
инженер бюро внедрения  
ОКМА Алтайского  
тракторного завода.

(Газета «Коммунистический призыв» за 30 июня 1962 г.).

# Всемерно охранять народное добро

Программой КПСС, принятой XXII съездом, поставлена задача — осуществить такие мероприятия, которые обеспечили бы наиболее эффективную борьбу с преступлениями и привели бы в кратчайший срок к окончательному их искоренению.

Особенно большое внимание со стороны органов прокуратуры уделено злому преступлению — хищению социалистической собственности.

Хищения государственного и общественного имущества представляют собой посягательство на социалистическую собственность, являющуюся экономической основой советского общества.

Решительная борьба с этими преступлениями, имеющими большую общественную опасность, составляет одну из важнейших задач нашего народа.

К великому сожалению, у нас не перевелись еще люди, которые путем различных махинаций, мошеннических действий, злоупотребления служебным положением и доверия и просто путем присвоения и хищения народного добра наносят огромный ущерб нашему государству, мешают советским людям плодотворно строить коммунистическое общество.

За последнее время органами следствия у нас в городе выявлено несколько преступных групп, творящих свои черные дела. Причем вместе с прямыми расхитителями установлены их соучастники, т. е. лица, которые занимались пособничеством, подстрекали и укрывали преступников.

Так, заведующая складом № 4 АТЗ Куриганова К. М. систематически расхищала кровельное железо, которое затем через своих соучастников продавала гражданам, а деньги приравнивалась.

Соучастниками преступления оказались Антоненко И. Е.—шофер автобазы № 1 совнархоза, Чупиков И. Е.—охранник АТЗ, Числина Е. М.—кладовщица АНИТИМа АТЗ, Оноприенко

и Т. Е.—старшая кладовщица АНИТИМа АТЗ.

Только в этом году преступной группой украдено 2756 кг промышленного кровельного железа на сумму более 1000 рублей. На деньги, добывшие преступным путем, Куриганова вместе со всей семьей совершила туристскую поездку в Москву и на Дальний Восток.

Тетерина М. И., работая кладовщицей на АТЗ, вступила в преступную связь с шофером автобазы № 2 Коркуновым Н. С. и охранником Березовым И. Т. Вместе они похитили с завода около 700 кг кровельного железа.

Заведующий складом № 12 АТЗ Баталов И. М. и рабочий снабжения АТЗ Камышинова А. Я. систематически расхищали швеллеры для перекрытий и продавали частным застройщикам.

Все эти хищения стали возможны потому, что охрана на этих заводах работает неудовлетворительно, хуже того, сами охранники являются соучастниками преступлений.

Совершенно плохо поставлен учет ценностей на материальных складах, что позволяет проходящим наживаться за счет государства.

Отделы кадров на работу, связанную с материальной ответственностью, подбирают людей, ранее уличенных в нечистоплотности. Так, старшая кладовщица АНИТИМа Оноприенко, ставшая пособницей в хищении, была судима в 1953 году за хищение и приговорена к 10 годам лишения свободы.

Преступники расхищают государственное добро и потому, что они находят покупателя на крачное.

Краденое железо на АТЗ было куплено у преступников жителями с. Веселоярска Смоляковым Я. И., Одокиенко М. С., Ковалевым А. А. и Харченко А. С.

Похищенное железо с АТЗ приобрели Лицентова Е. Д., проживающая по улице Весенней, № 5, Вагайцева А. М., проживающая по улице Тракторной, № 18, и другие.

Швеллерные и двутавровые балки были куплены гражданами Вариковым В. К., работающим на АТЗ слесарем, Понсполовым Д., работающим на

АТЗ в М-2, Севостьяновым И. В., работающим на АТЗ в тракторосборочном цехе № 2, Фандеевым Т. В., работающим на «Алтайсельмаше» в КПЦ, и другими.

Все, что было украдено с заводов преступниками, продано частным лицам. Следственными органами изъято более 1000 листов кровельного железа и около 20 тонн различных стальных балок. Отдельные покупатели ворованного обратились к нам с заявлением, чтобы признать их гражданскими истцами и возместить ущерб.

Ведь всем покупателям было известно, что швеллерные балки, промышленное кровельное железо ни в каких магазинах не продаются, поэтому они прекрасно знали, что покупают краденое у государства, однако вопреки всему вступали с преступниками в торговые сделки.

Этим лицам пора быть знать статью 208 уголовного кодекса РСФСР, которая предусматривает не только конфискацию похищенного, но и уголовную ответственность лиц, которые приобретают имущество, добывшее преступным путем.

Как показала проверка, у некоторых владельцев мичуринских огородов проложены водопроводы, установлены моторы, насосы, которые также, вероятно, приобретены у преступников, так как их владельцы не смогли назвать лиц, у которых они все это приобрели.

Пора решительно покончить с такими позорными фактами, когда свои личные интересы ставятся выше государственных и оказывается содействие преступникам в их грязных делах.

Имеются факты неблагополучного положения с охраной социалистического имущества в торгующих организациях.

Старший продавец отдела «Радио, музтовары» магазина № 4 Горпромторга Бабичева М. В. вместе с другими продавцами этого отдела Фурцевой Р. В., Абрзаковой Е., Русановой В. Я. грубо нарушили правила советской торговли, злоупотребляли своим положением, чем нанесли значительный ущерб государству.

Так, по состоянию на 1 января 1962 года ими была укрыта

от учета часть радиотоваров, на которые цены с 1 января 1962 года повысились.

В отделе систематически изымались наличные деньги за счет фиктивного оформления товаров в кредит. Бабичева и ее соучастники дошли до крайнего цинизма. Они по знакомству меняли подержанные дефектные телевизоры на новые, а те, в свою очередь, продавали покупателям.

Продавцы магазина № 4 Абрзакова, Мартыненко, Першина, Русанова, родственница Першиной Душевская купленные в 1961 году телевизоры на учет не ставили умышленно. Скрыв это, они имели материальную выгоду.

Имелось также случаи хищения государственных ценностей путем мошенничества. Так, Лушников А. В., Анисимов А. М. и Чудинов В. М. в марте 1962 года несколько раз подделывали чеки и получали по ним товары в промышленных магазинах.

Все уличенные преступники привлечены к уголовной ответственности и большинство из них арестовано. Органами расследования и суда будут приняты все зависящие от них меры по изобличению и строгому наказанию расхитителей народного достояния.

Как показала проверка, у некоторых владельцев мичуринских огородов проложены водопроводы, установлены моторы, насосы, которые также, вероятно, приобретены у преступников, так как их владельцы не смогли назвать лиц, у которых они все это приобрели.

Пора решительно покончить с такими позорными фактами, когда свои личные интересы ставятся выше государственных и оказывается содействие преступникам в их грязных делах.

Имеются факты неблагополучного положения с охраной социалистического имущества в торгующих организациях.

Старший продавец отдела «Радио, музтовары» магазина № 4 Горпромторга Бабичева М. В. вместе с другими продавцами этого отдела Фурцевой Р. В., Абрзаковой Е., Русановой В. Я. грубо нарушили правила советской торговли, злоупотребляли своим положением, чем нанесли значительный ущерб государству.

Так, по состоянию на 1 января 1962 года ими была укрыта



**ЛИТОВСКАЯ ССР. Вильнюсский станкостроительный завод имени 40-летия Октября завершает выполнение годового плана по производству запасных частей для сельскохозяйственных машин.**

В механическом цехе изготавливаются последние партии запасных частей для экскаваторов и сельскохозяйственного оборудования.

На снимке: в механическом цехе завода Зубофрезеровщики П. Стычинский и П. Тюлюнова проверяют редукторы для навозорасыпвателей.

#### По следам выступлений

#### «Боевого темпа»

#### «БЫВАЕТ И ТАК...»

Под таким заголовком в «Боевом темпе» за 18 июня 1962 года было опубликовано письмо пенсионерки тов. Теппер. Автор сообщала о том, что врач медсанчасти тов. Тихонова не оказала ей необходимой медицинской помощи, когда она находилась в тяжелом состоянии.

Письмо было направлено в медсанчасть завода для рассмотрения и принятия мер.

Как сообщили редакции заведующий поликлиникой тов. Ременик, секретарь партийного бюро тов. Старицын и председатель местного комитета профсоюза тов. Алексеева, проверкой установлено, что больной тов. Теппер была оказана квалифицированная медицинская помощь и дана консультация хирурга. Врач-терапевт тов. Тихонова в лечении больной Теппер участия не принимала, так как вела прием больных в другом кабинете.



## Новый отряд молодых инженеров

Главная экономическая задача партии и правительства состоит в том, чтобы в течение двух десятилетий создать материально-техническую базу коммунизма. Создание ее и переход к коммунизму возможны лишь при хорошем воспитании и подготовке сознательных высококвалифицированных специалистов, обладающих широким теоретическим и политическим кругозором.

Сокращение рабочего дня и значительное повышение жизненного уровня создают условия для получения высшего или среднего специального образования всеми, кто желает учиться.

Рубцовский филиал Алтайского политехнического института за последние три года значительно увеличил контингент студентов.

Так, в 1959 году было выпущено 53 инженера по двум специальностям, а в 1962 году вечернее отделение филиала АПИ выпустило 92 инженера по трем специальностям: «Технология машиностроения», «Машины и технологии литейного производства»,

«Тракторы и автомобили». За время своего существования филиал подготовил и выпустил для промышленных предприятий города Рубцовска 526 инженеров-механиков. Воспитанники вечернего института в настоящее время трудятся на многих промышленных предприятиях города. Многие из них стали прекрасными инженерами, рационализаторами, крупными специалистами, руководителями и организаторами коллектива. Среди них товарищи Сорокин — директор завода, Круглов — главный конструктор АТЗ, Лебедев — заместитель главного инженера АТЗ, Гладышев — главный инженер Рубцовского завода запасных частей и другие.

На днях государственная экзаменационная комиссия при филиале Алтайского политехнического института в составе крупных специалистов и научных работников приняла защиту 13-го выпускника филиала в количестве 92 человек. Большинство защитило дипломы на хорошо и отлично, а 9 выпускников, умело

вейера для головок двигателей «Д-54», «Д-75» и «СМД-7»; тов. Несмеяна — «Проект автоматической линии сборки ремонтноспособной гусеничной ленты трактора «Т-4», а также комплексный проект выпускников тт. Логинова, Тихомировой, Туркина, Товстоган, Фотеева и Панова на тему: «Новый трактор «Сибиряк» мощностью 200—220 л. с.».

Не менее интересными были дипломные проекты и других выпускников.

Свыше 700 студентов филиала в настоящее время заканчивают учебный год и тут же готовятся к новому пополнению работающей молодежи. Сейчас идет прием желающих получить дипломы инженеров на четыре факультета по специальностям: «Технология машиностроения», «Машины и технологии литейного производства», «Тракторы и автомобили» и «Сельскохозяйственные машины».

**А. КУТУМОВ,**  
декан Алтайского  
политехнического института.

**РЯЗАНЬ.** Выпускники Рязанского строительного техникума готовят дипломные работы. Многие проекты создаются по заказам областных и городских организаций. Дипломанты разработали проект здания нового городского кафе, подготовили проекты благоустройства улиц и площадей Рязани. Проекты одобрены и приняты заказчиками.

Большой интерес вызвал у областных организаций проект сельского дома и планировки приусадебного участка. Этот проект является дипломной работой Анатолия Бандурко, Нины Шустовой и Вячеслава Буякина.

На снимке: Анатолий Бандурко (слева) и Нина Шустова.

Фото Г. Удальцова.

Фотохроника ТАСС.

## Нашла коса на камень

Дом № 17 по улице Дзержинского. По внешнему виду он не отличается от многих других многоэтажных жилых домов. Подъезд № 4, квартира № 46 на нижнем этаже. На первый взгляд, ничто не вызывает у прохожих подозрения. А между тем в этой квартире живут «проставленные» скандальных дел мастера.

Соседи по квартире Валентина Храмушкина и Светлана Березовская со своими матерями-пенсионерками со дня их поселения находятся в «боевой готовности».

Здесь с минуты на минуту может произойти столкновение строптивых характеров, и в квартире—пыль до потолка. Бывает и хуже: разыгрывается настояще сражение и тогда пускаются в ход все имеющиеся резервы.

Представьте себе такую картину:

...Обманчивую тишину нарушает внезапный удар с силой захлопнувшейся кухонной двери. Трах! Трах! Удары повторяются. По обе стороны двери, пыхтя и краснея от натуги, крепко вцепившись в дверные ручки, усердно тащат дверь каждая к себе две пары женщин. Но вот силы оказываются неравными.

Улучив момент, один из противников в образовавшуюся щель стремительно выбрасывает ногу. Следует удар. Пронзительный вопль наполняет квартиру. Еще громче хлопают двери, следует ответный удар. Вдребезги разбитое дверное стекло сыплется на лица, головы осаждающих. Не жалея крови, обильно выступившей на правой руке, Валентина Храмушкина кидается в атаку. Умело парируя удары, соседка по квартире Светлана Березовская вместе с матерью мгновенно скрываются за дверью своей комнаты.

...Это только один эпизод из жизни соседей. Постоянные скандалы, ругань и оскорбления почти не прекращаются здесь ни на один день. Почему же не могут ужиться эти две семьи? Что они делают? Почему так жестоко ненавидят друг друга эти женщины?

В нескольких словах ответить на эти вопросы невозможно. Поэтому попытаемся объяснить эту скандальную историю более подробно.

В ноябре 1961 года, вместо уходящих на другое местожительство соседей Березовских, поселились Храмушкины. Через 2 часа появилась Березовская-старшая. За «круглым столом» она продиктовала свои условия для урегулирования всех спорных вопросов мирным путем и буквально тут же сделала заме-

чание, что подовик новые жильцы постелили не так.

Первые дни соседи обменивались мнениями словесно, а по мере того, как накипь оскорбительного потока все более возрастила, нередко прибегали к физическим воздействиям. Скандалы, как правило, в этих семьях возникали из-за какого-либо пустяка или житейской мелочи.

Кто-то оставил в ванной грязное белье рядом с полотенцем другого, кто-то забыл выключить свет в той же ванной или коридоре, кто-то закрыл входную дверь квартиры на замок, а не на защелку, неправильно использовал туалетом или в назначенный день не сумел сделать уборку в коридоре и т. д.

Житейские мелочи! Как они могут иной раз при строптивых характерах соседей отражаться на настроении людей.

Оттого, что один открыл окно на кухне во время приготовления пищи, у другого возникает нестерпимое желание закрыть его. И соседи начинают хлопать створками окна, доказывая каждая свою правоту.

Или кто-то включил электролампу и решил при электросвете, уходя на работу, покушать—другой немедленно выключает ее, и опять ссора, ругань, слезы.

Жильцы дома № 17, узнав об очередной ссоре соседей, часто говорят:

— Опять нашла коса на камень.

И действительно, у тех и у других соседей много заносчивости, вспыльчивости и нежелания уступить в чем-либо друг другу. Досаждая один другому, они проклинают свою жизнь, склонную, тревожную. Начинается тяжба, которая длится многие месяцы, отнимает от работы десятки людей, и все это из-за пустяка.

Становится просто странно, что из-за мелочей жизни люди стали ненавистными врагами. А ведь дочери обоих соседей—молодые девушки, работницы нашего завода.

В моральном кодексе строителей коммунизма записано: «Человек человеку — друг, товарищ и брат». Именно по этому принципу живут в коммунальных квартирах сотни соседей. Они помогают друг другу, вместе проводят часы отдыха, стараются сгладить все имеющиеся в жизни неурядицы. И это делает их духовно выше, чище, помогает идти в первых рядах строителей коммунизма. Пора и жильцам квартиры № 46 заключить крепкий житейский союз, жить в ладу и мире.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

## Новая техническая литература

**Д. Г. ЯКОВЛЕВ и О. Э. НУДЕЛЬМАН — Переналаживаемые автоматические линии из модернизированных универсальных станков для изготовления метчиков.** М., Машгиз, 1962 г., 227 стр.

В книге дано описание конструкций автоматических линий, автоматических загрузочных, транспортных, контрольно-сортировочных, счетных и других устройств. Приводятся необходимые предпосылки автоматизации универсальных станков и построения из них переналаживаемых автоматических линий.

**Н. М. ЛЫЧ и В. Г. ЧИРКОВ — Повышение эффективности токарных автоматов.** Москва—Киев, Машгиз, 1962 г., 159 стр.

В книге рассмотрены вопросы определения экономической эффективности токарных автоматов. Дан анализ технологий изготавления деталей на токарных автоматах и применяемых режи-

мов обработки. Приведены рекомендации по улучшению подготовки производства в автоматических цехах, структуре и размещению токарно-автоматного парка, нормированию токарно-автоматных работ и рационализации обслуживания токарных автоматов.

**И. П. СКРЫПНИК — Памятка по технике безопасности для токарей.** Москва—Киев, Машгиз, 1962 г., 36 стр.

В брошюре рассмотрены новые механизмы и приспособления, способствующие повышению производительности труда и обеспечивающие безопасность в работе.

**Н. Ф. СЕРГЕИЧЕВ — Модельное производство.** Москва—Свердловск, Машгиз, 1962 г., 160 стр.

В книге приводятся сведения по проектированию деревянных и металлических моделей. Даются примеры конструирования и изготовления моделей.



**ГЕРМАНСКАЯ ДЕМОКРАТИЧЕСКАЯ РЕСПУБЛИКА.** В Шведте-на-Одере сооружается большой нефтеперерабатывающий комбинат ежегодной производительностью 2 миллиона тонн нефти. Жидкое топливо будет поступать сюда по трубопроводу «Дружба». Коллектив стройки — крупнейшего промышленного объекта семилетки — готовится сдать предприятие в эксплуатацию к намеченному сроку — 1 июля 1964 года. Уже возводятся нефтехранилища, строится ТЭЦ, прокладываются железнодорожные пути, возводятся подсобные помещения.

На снимке: на строительстве нефтеперерабатывающего комбината.

Фото АДН—ТАСС.

## Пешком ходить — здоровым быть

Любая профессия, каждый вид физического и умственного труда пользуется у нас почетом и уважением. «Всю мою жизнь, писал ученый-физиолог И. П. Павлов, — я любил и люблю умственный труд и физический, и, пожалуй, даже больше второй.

Творческий труд предполагает сочетание его с правильным отдыхом для улучшения деятельности нервной системы и всего организма. Формы отдыха могут быть различные.

...На одном из предприятий закончилась работа. И вот я наблюдаю за тем, как многие тополятся поскорее уйти, чтобы воспользоваться транспортом. А в стороне пожилой мастер говорит своему товарищу: «Давайка, дружище, пойдем с работы пешком: ведь, говорят, что это полезно».

Мастер прав: не следует забывать, что умеренная ходьба, особенно после трудового дня, всегда действует освежающе на человека и способствует переключению к отдыху его центральной нервной системы. Такое переключение необходимо для людей разных профессий и любого возраста. Современники И. П. Павлова указывают, что он даже в возрасте свыше 70 лет регулярно занимался ходьбой, которую считал самым полезным и универсальным физическим упражнением.

В чем польза ходьбы? Это —

один из элементарных видов мышечной работы, в ней участвуют многие мышечные группы тела.

Отсюда положительные влияния ходьбы на нервную деятельность, кровообращение, дыхание и обмен веществ организма. Молодым людям и лицам среднего возраста надо постоянно упражняться в ходьбе, а летом в выходные дни систематически совершать дальние пешеходные прогулки (15 и более километров).

Физически подготовленные или пожилые люди при легких туристических прогулках с правильно выбранным маршрутом могут пройти пешком до 10 и более километров.

С какой скоростью следует совершать ходьбу? Установлено, что при длине шага в 75—85 см. и при среднем количестве 110—120 шагов в одну минуту человек проходит расстояние в 1 километр примерно за 10 минут.

Такой темп ходьбы резко увеличивает обмен веществ в организме. При более медленной ходьбе — со скоростью 3 километра в час — обмен веществ у пешехода возрастает в меньшей степени. Отсюда ясно, что ходьбу следует дозировать, учитывая скорость движения, дальность расстояния и характер дороги. Все эти факторы оказывают непосредственное влияние на интенсивность мышечной работы. Неправильная, нерациональная

ходьба ведет к быстрому возникновению усталости и разбитости.

Какова польза пешеходных прогулок? Приятно в свободное время погулять на свежем воздухе, в саду, парке или за городом. Это благотворно влияет на психику и на настроение, особенно, когда прогулки связаны с созерцанием красот природы.

Здоровым лицам среднего и пожилого возраста полезны не только длинные, но и короткие ежедневные прогулки — от 10 минут до получаса в любое время года при ходьбе достаточно быстрым шагом. Это оказывает укрепляющее действие, улучшает сон и творческую активность. Л. Н. Толстой весьма образно говорил: «Не походи я, не поработай я руками и ногами в течение хоть одного дня, вечером я уже никуда не гожусь: ни читать, ни писать, ни даже внимательно слушать других; голова кружится, а в глазах звезды какие-то и ночь проводится без сна».

Очень любил различную физическую работу, езду на велосипеде, охоту и пешеходные прогулки В. И. Ленин. В одном из писем к своей сестре М. И. Ульяновой он советовал ей не забывать об обязательной ежедневной гимнастике. «Заставляй себя», — писал Владимир Ильич, — продержать по несколько десятков (без уступки!) всяких движений! Это очень важно».

Рациональное сочетание труда и отдыха, физическая работа, спорт, ходьба и пешеходные прогулки — залог здоровья и предохранения нашего организма от преждевременного увядания.

**И. ГРИГОРОВСКИЙ,**  
профессор.

**Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.**

С целью удовлетворения запросов трудящихся нашего завода заводом профсоюза организован юридический консультационный пункт, который работает при ЗК профсоюза каждый вторник с 4 часов 30 минут дн.

Подробные ответы на все вопросы посетителей дают журнальные консультационные пункты — адвокаты юридической консультации города.

## Скоростной трактор

«Всегда смотреть вперед!» — под таким девизом работают конструкторы Липецкого тракторного завода. Сейчас в их мастерских можно увидеть эскизы проекты скоростного универсального трактора.

По внешнему виду трактор напоминает легковой автомобиль современной формы. У него обтекаемая закрытая кабина, оборудованная вентиляцией и обогревом. Управление рулевое, как у автомобиля. Двигатель мощностью в 110 л. с., высокоеэкономичный с воздушным охлаждением.

Если бы можно было взглянуть на спидометр будущей машины, то вы увидели бы на нем цифру 35. Да, этот четырехколесный великан имеет скорость грузовой машины, и при этом еще тянет за

собой платформу с пятитонным грузом.

Оснащенный многоголемешным плугом, он пашет со скоростью, в три раза превышающей скорость обычного трактора. Гидравлическая система для навесных орудий позволяет машине выполнять более 70 видов сельскохозяйственных работ.

Трактор приспособлен для поездов с самыми различными культурами. Не выходя из кабины, водитель только изменит расстояние между колесами, с помощью автоматических приборов подберет нужную скорость для данного вида работ и наиболее экономичный режим мотора.

Ни весеннего бездорожья, ни осенней распутицы, ни тяжелого грунта, ни целины не страшится новая машина.

Телефоны: редактора — АТС-1 20-50, общий — АТС-1 20-85

Заказ № 1037, тираж 4.000 экз.