

Желевой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

20-й год издания
№ 49 (2372)

Среда, 27 июня 1962 г.

Цена
2 коп.

Рапортуют отряды „Комсомольского прожектора“

Молодежь нашего завода всегда жила и живет одним дыханием с заводским коллективом. Сейчас для нее нет более ответственного дела, чем самоотверженная борьба за осуществление великих предначертаний XXII съезда КПСС, за быстрое создание материально-технической базы.

Нынче как никогда молодые тракторостроители прониклись чувством особой ответственности за успехи работы родного завода. Комсомольцы и молодежь горячо откликнулись на призыв партии лучше использовать резервы, постоянно освещать «прожектором» коммунистического контроля все участки производства.

Месяц тому назад на заводе был создан первый штаб «Комсомольского прожектора» в чугунолитейном цехе № 3. Сейчас у прожектористов третьего литейного цеха уже есть свои замечательные дела. Молодые чугунолитейщики взяли под контроль организацию труда и культуру производства в цехе. Комсомольским штабом здесь руководит комсорг цеха Иван Човган. По инициативе комсомольского штаба в цехе организована передача материалов по радио. Звуковая радиогазета пользуется особым уважением у чугунолитейщиков. Два раза в день — в первой и второй сменах чугунолитейщики слушают сообщение «Комсомольского прожектора». Хорошее дело задумали молодые литейщики. И радостно, что оно уже имеет свои плоды. Цех резко улучшил работу, многие участки с первых дней месяца работают по графику.

Большую работу проводят штабы «Комсомольских прожекторов» в моторном цехе (начальник штаба Александр Радаев), в механическом цехе №3 (начальник штаба Николай Степанов) и в других цехах завода. Всего на заводе действуют 14 «Комсомольских прожекторов».

«Комсомольский прожектор» — это не кратковременный рейд, а широкий поход комсомольцев и молодежи за высокую производительность труда, за успешное претворение в жизнь величественных предначертаний партии.

Митинг дружбы и братства в Бухаресте

БУХАРЕСТ, 24 июня. (ТАСС). Сегодня возглавляемая Н. С. Хрущевым Советская партийно-правительственная делегация возвратилась в Бухарест.

На бухарестском стадионе «Республика» состоялся массовый митинг трудящихся румынской столицы. На встречу с посланцами советского народа собралось около 100 тысяч человек.

Появление на трибуне Н. С. Хрущева, Г. Георгиу-Деж и членов советской и румынской партийно-правительственных делегаций участники митинга встречают громом аплодисментов, криками «ура» и горячими возгласами приветствий.

На митинге с речами выступили первый секретарь ЦК РРП, председатель Государственного

совета РНР Г. Георгиу-Деж и Н. С. Хрущев.

Выступления Г. Георгиу-Деж и Н. С. Хрущева неоднократно прерывались бурными, долго не смолкающими овациями. Когда советские гости и их румынские друзья берутся за руки и приветственно машут собравшимся, над стадионом снова вспыхивают аплодисменты, крики «ура» и восторженные приветствия.

Митинг в Бухаресте вылился в яркую демонстрацию вечной и нерушимой румыно-советской дружбы, решимости обоих братских народов плечом к плечу идти по пути социализма и коммунизма, крепить единство социалистического лагеря, бороться за сохранение мира во всем мире.

Подписание совместного заявления партийно-правительственных делегаций Советского Союза и Румынской Народной Республики

БУХАРЕСТ, 24 июня. (ТАСС). Сегодня здесь после завершения переговоров было подписано совместное заявление партийно-правительственных делегаций Советского Союза и Румынской Народной Республики.

Совместное заявление подписа-

ли глава Советской партийно-правительственной делегации, Первый секретарь ЦК КПСС, Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев и первый секретарь ЦК РРП, председатель Государственного совета Г. Георгиу-Деж.

В честь 20-летия завода

Идет сверхплановая сталь!

Став на трудовую вахту в честь 20-летия родного завода, хороших производственных показателей добиваются сталелитейщики.

Давно трудится в цехе Николай Шепелин. Был он подручным сталевара, а теперь бригадир. Дружно, слаженно работает бригада, руководимая им. Ни одной минуты не теряют сталевары попусту, экономят рабочее время. И, как

правило, эта бригада за смену выдает много сверхплановой марганцовистой стали, выполняя норму на 140 процентов.

Не отстает от нее и бригада сталеваров марганцовистого литья, возглавляемая коммунистом Федором Кузьмиченко. Порой даже не верится, что этот худощавый, невысокий мужчина способен выдержать жару, тяжелую нагрузку. Однако, посмотрев на него, спокой-

но и уверенно ведущего плавку, чувствуешь, что перед тобой настоящий знаток своего дела. Вместе со своими подручными сталеваром т. Кузьмиченко систематически перевыполняет сменные нормы и выдает тонны высококачественной стали сверх плана.

А. ГЛАЗОВА.

Сталелитейный цех.

На трудовой вахте — кузнецы

Коллектив кузнечного цеха включился в социалистическое соревнование в честь 20-летия родного завода. Кузнецы дали слово мобилизовать все резервы производства для ликвидации создавшегося отставания. В эти дни для каждого работника кузнечного цеха нет более важной и ответственной задачи как ликвидировать долг перед страной, добиться ритмичной работы.

Впереди графика среди участников кузнечного цеха идет кол-

лектив легкой кузницы. Здесь замечательных успехов в труде систематически добиваются смены мастеров тт. Воронина и Болпачева. Досрочно рапортовали о выполнении июньского плана бригады тт. Манжурова, Му-

равьева и Жеребцова. В отделении тяжелой кузницы лучше других работают бригады штамповщиков тт. Азарова, Новикова и Бебикова, выполняющие сменные задания на 115—120 процентов.

Трудовая победа метизников

25 июня коллектив метизного цеха рапортовал о досрочном выполнении социалистических обязательств в честь 20-летия завода. Программу по товарному выпуску продукции за первое полугодие метизники выполнили на 5 дней раньше срока.

Полугодовую программу — досрочно!

Легко, когда умеешь

Сварщик в черном фартуке подходит к машине, включает рубильник и механизм, подающий воду для охлаждения. Рабочий день начался. На верстаке — собранный бак для дизельного топлива трактора ДТ-54. Со стороны кажется, что с таким громоздким изделием сладить трудно.

Но Михаил Кобец сдвигает бак на специальный вращающийся столик, и теперь не нужны большие физические усилия, чтобы повернуть изделие. Сварочная машина включена. Вращающиеся ролики оставляют на баке свежий синеватый сварочный шов. Этот шов несколько секунд назад был красным, теперь по нему, как ртуть, бегают водяные капли. Ко-

бад лишь успевает поворачивать бак, и вот он уже сварен.

Рядом работающий электросварщик Николай Залпин, опрокинув бак на стеллаж, мгновенно закрепил его. Теперь изделие послушно вращается по оси, что дает возможность в разных местах приварить к нему петли, патрубки и горловину.

Николай обращается с громоздким изделием, как с детской игрушкой. Трещит электрод. Белесый дым уползает в вытяжную трубу. Готово! По специально смонтированной металлической горке бак скатывается к аквариуму с водой.

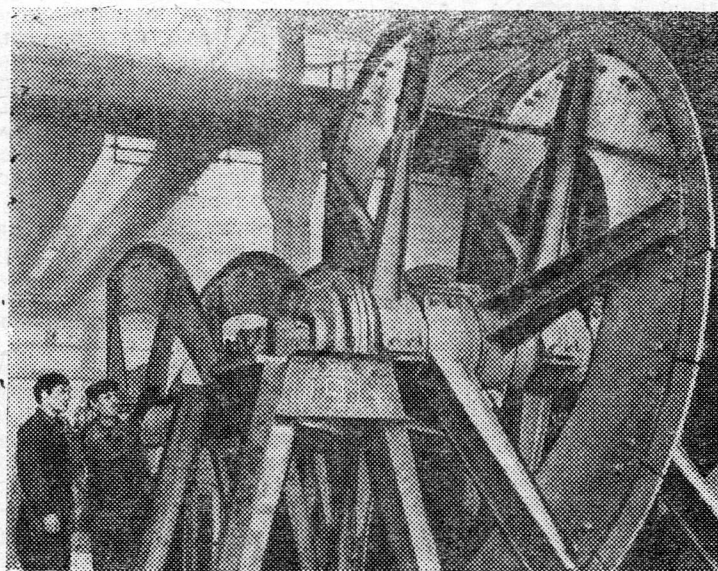
Комсомолец Александра Кузьменко — хозяйка аквариума. В один патрубок она вбивает деревянную пробку, к другому присое-

диняет шланг с воздухом. Навертывает на горловину пробку с ручкой, подводит пневматический подъемник и опускает бак в воду. Остается посмотреть, не идут ли где пузырьки. Не идут. Значит, все в порядке.

Изделие готово. Шура подъемником переносит его на стенд, на котором контролер Галина Лукьяненко, наполнив бак жидкостью, проверяет его искусственной тряской, которая возможна при езде на тракторе.

Качество отличное. Хотя и громоздкое изделие, но через руки передовиков производства оно проходит, как перышко. Легок труд у того, кто умеет работать.

В. ИВАНОВ.
Прессовый цех.



УСТЬ-КАМЕНОГОРСК. Работники Восточно-Казахстанского машиностроительного завода создали и испытали уникальную по своим размерам классификационную машину. Ее вес 70 тонн. Диаметр спиралей три метра. Агрегат будет отправлен на Дзержкаганский горнообогатительный комбинат. На снимке: спирали классификационной машины. Фото Ф. Сальникова. Фотохроника ТАСС.

„Возраст“ челна

Экспедиция ленинградских археологов при раскопках в районе станции Глазуновской, на берегу реки Медведицы, обнаружила дубовый челн. Применяя радиокарбонный метод, специалисты уста-

новили «возраст» челна. Выяснилось, что он построен в IX—X веках до нашей эры и принадлежал племени, жившему в Подонье. (ТАСС).

Речные такси

МИНСК, 23 июня. (ТАСС). Серийный выпуск комфортабельных речных такси на подводных крыльях организовал Гомельский судостроительный — судоремонтный завод. Они могут развивать скорость до 65 километров в час. Судна, построенные белорусскими предприятиями, сейчас плавают на многих реках страны.

Ценный почин

СОФИЯ, 23 июня. (ТАСС). В ответ на призыв Болгарской коммунистической партии об экономии средств и повышении трудовой активности в честь VIII съезда БКП 18 промышленных предприятий Софии полностью или частично отказались от государственной дотации. Коллективы рабочих, инженеров и служащих 5 промышленных предприятий города обратились ко всем коллективам заводов и фабрик страны выполнить свой годовой производственный план за 11 месяцев — к 30 ноября. Патриотический призыв столичных предприятий находит горячий отклик в стране.

V пленум горкома КПСС

На днях состоялся V пленум Рубцовского горкома КПСС. Пленум обсудил вопрос о ходе выполнения постановления Совета Министров СССР по вопросу увеличения в 1962—1963 годах производства тракторов и машин для сельского хозяйства. С докладом по этому вопросу на пленуме выступил секретарь горкома КПСС тов. Меркурьев Д. Д.

Докладчик отметил, что коллективы промышленных предприятий г. Рубцовска добились выполнения производственного плана на пять месяцев по выпуску валовой продукции, рост выпускаемой продукции увеличился в сравнении с тем же периодом прошлого года на 16 процентов. Городу Рубцовску по результатам работы в первом квартале присуждено переходящее Красное знамя краевого комитета КПСС и крайисполкома.

Строители треста № 46 несколько перестроили работу по выполнению подрядных работ по группе заводов сельхозмашиностроения. Большую работу ведут строители на заводе запасных частей.

Вместе с тем в работе промышленных предприятий, партийных комитетов и бюро имеют место серьезные недостатки в деле увеличения выпуска продукции, выполнения государственных планов, подготовки производства и наращивания мощностей.

Пленум горкома КПСС отметил, что невыполнение Алтайским тракторным заводом планов производства запасных частей явилось результатом низкой ответственности за этот важный вопрос руководства завода и парткома.

Большим тормозом в достижении высоких производственных показателей на тракторном заводе является низкая трудовая дисциплина на отдельных производственных участках.

Срывы суточных графиков, неудовлетворительная работа отдельных цехов, увеличение текучести

рабочей силы вызвали ослабление внимания к вопросам повышения качества продукции и подготовки производства к выпуску новых машин.

Успешное решение больших задач, которые стоят перед промышленными предприятиями города, зависит от ввода в эксплуатацию дополнительных производственных площадей. Однако темпы строительных работ на промышленных площадках нашего завода и других предприятий города остаются недопустимо низкими. Так, план пяти месяцев трестом № 46 по нашему заводу выполнен всего лишь на 79 процентов.

При неудовлетворительной работе треста № 46 на строительных площадках наблюдается низкая организация труда, не внедряются прогрессивные формы труда и его оплаты. Имеют место случаи отсутствия контроля за качеством выполняемых работ, что приводит к переделкам и расходу дополнительных средств.

Руководство треста № 46 (управляющий тов. Туча) и партком (секретарь тов. Баталов) не сумели организовать коллектив строителей на безусловное выполнение месячных планов, в тресте нет действенного социалистического соревнования.

Пленум ГК КПСС обратил внимание на то, что трест № 46 неудовлетворительно решает вопросы, связанные со строительством жилья, сдаваемого в эксплуатацию в 1962 году, и с подготовкой необходимой документации и передачей площадок под задел 1963 года.

По обсужденному вопросу пленум горкома КПСС принял развернутое постановление, в котором намечены мероприятия, обеспечивающие успешное выполнение огромных задач коммунистического строительства, которые стоят перед работниками промышленности г. Рубцовска.

Городской семинар секретарей парторганизаций

На заводе состоялся однодневный семинар секретарей парторганизаций промышленных предприятий города. Цель семинара — передача передового опыта работы коллектива коммунистического труда автоматного цеха.

Участники семинара прослушали доклад внештатного инструктора городского комитета партии тов. Урьева о роли партийной организации по контролю за хозяйственной деятельностью администрации.

Заместитель секретаря партийного бюро автоматного цеха тов.

Владимиров рассказал о работе партийной организации по мобилизации коллектива на успешное решение стоящих задач.

Вопросу коммунистического соревнования, его организации посвятил свое выступление председатель цехового комитета профсоюза тов. Бессонов.

После детального ознакомления с работой коллектива автоматчиков непосредственно в цехе присутствующие на семинаре секретари парторганизаций города обменялись мнениями.

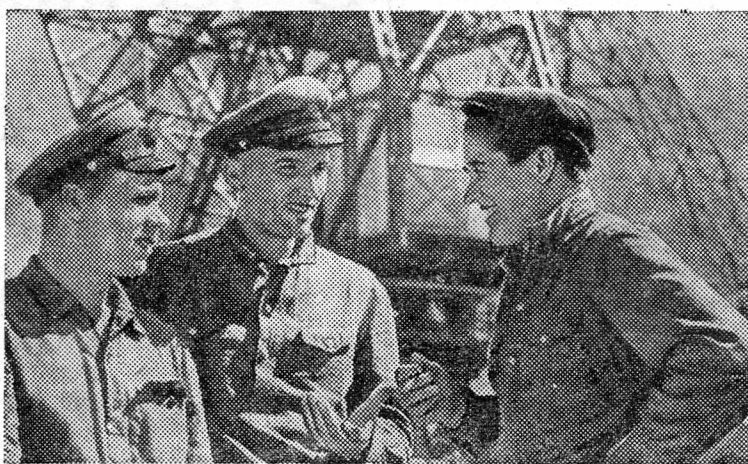
Хорошо в комсомольском лагере!

Вернулись с отдыха 60 комсомольцев и молодых рабочих, которые отдыхали в комсомольском туристском лагере на берегу озера Саввушки. Каждый из отдыхающих высказывает свое восхищение красотой природы в окрестностях озера Саввушки. Молодежь совершала во время отдыха ежедневные прогулки в горы и состязания на лодках любителей гребли.

Хорошо отдохнули и уже приступили к работе контролер мо-

торного цеха Раиса Марина, токарь тракторосборочного цеха № 1 Валентина Борнелюк, слесарь механического цеха № 4 Анатолий Мелехин, слесарь тракторосборочного цеха № 2 Никита Лебедев и другие.

Вместе с тем молодежь предъявляет справедливые претензии организаторам летнего отдыха. В комсомольско-молодежном лагере нет радиоприемника, мало лодок. Такие мелочи несколько омрачают хорошее настроение отдыхающих.



Красноярский край. Широко раскинулся огромный котлован строящейся Красноярской ГЭС. Работы здесь ведутся днем и ночью. Коллектив строителей готовится к проведению больших бетонных работ. Идет монтаж кабель-кранов и кранового хозяйства. Продолжается бетонирование основания плотины. В Дивногорске — поселке строителей возводятся многоквартирные жилые дома.

На снимке: (слева направо), молодые гидростроители В. Бобров, С. Косачев и Л. Чухловин. В этом году они овладели профессией бетонщика. Отлично работая, они соревнуются за звание ударника коммунистического труда.

К 20-летию завода

Первые шаги энергетика

Завод начинал жить. Уже гудели ремонтно-механический и инструментальные цехи, комплектовали оборудование и готовили оснастку. Была готова первая вагранка. Заканчивался монтаж первой печи сталыча. Тракторный цех уже выдавал детали. Литейщики и термисты, кузнецы и механики — все подтягивались к старту и все спрашивали: «А энергия будет?».

Еще день, еще неделя, и наши цехи смогут строить тракторы. А где энергия? Не будет ли бездействовать техника, с таким трудом собранная, восстановленная и смонтированная? Не ждет ли нас силовой голод?

Спрос на энергию завод предъявлял огромный, а выдавала энергию только небольшая ВЭС. Дизель-генератор для ВЭС был быстро привезен и очень быстро смонтирован, но мощности его хватало только на строительные механизации, первоочередное освещение и немногие станки.

Вопрос снабжения цехов энергией был главным. **ЭНЕРГЕТИКА НА КОЛЕСАХ** Конечно, энергетика заботилась о пуске завода не меньше производственников и на вопросы они отвечали: «Монтируйте, пускайте, работайте. Энергия будет».

Из Томска в Рубцовск привезли оборудование первого в стране энергопоезда. Это была передвижная электростанция, специально созданная, чтобы быстро давать энергию там, где она всего нужнее.

Но поезд был недостроен. Для вагонов-котлов были только заготовки, вагон-градирня был некомплектен.

Пришлось запроектировать и построить брызгальный бассейн для охлаждения воды, омывающей поверхности конденсатора, и полностью соорудить котельную с ее углеподачей, золоудалением, водоснабжением. Все это было сделано в сроки, по военному короткое.

Для изготовления котлов из заготовок энергопоезда не было времени. Были использованы два магистральных паровоза «ФД». Рубцовское паровозное депо приспособило паровозы к работе в стационарной установке, переделав их дымовые трубы, сифоны и парорабочие трубы. Переделанные паровозы двинулись на подготовленное для них место.

Однако, подъездные пути бывших зерновых складов не рассчитывались на движение мощных «Феликсов». На первом же повороте головной паровоз крепко и, как казалось, надолго сошел с рельсов. Деповский машинист объяснил, что

«можно загорать, пока придет из Алейска восстановительный поезд».

Иначе думал полковник Дубровин, начальник строительномонтажной части, строившей завод. Увидев сошедший с пути паровоз, он тут же перебросил с других работ своих путейцев, которые быстро поставили паровоз на рельсы и почти на руках довели его до места.

ПЕРВЫЕ ОБОРОТЫ ТУРБИНЫ

Итак, вагон-турбина и вагон-электрическое распродустройство собраны, брызгальный бассейн построен, сооружена котельная, смонтированы трубопроводы, кабельные и воздушные линии, расставлен обслуживающий персонал, паровозы растоплены, давление в котлах поднято, турбина готовится к пуску.

Монтажники, станционники, не занятые на пуске, и болельщики вышли из вагонов и стоят неподалеку. У агрегатов машинист, помощник, электрик, дежурный инженер. Прогрет паропровод до турбины. Открыт пар на эжекторы. В циркуляционном насосе появилась вода. В конденсаторе растет вакуум. Машинист турбины открывает стопорный клапан. Появляется нарастающий гул — турбина пошла!

Но вдоха облегчения не было. Через несколько секунд машинист остановил турбину. В конденсаторе нет воды. Циркуляционный насос, вращающийся непосредственно от турбины, не подает воду. Вакуум упал. Конденсатор и турбина сильно нагрелись. Работать нельзя. Надо ждать, пока все остынет.

Через несколько часов повторяем запуск. Та же картина. Циркуляционный насос не подает воду.

ФИЗИКА — НАУКА ТОЧНАЯ

В вагон-турбине, на площадке у злогопучного циркуляционного насоса, работники энергопоезда, будущей ТЭЦ, монтажники. Говорит главный инженер монтажа Богоявленский.

Он четко все объясняет. Насос проверен и найден исправным. Монтаж не вызывает сомнений. Все станет ясным, если посмотреть на вакуумметр. Богоявленский мелом на корпусе насоса пересчитывает показания вакуумметра в метры водяного столба и уверенно доказывает, что устройства энергопоезда способны поднять воду из бассейна только на 3 метра, а надо поднять на 3,75. Вода не доходит до насоса, вот он и не подает.

Физика — наука точная, — заканчивает Богоявленский, — ее не уговоришь. Энергопоезд установлен по неправильному проек-

ту. Надо исправить проект и перемонтировать установку.

Хорош вывод — отложить пуск энергопоезда на два месяца, в то время как энергия нужна через два дня.

Физика — наука точная. Мы ее уважаем, но уверены, что турбина будет работать без переделки проекта. Ведь турбина пускалась только после того, как насос заполнялся водой. Значит, поднять воду можно. А «срывает» насос вероятней всего потому, что где-то подсасывается воздух. Поэтому и вакуумметр мало показывает.

Однако слова Богоявленского и написанные им формулы на многих производят сильное впечатление, а инженер-турбинист энергопоезда бурно протестует против запуска турбины с неохлаждаемым конденсатором.

Уговариваем турбиниста сделать еще один-единственный пуск и станем выслушивать через каждый метр пути воды от бассейна до выхода из насоса с тем, чтобы попытаться найти дефект.

Снова запуск, снова срыв насоса — и крик от бассейна: «смотрите, смотрите!».

В то короткое время, когда в подъемной трубе уже не было вакуума, а вода еще не сошла, труба оказалась под давлением и через многочисленные мелкие неплотности в сварных швах были тоненькие струйки воды. Значит тогда, когда труба была под разрежением, через эти неплотности засасывался воздух. Вот и вся физика.

ЕСТЬ ЭНЕРГИЯ!

Монтажники объяснили, что трубу варил высококвалифицированный сварщик, привыкший варить для высокого давления. Он знал, что эта труба работает без давления и допустил небрежность. Что ж, известно, что зазнайство и небрежность до добра не доводят.

Переварку трубы отложили до выходного дня, а пока уплотнили все швы бакелитовым лаком.

Новый запуск турбины был доведен до конца, вакуум не падал, а углублялся, конденсатор остыл, брызгальный бассейн заиграл фонтанами, турбина набрала полные обороты. Турбинисты и электрики приступили к наладке и испытаниям своих устройств.

2 июля 1942 года энергопоезд дал промышленный ток. Электрической мощности стало достаточно не только для привода станков и механизмов чугунолитейного цеха, заработавшего 7 июля, но и для плавки стали, начатой 11 августа.

Б. ФЛЕККЕЛЬ,
начальник
теплоэлектростанции.

Пневмотранспорт формовочных материалов

На Челябинском заводе радиотехнической промышленности спроектированы, изготовлены и внедрены в производство две установки для пневматического транспорта формовочных материалов. Первая установка, объединенная с выбивной решеткой, транс-

портером и ситом, подает горелую землю в бункер для последующей технологической переработки. Вторая установка подает свежие формовочные смеси от бегунов на формовочный плац и в стержневое отделение.

Установки снабжены электрокнопочным управлением и блоками, для чего разработаны и внедрены оригинальные электропневмоклапаны и сервоустройства.

Итоги социалистического соревнования за май 1962 года

Заводской комитет профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования за май 1962 года среди цехов завода. План по производству товарной продукции в мае выполнен на 100,5 процента. Выработка на одного работающего составила 98,6 процента.

Коллектив завода не выполнил плана по выпуску запасных частей и по повышению производительности труда.

В прошлом месяце некоторые цехи не выполнили производственного плана и снизили технико-экономические показатели. Плохо работали в мае чугунолитейный цех № 3, кузнечный, термический № 4, механический № 3, ремонтно-механический и другие. Несвоевременная подача заготовок и покеров кузнечным и целым рядом механических цехов на сборочные конвейеры привела к тому, что в мае завод недодал лесному хозяйству страны тракторы «ТДТ-60».

Заводской комитет профсоюза и дирекция завода присудили места в соревновании следующим цехам:

ПО ТРЕТЬЕЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в мае с присуждением третьего места вышел коллектив тракторосборочного цеха № 1 (начальник тов. Жгут, секретарь партийной организации

тов. Воронов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Пекшев, секретарь комсомольской организации тов. Долганов), выполнивший производственный план мая на 101,5 проц.

ПО ШЕСТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в мае с присуждением первого места вышел коллектив теплоэлектроцентрали (начальник тов. Фленкель, секретарь партийной организации тов. Никулин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Голенко, секретарь комсомольской организации тов. Борисов), выполнивший производственный план мая на 100 процентов.

ПО СЕДЬМОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в мае с присуждением второго места вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник тов. Мигурский, секретарь партийной организации тов. Герман, председатель цехового комитета профсоюза тов. Бутко, секретарь комсомольской организации тов. Ермаков), выполнивший производственный план мая на 110,8 процента.

Технические новости

Вклад рационализаторов

Несколько рационализаторских предложений, направленных на уменьшение брака, снижение себестоимости выпускаемой продукции и экономию средств и материалов подано в чугунолитейном цехе № 1.

По предложению технолога тов. Кюн была изменена литниковая чаша на 5 конвейере. В результате изменения литниковой чаши уменьшился вес литниковых систем 33 отливок деталей в среднем по 0,700 килограмма на форму каждого наименования.

Данное предложение внедрено в производство и дает ощутимый экономический эффект. Условно-годовая экономия от внедрения данного предложения в производство составляет 3551 рубль.

Большой экономический эффект дает другое предложение,

поданное технологами тт. Зайковым и Рагозиным. Предложение заключается в изменении литниковой системы детали СМД7-0101.

Раньше много отливок этой детали уходило в брак из-за шлаковых раковин. Технологи задумались над тем, как снизить брак и решили в существующую литниковую систему ввести дополнительный шлакоуловитель с центробежными бобышками. Это позволило сократить брак на 1,5 процента и дало условно-годовую экономию 4254 рубля.

С целью снижения брака по газовым раковинам и шлаку была изменена литниковая система детали 50-413. Внедрение предложения в производство сократило брак и дало 499 рублей условно-годовой экономии.

Мастер стержневого отдела

тов. Беляев и бригадир тов. Сурия предложили изменить размеры кондуктора для СМД7-0101.

Раньше в силу неправильного расположения прижимного устройства на кондукторе при зачистке допускался большой брак по разностенности и тонкотелости.

Рационализаторы тт. Беляев и Сурия предложили поднять зажимное устройство по центру на 35—40 миллиметров. Это позволит правильно зажимать и обрабатывать стержни. Предложение внедрено в производство и дает 399 рублей годовой экономии.

Воспитательную работу — в центр внимания

В успешном выполнении государственного плана четвертого года семилетки основным фактором является повышение производительности труда. Однако повышение производительности труда должно идти не только за счет внедрения новой техники, механизации и автоматизации, но и за счет уплотнения рабочего времени.

Коллектив инструментально-производственного корпуса из месяца в месяц справляется с государственной программой и неоднократно в этом году занимал первые места в социалистическом соревновании между цехами завода.

Широкий размах в корпусе приняло коммунистическое соревнование. За право называться ударником коммунистического труда борются 439 человек. За звание коммунистических соревнующихся 10 участков, 3 смены, 11 бригад. 87 инструментальщиков завоевали почетное звание ударника коммунистического труда. Заслуженным авторитетом в корпусе пользуются ударники коммунистического труда тт. Некрасов, Белопольская, Дружков, Кочергин, Болдырев, Болгова, Гончар, Дмитриев и др. В корпусе много рабочих, которые смысл своей жизни видят в труде на благо общества, экономят каждую минуту рабочего времени.

Тем не менее в коллективе инструментальщиков имеют место

прогулы, случаи нарушений трудовой и производственной дисциплины. Нарушают дисциплину, прогуливают такие рабочие как Медведев, Мехадюк, Егоркин, братья Григорьевы, Чернов, Антонов.

Каждый случай нарушения трудовой дисциплины не проходит мимо внимания общественности. Но, как видно из практики, воспитательная работа с такими людьми проводится недостаточная. Еще не все мастера, профсоюзные и партийные вожаки участков проводят повседневную работу в своих коллективах. Еще не создана нетерпимая обстановка для прогульщиков и лодырей, а некоторые руководители участков становятся даже на путь укрывательства нарушителей дисциплины, оформляя прогулы за счет работы в третью смену и т. п. Такая порочная практика портит отдельных рабочих, вместо пресечения подобных проступков.

Большой ущерб государству приносят люди, в рабочее время занимающиеся личными делами, не соблюдающие распорядка дня. Имеется немало случаев, когда отдельные рабочие уходят раньше времени домой, ходят во время работы в буфет, столовую или просто разгуливают по территории завода.

Нарушением является также и несоблюдение правил техники без-

опасности.

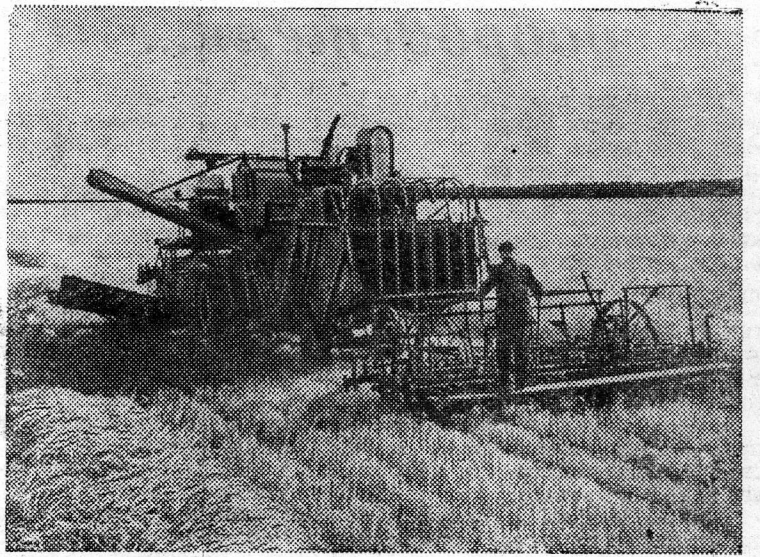
Вопрос состояния трудовой и производственной дисциплины обсуждался на днях на открытом партийном собрании инструментально-производственного корпуса.

В ходе подготовки была проведена фотография рабочего дня во всех сменах. Было установлено, что в корпусе имеются значительные потери рабочего времени, составляющие 11,3 процента.

Большие потери рабочего времени на участках штампов, заготовительном, сложнорежущем инструмента, отдела приспособлений. Если на штамповом участке простои наблюдаются за счет неисправности оборудования, то в смене мастера тов. Панина рабочее время теряется из-за низкой трудовой дисциплины. Здесь рабочие поздно приступают к работе и заканчивают ее раньше времени.

Часто можно видеть слесарей отдела механика, просиживающих бесцельно у станков целыми группами. Ежедневно до 25 процентов рабочего времени терпят смазчики, однако механик тов. Кронидов никаких мер не принимает.

Партийное собрание приняло решение, направленное на устранение имеющихся недостатков, на усиление воспитательной работы в коллективе инструменталь-



КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ. Колхозы и совхозы Кубани приступили к раздельной уборке хлеба. Началась жатва и в Тихорецком совхозе. Но если внимательно приглядеться к работающим на полях этого хозяйства уборочно-посевным агрегатам, то можно увидеть в них нечто необычное.

...Вот по полю движется самоходный комбайн с навешенными на нем жатками, значительно увеличившими ширину захвата. Рядом с комбайном ложится ровный густой валок скошенного озимого ячменя. А сзади к комбайну прицеплена кукурузная селка. Совхозные механизаторы одновременно с косовицей ведут пожнивной сев кукурузы одним и тем же агрегатом, который можно назвать уборочно-посевным. На селке впереди сошников установлены долотообразные рыхлители, которые можно заглублять в почву на 10—18 сантиметров. После прохода агрегата остаются незасеянными только те полоски, на которые ложатся валки. Эти полосы будут засеиваться сразу же после подборки валков с одновременным стягиванием соломки к краям загона трактором «Беларусь» с навешенной на нем кукурузной селкой.

Обслуживают универсальный уборочно-посевной агрегат два человека: комбайнер и селящик.

При обычных методах уборки хлеба и подготовки почвы, применявшихся до сих пор, пожнивной сев начинался лишь через 20 дней после косовицы. За это время почва сильно пересыхала, и семена кукурузы медленно прорастали.

Смелый новаторский прием, примененный кубанскими механизаторами, позволяет более чем в четыре раза сократить сроки пожнивного сева, гарантирует получение урожая не только в початках молочно-восковой спелости, но и в сухом зерне. Кроме того, значительно сокращаются трудовые затраты и высвобождается для других работ свыше 20 тракторов.

На снимке: косовица ячменя с одновременным севом пожнивной кукурузы в Тихорецком совхозе.

Фото Е. Шулепова.

Фотохроника ТАСС.

Дуга режет металл

Перед нами металлорежущий станок совсем необычной конструкции. В нем нет фрезы. Роль режущего инструмента выполняет электрическая дуга. Вспыхивая триста раз в секунду, она вгрызается в неподатливую сталь. Новый копировально-прошивочный станок работает на принципе электрических импульсов.

Как же он действует?

От специального машинного генератора электрическая энергия подается на рабочий электрод и обрабатываемое изделие. Между ними образуется прерывистая дуга, которая режет металл. Она может успешно состязаться с любым самым совершенным и высокопроизводительным инструментом.

Вот на станок установили заготовку будущего штампа для шатуна автомобиля «Москвич». Включили генератор импульсов и дуга по заданному копиру при-

ступила к «выполнению задания».

Прошло всего девяносто минут, и готовый штамп сняли со станка и поместили на столе для сверки с чертежом. Если бы такой штамп пришлось обрабатывать обычным путем, то на это затратили бы шесть часов. Таким образом, электроимпульсный способ обработки позволил ускорить производственный процесс в четыре раза!

А вот еще одна подробность: электроимпульсный станок обрабатывает каленую сталь. Ведь для него твердость металла не имеет значения.

Новый станок модели «4723» предназначен для изготовления штампов, пресс-форм, литформ и других изделий сложной конфигурации. Он может обрабатывать самые прочнейшие марки стали, в том числе жаропрочные и магнитные.

Под личиной добродетеля...

После уроков в школе ученик 6-го класса Коля Романов возвращался домой. Как и в прошлый раз, по дороге ему встретился высокий седобородый старик. Он как-то с особым старанием поприветствовал мальчика и весело улыбнулся ему. Старик показался Коле очень добрым и ласковым и он с радостью ответил на приветствие. Через несколько дней старик вновь встретил мальчика и завел с ним разговор.

Мальчик бойко ответил на вопросы своего собеседника и в свою очередь спросил, как зовут его нового знакомого.

— Яков Захаров, — ответил тот и пригласил своего нового приятеля прийти к нему в гости.

С того дня Коля Романов часто бывал в доме Захаровых. Старик услужливо предлагал Коле все, что интересовало мальчика, рассказывал забавные истории, читал боголюбивые стихи, книги. Коля с большим вниманием слушал старого человека и старался не пропустить ни единого слова.

Однажды, придя к Якову, мальчик узнал, что старик собирается на богослужбное собрание. Коля вслушивался в его слова, которые он говорил скороговоркой, но ничего не понимал. Старик встал и обратился к Коле:

— Что стоишь, сын мой? Господу богу угодно, чтобы и ты пошел на молебен.

Мальчик растерялся: — Я не знаю молитв, дедушка, — наконец пробормотал он и собрался было уходить. Но Яков задержал его.

— Говоришь, не знаешь. Я тебя научу. Пойдем.

Коля пытался возразить и даже начал говорить, что бога нет, но по мере того, как Яков усердно доказывал мальчику обратное, тот усомнился в правоте своих слов. Детское, еще не окрепшее сознание не устояло против проповеди баптиста. В другой раз вместо школы Коля пошел на богослужбное собрание.

Яков Захаров, бывший рабочий скрапоразделочного цеха, ярый фанатик. После длительного посещения баптистских богослужбных собраний уверовал в бога и по сей день не отрекся от своих религиозных убеждений. Поучения проповедников-баптистов он воспринял как догму и стремился точно выполнять их.

Указание о работе на «ниве божьей» Якову особенно пришлось близко к сердцу. Жертвой религиозного мракобесия оказался 14-летний Коля, которому он постоянно напоминал: «Приготовься к встрече господина бога».

С некоторых пор мать Коли стала замечать, что ее старший сын стал совсем другим: замкнутым, неразговорчивым, не по годам серьезным. Иногда маль-

чик украдкой бормотал что-то непонятное и старался уединиться, подолгу отсутствовал дома.

— С Колей что-то случилось, — забеспокоилась мать. И ее беспокойство оказалось не напрасным.

Сын совершил преступление: изнасиловал несовершеннолетнюю девочку. Сейчас Коля Романов взят под стражу. У матери большое горе. Вместе с отцом они просмотрели, как сын стал вначале верующим, а затем преступником.

А как же отнестся к этому известию Захаров?

— Обветшалый домишко по улице Цюлковского № 40. Нас встречает неопрятно одетый старый человек, приглашает в дом. Начинается беседа.

— Если Коля совершил преступление, — говорит Яков, то это только от того, что он перестал быть верующим.

— Посмотрите сюда, — показывая в левый угол хатенки, продолжает старик и громко читает выведенные на небольшой табличке слова: «Бог — это любовь». Вот смысл нашей веры. Мы, верующие, никого не обижаем.

Сказанные с пафосом, эти слова вызывают у нас протест и мы, не удержавшись, говорим:

— А как же вы, проповедуя любовь к ближнему, жестоко избивали свою жену, которая отказалась посещать богослужбные собрания?

Старик неожиданно рассмеялся, обнажив старческие зубы, и почти совсем закрыл глаза. Видно было, что с ответом он медлил, обдумывая, как бы выкрутиться из нежелательного для него положения.

— А кто это вам сказал? — Люди, которые освободили вашу жену от истязаний.

Захаров замолчал. Его буквально ошеломило то, что его баптистская мораль известна многим, и поэтому он постарался уклониться от прямого ответа.

— А как же отнеслись к этому верующие?

Они наказали Якова, отстранив на некоторое время от посещения собраний, осудили его поступок. Зато, как нам известно, бывший пресвитер общины баптистов Ежов ничего не мог сказать осуждающего в адрес Захарова, потому что сам в недалеком прошлом затевал драку прямо на богослужбном собрании с верующим Вертянкиным. Как видно, наставники слова божьего не боятся кары.

Это подтверждает циничное заявление Захарова о том, что если и впредь его жена не будет посещать баптистские собрания, то он засечет ее.

Теперь позвольте спросить вас, «уважаемые» «святоши»: не по вашему ли пути пошел Коля Романов? Ведь вы тоже в ответе за его преступление!

В. КУБЫШКИН.



Кустанайская область. Славно трудится коллектив крупнейшего в стране Сарбайского рудника. Вскрыша и добыча руды здесь идут с опережением графика. Горняки прилагают усилия к тому, чтобы досрочно начать эксплуатацию рудника на полную мощность.

На снимке: Сарбайский рудник. В рудном забое.

Фото В. Давыдова.

Фотохроника ТАСС

ЗА РУБЕЖОМ

Алжир накануне независимости

Неумолимо отсчитывает хронометр истории последние дни и часы господства французских колонизаторов в Алжире. 1-го июля в этой стране состоится референдум, на котором алжирцы должны ответить на следующий вопрос: «Хотите ли вы, чтобы Алжир стал независимым государством, сотрудничающим с Францией на условиях, определенных Декларацией от 19 марта 1962 года?» (то есть эвизанскими соглашениями). Если большинство участников референдума ответит на этот вопрос утвердительно, то тогда французское правительство будет обязано, согласно эвизанским соглашениям, немедленно признать независимость Алжира. Затем в трехнедельный срок должны состояться выборы в национальное собрание Алжира, которое станет высшим законодательным органом страны.

Сейчас в Алжире развернулась кампания по подготовке к референдуму. К участию в ней, по решению Центральной комиссии по контролю над референдумом, допущены 5 политических партий и группировок, в том числе фронт национального освобождения Алжира и Алжирская коммунистическая партия. Сенсацией недели явилось сообщение из французских источников о том, что в рядах «секретной вооруженной организации» (ОАС), всеми средствами пытающейся сохранить в Алжире колониалистский режим, произошел раскол и что ряд видных глава-

рей этой террористической организации готов прекратить вооруженную борьбу.

Выступая днем 17-го июня по алжирскому радио и телевидению, член временного исполнительного органа в Алжире Мостефаи призвал европейское население к прекращению насилий и убийств, к сотрудничеству с алжирцами. Он заявил, что если будет прекращен террор, то после установления мира и безопасности на территории суверенной Алжирской республики будет провозглашена амнистия и что европейцы будут пользоваться гражданскими правами. Это обращение к здравому смыслу было, как видно, услышано по крайней мере частью главарей ОАС, понявших бесплодность дальнейшего проведения своей тактики «выжженной земли». Вечером в очередной «пиратской» передаче представитель ОАС сообщил, что отдан приказ о прекращении террористических действий в Алжире.

Пока еще не ясно, в какой мере это сообщение представителя ОАС отражает мнение всех ее главарей. По сообщениям из Алжира, число террористических актов действительно резко сократилось, хотя отдельные стычки и имеют место. Но уже становится все более очевидным тот факт, что никакие потуги колониалистов не смогут помешать героическому народу Алжира обрести свою национальную независимость.

М. ФЕДОРОВ.

Ушли от заслуженной кары

ЗАПАДНЫЙ БЕРЛИН, 23 июня. (ТАСС). Здесь закончился продолжавшийся более месяца процесс шести нацистских преступников-офицеров, по приказу и при личном участии которых в 1941 году во временно оккупированных советских городах Вильнюсе, Витебске, Вязме, Невеле, Молодечно, Вилейке, Сурожье и других были зверски расстреляны десятки тысяч мирных советских граждан, в том числе женщины, старики и дети.

Суд оправдал оберштурмфюрера С. С. Фибига, принимавшего личное участие в расстреле женщин и детей. Четверо других нацистских палачей приговорены к тюремному заключению от 3 до 10 лет, и только бывший начальник

отряда «специального назначения» Фильберг приговорен к пожизненному тюремному заключению.

Таким образом, нацистским преступникам удалось уйти от заслуженной кары. Их злодеяния были квалифицированы на суде как «выполнение приказа фюрера».

Преступники явно оцучали

поддержку со стороны официальных властей ФРГ и Западного Берлина, где нашли приют тысячи их сообщников, и даже со стороны суда. Процесс шести нацистских преступников еще раз подтверждает опасный характер политического курса боннских и западноберлинских властей.

Первое заседание коалиционного правительства Лаоса

ХАНОЙ, 24 июня. (ТАСС). По поступившим сюда сообщениям из Вьентьяна, новое коалиционное правительство Лаоса объявило о прекращении с полудня 24 июня всех военных действий на территории королевства.

Министр информации Вонгвитт заявил, что договоренность о прекращении огня достигнута всеми тремя группами на первом заседании нового правительства.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

Министерство высшего и среднего специального образования РСФСР РУБЦОВСКИЙ ВЕЧЕРНИЙ ФИЛИАЛ

АЛТАЙСКОГО ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ИМЕНИ И. И. ПОЛЗУНОВА

Объявляет прием студентов на вечернее отделение 1962—63 учебного года. Филиал института готовит без отрыва от производства инженеров-механиков по специальностям:

- а) технология машиностроения, металлорежущие станки и инструмент;
- б) тракторы и автомобили;
- в) сельскохозяйственные машины;

Заявления принимаются с 20 июня по 31 июля 1962 года.

К заявлению прилагаются: а) автобиография, б) аттестат зрелости (диплом) об окончании среднего учебного заведения (в подлинниках), в) справка с места работы с указанием занимаемой должности, г) копия с трудовой книжки, д) характеристика-направление предприятия.

- е) справка о состоянии здоровья (форма № 286), ж) три фотокарточки размером 3х4 см., з) паспорт (предъявляется лично).

Вступительные экзамены проводятся с 1 по 20 августа 1962 года по следующим предметам: а) математике (письменно и устно), б) физике (устно), в) русскому языку и литературе (сочинение), г) машины и технология литейного производства.

Срок обучения в институте 6 лет. Справки об условиях поступления и экзаменах можно получить в канцелярии филиала института ежедневно с 5 до 10 часов вечера.

АДРЕС: г. Рубцовск, Тракторная, 4, телефон 5-35 (через коммутатор АТС—2 АТЗ).

ДИРЕКЦИЯ.

Новые книги

ВАЙСЕНБЕРГ Л. — Младшая сестра. Илл. Н. Т. Куликова. Л., «Молодая гвардия» 1952.

Роман, посвященный теме раскрепощения женщины Востока, отражает революционную борьбу трудящихся Азербайджана. Главная героиня — юная азербайджанка Баджи, которая лишь при Советской власти делается полноправным членом общества, получает возможность учиться и становится талантливой актрисой. Действие романа начинается в 1915 г. Пи-

сатель показывает борьбу бакинских большевиков с мелкобуржуазными партиями до и после Великой Октябрьской социалистической революции, изгнание германо-турецких и английских интервентов из Баку, окончательное установление в Азербайджане Советской власти. Идея братской дружбы азербайджанского и русского народов пронизывает роман. В основу первых частей романа легла повесть Л. Вайсенберга «Детство Баджи» (1941).