



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

20-й год издания  
№ 42 (2365)

Суббота, 2 июня 1962 г.

Цена  
2 коп.

Товарищи

тракторозаводцы!  
Успешно выпол-  
ним план июня  
и первого полу-  
годия!

Отвечая на призыв партий— больше техники сельскому хозяйству— коллектив нашего завода успешно завершил план первого квартала.

В настоящее время партийная организация завода работает над важной и ответственной задачей, поставленной мартовским Пленумом ЦК КПСС,— не снижая объема выпускаемой продукции надо освоить и приступить в 1963 году к производству нового, более мощного трактора «Т-4».

Партийная организация постоянно контролирует ход подготовки производства трактора «Т-4». Так, партийный комитет заслушал ряд цехов и отделов о ходе подготовки производства трактора «Т-4».

Постановления парткома были обсуждены на партийных собраниях с привлечением главных специалистов завода.

Парторганизации цехов и отделов, занимающиеся подготовкой к выпуску нового трактора, осуществляют контроль за выполнением принятых решений.

Большую работу в этом направлении проделали партийные организации отдела главного конструктора (начальник отдела тов. Кругов, секретарь партбюро тов. Путятин) и инструментально-производственного корпуса (начальник корпуса тов. Фельдман, секретарь партбюро тов. Прохоров).

Пока новый трактор не займет своего места на конвейере, много еще надо поработать коллективу ОГК.

В настоящее время партийная организация ОГК уделяет особенно большое внимание вопросу окончания государственных испытаний и доводки трактора «Т-4» на самом завершающем этапе. Так, на расширенном заседании партбюро был заслушан отчет зам. главного конструктора тов. Каймасова о ходе государственных испытаний трактора «Т-4».

Коммунисты подвергли резкой критике недостатки и упущения в работе ОГК и опытного цеха, в результате которых на государственных испытаниях имели место поломки и конструктивные дефекты, что задерживает ход испытаний.

К таким дефектам относится поломка втулок гусеницы (причина — некачественное изготовление), дефекты гидронавески и натяжного устройства по вине конструкторов, отрыв шпилек заднего моста и некоторые другие. Все это является результатом технологических нарушений либо конструктивных недоработок.

Партбюро потребовало от за-

### Месячный план— досрочно

С каждым годом на нашем заводе все больше и больше становится людей, носящих почетное звание «Ударник коммунистического труда».

В механическом цехе № 5 трудятся две бригады коммунистического труда имени XXII съезда КПСС, которыми руководят Виктор Беседин и Александр Шлетгауэр. Эти дружные сплоченные коллективы своим замечательным трудом доказывают, что не зря носят почетные звания коммунистических.

28 мая оба коллектива досрочно завершили выполнение майского плана.

местителей главного конструктора тт. Незина и Каймасова, начальника бюро сельхозмашин тов. Чепрасова в кратчайший срок устранить дефекты в чертежах, изготовить улучшенные узлы и детали.

Предложено усилить также контроль со стороны отдела за изготовлением деталей в цехе, мобилизовать коммунистов и комсомольцев отдела на обеспечение быстрого завершения государственных испытаний нового трактора «Т-4».

Ранее партийное бюро ОГК неоднократно занималось вопросами подготовки технической докумен-

## Подготовке новой техники— партийный контроль

тации «Т-4» для выдачи ее производству.

На бюро докладывал начальник бюро внедрения «Т-4» коммунист тов. Трушников, который своевременно вскрыл ряд серьезных неувязок, повлекших за собой последующие изменения чертежей, а следовательно и изменения разработанной технологии. Коммунисты серьезно разобрались в этом важном участке работы и потребовали усиления бюро опытными конструкторами с целью ускорения проверки чертежей и выдачи их в подготовку производства. Можно сказать, что критика пошла на пользу, и это бюро справилось со своей работой.

Выполняя решения XXII съезда КПСС, партийное собрание обсудило работу бюро перспективного проектирования.

Коммунисты вскрыли недостатки в работе соревнующихся коллективов, которые сорвали сроки выполнения социалистических обязательств по окончанию эскизного проекта трактора 220 л. с.

Резкой критике было подвергнуто партбюро за слабый контроль и недостаточную требовательность к руководителям и начальнику бюро ОГК. В решении партсобрания коммунисты обязали руководителей ОГК закончить в короткий срок работу по выпуску проектов.

Другим примером партийного отношения к порученному делу может служить работа коллектива инструментально-производственного корпуса.

Партийная организация этого цеха, несмотря на сложные усло-

вия производства, приложила большие усилия для обеспечения подготовки производства трактора «Т-4».

Партийная организация ИПК постоянно контролирует ход изготовления оснастки для нового трактора. Партгруппы на участках ведут постоянный контроль за выполнением заказов по «Т-4». С начала каждого месяца вывешиваются на каждом участке задания индексов по «Т-4», а при подведении итогов в соревновании за месяц одним из первых пунктов проверяется выполнение обязательств по «Т-4».

Комиссия партийного контроля по «Т-4», утвержденная на партийном собрании, контролирует ход выполнения, качество и хранение оснастки «Т-4». При анализе общего состояния хода подготовки производства «Т-4» в целом по ИПК можно сказать, что партийный контроль дает хорошие результаты.

Никита Сергеевич Хрущев в своем докладе на мартовском Пленуме ЦК КПСС сказал, что замена ныне выпускаемого трактора «ДТ-54» мощностью 54 лошадиных силы 100-сильным трактором, имеющим производительность на 80 процентов выше, позволит выполнить работу, производимую тысячу тракторами «ДТ-54», 560 100-сильными тракторами, что даст значительную экономию металла, средств и рабочей силы.

Коллектив нашего завода, готовя к производству 100-сильный трактор «Т-4», направляет свою деятельность на выполнение решений XXII съезда КПСС и мартовского Пленума ЦК.

## Задание успешно выполнено

Коллектив механического цеха № 2 стал на трудовую вахту в честь 20-летнего юбилея завода. Рабочие, мастера, инженеры — все отдали свои силы, знания, способности делу быстрого построения коммунистического общества, достойной встрече юбилея завода.

Досрочно выполнили пятимесячную программу в цехе участники: редуктора (старший мастер тов. Савиновский) — на 100,7 процента, вкладыша (мастера тт. Паршин и Жерноклев) — на 105,7 процента, радиатора (старший мастер тов. Карташов) — на 100 процентов.

Особенно хороших результатов добилась на участке редуктора смена мастера тов. Кононенко. 28 мая коллектив смены рапортовал о выполнении плана 5-ти месяцев. Задание выполнено на

107,9 процента. Коллектив смены молодежный, да и сам мастер еще молод, недавно закончил техникум, но на производстве показал себя умелым организатором и хорошим руководителем.

Замечательно трудятся в смене ударники коммунистического труда зубофрезеровщица Галина Горина, токарь Нина Стрижко. Они ежемесячно выполняют нормы на 115 процентов. Не отстают от них и Ухалова — зубофрезеровщица, Ильвутина протяжница. Девушки всегда перевыполняют нормы.

На 110—113 процентов выполняют сменные задания и рабочие участка вкладышей: токарь Лидия Костырина, сверловщица Эмма Орлова, токарь Мария Мартын, штамповщица Мария Данько.

## В честь 20-летия завода Сталевары на вахте

—Сверхплановая сталь— наш лучший подарок 20-летию родного завода,— говорят сталевары.

Скоростные плавки углеродистого литья выдает бригада Владимира Дегтирева. Месячную норму бригада выполнила на 140 процентов, выдала более 90 тонн стали сверх нормы.

Беспокойный характер у Владимира Николаевича. Весь пыл своей души и молодую энергию он отдает любимому делу.

Досрочно завершила месячный план выплавки стали и бригада сталевара Ивана Резниченко. На ее счету 70 тонн сверхплановой стали за месяц.

Хороших показателей в труде добились бригады формовщиков Елены Севастьяновой и Валентины Пролыгиной. Коллектив сталелитейного цеха гордится их трудовыми успехами.

А. ГЛАЗКОВА.

## Хороший результат

Для навстречу 20-летию нашего завода, отличных трудовых успехов добился коллектив автоматного цеха. Майская программа завершена. На 107,1 процента выполнен план по запасным частям.

Замечательно работали в мае коллективы участков, которые возглавляют старшие мастера тт. Кротов и Бредихин. Оба участка выполнили месячное задание на 104 процента. Особенно хорошо на участке тов. Бредихина потрудились смена мастера тов. Евтушенко, выполнив майскую программу на 104 процента. Отличных трудовых результатов добились шлифовщицы Ирина Букина, Валентина Трусова. Они ежемесячно выполняют задания на 110—120 процентов.

Не отстают от них и девчата с

участка тов. Кротова: токари Зоя Неудахина и Валентина Жигульская. 115—120 процентов— вот ежедневный показатель их выработки.

В. ВЕСЕЛОВ.

## Передовой токарь

Много лет в отделе приспособлений ремонтно-механического цеха работает токарем Алексей Семерьянов. Он по праву считается одним из лучших рабочих цеха.

Серьезный, исполнительный, на редкость трудолюбивый и любознательный, Алексей пользуется заслуженным авторитетом у своих товарищей. Вместе с другими рабочими отдела тов. Семерьянов изготавливает оснастку, приспособления, оправки для участков цеха.

С порученным заданием передовой токарь справляется с честью. Никогда не было такого случая, чтобы по его вине сорвалось выполнение заказа. Продукция, изготовленная его руками, всегда высокого качества.

Накопленный опыт многолетней работы Алексей охотно передает товарищам. К нему всегда обращаются за советом, за помощью, особенно молодые рабочие.

Токарь Алексей Семерьянов борется за звание «Ударник коммунистического труда». Соревнуясь за достойную встречу 20-летия родного завода, Алексей наращивает темпы в труде, стремясь в знаменательную дату завоевать почетное звание.

В. МАНЕЕВ.

К. ГРИГОРЬЕВ.





Коллектив Одесского завода сельскохозяйственного машиностроения имени Октябрьской революции обязался увеличить выпуск сельскохозяйственных машин и, в частности, выпустить в этом году 69 тысяч плугов — на 17 процентов больше, чем в прошлом году.

В первом квартале машиностроители изготовили более 400 плугов сверх задания. Большая заслуга в этом комсомольцев предприятия.

На снимке (слева направо): мастер участка Анатолий Земко, токарь Леонид Завада и работница Анна Шлапак. Их участок ежедневно перевыполняет сменные задания.

Фото А. Фатеева.

Фотохроника ТАСС

## Медали ВДНХ

Группа работников нашего завода награждена медалями Выставки достижений народного хозяйства за разработку нового трелевочного трактора «ТДТ-75». Малую золотую медаль и магнитофон «Астра» получил заместитель главного инженера завода тов. Ситников. Малой серебряной медалью и ценным подарком награждена инженер-конструктор ОГК тов. Субботина. Малую бронзовую медаль и ценный подарок получил рабочий опытного цеха тов. Погорелов.

## Укреплять трудовую дисциплину

Коммунистическая партия в своей новой Программе в центр воспитательной работы ставит развитие коммунистического отношения к труду у всех членов общества. Уже сейчас наша действительность рождает героев труда, которые, не считаясь со своим личным благополучием, отдают всего себя общественному производству. Можно привести массу примеров коммунистического отношения к труду в коллективе нашего завода.

Однако есть еще случаи несознательного отношения к своим трудовым обязательствам. Вчера наша рейдовая бригада побывала в механическом цехе № 1 и тракторосборочном цехе № 1. Мы интересовались состоянием трудовой дисциплины на участках.

В механическом цехе № 1 в мае этого года сделали прогулы 18 человек. Многие из них не выходили на работу без уважительных причин по нескольку дней. Особенно низка трудовая дисциплина на участке № 2, где старшим мастером тов. Горчаков. Это является основной причиной систематических срывов производственных заданий. Часто не

выходит на работу токарь тов. Дьяконов. Две недели прогулял в мае тов. Немтинов. Оба они наказаны по административной линии. Приказом начальника цеха им объявлен строгий выговор. В табельном отделе нам назвали еще ряд нарушителей трудовой дисциплины, к которым применены административные меры наказания. Это приводит к выводу, что руководители участка недооценивают повседневной воспитательной работы с людьми, подменяют ее администрированием.

Беспричинный невыход на работу некоторых рабочих объясняется пьянкой после аванса и полочки. Свообразным «рекордсменом» в этом деле является Флат. Заливши вином свою совесть, он пренебрегает честью коллектива, по 3—4 дня не является на работу. Систематически, по нескольку дней в месяц слесарь-сборщик тракторосборочного цеха № 1 Леонид Лайтер проводит под арестом за пьяный дебош. Часто пьянствует Юрий Сидоров. Их проступки обсуждаются на профсоюзных группах, но

Лайтер и Сидоров никаких выводов для себя не делают.

В цехах первого механосборочного корпуса наблюдаются опоздания после обеденного перерыва. Рабочие объясняют это тем, что простояли в очереди в столовой № 9. Руководителям столовой надо продумать организацию торговли в обеденный перерыв, чтобы ускорить обслуживание рабочих.

Л. ФРОЛКИНА, М. ПУЧЕНЬКИН, М. ГЛАДНИХ.

Лайтер и Сидоров никаких выводов для себя не делают.

В цехах первого механосборочного корпуса наблюдаются опоздания после обеденного перерыва. Рабочие объясняют это тем, что простояли в очереди в столовой № 9. Руководителям столовой надо продумать организацию торговли в обеденный перерыв, чтобы ускорить обслуживание рабочих.

Л. ФРОЛКИНА, М. ПУЧЕНЬКИН, М. ГЛАДНИХ.

## В отделе комплексной механизации и автоматизации Минского тракторного завода

### 14-шпиндельный станок

Инженеры станкобюро тт. Наумова, Фрадин, Павлович спроектировали, а инструментальщики, рабочие ремонтно-механического цеха и центральной технологической лаборатории изготовили станок БС-201 для сверления отверстий выдвижной трубы передней оси. Производительность 14-шпиндельного сверлильно-

го двухстороннего станка — 50 деталей в час.

### СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ГИДРОРУЛЯ

Изготовленный стенд для испытания гидроруля в механическом цехе № 4 имел неудачную конструкцию, часто выходил из строя. Конструкторы тт. Николаевский и Нищук спроектировали новый, более компактный и удобный в эксплуатации стенд. Он обеспечит проверку всех требуемых условий.

### МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ

Бюро автоматических линий заканчивает для моторного завода проект механизированной линии укладки колена в блок. Предусмотрена автоматизация ряда операций: отворачивание и заворачивание гаек, передача с операции на операцию, запрессовка пальцев и другие.

### ГИДРООЧИСТКА ОКАЛИНЫ

Очистка окалины — операция весьма трудоемкая. Она обычно производится вручную на наждаке. Кузнечное бюро отдела спроектировало, а в цехе автоматизации и механизации изготавливается установка для гидроочистки окалины с горячих заготовок при штамповке на горизонтально-ковочных машинах. Вода под давлением 150 атмосфер через сопла будет поступать на заготовку, имеющую возвратно-поступательное движение.

На установке предусмотрены также механические скребки для сбрасывания окалины.

Г. КОШЕЛЕВ.

## Юность ведет наступление

Работали в механическом цехе № 5 девушки, работали каждая сама по себе. Делали то, что им поручали, но однажды собрались вместе и разговорились. Разговор зашел о бригадах коммунистического труда.

Вот тут-то и возникла идея создать свою бригаду. Горячо обсуждали этот вопрос девушки. И решили: бригаду нужно организовать. Так родился еще один коллектив, борющийся за звание коммунистического. Шесть девушек работают в этой бригаде: Тамара Комарова, Зоя Жулько, Тамара Павленко, Зинаида Золенко и Тамара Высоцкая. Возглавляет этот коллектив Галина Дмитриева, молодая, энергичная девушка.

— Работаем мы хорошо, девушки у нас в бригаде замечательные. Особенно отличаются в работе Тамара Комарова и Зоя Жулько. Они всегда перевыполняют нормы и делают детали отличного качества. В настоящее время мы отстаем от графика, но это не наша вина. Нам не поддают

в достаточном количестве заготовок.

И это действительно так. Замечательно работают девушки. Когда заготовок достаточно, они всегда выполняют сменные задания на 150—180 процентов, а то и на 200.

— Когда нас обеспечивают заготовками, нашу работу сразу видно: на стене обязательно появляется плакат-привет, — рассказывает Галина.

И сегодня, когда мы с секретарем комсомольской организации механического цеха № 5 Лидой Медведевой проходили по цеху, на стене висел плакат: «Привет токаря Тамаре Комаровой!».

Сейчас вся беда в том, что тракторосборочный цех № 1 не подает на участок, где работает этот молодой коллектив, в достаточном количестве заготовок втулки (деталь 33-012), которую отправляют в этот цех на закалку ТВЧ.

— Недавно с нами в бригаде работает Тамара Высоцкая, — рассказывает бригадир. — Когда

Тамара пришла к нам, она, конечно, не умела работать. Мы стали ей помогать. Оставались после работы и показывали, как правильно затачивать резцы, обучили рациональным приемам работы, рассказывали о станках. У нас-то уже есть кое-какой опыт, и мы старались всеми силами помочь Тамаре. Сейчас она уже выполняет и перевыполняет нормы.

Замечательный, дружный коллектив у девушек. Они и отлично работают и хорошо, полезно отдыхают: вместе ходят в кино, в театр, а после посещения обмениваются мнениями. Это еще больше сближает их. Сейчас все девушки готовятся к поступлению в институт, но находят время и для своих любимых занятий. Зинаида Золенко и Тамара Комарова участвуют в художественной самодеятельности, а Галина Дмитриева очень любит спорт и занимается в парашютном кружке ДОСААФ. Замечательные девушки! Они всегда поддержат любое начинание, ес-

ли это по-настоящему интересное и полезное дело.

— Мы хотим, чтобы у нас на участке была чистота, — говорит Галина, — а для этого выделили дежурных из своей бригады, которые будут проверять, как убираются станки и рабочие места в нашей бригаде и на участке.

Хороший почин выдвинули комсомолки. На работе девушки помогают друг другу, заменяют одна другую. Сейчас каждая из них может работать на всех станках, которые имеются в распоряжении бригады.

«Помогать друг другу во всем» — девиз бригады, и девушки выполняют его. Настоящие строители коммунистического завтра, энергичные, с комсомольским огоньком девчата. И чем больше у нас на заводе и во всей стране будет таких людей, тем скорее мы придем к коммунизму.

Г. КОШЕЛЕВ.



## Постоянно действующее совещание за работой

Красный уголок пресового цеха полон народа. Здесь руководители, мастера, рабочие, наладчики, активисты. С докладом выступает и. о. механика цеха тов. Ковалев. Он рассказывает о работе отдела.

А затем выступает один из членов постоянно действующего производственного совещания. Его доклад немногословен, но конкретен. Со знанием дела, используя данные, собранные комиссией, он вскрывает причины неудовлетворительной работы ремонтников.

Постоянно действующее производственное совещание явилось инициатором постановки этого вопроса. Члены совещания изучили организацию труда и производства в отделе, состоянии трудовой дисциплины. И когда все стало ясным, были разработаны практические выводы и предложения.

В ходе обсуждения вопроса о работе отдела механика было предложено осуществить ряд мер по улучшению ремонта оборудования, его качества, вести ежедневную профилактику штампов и прессов.

После этого совещания, которое состоялось в апреле, работа ремонтной службы значительно улучшилась. Произведен капитальный ремонт 500-тонного, 900-тонного и 630-тонного прессов. Ремонтники качественнее проводят профилактические ремонты, улучшилось в отделе и состояние трудовой дисциплины.

Это лишь один из примеров, показывающих, какую большую и важную роль в жизни цехового коллектива пресовщиков играет постоянно действующее производственное совещание. В его состав входят руководители цеха, рабочие, наладчики, передовики производства, мастера, руководители служб. Возглавляет совещание за-

меститель начальника цеха по производству тов. Синица.

Собирается постоянно действующее совещание, как правило, раз в месяц. Так, в марте на совещании обсуждался вопрос о ходе работы штампового хозяйства. Поводом к обсуждению послужило то, что большого габарита штампы изнашивались и не давали нужного размера штампуемой детали. Все это порождало брак.

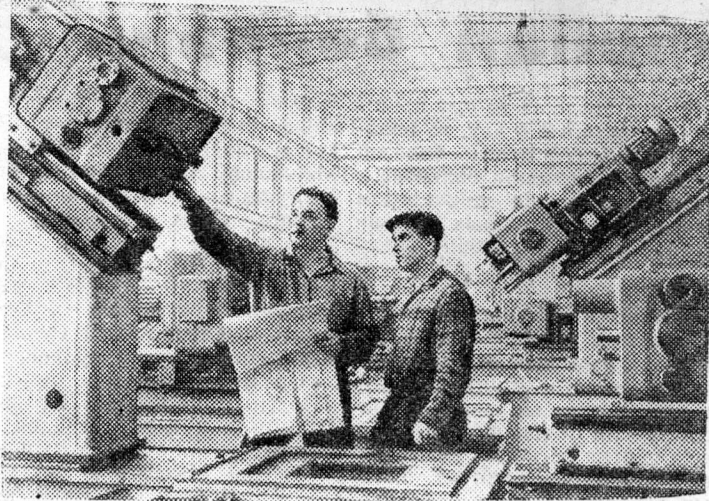
Выступившие в прениях мастера, рабочие высказали конкретные предложения, направленные на резкое улучшение работы штамповой мастерской. В решении было записано: поднять качество ремонта штампов, организовать курсы наладчиков, составить план капитального ремонта штампов, создать бригаду по приемке отремонтированных штампов.

Решения постоянно действующего производственного совещания всегда выполняются. Для контроля за исполнением принимаемых решений выделяются отдельные члены совещания.

На следующем совещании должен рассматриваться вопрос о работе плано-диспетчерского бюро цеха. Таким образом, производственное совещание обсуждает наиболее актуальные производственные вопросы, помогает всему коллективу бороться за выполнение поставленных задач.

Тем не менее необходимо отметить, что вне поля зрения постоянно действующего совещания остался вопрос о подготовке к производству нового трактора «Т-4» и ход выполнения социалистических обязательств. А цех сейчас работает не в полную силу и зачастую тормозит сборку тракторов. Члены производственного совещания, рабочие могут многое подсказать, чтобы выправить создавшееся положение.

Л. ЮРЧЕНКО.



Московский станкостроительный завод имени Серго Орджоникидзе — один из основных поставщиков высокопроизводительного станочного оборудования предприятиям сельскохозяйственного машиностроения. Коллектив завода взял обязательства выполнять заказы для предприятий, изготавливающих сельскохозяйственную технику, в сокращенные сроки.

На снимке, в сборочном цехе автоматических и агрегатных станков. Бригадир сборщиков А. Жидков (слева) и слесарь-сборщик В. Назаров за сборкой узлов системы автоматических линий «ЛЛ151», предназначенной для Минского моторного завода. Фото Н. Ситникова. Фотохроника ТАСС

## Из истории завода

В грозные годы Великой Отечественной войны, когда наша армия громила врага на подступах к берегам Волги, Советское правительство приняло Постановление об эвакуации Харьковского тракторного завода в город Рубцовск.

5 апреля 1942 года, погрузив оборудование в вагоны, мы выехали из Волгограда, куда был к тому времени эвакуирован Харьковский тракторный завод. По пути следования эшелон бомбили и обстреливали с воздуха фашистские самолеты. Многие наши товарищи пострадали в пути.

3 мая 1942 года наш эшелон прибыл на станцию Рубцовка. На территории бывшего пункта «Заготзерно» начал заново строиться Алтайский тракторный завод. В амбарах, освобожденных из-под зерна, и прямо под открытым небом, на месте будущих корпусов устанавливали оборудование.

Одновременно со строительством завода велся монтаж первого энергетического агрегата четырехцилиндрового дизеля. 3 июня 1942 года на завод прибыл энергопоезд. В районе нынешней ТЭЦ было установлено четыре мощных паровоза, которые должны были подавать пар на турбины.

Монтаж первой энергетической системы приходилось вести в тяжелых условиях: не хватало монтажников-энергетиков, не было нужных деталей. На берегу реки Алей началось строительство временной насосной станции. Необходимо было уложить 950 метров подземного трубопровода, чтобы соединить с котлами энергопоезда насосную станцию. Траншеи для труб копали вручную, никакой механизации не было.

25 июня 1942 года, когда насосная станция была готова, на совещании у директора завода тов. Парфенова мне было поручено подать воду паровозам энергопоезда для пробного пуска. Но к утру уровень воды в реке Алей резко спал, насос нашей станции остался на песке. Тогда было принято срочное решение смонтировать и установить насосный агрегат на арыке в районе энергопоезда. Строителям было поручено в аварийном порядке соорудить на берегу реки Алей приемный колодец с установкой деревянных свай. Приемный колодец был построен за 48 часов, и насосная станция начала подавать воду на завод.

1 июля 1942 года энергопоезд дал первый промышленный ток. С каждым днем росли потребности завода в различных видах энергии. Для подогрева мазута нужен пар. Паровой котел был установлен в помещении бывшей центральной лаборатории (ныне АНИТИМ). Два мощных паровоза было установлено в районе кузнечного цеха для питания ковочных машин. Для производственных нужд завода требовался сжатый воздух. Начался монтаж

## Экскурсии на завод

В мае на нашем заводе побывало большое количество экскурсантов. За один месяц бюро технической информации зарегистрировало более 40 экскурсий. Среди экскурсантов — большинство учащихся школ и средних учебных заведений.

Экскурсоводы — работники завода: конструктор ремонтно-механического цеха тов. Овсянникова, технолог сталелитейного цеха тов. Липатова, работник электроцеха тов. Широкожухов, технолог механического цеха № 5 тов. Шмелев подробно рассказывали участникам экскурсий о процессах механической обработки деталей и сборке узлов и тракторов.

четырёх компрессоров «Деаг», привезенных из Волгограда. Монтаж компрессоров руководили тт. Гусаков и Акулиничев. В дальнейшем были смонтированы и установлены еще два турбокомпрессора.

24 августа 1942 года был снят с конвейера первый трактор. Это была всеобщая радость. Мы, работники энергетической службы, праздновали первую трудовую победу вместе со всем коллективом завода.

В настоящее время наш завод выпускает тракторы «ДТ-54» и «ДТ-60», готовится производство нового трактора «Т-4». Много сделано за прошедшие 20 лет. На месте пустыря вырос замечательный завод-гигант с современной техникой, с огромным энергетическим хозяйством. Протяженность энергокоммуникаций составляет многие километры, имеются мощные компрессоры, водонасосные и другие энерготехнические станции с установленными в них новейшими машинами, выросли замечательные кадры: мастер тов. Котов, старшие машинисты тт. Кузик, Мартынов, Новиков, Еремин и многие другие, которые пришли на завод, не имея никакой специальности.

На месте саманных хибарок вырос прекрасный город с многоэтажными и благоустроенными домами. Построены поликлиника, машиностроительный институт, машиностроительный техникум, сельскохозяйственный техникум, много школ и другое.

Все это сделано руками нашего трудолюбивого народа под руководством Коммунистической партии. Сделано много, но еще больше предстоит сделать для создания материально-технической базы коммунистического общества.

Для достижения этой цели необходимо бороться за повышение производительности труда, надо много и упорно работать.

Е. МАРГОЛИН,  
зам. начальника теплотилового цеха.

## Обязательства по рационализации под угрозой срыва

Группой общественного контроля заводского совета ВОИР под руководством тов. Безбородникова была проведена проверка состояния внедрения в производство рационализаторских предложений.

Что же показала эта проверка? Данные, выявленные в результате проверки, далеко не утешительные. В цехах имеются графики разработки и внедрения рационализаторских предложений в производство. Однако технические руководители и советы ВОИР цехов ослабили контроль за выполнением графика, что значительно снизило его влияние на ускорение разработки и внедрения предложений.

Графики не вывешиваются и не обнародуются. Рационализаторы, авторы предложений не знают о судьбе своих творений, о сроках их разработки и внедрения. Не знают они и ответственных исполнителей, с кого можно было бы спросить. Цеховые советы ВОИР ход выполнения графиков не контролируют, а также не вмешиваются в работу по ускорению разработки и внедрения в производство поданных рационализаторских предложений.

В охваченных проверкой девяти цехах завода оказалось, что из по-

данных 664 предложений на 1 мая текущего года внедрено только 135 предложений, отклонено 156. На внедрении же, предусмотренном графиком, находятся 182 предложения.

Где же остальные 30 процентов рацпредложений? Они в движении: на заключениях, проверках, задерживаются на изготовлении оснастки, из-за отсутствия чертежей.

Интересно знать, о чем думают заместитель начальника пресового цеха по технической части тов. Чернов и председатель общества ВОИР тов. Маркус? Ведь план по внедрению рацпредложений в цехе не выполняется. Из 78 проверенных предложений только 13 попали в график внедрения.

За 4 месяца этого года план по экономии от внедрения рационализаторских предложений цех выполнил только на 48 процентов. На досках показателей, которых, кстати сказать, в цехе много — устаревшие данные, зачастую не имеющие никакого отношения к рационализаторам. Можно без ошибки сказать, что в пресовом цехе не уделяется внимания вопросу рационализации и изобретательства, хотя совсем недавно

этот цех был одним из первых в вопросе рационализации.

Пора подумать пресовщикам о привлечении к рационализаторской работе общественников, а там, где вопрос касается задержки с внедрением из-за отсутствия чертежей, — о создании общественно-конструкторских бюро, оказании технической помощи рационализаторам за счет средств общества. Необходимо также организовать комплексные бригады рационализаторов.

Плохо обстоят дела с внедрением рацпредложений в тракторосборочном цехе № 1, механическом № 5. Во всех цехах много также отклоненных предложений.

Положение с выполнением плана по рационализации тревожное. Обязательства коллектива рационализаторов завода — выполнить план 8-ми месяцев к 20-летию родного завода — под угрозой срыва. Руководителям цехов, цеховым советам ВОИР необходимо, не откладывая дела в долгий ящик, уже сегодня решить этот наболевший вопрос.

Л. БОРИСОВ,  
председатель заводского совета ВОИР.





Фельетон

## Опасная болезнь

Скажите по совести: вы знаете, что такое «спекулятивный зуд»? Нет? Это вид инфекционной болезни. Причем опасный. А как излечить эту болезнь, тоже не знаете?

Тогда позвольте представить вам заблужденного несколько лет назад этим недугом больного, который может вам кое-что рассказать поучительного.

Знакомьтесь, пожалуйста! Николай Иванович Мешковский, бывший начальник механического цеха РЗЗ, ранее вполне здоровый человек, в настоящее время привлекаемый к уголовной ответственности, то бишь жертва так называемого спекулятивного зуда.

Этот дородный и представительный мужчина, вполне известный человек в нашем городе. В целом ряде мест он прослыл не столько умелым руководителем цехового масштота, сколько матерым спекулянтом, имеющим доходную статью за счет перепродажи автомобилей.

В былые времена почтенный Николай Иванович не мог принять соответствующие лекарства, тем самым заставив себя держаться в законных границах торгашеского благородства. Вернее, он просто не хотел этого. Может быть поэтому у него и разыгралась так буино эта болезнь, превратившись в конечном счете в хронический спекулятивный зуд. Что ни говорите, а болезнь эта серьезная и лечить ее следует основательно.

К Мешковскому этот страшный недуг подкрался во времена, когда он еще трудился на тракторном заводе.

Очевидцы тех дней утверждают, что Николай Иванович «заболел» зудом как только продал свой мотоцикл. За давностью времени не пришлось установить, какой степени было это заболевание, но если судить по

тому, что после этого ему пришлось выехать в Москву, то вполне понятно: симптомы болезни слишком беспокоили больного.

Представ перед директором завода малолитражных автомобилей, Николай Иванович смело развернул свои верительные бумаги.

— Нужны «Москвичи».

Директор расчерком пера без особого труда удовлетворил просителя. Вместо одного стандарта «лекарства» на завод в сопровождении Мешковского приехала партия легковых автомобилей «Москвич», один из которых завод выделил «больному». Казалось, что положен конец зуду в самом его начале. Ан, нет. Проклятые возбудители зуда только были заглушены.

Через некоторое время они опять дали о себе знать. Сначала Мешковский почесывал затылок, затем конечности, а после — начал чесать всего себя. Забавно было глядеть на него, особенно когда мимо проходила «Победа». Друзья посоветовали поехать «лечиться» в Барнаул. Кстати и на этот раз заводской комитет профсоюза не оказался бездушным. Мешковского снабдили соответствующими бумагами, на основании которых он купил в краевом центре в магазине «Роскульторг» № 10 новенькую «Победу» за 2 тысячи рублей, предварительно продав «Москвича».

Осенью 1958 года «зуд» возобновился с новой силой. Ждать, когда «болезнь» пройдет сама собой, было нельзя. И вот Мешковский начал действовать. Он продал жителю города Алма-Аты Гаврилову «Победу» по спекулятивной цене — 3800 рублей и снова в магазине «Роскульторг» № 10 гор. Барнаула покупает через Злобина «Волгу» за 4 тысячи рублей.

Осенью 1960 года распоясавшийся спекулянт продает «Волгу» жителю города Чимкента Мавланову за 5 тысяч рублей. В Рубцовском отделении ГАИ «Волга» была поставлена на учет на имя Злобина. Чтобы снять с учета машину, Мешковский через Злобина передал бывшему начальнику Рубцовского отделения ГАИ Гулякину взятку в сумме 50 рублей.

Сразу же после продажи «Волги» Николай Иванович какими-то путями оказался в первых рядах очереди на покупку новой «Волги» в магазине № 5 г. Рубцовска. Но к великому его огорчению покупатели подняли шум и ему ничего не оставалось, как отказаться от весьма соблазнительной затеи. Вот, пожалуй, и вся история болезни спекулятивного зуда Николая Ивановича Мешковского, которую он рассказал следователю городской прокуратуры.

А как сюда попал, он и сам этого не знает. Был, кажется, очередной приступ, после которого он некоторое время находился без сознания. А когда очнулся, то оказалось, что вместо лечебницы он в кабинете прокурора.

Что было дальше? Надо полагать, что Мешковский попал на «операционный» стол, ибо без этого обойтись было нельзя, так как «болезнь» уж слишком опасная, к тому же заразная.

А до нас дошли слухи, причем достоверные, что «больной» после операции чувствует себя отлично и даже пытается шутить, что и здесь он не в проигрыше: вместо одной доходной статьи, которую имел от перепродажи машин, теперь у него две статьи уголовного кодекса, по которым он будет привлечен к ответственности за спекуляцию и взяткоподательство. Наверняка от такого лечения не останется и малейшего следа опасной болезни.

В. КУБЫШКИН.

### Письмо в редакцию

## „Щедрый“ домоуправ

С каждым годом благоустраивается наш заводской поселок. На улицах, во дворах домов поддерживается образцовый порядок, создаются все условия для отдыха трудящихся.

А вот мы не можем до сего времени оборудовать детскую площадку, озеленить свой двор. Казалось бы, чего проще — было бы желание жильцов и все. Но не тут-то было. Все желания и стремления разбиваются о возмутительное равнодушие домоуправа 8-го домоуправления, к которому относится наш дом.

Озеленить двор тов. Глушанкова обещала еще три года назад. В прошлом году мы по своей инициативе выкопали ямки для деревьев, вскопали землю для цветов, но домоуправ не обеспечила саженцами. Ямы заровняли, засыпали, объясняя, что на будущий год все будет сделано.

Наступил новый год. Жильцы заранее несколько раз обращались со своей старой просьбой к тов. Глушанковой. Она заявила: «Нынче обязательно озеленим двор! И ограду поставим, и саженцы посадим, и земли привезем, и скамейки поставим. Только выкопай-

те ямы под столбы и канавки для деревьев».

Выкопали. Накануне 1 Мая пошли в домоуправление. Пообещали все сделать после праздника. Прошел праздник. Пошли снова, решили попросить машину, чтобы съездить за землей. Тов. Глушанкова отказала. «Да и вообще, — сказала в заключение она, — нынче уже поздно производить посадку, сделаем на будущий год. Вы будете первыми на очереди».

Это, называется, успокоила. Все жильцы возмущены таким отношением тов. Глушанковой. Мы сами сделали бы все своими руками, чтобы можно было спокойно отдохнуть на свежем воздухе после трудового дня. Нет во дворе ни одной скамейки, дети вынуждены играть на проезжей части дороги, где понало.

Остается только надеяться, что на будущий год тов. Глушанкова будет менее щедрой на обещания, а просто-напросто выполнит законные требования жильцов.

**ЗАЗУЛИНА, БОЧАРОВ, ОЧИМ, НАЗАРЕНКО, ПОЛУЯНОВ и другие жильцы дома № 4 по улице Жданова.**

### Технические фильмы в цехах

Бюро технической информации завода организовало демонстрацию технических и документальных фильмов в красных уголках цехов. В мае фильмы были продемонстриро-

ваны в чугунолитейных цехах №№ 1 и 3, механическом цехе № 4 и теплоэлектроцентрали. Зрители одобряют это хорошее начинание.

## Полезный отдых

27 мая мы собрались поехать за город отдохнуть. Но в завкоме комсомола узнали, что нужно помочь в устройстве пионерлагеря. Все комсомольцы поддержали предложение навести порядок в лагере: расставить койки в палатках, покрасить.

В лагерь выехали 15 человек. Особенно хорошо потрудились на этом импровизированном воскреснике комсомольцы Галина Успенская, Петр Торопак, Зинаида Погодаева, Галина Петренко.

После работы в лагере купались, катались по озеру на лодках. Время прошло весело и интересно.

В. ТИНЫГАЕВА.

## Лето в разгаре

Наступило лето. Много забот в эти дни у работников теплиц жилищно-коммунального отдела. Под руководством инженера-озеленителя Раисы Ивановны Кобзевой с большой активностью проходят работы по высадке рассады в цветниках и газонах рабочих поселков.

В нынешнем году сотрудники теплицы разбивают много

новых цветников у вновь выстроенных домов и жилых кварталов. Цветы будут высажены у новых домов по улице Вокзальной, Дзержинского и Жданова.

Впервые в городе и на наших рабочих поселках мы увидим многолетние флоксы, красивые цветы немезии. Всего рассады различных цветов в теплицах ЖКО выращено более 450 тысяч корней.

Хорошо работают на озеленении родного города работники ЖКО тт. Погребная, Носова, Якунина, Овечкина, Уколов и другие.

Москва. В июне этого года исполняется 50 лет со дня открытия Государственного музея изобразительных искусств имени А. С. Пушкина. Это один из крупнейших художественных музеев страны. В его богатых коллекциях — произведения искусства Древнего Египта, Греции, Рима, западноевропейская живопись XIII—XX веков, русская и зарубежная графика.

На снимке: в одном из залов музея.

Фото Э. Евзерихина.

Фотохроника ТАСС



### СПОРТ ЗА НЕДЕЛЮ

## Товарищеская встреча с легкоатлетами Горняка

27 мая на стадионе «Труд» АТЗ состоялась товарищеская встреча между легкоатлетами Алтайского тракторного завода, детской спортивной школы горно и рабочего поселка Горняка.

Забег на 100 метров в соревновании среди мужчин выиграли тракторозаводцы. Лучшее время показали Глушков (трактороборочный цех № 2) и Шаленый (отдел главного конструктора). Среди женщин первой была спортсменка гостей Криволапова. Забег на 400 метров выиграла Чувчилова (рабочий поселок Горняка). 800-метровую дистанцию с лучшим временем прошла Коботова (Алтайский тракторный завод).

Среди мужчин забег на 800 метров выиграл Шурубкин (чугунолитейный цех № 1), на дистанции 1500 метров первым был спортсмен гостей Шиянов.

После забегов состоялось соревнование в метании диска и толкании ядра. Победительницей в этих видах спорта у женщин оказалась наша спортсменка Клинишина, у мужчин — Титов (цех станкостроения, механизации и автоматизации).

В прыжках в длину победил Шиянов (Горняк). Его результат 6 метров 6 сантиметров. Всего 9 сантиметров проиграл ему наш

спортсмен Архипкин. Но в прыжках в высоту Архипкин взял реванш и вышел победителем с результатом 1 метр 75 сантиметров. Среди девушек в прыжках и в длину и в высоту победительницей была учащаяся детской спортивной школы горно Лещенко.

В заключение соревнований была проведена эстафета 4x100 метров. У мужчин победила команда нашего завода, у девушек — команда детской спортивной школы горно. Команда женщин АТЗ в соревнованиях участия не принимала.

## Розыгрыш первенства закончен

Закончился розыгрыш личного первенства завода по настольному теннису. В упорной борьбе за первое место принимали участие 20 человек. Первой ракеткой завода всего с одним поражением

стал инженер отдела главного конструктора Мазай, на втором месте — Пильнов (модельный цех), третье и четвертое места поделили между собой Вербицкий (сталелитейный цех) и Шелехов (опытный цех).

## Впереди — инструментальщики

Закончен блиц-турнир по футболу. В играх принимало участие девять команд. Малое число команд объясняется тем, что по условию турнира в нем могли участвовать футбольные команды тех цехов, которые принимали участие в открытии летнего спортивного сезона, а таких цехов было 9.

В финале блиц-турнира встретились футболисты чугунолитейного цеха № 1 и инструментально-производственного корпуса. В упорной борьбе победу выиграли

инструментальщики, победив литейщиков со счетом 3:2. Команде победительнице вручен приз от открытия летнего спортивного сезона.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕВА.

Библиотека завкома профсоюза ставит в известность своих читателей, что она с 4 июня открывается после ремонта.