

Боевой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

20-й год издания
№ 17 (2340)

Среда, 28 февраля 1962 г.

Цена
2 коп.

В обстановке теплоты и сердечности

По всей нашей стране в эти дни проходят встречи избирателей с теми, кого народ назвал своими кандидатами в депутаты высшего органа государственной власти.

Задуманной была встреча избирателей со своим кандидатом в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР по Пролетарскому избирательному округу Москвы Варварой Егоровной Маркиной, работающей вот уже 24 года в литейном цехе № 3 автозавода имени Лихачева.

В обстановке сердечности в клубе Таллинского целлюлозно-бумажного комбината имени В. Кингисеппа прошла встреча из-

бирателей с кандидатом в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР первым секретарем ЦК КП Эстонии Иваном Густавовичем Кэбиним.

Металлурги Магнитки встретились со своим кандидатом в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР сталеваром третьего маргеновского цеха, Героем Социалистического Труда Павлом Ивановичем Федяевым.

Оценив по достоинству трудовые успехи, общественную деятельность кандидатов в депутаты, избиратели на всех встречах высказали свои пожелания посланцам в советский парламент.

Замечательные успехи

Встречая предстоящий день выборов в Верховный Совет СССР, замечательно трудятся чугунолитейщики цеха № 3. Ежедневно перевыполняет сменные задания бригада коммунистического труда, которой руководит тов. Ахметов. Молодой парень работал в цехе до призыва в Советскую Армию и, вернувшись после службы, сразу пришел на свое старое место. Небольшой коллектив бригады, в составе которой тт. Дымский, Свирид, Сопрунов, формирует головку блока цилиндров, ежедневно выполняя нормы на 115 процентов. Члены бригады не только отлично работают, но и учатся: тт. Ахметов и Дымский — в техникуме, а Свирид и Сопрунов посещают кружок политехни.

Не меньше чем на 115 процентов выполняют нормы и формовщицы бригады коммунистического труда Лидии Генкель. В ее бригаде работают тт. Молокова и Наумович. Сама бригадир — кадровая работница завода, активная общественница.

Отлично трудится бригада формовщиц, которую возглавляет Гална Осипова.

Этот коллектив борется за звание бригады коммунистического труда. Хорошим трудом они доказывают, что недалек тот день, когда им это звание будет присвоено. Сейчас бригада выполняет сменные задания на 120—130 процентов.

Хороших производственных успехов добиваются и заливщики тт. Ковтун и Кашин. Анатолий Ковтун — лучший рабочий своей профессии, ударник коммунистического труда; в период предвыборной кампании он — агитатор. Отлично трудится Михаил Кашин. Он борется за звание ударника коммунистического труда, выполняет сменные нормы на 130—150 процентов.

Не отстает от передовиков и стерженщица Валентина Глазова. Ей присвоено звание ударника коммунистического труда одной из первых в чугунолитейном цехе. Валентина — инициатор многих хороших начинаний в цехе.

Идя навстречу дню выборов в Верховный Совет СССР, чугунолитейщики добиваются замечательных успехов в труде.

Л. ШИЛЯЕВА.

К сведению пропагандистов

Отдел пропаганды и агитации горкома КПСС проводит семинары пропагандистов по очередным темам занятий.

1 марта — семинар руководителей начальных экономических школ.

2 марта — семинар руководителей кружков и теоретических семинаров конкретной экономики и политэкономии.

8 марта — семинар руководителей кружков и теоретических семинаров по изучению истории КПСС, основ марксизма-ленинизма и политики текущей политики.

Семинары проводятся с 3 часов дня в горкоме КПСС.

Навстречу выборам

Месячный план — досрочно

Хорошо работает на трудовой вахте в честь выборов коллектив термического цеха № 2. По итогам социалистического соревнования в январе ему присуждено второе место.

Ритмично, не снижая темпов трудится передовой коллектив в феврале.

Смена мастера Николая Серегина завершила месячную программу 24 февраля. Успешно несут трудовую вахту лучшие рабочие цеха тт. Ожиганов, Анцигин, Колесников, Горлач, Лаптейкин, Лебедева, Сидорьяк и другие. Они ежедневно перевыполняют задания при хорошем качестве продукции.

На три дня раньше срока выполнили февральский план коллективы смен тт. Соловьева и Рукавишниковова.

Н. ФАДЕЕВ.
Термический цех № 2.

Соревнуются моторщики

Для навстречу дню выборов в Верховный Совет СССР, хорошо работают моторщики. Февральский план по запасным частям выполнен 26 февраля на 124,9 процента.

Особенно хороших результатов добился коллектив участка головки и клапана, которым руководит старший мастер тов. Спываев. Участок выполнил план на 103,3 процента. С отличными результатами идут сменные мастера этого участка тт. Купинов, Ефремов и Грибанов. Их смены выполнили план на 110,3 процента.

На 8,1 процента опережает график участок блока, где старшим мастером тов. Кубло. На этом участке хорошо работают фрезеровщик тов. Вотгауэр и сверловщик тов. Налимов. Их выработка 120—130 процентов.

С высокими процентами выработки всегда трудится калищик тов. Катников с участка распредела (старший мастер тов. Ланько).

Трудовые подарки

Отличным трудом знаменуют предстоящий день выборов в Верховный Совет СССР рабочие и работницы цеха станкостроения, механизации и автоматизации.

На 100 процентов выполнил месячный план механический участок, которым руководит старший мастер тов. Лев. Замечательных успехов добивается фрезеровщик этого участка Павел Ожаков. Ударник коммунисти-

ческого труда, он всегда выполняет сменные задания на 130—150 процентов.

Хороших результатов добиваются также Юрий Емельянов, Василий Лубяной и Валентина Зыбина.

Своим замечательным трудом они приближают светлое коммунистическое завтра.

Н. ДЕМЬЯНЕНКО.

Впереди соревнующихся

Выполняя взятые обязательства в честь выборов в Верховный Совет СССР, отлично трудятся автоматчики.

24 февраля участок автоматов № 1, где старшим мастером тов. Гришин, выполнил месячное задание на 108,6 процента. Особенно хорошо потрудились смена мастера тов. Сердюка. Смена выполнила план на 111 процентов.

На 100 процентов выполнено февральское задание и участками №№ 2 и 3, которыми руководят старшие мастера тт. Лебедев и Бредихин. На этих участках с лучшими результатами закончили месячное задание сменные

мастера тт. Беляев и Евтушенко.

Особенно хорошо трудится на втором участке наладчик автоматов Иван Измайлов. Его выработка достигает 135—137 процентов. Хорошие результаты показывает и коллектив, борющийся за высокое звание бригады коммунистического труда, которым руководит Василий Щербинин. Сменное задание бригада ежедневно выполняет на 115 процентов.

Замечательным трудом знаменует приближающиеся выборы кадровый наладчик автоматов участка № 2 Михаил Федорович Семенов. Он не отстает от молодых, каждый день перевыполняет сменное задание.

Недавно пришел на участок на-

ладчик Геннадий Гончаров, выпускник Рубцовского технического училища. Ежедневно он выполняет сменные нормы на 115 процентов.

С хорошими трудовыми успехами идут навстречу выборам в Верховный Совет СССР и работницы участка № 3 шлифовщицы Мария Ваймер и Елена Буднецкая. Они выполняют нормы на 125—135 процентов.

Мария Ваймер работает в бригаде, борющейся за звание коллектива коммунистического труда.

Бесперебойную работу станков обеспечивает наладчица Марья Егорова.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

„XXII съезд Коммунистической партии Советского Союза“

Стенографический отчет

Государственное издательство политической литературы выпустило в свет трехтомник «XXII съезд Коммунистической партии Советского Союза. Стенографический отчет».

Первый том содержит стенограммы с первого по десятое заседание съезда, второй — с одиннадцатого по двадцатое заседание, третий — стенограммы с двадцать первого по двадцать шестое заседание, а также резолюции, постановления и приложения.

В приложениях публикуются список делегатов съезда с правом решающего голоса, список делегатов с правом совещательного голоса, именной указатель выступавших на съезде. Помещены приветствия XXII съезду КПСС.

Тираж трехтомника — 250 тысяч экземпляров.

(ТАСС).



Геннадий Клоченко избран делегатом на XIV съезд ВЛКСМ. Он передовой строгалящик Южуралмашзавода в Орске (Оренбургская область), ударник коммунистического труда. 12 годовых норм за семилетку решил выполнить комсомолец Г. Клоченко и с честью держит свое слово. Характерной чертой его является любовь к технике. Геннадий Клоченко учится в вечерней школе рабочей молодежи.

Награда герою

Сельскохозяйственной артели имени 40-летия Октября Закарпатской области руководит Юрий Иванович Банк. Однако не все колхозники знали о том, что в годы Великой Отечественной войны их председатель воевал в составе чехословацкого подразделения и проявил в боях отвагу и мужество.

Недавно председателя колхоза вызвали в районный центр. Там его ожидала радостная весть: правительство Чехословацкой Социалистической Республики наградило его медалью «За храбрость» и орденом «Боевой крест».

В отпуск — на аэросанях

Аэросани, развивающие скорость до ста километров в час, изготовил электрослесарь Челябинского электрометаллургического комбината тов. Золотарев с помощью своих товарищей по работе электрика Сиверина, слесаря Бойцова и бригадира Пономарева.

Сейчас Золотарев отправился в большой испытательный пробег по Уралу, а затем вместе с друзьями поедет на аэросанях в отпуск-путешествие.

За конкретность и действенность в идеологической работе

XXII съезд КПСС вооружил весь советский народ замечательным документом нашей эпохи — программой строительства коммунизма.

В Программе партии и в решениях съезда указаны конкретные пути построения коммунистического общества в нашей стране. В этих документах ясно указано, что необходимо сделать советскому народу, чтобы построить высшее и самое лучшее общество, о котором мечтало человечество.

«В настоящее время, — говорится в резолюции XXII съезда КПСС, главным в идеологической работе является глубокое разъяснение Программы КПСС, вооружение тружеников советского общества великим планом борьбы за победу коммунизма, мобилизация всех трудящихся на претворение в жизнь новой Программы партии».

Партийное бюро нашей партийной организации стремится поднять идеологическую работу на уровень великих планов партии и народа. Мы добиваемся того, чтобы каждый работник нашего отдела четко и ясно представлял, что человек воспитывается, прежде всего, в труде и что нет двух обособленных частей — «чисто» хозяйственной и «чисто» партийной работы, ибо идеология и экономика не могут существовать порознь, сами по себе.

Примером коммунистического отношения к труду мо-

В честь выборов в Верховный Совет СССР



Ставропольский край. На строительстве Невинномысского азотного завода все шире развертывается соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР.

Идут последние приготовления к пуску первой очереди предприятия.

Рабочие завода решили к 1 мая дать стране первые сотни тонн минеральных удобрений и к 25 декабря досрочно завершить годовой план производства аммиачной селитры.

На семи избирательных участках десятки агитаторов разъясняют строителям советский избирательный закон, рассказывают о тех грандиозных изменениях, которые произошли в жизни бывшей казачьей станицы Невинномысской за последние годы.

На снимке: у здания агитпункта.

Фото В. Михалева. Фотохроника ТАСС.

жет служить молодой коммунист, кандидат в члены КПСС тов. Серенко. Квалифицированный конструктор сочетает работу с учебой в институте, активно участвует в производственной жизни отдела, в росте технического прогресса. За 1961 год он подал около 40 рационализаторских предложений.

Таких примеров у нас немало. В отделе 60 человек учатся в высших учебных заведениях, 5 человек — в вечерней школе рабочей молодежи, 14 человек — в техникумах, 9 человек — в университете марксизма-ленинизма. И, как правило, эти товарищи, сочетая работу с учебой, глубоко изучают исторические решения XXII съезда нашей партии, стараются внести достойный вклад в

дело выполнения Программы КПСС.

В настоящее время у нас создано несколько кружков по изучению материалов XXII съезда. Многие слушатели этих кружков регулярно ведут конспекты, активно участвуют в беседах и стремятся глубоко изучить программный материал, увязывая его с повседневной жизнью отдела и завода.

Хорошо изучают материалы съезда тт. Красноруцкий, Куцев, Идолов, Овчаренко, Борадинова, Гюнтер, Харченко, Шеньковьяк С. Г. и многие другие, которые хорошо учатся и квалифицированно решают производственные вопросы. На высоком уровне проходят занятия в кружках, где пропагандистами тт. Жегер, Ладьянский, Неверов, Дятлиев и Немцев.

Однако мы имеем еще

факты, когда некоторые товарищи без уважительных причин оставили учебу в университете марксизма-ленинизма и не посещают кружки по изучению материалов съезда, что, конечно, не к лицу советскому инженеру.

Мы еще не добились глубокого изучения материалов съезда коммунистами, самостоятельно изучающими теорию марксизма-ленинизма. Это результат слабого контроля над их работой со стороны консультантов и партийного бюро.

Партийная организация отдела, вооруженная историческими решениями XXII съезда партии, должна быть подлинным штабом по всем вопросам идеологической и производственной работы.

И. КОТОВ,
секретарь партбюро
отдела главного технолога.

Больше творчества в рационализаторской деятельности

(С заводской конференции Всесоюзного общества рационализаторов и изобретателей)

Прошел еще один год работы заводской организации Всесоюзного общества рационализаторов и изобретателей. За этот период времени члены общества рационализаторов и изобретателей сделали немало полезных дел, направленных на улучшение технико-экономических показателей завода.

Основным направлением в деятельности общества, — говорит докладчик, председатель совета ВОИР тов. Борисов, — является организация творческой работы и осуществление действенного контроля за внедрением рационализаторских предложений. Далее докладчик говорит о дальнейшем улучшении работы по оказанию рационализаторам со стороны инженерно-технических работников технической помощи.

Не прошли мимо совета ВОИР и такие важнейшие вопросы, как организация работы общественно-конструкторских бюро. Из 12 ранее созданных завкомом комсомола ОКБ сейчас работает не более семи. Явно недостаточно работали творческие комплексные бригады рационализаторов по ускорению разработки и внедрения ценных предложений.

Председатель совета ВОИР рассказывает также о том, что многие энтузиасты, члены общества, хорошие рационализаторы, выполнили взятые личные обязательства по созданию фонда новаторов семилетки. Большую работу провела группа правовых вопросов и общественного контроля, которую возглавляет член совета тов. Безбородников. Активисты этой группы занимаются анализом застоя рационализаторских предложений. Вместе с тем докладчик отметил ряд существенных недостатков в работе общества и БРИЗа.

Первым для выступления берет слово работник моторного цеха тов. Широкоград. Он говорит о том, что рационализаторы моторного цеха успешно спра-

вились с годовым планом внедрения рационализаторских предложений, дали цеху 60 тысяч рублей годовой экономии.

Однако, — говорит тов. Широкоград, — работники отдела главного конструктора допустили в своей работе ошибку. Как только началась подготовка к выпуску нового трактора «Т-4», они совершенно забыли о двигателе трактора «ДТ-54». Коллективу цеха приходится изыскивать резервы, чтобы улучшить технологию и конструкцию производства двигателя.

В цехе зачастую не внедряются хорошие рацпредложения из-за того, что ОГК медлит с заключениями или подсчетом экономического эффекта. Предложение по отмене маслоснабжения в шатуне длительное время не внедряется, потому что в отделе главного конструктора слабо занимаются вопросом проверки его рациональности. Пора отделу конструктора правильно направить свою работу.

9 ЛЕТ 3 МЕСЯЦА И 3 ДНЯ

Столько времени внедрялось предложение работника отдела главного механика тов. Тюмина. Автор его с трибуны открыто заявляет, что если и в дальнейшем такими темпами будут внедряться рационализаторские предложения, то, несомненно, хороших результатов ждать нельзя.

Тов. Тюмин подсчитывает, какой убыток причисло заводу такое равнодушное отношение к внедрению в производство предложения со стороны отдела главного конструктора. За время, прошедшее со дня подачи предложения и до его внедрения, можно было сэкономить 60 тонн металла.

Мы говорим о резервах, об эффективности внедренного предложения, но забываем иногда говорить о том, какой ущерб наносит волокита производству. Надо учитывать и убытки; по чьей вине предложение не внедряется, — заканчивает тов. Тюмин.

О том, что в творческую жизнь рационализаторов нужно активное вмешательство заводского совета ВОИР, говорил в своем выступлении работник деревообделочного цеха тов. Балабин.

У нас в цехе, — говорит он, — организация ВОИР не проявляла никакой деятельности. Но когда общественные организации вмешались в это дело, взяли рационализаторскую работу под свой контроль, положение резко изменилось. Если раньше считали, что у нас не к чему приложить руки, то теперь поступают хорошие предложения.

Очень своеобразным и вполне правильным было выступление работника скрапоразделочного цеха тов. Александрова. Он рассказал о том, что работники отдела главного энергетика не оказывают начинающим рационализаторам нужной помощи. Вместе с тем выступающий отметил, что равнодушные — злостный враг улучшения технико-экономических показателей завода.

Потеря деталей при транспортировке их по территории завода не уменьшается, а, наоборот, увеличивается, — говорит он. Давайте отнесемся к этому со всей серьезностью, — предлагает оратор, — исключим потери при транспортировке и этим сэкономим большие средства.

На конференции также выступил член общества ВОИР тов. Погурец, инженер БРИЗа Алтайского моторного завода тов. Рябова, старший инженер краевого совета ВОИР тов. Меличев и заместитель главного инженера нашего завода тов. Ситников. Конференция приняла соответствующее постановление, направленное на улучшение работы заводского общества рационализаторов и изобретателей. Избран новый состав совета ВОИР. Председателем избран тов. Борисов.

Пресс с фотоэлектрическим счетчиком

Пресс с фотоэлектрическим счетчиком изготовил Барнаульский завод механических пресов. Из штучных заготовок, ленты или полосы на нем можно штамповать цоколи электрических ламп, баллоны радиоламп и

другие детали типа ставанчиков. Заготовки деталей транспортируются от одной операции к другой. Управление — кнопочное.

Обеспечивается бесступенчатое регулирование числа ходов пол-

зуна от 20 до 50 в минуту. Смазка всех трущихся поверхностей производится насосом через дозирующие питатели. Счет готовых изделий ведет фотоэлектрический счетчик.

Комсомольцы — передовики семилетки



ХАРЬКОВ. Семичасовое задание за шесть часов выполняют многие комсомольцы, работающие на заводе «Красный Октябрь» — специализированном предприятии, где изготавливаются прессы для строительной промышленности. Комсомольцы занимают видное место в коллективе, соревнующемся за право называться предприятием коммунистического труда.

Большим уважением на заводе пользуется изображенный на снимке комсомолец из литейного цеха формовщик Андрей Михайленко. Он уже закончил выполнение своего семилетнего задания. Все его товарищи по цеху комсомольцы формовщики выполняют семичасовое задание за 6 часов.

Фото П. Мороза. Фотохроника ТАСС.

Книга — почтой

Волгоградский магазин «Книга-почтой» предлагает вниманию читателей список учебников для технических и строительных вузов, имеющихся в продаже.

Абросимов Е. В. и др. «Металлургия стали», Металлургиздат, 1961 г. 1 р. 58 к.

Бибуля П. Н. «Технология стальных отливок», Металлургиздат, 89 к.

Вареник Е. И. и др. «Организация и планирование строительного производства», 1961 г. Госстройиздат, 1 р. 40 к.

Волковский Л. И. «Сборник задач по теории функций комплексного переменного», Физматгиз, 1960 г. 80 к.

Головин С. Я. «Краткий справочник литейщика», Машгиз, 1960 г. 97 к.

Добровольский В. А. «Детали машин», Машгиз, 1961 г. 1 р. 34 к.

Зиновьев В. А. и др. «Детали машин», Машгиз, 1960 г. 85 к.

Курьлев Е. С. и др. «Холодильные установки», Машгиз, 1961 г. 1 р. 49 к.

Панкин А. В. «Обработка металлов резанием», Машгиз, 1961 г. 1 р. 29 к.

Полухин П. И. и др. «Прокатное производство», Металлургиздат, 2 р. 82 к.

Пыхачев Г. Б. «Подземная гидравлика», Гостоптехиздат, 1961 г. 1 р. 05 к.

Смирнов В. И. «Курс высшей математики», том II, Физматгиз, 1961 г. 1 р. 48 к.

Трубин К. Г. и др. «Металлургия стали», Металлургиздат, 1961 г. 1 р. 44 к.

Фриш С. Э. и др. «Курс общей физики», том I, Физматгиз, 1961 г. 1 р.

Еременко Н. А. «Геология нефти и газа», Гостоптехиздат, 1961 г. 98 к.

Чистяков Н. И. и др. «Радиоприемные устройства», Связьиздат, 2 р. 95 к.

Бируля А. К. «Проектирование автомобильных дорог», ч. I, Автотрансиздат, 1961 г. 1 р. 36 коп.

Гишман Е. Е. и др. «Мосты и сооружения на дорогах», Автотрансиздат, 1962 г. 2 р. 42 к.

На эти и другие книги заказы направляйте по адресу: г. Волгоград, проспект им. Ленина, № 25, магазин «Книга-почтой». Книги высылаются наложенным платежом без задатка.

В завкоме профсоюза и дирекции завода Итоги социалистического соревнования за январь 1962 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в январе 1962 года среди цехов и отделов.

План по производству товарной продукции в январе выполнен на 100 процентов.

Выработка на одного работающего составила 97,9 процента.

Цехи-победители

ПО ВТОРОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в январе с присуждением второго места вышел коллектив термического цеха № 2 (начальник тов. Фролов, секретарь партийной организации тов. Фадеев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Бахирев, секретарь комсомольской организации тов. Литвинова), выполнивший производственный план января на 110 процентов.

ПО ПЯТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в январе вышли: с присуждением первого места — коллектив модельного цеха (начальник тов. Левшин, секретарь партийной организации тов. Богданович, председатель цехового комитета профсоюза тов. Скворцов, секретарь комсомольской организации тов. Малютин), выполнивший производственный план января на 109,4 процента с присуждением второго места — коллектив деревообделочного цеха (начальник тов. Троцковский, секретарь партийной организации тов. Петров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Борисов, секретарь комсомольской организации тов. Рязанов), выполнивший производственный план января на 104,2 процента.

ПО ШЕСТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в январе вышли: с присуждением первого места — коллектив электроремонтного цеха (начальник тов. Хомутов, секретарь партийной организации тов. Широкоухов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Демченко, секретарь комсомольской организации тов. Хоняк), выполнивший производственный план января на 100 процентов; с присуждением второго места — коллектив теплоэлектроцентрали (начальник тов. Флеккель, секретарь партийной организации тов. Никулин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Голенко, секретарь комсомольской организации тов. Борисов), выполнивший производственный план января на 100 процентов.

ПО СЕДЬМОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в январе с присуждением второго места вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник тов. Мигурский, секретарь партийной организации тов. Герман, председатель цехового комитета профсоюза тов. Бутко, секретарь комсомольской организации тов. Ермаков), выполнивший производственный план января на 102,8 процента.

Молодежный воскресник

В прошлое воскресенье по решению комсомольского комитета завода был организован коммунистический воскресник в честь XIV съезда комсомола. Сотни комсомольцев и молодых рабочих пришли в выходной день на завод, заняли свои рабочие места. Организовано вышли на воскресник работники отдела главного технолога.

Вместе с молодежью механического цеха № 1 они сдали в запасные части деталей на сумму

2117 рублей. Работники отдела главного конструктора работали в моторном цехе и на сборке тракторов.

С энтузиазмом работали в этот день молодые рабочие обоих тракторосборочных цехов, механического цеха № 5, термического цеха № 2, моторного и других.

В этот день собрано больше 20 тракторов и сдано на несколько тысяч рублей запасных частей.

Н. СИРОТЕНКО.



Астраханский целлюлозно-картонный комбинат начал выпускать продукцию. После сложной химической и механической обработки стебли камыша превращаются здесь в рулоны картона.

— Картон отличный, — говорит контролер Валентина Николаевна Гайдуква.

О техническом прогрессе в области механической обработки

(Беседа с начальником лаборатории резания тов. Меллером А. М.)

Вопрос: Какие работы по внедрению новой техники выполнены лабораторией резания в 1961 году?

Ответ: Согласно плану новой техники Алтайского совнархоза лабораторией резания в минувшем году осуществлено внедрение в цехах завода инструментов из нового твердого сплава ВК4 и динамических виброгасителей к фрезерным станкам.

В течение года на заводе внедрено 110 индексов режущих инструментов из сплава ВК4. Стойкость этих инструментов в среднем в 1,6—3 раза выше, чем у применявшихся раньше. Внедрение их в производство обеспечивает получение условно-годовой экономии в размере 19700 рублей (в новом масштабе цен). Следует отметить, что такое широкое внедрение инструментов ВК4 наш завод осуществил одним из первых среди заводов автотракторной промышленности.

В течение минувшего года на заводе внедрено 58 динамических виброгасителей (вместо 40 штук согласно плану новой техники), которые изготовлены в мастерской лаборатории резания и установлены на 48 фрезерных станках, выполняющих 68 операций в 7 цехах завода (на многшпиндельных станках установлено по 2—4 виброгасителя). Динамический виброгаситель гасит крутильные колебания фрезерной оправки и шпинделя фрезерного станка, которые в большинстве случаев, оставаясь внешне незамеченными, снижают стойкость фрез, ухудшают чистоту обработанной поверхности и создают серьезные препятствия на пути к повышению режимов резания.

Лабораторией резания АТЗ усовершенствованы динамические виброгасители, внедряемые на Минском автозаводе по опыту одного из предприятий Китайской Народной Республики. Благодаря этому значительно расширилась область применения динамических виброгасителей, которые стали применяться не только на горизонтально-фрезерных станках, но и на имеющихся на нашем заводе наибольшее распространение получили продольно-фрезерных, карусельно-фрезерных, вертикально-фрезерных и зубофрезерных станках. Условно-годовая экономия, получаемая от снижения расхода фрез и повышения производительности труда на станках, где внедрены динамические виброгасители, составляет 6767 рублей (в новом масштабе цен). Чертежи динамических виброгасителей и инструкции по их использованию у нашего завода запросили Лилецкий, Волгоградский тракторные заводы и ряд других предприятий.

Наряду с работами по внедрению новой техники и текущими работами лабораторией резания в минувшем году проведено несколько исследовательских работ, результаты которых намечено внедрить в производство в этом году.

Вопрос: Какие трудности пришлось преодолеть и что способствовало успешному внедрению новой техники?

Ответ: К наиболее значительным трудностям, которые прихо-

дится преодолевать при проведении исследований в производственных условиях и при внедрении новой техники (особенно если мероприятия являются настолько массовыми, как проведенные нами в прошлом году и запланированные на этот год), относятся трудности, возникающие вследствие того, что в цехах и отделах еще нередко встречаются работники, которые никак не хотят мириться с временными неудобствами, имеющимися, как правило, место в период освоения новой техники. Но еще более неблагоприятной является роль тех работников, которые к освоению новой техники нередко относятся сравнительно неплохо или даже настаивают, чтобы то или иное мероприятие проводилось в первую очередь в цехе или на участке, где они работают, но когда дело доходит до подсчета экономии, они стараются всячески принизить значение проведенной работы и снизить экономическую эффективность. Приведу пример. Участок № 4 цеха М-5 по количеству станков, на которых установлены виброгасители, занимает первое место на заводе. Это не является случайностью. Когда на заводе стали внедряться динамические виброгасители, работники участка № 4 и теходела бывшего цеха М-4 доказывали, что на этом участке виброгасители принесут наибольшую пользу. Их доводы оказались убедительными. Но в период, когда производился подсчет экономического эффекта от внедрения новой техники (к тому времени участок перешел в цех М-5), мастерами этого участка были абсолютно без всякого основания снижены прогрессивные режимы резания, освоенные и применявшиеся в течение нескольких месяцев на станках, где внедрены динамические виброгасители. Вместе с этим значительно снизилась достигнутая производительность труда. Этот случай не является единичным.

Несмотря на большие трудности успешное проведение исследовательских работ в производственных цехах и внедрение новой техники стало возможным благодаря содействию многих работников цехов и отделов завода и, в первую очередь, работников отдела главного технолога, инструментально-производственного корпуса, ОТиЗа, главной бухгалтерии, планово-экономического отдела, сектора подготовки производства, БТИ и механических цехов №№ 1, 3, моторного, автоматного, тракторосборочных цехов №№ 1 и 2.

Большую помощь нам оказало руководство завода. В 1961 году лаборатория резания получила новое оборудование, применение которого сыграло решающую роль в деле успешного выполнения плана новой техники.

Вопрос: Какие исследования и работы по внедрению новой техники проводятся в 1962 году?

Ответ: К важнейшим исследовательским работам, выполняемым лабораторией резания в текущем году, относятся:

1. Подбор оптимальной геометрии для различных метчиков,

применяемых на заводе в целях значительной экономии быстрорежущей стали и повышения производительности труда (по опыту МТЗ).

2. Усовершенствование конструкции и геометрии отрезных резцов в целях значительного повышения срока их службы и значительной экономии стального проката, уходящего в стружку при отрезке заготовок.

3. Исследование режущих свойств и области применения на заводе новых твердых сплавов ТТ7К12 и Т5К12В.

4. Усовершенствование геометрии и конструкции торцевых фрез в целях значительного увеличения применяемых подач и соответствующего повышения производительности труда.

Лабораторией резания совместно с инструментально-производственным корпусом и центральной лабораторией проводятся экспериментальные работы, связанные с подбором оптимальных вариантов технологии изготовления усовершенствованных режущих инструментов и направленные на выявление области наиболее эффективного применения этих инструментов на заводе. К указанным режущим инструментам относятся:

1. Хромированные инструменты.

2. Инструменты из быстрорежущих сталей новых марок.

3. Литые инструменты из быстрорежущей стали.

4. Ножи к фрезам с залитыми твердосплавными пластинками.

5. Инструменты с зубьями, наплавленными из отходов быстрорежущей стали.

Эти работы проводятся с целью повышения стойкости режущих инструментов или снижения их стоимости.

К наиболее значительным работам, проводимым лабораторией, относятся также освоение изготовления и эксплуатации установок для распыления смазывающе-охлаждающей жидкости, выявление области их наиболее эффективного применения на заводе и внедрение этих установок в производство. Указанные установки распыляют жидкость и подают ее в зону резания в виде тумана. Первые опыты применения этих установок на нашем заводе показали, что они обеспечивают значительное повышение стойкости режущих инструментов.

В этом году намечено провести также, как и в прошлые годы, экспериментальные работы по заданию БРиЗа и работы по внедрению рациональных предложений.

Согласно плану новой техники в настоящее время ведется разработка и внедрение в производство зуборезных инструментов новой конструкции, обеспечивающей повышение срока их службы в 1,5—3 раза, а также разработка и внедрение в производство сборных зенкеров и разверток новой конструкции, обеспечивающей повышение срока их службы в 3—5 раз.

Ожидаемая условно-годовая экономия от проведения указанных двух работ составляет 18000 рублей (в новом масштабе цен).

Киногруппа из Москвы

В Рубцовск, на наш завод прибыла киногруппа из Москвы. Группу возглавляет режиссер документальных фильмов тов. Лебедев.

Киногруппа в нашем городе будет создавать ряд короткометражных документальных фильмов, рассказывающих о работе промышленных предприятий, о передовиках и новаторах производства.

Большое место уделяется показу достижений нашего завода. Киногруппой будут засняты опытные образцы новых тракторов, достижения в области механизации и автоматизации трудоемких процессов, передовики и новаторы производства.

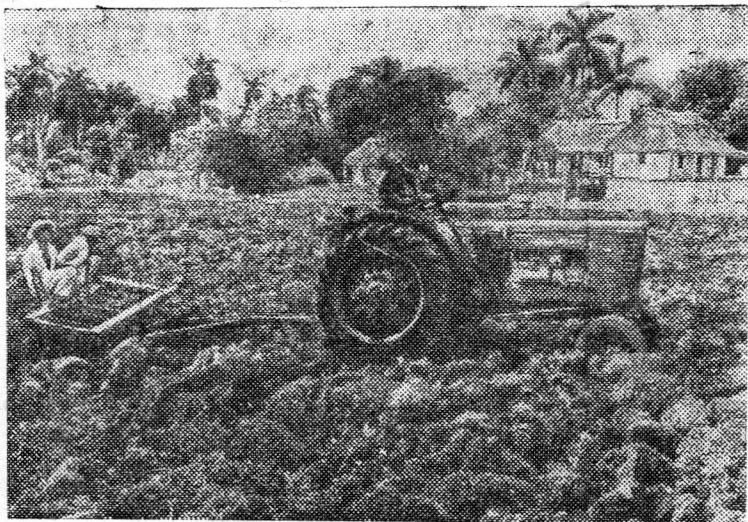
Специальные эпизоды будут посвящены патристическому почину Клары Мальцевой, Нины Заднепровской и других работниц, добровольно согласившихся перейти на работу в животноводческие фермы.

24 февраля для партийных и профсоюзных работников в клубе нашего завода был продемонстрирован цветной кинофильм о советских профсоюзах, созданный на ленинградском заводе «Электросила». Режиссером этого фильма является возглавляющий сейчас киногруппу тов. Лебедев.

Перед началом демонстрации кинофильма режиссер тов. Лебедев рассказал о работе по созданию этого фильма.

26 февраля группа московских кинематографистов выехала в колхоз «Страна Советов», где организует съемки прославленной бригады Героя Социалистического Труда, кандидата в депутаты Верховного Совета СССР Александра Александровича Беккера.

С 1 марта киногруппа приступит к съемочным работам на нашем заводе.



«В области сельского хозяйства Куба намеревается в течение нынешнего года — года планирования — разрешить проблему снабжения населения многими предметами первой необходимости за счет увеличения внутреннего производства», — заявил премьер-министр Фидель Кастро в интервью для газет «Правда» и «Известия».

Труженики народных имений и кооперативов поднимают производительность труда, заботятся о расширении посевных площадей, занятых под различными культурами.

На снимке: боронование на поле кооператива «Сан-Мигель». Фото Синьхуа — ТАСС.

Пентагон готовит агрессию против Кубы

ГАВАНА, 25 февраля. (ТАСС). По возвращении на родину бывший постоянный представитель Кубы в ОАГ Карлос Лечуга устроил пресс-конференцию, на которой ответил на вопросы о позиции Кубы и остановился на планах агрессии американских

империалистов против Кубы. Наиболее наглядным проявлением подготовки агрессии против Кубы, сказал он, является сколачиваемый в настоящее время Пентагоном военный блок центрально-американских государств и США. В качестве стран-участниц этого агрессивного блока Карлос Лечуга, кроме США, назвал Гватемалу, Гондурас, Сальвадор, Панаму, Никарагуа, Коста-Рику, Доминиканскую Республику и Гаити. Эта агрессивная военная группировка, подчеркнул он, создается по типу НАТО и носит название БАТО (организация договора Карибского бассейна).

«БАТО, — заявил Лечуга, — это военный союз, цель которого — нападение на Кубу». После его создания американские империалисты могут в любой момент использовать любой предлог для агрессии.

Заявление кубинского правительства

ГАВАНА, 25 февраля. (ТАСС). Здесь опубликовано заявление кубинского революционного правительства за подписью премьер-министра Фиделя Кастро, которое является ответом Кубы на Заявление советского правительства от 19 февраля.

Правительство и народ Кубы, указывается в заявлении, с ликованием и благодарностью встретили своевременное мужественное и энергичное Заявление правительства Советского Союза. Советское Заявление, подчеркивает правительство Кубы, является, несомненно, чрезвычайно ценным вкладом в дело сохранения мира и безопасности народов, в дело защиты международной морали и норм, которыми

Выставка польского плаката

Фон — первая страница «Правды» с напечатанной на ней обратной стороной Луны. На этом фоне — Владимир Ильич Ленин, вдохновенно беседующий с народом.

Это, пожалуй, один из самых ярких плакатов, возле которого останавливаются все посетители выставки. Называется он «Ленин, 1870—1960». Авторы —

Постановление индонезийского правительства

ДЖАБАРТА, 24 февраля. (ТАСС). Сегодня агентство Антара опубликовало постановление правительства Индонезии, утвержденное президентом Сукарно, в соответствии с которым все граждане республики в возрасте от 17 до 40 лет «могут быть призваны для осуществления гражданской обороны» и для «оказания помощи вооруженным силам в ведении боевых действий...».

Рост цен продолжается

ТОКИО, 25 февраля. (ТАСС). В Японии неуклонно растут цены на потребительские товары. Несмотря на настойчивые протесты трудящихся масс, власти не только не предпринимают каких-либо конкретных мер в этом отношении, но, напротив, оправдывают действия частных компаний, взвинчивающих цены на продукты питания и товары широкого потребления.

Министерство земледелия и лесоводства официально разрешило частным молочным компаниям в Токио повысить цены на молоко и молочные продукты. То же самое позднее будет разрешено молочным компаниям и в других районах страны.

Еще 600 солдат отправлены в Анголу

ПАРИЖ, 25 февраля. (ТАСС). Португальские колонизаторы продолжают посылать войска для подавления национально-освободительного движения в Африке. Вчера из Лиссабона в Анголу отправился пароход «Ньяса». На его борту — 600 португальских солдат.

На передовых предприятиях

Недавно с целью обмена опытом работы мне удалось побывать на ряде московских машиностроительных предприятий: автомобильном заводе им. Лихачева, Первом Государственном подшипниковом заводе, заводе гидроагрегатов и заводе малолитражных автомашин. Все эти предприятия являются заводами высокой производственной и технической культуры, и их опыт работы является чрезвычайно ценным для нас.

Следует отметить, что уровень автоматизации производственных процессов на этих заводах значительно выше, чем у нас. Там работают десятки автоматических линий и тысячи автоматических станков. На этих предприятиях уже сложились кадры, способные успешно эксплуатировать сложную технику. На нашем же заводе автоматические линии для механической обработки деталей, созданные с большим трудом в цехах: моторном, механическом № 5 и автоматном, хотя и числятся действующими, но до сих пор работают неудовлетворительно из-за неумелой эксплуатации и организационных нарушений.

На Первом Государственном подшипниковом заводе уже несколько лет работает цех-автомат по производству массовых подшипников. Все процессы, включая термообработку, сборку, консервацию и упаковку подшипников в цехе полностью автоматизированы. Опыт создания и эксплуатации этого цеха-автомата оказался настолько успешным, что на заводе построен второй такой цех, предназначенный для производства карданных подшипников. Монтаж и отладка оборудования в этом цехе уже заканчиваются.

На указанных выше заводах очень охотно идут на автоматизацию бесцентровошлифовальных станков, работающих методом шлифования напроход, так как ввиду прямооточности процесса обработки они сравнительно легко поддаются автоматизации. На всех посещенных

мною предприятиях, исключительное большое внимание уделяется поднятию деталей с пола. Повсюду в цехах обилие всевозможной тары, приспособленной для межцеховой транспортировки деталей без лишних перегрузочных операций. Технологические заделы — мелкое и среднее литье и поковки в заготовительных цехах, как правило, хранятся также в таре и по мере необходимости транспортируются в механообрабатывающие цехи электрокарами, имеющими подъемные площадки. Это исключает необходимость иметь большое количество грузчиков в заготовительных цехах.

На Первом ГПЗ на некоторых участках удовлетворительно решена проблема механизации удаления выношенной стружки от токарных многошпиндельных автоматов. Стружка удаляется подземными двухшнековыми секционными транспортерами длиной 25—30 метров. Один конец шнека — свободный, что в значительной степени исключает возможность заклинивания стружки.

В последнее время на заводе находят и другие системы механизации стружкоудаления — при помощи штанговых транспортеров, оснащенных косоугольными пластинами («ершами»). Привод у транспортеров гидравлический. Достоинством таких транспортеров является то, что стружка во время транспортировки измельчается и поэтому отпадает необходимость ее последующего дробления в стружкодробилке.

В отличие от принятого на нашем заводе метода изготовления крепежа снятием стружки на токарных автоматах на московских предприятиях почти весь крепеж изготавливается на высокопроизводительных холодновысадочных автоматах. Коэффициент использования металла при этом увеличивается с 0,5 до 0,95 и в 6—7 раз увеличивается производительность труда. При этом вместо холодного металла можно применить более дешевый горячекатаный бунтовой металл. По-

видимому, этот прогрессивный метод обработки заслуживает самого пристального внимания и на нашем заводе.

На московских предприятиях за последнее время усилилась работа по повышению технического уровня выпускаемых машин. В частности, на заводе им. Лихачева ведется усиленная реконструкция цехов и монтаж автоматических линий и оборудования для производства новой 4,5-тонной автомашины «ЗИЛ-130». На заводе малолитражных машин намечен переход к концу года на выпуск новой машины «Москвич-408», уже прошедшей государственные испытания, гарантийный срок ее работы повышается в 1,5 раза по сравнению с ныне выпускаемой моделью «Москвич-407».

Но более всего поражает в цехах московских предприятий высокая культура производства и чистота рабочих мест. Какое внимание уделяется там чистоте, показывает хотя бы такой факт, что на Первом ГПЗ для хозбригад цехов завкомом профсоюза разработаны условия соревнования и ежемесячно подводятся его итоги наравне с производственными и техническими службами. По-видимому, такую форму соревнования необходимо ввести и на нашем заводе. Это в какой-то степени будет стимулировать улучшение работы хозяйственных служб цехов.

Большого интереса заслуживает применение на одноступенчатых автоматах дисковых отрезных резцов, что позволяет увеличить коэффициент использования дорогостоящего быстрореза, сократить время на наладку и упростить заточку, а также применение на автоматах в качестве охлаждающей жидкости эмульсии вместо сульфидфрезола.

Посещение родственных предприятий, безусловно, полезное дело, так как расширяет кругозор и помогает в решении технических и хозяйственных задач.

В. ФУНТИКОВ,
начальник автоматного цеха