

Трудовой ТЕМП

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

20-й год издания № 16 (2339) Суббота, 24 февраля 1962 г. Цена 2 коп.

Улучшать работу с избирателями

Подготовка к выборам в Верховный Совет СССР проходит в обстановке трудового и политического подъема, вызванного решениями XXII съезда КПСС.

Массово-политическую работу с избирателями ведет многочисленная армия агитаторов. На Восточном и Западном поселках нашего завода открыто и работает больше десяти агитпунктов. Во многих агитпунктах проводится содержательная, целеустремленная агитационно-пропагандистская и культурно-просветительная работа.

Избиратели приходят в агитпункт, чтобы послушать лекцию или беседу об успехах советского народа в борьбе за коммунизм, посмотреть кино или концерт художественной самодеятельности, выяснить возникший вопрос, почитать свежие газеты.

На избирательных участках проводится агитационно-массовая работа по месту жительства избирателей. Многие агитаторы, как тт. Селезнев и Соловьев из механического цеха № 2, Пучин из цеха безрельсового транспорта, Санников, Жуковский из отдела главного технолога и другие пользуются заслуженным уважением у своих слушателей.

Однако некоторые партийные организации все еще не наладили по-настоящему работу агитпунктов, они часто пустуют, потому что культурные мероприятия, намеченные планом, срываются. Так в агитпункте № 17 (зав. агитпунктом тов. Волчкович), расположенном в помещении политехнического института, всю работу с избирателями сводят к просмотру телевизионных передач.

Часто срываются лекции и концерты в агитпункте № 14, иногда

даже по вине заведующего агитпунктом тов. Рогова.

Избирательная кампания вступила в новый этап. Опубликовано Обращение ЦК КПСС ко всем избирателям, прошла регистрация кандидатов в депутаты Совета Союза и Совета Национальностей Верховного Совета СССР, началась проверка списков избирателей.

В агитпунктах и на десятидворках, а также на производстве непочтатый край работы. Партийные организации призваны обеспечить широкий размах агитационно-пропагандистской работы с избирателями, полнее использовать все формы и средства воспитательного воздействия на массы: беседы, лекции, доклады, вечера вопросов и ответов, выступления доверенных лиц, встречи с передовиками и новаторами производства. Необходимо добиться такого положения, чтобы каждый агитпункт стал центром агитационно-массовой работы на избирательном участке. Надо активизировать работу агитаторов на десятидворках, чтобы охватить идейным влиянием каждого взрослого человека, обратить особое внимание на людей с отсталыми взглядами и религиозными предрассудками, через агитаторов помочь им избавиться от пережитков прошлого.

Агитаторы и пропагандисты! Помните, что агитация за кандидатов блока коммунистов и беспартийных — это агитация за коммунизм! Добивайтесь того, чтобы в день выборов все избиратели исполнили свой гражданский долг — отдали свои голоса за выдвинутых кандидатов Александра Александровича Беккера и Глеба Владимировича Бакланова.

К 8 Марта

В нынешнем году отмечается 52-я годовщина Международного женского дня 8 марта. Женщины-общественницы завода ведут деятельную подготовку к этой дате.

Партийный комитет завода утвердил комиссию по организованному проведению Дня 8 марта на заводе.

На днях комиссия обсудила мероприятия по подготовке к 8 марта. В цехах и отделах завода будут проведены доклады на тему «Советская женщина — активный строитель коммунизма».

В клубе завода 7 марта состоится торжественное собрание женщин — тружениц завода.

Высокими показателями в труде встречают День 8 марта женщины — передовики и новаторы производства.

Бывший солдат — отличный рабочий

Недавно в механический цех № 1 вернулся из Советской Армии бывший рабочий этого цеха Снежко. Он пришел работать на свое старое место. Комсомолец

Снежко дисциплинированный труженик. В настоящее время, работая зубофрезеровщиком, он выполняет сменные нормы на 110—120 процентов.

Навстречу выборам

На ударной вахте

Встав на трудовую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР, ударным трудом знаменуют этот день сталелитейщики.

Замечательных производственных успехов добились сталевары бригад тт. Дьякова и Грибкова с участка углеродистого литья.

Бригада тов. Дьякова выдала сверх нормы 7 тонн стали, выполнив норму на 185 процентов. 5 тонн сверх сменной нормы выдала бригада тов. Грибкова, что составляет 163 процента дневного задания.

Отлично трудятся и сталевары

участка марганцовистого литья. Бригады тт. Коновалова и Костяшкина выполнили сменную норму на 125 процентов.

Выполняя взятые обязательства, хороших результатов добиваются формовщики. Бригада Нины Тесленко выдала 756 траков сверх дневного задания.

Хорошо трудятся и обрубщики термообрубного корпуса. Смена мастера тов. Важенова опережает графики на 8,8 процента. На 4,1 процента идет впереди графика и смена мастера тов. Милохова.

А. ГЛАЗКОВА.

План сдачи запчастей выполнен

Хорошими трудовыми подарками встречают предстоящий Пленум ЦК КПСС коллективы красильного и радиаторного участков прессового цеха.

Коллектив красильного отделения с успехом завершил месячную программу по сдаче запасных частей 20 февраля, выполнив план на 100,3 процента. Передовой

коллектив, которым руководит мастер тов. Ястребов, борется за звание коллектива коммунистического труда.

Замечательно трудятся маляры красильного отделения, ударники коммунистического труда тт. Алдымова, Клименко, Трошкова, Русских.

Почему не работает производственно-массовая комиссия

Одним из важнейших условий обеспечения непрерывного роста производительности труда является четко организованная, ритмичная работа.

Решение важных производственных задач не в меньшей мере зависит и от того, как освещаются результаты труда, как осуществляется организация массового социалистического соревнования. Этими важнейшими вопросами производства призвана заниматься производственно-массовая комиссия.

Есть такие комиссии во всех цехах завода. Есть она и в механическом первом. Однако существует эта комиссия пока только на бумаге. Председатель цеховой

производственно-массовой комиссии тов. Дроботов совершенно не руководит ее работой. А по тому, как поставлено дело, можно судить и о результатах выполнения заданий цехом.

На вопрос, почему производственно-массовая комиссия прекратила свою деятельность, тов. Дроботов ответить не смог. Да и что, собственно, может он сказать, если его это совершенно не интересует. Он просто самоустранился от возложенных на него обязанностей.

— А что мы можем сделать, если участки не выполняют плана? — говорит он.

Даже по одной этой фразе уже можно судить, как работает комис-

Трудовой рапорт метизников

Коллектив метизного цеха 20 февраля рапортовал о досрочном выполнении месячного плана по сдаче запасных частей. В дни трудовой вахты в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС особенно хорошо работает коллектив метизного участка, руководимый тов. Журавлевым.

Передовая бригада во главе с тов. Скуловой на изготовлении трубок высокого давления добивается ежедневного выполнения заданий на 120—125 процентов.

Хороших показателей в труде добиваются коллективы участков, которыми руководят тт. Глубоков и Клименко. Они систематически выполняют суточные задания более чем на 100 процентов. В результате слаженной работы всех участков и служб коллектив цеха досрочно, 20 февраля выполнил месячный план по запасным частям на 107 процентов

Г. СМИЛЬТЕР.
Метизный цех.

сия. Внешне, кажется, все обстоит благополучно. На участках есть Доски показателей, приняты социалистические обязательства, есть наглядная агитация. Но стоит только поглубже разобраться в этом вопросе, как перед вами встает совершенно другая картина. Социалистическое соревнование в цехе организовано формально, поэтому результаты его становятся известны рабочим только через месяц. Да и не в одном подведении итогов заключается работа производственно-массовой комиссии. Производственно-массовая комиссия должна заниматься как вопросами социалистического и коммунистического соревнования, так и вопросам улучшения качественных показателей труда, лучшего использования всех средств производства, производственных площадей, внедрения скоростных методов, всемерного улучшения качества продукции и снижения ее себестоимости.

Занимается ли этими вопросами производственно-массовая комиссия механического цеха № 1? Нет, не занимается. Социалистическое и коммунистическое соревнование не пропагандируется. Не проводится общественная проверка выполнения социалистических обязательств. Можно привести немало примеров, говорящих о бездеятельности комиссии. Но особенно ярким является пример участка № 2 (старший мастер тов. Горчаков). На этом участке работает основная масса ударников коммунистического труда, однако участок № 2 по выполнению плана запасных частей отстает больше других. Вот тут бы председателю комиссии и забыть тревогу, поставить на ноги всех членов комиссии и искать пути оживления ее работы. Но тов. Дроботов об этом не подумал. Работу производственно-массовой комиссии он пустил на самотек и не пошевелил пальцем, чтобы выправить положение. В результате цех допустил большое отставание по выполнению плана запасных частей.

Г. КОШЕЛЕВ.



Главное — ритмичная работа завода

(С заводского собрания партийно-хозяйственного актива)

21 февраля 1962 года в клубе завода состоялось собрание заводского партийно-хозяйственного актива. С докладом об итогах работы завода в 1961 году и задачах коллектива тракторостроителей на 1962 год выступил директор завода тов. Поляков. Докладчик сказал о том, что настоящий актив должен помочь заводу ликвидировать создавшееся трудное положение с выпуском запасных частей и тракторов.

Докладчик и выступавшие в прения мастера, начальники цехов и рабочие отмечали, что в 1961 году, наряду с некоторым ростом выпуска валовой и товарной продукции, завод не выполнил плана по запасным частям народному хозяйству страны, по себестоимости и повышению производительности труда. Завод в 1961 году имел большие сверхнормативные остатки. Невыполнение плана по важным технико-экономическим показателям налагает на руководителей завода большую ответственность за успешную работу с первых дней 1962 года. Однако в настоящее время завод продолжает работать неудовлетворительно. Срываюется производственные графики сборки тракторов и запасных частей, по-прежнему на сборочных конвейерах отсутствуют необходимые для сборки детали. Хуже других в настоящее время работают коллективы механического цеха № 1 (начальник тов. Петров), прессового (начальник тов. Побезимов) и кузнечного (начальник тов. Орлов).

Главной задачей, которую предстоит решить алтайским тракторостроителям в 1962 году, является достижение ритмичной работы. В 1962 году на заводе значительно увеличивается план по выпуску запасных частей и трелевочных тракторов «ТДТ-60». Успешное выполнение ответственных задач зависит от хо-

рошо организованной работы каждого производственного участка и службы завода.

Большие задачи стоят перед коллективом завода в вопросах борьбы с браком, повышения производительности труда. Партийные, комсомольские и профсоюзные организации должны коренным образом перестроить свою работу по руководству производством. Все силы общественности должны быть направлены на мобилизацию коллектива завода на успешное выполнение годовых социалистических обязательств.

Кроме того в 1962 году завод должен вести настойчивую работу по подготовке производства к выпуску тракторов «Т-4». Особенно в этом вопросе большая роль принадлежит техническим отделам завода, которые должны в короткий срок пересмотреть всю документацию на изготовление деталей и узлов нового трактора.

В прениях по докладу тов. Полякова на собрании партийно-хозяйственного актива выступили тт. Варшавский (чугунолитейный цех № 1), Степаненко (инструментально-производственный корпус), Провкин (моторный цех), Шарлай (завком ВЛКСМ), Осокин (механический цех № 1), Меркурьев (секретарь горкома КПСС) и другие.

Участники партийно-хозяйственного актива по обсужденному вопросу приняли подробное постановление, в котором намечены пути дальнейшего повышения производительности труда и улучшения всех технико-экономических показателей.

На собрании были приняты социалистические обязательства коллектива завода на 1962 год.

Итоги работы в 1961 году и наши большие задачи

(Из доклада директора завода тов. Полякова)

В 1961 году коллектив завода добился некоторого роста выпуска валовой и товарной продукции. Но в основном завод в минувшем году работал крайне неудовлетворительно. Мы не выполнили плана сдачи запасных частей сельскому хозяйству страны, не обеспечили себестоимости и повышения производительности труда, завод имел большие сверхнормативные остатки.

Работу завода в прошлом году в основном сдерживали коллективы заготовительных цехов — кузнечного и чугунолитейного цеха № 3. Главный недостаток состоял в том, что руководители цехов и общественные организации не сумели организовать производство по-деловому, что привело к срыву важных технико-экономических показателей.

На заводе есть сотни передовиков и новаторов производства, которые являются нашими маяками в борьбе за осуществление рубежей коммунистической Программы. Тракторостроители с гордостью произносят имена Галины Хамитовой из механического цеха № 2, Виктора Беседина из механического цеха № 5, Василия Григорьевича Мельника из сталелитейного цеха и многих других. На них нужно равняться, с них брать пример.

Подводя итоги прошлого года, необходимо особенно резко поговорить сегодня о задачах, которые предстоит решить коллективу нашего завода в 1962 году. В текущем году завод должен увеличить выпуск товарной продукции на 7 процентов в сравнении с 1961 годом, увеличенная программа по тракторам в 1962 году предусматривает 101,7 процента в сравнении с прошлым годом, выпуск запасных частей в вы-

нешнем году по сравнению с прошлым годом увеличивается в полтора раза, значительно увеличивается выпуск трелевочных тракторов «ТДТ-60».

Нужно прямо сказать, что коллектив завода плохо начал работу в 1962 году. В настоящее время завод допустил отставание по запасным частям и тракторам. Особенно неудовлетворительное положение создается со сборкой трелевочных тракторов. Резко снизил темпы производства механический цех № 1. По вине этого цеха срывается сборка трелевочных тракторов и не выполняется график сдачи запасных частей по освоенной номенклатуре.

До сих пор на заводе многие рабочие, командиры производства и работники вспомогательных служб плохо организуют свой труд. Для улучшения организации труда на всех участках производства должны быть мобилизованы все силы. Большая роль в этом принадлежит общественности — партийным, комсомольским и профсоюзным организациям в цехах.

В минувшем году завод понес огромные убытки от неправильного использования транспорта. Транспортные расходы отражаются на деятельности завода. Задача состоит в том, чтобы сократить расходы на транспорт; каждую автомашину, каждый тягач, каждую тележку использовать рационально и не заниматься различного рода приписками.

Много предстоит поработать тракторостроителям в вопросе борьбы за качество выпускаемой продукции. Брак — бич производства. Об этом должен помнить каждый работник завода. Особенно большие задачи в этом деле стоят перед коллективами заготовительных цехов.

Партия и правительство, решения XXII съезда КПСС призывают советский народ множить богатства страны, повышать благосостояние советских людей в первую очередь за счет дальнейшего роста механизации процессов труда в сельском хозяйстве.

Коллектив завода выполняет директивы партии созданием конструкции и освоением производства новой, более мощной скоростной машины — трактора «Т-4», оснащенной 100—110-сильным двигателем. Проводимые в настоящее время государственные испытания говорят о высоких качествах этой машины, которые ставят ее на уровень самых передовых отечественных и зарубежных машин этого класса. Задача конструкторов и технологов состоит в том, чтобы в процессе конструкторской и технологической отладки добиться решения всех основных вопросов обеспечения надежности работы машины, повышения ее экономичности в производстве и эксплуатации.

Технические службы и вспомогательные цеха завода в настоящее время завершают подготовку производства этой машины. Наступило время, когда за дело освоения нового производства должны взяться производственные цехи.

XXII съезд КПСС поставил перед работниками промышленности и всем советским народом конкретные задачи по строительству коммунизма. Обсуждая исторические решения, коллектив нашего завода еще раз пересмотрел свои возможности и принял новые обязательства. Борьба за выполнение новых повышенных обязательств — вот основная задача, которую должны решать алтайские тракторостроители.

За высокую производительность труда

(Из выступления заместителя начальника чугунолитейного цеха № 3 тов. Белянского)

Претворяя в жизнь решения XXII съезда КПСС, коллектив чугунолитейного цеха № 3 в 1962 году принял обязательства — добиться увеличения выпуска литья, снизить брак на 25 процентов и увеличить выработку на одного работающего. Эти основные показатели были доведены до каждого оператора с конкретным указанием, что должен сделать каждый для их выполнения. Обязательства были широко обсуждены на расширенном рабочем собрании цеха.

Формовщики уже сейчас добиваются систематического перевыполнения сменных заданий. В настоящее время выработка на формовочных конвейерах увеличилась от 4 до 19 процентов в сравнении с прошлым годом. Формовщики бригад тт. Андросовой, Елкина, Казанцева, Ахметова и др. уве-

личили выработку в полтора раза и это обеспечило им успешный переход на двухсменную работу.

Опыт передовых формовочных бригад мы широко распространили среди всех работающих. Уже сейчас бригады тт. Генкель, Евдокимовой, Антонова и других значительно перевыполняют задания.

Особо хочется остановиться на том, что мешает нашей успешной работе в дальнейшем. Часто мы не имеем необходимых запасных частей для ремонта оборудования. Так, из-за отсутствия нужных подшипников у нас длительное время простаивает выбивка первого конвейера. В обрубном отделении нет ни одного резервного электромотора, поэтому, когда мотор выходит из строя, простаивают барабаны. Эти и некоторые другие причины мешают налаживанию ритмичной работы.

Больше трелевочных тракторов

(Из выступления начальника тракторосборочного цеха № 2 тов. Ткачева)

Коллектив тракторосборочного цеха № 2 не выполнил плана 1961 года. Неудовлетворительно работает цех и в 1962 году. Основной причиной плохой работы в новом году является то, что цех оказался плохо подготовленным к выполнению повышенного плана выпуска тракторов «ТДТ-60».

Основным недостатком у нас является то, что нет нужного количества квалифицированных кадров. Только в конце января 1962 года отдел кадров завода приступил к укомплектованию кадрами нашего цеха.

Кроме этого ритмичная работа зависит от цехов, которые с большими переборами обеспечивают наш сборочный конвейер необходимыми деталями. В настоящее время наша работа зависит от таких цехов, как прессовый и механические №№ 1 и 5.

Каждый руководитель цеха, мастера производственных участков должны помнить, что улучшения технико-экономических показателей можно добиться только при систематическом выполнении месячных планов. Успех зависит от каждого из нас.

Социалистический счет моторщиков

(Из выступления старшего мастера моторного цеха тов. Провкина)

Моторщики с первых дней января 1962 года взяли высокий темп по сборке моторов и запасных частей. Мы успешно выполнили план января, но в феврале трудовой накал в цехе стал угасать. Снижение темпов в работе произошло исключительно из-за того, что конвейер сборки моторов простаивает из-за отсутствия необходимых деталей.

С большими переборами поступают на сборку прокладки и реду-

торы из механического цеха № 2, большое количество деталей из прессового и механического цеха № 1. Мастера участка сборки и другие часто бывают в цехах и на руках приносят оттуда по несколько деталей.

Наша задача — обеспечить ритмичную работу. Этого можно добиться только при слаженной работе всех участков и служб завода.

Новому производству — широкую дорогу

(Из выступления старшего мастера инструментально-производственного корпуса тов. Степаненко)

Я хочу посвятить свое выступление задачам, которые предстоит решить коллективу инструментального цеха.

Инструментальщики в 1961 году и в настоящее время провели и проводят большую работу по подготовке к выпуску нового трактора «Т-4». Много уже сделано. В цехе изготовлено большое количество инструмента, необходимого для нового производства. Однако в настоящее время мы допустили отставание от графика. Кузнечный цех, например, длительное время не подает нам для обработки скобы. Давно прошли все сроки изготовления этого инструмента.

Мы должны также изготовить большое количество приспособлений, на которые до сих пор нет литья. И уже известно, что более 100 индексов инструмента не могут быть изготовлены в феврале и марте только из-за отсутствия литья.

Большие трудности переживает цех с изготовлением штампов для трактора «Т-4». Более половины из них мы изготовили, но из-за недоработок конструкторов многие оказались непригодными, и инструментальщикам нужно будет снова затрачивать труд и металл на изготовление штампов новой конструкции.



Коллектив Брянского машиностроительного завода единодушно выдвинул кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР лучшего производственника слесаря-сборщика инструментально-штампового цеха Николая Сергеевича Злобина.

Тов. Злобин — активный общественник. Он работает на этом заводе 31 год. Свой богатый опыт передает молодым рабочим.

На снимке: Николай Сергеевич Злобин.

Фото И. Рабиновича.
Фотохроника ТАСС.

Ни формы, ни содержания

Не отвечает требованиям сегодняшнего дня стенная газета «Станкостроитель» (орган партийной, профсоюзной и комсомольской организаций ЦСМА). Газета оформлена небрежно. При просмотре невозможно точно установить, когда вышла газета, какой ее порядковый номер. Только по заголовку передовой статьи «На встречу выборам» можно догадаться, что газета вышла сравнительно недавно.

Передовая растянута на две колонки (из четырех). В ней говорится и о работе коллектива Московского завода «Динамо», и о трудовых успехах металлургов Таганрога. И только где-то в конце статьи даны итоги работы цеха за прошлый год и несколько слов — о задачах коллектива на будущее. А как решаются эти задачи, какие трудовые подарки готовит коллектив ко дню выборов, — об этом ничего не сказано.

Правда, в статье секретаря комсомольской организации тов. Антропова рассказывается о комсомольских делах в честь XIV съезда комсомола.

Последняя колонка отведена под сатиру. Но фактов из жизни цеха в ней не отражено. Просто приклеены карикатуры, вырезанные из газет, о тех, кто подолгу не рассматривает рационализаторские предложения. Было бы хорошо, если бы карикатура сопровождалась конкретными фактами.

Партийное бюро цеха станкостроения, механизации и автоматизации плохо руководит стенной печатью. Достаточно сказать, что до последнего времени редактором стенной газеты был тов. Зингер, который недавно осужден общественным судом и уволен из цеха за склоки и клеветы. Сейчас редактором работает тов. Дружнин. Ему нужна постоянная помощь со стороны партийной организации, но он пока не получает ни от кого ни официальных указаний, ни практических советов; как умеет, так и делает.

Социалистические обязательства

коллектива Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина на 1962 год

Мы, рабочие, инженерно-технические работники и служащие Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина, как и весь советский народ, всем сердцем и разумом разделяем слова Никиты Сергеевича Хрущева о том, что коммунизм можно построить трудом и только трудом миллионов. Поэтому, подсчитав свои возможности по лучшему использованию оборудования, сырья, материалов, рабочего времени, широкому внедрению в производство достижений науки и передового опыта, принимаем на себя следующие обязательства:

1. Выполнить досрочно, к 26 декабря, план 1962 года по выпуску товарной продукции.

2. Досрочно, к 26 декабря, выполнить по всей номенклатуре годовой план производства запасных частей к тракторам «ДТ-54» и «ТДТ-60».

3. Выполнить план кооперированных поставок по всей заданной номенклатуре 29 декабря.

4. Перевыполнить задание по росту производительности труда на 1,3 процента.

5. Обеспечить перевыполнение задания по снижению себестоимости товарной продукции на 0,5 процента.

6. Выполнить план экспортных поставок на 4 дня раньше срока — к 28 декабря.

7. Перевыполнить план снижения трудоемкости изготовления трактора «ДТ-54А» на 2 процента, трактора «ТДТ-60» — на 2,5 процента.

8. Снизить потери от брака против 1961 года в целом по заводу на 25 процентов, в том числе по заготовительным цехам — на 30 процентов, а по механообрабатывающим — на 25 процентов.

9. В первом полугодии 1962 года провести государственные испытания тракторов «Т-4», в III квартале по результатам испытаний выполнить все работы по доводке конструкции этого трактора.

10. Провести в 1962 году заводские и межведомственные испытания модификации трактора «Т-4»: болотного «ТБ-4» и трелевочного — «ТТ-4».

11. Закончить в 1962 году доработку конструкции резино-металлической гусеницы для трактора «ДТ-54» и получить рекомендацию на ее внедрение.

12. Разработать в I квартале 1962 года рабочий проект трактора «Т-4М», во II квартале изготовить его опытный образец, а в III и IV кварталах 1962 года провести заводские испытания.

13. К 18 марта выпустить чертежи, эскизы и описание для руководства по эксплуатации трактора «Т-4».

14. Разработать техническую документацию и выдать задания опытному цеху на изготовление опытных образцов тракторов «ТДТ-75ЛА» и «ДТ-54АЛ» с двигателями АМЗ-4Т6.

15. К 15 декабря изготовить 55 тракторов «Т-4», из них 5 тракторов — к 18 марта, которые передать в хозяйства Алтайского края для эксплуатационных испытаний.

16. Для разливки стали Г13-Л внедрить в производство футеровку чайниковых ковшей хромомagneзитовым бетоном вместо кирпича.

17. С целью улучшения поверхности отливок внедрить до 1 октября окраску форм циркониевыми и другими противопригарными красками на металлических отливках в количестве 12.000 тонн в год.

18. Внедрить до 1 июля на газовой цементации карбюризатор тризаталомин с целью снижения стоимости и улучшения качества шестерен на всех шахтных цементационных печах.

19. С целью повышения долговечности трактора «ТДТ-60» внедрить закалку поверхностей трения тормозных барабанов.

20. Внедрить регенерацию дробы для очистки деталей и снизить норму расхода дробы на 20 процентов.

21. Изготовить и внедрить в производство две электропечи емкостью 3,5 тонны с выкатной ванной и механизированной загрузкой шихты.

22. Изготовить и сдать в эксплуатацию в III квартале автоматическую линию чистовой механической обработки катка трактора «ТДТ-60».

23. Изготовить и сдать в эксплуатацию в феврале первую очередь высокомеханизированной поточной линии по очистке мелколития в ЧЛЦ-3, а полностью линию — в IV квартале.

24. Изготовить и сдать в эксплуатацию в IV квартале две установки для автоматической выбивки опок на средних конвейерах ЧЛЦ № 1.

25. Выполнить в I квартале проект высокомеханизированной поточной линии очистки среднего лития в ЧЛЦ-3.

26. Организовать участок изготовления крупногабаритных штампов холодной штамповки в I квартале и изготовить 70 комплектов их в 1962 году.

27. С целью экономии быстрорежущей стали освоить отливку головок отрезных резцов, резцов Глиссона и сверл диаметрами 48 и 50 мм методом корнового лития.

28. С целью повышения производительности труда освоить в III квартале 1962 года новую технологию изготовления ножей к наборному инструменту.

29. Провести экспериментальные работы по изготовлению несложных моделей из эпоксидных смол.

30. Внедрить новый технологический процесс отливки траков трактора «ТДТ-60» в СЛЦ.

31. Провести исследование по разработке методики контроля глу-

бины закаленного ТВЧ слоя коленчатых валов коэрцитиметром без разрушения деталей.

32. Перевести закалку ТВЧ деталей 60.33.012, 60.33.013, 60.21.037, 60.41.030, 60.41сб.104 из тракторосборочного цеха № 1 в тракторосборочный цех № 2.

33. Ввести в эксплуатацию двухрядную нормализационную печь в термообрубном корпусе сталелитейного цеха.

34. К 18 марта 1962 года ввести в эксплуатацию печь отжига литья и сушило № 8 в чугунолитейном цехе № 3.

35. Организовать участок обработки шестерен и валов трактора «Т-4» в механическом цехе № 1.

36. Разработать и внедрить в 1962 году конструкции прогрессивных штампов (8 наименований), в том числе штамп для детали 54.06.404, объединяющий 4 операции в одну; штамп для пробивки отверстий в деталях 60.14.024 и 60.14.025 взамен сверления.

37. Разработать чертежи автоматических устройств к станкам (8 наименований), совместно с цехами довести конструкции и внедрить автоматические устройства к станкам (5 наименований).

38. Изготовить и внедрить две механизированные линии изготовления штамповок на ковочных прессах в кузнечном цехе.

первую линию — в I квартале;

вторую линию — во II квартале.

39. Разработать и изготовить автоматическую линию механической обработки втулок 60.17.142А, 60.17.154А.

40. Разработать и внедрить в производство 8 индексов сборных зенкеров и разверток новой конструкции, обеспечивающих повышение срока службы в 3—5 раз.

41. Разработать и внедрить в производство 8 индексов зуборезных инструментов (червячных фрез и долбяков) новой конструкции.

42. Смонтировать и пустить в эксплуатацию поточную линию изготовления тарных ящиков в ДОЦ.

43. Организовать и укомплектовать оборудованием участки механической обработки для отладки технологии и оснастки и освоения выпуска деталей трактора «Т-4».

44. Внедрить высокопроизводительные расточные станки на обработке картеров бортовой передачи трактора «ТДТ-60».

45. Совместно с прессовым цехом внедрить пресс-автомат модели 826 для штамповки наконечников к шлангам.

46. Внедрить во II полугодии на работах по подготовке шихты для литейных цехов использование порталного крана (козлового).

47. Внедрить сварку 5 узлов деталей в среде углекислого газа.

48. Внедрить процесс консервации деталей летучими ингибиторами в цехе консервации.

49. Произвести реконструкцию красильного отделения прессового цеха с применением терморadiационных сушильных камер и механизированных транспортных устройств.

50. Перевыполнить план модернизации оборудования по заводу на 5 процентов по количеству и по сумме экономического эффекта.

51. Добиться экономии электроэнергии против утвержденных норм не менее 3 млн. киловатт-часов и 2500 тонн условного топлива.

52. Внедрить 2000 рационализаторских предложений, от внедрения которых получить условно-годовой экономии на сумму 1450 тыс. рублей.

53. Полностью освоить в 1962 году ассигнования, предусмотренные планом на реконструкцию и расширение заготовительных цехов, а также на строительство новых производственных объектов, связанных с переходом завода на производство тракторов «Т-4».

54. Освоить до конца года ассигнования на жилищное строительство и благоустройство. Построить и ввести в эксплуатацию сверх установленного на 1962 год плана жилищного строительства хозяйственным:

1. Детские ясли на 200 мест — в марте 1962 г.

2. Детский сад на 180 мест — II квартал 1962 г.

55. К 1 мая оборудовать в прессовом цехе и сдать в эксплуатацию столовую на 50 посадочных мест.

56. Закончить к 15 декабря 1962 года капитальный ремонт жилого фонда в пределах ассигнованных совнархозом сумм с производством внутреннего капитального ремонта не менее 25 жилых домов и наружного ремонта фасадов 30 домов с внутриквартирным благоустройством.

57. Подготовить сверх установленного плана к 15 декабря 1962 года 600 человек, из них:

а) новых рабочих — 250 человек;

б) повысить квалификацию рабочих и ИТР — 350 человек.

58. До начала весенней посевной кампании подготовить на курсах-семинарах по новой технике сельхозмашин механизаторов колхозов и совхозов Алтайского края не менее 750 человек.

59. К 20-летию завода заложить парк тракторостроителей.

60. К 10 июля реконструировать и оборудовать детский парк.

61. В результате командировок по обмену опытом и использованию новинок технической литературы добиться в 1962 году от внедрения мероприятий по заимствованному передовому опыту условно-годовой экономии не менее 500 тысяч рублей.

62. В течение года в цехах, красных уголках общежитий, в Доме техники и заводском клубе прочитать 450 лекций и докладов на технические и производственные темы, провести 400 киносеансов с демонстрацией научно-популярных, технических и документальных фильмов. Выпустить 12 плакатов и листовок с описанием передовых методов труда новаторов производства. Проводить 2 раза в месяц занятия университета науки и техники.

ОБСУЖДЕННЫ И ПРИНЯТЫ НА СОБРАНИИ ПАРТИИНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО АКТИВА.

По-нашему ЗАВОДУ

Плакат о бригаде Виктора Беседина

ЦБТИ Алтайского совнархоза выпустило красочный большой плакат, посвященный описанию передовых методов труда нашего маяка — бригады коммунистического труда, руководимой Виктором Бесединым.

Как известно, бригада Виктора Беседина за прошлый год добилась повышения производительности труда на 67 процентов, а

18 марта — дню выборов в Верховный Совет СССР бригада решила довести повышение производительности труда до 70 процентов.

Плакат о бригаде Виктора Беседина хорошо иллюстрирован. В нем раскрыт секрет успеха прославленной бригады нашего завода.

Делегация чесноковцев на нашем заводе

В Рубцовск прибыла делегация работников Чесноковского вагоностроительного завода. В составе делегации представители парткома, завкома профсоюза, инженерно-технические работники.

Делегация чесноковцев подробно ознакомилась с работой нашего

завода, побывала в цехах, на большом конвейере, в тракторосборочном цехе № 2, где собираются тракторы «ТДТ-75».

Гости из Чесноковки интересуются новыми формами соревнования на заводе, опытом работы передовиков и новаторов производства.

Пионеры у своих шефов

Теплая дружба связывает коллектив тракторосборочного цеха № 2 нашего завода с пионерами школы № 20. Шефы часто бывают в школе. Там проведено несколько встреч с передовиками производства, где тракторосборщики рассказывали школьникам о заводе, о труде, ставшем делом доблести и героизма. На пионерских сборах шел серьезный разговор о коммунизме, который рождается в труде.

Долго готовились пионеры школы № 20 к концерту для своих шефов. 22 февраля в красном уголке тракторосборочного цеха № 2 собрались рабочие первой смены. Пионеры пришли сюда поздравить своих старших товарищей с 44-й годовщиной Советской Армии. Тепло встретили шефы школьников, которые дали в этот день свой концерт. Эта встреча детей и взрослых еще больше укрепляет их дружбу.

Спортивные вести

Закончились соревнования по шахматам на первенство завода по подгруппам. В первой подгруппе лидирует команда отдела главного конструктора. Она имеет 56 очков из 72 возможных. Во второй подгруппе впереди инструментальщики. Их результат — 47,5 из 64 очков.

Закончился бег Николай Бобрышев.

18 февраля сборная Алтай встречалась с командой города Прокопьевска. Зрители ожидали от своих земляков еще одной победы. Но хоккеисты не оправдали надежд. Проведя блестяще игры с такими сильными соперниками, как новосибирцы и курганцы, наши спортсмены проиграли прокопьевцам со счетом 5:8.

В очередной встрече алтайцы выиграли у команды города Тюмени со счетом 5:2.

Новые книги

В техническую библиотеку и ее филиал на заводе поступила новая литература:

Д. А. СМОЛЯРЕНКО — Качество углеродистой стали. М., Металлургиздат, 1961 г., 244 стр.

В книге рассмотрены возможные способы повышения качества металла, совершенствования технологии при выплавке и отливке больших слитков из углеродистой стали. Изложены практические рекомендации по освоению новой передовой технологии выплавки стали и улучшению конструкции сталеплавильных агрегатов.

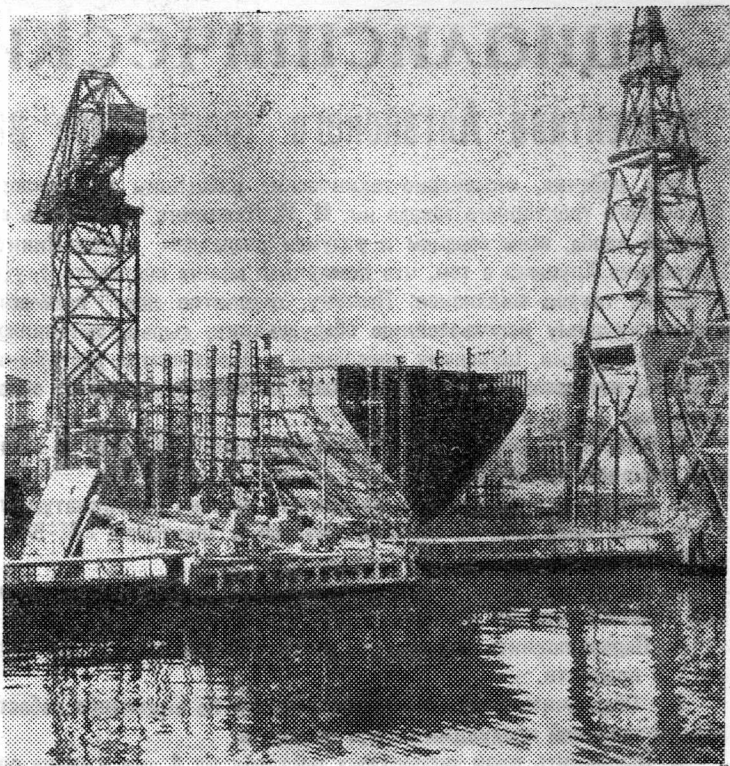
В. Г. ДЕЙНЕКО — Новые способы непрерывного накатывания резьб и других профилей. М., Машгиз, 1961 г., 159 стр.

В книге излагаются новые способы непрерывного накатывания резьб и расчеты накатного инструмента, описываются конструкции новых станков для

непрерывного накатывания резьб, даются характеристики материалов заготовок. Освещаются вопросы модернизации существующих резьбонакатных станков. Рассматриваются вопросы накатывания резьб на заготовках из труднообрабатываемых материалов.

Ю. В. ЦВИС — Профилирование режущего обкатного инструмента. М., Машгиз, 1961 г., 154 стр.

В книге излагается общая методика определения профилей обкатного инструмента для обработки цилиндрических и винтовых поверхностей. Указанная методика применима ко всем способам обработки по методу обкатки (зубофрезерованию, зубодолблению и т. д.), а также и к различным профилям зубьев нарезаемых колес. На ее основе даются инструкции по расчету профиля различных видов инструмента.



Судостроение становится одной из важнейших отраслей промышленности Народной Республики Болгарии. За последние три года верфь имени Георгия Димитрова в Варне вдвое увеличила выпуск судов.

В настоящее время со стапелей верфи сходят грузовые суда среднего тоннажа, танкеры, пассажирские теплоходы. В этом году выпуск судов будет на 15 процентов больше, чем в 1961 году.

Коллектив верфи выполняет заказы Советского Союза, Польши и Чехословакии.

На снимке: судостроительная верфь имени Георгия Димитрова в Варне.

Фото БТА — ТАСС.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР

С КУБОЙ ВСЕ МИРОЛЮБИВЫЕ ЛЮДИ

На весь мир прозвучал твердый и решительный голос нашей страны в поддержку революционной Кубы. С большим удовлетворением встретили миролюбивые люди Заявления Советского правительства, призывающее положить конец империалистическим проискам против независимой Кубинской Республики. В последние годы США не раз бесцеремонно вмешивались во внутренние дела других государств. Но мало найдется случаев, указывается в Заявлении Советского правительства, которые так явно обнажили бы агрессивный характер внешней политики США, как это демонстрируют их действия в отношении Кубы.

В эти дни над Кубой вновь сгущаются зловещие тучи. У ее берегов курсируют американские

авианосцы. На американские доллары содержатся десятки военных лагерей, где ведется подготовка к новому вооруженному походу на Кубу. Стремясь развязать себе руки для новой агрессии, США добиваются изоляции Кубы от других стран Латинской Америки. С этой целью США вопреки Уставу ООН протали решение об исключении Кубы из Организации американских государств. Попырая все нормы международного права, американское правительство намеревается задуть Кубу экономической блокадой. Оно вынуждает участвовать в этой блокаде своих европейских союзников по НАТО.

В определенных кругах Вашингтона вынашивается и такая идея расправы с Кубой: одна из стран с диктаторским режимом в Центральной Америке совершит нападение на Кубу и попросит помощи у США. На страницах американской печати всячески пропагандируется тезис «о несоместности» народного строя на Кубе с межамериканской системой.

Провокационные действия воинствующих кругов США против Кубы охарактеризованы в Заявлении Советского правительства как «политика международного разбоя». Такая политика США в отношении Кубы создает серьезную угрозу международному миру и безопасности. Факты, подтверждающие серьезность этой угрозы, были приведены на заседаниях Политического комитета Генеральной Ассамблеи ООН, где на днях закончилось обсуждение протеста Кубы против проводимой Соединенными Штатами подготовки вооруженной агрессии.

Все, кому дороги мир и свобода народов, встревожены агрессивными действиями США против Кубы. Советский Союз сделал серьезное предупреждение любителям военных авантюр. Республика Куба, как заявил глава Советского правительства Н. С. Хрущев, всегда может рассчитывать на помощь и поддержку со стороны советского народа.

На стороне Кубы все миролюбивые люди. С каждым днем ширится на всех континентах движение в защиту Кубы. Повсюду

проходят демонстрации и митинги под лозунгом «Куба — да, Янки — нет!».

ПРЕКРАТИТЬ ВМЕШАТЕЛЬСТВО США В ДЕЛА ЮЖНОГО ВЬЕТНАМА

США усиливают вмешательство в дела Южного Вьетнама. В этой стране разрастается национально-освободительная борьба против прогнившего режима Нго Динь Дьема. Нарушая Женевские соглашения 1954 года, США превращают Южный Вьетнам в свою военную базу. «Мы собираемся победить во Вьетнаме. Мы останемся здесь, пока не победим», — так заявил посетивший недавно эту страну министр юстиции США Роберт Кеннеди.

С каждым днем США наращивают свои вооруженные силы в Южном Вьетнаме. Туда прибывают танки, пушки, самолеты и вертолеты. Вблизи берегов Южного Вьетнама курсируют американские военные корабли. По сообщениям иностранной печати, здесь уже действует до 5 тысяч американских военнослужащих. Они участвуют в боевых действиях против южновьетнамских патриотов, выступающих против обанкротившейся клики предателей.

Для разработки конкретных планов военной интервенции создано специальное командование США в Южном Вьетнаме, во главе которого поставлен генерал Харкинс. С помощью американцев Нго Динь Дьем приступил к реорганизации и увеличению своей армии, численность которой планируется довести до 500 тысяч человек.

Происходящие в Южном Вьетнаме события вызывают глубокую озабоченность у международной общественности. Вот почему все, кто выступает за ослабление напряженности в Юго-Восточной Азии, настойчиво требуют прекращения американского вмешательства в дела Южного Вьетнама.

С. GERMAN.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.



Общественность всего мира встревожена сообщениями об угрозе, нависшей над конголезским политическим деятелем, верным сподвижником Патриса Лумумбы, выдающимся борцом за свободу Африки Антуаном Гизенгой. Митинги протеста прошли во многих странах. Народы требуют: «Предотвратить новое преступление колониализаторов! Спасти жизнь Гизенги!».

На этом снимке, сделанном в Стэнвиле в прошлом году, Антуан Гизенга в своем рабочем кабинете.

Фотохроника ТАСС.