

# КОММУНИСТИЧЕСКИЙ ПРИЗЫВ

Орган Рубцовского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся Алтайского края.

№ 108 (3432) Воскресенье, 11 сентября 1955 г. Цена 15 коп.

**ДЕНЬ НАШЕГО ГОРОДА** (1 стр.).  
**ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ А. Елисеева.**—В борьбе за выполнение решений июльского Пленума ЦК КПСС (2 стр.).  
**С. Кесельман.**—Пропаганда решений июльского Пленума ЦК КПСС (2 стр.).  
**Н. Лукинов.**—Что дает литье в многоместных формах (3 стр.).

**М. Нагорный.**—Улучшить пропаганду технической литературы (3 стр.).  
**В. Дубинский.**—К чему приводит неправильная эксплуатация оборудования (3 стр.).  
**САТИРИЧЕСКИЕ ЗАМЕТКИ И. Никаноров.**—История с зубами (4 стр.).  
**И. Лапицкий.**—Международный обзор (4 стр.).

## ОБРАЗЦОВО ОРГАНИЗОВАТЬ ОБЩЕСТВЕННОЕ ПИТАНИЕ

Как приятно бывает зайти в хорошую столовую, чайную, закусочную, где посетителя могут быстро и культурно обслужить, предложить разнообразное меню вкусно приготовленных блюд. Общественное питание имеет исключительное важное значение, особенно на заводах и в районах рабочих поселков. Работа каждого предприятия общественного питания должна строиться так, чтобы посетитель мог в любое время быстро и сытно покушать.

В нашем городе имеется два ресторана. Только одно название этих предприятий ко многому обязывает работников общественного питания. Более или менее сносно работает железнодорожный ресторан. Несмотря на исключительно тесное помещение, здесь поддерживается относительная чистота и порядок, не плохо готовятся блюда. Ресторан «Алей», расположенный в прекрасном здании гостиницы, ни в какой мере не удовлетворяет запросы посетителей. В ожидании официантки здесь можно просидеть целый час.

Не лучше поставлена работа в чайной № 1, расположенной в центральной части города. Мало того, что посетителя здесь плохо обслуживают, подадут плохо приготовленные блюда, но официантки могут еще нагрубить. Крайне неудовлетворительно работают столовые на территории Алтайского тракторного завода и поселка тракторостроителей. У работников общественного питания сложились неправильные понятия в отношении рабочих столовых. Они полагают, что поскольку рабочие приходят часто в замасленной одежде, а не в парадных костюмах, то чистота в столовой необязательна. И они не стремятся навести эту чистоту. За короткий обеденный перерыв многим рабочим не удается покушать, потому что обслуживаются посетители медленно.

В центре города много так называемых закусочных, принадлежащих промысловым артелям. Совершенно непонятно, почему они именуются закусочными, когда в большинстве из них никогда не бывает ничего похожего на закуску. Продавцы не могут предложить посетителю даже самого незамысловатого бутерброда. Под вывеской заку-

сочных скрываются самые настоящие кабачки с характерной грязью и бескультурьем. А ведь работники, например, артели «Сбыт», в задачу которых входят закуп и переработка пищевых продуктов, могли бы иметь в закусочных разнообразные мясные и овощные блюда, бутерброды, пирожки, салаты из огурцов и помидоров, грибные маринады.

В чем же дело, почему в нашем городе, окруженном сельскохозяйственными районами, так плохо организовано общественное питание? Исключительно потому, что руководители горторготдела, Рубторга и промартелей потеряли чувство ответственности за порученное дело, не организуют заготовку овощей, ягод, грибов, мяса и молочных продуктов. Вместо того, чтобы на месте заготовить и переработать, например, капусту, которой в избытке на подсобных хозяйствах и в колхозах, они сочли наиболее легким завозить этот продукт из-под Сталинграда. Это похоже на анекдот, но факт остается фактом.

Оставлять дальше в таком положении общественное питание нельзя. Надо посмотреть, в конце концов, кому доверено это важнейшее дело и смогут ли эти люди обеспечить запросы населения. Работникам горторготдела пора уже перестать находиться в роли сторонних наблюдателей, взяться по-настоящему за организацию общественного питания в городе. А хорошо поставить работу столовых, ресторанов и закусочных можно только при условии широко развернутых закупок продуктов питания на подсобных хозяйствах, в колхозах, совхозах и у сельского населения.

Вопросами общественного питания должны вплотную заниматься партийные организации, хозяйственные и профсоюзные руководители. Надо поставить на ноги общественный контроль за работой столовых и ресторанов. Людей, неспособных организовать общественное питание, недобросовестных надо убирать и ставить на их место энергичных работников, душой болеющих за интересы трудящихся. Общественное питание в городе может и должно быть организовано образцово.

### На ремонтном заводе

На ремонтном заводе в цехе сцепок электросварщик обычно сваривал за смену 20—25 удлинителей. Молодой рабочий А. Распопов вчера перекрыл эту норму, сварив за смену 45 удлинителей.

В этом же цехе вчера пущен в эксплуатацию универсальный штамп для срубки скосов уголка сцепки С—11. Рабочий, обслуживающий прессовый станок, выполнил за смену две с половиной нормы.

**А. БАРСУНОВ.**

## День нашего города

### ДВЕ ГОДОВЫХ НОРМЫ

На некоторых чертежах в нижнем левом углу изображены условные обозначения о том, что поверхность обрабатываемой детали должна быть отшлифована до зеркального блеска. Такие чертежи чаще всего попадают на рабочий столик токаря-универсала Ивана Кочеткова.

Вот и сейчас на столе у мастера Ивана Тихоновича Сидоренко лежат двадцать выточенных и отшлифованных матриц для штампа железостатора. На изготовление этих сложных деталей по норме дается 60 часов, а Иван Кочетков затратил всего 16.

Закрывая наряд, мастер т. Сидоренко сделал подсчеты и с удовлетворением сказал:

—Задание выполнено на 356 процентов. За восемь месяцев работы сегодня вы завершили выполнение двух годовых норм.

Так поработал вчера токарь-универсал Иван Кочетков в инструментальном цехе Алтайского завода тракторного электрооборудования.

### Уборка урожая на огородах

В субботу приступили к уборке урожая на своих огородах рабочие, служащие и инженерно-технические работники Алтайского завода тракторного электрооборудования. После окончания рабочего дня они организовано выехали в поле.

На заводе насчитывается около 800 индивидуальных огороδικов. На своих участках они вырастили картофель, капусту, морковь, свеклу и другие овощи.

Для перевозки урожая выделено шесть автомашин. Организована подвозка питьевой воды на огородные участки.

Пятнадцатилетним юношей вступил на заводской двор Иван Лютиков. Свой трудовой путь он начал с ученика электрика завода «Алтайсельмаш». Большие перемены произошли с тех пор в его производственной жизни.

Вместе с ростом завода рос и развивался молодой советский рабочий. Сейчас Иван Лютиков достиг высшей квалификации, став электрослесарем восьмого разряда. В цехах завода нет такого электрооборудования, которое бы он не смог отремонтировать. Любимый неисправный прибор, прошедший через его умелые руки, выходит из ремонта качественным.

—Тов. Лютиков,—говорит начальник электротехнической ла-

### СТАЛЕВАРЫ ТРАКТОРНОГО

Бригада старейшего сталевара Алтайского тракторного завода Семена Пинчука, имя которого первым занесено в заводскую книгу почета, за три последних дня, включая 9 сентября, выплавил сверх плана 13,2 тонны высококачественной стали.

Ее примеру следует бригада сталеваров Петра Костяшкина—инициатора скоростных плавков на заводе. За это время она выдала сверхплановой продукции 8,7 тонны.

Соревнуясь в честь XX съезда партии, сталевары Алтайского тракторного завода обязались ежедневно выплавлять сверх задания десятки тонн высококачественной стали.

### Десятая тысяча

По проселочной дороге с колхозного тока быстро мчится автомобиль ГАЗ-51 за № 76-12, груженный зерном. За рулем комсомолец Рубцовской автотранспортной конторы Виктор Витановский. Он спешит на Мамонтовский пункт заготовлено доставить груз.

За два года работы в этой конторе тов. Витановский сделал на своей машине 44 тысячи километров, перевез тысячи тонн различных грузов, сэкономил 20 центнеров горючего. Его машина работает безотказно.

В уборочную страду комсомолец водитель помогает сельским труженикам Алтая вывозить зерно в закрома государства. Вчера к вечеру он закончил вывозку девяти тысяч пудов зерна нынешнего урожая.

Сейчас Виктор Витановский вывозит зерно с токов Угловского зерносовхоза на счет десятой тысячи.

### В АТЕЛЬЕ МОД

Вчера ателье мод, открытое месяц тому назад на поселке АТЗ, выдало 231 заказ трудящимся города. За сравнительно короткий срок существования, ателье приобрело популярность среди населения. Здесь шьют добротные костюмы, платья и пальто из материала заказчика и ателье.

В книге жалоб и предложений занесено несколько благодарностей мастерам пошива за хорошо выполненные заказы. Качественно и в срок выполняют заказы бригада по пошиву верхней женской одежды (бригадир т. Васильева), бригада верхней мужской одежды (бригадир-закройщик т. Табачук) и бригада женского платья (бригадир-закройщик т. Швенке). Добросовестно трудятся мастера тт. Елисеева, Олейник, Маргештейн, Утина, Томишина, Шинкаренко, Гришина, Немцева, Пахомова и другие.

### Машины для восточных районов

Из Ново-Егорьевской, Рубцовской и Бобковской МТС на станцию Рубцовка продолжают поступать сельскохозяйственные машины. Отсюда их направляют в восточные районы страны для уборки урожая.

Чтобы ускорить погрузочные работы, в четном парке станции установлен мощный подъемный кран.

Вчера в течение всего дня продолжалась отгрузка уборочных машин. Не считая со временем, самоотверженно трудился механик подъемного крана Иван Пещерский, помощник механика Николай Ломакин, такелажник Георгий Шаповалов, тракторист Василий Шевчук, рабочий Дмитрий Куцев.

## Мастер своего дела

Боратории тов. Бубнов,—не только передовой производственник, но и активный рационализатор.

За последние два года вместе с другими работниками лаборатории он внес четыре замечательных рационализаторских предложения по техническому совершенствованию дуговой электросварки, иначе говоря, по переводу с ручной на автоматическую сварку.

В тесном содружестве с инженерно-техническими работниками, мастерами цехов завода новатор собственными руками изготовил четыре автомата дуговой электросварки. Ныне все аппараты действуют. С вводом их в действие производительность труда возросла в два с

половиной—три раза против ручной сварки.

Внедрение новой технологии позволяет заводу ежегодно экономить свыше 60 тысяч рублей и 25 процентов электродной проволоки, при этом заметно повышается культура производства, облегчается труд рабочего.

Изучая исторические решения июльского Пленума ЦК КПСС, Иван Лютиков все свои творческие замыслы направляет на дальнейшее совершенствование технологии в области электротехники.

Завтра вступит в строй четвертый электросварочный аппарат, изготовленный Иваном Лютиковым.

**И. ЯСЕНКОВ.**



## Партийная жизнь

## В борьбе за выполнение решений июльского Пленума ЦК КПСС

(Запись беседы агитатора тов. Дятлова А. Г. с рабочими участка чугунных деталей моторного цеха АТЗ)

Агитация только тогда бывает боевой и действенной, когда она проводится живо, доходчиво, ставит перед слушателями четкие задачи и указывает пути их решения. Задача агитатора — не только провозглашать истину, но и убеждать людей.

Агитатора моторного цеха АТЗ коммуниста Александра Григорьевича Дятлова рабочие участка чугунных деталей уважают, с желанием приходят на его беседы. Во время бесед многие слушатели сами высказывают свои мнения, приводят интересные факты.

После выхода в свет решений июльского Пленума ЦК КПСС Александр Григорьевич систематически проводит на своем участке беседы о задачах, поставленных Пленумом перед работниками промышленности. Каждая беседа проходит оживленно, агитатор простым доходчивым языком разъясняет решения партии, показывает, какие выгоды обеспечиваются трудящимися в результате выполнения этих решений, говорит о том, что должен делать каждый член коллектива, чтобы добиться повышения производительности труда, улучшения качества продукции.

...На очередную беседу рабочие участка чугунных деталей собрались дружно. Как всегда беседы организуются в обеденный перерыв. Слушатели хорошо знают дни бесед. Они проводятся регулярно: три раза в неделю.

Сегодня агитатор проводит очередную беседу в цехе по постановлению июльского Пленума ЦК КПСС «О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства» и задачах коллектива участка. Он хорошо подготовился к этой беседе:

—Июльский Пленум ЦК КПСС поставил новые большие задачи перед работниками промышленности, — говорит тов. Дятлов, — большое внимание уделил Пленум вопросу повышения производительности труда, техническому прогрессу и использованию внутренних резервов производства.

—Коллектив нашего участка, претворяя в жизнь решения июльского Пленума ЦК КПСС, добивается новых успехов. В июле мы досрочно выполнили

месячный план, повысили производительность труда, снизили себестоимость продукции. Успехи наши бесспорны, но когда изучаешь решения Пленума, особенно ясно видишь, как много еще у нас неиспользованных резервов.

Агитатор проводит примеры, свидетельствующие о новом подъеме социалистического соревнования в честь XX съезда КПСС.

—На опыте передовых рабочих многие улучшают свои производственные показатели. Взять, к примеру, молодого токаря Владимира Крохина. Совсем недавно он не выполнял заданий мастера, нарушал трудовую дисциплину. Сейчас Владимир Крохин лучший токарь участка. Большую помощь ему оказали передовые наладчики тт. Соловьева, Васильев и Чиликова.

—Токарь Михаил Пустин был самым недисциплинированным в нашем коллективе. Теперь он не отстает от других: выполняет нормы выработки, учится у передовиков выпускать продукцию без брака. Ему помог коллектив. На этих примерах можно ярко убедиться в силе общественного воздействия.

—Многие рабочие заботятся о повышении производительности труда, об улучшении качества продукции, — говорит далее агитатор. — Шлифовщицы Раиса Чердова и Зоя Столбина выполняют по две—две с половиной нормы. Их показатели могли быть еще лучше, если бы некоторые рабочие участка изменили свое нерадивое отношение к труду.

Это затронуло многих рабочих, присутствующих на беседе. Они сами говорили о том, что нарушения производственной дисциплины приводят к срыву ритмичной работы, задерживают поточную обработку деталей.

Недобросовестно относится к своим обязанностям наладчик Валентин Касьянов, а расточник тов. Корнеев часто нарушает трудовую дисциплину, не выполняет норм выработки. Такое беззаботное отношение к делам участка мешает слаженной работе коллектива.

Затем агитатор подробно останавливается на социалистических обязательствах, взятых коллективом в честь XX съезда КПСС, и говорит о силе социалистического соревнования. В беседу вступают многие рабочие и работницы.

—Успехи не должны успокаивать нас, — заявила во время беседы Раиса Чердова. — Мы, кадровые рабочие, должны помогать молодым, а мастерам участка следует вести настойчивую борьбу за улучшение организации труда. Наш участок до сих пор не может добиться ритмичной работы потому, что нас не обеспечивают своевременно заготовками. Мастер и начальник пролета должны больше заниматься организацией производства.

Здесь же рабочие высказывают, что мастер тов. Дятлов не занимается вопросами изучения передового опыта, не организует его распространение. Кроме того, рабочие справедливо указывают, что на участке не выпускаются «боевые листки», нет доски показателей — достижений лучших людей и всего коллектива.

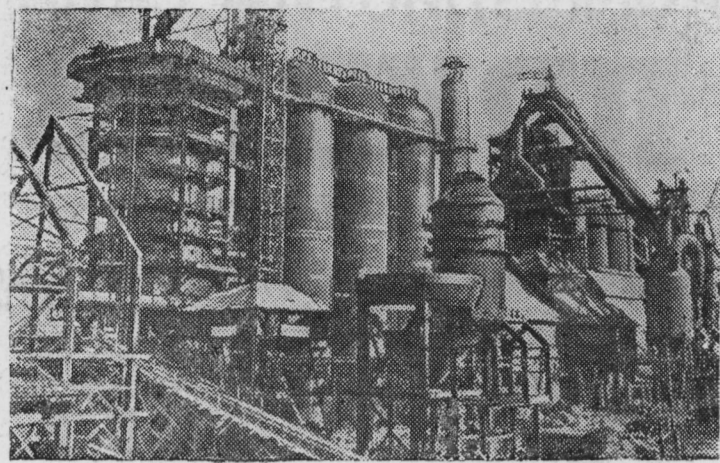
—Сейчас, когда соревнование в коллективе развернулось с новой силой, — говорит агитатор, — от каждого рабочего требуются высокая сознательность и дисциплинированность. А на участке еще наблюдаются нарушения трудовой дисциплины. Приведу пример. Токарь Вера Ткаченко совершает прогулы, затевает во время работы ненужные разговоры на участке. Много раз мастер делал ей замечания. Но замечания пока не действуют. Считаю, что лучше будет, когда ее поведение осудит коллектив.

Каждому рабочему участка нужно помнить, что от него зависит успех работы всего коллектива. В принятых обязательствах в честь XX съезда КПСС рабочие участка чугунных деталей дали слово ежемесячно выполнять задания не ниже, чем на 105 процентов, добиться выпуска продукции без брака, снизить себестоимость. Слов на ветер не бросают. Обязательства должны быть выполнены.

Приведенные факты недобросовестного отношения к труду попали не в бровь, а в глаз. Токарь Вера Ткаченко тут же вступила и дала слово, что она будет честно выполнять свои социалистические обязательства.

Борясь за претворение в жизнь решений июльского Пленума ЦК КПСС, коллектив участка добьется новых трудовых побед и с честью выполнит принятые обязательства.

Беседу записала  
А. ЕЛИСЕЕВА.



На Челябинском металлургическом заводе строится новая мшиная доменная печь. Строителям и монтажникам треста «Челябметаллургстрой» предстоит вынуть 167.000 кубометров земли, смонтировать тысячи тонн металлоконструкций, уложить 16.000 тонн огнеупорного кирпича. Бункерная эстакада впервые будет монтироваться из крупных железобетонных элементов. Коллектив обязался сдать печь в эксплуатацию в этом году.

На снимке: строительство новой доменной печи Челябинского металлургического завода.  
Фото В. Георгиева.

Фотохроника ТАСС.

## Пропаганда решений июльского Пленума ЦК КПСС

Партийная библиотека политотдела отделения дороги уделяет сейчас большое внимание разъяснению и пропаганде решений июльского Пленума ЦК КПСС. Здесь проведено совещание агитаторов, на котором секретарь узлового парткома тов. Зенин выступил с докладом о задачах агитаторов по усилению пропаганды решений июльского Пленума ЦК КПСС.

В библиотеке оформлен иллюстративный монтаж на тему: «Претворим в жизнь решения июльского Пленума ЦК КПСС». На стенде показаны достижения

социалистической индустрии, успехи нашей Родины по использованию атомной энергии в мирных целях, перспективы дальнейшего развития железнодорожного транспорта, сельского хозяйства и других отраслей народного хозяйства.

В библиотеке оформлена выставка литературы в помощь агитаторам на тему «Решения июльского Пленума — боевая программа дальнейшего подъема социалистической промышленности».

С. КЕСЕЛЬМАН.

## Подготовка к празднованию Дня урожая

С 25 сентября по пятое октября в школах города будет организовано празднование Дня урожая. В школах будут оформлены сельскохозяйственные выставки, показывающие достижения юннатов. Состоится утренники и вечера, где будут подведены итоги работы на пришкольных участках.

Пятого октября откроется сельскохозяйственная выставка в Доме учителя, где будут демонстрироваться экспонаты культур, выращенных на учебно-опытных участках школ города. В течение четырех дней, с 5 по 9 октября, будет органи-

зован коллективный просмотр выставки школьниками.

Девятого октября в Доме учителя состоится празднование Дня урожая, где будут присутствовать лучшие юннаты, учителя и представители района. Участники торжества заслушают доклады о работе учащихся на пришкольных участках, о работе школьников на уборке урожая в селе. Затем выступят юннаты, экскурсанты, побывавшие в колхозах, МТС и совхозах, и работники сельского хозяйства.

Сейчас во всех школах разворачивается подготовка к празднованию Дня урожая.

## Собрание рабкоровского актива

Девятого сентября в Доме техники АТЗ состоялось собрание рабкоровского актива многотиражной газеты «Боевой темп». На совещании присутствовали рабочие корреспонденты — слесари, токари, сталевары, инженерно-технические работники, мастера.

С беседой о задачах заводской печати и рабкоров в связи с решениями июльского Пленума ЦК КПСС выступил директор тракторного завода тов. Каргополов.

После этого рабкоровы работни-

бюро труда и зарплаты чугунолитейного цеха № 1 тов. Варшавский, слесарь механического цеха № 2 тов. Бушманский и другие сделали ряд замечаний о работе редакции газеты «Боевой темп» и внесли ценные предложения, направленные на улучшение газеты.

Рабкоровский актив был ознакомлен с планом работы заводской газеты на сентябрь.

После собрания рабкоровы просмотрели киножурнал «Новости техники».

## Лекции в цехах и общежитиях тракторостроителей

Секретари цеховых партийных организаций Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина значительно оживили лекционную пропаганду. За последние 4—5 дней в цехах завода прочитано семь лекций. В механическом цехе № 2 состоялась лекция на тему «О социалистической законности», читал которую тов. Третьяков. В тот же день (8 сентября) лектор ГК

КПСС тов. Федосеев прочитал для коллектива деревообделочного цеха лекцию «О международном положении». На лекции присутствовало свыше сорока человек. Слушатели проявили к международным вопросам большой интерес. Они задали лектору ряд вопросов, на которые он дал квалифицированные ответы.

С большим успехом прошла лекция на естественно-научную

тему, прочитанная в общежитии Западного поселка: «Было ли начало и будет ли конец мира». Лекцию читал тов. Богданов.

Для мастеров, бригадиров, наладчиков, инженерно-технических работников в заводском клубе лектор ГК КПСС тов. Федосеев прочитал лекцию на тему «О материально-производственной базе социализма».



## Что дает литье в многоместных формах

Несколько лет назад наш литейный цех начал осваивать технологию литья в многоместных металлических прессформах. Это было связано с задачей увеличения выпуска тракторного электрооборудования. Такой технологический процесс протекает в специальных машинах под давлением.

Готовых прессформ и технологии мы не имели. Пришлось их разрабатывать самим. Технический отдел цеха выпустил чертежи форм, разработал технологические процессы литья. В короткий срок инструментальщики изготовили формы.

Когда все было подготовлено, мы приступили к внедрению новой технологии в литейное производство. Коллектив отделения литья, где старшим мастером т. Зеленин, успешно освоил новый способ. Заливщики тт. Балакшей, Адышев и наладчик т. Стадник приняли в этом самое активное участие. Теперь они вырабатывают по две нормы в смену.

В многоместных формах мы стали сразу отливать детали десяти наименований. Два последних года таким методом отливается уже пятнадцать наименований изделий. Кроме этого, мы идем по пути увеличения гнезд в формах. Так, например, фасонная гайка переведена с четырех на восемь мест, крышка поплаковой камеры—с одного на четыре, корпус фильтра—с двух на шесть. Перевод деталей на многоместность продолжается.

Поскольку литье из чугуна под давлением не освоено нашей промышленностью, мы избрали в качестве материала цам—сплав из цинка, алюминия и меди. Этот металл замечателен тем, что не нуждается в высокой температуре плавления, обладает способностью быстро заполнять формы.

Отливки под давлением из цветного металла получают нужной прочности и более высокого качества, нежели из чугуна,

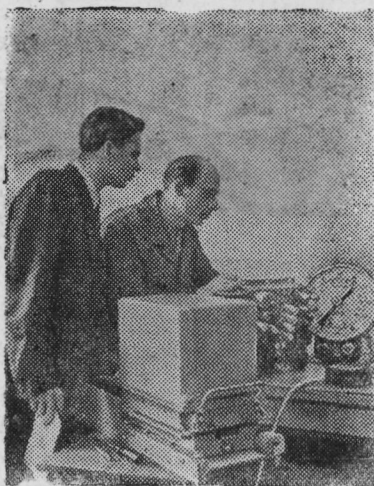
и почти не требуют механической обработки. Отлитые детали имеют чистую, гладкую поверхность. Брак снизился примерно на 15 процентов.

Применение многоместного литья под давлением дало нам возможность улучшить свои технико-экономические показатели. Прежде всего нам удалось резко повысить производительность труда. Например, выпуск таких деталей, как корпус фильтра, крышка поплаковой камеры, фасонная гайка, возрос в два раза.

Ранее мы допускали большие потери металла при разливе его в одноместные формы. С внедрением новой технологии мы сократили расход металла, экономим его до 15 процентов. Использование передовой технологии позволило снизить себестоимость выпускаемых изделий более, чем на 20 процентов.

В литейное производство мы внедрили еще один вид передовой технологии, так называемую многостопочную заливку. Этим способом отливается магниты из электромагнитной стали. Гнезда многоместных земляных форм, используемых для стального литья, располагаются вертикально, в несколько рядов. Вначале применялась форма из шести гнезд, в настоящее время их число увеличилось до 18. Расплавленный металл заливают одновременно во все гнезда. От этого мероприятия мы также получили большую пользу и самое главное повысили производительность труда в два раза.

Задачи, выдвинутые июльским Пленумом ЦК КПСС, требуют дальнейшего совершенствования технологии. Литейщики заимствуют все передовое и внедряют его в свое производство. Группа передовиков нашего цеха выехала недавно на родственник завод, где ознакомится с технологической дисциплиной литейного производства. **Н. ЛУКИНОВ,** технорук литейного цеха АЗТЗ.



МОСКВА. Инженеры Центральной лаборатории автоматизации Министерства черной металлургии СССР в содружестве с учеными Физического института Академии наук СССР разработали автоматические приборы—микрометры для бесконтактного измерения толщины металла.

На снимке: инженер А. М. Богачев (слева) и мастер А. Ф. Орлов регулируют прибор для измерения толщины металла на станах холодной прокатки.

## В строй действующих

СТАВРОПОЛЬ (Куйбышевский). Вблизи котлована, где сооружается здание Куйбышевской ГЭС, вступил в эксплуатацию бетонный завод непрерывного действия. Он оснащен отечественными машинами новой конструкции, полностью автоматизирован.

Завод состоит из двух самостоятельных отделений—дозировочного и смешительного. В первом установлены автоматические весовые дозаторы, которые создают равномерный поток строительных материалов—песка, цемента, щебня. Из дозаторов материалы идут на один общий транспортер, с которого они поступают в бетономешалку непрерывного действия. Сюда же автоматически поступает вода в необходимых дозах. Затем готовая бетонная масса подается в расходные бункера, откуда она идет в автосамосвалах на укладку в гидротехнические сооружения.

## Улучшить пропаганду технической литературы

Задачи, поставленные июльским Пленумом ЦК КПСС, обязывают библиотеки усилить техническую пропаганду, шире и глубже освещать опыт передовиков производства, их методы работы, рационализацию и изобретательство. Основными методами пропаганды технической литературы является проведение читательских конференций, составление библиографических обзоров, списков рекомендательной литературы, выпуск рецензий на технические книги и т. д.

Неплохо поставлена работа по распространению технической литературы в городской библиотеке № 1 (заведующая т. Васюткина). Здесь организована выставка «Читайте книги по своей профессии», которая регулярно пополняется новинками. В библиотеке оформлен стенд по решениям июльского Пленума ЦК КПСС, имеется подсобный ящик с технической литературой для просмотра читателями.

Большую работу по пропаганде литературы проводит техническая библиотека Алтайского тракторного завода. Библиотека организовала 22 передвижки в цехах. Здесь ежемесячно получают библиографические указатели из Государственной научной библиотеки, бесплатную литературу о новаторах производства, которая рассылается по цехам завода. В библиотеке имеется постоянная выставка «Новая техническая литература».

Городская библиотека № 3 (заведующая т. Жильцова), расположенная на поселке треста № 46, организовала выставку технической литературы для строителей.

Однако библиотеки города не используют всех возможностей по пропаганде технической литературы. Читательские конференции на технические темы проводятся редко, рецензии на новые книги не составляются.

Плохо пропагандирует техни-

ческую литературу техническая библиотека завода «Алтайсельмаш» (заведующая т. Вундер). В текущем году здесь не проведено ни одной читательской конференции на технические темы. В технической библиотеке отсутствуют наглядные пособия, книги на стеллажах навалены кучей, полочные разделители подписаны небрежно. Каталожные ящики без этикеток, очень трудно разобраться, где какой отдел. Библиотека очень мало имеет библиографических пособий.

Не занимается пропагандой технической литературы библиотека райпрофсожа (заведующая т. Астахова). Кроме организации книжных выставок здесь никакой массовой работы не проводится. О неудовлетворительной работе по распространению технической литературы можно судить по книговыдаче. За февраль, например, в библиотеке выдано только 16 книг, за май—12. Такие библиотеки, как городские №№ 2 и 3, профсоюзные библиотеки треста № 46 и завода «Алтайсельмаш», имеют недостаточный фонд технической литературы, а заведующие библиотеками тт. Дьяченко, Астахова и Безбородова не заботятся о пополнении фонда, не имеют должной связи с центральными библиотечными организациями. Руководители большинства городских и профсоюзных библиотек, библиотекари и библиотечные активы взяли неправильное направление на пропаганду только художественной литературы, упустив такой важный участок работы, как пропаганда технической литературы.

Не занимаются пропагандой технических знаний детские библиотеки города.

Задача городских и профсоюзных библиотек города состоит в том, чтобы шире использовать все методы и формы пропаганды технической литературы.

**М. НАГОРНЫЙ.**

## К чему приводит неправильная эксплуатация оборудования

Мощная техника, металлорежущие станки, кузнечно-прессовое и литейное оборудование непрерывно поступают на завод «Алтайсельмаш». Завод растет, производительная мощность его увеличивается. Люди, выросшие на заводе, прекрасно эксплуатируют это оборудование.

Но наряду с этим, во многих цехах станки, прессы и другое оборудование используются не на полную мощность. Имеются простои техники по неисправности и по другим причинам.

Взять, к примеру, литейный цех. Здесь около двух месяцев назад цех ремонта и механизации произвел монтаж формовочной машины для формовки стоек корпусов плуга, но она долгое время простаивала и только в конце августа была пущена в работу. Машина вскоре вышла из строя, так как перед пуском ее не проверили и не смазали. Пока машина стояла, в нее попала грязь, поржавели отдельные части, в результате чего

получился задир поршня и цилиндра.

Ремонтная служба литейного цеха, где механиком т. Богатырев, некачественно ведет ремонт оборудования, работники службы самоустранились от наблюдения за оборудованием, что приводит к массовым простоям, и авариям машин.

Неблагополучно обстоит дело с использованием оборудования в заготовительном цехе. Только за последнюю декаду здесь было три больших поломки прессового оборудования. Виновник простоя одного пресса—бригадир-поставщик штампов т. Вераксо. Он не удалил выдавки после обработки одной детали и посадил пресс, который простоял теперь в ремонте не менее двух месяцев. Руководители цеха зачастую ставят к прессам неподготовленных людей, и они портят машины. Работники тт. Мартышкина, Хаустова и некоторые другие были поставлены к прессовым машинам без всякой подго-

товки. В результате этого тов. Хаустова, не удалив выдавку, пустила пресс в работу и вывела из строя сложный штамп. Мастер т. Коваленко не занимается обучением рабочих, допускает обезличку оборудования.

В этом же цехе есть оборудование, которое простаивает уже около двух лет. Не используются, например, механические вальцы, предназначенные для загибки обода колес из цельной заготовки с одним стыком для сварки. А колеса до сих пор изготавливаются старым методом из двух половинок, что вдвое увеличивает сварочные работы и удорожает выпуск этой продукции. Простаивают вальцы только потому, что технолог цеха т. Ходосова и технорук тов. Челомбитко не желают возиться с новой техникой.

Из-за простоя оборудования заготовительный цех из месяца в месяц недодает обрабатываемым цехам много деталей. Тех-

нологу и техноруку этого цеха необходимо заняться совершенствованием производства, внедрением передовых методов труда, высокопроизводительным использованием техники.

Плохо используется оборудование и в кузнечно-прессовом цехе, отдельные мастера нарушают технологиюковки. 3 сентября в третьей смене (мастер участка т. Бецковский) на 125-тонном прессе производилась обрезка стойки предплужника. Вместо того, чтобы обрезать деталь в горячем виде, как предусмотрено технологией, стойку заложили под пресс холодной. В результате этого пресс вышел из строя.

Руководители цеха должны были сделать соответствующий вывод и принять меры к недопущению подобных фактов, но этого не случилось. Спустя пять дней был выведен из строя еще один мощный пресс. Произошло это потому, что слесарь-ремонтник тов. Небезин производил смазку при грубом нарушении правил техники безопасности—на ходу пресса. Отвернув крышку от масленки, он положил ее

около шестерен, и она попала в механизм. В результате был поломан кронштейн приводного вала. Ремонт пресса продлится не менее 200 рабочих часов. За это время можно было бы изготовить на нем на 5 тысяч плугов кривошипов.

По последнему слову техники оборудован на заводе инструментальный цех. Здесь имеются высококвалифицированные кадры, способные правильно эксплуатировать станки. Но и здесь допускаются большие простои оборудования. Только за август в цехе зарегистрировано восемь поломок оборудования.

На участке мастера т. Бурдюкова простояли три станка типа ТП—1М в общей сложности 300 часов. За это время можно было изготовить на них около 15 тысяч осей режущего диска.

Все это приводит к тому, что цехи работают неритмично, отстают от графика, что является серьезным тормозом в выполнении государственного плана в целом по заводу.

**В. ДУБИНСКИЙ,** инспектор по оборудованию завода «Алтайсельмаш».



САТИРИЧЕСКИЕ ЗАМЕТКИ

# История с зубами

Случилось так, что у водителя хлебозавода № 1 Трофима Афанасьевича Никитина страшно заболели зубы. Кстати, зубов во рту этого пожилого человека, из 32 полагающихся по норме, оставалось только четыре. И вот эти четыре драгоценных пня категорически отказывались служить своему хозяину. Хоть и недолюбливал Трофим Афанасьевич утруждать своими визитами врачей, обивать пороги аптек и лечебных учреждений, а тут пришлось.

Тяжкая зубная боль мучила дено и ночью. Прибыл страждущий в зубопротезный кабинет поликлиники АТЗ и возмолвился, безмолвно указывая на вздувшуюся щеку.

—Что случилось? Садитесь, — живо и приветливо заговорила зубной техник Мучкина.

—Зубы,—едва произнес больной.

В одно мгновение Трофим Афанасьевич очутился в весьма удобном кресле, а зубной техник Мучкина энергично замахала щипцами.

—Вашими зубами больше делать нечего. Это не зубы,— заявила техник.

—Как-так?

—Я вам сделаю другие, новые, будете жить да радоваться. И зубной техник Мучкина

один за другим извлекала отслужившие зубы.

—Прекрасно,—сказала Мучкина, кладя в ладонь пациента последний зуб,—теперь боли не будет. Платите в кассу 140 рублей. Через несколько дней получите отличные крепкие зубы.

Пришел Трофим Афанасьевич к Мучкиной к указанному сроку (это произошло в начале июля), а зубов не оказалось.

—Не беспокойтесь, ваши зубы никуда не уйдут.

—Конечно, не уйдут,—согласился Трофим Афанасьевич,—только вот жевать нечем, постарайтесь, пожалуйста...

—Постараемся...

Семь раз побывал Трофим Афанасьевич Никитин у Мучкиной в надежде вооружиться зубами. Но вставить их оказалось куда сложнее, чем выдергать. Два с лишним месяца хлопот Трофим Афанасьевич, а выхлопотать не может. Придет безобидный человек к Мучкиной, посмотрит этак кротко, с извинением и спрашивает тихонько:

—Ну, как мои зубы?...

—Не беспокойтесь, дорогой, ведь они же не болят теперь у вас... Потерпите.

И Трофим Афанасьевич терпит. Живет без единого зуба.

И. НИКАНОРОВ.

## „Торпедо“ АТЗ—лидер первенства края по футболу

8 сентября тысячи любителей футбола собрались на стадионе «Торпедо» АТЗ, где встречались два сильных противника—«Торпедо» (АТЗ) и «Авангард» (Барнаул). Необходимо отметить, что игра этих команд, проходившая в Барнауле, не принесла успеха ни одной из команд (1:1). Зрители волновались. 18 часов вечера. Свисток судьи первой категории Боролина (Барнаул) возвестил о начале игры.

На первых минутах обе команды вели разведывательную игру. 25 минут не дали успеха обеим командам. На 26 минуте нападающий тракторозаводцев Сироконян со штрафного удара забивает первый гол. Счет 1:0. На тридцать пятой минуте Сироконян, обыграв двух защитников, увеличил счет до двух. Гости переходят в решительное наступление, но их удары неточны. Хорошо игравший вратарь торпедовцев Шмелев уверенно ликвидирует опасные моменты. На 38-й минуте защитники «Авангарда» допускают ошибку, и торпедовцы получают

право на штрафной 11-метровый удар, который отлично реализовал Уракко. Перед самым свистком судьи нападающий торпедовцев Воронин с подачи Чудакова доводит счет до 4:0.

После перерыва игра обостряется, проходит в быстром темпе с преимуществом торпедовцев. На 11 минуте второй половины Сироконян прорывается на штрафную площадку гостей. Следует передача, и Воронин забивает пятый гол. Через 10 минут Колядкин доводит счет до 6:0.

Барнаульцы усиливают натиск, но защита торпедовцев успешно ликвидирует опасности. Нападающие АТЗ не прекращают натиск на ворота гостей и до конца игры забивают в их ворота еще 2 мяча.

В этой интересной встрече выиграли торпедовцы со счетом 8:0. 9 сентября на стадионе «Торпедо» «Алтайсельмаша» состоялась встреча хозяев поля с Бийской командой «Строитель». Игра закончилась с результатом 1:1.

Ю. ИГНАТЬЕВ.

### ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

#### „Создать нормальные условия для учебы в школе“

Под таким заголовком в газете «Коммунистический призыв» была опубликована статья, в которой говорилось о плохом качестве ремонта школы № 96.

Начальник политотдела отделения дороги тов. Кочемировский сообщил, что корреспонденция была обсуждена в кол-

лективе дистанции зданий и сооружений и в политотделе. Руководству дистанции зданий и сооружений было предложено устранить недостатки в ремонте.

В настоящее время школа принята в эксплуатацию и в ней проводятся занятия.



### ВАЖНОЕ УСЛОВИЕ УКРЕПЛЕНИЯ МЕЖДУНАРОДНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА

Общепризнано, что одним из важных условий дальнейшего ослабления международной напряженности является развитие экономических связей между государствами вне зависимости от их общественного устройства. Женевское совещание Глав Правительств четырех держав поручило министрам иностранных дел этих стран изучить меры, которые могли бы привести к постепенному устранению барьеров, препятствующих свободному общению и мирной торговле между народами.

Советский Союз всегда был и является сторонником самого широкого развития экономических связей между государствами на основе равенства и взаимной выгоды. Эта позиция Советского Союза находит свое практическое выражение в постоянном расширении наших торговых связей не только со странами народной демократии, но и с капиталистическими государствами. В прошлом году, например, объем торговли Советского Союза с капиталистическими странами возрос более чем на одну треть по сравнению с предыдущим годом. В этом году СССР заключил различные экономические соглашения с Индией, Швецией, Аргентиной и рядом других стран. Все чаще появляются сообщения об участии Советского Союза в международных торговых выставках и ярмарках. В этом году наша страна представлена на 17 международных выставках и ярмарках—в Буэнос-Айресе, Варшаве, Вене, Дели, Женеве, Лейпциге, Загребе, Кантоне, Карачи, Илловдье, Познани, Стокгольме, Шанхае и других зарубежных городах. Советские павильоны на этих выставках пользуются неизменным успехом, привлекают десятки тысяч посетителей.

Политика Советского Союза благоприятно сказывается на развитии международной торговли. Экономическая комиссия Организации Объединенных Наций для Европы отметила недавно, что за 3—5 месяцев нынешнего года общий товарооборот между странами Востока и Запада увеличился по сравнению с соот-

ветствующим периодом прошлого года на 22 процента и продолжает расти.

Тем не менее развитие международных экономических связей еще наталкивается на сопротивление кругов, не заинтересованных в укреплении делового сотрудничества между восточными и западными государствами. Это не может не вызывать тревоги среди трезво настроенных людей в Западной Европе. В ряде стран за последнее время усиливается движение за устранение искусственных препятствий международной торговли. Такие требования особенно громко раздаются в Западной Германии. Настаивая на нормализации отношений со странами Восточной Европы, в первую очередь с Советским Союзом, представители западногерманской общественности напоминают, что, например, в 1932 году СССР занимал в экспорте Германии второе место. Нормализация отношений с Советским Союзом, подчеркивает западногерманская газета «Франкфуртер Рундschau», откроет перед Западной Германией большие возможности развития ее экономики.

Жизнь властно требует отмены искусственных ограничений и препятствий развитию международной торговли.

### РОСТ ЗАБASTОВОЧНОГО ДВИЖЕНИЯ В КАПИТАЛИСТИЧЕСКИХ СТРАНАХ

В одном из крупнейших портов Англии—городе Глазго вот уже неделю бастуют 3400 докеров. Их поддерживают многие рабочие Англии, требующие улучшения условий труда и повышения заработной платы. Английская печать сообщает о возможном усилении стачечной борьбы в связи с тем, что не менее 6 млн. рабочих важнейших отраслей промышленности Англии выдвинули требования о повышении зарплаты. К этому требованию присоединились 600 тыс. сельскохозяйственных рабочих.

Англия не является в этом отношении исключением. Во Франции забастовочное движение охватило рабочих металлургической, металлообрабатывающей, текстильной, строительной и не-

которых других отраслей. Рабочие повсеместно требуют облегчения тяжелых условий труда, повышения зарплаты, отпускных пособий.

Сообщения о забастовках поступают также из США, Западной Германии, Японии и многих других капиталистических стран. Мощная волна забастовок прокатилась по странам Латинской Америки. Вслед за массовыми забастовками в Чили 6 сентября вспыхнула всеобщая забастовка 150 тыс. трудящихся Уругвая—самая крупная забастовка в этой стране с 1947 года.

Причины роста забастовочного движения рабочих в капиталистических странах следует искать в первую очередь в ухудшении экономического положения трудящихся. Многие английские и французские газеты пишут о росте цен и снижении реальной заработной платы трудящихся, о крайне обременительных налогах, дороговизне и т. д. Согласно официальным данным, опубликованным в последние дни в Лондоне, в результате роста дороговизны за последние 8 лет расходы населения Англии на основные продукты питания значительно возросли: на хлеб и крупу—на 50 проц., на мясо—на 82 процента, на растительное масло и жиры—на 148 проц. В связи с прогрессирующим обесцениванием бумажных денег и другими экономическими трудностями английское правительство намечает ряд мероприятий—введение новых налогов, ограничение кредита и т. д., которые общественность расценивает как попытку выйти из экономических затруднений за счет трудящихся. Ряд газет указывает на возможность иного выхода из положения и требует сокращения разбухших военных расходов. Так, газета «Файнэншл Таймс» признает, что «самые явные примеры напрасной траты государственных средств относятся к программе обороны». В Англии, Франции и других странах все большее число людей связывает перспективы улучшения материального положения трудящихся с дальнейшим ослаблением международной напряженности и сокращением вооружений.

И. ЛАПИЦКИЙ.

Редактор А. И. ШЕСТАНОВ.

**Открыта ПОДПИСКА**  
на IV квартал 1955 г.

**НА ГАЗЕТУ „Коммунистический призыв“**

**ТОВАРИЩИМ ПОДПИСЧИКИМ!**  
Спешите произвести подписку

**Подписная плата**  
На 3 месяца 5 р. 85 к.

Подписка принимается во всех отделениях  
Союзпечати и почтальонами.

Промкомбинату Рубторга требуются: кладовщик, кассир, закройщики, портные и уборщицы. Портным и закройщикам, проработавшим в ателье более 3 лет, выплачивается процентная надбавка к зарплате за выслугу лет. Обращаться по адресу: АТЗ, ул. Молотова, 9, ателье мод.

Бобковской МТС требуются шоферы на бортовые автомашины.

Обращаться по адресу: село Бобково, Бобковская МТС.