

# КОММУНИСТИЧЕСКИЙ ПРИЗЫВ

Орган Рубцовского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся Алтайского края

№ 54 (3378) | Воскресенье, 8 мая 1955 г. | Цена 15 коп.

## ИСТОРИЧЕСКАЯ ПОБЕДА

Завтра советский народ отмечает десятую годовщину исторической победы над гитлеровской Германией. Этот день является праздником для всего трудового человечества. В результате этой победы из-под фашистского ига были освобождены сотни миллионов людей Западной, Центральной и Юго-Восточной Европы.

Неувядаемой славой покрыла себя в Великой Отечественной войне наша славная Советская Армия, ее беззаветные солдаты, офицеры и генералы. Советская Армия, оснащенная передовой военной техникой, сумела сокрушить сильнейшую военную машину гитлеровской Германии, всему миру показала свою мощь и непобедимость.

Советский народ и трудящиеся стран народной демократии встречают десятую годовщину победы над германским фашизмом в обстановке дальнейшего укрепления дружбы между братскими народами, в обстановке все возрастающего всенародного движения сторонников мира, борющихся против войны, за мир во всем мире.

Гигантские стройки ведутся в нашей стране. На основе дальнейшей индустриализации, являющейся основой социалистического производства, трудящиеся Советского Союза успешно осуществляют грандиозные задачи, поставленные январским Пленумом ЦК КПСС. Весь народ с огромным энтузиазмом борется за крутой подъем социалистического сельского хозяйства, за изобилие продовольствия и сырья для легкой промышленности, за дальнейший подъем материального и культурного уровня трудящихся.

Созидательный труд советских людей—лучшее доказательство наших мирных целей. Мы хотим трудиться, а не воевать; созидать, а не разрушать. Порукой этому активно прошедшая кам-

пания по сбору подписей под Обращением Всемирного Совета Мира. Миллионы советских людей поставили свои подписи под этим документом, выразив этим непреклонную волю к прочному и длительному миру.

Выступая во главе борьбы всего трудового человечества за предотвращение военной угрозы, за безусловное запрещение и уничтожение атомного оружия, советский народ демонстрирует тем самым не свою слабость, а свою силу. Наши Вооруженные Силы, закаленные в битвах Великой Отечественной войны, сумеют дать уничтожающий, сокрушительный отпор любому агрессору, который попытается посягнуть на нашу счастливую жизнь, на наш мирный созидательный труд.

На предприятиях промышленности, строек и транспорта нашей страны все шире развертывается социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана пятой пятилетки развития народного хозяйства. Досрочное осуществление пятилетней программы еще больше укрепит нашу страну и ее Вооруженные Силы, стоящие на страже интересов всего трудового человечества.

С каждым днем растут силы сторонников мира, в демократические ряды вливаются все новые и новые народы, борющиеся за свободу и независимость, за освобождение от колониального рабства. И никакие прожекты ерагов демократии и социализма не смогут остановить этого мощного движения сотен миллионов.

Трудящиеся мира никогда не забудут гитлеровских злодеяний, отдадут все свои силы на борьбу против черных сил реакции, против англо-американских поджигателей войны. Силы мира, демократии и социализма непреодолимы. Мир победит войну!

## СТАЛЬ СВЕРХ ПЛАНА

ДНЕПРОПЕТРОВСК. Отлично работают с первых дней мая сталеплавильщики Днепропетровского металлургического завода имени Петровского. Коллективы всех трех сталеплавильных цехов ежедневно перевыполняют задания и уже выда-

ли дополнительно сотни тонн металла.

Производительно трудятся мартеновцы цеха № 1. Три четверти плавок они выпускают досрочно. Сталевады тт. Махота, Сергеев и Карпенко сменные задания ежедневно выполняют не менее чем на 130 проц.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

10 мая 1955 года в Доме учителя состоится очередной семинар редакторов стенных газет. На семинаре будут рассмотрены вопросы:

1. Техника оформления стенных газет.

2. Обмен опытом работы (показ лучшей стенгазеты).

3. Лекция о международном положении.

Начало работы семинара в 5 часов вечера.

Отдел пропаганды и агитации ГК КПСС.

Завтра советский народ отмечает День победы над гитлеровской Германией.

Да здравствуют Вооруженные Силы Советского Союза!

## ПО НАШЕМУ ГОРОДУ

### Способ реставрации деталей

Ранее в цехах Алтайского тракторного завода изношенные детали станков выбрасывались в утиль, откуда попадали на переплавку. Взамен их ремонтно-механический цех изготовлял новые. Это приводило к большому расходу металла и денежных средств.

Интересы производства требовали от ремонтников искать иного пути. Длительные поиски натолкнули инженерно-технических работников и рабочих на мысль организовать работу по реставрации изношенных деталей путем наплавки металла на изношенную часть в струе электролита.

Работники отдела приспособлений изготовили для этой цели виброконттактную головку, с помощью которой происходит процесс наплавки. Металлизатор Геннадий Александров настойчиво взялся за освоение этого способа реставрации деталей. Как показали экспериментальные работы, этот метод является весьма выгодным для производства.

Он характерен тем, что при наплавке металл не теряет своих свойств, не коробится. Наплавку можно производить на цементованных, каленых и сырых деталях. Важно и то, что виброконттактную головку можно установить на любом токарном станке. Таким образом, реставрацию деталей можно организовать в ремонтной мастерской каждого цеха.

В настоящее время этот способ находит в ремонтно-механическом цехе широкое распространение. Реставрируются не только детали станков, но также исправляются бракованные детали трактора. Внедрение этого мероприятия позволяет заметно сократить расход металла, добиваться экономии денежных средств.

И. НИКОЛАЕВ.

### Месячник рационализаторства

В апреле на Рубцовском отделении дороги был проведен месячник рационализаторства, который способствовал дальнейшему совершенствованию технического прогресса в работе предприятий железнодорожного транспорта. В течение апреля поступило около 50 предложений рационализаторов. От внедрения их в производство будет получена условная годовая экономия в сумме около 60 тысяч рублей.

Активное участие в месячнике приняли связисты Рубцовской дистанции и коллектив вагонного депо. Из 16 поступивших предложений в вагонном депо уже внедрено 13 предложений, которые дадут условную годовую экономию в сумме 13.560 рублей.

Ценные предложения внесли рационализаторы тт. Кузьменко,

Омельячук, Финашов, Бричевский, Свиридов, Волков, Галдин и многие другие. Тов. Финашов предложил новое приспособление для смены подрессорных балок вагонов. Внедрение этого приспособления на пункте технического осмотра способствует ускорению производства укрупненного ремонта вагонов без их отцепки от поездов. Рационализатор т. Бричевский предложил новый штамп для изготовления отбойных пружин и скоб для хопшера.

Начальник Рубцовской электростанции тов. Малинников автоматизировал пресс включения и выключения наружного электроосвещения объектов узла с центрального поста. Внедрение этого предложения дает большую экономию электроэнергии.

К. СЕМЕНОВ.

### Самодетельность алтайсельмашевцев в совхозе

В инструментальном цехе завода «Алтайсельмаш» недавно организован коллектив художественной самодетельности. В него входит 35 человек из числа рабочих, инженерно-технических работников и служащих цеха.

30 апреля самодетельный коллектив выезжал в свеклосовхоз. В клубе совхоза после доклада о дне Первое мая инстру-

ментальщики дали свой первый концерт.

Концерт прошел с большим успехом. Особенно понравилась работникам совхоза политсатира в исполнении Прошунина и Кулиненко. Тепло были встречены солистки Алехина, Горлова и Овчаренко, исполнявшие песни советских композиторов. Восторженно аплодировали зрители танцору Лютикову. На концерте присутствовало более двухсот человек.

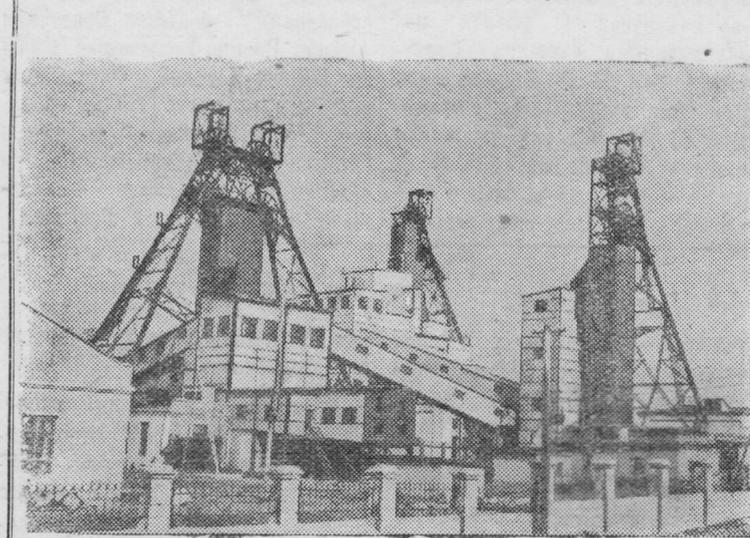
### Семинар пропагандистов и консультантов

Партийная библиотека горкома КПСС провела 5 мая семинар пропагандистов и консультантов города. Присутствовало 66 человек.

Участники семинара прослушали доклад секретаря горкома

партии тов. Ажишева на тему: «Конец учебного года в системе партийного просвещения и задачи пропагандистов и консультантов». Присутствующие ознакомлены с постановлением горкома КПСС по данному вопросу.

## Новая мощная шахта



СТАЛИНСКАЯ ОБЛАСТЬ. В дни предмайского социалистического соревнования строители сдали новую мощную шахту «Пролетарская глубокая» треста «Макееуголь». Проектная мощность ее 2.500 тонн топлива в сутки. Все процессы угледобычи механизированы. На шахте сооружены три ствола и установлены три мощные подъемные машины.

На снимке: общий вид шахты «Пролетарская глубокая» треста «Макееуголь». Фото С. Гендельмана.

Фотохроника ТАСС.

# Победа, незабываемая в веках

Десять лет тому назад завершилась всемирно-исторической победой Великая Отечественная война народов СССР против немецко-фашистских захватчиков. В этой невиданной по масштабам войне победил советский общественный и государственный строй, победили Советские Вооруженные Силы, созданные и воспитанные нашей славной Коммунистической партией.

Разгромив фашистскую Германию, советский народ, его армия, авиация и флот отстаивали честь, свободу и независимость социалистической Родины, спасли человечество от угрозы фашистского рабства.

Предпринимая свое вероломное нападение на Советский Союз, германские милитаристы, подобно современным заокеанским глашатаям атомной войны, бахвалились: «Мы уничтожим Россию, чтобы она больше никогда не смогла подняться». Весь мир знает, чем кончилась эта преступная фашистская авантюра.

Перед тем, как развязать войну против СССР, немецко-фашистская армия огнем и мечом прошла по странам Западной, Центральной и Юго-Восточной Европы. Она оккупировала Францию, Польшу, Бельгию, Голландию, Чехословакию, Данию, Норвегию, балканские страны. Германская военная машина имела превосходство в танках и авиации, располагала огромной отобранной армией. Захватчики распоряжались всеми экономическими ресурсами и людскими резервами завоеванных государств. Опираясь на все это и рассчитывая на внезапность нападения, фашистские стратеги надеялись одержать победу в течение 6-8 недель.

Военная обстановка первого периода войны сложилась крайне неблагоприятно для СССР. Немецко-фашистской армии удалось оккупировать значительную территорию Советского Союза, прорваться к жизненно важным центрам нашей страны.

В результате тяжелой, ожесточенной борьбы, ценой величайшего напряжения усилий миллионов масс на фронте и в тылу Советская страна сумела обеспечить коренной перелом в ходе войны. Советские Вооруженные Силы в сложной обстановке вырвали военную инициативу у сильного и беспощадного врага, каким являлся германский милитаризм.

Коммунистическая партия во главе с великим продолжателем дела Ленина И. В. Сталиным явилась вдохновителем и организатором победоносной борьбы советского народа против немецко-фашистских захватчиков. Партия превратила страну в единый боевой лагерь и направила все

★  
Полковник П. ЯХЛАКОВ.  
★

усилия и энергию советских людей к единой цели — достижению победы над врагом. Партия разработала программу борьбы народа против нависшей над страной грозной опасности. Партия послала на фронт сотни тысяч коммунистов. На руководящей работе в войсках находились выдающиеся партийные и государственные деятели. Решением Центрального Комитета партии и Советского правительства на пост Верховного Главнокомандующего был назначен И. В. Сталин.

В дни самых тяжелых испытаний, когда фашистские бронированные орды рвались в глубь нашей Родины, советский народ показал исключительную твердость духа, морально-политическое единство, мужество и патриотизм.

В городах и селах страны развернулось массовое движение за создание народного ополчения. На предприятиях и в колхозах жены и дочери заменяли своих отцов и мужей, уходивших на фронт. Огромный размах принял добровольный сбор средств в фонд обороны, на постройку боевой техники.

Опираясь на могучую поддержку своего народа, советские воины с невиданным упорством и героизмом сражались на фронтах. В тылу захватчиков создавались многочисленные партизанские отряды, громившие коммуникации врага.

Советской Армии пришлось один на один отражать натиск германской военной машины и армии ее сателлитов. Правящие круги США и Англии вероломно нарушили свое торжественное обещание об открытии второго фронта в Европе в 1942 г. Они открыли его после того, как увидели, что наша армия и без них способна разгромить врага.

Великая Отечественная война продолжалась почти 4 года. За это время Советские Вооруженные Силы одержали множество выдающихся побед, которыми по праву гордится наш народ. Золотыми страницами вошли в военную историю битвы под Москвой и Сталинградом, под Курском и на Днепре, Висло-Одерская операция, освобождение европейских столиц Варшавы, Будапешта, Вены и Праги.

Венцом боевого пути советских войск явилась Берлинская операция. 2 мая 1945 г. войска 1-го Белорусского фронта под командованием Маршала Советского Союза Г. К. Жукова, при содействии войск 1-го Украинского фронта под командованием Маршала Советского Союза И. С. Конева завершили разгром берлинской группы гитлеровских

войск и полностью овладели столицей Германии Берлином — центром немецкого империализма и очагом немецкой агрессии. Фашистская Германия безоговорочно капитулировала. Наступил день великой победы.

Победа советского народа в Отечественной войне войдет в историю как беспримерный подвиг народа-освободителя. В результате разгрома фашизма, ослабления мировой капиталистической системы в ряде стран Европы и Азии победил народно-демократический строй. Образовался могучий социалистический лагерь во главе с СССР, объединивший 12 стран с населением в 900 миллионов человек.

Советский народ в короткий срок преодолел тяжелые последствия войны. Из руин и пепла поднялись новые города и села. Намного превзойден довоенный уровень промышленного и сельскохозяйственного производства. Наша Родина стала еще могущественнее, чем была до войны.

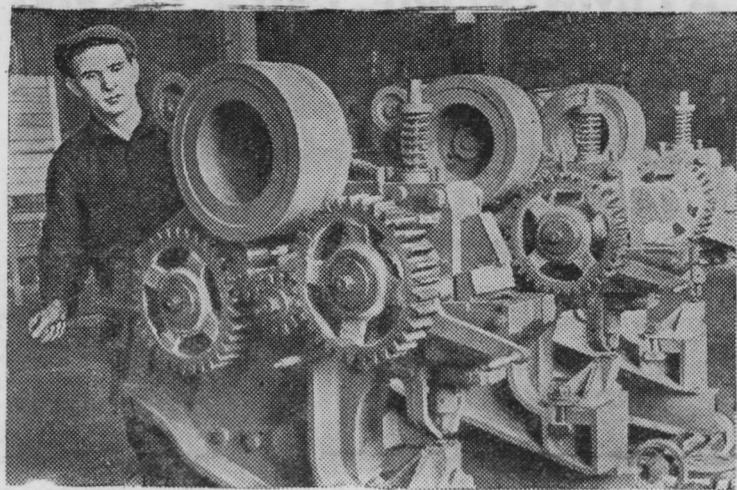
Опираясь на достигнутые успехи тяжелой индустрии, советский народ борется за новый подъем экономики и культуры страны, за дальнейшее улучшение благосостояния трудящихся. Воодушевленные решениями январского Пленума ЦК КПСС и второй сессии Верховного Совета СССР, советские люди полны решимости обеспечить новый подъем тяжелой промышленности, довести в ближайшие пять — шесть лет ежегодный валовой сбор зерна до 10 миллиардов пудов и увеличить за это же время производство основных продуктов животноводства в два — два с лишним раза.

Советское правительство последовательно проводит политику мира и всеобщей безопасности, политику дружественных отношений со всеми народами.

Агрессивные правящие круги США ныне открыто готовятся к новой войне. Они проводят безудержную гонку вооружений, восстанавливают германский милитаризм, сколачивают агрессивные блоки, направленные против СССР и других стран социалистического лагеря.

Учитывая опасность новой войны, народы Советского Союза зорко следят за происками поджигателей войны, всемерно укрепляют обороноспособность своего государства.

На страже мира и безопасности СССР стоят хорошо вооруженные всеми современными средствами борьбы Советская Армия, Военно-Воздушные Силы и Военно-Морской Флот. Они готовы выполнить любое задание Коммунистической партии и Советского правительства и обеспечить надежную безопасность своей любимой Родины.



Ленинградский завод строительных машин производит оборудование для заводов, изготовляющих сборные железобетонные конструкции: станки для гнутья арматуры, ножницы для резки металла, машины для сушки бетона. Оборудование, выпускаемое заводом, помогает механизировать трудоемкие процессы и облегчает труд строителей.

На снимке: подготовка приводных комбинированных прессножниц «С-229» к отгрузке. Эти станки производят резку профилированного металла и железного листа толщиной до 13 миллиметров.

Фото В. Федосеева.

Фотохроника ТАСС.

## Школа готовится к экзаменам

В школах сейчас идет четвертая четверть. Приближаются экзамены. Это наиболее ответственный период в работе школ, когда будут подведены итоги работы в течение всего учебного года как преподавателей, так и учащихся.

В средней школе имени С. М. Кирова развернулась подготовка к экзаменам. Все учителя и учащиеся ознакомились с инструкцией об экзаменах. В классах и коридорах вывесили лозунги и плакаты, призывающие учеников лучше готовиться к экзаменам. В школе оборудована специальная комната для подготовки к экзаменам. В этой комнате установлено дежурство учителей. Учащиеся ежедневно получают квалифицированные консультации. Через школьный радиоузел ведутся специальные передачи о подготовке к экзаменам.

Большую роль в воспитании и обучении школьников играют родители. Они должны следить за выполнением учениками режима дня и домашних заданий. Повседневный контроль за учебной работой со стороны родителей будет способствовать его лучшей успеваемости и подготовке к экзаменам.

В эти дни усилена работа с родителями. 14 апреля было проведено общешкольное родительское собрание, где был обсужден вопрос о подготовке к экзаменам. С 5 по 15 мая проводятся родительские собрания по классам с вопросом «Роль родителей в период подготовки к экзаменам».

Основное внимание в школе сейчас уделяется повторению пройденного материала. По большинству предметов изучение программного материала было закончено к концу третьей четверти, а в четвертой четверти преподаватели проводят с учащимися повторение. В процессе повторения, так же как и при изучении нового материала в течение всего учебного года, преподаватели стремятся использовать как можно больше наглядных пособий. По таким предме-

там, как химия, физика, выполняются лабораторные работы, производятся различные опыты. Сейчас проводится практическая работа на пришкольном участке. Участок обработан, производится посадка различных сельскохозяйственных культур.

20 апреля девятиклассники побывали на экскурсии в свеклосовхозе. Здесь они ознакомились с животноводческим хозяйством.

Школьники побывали на Алтайском тракторном заводе, заводах «Алтайсельмаш» и «Главмука», в паровозном депо и других промышленных предприятиях города.

Лабораторные работы, экскурсии, работа на участке — все это помогает глубже усвоить материал, связать науку с жизнью, с практической деятельностью человека.

Большинство учащихся серьезно готовится к экзаменам. Систематически повторяют материал, посещают консультации, где выясняют все непонятные для них вопросы. Ученики внимательно выслушивают советы учителей, выполняют режим дня, составленный учительским коллективом.

Особенно упорно и кропотливо работают десятиклассники Беляева Эльвира, Диц Валя, Плотникова Рая, Смирнова Нина, Цеценова Мария, Вдовенко Валя, Ляпкина Тоня, Бычкова Валя. Они серьезно готовятся к сдаче экзаменов на аттестат зрелости.

Хорошо готовятся к экзаменам семиклассники Сергеев Юрий, Паневина Рима, Косинская Тоня, Величко Галя, Мольгина Люда и многие другие.

Все силы должны приложить сейчас учащиеся к тому, чтобы хорошо подготовиться к экзаменам и успешно сдать их. Это долг советского школьника. Родина требует грамотных, образованных людей — активных строителей коммунистического общества.

Н. БОЛГОВ,  
директор школы имени  
С. М. Кирова.

## Восемь тысяч плавков без ремонта электропечи

НИЖНИЙ ТАГИЛ. В плавильном отделении цеха мелкого литья Уралвагонзавода на восьмой электропечи выдана восьмитысячная плавка с начала текущей кампании агрегата. Без остановки на ремонт печь работает уже три с половиной года. Только за счет времени, сэко-

номленного на ремонтах, в ней выплавлено шесть тысяч тонн электростали, на сотни тысяч рублей бережено магнетитового и диоксида циркония и других материалов. До конца рабочей кампании сталевары Черепанов, Маскевич, Сазонов решили дать еще не менее двух тысяч пла-

вок. Их примеру следуют другие сталевары отделения.

Новаторы разработали способ заправки стел печей специальной огнеупорной смесью, усовершенствовали конструкцию печей и загрузочных бадей, улучшили технологию выплавки стали.

## На предприятиях города

### Закрепляют успехи

Не жалея сил, трудится коллектив горпромкомбината. Увеличить выпуск товаров народного потребления, улучшить их качество—вот что лежит в основе деятельности промкомбинатовцев. Успешно выполнив апрельское задание по валовой продукции на 116,6 процента и по товарной—на 114 процен-

тов, производственники не ослабляют напряжения.

Передовым цехом на комбинате считается швейный. Здесь на массовом пошиве систематически перевыполняют нормы тт. Гребеникова, Родионова, Белова и другие. До двух норм в смену вырабатывают кузнец тов. Морсенков и столяр тов. Голубев.

### В борьбе за первенство

Станки у них расположены рядом. Обрабатывают одни и те же детали—стойки дерноснама. Это—молодые сверловщицы комсомолка Лида Пупынина и Мария Студеникина. Мастер кузнечно-прессового цеха, кузнечного пролета, Иван Нефедозич Варенин доволен их работой. Подводя итоги, он с удовлетворением ставит против фамилий Пупыниной и Студеникиной процент выработки 185. Подруги

состязаются, но никто из них не может завоевать первенства. Если тов. Пупынина выполнит норму на 170 процентов, то тов. Студеникина обязательно добьется таких же результатов. В последние дни процент выработки у т. Пупыниной достиг 185 процентов. Ее подруга через две смены достигла таких же результатов. Апрельское задание каждая из них выполнила на 185 процентов.

### Выработка растет

Успешно завершил производственный план четырех месяцев коллектив участка редуктора механического цеха № 2 тракторного завода. Отпраздновав Первое мая, производственники с новыми силами взялись за выполнение майского задания.

Весь участок работает высокопроизводительно. 4 мая, например, суточное задание было выполнено на 110, а на следующий день—на 123 процента.

Смена мастера Георгия Малахова идет впереди соревнующихся. 5 мая ее выработка составила 163 процента к плану.

Здесь токарь Семен Педе обрабатывает три детали, дает каждую смену до двух норм. Такую же выработку имеет сверловщица Екатерина Иванова. Еще больше деталей выдает за смену фрезеровщик Яков Гилев. Все они выпускают продукцию отличного качества.

К. АЛЕКСЕЕВ.

### Пищевая продукция сверх плана

С честью выполнил свои предмайские обязательства коллектив горпищепромкомбината. Апрельский план завершён на 106 процентов, дано сверх плана пищевой продукции на 45 тысяч рублей.

В апреле пищевики выработали 82,5 тонны макарон вместо 75 тонн по плану, 16 тонн кондитерских изделий вместо 15 по плану, 127 гектолитров без-

алкогольных напитков вместо 50 по плану, 231 гектолитр пива вместо 190 по плану.

Особенно хорошо потрудились в дни предмайского соревнования тт. Салтыкова, Харлапанова, Кочергина, Вольных, Шувалова.

В эти дни коллектив пищевиков работает, не ослабляя темпов.

Ф. РЫВКИНА.

## Снижаем трудоемкость изделий

В 1955 году коллектив Алтайского завода тракторного электрооборудования должен увеличить выпуск генераторов на 33 процента, карбюраторов на 22 процента, магнето на 16 процентов и вдвое больше отстойников. Увеличение выпуска должно осуществляться без расширения производственных площадей и без ввода в действие дополнительного оборудования. Такая задача может быть выполнена только за счет повышения производительности труда и снижения трудоемкости выпускаемых изделий.

К решению этой задачи коллектив завода приступил в октябре 1954 года. Мы стали изыскивать и использовать резервы производства, внедрять более технологичные конструкции деталей и узлов, совершенствовать технологические процессы.

Работа в этом направлении вначале проводилась в цехах и отделах. Под руководством тех-

норучков цехов мастера, передовые рабочие обсуждали вопросы снижения трудоемкости того или иного изделия, намечали конкретные мероприятия. Предложения цехов и отделов обсуждались на заседании техсовета завода, назначались исполнители и сроки внедрения намеченных мероприятий. Затем эти мероприятия утверждались директором завода, и за ходом их выполнения устанавливался контроль.

При составлении мероприятий по снижению трудоемкости мы идем всегда по двум основным направлениям: совершенствование конструкций—создание более технологических деталей узлов и даже изделий—и внедрение более прогрессивной технологии и организации труда. Причем, мы обсуждаем конструкцию буквально каждой детали карбюратора, магнето, генератора. И, несмотря на то, что эти изделия не новые для нашего



УКРАИНСКАЯ ССР. На Харьковском заводе сетевых машин изготовлена первая партия полуавтоматических станков для производства кровельных материалов в колхозах. Новые агрегаты отличаются высокой производительностью.

На снимке: подготовка полуавтоматов к отправке на село. Справа — бригадир слесарей А. Гаврюшенко.

### По зову партии и правительства

ВЛАДИМИР. В городские и районные комитеты КПСС Владимирской области поступило свыше 600 заявлений от добровольцев, желающих поехать на работу в колхозы. Обком КПСС отобрал первую группу добровольцев в составе 182 человек.

Работать в колхозы едут: ведущий сектором обкома КПСС тов. Ляпакин, инструктор обкома тт. Гоголин и Бардин, секретарь Ляховского райкома КПСС тов. Богданов, секретарь Александровского горкома партии тов. Петелин, начальник управления сельскохозяйственной пропаганды областного управления сельского хозяйства агроном тов. Плаунов и другие.

ЯРОСЛАВЛЬ. В Ярославской области с каждым днем растет число желающих поехать на постоянную работу в колхозы. Областной комитет КПСС на днях отобрал первую группу добровольцев в составе 50 человек.

## Люди пятой пятилетки

### В труде, как в бою

В мае 1945 года отгремели победные залпы орудий. Воины доблестной Советской Армии разгромили немецких захватчиков, освободили народы европейских стран от гитлеровского ига и вернулись к мирному труду.

Активное участие в разгроме фашистских войск под Старой Руссой принимал и Василий Андреевич Дружинин. В одном из боев он был тяжело ранен, а после излечения в госпитале приехал в Рубцовск.

Но отдохнуть было некогда. Руки наскупились по работе. Тогда он и пришел на завод «Алтайсельмаш».

В заготовительном цехе его поставили на отпуску балки жесткости от пресса. Это требовало большой физической силы, так как вес каждой балки—45 килограммов. Но работа не страшилась демобилизованного воина Советской Армии. В первую же смену он перекрыл задание в три с лишним раза.

Добрая слава о Василии Дружинине на другой день облетела весь цех.

Дружинин наращивал темпы. Многие мастера издали любовались, как подсобный рабочий ловко и легко брал балки и складывал их в штабель.

Вдумчиво и расчетливо он использовал каждую минуту. Это принесло хорошие результаты. На доске показателей учетчик ежедневно ставил новую цифру производственных достижений. Сначала процент выполнения был 350, затем—360 и к концу месяца—400.

Как-то начальник заготовительного цеха вызвал его на откровенный разговор. На во-

прос—устае ли он к концу смены—тов. Дружинин, улыбаясь, ответил:

—Нисколько! На фронте мы защищали дело мира и выполнили эту задачу. А здесь я своим трудом буду отстаивать мир и крепить мощь нашей Родины. Мой скромный вклад в производство способствует выпуску плугов, которые пойдут на колхозные поля.

И снова еще энергичнее трудится Василий Дружинин.

Его можно видеть на разных участках цеха. То он перегружает готовые детали на вагонетку или крепит на крюк кранбалки тяжелые связки отходов металла. Иногда сам становится к прессу, изготавливает детали. И никто не может за ним угнаться. Все у него выходит быстро и споро.

В красном уголке и в цехе часто появляются «молнии», где ярко и доходчиво рассказывает об успехах т. Дружинина.

—Неутомимый человек,—часто с гордостью говорит о нем начальник цеха т. Серов.

Большую помощь оказал т. Дружинин, когда в апреле цех перестраивал свою работу. Его посылали на самые ответственные участки. Своими организаторскими способностями и трудовыми делами он вдохновлял коллектив на выполнение и перевыполнение сменных заданий.

Сейчас т. Дружинин работает в счет 1960 года и уже скоро завершит выполнение этого задания.

Лучшего производственника уважает весь коллектив цеха за его добросовестное отношение к труду.

Б. ШАЛОНКИН.

### Вдвое перекрывают месячное задание

От слаженного труда электро-монтажников зависит успешная работа конвейера цеха. Они производят сборку катушек на полюса статора. За последовательной установкой катушек четко следит мастер цеха электромашины АЗТЭ т. Данько.

Лучшие монтажники Татьяна Корень, сестры комсомолки Анна и Татьяна Бредихины и многие другие в совершенстве овладели этой сложной специальностью и ежемесячно выполняют задание на 190—200 процентов.

кость по этому изделию на 30—40 процентов, экономит листовую сталь четыре тонны и шестигранки—10 тонн.

Мероприятия по снижению трудоемкости предусматривали в этом году переход на генератор с укороченным статором. Как известно, статор генератора набирается из отдельных пластин. Всего статор имеет 37 пластин. Нами было принято решение уменьшить число пластин статора до 30. Это снизило трудоемкость статора на штамповке на 10 процентов. Такое, казалось бы, небольшое изменение в то же время потребовало серьезной проверки характеристик генератора. Для внедрения генератора с укороченным статором потребовалась дополнительная технологическая оснастка. Идя навстречу международному празднику трудящихся 1-го Мая, коллектив завода брал обязательство выпустить партию генераторов с укороченным статором. Свое слово коллектив сдержал. От внедрения этого ме-

роприятия завод получит около 350 тысяч рублей годовой экономии, при этом будет сэкономлено 12 тонн динамной стали.

Активное участие в подготовке производства генератора с укороченным статором принял главный технолог тов. Никитин, технорук цеха электромашин тов. Брайт, начальник техчасти цеха тов. Паркин, начальник инструментального цеха тов. Рябинкин.

В настоящее время на заводе ведется работа по подготовке производства модернизированного карбюратора К—13. Трудоемкость модернизированного карбюратора будет приблизительно на 30—35 процентов ниже выпускаемого в настоящее время. Главный конструктор завода тов. Медовар и ведущий конструктор тов. Грипин не останавливаются на достигнутом и продолжают работу по дальнейшему совершенствованию конструкций в целях улучшения их качества и снижения

(Окончание на 4 стр.)

# 10 лет свободной Чехословакии



Между Китайской Народной Республикой и Монгольской Народной Республикой развивается культурное сотрудничество. В Монгольском государственном университете имени Чойбалсана учатся студенты, приехавшие из Автономной области Внутренняя Монголия (Китайская Народная Республика).

На снимке: в аудитории университета. На переднем плане — студенты Бат и Уни, приехавшие из Китая, на лекции.

Фото К. Широина.

Фотохроника ТАСС.

## Задерживают отгрузку металлолома

Коллектив скрапоразделочного цеха Алтайского тракторного завода проводит сейчас большую работу по сбору металлического лома на территории завода.

В связи с этим в скрапоразделочном цехе скопилось около 400 тонн металлолома, непригодного для литейного производства завода. Ломом завалены проезды между железнодорожными путями.

Но металлолом залеживается, не отгружается своевременно на предприятия страны. Ежедневно обращается руководство скрапоразделочного цеха к начальнику транспортного цеха АТЗ тов. Шварцбурду с просьбой начать

отгрузку лома. Но Шварцбурд отделяется одними лишь обещаниями.

Не принимает действенных мер по этому вопросу и исполняющий обязанности заместителя директора завода тов. Зельвин, непосредственно отвечающий за отгрузку лома.

Лом является ценным сырьем для промышленности и его необходимо своевременно отгружать для металлургических заводов нашей страны.

**М. ДЕМИЧЕВ,**  
уполномоченный Алтайского краевого управления Главторчермет.

### По следам наших выступлений

#### „О кинообслуживании жителей поселка АТЗ“

Под таким заголовком в газете «Коммунистический призыв» за 1 апреля было помещено письмо тт. Жулиной и Шевченко, в котором говорилось о грубости директора клуба АТЗ тов. Дегтярева. О грубом отношении к людям со стороны Дегтярева

сообщалось также в заметке «Два приема».

Как сообщил заместитель председателя завкома профсоюза т. Цыганов, Дегтярев за грубость освобожден от должности директора клуба.

9 мая чехословацкий народ празднует 10-летие освобождения Чехословакии Советской Армией от фашистского порабощения. Этот день стал самым светлым, самым радостным праздником чехословацкого народа, символом нерушимой дружбы с великим Советским Союзом.

В дни исторической борьбы за освобождение Чехословакии плечом к плечу с советскими войсками сражались офицеры и солдаты чехословацкого корпуса, прошедшие путь от Украины до Праги. Многолетняя дружба двух народов была скреплена кровью, пролитой в совместной борьбе против гитлеровской Германии.

Освобожденный народ под руководством своей Коммунистической партии установил в стране народно-демократический строй, открывший новую, славную страницу в истории Чехословакии.

Под руководством Коммунистической партии Чехословакии в стране были национализированы крупные промышленные предприятия, банки, шахты, оптовая торговля, проведена аграрная реформа. Окреп нерушимый союз рабочего класса и трудящегося крестьянства как гранитная основа народно-демократического государства.

Американо-английские империалисты, злейшие враги чехословацкого народа, которые в 1938 году выдали Чехословакию гитлеровской Германии, с первых дней создания свободного, народно-демократического государства проводят по отношению к Чехословакии враждебную политику. Используя реакционные элементы внутри страны, империалисты в феврале 1948 года пытались организовать контрреволюционный переворот с целью свержения народно-демократического строя. Чехословацкий народ во главе с Коммунистической партией дал сокрушительный отпор преступным планам международной реакции. Февральская победа окончательно утвердила народно-демократический строй и предопределила

быстрое развитие Чехословакии по пути социализма.

Трудящиеся Чехословакии к 1954 году успешно выполнили задания первого пятилетнего плана развития народного хозяйства. Объем промышленного производства увеличился в 1954 году более чем в 2 раза по сравнению с уровнем 1937 года. За пятилетку Чехословакия обогнала по производству электроэнергии Францию и Италию, а по производству стали — Швецию и Францию и почти догнала Англию.

Значительные успехи достигнуты также в области социалистического переустройства сельского хозяйства. В Чехословакии созданы сотни единых земельных кооперативных хозяйств. Социалистический сектор охватывает свыше 44 проц. пахотных земель в стране. Сельское хозяйство Чехословакии за годы пятилетки получило свыше 14,3 тысячи тракторов, 1.175 зерновых комбайнов, большое количество других сельскохозяйственных машин.

Улучшается материальное и культурное положение народа. Только в течение 1953—1954 годов были трижды снижены цены на товары народного потребления, благодаря чему население получило выгоду в 10,7 млрд. крон. С 1 апреля этого года проведено четвертое по счету снижение розничных цен, в результате которого население получает дополнительно экономию в сумме 1,3 млрд. крон в год.

Большие успехи достигнуты в области развития национальной культуры. Наука, искусство, литература подчинены интересам народа. Страна покрыта густой сетью новых школ, больниц, домов культуры, театров. Большими тиражами издаются газеты, книги чешских и советских авторов и классиков мировой литературы. В Чехословакии имеется 40 высших учебных заведений, в которых учится 47 тысяч студентов.

Все эти успехи достигнуты чехословацким народом благодаря

творческой инициативе широких масс трудящихся.

Лучшие представители рабочего класса и трудового крестьянства новой Чехословакии награждены орденами и медалями; многие из них избраны в верховный орган государственной власти — Национальное собрание. Среди депутатов Национального собрания, избранного в ноябре 1954 года, — молодая текстильщица М. Сламава, шахтер В. Крейчи, инженер В. Литвай и другие.

Руководящей силой чехословацкого народа в его борьбе за построение социализма является славная Коммунистическая партия, которая непрерывно укрепляет свои связи с массами, воспитывает их в духе непримиримого отношения к недостаткам, решимости преодолеть все трудности, неустанно укрепляет дружбу с советским народом и трудящимися стран народной демократии.

В своей борьбе за построение социализма чехословацкий народ опирается на братскую и бескорыстную помощь своего великого освободителя и друга — Советского Союза. С каждым днем все более расширяются и укрепляются экономические и культурные связи между советским и чехословацким народами.

Чехословакия твердо стоит в рядах лагеря мира, демократии и социализма. Чехословацкий народ решительно выступает против планов американских империалистов, направленных на восстановление агрессивного западногерманского милитаризма, за создание прочной системы коллективной безопасности в Европе.

Свой национальный праздник народно-демократическая Чехословакия встречает в условиях дальнейшего мощного подъема народного хозяйства, повышения материального и культурного уровня трудящихся. Вместе со всеми странами лагеря мира, демократии и социализма чехословацкий народ уверенно идет по пути социалистического строительства. **Б. БОРИСОВ.**

## Снижаем трудоемкость изделий

(Окончание. Начало на 3 стр.)

трудоемкости. Наряду с конструктивными изменениями, дающими значительный экономический эффект, большое внимание было уделено мелким изменениям, таким, как, например, отмена машинных обработок нерабочих поверхностей, замена антикоррозионных покрытий, изменение конструкций узлов с целью сокращения количества деталей и т. д.

Снижения трудоемкости мы добиваемся и за счет внедрения более передовой технологии. На заводе все больше находят применение многошпиндельные сверлильные головки, многоместные приспособления, специальные испытательные стенды и стенды для проверки изделий. С каждым днем совершенствуется технология.

Вот один из многих примеров. Кроме изделий для сельского хо-

зяйства, наш завод выпускает утюг. Долгое время обработка плитки утюга была трудоемкой операцией. По предложению слесаря тов. Жулина было изготовлено приспособление к 2-х шпиндельному вертикально-фрезерному станку для одновременной фрезеровки двух плиток. Однако, борясь за снижение трудоемкости, технорук цеха тов. Жирков и тов. Жулин не успокоились на достигнутом и разработали конструкцию специального токарного патрона, в котором устанавливается три плитки и производится их торцовка на револьверном станке инструментом, оснащенным твердым сплавом. Производительность труда при этом возросла на 300 процентов.

Внедрение многошпиндельной головки для корпуса карбюратора К—13 в карбюраторном цехе № 1 позволило снизить трудоемкость этой детали в три

раза и высвободить три сверлильных станка.

В целях дальнейшего снижения трудоемкости изделий, повышения производительности труда, отдел главного технолога с апреля месяца приступил к пересмотру и анализу технологической оснастки основных деталей, с целью внедрения в производство более высокопроизводительных приспособлений и инструмента. Это большая работа, и мы рассчитываем провести ее за несколько месяцев.

В этом году завод должен приступить к выпуску магнето М—24. Технологи совместно с работниками техчастей цехов проводят работу по созданию линий для нового производства за счет высвобождения оборудования с других участков. Активное участие в этой работе принимают тт. Русских, Паршин, Овчинникова, Жирков.

На заводе проводится работа по механизации и автоматизации производственных процессов. Закачивается реорганизация стержневого и галтовочного отделений литейного цеха. Теперь здесь осуществлен строго направленный поток литья без петель с минимальными транспортировками. Условия работы в галтовочном отделении резко улучшаются. Закачиваются проектные работы по новому гальваническому отделению цеха электромашин, которое будет организовано и начнет работать во втором квартале. С организацией этого отделения резко сократятся межцеховые транспортировки. Детали с участков в гальванику будут подаваться подвесным транспортером.

В мае будет закончено изготовление полуавтоматической покрасочной камеры. Мероприятия по снижению трудоемкости, кроме перечисленных, содержат ряд пунктов по упорядочению транспортировки отходов, механизации, зачистки облоя цвет-

ного литья, перевод на водяное охлаждение прессформ литья под давлением и ряд других. Всего из 92 пунктов этих мероприятий, намеченных на 1955 год, выполнено 40, что позволило заводу уже сейчас сэкономить 31.364 нормо-часа и дало экономии средств 40.275 рублей.

Значительная роль в деле снижения трудоемкости выпускаемых изделий принадлежит рационализаторам и изобретателям завода, которые только за 4 месяца этого года внедрили 90 предложений, что дало экономию 256 тысяч рублей.

В результате проведенной работы завод снизил трудоемкость на 9 процентов по сравнению с прошлым годом, в том числе по магнето на 12,7 процента, по карбюратору К—13 на 13,5 процента, по пусковому ускорителю на 4,5 процента.

**А. СКУБНЕВСКИЙ,**  
главный инженер завода АТЗ.

Редактор А. И. ШЕСТАНОВ.