

# Трудовой Темы

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания  
№ 98 (2321)

Среда, 20 декабря 1961 г.

Цена  
2 коп.

## Все силы — на выполнение задания по выпуску тракторов и запасных частей!

Завод продолжает нести ударную вахту, объявленную в честь XXII съезда КПСС. В эти дни трудовое напряжение на производственных участках завода достигает небывалого размаха. Тракторостроители прилагают все силы к тому, чтобы успешно выполнить годовой производственный план по выпуску тракторов и запасных частей и дополнительное задание.

Впереди соревнующихся по-прежнему идут автоматчики. Коллектив этого цеха достойно носит звание «Цех коммунистического труда». Здесь добились ритмичной работы, сумели поставить дело так, что каждый рабочий несет ответственность за выполнение задания. Передовики производства автоматного цеха помогают отстающим, и это дало возможность добиться общего подъема.

Однако в целом завод продолжает работать неудовлетворительно. Показатели работы за две декады декабря свидетельствуют о том, что ряд цехов снизил темпы производства. Так, особенно плохо работает в декабре механический цех № 1. Исключительно по вине руководителей цеха, мастеров и наладчиков цех срывает сборку задних мостов, которые поступают на сборку тракторов с большими перебоями. В настоящее время в этом цехе создается тревожное положение со сдачей деталей в запасные части. Здесь плохо сдают такие детали, как вал, и большинство наименований деталей для сборки трелевочных тракторов. Причины для оправдания искать трудно. Именно сейчас в механическом цехе № 1 есть все заготовки из кузнечного цеха, нужно только улучшить организацию труда на производственных участках и дело заметно поправится. **НАЧАЛЬНИК ЦЕХА тов. ПЕТРОВ, СЕКРЕТАРЬ ПАРТИЙНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ тов. ЛАТКИН И КОМАНДИРЫ ПРОИЗВОДСТВА!** Помните, что от вас в большой мере зависит выполнение годового плана заводом.

Большие задачи до конца месяца предстоит решить коллективам тракторосборочных цехов. Выполнение плана по запасным частям на заводе в основном решают сборочные цехи. Тракторосборочный цех № 1 должен принять все меры к тому, чтобы улучшить работу участка сборки рамы, сдача которой в запасные части намного отстала от графика.

Целый ряд наименований деталей для трелевочного трактора не сдает в запасные части тракторосборочный цех № 2.

До конца месяца остаются считанные дни. Нужно принять все меры, мобилизовать все резервы производства и поднять трудовое напряжение коллектива, только тогда завод добьется выполнения годового плана выпуска тракторов и запасных частей.

## К новым успехам

Коллектив механического цеха № 4, став на трудовую вахту по завершению годового плана, добивается хороших трудовых успехов.

В первых рядах соревнующихся идет участок № 1, возглавляемый старшим мастером Виктором Макаровичем Елкиным.

Хороших успехов в труде достигает смена тов. Шахова. Коллектив, руководимый тов. Шаховым, работает с опережением производственного графика на 2 процента.

Еще лучшие показатели в смене тов. Усачева. Этот коллектив сдает сверхплановой продукции в два раза больше, чем смена тов. Шахова.

Обработывая мелкосерийные детали и стальной стакан, на 115—125 процентов выполняют сменные задания многостаночники Виктор Иванов, Елизавета Кривокорытова, токарки Клавдия Корниенко, Виктор Котов и другие.

У передовиков производства одна цель: достойно закончить третий год семилетки.

**И. ЗУБОВ,**  
заведующий БТЗ М-4.

## Запчасти сверх плана

В дни ударной трудовой вахты наращивает темпы выпуска тракторов коллектив тракторосборочного цеха № 1. На участке втулки царит трудовое напряжение. В первые дни вахты мы закрыли годовую программу по запасным частям, пятый день выдаем детали сверх плана. По общему объему производства коллектив идет впереди графика на 2 процента.

**Н. ЕГОРЕНКО,**  
старший мастер.

## С опережением графика

Высоких производственных показателей добиваются в дни ударной вахты сталелитейщики. Лучшее других трудятся рабочие термообручного отделения.

Коллектив, где мастером Филипп Андреевич Симонов, идет с опережением графика.

Хорошие результаты у бригады термистов этой смены, которой руководит Алексей Бухарин. Этот небольшой, но дружный коллектив шесть месяцев подряд выходит победителем в социалистическом соревновании среди бригад цеха.

Ежедневно выдает много сверхплановой продукции смена, руководимая Геннадием Максимовичем Антроповым. Коллектив на 16 декабря опережает суточный график выпуска продукции на 5,4 процента.

Систематически перевыполняют сменные задания бригада термистов Михаила Головина и бригада сборщиков лент Виктора Туреева.

**А. ГЛАЗКОВА,**  
Сталелитейный цех.

## На сессии Верховного Совета РСФСР

16 декабря в Москве, в Большом Кремлевском Дворце, продолжала работу V сессия Верховного Совета РСФСР. В ее работе принимают участие тепло встреченные депутатами и гостями товарищи **Г. И. Воронов, О. В. Куусинен, Д. С. Полянский.**

В прениях по докладам о плане развития народного хозяйства и о бюджете республики на 1962 год выступили депутаты **Т. Н. Николаева** (секретарь ВЦСПС), **С. Т. Непшенкуев** (Адыгейская автономная область), а также председатель Совета Министров Дагестанской АССР **М. Умарханов.**

Председательствующий — председатель Верховного Совета РСФСР депутат **В. И. Прохоров** сообщает, что в прениях по докладу выступили представители 14 краев и областей, 7 автономных республик и другие — всего 23 человека. Он вносит предложение о



Неподалеку от Свердловска сооружается атомная электростанция — Белоярская АЭС имени И. В. Курчатова. Первая очередь АЭС мощностью 100 тысяч квт войдет в строй в 1962 году. Сейчас на всесоюзной ударной комсомольской стройке построены машинный зал, электроподстанция, идет монтаж первой турбины, реактора, который будет работать на слабообогащенном уране.

На снимке: руководитель комплексной бригады строителей АЭС, которой присвоено звание коммунистического труда, Василий Михайлович Морозов.

прекращении прений. Это предложение принимается.

С заключительным словом выступил заместитель председателя Совета Министров РСФСР, председатель Госплана республики депутат **К. М. Герасимов.**

Сессия единодушно принимает Закон «О государственном плане развития народного хозяйства РСФСР на 1962 год».

Заслушав заключительное слово министра финансов РСФСР, депутата **И. И. Фадеева**, сессия единогласно приняла Закон «О государственном бюджете Российской Советской Федеративной Социалистической Республики на 1962 год» и «Постановление Верховного Совета РСФСР об утверждении отчета об исполнении государственного бюджета РСФСР за 1960 год».

Затем с докладом о проекте Закона о бюджетных правах Российской Советской Федеративной Социалистической Республики, автономных Советских Социалистических Республик и местных Советов депутатов трудящихся РСФСР выступил председатель комиссии законодательных предложений Верховного Совета РСФСР депутат **В. И. Крестьянинов.**

В обсуждении доклада приняли участие депутаты: председатель Волгоградского облисполкома **Н. И. Чмутов**, врач-ординатор Бисловодского противотуберкулезного диспансера **Л. П. Шелемова** и председатель Солнечногорского горисполкома **И. В. Григорьев.**

Обсудив доклад, депутаты Верховного Совета РСФСР единодушно приняли Закон «О бюджетных правах РСФСР, Автономных Советских Социалистических Республик и местных Советов депутатов трудящихся РСФСР».

После этого сессия перешла к утверждению Указов Президиума Верховного Совета РСФСР. С докладом по этому вопросу выступил секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР депутат **С. Д. Орлов.** Указы утверждаются.

На этом V сессия Верховного Совета РСФСР пятого созыва свою работу заканчивает.

## Мощный рычаг развития производства

15 декабря на очередном заседании заводского технического совета был рассмотрен план оргтехмероприятий на 1962 год.

На протяжении нескольких месяцев проходила работа по подготовке и разработке оргтехплана по цехам.

Перед заводом ставятся задачи обеспечения условий для выполнения плана производства в 1962 году по дальнейшему повышению производительности труда, снижению трудоемкости тракторов «ДТ-54» и «ТДТ-60», высвобождению излишних вспомогательных рабочих, более экономичному использованию материалов и металла, снижению процента брака. Эти задачи могут быть успешно решены путем внедрения передовой технологии, механизации и автоматизации производственных процессов, улучшения организации производства. Экономическая эффективность от выполнения плана организационно-технических мероприятий составит 1 миллион 900 тысяч рублей.

работы цехами разработаны организационно-технические планы, которые предварительно рассматривались на заседании общезаводской комиссии. На заседании техсовета был заслушан ряд докладов. Главный технолог завода тов. Жежер рассказал, что механические и сборочные цехи своими мероприятиями обеспечат выполнение поставленных перед ними задач в 1962 году. Планами предусмотрено разработать значительное количество более усовершенствованных процессов, технологической оснастки, улучшить точность производства. На отдельных участках предусматривается установить более прогрессивное специализированное оборудование. На некоторых участках будет заменено морально устаревшее и изношенное оборудование.

Начальник инструментально-производственного корпуса тов. Фельдман рассказал о намеченных коллективом мероприятиях по дальнейшему повышению изно-

та, экономии быстрорежущих сталей и твердых сплавов.

Заместители главного металлурга тт. Фишель и Карташов доложили об организационно-технических мероприятиях, которые намечается провести в металлургических цехах. Отмечено, что отдельные литейные цехи наметили мероприятия, не обеспечивающие выполнения заданных показателей на 1962 год. В связи с этим техсовет постановил поручить руководителям этих цехов разработать оргтехплан, чтобы обеспечить выполнение заданий.

Начальник центральной заводской лаборатории тов. Багин в своем выступлении рассказал о плане коллектива лаборатории, предусматривающем дальнейшее проведение работ по улучшению процессов изготовления деталей и контроля производства в металлургических цехах.

Заместитель начальника отдела комплексной механизации и автоматизации тов. Дубовик изложил планы, которые намечаются на

тизации производственных процессов. Тов. Дубовик сказал, что в 1962 году будет продолжаться изготовление специализированных и агрегатных станков, эффективного нестационарного и подъемно-транспортного оборудования. По опыту прошлых лет основное внимание будет обращено на снижение трудоемкости и улучшение условий труда в литейных цехах.

Главный энергетик тов. Райхер, заместитель главного механика тов. Перевознов, исполняющий обязанности заместителя директора завода тов. Алыбаев рассказали о мероприятиях по дальнейшему улучшению работы вспомогательных служб завода. Технический совет постановил: из числа цеховых мероприятий выделить наиболее важные и включить их в общезаводской оргтехплан и осуществлять за его выполнением систематический контроль, рекомендовать директору завода утвердить представленный план оргтехмеропри-

В ПОМОЩЬ  
АГИТАТОРУ

# Беседы о Программе КПСС

Выступая на XXII съезде партии, Н. С. Хрущев ярко охарактеризовал величайшую роль автоматизации и неоднократно подчеркивал, что нужно широко внедрять ее в производство, ускорять темпы автоматизации.

Вместе с комплексной механизацией автоматизация производства в нашей стране — верный путь к созданию невиданных по своему могуществу производительных сил, к высшей производительности труда, а следовательно, путь к решению главной экономической задачи СССР, к изобилию материальных и духовных благ, к самому высокому уровню жизни.

## Курс на автоматизацию

В докладе товарища Н. С. Хрущева о Программе КПСС сказано: «Какие новые орудия труда образуют, говоря словами Маркса, востную и мускульную систему коммунистического производства? Это система машин для комплексной механизации и автоматизации. Автоматизация в условиях строительства коммунизма открывает новую эру в развитии машинной техники».

Слово «автоматизация», еще десяток лет назад употреблявшееся довольно редко, ныне прочно вошло в наш обиход. Оно теперь не сходит со страниц газет и журналов, мы слышим его по радио, на лекциях, в беседах. А главное, средства автоматизации получают все большее признание и распространение во всех отраслях народного хозяйства.

Автоматизация имеет поистине грандиозные перспективы. В Программе КПСС говорится: «Первостепенное значение для технического перевооружения всего народного хозяйства имеет... всемерное форсирование производства автоматических линий и машин, средств автоматизации, телемеханики и электроники, точных приборов».

Таким образом, автоматизация наряду с электрификацией, химизацией и другими главными двигателями экономики становится основой создания материально-

технической базы коммунизма, а в дальнейший период коммунистическое производство будет выступать как производство, состоящее из комплексно автоматизированных предприятий. Если в настоящее время такие предприятия встречаются редко и пока используются главным образом средства автоматического контроля, то в недалеком будущем автоматы станут господствующей формой техники во всех отраслях народного хозяйства.

Чем объясняется наше стремление к все более широкому применению автоматизации на производстве, да и не только на производстве?

Автоматизация, которая знаменует собою высшую, качественно новую ступень механизации, основывается на использовании совокупности технических средств и методов, которые позволяют управлять производственными процессами без непосредственного участия человека и в рамках наиболее благоприятного и высокопроизводительного технологического режима. Вследствие этого автоматизированные производства большей частью отличаются высокой экономической эффективностью. Она выражается в снижении трудоемкости производства, улучшении качества продукции и в конечном счете в значительном сокращении издержек

## От станков-автоматов к заводам-автоматам

Автоматизация осуществляется в различных формах. До настоящего времени в отраслях промышленности проводилась по преимуществу частичная автоматизация. Она выражается в автоматизации отдельных агрегатов и технологических процессов,

иначе говоря, во внедрении станков-автоматов и полуавтоматов, автоматических и полуавтоматических линий, в использовании различных средств автоматического контроля и регулирования.

Количество автоматизированных станков, которое в общем машинном парке страны в настоящее время достигает примерно 7 процентов, в недалеком будущем значительно повысится. Это будет обеспечено прежде всего благодаря тому, что ныне десятая часть всех выпускаемых в стране станков приходится на автоматизированные. В то же время в промышленности (главным образом — в механикообрабатывающей) действуют сотни автоматических линий. В нашей стране работают первые в мире комплексно-автоматизированные цехи, изготавливающие автомобильные поршни, роликовые и шариковые подшипники, комбайновые цепи и другие массовые изделия.

На некоторых заводах черной металлургии начата автоматизация доменных процессов с применением регуляторов теплового режима, а в последнее время и счетно-вычислительных машин. На новых металлургических предприятиях, таких как Череповецкий, Карагандинский, Западно-Сибирский заводы, широко используются автоматизированные агрегаты и транспорт большой производительности. Автоматы проникают и в угольную промышленность. Так, на шахте «Пролетарская Глубокая» в Макеевке проведены большие работы с тем, чтобы внедрить средства механизированной и автоматизированной добычи и транспортировки угля по всей технологической линии — от забоев до обогатительной фабрики. Диспетчеризация управления и широкое внедрение автоматики

являются столбовой дорогой улучшения качественных показателей и в нефтяной промышленности. Большие успехи достигнуты в автоматизации гидроэлектростанций.

Какова же экономическая польза от внедрения средств частичной автоматизации?

Приведем несколько характерных примеров. Автоматизация резко снижает себестоимость продукции: в электроэнергетике — на 25, в металлургии — на 20, в химической промышленности — на 10—15 процентов. Экономия рабочей силы, получаемая в связи с автоматизацией, составляет: в черной металлургии — 25, а в химической промышленности — 20 процентов, причем внедрение в этих отраслях автоматов одновременно дает прирост продукции не менее чем на 10—15 процентов.

Очень велика эффективность средств автоматического контроля. Фотоэлектрический автомат, разработанный одним из научно-исследовательских институтов, может контролировать поверхность шариков для подшипников диаметром от 4 до 13 миллиметров. Если на шарике имеется пятнышко размером в 40 микронов и выше, оно будет немедленно обнаружено. За семь часов автомат пропускает 4700 шариков, причем один человек обслуживает одновременно 10 автоматов. Автомат, созданный на Саратовском подшипниковом заводе, проверяет в течение часа качество 8 тысяч игл длиной от 14 до 24 и диаметром до трех миллиметров. Автомат контролирует детали с точностью до 0,2 миллиметра.

В последнее время некоторое распространение в промышленности получили системы автоматического централизованного контроля и регулирования.

## На пути к комплексной автоматизации

Подвляющее большинство существующих ныне средств автоматизации имеет жесткую, необратимую конструкцию, которая может быть эффективно использована, и то не всегда, лишь в условиях массового производства. Между тем, в общем объеме промышленного производства продукция массового выпуска занимает не столь уж значительное место, в машиностроении, например, только 10—12 процентов. Но не отказываясь же от комплексной автоматизации предприятий, выпускающих продукцию сериями или даже в индивидуальном порядке!

Современные достижения науки и техники позволяют создавать совершенные средства автоматизации, которые совмещают в себе два ценных качества всех прежних станков — универсальность и автоматизм. Речь идет о широком внедрении так называемых «думающих» машин-станков с программным управлением.

«Думающие» станки — это универсальные машины, способные выполнять самые разнообразные работы, обрабатывать любые детали с требуемой точностью. Станок работает в соответствии с вложенной в него программой.

В нашей стране создан круп-

граммным управлением. Все технологические процессы этого уникального прокатного стана, начиная от приема из печи слитков и кончая выдачей готовой продукции, полностью автоматизированы. Этот стан будет смонтирован на Западно-Сибирском металлургическом заводе.

Впервые в практике советской цветной металлургии на Кольчунском заводе пущен прокатный стан, также работающий по заданной Программе. Все большее распространение получают автоматические линии обратимой конструкции, иначе говоря, переналаживаемые автоматические линии. Так, автоматическая линия по обработке зубчатых колес, введенная в эксплуатацию в 1958 году на станкостроительном заводе «Красный пролетарий», позволяет обрабатывать 10 различных типоразмеров деталей с минимальными затратами времени на переналадку. Большинство комплексно механизированных и автоматических поточных линий, установленных на заводе, предназначено для обработки деталей по групповому методу, причем трудоемкость их переналадки не-

предпосылки для автоматизации предприятий серийного и индивидуального производств. Иными словами, в принципе решается проблема комплексной автоматизации производственных процессов во всех отраслях промышленности.

Автоматизация все шире внедряется не только в сферу материального производства, но и в работу контрольно-бухгалтерского, планово-учетного и банковского аппаратов, в работу органов снабжения и распределения. И везде, где ее применяют разумно, где это представляется целесообразным после соответствующих технико-экономических расчетов, получают большие экономические выгоды, улучшаются условия труда.

Было бы непростительной ошибкой думать, как это бывает иной раз, что автоматизация производства — это дело только научно-исследовательских учреждений и специальных конструкторских бюро. Жизнь доказывает, что в движении за автоматизацию важная роль принадлежит инициативе коллективов самих предприятий. Если бы в своем

ботники промышленности довольствовались только теми автоматическими устройствами, скажем, автоматическими линиями, которые они получают со специализированных заводов-автоматов, то автоматизация производственных процессов шла бы слишком медленно. Поэтому трудно переоценить значение усилий самих предприятий по автоматизации действующего оборудования, в частности, по созданию автоматических линий на основе наличного станочного парка.

Первые такие линии были созданы на Первом государственном подшипниковом заводе, на автозаводе имени Лихачева и некоторых других предприятиях. Значительных успехов по автоматизации производства добились работники московского завода «Фрезер». В одном только цехе метчиков их силами по проектам Оргстанкинпрома были построены 8 автоматических линий. При этом большей частью автоматические линии были созданы путем переналаживания универсальных станков в автоматы и их оснащения автоматическими транспортными устройствами. Примечательно, что

по своей экономической эффективности мало чем уступали автоматическим линиям, созданным станкостроительной промышленностью заново.

Когда в стране развернулась борьба за выполнение семилетки, и особенно накануне XXII съезда партии, по предложению рабочих, инженеров, техников во многих совнархозах были приняты обязательства создать собственными силами и средствами десятки автоматических линий, тысячи агрегатных автоматизированных станков, приборов автоматического контроля. Более того, принимаются обязательства по созданию за счет собственных ресурсов опытно-показательных в отношении комплексной механизации и автоматизации предприятий. Но это делается, разумеется, там, где затраты на подобное повышение технического уровня производства экономически оправданы. Такая оговорка вызвана тем, что если попытаться комплексно механизировать и автоматизировать предприятия с большим количеством устаревшей техники, то может оказаться, что такую работу проводить нет смысла, ибо она обойдется слишком дорого и затраты на нее намного превысят ожидаемую эконо-

## К заветной цели нас партия ведет

Не прошло и двух месяцев с тех пор, как закончил свою работу XXII съезд КПСС. Срок небольшой, но уже сейчас разгорается пламя всенародной борьбы за превращение в жизнь предначертаний исторического XXII съезда КПСС. На практическое осуществление решений партийного съезда направлены сейчас усилия коллектива теплоэлектростанции.

Решения съезда, проникнутые заботой о благе простого советского человека, находятся в центре внимания рабочего коллектива.

С 15 ноября в системе партийного просвещения началось изучение материалов XXII съезда КПСС. Хорошо проводят занятия пропагандисты тт. Мирошникова и Воробьев. Они с увлечением выполняют свое почетное партийное поручение. Для изучения материалов съезда на станции создано 10 кружков, в которых обучается более 200 человек. В кружки добровольно приняло около 50 новых слушателей. Все они хотят глубоко изучить и осмыслить великие документы нашей эпохи — новую Программу партии и решения съезда. В этом им помогают пропагандисты.

Для тех, кто не охвачен политической учебой в кружках, систематически, каждую неделю проводятся беседы по материалам съезда и текущей политике. Хорошо организована массовая работа на участках, где агитаторами тт. Сутошко, Кожевников и Калев.

Трудовыми успехами встретил наш коллектив открытие великого Форума коммунистов. Накануне съезда ремонтная служба ко-

тельного зала на 10 дней раньше срока закончила ремонт крупного котлоагрегата. На ремонте котла особо отличилась бригада, руководимая коммунистом тов. Севастьяновым.

Коллектив службы коммунистического труда автоматизации, защиты, измерения и связи (САЗИС) является инициатором оказания товарищеской помощи строителям и монтажникам новых энергетических мощностей. Эта помощь была оказана без ущерба производству на станции. Благодаря совместной дружной работе строителей, монтажников и энергетиков мощный турбогенератор был сдан в эксплуатацию раньше установленного срока. Это второй агрегат в Алтайском крае, вступивший в строй досрочно.

XXII съезд и его решения вдохновляют коллектив станции на новые добрые дела. В настоящее время служба (САЗИС) ведет монтаж панелей защиты на подстанции № 20 «Алтайэнерго» и подстанции завода «Алтайсельмаш».

Авторитет Коммунистической партии, ее значимость в жизни каждого человека с каждым днем растут. В дни подготовки, работы съезда и послесъездовский период подали руку верности партии наши лучшие рабочие старший электромонтер тов. Карташов, старший машинист тов. Зануденко, машинист турбины тов. Беликов, заместитель начальника ремонтной службы тов. Киселев, машинист турбины тов. Сидоров, машинист котла тов. Вучкан. Все они приняты кандидатами в члены КПСС.

13 декабря 1961 года на стан-

ции состоялось открытое партийное собрание, посвященное итогам работы XXII съезда КПСС. Участники собрания приняли решение, направленное на успешное осуществление партийной Программы.

Коммунисты решили бороться за улучшение условий труда, систематически вести работу по механизации и автоматизации производственных процессов, а также улучшить воспитательную работу в коллективе с тем, чтобы моральный кодекс строителя коммунизма стал нормой поведения каждого коммуниста, каждого работающего на станции.

Собрание определило новые рубежи на 1962 год. Главный из них — завоевать звание коллектива коммунистического труда. Этот рубеж мы возьмем во что бы то ни стало.

**Н. НИКУЛИН,**  
секретарь партбюро ТЭЦ.

## Михаил Крылатов и его товарищи

### Строки из биографии

Ремонтно-механический цех в первые дни поразил сельского жителя Михаила Крылатова. Люди, организация труда, проводимые мероприятия — все отличалось от колхозного производства. Надо было начинать новую жизнь, учиться работать, осваивать сложную профессию фрезеровщика. Нелегко давались знания. Но «учитель» Семенов терпеливо передавал новичку навыки, рассказывал о профессии фрезеровщика квалифицированно, с гордостью.

С тех пор прошло много лет. Много пережил и познал Михаил за прошедшие 11 лет. Были успехи, переживал неудачи. Все это позади. Теперь он считается лучшим специалистом своего дела. Многих обучил мастерству, многое изменилось и в характере Михаила. Теперь ему присвоено почетное звание «Ударник коммунистического труда».

Михаил Крылатов с честью несет высокое звание. Труд, учеба, общественная работа стали спутниками его жизни.

### Аварийно? — Сделано досрочно

В смене рядом с Михаилом Крылатовым работают фрезеровщики Иван Волвенко и Сергей Шабалин. Их связывает профессиональная дружба.

К Михаилу по многим вопросам обращаются товарищи. И всегда находят поддержку, дельный совет. Михаил хорошо разбирается в производстве. Свои знания он не скрывает, а охотно передает другим.

Крылатову доверяют самые сложные работы. Он всегда выполняет задания качественно и в срок.

На прошлой неделе, в субботу, в цех пришел заказ на изготовление пеноли для радиально-сверлильного станка. Очень сложная работа.

— Задание срочное, — сказал мастер Александр Николаевич Польских.

Этого было достаточно для Михаила, чтобы почувствовать особую ответственность. Все меры были приняты, и в понедельник к обеду заказ был выполнен.

Для изготовления пеноли требовалось 16 часов, а Михаил справился с заданием за 10.

Сейчас у Михаила не менее срочная работа. Он выполняет заказ автоматного цеха по изготовлению звеньев цепи для фрезерного станка.

Работа эта не выполнялась в цехе. Поэтому Михаил с особой



Ленинград. На XXII съезде КПСС говорилось о необходимости создания новых мощных тракторов в 200—220 лошадиных сил для степных районов страны. Производство таких тракторов поручено Кировскому заводу. Сейчас коллектив тракторного конструкторского бюро предприятия закончил эскизный проект новой машины. Он рассмотрен и одобрен комиссией с участием представителей Государственного комитета по автоматизации и машиностроению, Всесоюзного объединения «Сельхозтехника» и тракторных заводов.

На снимке (слева направо): ведущие конструкторы А. И. Страхаль, Г. П. Никонов и С. Н. Меренков обсуждают модель трактора, выполненную в 1/10 натуральной величины. Фото П. Федотова. Фотохроника ТАСС.

тщательностью относится к поручению. Но это не мешает производительности. Крылатов на много перевыполняет сменные задания. Никто не сомневается в том, что работа будет выполнена досрочно, потому что не было случая, чтобы Михаил подвел свой коллектив.

### Поздравляют с днем рождения

Михаил Крылатов чутко относится к людям. Многие рабочие чувствовали помощь и участие Михаила в минуты неудач и душевного расстройства. Им полюбился этот то спокойный, то, когда требуют обстоятельства, горячий человек. Коллектив смены избрал его профсоюзным организатором. С того дня прошло три года и никто не пожалел о том, что Михаилу доверен важный участок общественной работы.

Помимо прямых обязанностей профгруппора, Михаил старается узнать каждого человека, делает все, чтобы в смене чувствовался коллективизм, дружба.

В прошлом году в цех пришли новички. На завод они прибыли из разных городов. Однажды они были приятно удивлены: профгруппор поздравил одну из молодых работниц с днем рождения и вручил от коллектива подарок.

Это стало законом в жизни смены, где работает Михаил Крылатов.

18 декабря начался рабочий день как обычно. Слово по команде выключились станки: наступила физкультурная пауза. После этого М. Крылатов попросил рабочих не расходиться. Здесь, среди станков, прямо на рабочем месте он поздравил распреда Валентину Гаврилову с днем рождения и преподнес ей коллективный подарок. Валентина никогда не чувствовала такого внимания со стороны коллектива. Все рабочие, с которыми она работает не один месяц вместе, стали ближе, роднее.

### Коллектив помог

Коллективизм, чувство ответственности каждого за всех и всех за одного стало традицией в смене.

В смене тов. Польских работает только один застройщик. И когда коллективу стало известно, что строительство хозспособом идет очень медленно, смена

решила пойти в нерабочее время на помощь.

Очень много приходится решать вопросов Михаилу Крылатову. И он все делает с охотой, потому что это для человека, на пользу обществу.

### Не все гладко

На прошлой неделе, в среду, выдавали зарплату. Казалось, что выплата зарплаты — обыкновенное дело, которое не может отразиться на производительности станочников. Но это было на первый взгляд.

Токарь Николай Глазунов нервно дергал ручки переключателя станка, то и дело поглядывал на часы. Явно чувствовалось, что он куда-то торопится. В обед Глазунов исчез. На работу пришел с большим опозданием. Он не мог, как раньше, координировать свои движения. То и дело детали вырывались из рук.

К Глазунову подошел мастер и сразу понял, в чем дело.

— Убирай-ка станок и иди проспись, — сказал он Глазунову.

На следующий день Глазунов не вышел на работу.

«Опять запил», — подумал Михаил Крылатов. И когда вышел на работу Глазунов, Крылатов собрал профсоюзную группу.

— Почему ты не вышел на работу? — спросили его.

Глазунов поднялся. Он чувствовал, что виноват перед коллективом.

— Знаю, — подавленно начал он, — что за пьянку меня уволят с завода.

Слушал Михаил Крылатов и чувствовал, как сжимается сердце. Вспомнилось далекое прошлое, первые годы работы на заводе. Вот так же и он выпивал, считал себя потерянными. Но коллектив перевоспитал.

Крылатов взял слово:

— Не верю, что Глазунов безволен. Он исправится, если захочет. Ему надо поверить.

Вера в человека сильнее всяких слов подействовала и на коллектив, и на прогульщика.

Профгруппа строго наказала Глазунова и в последний раз предупредила. Пусть это выяснение станет уроком для Глазунова, которому помогут замечательные товарищи по работе.

**А. КОНСТАНТИНОВ.**

## В дружном коллективе

Много лет работает в чугунолитейном цехе № 1 слесарь-электрик Иван Иванович Сафонов. Его знают не только в отделе энергетика, но и во всем цехе. Хороший работник, общительный и чуткий товарищ, он пользуется среди чугунолитейщиков заслуженным авторитетом.

Мастер своего дела, замечательный специалист, знающий все тонкости своей профессии, Иван Иванович постоянно делится опытом и знаниями с товарищами, особенно с молодежью. Многих обучил он своей профессии. Молодые рабочие тт. Шалин и Изосимов не так давно были учениками Сафонова, а сейчас работают слесарями-электриками, причем работают неплохо. Во всяком случае учителю не бывает стыдно за них. Во всем, всегда и каждому поможет передовой производственник. И не случайно поэтому работники службы энергетика несколько лет подряд избирают тов. Сафонова профгруппором.

Совсем недавно прошли отчеты и выборы в профсоюзных организациях. Еще рано судить, какие сдвиги в работе произошли за этот небольшой период времени. Но на счет профгруппы, руководимой Иваном Ивановичем Сафоновым, уже немало добрых дел. Он учел критические замечания, высказанные на отчетном собрании, и организует свою работу в свете стоящих перед коллективом задач.

Коллектив службы энергетика борется за почетное звание коммунистического. И уже сейчас в отношениях между людьми, к труду проявляются ростки нового, сознательного, поистине коммунистического. В профгруппе регулярно подводятся итоги соревнования, которое носит конкретный и действенный характер.

Замечательно трудятся энергетика. Много раз служба энергетика в этом году занимала первенство в социалистическом соревновании среди энергетических служб завода. Такие рабочие, как тт. Гейнце, Богдан, Качесов и профгруппор, являются лучшими рабочими своей профессии.

В профсоюзной группе большое внимание уделяется агитационно-массовой работе. Тов. Сафонов, являясь агитатором, регулярно, 2—3 раза в неделю проводит беседы. В группе в настоящее время заканчивается изучение материалов XXII съезда КПСС.

Члены профсоюзной группы тов. Сафонова полны решимости своим замечательным трудом приблизить светлое коммунистическое завтра, а в настоящее время успешно выполняют план третьего года семилетки.

**Н. ФУРТОВ,**  
председатель цехового комитета профсоюза чугунолитейного цеха № 1.



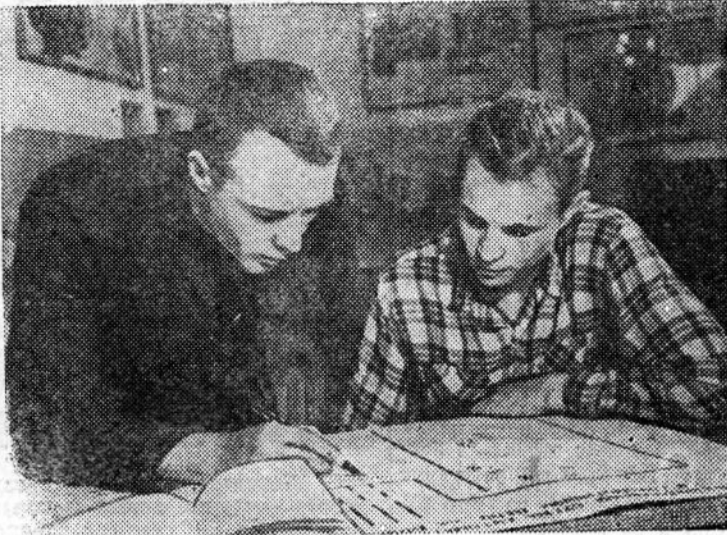
## Коммунизм рождается сегодня

Брянск. Коллектив локомотивного депо Брянск-II, делом отвечая на решения XXII съезда КПСС, развернул борьбу за превращение депо в предприятие коммунистического общества!

Рабочие и специалисты обаялись в ближайшие пять лет завершить комплексную механизацию всех производственных процессов и на этой основе резко поднять производительность труда, в 1962 году подготовить депо к переходу на более прогрессивную тепловозную тягу, обеспечить высокую организацию и культуру производства.

Новая техника и механизмы потребуют от людей высокого уровня знаний. Вот почему большое внимание уделено здесь подготовке кадров завтрашнего дня. При депо организован комбинат производственно-технического обучения, где каждый машинист и помощник овладевает искусством управления паровозом, тепловозом и электровозом. Созданы также школы повышения квалификации, передового опыта. Каждый четвертый в коллективе имеет среднее или высшее образование, такое же количество людей учится в школе рабочей молодежи, в техникумах и институтах.

Уже сейчас рабочие привлечены к управлению производством. Коллектив сам решает вопросы найма и увольнения. Та-



бельный учет ликвидирован, но трудовая дисциплина от этого не ухудшилась.

Во всех цехах организована выдача зарплаты без кассира.

Вдохновенно трудится в эти дни коллектив депо. Производственные задания систематически перевыполняются. Успешно выполнив обязательства, взятые в честь XXII съезда КПСС, рабочие и специалисты наметили на ближайшее время новые рубежи на пути превращения депо в предприятие коммунистического общества.

Слесарь электроцеха В. Д. Тарусов — учащийся 5-го курса вечернего железнодорожного техникума и студент 1-го курса Всесоюзного заочного института железнодорожного транспорта В. М. Цуканов недавно разработали схему автоматизации компрессорной депо, которая сейчас работает на автоматическом режиме.

На снимке: В. Д. Тарусов (слева) и В. М. Цуканов у схемы компрессорной.

Фото И. Рабиновича. Фотохроника ТАСС.

### ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

## Нужен ли табельный отдел?

Теперь уже нет ни у кого сомнения, что народ великой, могучей Советской страны приступил к построению коммунизма.

Но в построении коммунизма, как и в науке, нет широкой, столбовой дороги. На пути будет попадаться множество неровных, каменистых троп. XXII съезд КПСС решительно призвал наш народ с уверенностью пробиваться к вершине коммунизма, преодолевая все трудности, встречающиеся на пути. Не удивительно, что у нас уже есть магазины без продавцов, трамваи и автобусы — без кондукторов, столовые — без официанток, а некоторые

предприятия и заработную плату выдают рабочим и служащим без кассиров. Стало быть, у наших людей высокое сознание.

В нашем цехе, как и во всех цехах нашего большого завода, имеются табельные отделы с изрядным штатом здоровых и энергичных людей, которые могут и хотят вместе с другими самоотверженно, своими руками строить коммунизм.

У моторщиков, упорно борющихся за высокое звание цеха коммунистического труда, есть все возможности отказаться от табельного отдела и доверить рабочим сдавать свои пропуска на

своем участке. Сменный производственный мастер — центральная фигура на производстве и на его совести лежит серьезная ответственность за воспитание вверенных ему людей.

Наша смена — смена коммунистического труда — готова сделать такой почин: работать без табельного отдела. Мы обращаемся к администрации завода разрешить нам работать по-новому и заверяем, что с решением этого вопроса мы справимся по-коммунистически.

Ф. ПРАВДИН,  
мастер смены коммунистического труда моторного цеха.

### О нас не забыли

Когда познакомишься с величайшим документом нашей эпохи — Программой КПСС, предусматривающей построение коммунизма в Советской стране, нельзя не восхищаться ее грандиозными задачами. Это единственно правильный путь к светлому будущему, которое наш народ построит своими руками, если империалисты и западногерманские реваншисты не развяжут новой мировой войны.

А этого они добиваются при полной поддержке американских империалистов, жаждущих возро-

дить фашизм в Германии. Но народы не хотят войны, которая несет разрушение и смерть, и не допустят ее развязывания.

Прошла мировая война унесла миллионы человеческих жизней, разрушила тысячи городов, оставила много калек. В числе тех, кто остался инвалидом, нахожусь и я. Но в нашей стране такие, как я, не забыты.

Нам платят пенсию, дают бесплатные путевки в санатории, на курорты и Дома отдыха, а также оказывают материальную помощь.

В настоящее время я нахожусь в заводском санатории. Завком

профсоюза дал мне бесплатную путевку, хорошо позаботился о моей семье профсоюзный комитет жилищно-коммунального отдела, обеспечив ее топливом на зиму.

Большое, сердечное спасибо вам, дорогие товарищи! Еще я выражаю благодарность всему обслуживающему персоналу ночного санатория, где я отдыхаю и лечусь. Да, только в нашей стране можно чувствовать истинно коммунистическую заботу о человеке!

Д. ПОНОМАРЕВ,  
инвалид Отечественной войны.

### Когда в раздевалке нет мест...

На афише возле заводского клуба красочное объявление: «Состоится вечер молодежи». Объявление, действительно, многообещающее. Думаем, будут не только танцы, но игры и аттракционы, если принять во внимание высокую стоимость билетов.

С большим нетерпением ждали мы вечера, уж очень хотелось культурно отдохнуть. Но настро-

ение наше испортилось сразу же, как только мы вошли в вестибюль клуба. У раздевалки протянулась громадная очередь с пальто и шубами в руках.

Простояли мы в очереди целый час. В зале играет музыка, молодежь танцует, а мы, имея на руках билеты, не можем пройти в помещение. И вдруг гардеробщик закрывает раздевалку и говорит: «Мест больше нет, прини-

мать одежду не буду». Люди продолжали стоять в очереди.

Однако факт остался фактом: билеты наши пропали, и мы так и не сумели побывать на вечере молодежи. Хотелось бы спросить руководителей нашего клуба: для чего нужно продавать билеты такому количеству людей, которых не может вместить помещение?

Л. ФЕДОРОВА, Г. ДОЛГОВА,  
работницы завода.

## По нашему ЗАВОДУ

### В заводском университете науки и техники

В минувшую субботу, 16 декабря, в Доме техники состоялось пятое занятие заводского университета науки и техники. Аспирант Томского государственного университета тов. М. А. Илющенко прочитал лекцию на тему: «Термовакuumная обработка абразивных изделий». В январе будущего года в университете науки

и техники силами научных работников Томского государственного университета будут прочитаны три лекции: «О кибернетике», «Механическая обработка», «Инструментальные стали». Для чтения лекций приглашен в числе других лекторов доктор технических наук, профессор Томского государственного университета тов. Савицкий.

### Семинар агитаторов

В чугунолитейном цехе № 3 состоялся семинар агитаторов, на котором присутствовали начальники пролетов, мастера и руководители смен.

С информацией о решениях XXII съезда КПСС и моральном кодексе строителей коммунизма выступил пропагандист цеха Александр Иванович Богданович. Он рассказал присутствующим о том, что в пропаганде решений нашей партии важную роль играет сила живого примера, и призвал агитаторов воспитывать кол-

лектив на примерах из жизни цеха, участка, бригады.

Начальник цеха тов. Шелькманов рассказал агитаторам о их задачах в связи с работой цеха.

Особое внимание на семинаре было уделено вопросу воспитания рабочих в духе непримиримости к недостаткам, укреплению трудовой и производственной дисциплины, повышению ответственности за порученный участок работы.

А. ЩЕРБАКОВ.  
Чугунолитейный цех № 3.

### Ростки нового

На пути строительства коммунизма важнейшее значение имеет коммунистическая сознательность членов общества. Ростки нового, коммунистического уже сейчас рождаются повсюду: автобус без кондуктора, магазин без продавца.

Завтра в клубе завода вы не

встретите у входа в зрительный зал контролера. При входе в зал нужно самому оторвать контрольную марку и опустить в кассу.

Бино без контролера — новое мероприятие, которое прочно входит в быт трудящихся нашего города и завода.

## 19.200.000 выигрышей

Несколько дней назад состоялся четвертый, последний в этом году тираж денежно-вещевой лотереи. Еще до наступления нового года многие из семи миллионов трехсот шестидесяти тысяч выигрышей попадут к тем, кто еще вчера имел тридцатикопеечные билеты.

Мы обратились в Министерство финансов РСФСР с просьбой рассказать о денежно-вещевой лотерее будущего года. Вот что нам сообщили:

— Лотерея 1962 года выпускается на сумму 72 миллиона рублей — в ней четыре выпуска. Тиражи состоят: 23 марта в Воронеже, 23 июня в Саратове, 23 сентября в Красноярске, 7 декабря в Москве.

Общая сумма выигрышей — 36 миллионов рублей. Столько же поступит в Государственный бюджет РСФСР и бюджеты автономных республик, краев, областей, городов и районов. Эти деньги пойдут на строительство школ, детских яслей и садов, жилых домов, на социально-культурные мероприятия.

— Сколько в предстоящей лотерее выигрышей?

— В течение года разыграют 19 200 тысяч выигрышей. Среди них 1.200 тысяч вещей. В их числе 60 автомобилей «Москвич», 540 мотоциклов «ИЖ-56», 900 мотовелосипедов, 720 пианино, 3 000 радиоприемников, 4.800 радиол «Рекорд 59», 8.160 холодильников «Саратов-2», 960 холодильников «Ока», 6.480 стиральных машин, 11.940 швейных машин. Есть и новинки. Это прежде всего 180 автомобилей «Запорожец».

— Где можно будет купить лотерейные билеты?

— В любой сберегательной кассе, в магазинах, на предприятиях связи, в киосках «Союзпечати», на стадионах, в парках, театрах, кинотеатрах, поездах, на вокзалах и пристанях.

— Сколько выигрышей получено по лотерее этого года?

— Очень много. Только москвичи за девять месяцев этого года получили в числе вещей выигрышей десять автомашин «Москвич», 55 мотоциклов «ИЖ-56», 57 пианино и многое другое.

Ленинградцам за это же время выплачено 1.165 тысяч рублей; выдано шесть автомашин «Москвич», 30 мотоциклов «ИЖ-56», 23 пианино. В Горьковской области за 9 месяцев выплачено выигрышей 440 тысяч рублей, в Куйбышевской — 315, в Свердловской — 677.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

### КЛУБ ЗАВОДА

21, 22, 23 и 24 декабря  
новый художественный фильм

### БИТВА В ПУТИ (2-я серия)

Начало сеансов: в 11 часов  
утра, 1 час дня и в 5, 7 и  
9 часов вечера.

Касса на заводе работает  
ежедневно в прессовом цехе с  
9 час. утра до 13 часов дня.  
Принимаются коллективные  
заявки.