

Успешно завершить план IV квартала и 1961 года

Сейчас в нашей стране идет горячая пора завершения третьего года семилетки. Радостно видеть и слышать, какие замечательные плоды дает практическое претворение в жизнь исторических решений XXII съезда КПСС. Всюду трудовые люди показывают на деле, на практике, как надо брать намеченные рубежи. Много таких людей и на нашем заводе. Опираясь на опыт новаторов-маяков, они держат боевой экзамен в борьбе за успешное завершение производственного плана IV квартала и 1961 года.

Верность своему слову проверяется сейчас, когда до окончания этого года осталось немногим более месяца. С какими же показателями подошли тракторозаводцы к настоящему времени?

Надо сказать прямо, очень неудовлетворительными. Положение с выполнением годового производственного задания сложилось весьма тревожное. И этой тревоги не могли не ощутить руководители завода, партийный комитет.

На заводе допущено серьезное отставание по выпуску тракторов и сдаче деталей в запасные части. Неблагополучно обстоит дело по кооперированным поставкам, в финансово-экономической деятельности допущен перерасход по себестоимости выпускаемой продукции.

Особенно наблюдается ухудшение технико-экономических показателей за последнее время. Основной причиной неудовлетворительной работы завода явилась плохая работа заготовительных цехов: кузнечного и третьего чугунолитейного. По вине чугунолитейщиков третьего цеха за 10 месяцев недоделано 2 тысячи тонн литья, кузнецы недодали 2370 тонн поковок. Из общей суммы потерь от брака на кузнечный цех ложится 146 тысяч рублей, на чугунолитейный — 685 тысяч рублей. На протяжении II и III кварталов выпуск литья в чугунолитейном цехе № 3 все время снижался, несмотря на ввод дополнительных мощностей. Такое положение создалось в основном только из-за того, что здесь отсутствовала организованность, четкость и слаженность в работе.

Казалось, что нужно чугунолитейщикам для выполнения плана? Ведь раньше этот объем работ цех выполнял. Было дано дополнительное оборудование, необходимые машины — и все-таки литейщики со скрипом, «через пень колоду» выдают литье в механические цехи. Спрашивается, почему? Ответ один: из-за организационных неполадок, из-за аврално-лихорадочной неразберихи и отсутствия воспитательной работы с кадрами. Об этом говорят факты, которые с предельной ясностью доказывают руководителям цеха о их недочетах, ошибках.

Партийный комитет завода, обсуждая на своем заседании 22 ноября вопрос «О состоянии и мерах по выполнению плана IV квартала и завершению годового плана 1961 года», обратил особое внимание руководителей на повышение ответственности за порученное дело, на улучшение организации производства, на вопросы повышения производительности труда. Немаловажное значение в деле улучшения работы, как отмечалось на заседании партийного комитета, имеет и резкое снижение брака. Однако отдел главного металлурга слабо еще занимается на местах устранением брака.

Наряду с этим в заготовительных цехах по-прежнему техническое состояние оборудования далеко не на должном уровне. Большая текучесть рабочей силы и потери рабочего времени создают в работе серьезные препятствия.

Но, несмотря на такие недостатки в работе цехов, на заводе имеются реальные возможности успешно выполнить годовой план по основным производственным и технико-экономическим показателям. Однако эти возможности упускаются.

В связи с этим партийный комитет принял конкретное постановление, которое обязывает руководителей цехов и отделов, секретарей партийных организаций приложить все силы, чтобы мобилизовать коллектив на успешное завершение плана третьего года семилетки.



Новосибирск. Токарь завода «Сибсельмаш» ударник коммунистического труда А. А. Луговской в мае выполнил свой личный семилетний план. Став на трудовую вахту в честь XXII съезда КПСС, передовой станочник решил ко дню открытия исторического съезда выполнить еще одну годовую норму. Слово рабочего твердо. С начала семилетки он выполнил восемь годовых норм.

На снимке: ударник коммунистического труда токарь А. А. Луговской.

Фото В. Лещинского.

Фотохроника ТАСС.

Пролетария всех стран, соединяйтесь!

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания
№ 92 (2315)

Суббота, 25 ноября 1961 г.

Цена
2 коп.

Чугунолитейщики на ударной вахте

Трудовую ударную вахту, начатую в канун XXII съезда КПСС, с честью продолжает коллектив стержневого отделения чугунолитейного цеха № 3.

Заметно улучшила свои производственные показатели смена мастера тов. Цыганкова. Стерженщица этой смены тов. Лазарева увеличила выработку в полтора раза. Она ежедневно формует сверх задания 18—20 стержней головки двигателя СМД. Такие же показатели у тов. Кожушко.

Пример в труде показывают комсомольцы. Группоморг участка тов. Ковалева за короткое время освоила ручную и машинную формовку стержней и выполняет нормы выработки на 120—130 процентов.

Много славных дел на счету у стерженщиц тт. Курбаловой, Извековой и Касымовой.

Все рабочие стержневого участка выполняют и перевыполняют нормы выработки. Коллектив

стерженщиков оказывает помощь молодым рабочим в освоении профессии и выполнении заданий. Так, молодые рабочие тт. Масюра, Трубилова и Никулина улучшили свои показатели в труде, равнясь на передовиков.

Слаженная работа стерженщиков во многом зависит от подсобных рабочих тт. Жук и Мурачевой, которые своевременно грузят и разгружают стержни.

Коллектив стерженщиков дал слово — досрочно выполнить годовой план. Для успешного выполнения принятого обязательства необходимо обеспечить бесперебойную работу оборудования и механизмов. Коллектив участка предъявляет счет механике цеха тов. Некрытому, по вине которого часто простаивает оборудование.

Трудовая ударная вахта чугунолитейщиков продолжается.

М. КОШЕВАРОВ,
сменный мастер.

Перевыполняют задания

Документы исторического XXII съезда партии, в которых начертана программа построения коммунистического общества в нашей стране, глубоко волнуют каждого человека.

В каждой строке, в каждом слове чувствуется большая забота партии и правительства о народе, просматривается ясный путь в коммунизм.

Это вызывает прилив сил и энергии, зовет к новым трудовым победам. Обойщики кабин дере-

вообделочного цеха Мария Уточкина и Екатерина Ежова работают со значительным перевыполнением сменного задания.

На 125 процентов выполняет сменное задание станочник Георгий Анохин.

Высокопроизводительный труд передовиков производства — скромный вклад в общее дело построения коммунизма.

В. ШОКАРЕВ,
Деревообделочный цех.

Когда рядом друзья

15 лет я проработал в сталелитейном цехе завода. Недавно я ушел на пенсию и теперь более остро почувствовал, что душой сросся с коллективом, с теми людьми, с которыми прошел рука об руку трудную и интересную жизнь. Товарищи тоже не забывают меня. В дни празднования 44-й годовщины Октября рабочие

землеприготовительного участка навестили меня дома, преподнесли праздничный подарок.

Приятно и радостно сознавать, что уже в наши дни коммунистический принцип «человек человеку друг, товарищ и брат» входит в повседневную жизнь.

С. ВОСТРИКОВ,
пенсионер.

Совещание в Целинограде

ЦЕЛИНОГРАД. Здесь состоялось совещание работников сельского хозяйства Целинного края, Карагандинской, Семипалатинской, Восточно-Казахстанской, Актобинской, Западно-Казахстанской областей Казахстана. В работе совещания участвовали Первый секретарь ЦК КПСС, Председатель Совета Министров товарищ Н. С. Хрущев, а также член Президиума ЦК КПСС, первый заместитель председателя Бюро ЦК КПСС по

РСФСР Г. И. Воронов, первый секретарь ЦК КП Казахстана Д. А. Кунаев.

Обсуждался вопрос о реализации решений XXII съезда партии по увеличению производства зерна, мяса и других продуктов сельского хозяйства.

С докладом на совещании выступил первый секретарь Целинного крайкома КП Казахстана Т. И. Соколов.

Технический прогресс и лучшая организация производства должны быть использованы полностью на каждом предприятии для повышения производительности труда и снижения себестоимости продукции.

(Из Программы КПСС).

Инициатива автоматчиков

Известие о предстоящем XIV съезде ВЛКСМ, который начнет свою работу в апреле 1962 года, вызвало среди комсомольцев автоматного цеха небывалый трудовой подъем. Знаменательное событие в жизни советской молодежи автоматчики решили встретить новыми обязательствами. 70 человек обязались ко дню открытия съезда выполнить 4-месячный план и 20—полугодовое задание. Кроме того, до начала съезда комсомольцы соберут 40 тонн металлолома, отгрузят 8 вагонов запасных частей.

В честь XIV съезда ВЛКСМ разработаны и приняты коммунистические обязательства в бригаде Елары Мальцевой.

Как известно, Елара Мальцева перешла в отстающую бригаду. Теперь коллектив, возглавляемый тов. Мальцевой, решил в съезде завоевать звание бригады коммунистического труда имени XIV съезда ВЛКСМ.

Личные обязательства взяла токарь третьего участка комсомолка Галина Веремеева. Она обязалась ко дню открытия съезда выполнить план 6 месяцев, работать без брака, обучить одну молодую работницу смежной профессии и отработать во внеурочное время 40 часов.

Галина Веремеева за основу своей жизни взяла принципы морального кодекса строителя коммунизма.

Винювников — к ответу

В чугунолитейном цехе № 1 пятый конвейер часто простаивает по разным причинам. Когда простой обусловлен какими-нибудь производственными неполадками, с этим еще можно мириться. Но возмутительно, когда отдельные руководители участка тормозят работу конвейера из-за своего каприза. Так, 21 ноября конвейер простоял по вине мастера плавки тов. Круглова, который отказался подать бадью под литье. Рабочие тт. Бажан, Дорожкин и Польшаков вынуждены были тащить бадью непосильной тяжести на своих руках, а мастер Круглов стоял и издевательски улыбался.

Казалось бы, мастер тов. Круглов должен быть более заинтересован в выполнении плана и рационально организовать труд рабочих, а он на первое место ставит свои личные прихоти.

ИВУШКИН, ШРАМКО,
НИКУЛИН, рабочие ЧЛЦ-1.

Наглядную агитацию — на уровень новых задач

XXII съезд КПСС поставил перед партийными организациями и всем советским народом новые величественные задачи построения коммунизма. «Партия, — говорится в Программе КПСС, — считает главным в идеологической работе на современном этапе воспитание всех трудящихся в духе высокой идейности и преданности коммунизму, коммунистического отношения к труду и общественному хозяйству, полное преодоление пережитков буржуазных взглядов и нравов, всестороннее гармоническое развитие личности, создание подлинного богатства духовной культуры».

Для глубокого изучения и разъяснения материалов XXII съезда КПСС должны быть использованы все формы и методы партийной пропаганды и агитации, в том числе наглядной агитации.

Однако состояние наглядной агитации на нашем заводе не отвечает требованиям сегодняшнего дня. В производственных корпусах редко встретишь плакаты, лозунги, призывы, в которых бы были отражены решения XXII съезда КПСС и дела коллектива по выполнению предначертаний партии.

В корпусе МСК-4 на территории тракторосборочного цеха №2 сделаны первые робкие попытки пропаганды материалов XXII съезда КПСС посредством наглядного слова. Специальный стенд здесь посвящен моральному кодексу строителей коммунизма. Однако в этом же цехе все еще висит плакат, который извещает тракторостроителей о том, что 17 октяб-

ря открывается XXII съезд КПСС, и призывает коллектив ознаменовать это событие успешным выполнением предсъездовских обязательств.

В механическом цехе № 4 создается первое впечатление о благополучном положении с наглядной агитацией. Здесь много разнообразных по форме и содержанию плакатов и лозунгов, но нет ни одного призыва к выполнению решений XXII съезда КПСС, если не считать тематики бесед для агитаторов по Программе КПСС «Все для человека, все во имя человека» и «Наше поколение будет жить при коммунизме».

А в механическом цехе № 5 вообще никакой наглядной агитации нет. Старые доски показателей и Доски соревнований давно не заполняются. «Крокодил» и тот направил свои вилы в пустую рамку. Секретарь парторганизации этого цеха тов. Елисеев и председатель цехового комитета тов. Михненко несколько не заботятся о наглядной агитации.

Коллектив завода работает сейчас над завершением годового плана. В цехах, расположенных в корпусе № 4, нет ни одного призыва, говорящего о досрочном выполнении плана третьего года семилетки.

XXII съезд КПСС пробудил творческую энергию трудящихся масс. Важнейшая задача партийных организаций состоит в том, чтобы всесторонне поддерживать и направлять активность трудящихся на выполнение решений XXII съезда КПСС, используя для этой цели силу наглядного слова.



Дорога к знаниям

«Переход к коммунизму, — говорится в Программе Коммунистической партии Советского Союза, — предполагает воспитание и подготовку коммунистически сознательных и высокообразованных людей, способных как к физическому, так и умственному труду, к активной деятельности в различных областях общественной и государственной жизни, в области науки и культуры. Система народного образования уже сейчас строится таким образом, чтобы взрослое население могло сочетать работу на производстве с учебой в школе и специальных учебных заведениях».

В последние годы усилился приток учащихся в школу рабочих молодежи № 1. Ежегодно здесь обучается около 800 молодых рабочих. Постоянно улучшаются условия учебы без отрыва от производства. Кроме общеобразовательных дисциплин учащиеся 5, 6 и 7 классов проходят производственное обучение. Проводится большая работа по эстетическому воспитанию учащихся, организуются тематические и литературные вечера. Недавно хорошо прошел вечер, посвященный 250-летию со дня рождения Михаила Васильевича Ломоносова. Молоде-

жи прививаются навыки культурного поведения. Многие рабочие завода успешно сочетают работу на производстве с повышением образования. Хорошо учатся в 8 классе тт. Притуляк, Еремин и другие. Много примеров прилежного отношения к учебе можно привести из других классов. Однако у нас есть еще немало случаев, когда молодые рабочие, встретившись с первыми трудностями, бросают школу. Перестали посещать занятия работники механического цеха № 1 Степан Бычков, Николай Донгаузер, Борис Калашников, Иван Ковтунов из чугунолитейного цеха № 1, Петр Колобанов из чугунолитейного цеха № 3 и другие.

Учащиеся и школьная общественность обращаются к этим товарищам с добрым советом: продолжайте учебу. Знания, полученные в школе, пригодятся в работе и в жизни. Ведь молодежь своими руками должна строить коммунизм и жить при коммунизме. Эта почетная задача по плечу только всесторонне развитым, образованным людям.

Н. БОЛГОВ,
классный руководитель
8 класса.

Время зовет

Закончил работу XXII съезд нашей партии. Принята программа коммунистического строительства. Для каждого человека ясен смысл жизни. Силы, энергия, знания — все отдается для выполнения грандиозных задач, намеченных партией.

Каждый день приносит что-нибудь новое. Рождаются энтузиазм, крепнет в коллективах дружба, появляются новые взаимоотношения, повышается сознание. Все это маленькими ручейками вливается в большой поток нового труда.

Строители коммунизма не хотят останавливаться на достигнутом. Преодолевая трудности, они стремятся работать по-новому. Путь в этой борьбе являются коммунистические обязательства.

Коллектив северного обрубного отделения чугунолитейного цеха № 1 борется за почетное право называться коммунистическим. Он решил годовой план выполнить на 10 дней раньше срока, повысить производительность труда по сравнению с прошлым годом на 11 процентов, снизить убытки от брака на 30 процентов, каждому выполнять сменное задание.



Ровенская область. 22 декабря исполняется 25 лет со дня смерти выдающегося советского писателя Н. А. Островского. Много экспонатов, рассказывающих о жизни Н. А. Островского, собрано в библиотеке-музее на родине писателя — в селе Вилия Острожского района. На снимке: пионеры Вилийской школы в библиотеке-музее. Фото А. Платонова.

Фотохроника ТАСС.

Надо сказать, что до съезда коллектив работал неплохо. Но все получалось как будто само собой. Иное отношение рабочих к своему труду появилось в исторические дни.

Здесь особую роль сыграли документы XXII съезда нашей партии. Каждый обеденный перерыв в кабинете старшего мастера тов. Полторацкого приходят рабочие. Приводит сюда их большой интерес к документам съезда.

Евгений Миронович Полторацкий не только руководитель производства, он является и агитатором, проводником идей партии. В каждой беседе тщательно готовится, умеет рассказать о Программе партии в неразрывной связи с задачами производства. Каждое слово агитатора волнует слушателей, наполняет сердца рабочих гордостью за нашу Родину, за наш народ.

«Коммунизм строить своими руками». Простые слова наполнились новым смыслом и значением. «Годовой план выполнить к 20 декабря» — этот пункт обязательств зазвучал по-иному. Если раньше обрубчик не задумывался над тем, куда пойдет продукция, которую выдадут чугунолитейщики сверх плана, то теперь он знает: это вклад в строительство коммунизма.

Тяга к высокопроизводительному труду стала непреодолимой, законом для каждого.

Северное обрубное отделение не знает срывов в работе. Особенно плодотворно трудится смена мастера Артура Федоровича Конрада. Сплоченный коллектив уважает своего руководителя. Он — душа коллектива.

Артур Федорович — хороший воспитатель. Он всегда ценит человека, умеет подобрать к каждому «ключ». И это позволило ему завоевать любовь и уважение у коллектива рабочих. Умение разбираться в людях помогло сплотить смену, сделать ее гибкой в решении производственных задач.

Коллектив стремительно идет вперед. Смена тов. Конрада в ноябре уже сдала продукции сверх плана столько, сколько весь участок должен выпускать за сутки.

С воодушевлением работают в этой смене наладчики тов. Пьязенков, барабанщики тт. Левченко и Сырников, грузчики тт. Рябцев и Чикалов, обрубчик тов. Руденко и многие другие.

Гордостью коллектива являются ударники коммунистического труда крановщица Евгения Конрад и Нина Блажих, наладчики Иван Макейкин и другие. Они своим честным трудом внесли свою лепту в прекрасное завтра. Но ни слава, ни достижения — ничто не остановит горячие сердца передовиков. Они работают еще лучше, на 150 процентов выполняют свою норму. А это значит, что два ударника коммунистического труда работают за троих.

Достигнутые успехи — не предел повышения производительности труда. Коллектив может работать еще лучше. Этого требует время, к этому зовут обязательства.

Что же мешает работать так, как хочется каждому из обрубного отделения?

— Неразрешимым вопросом, — говорит Евгений Миронович, — у нас является транспорт. Продукции выдают много, а вывозить не на чем. Особенно тяжелое положение с машинами в первой смене. Нам положено для транспортировки отливок 4—5 машин. Присылают только две.

— Есть еще, — продолжает тов. Полторацкий, — две причины, которые тормозят более успешное выполнение обязательств. Первая: нам нужен металл для ремонта очистных барабанов; второе: необходимо участку блоков моторного цеха перестроить работу, чтобы отливки не залеживались у нас на участке, а шли непрерывным потоком в производство. Ну, а о том, что на участке очень медленно внедряется дробеструйная установка, которая заменит пескоструйную, говорить не будем. Верится, что группа опробования из ОБМА в конце концов решит эту задачу.

Да, решать задачи надо. Немедленно. К этому зовет время.

А. СЕРЕГИН.

Преумножают свою славу

Соловьева, решил годовой план выполнить на 8 дней раньше срока — к 22 декабря.

Еще ответственнее взял обязательства коллектив, возглавляемый Иосифом Наумовичем Бергельсоном и профгруппоргом Валентиной Сергеевной Жуковой. Здесь решили годовую программу закрыть 17 декабря, почти на полмесяца раньше срока.

Новые обязательства вызвали в коллективе прилив свежих сил, трудовое напряжение. Борьба идет между соревнующимися сменами с новой остротой. Кто победит, пока неизвестно. Ясно одно: обязательства будут выполнены обеими сменами. Поручкой этому — умелая организация труда, слаженность в работе, чувство ответственности за данное слово.

Высокий темп в труде задают передовики производства. Высокопроизводительно, с хорошим качеством выпускаемой продукции трудятся в смене тов. Шеслера фрезеровщик Александр Морин, токарь Михаил Белоусов, шлифовщик Евгения Судник.

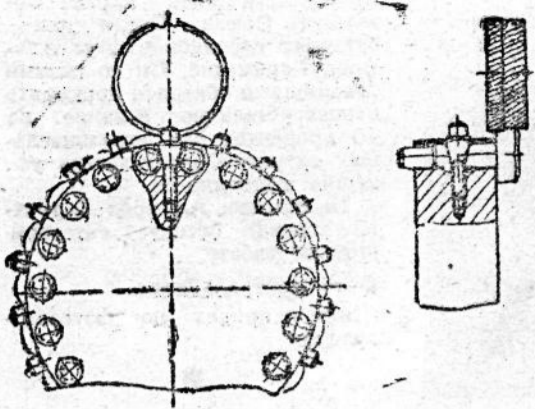
В смене тов. Бергельсона хорошо работают заточница Василиса Шокорева, шлифовщик Петр Журавлев и многие другие.

Думы и дела передовиков производства тесно связаны с величественной программой построения коммунистического общества в нашей стране. И каждая единица продукции, выданная сверх плана, — это небольшой вклад в светлое здание коммунизма.

Б. РЯБОВ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

Приспособление для непрерывного фрезерования



Конструктору А. М. Снегиреву и мастеру Л. В. Зиновьеву принадлежит ряд ценных предложений по улучшению процессов производства. По предложению авторов в автоматном цехе

успешно внедрен метод непрерывного фрезерования различных болтов. Ранее болты фрезеровались в 2-рядном приспособлении, по 4 болта в ряду.

При этом преобладал ручной труд с низкой его производительностью.

Авторы предложили изготовить барабан с 20 гнездами для деталей. Такое приспособление устанавливается на резбобфрезерном станке. В работе происходит одновременно вращение барабана и фрезы.

Станочник во время фрезеровки очередного болта устанавливает заготовки и снимает обработанные детали, таким образом достигнут цикл непрерывного фрезерования.

Вспомогательное время полностью перекрывается машинным.

Производительность труда фрезеровки болтов выросла вдвое.

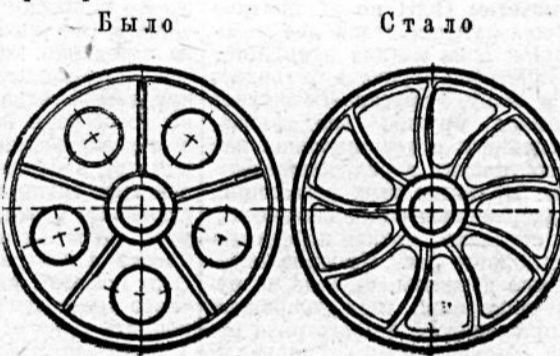
Изменение конструкции катка ТДТ-60

Рационализаторы сталелитейного цеха В. Ф. Тужиков и А. П. Шведунев предложили новую конструкцию опорного катка трелевочного трактора «ТДТ-60». Ранее каток изготовлялся с пятью прямыми спицами. Его недостатками были жесткость конструкции и большой вес детали. Жесткость вызывала литейные трещины по спицам и ободу. Брак по трещине составлял 7—8 процентов.

Авторы предложили изготавливать каток с девятью изогнутыми спицами. Такая отливка при остывании легче поддается усадке и имеет меньшее усталостное напряжение.

С изменением конструкции брак по трещине

снижен до 2 процентов. Одновременно достигнута экономия 30 килограммов металла на каждый трактор.



Рационализатор А. И. Усачева

Стремлением внести достойный вклад в технический прогресс, творческим отношением к труду характеризуется вся работа технолога моторного цеха Антонины Ильиничны Усачевой.

Как правило, участок чугунных деталей, где трудится энтузиаст семилетки, дает половину выполнения плана цеха по рационализации и изобретательству.

В текущем году здесь внедрено 51 новшество, что дало около 15.000 рублей экономии.

Антонина Ильинична является запевалой внедрения в производство всего нового. Ее предложения отличаются новизной творческой мысли и дают значительный экономический эффект. Так

автор предложила шлифуемую втулку блока распредвала проверять микротастом. Ранее шлифовщице для замера нужно было остановить станок и вынуть деталь. Установленная на микротасте индикаторная головка дает возможность замера детали в станке во время ее обработки. В результате внедренного предложения брак снизился вдвое, резко уменьшилось вспомогательное время. Общая экономия составила 4.000 рублей.

По второму предложению рационализатора изменена конструкция пресс-формы на корпус ротора фильтра. Измененный процесс обработки ротора позволил

аннулировать 2 операции, что дало 1.200 рублей экономии.

Не менее ценным оказалось и предложение по внедрению цапгового зажима, вместо трехкулачкового.

Это только несколько из многих предложений тов. Усачевой, которые внедрены в производство в текущем году.

У знатного рационализатора сейчас немало последователей: мастер Егор Александрович Дятлов, наладчик Михаил Овсянников, сверловщица Раиса Немцева и другие. Все они вносят достойный вклад в борьбу за выполнение и перевыполнение величественного семилетнего плана.

Универсальная рама

Универсальную раму «РУ-0,6А» к трактору «ДТ-54А» начал выпускать завод «Лиепайсельмаш» Латвийского совнархоза. Она имеет следующие сменные рабочие органы: корчеватель, уборщик, погрузочный ковш и

универсальный бульдозер. Агрегат заменит труд десятков людей.

С корчевателем «РУВ-150» эта машина может убирать камни, пни, кустарник. Она не только производит корчевку, но и удаляет материалы корчевки с поля,

грузит их на транспортные средства. Обслуживает машину один тракторист. За час она может убрать до трех кубометров камней диаметром 50—60 сантиметров или выкорчевать до десятка пней.

Новая техническая литература

В техническую библиотеку завода поступила новая литература:

Н. Д. ПАСЕЧНИК — **Элементарная электротехника**. 6-е, исправленное и дополненное издание. Гостехиздат УССР, 1961 год, 234 стр.

Книга предназначена для электромонтеров и может служить пособием для курсовой сети. В ней в простой и доступной форме изложены основные законы электротехники, даны

краткие сведения об источниках тока, машинах постоянного и переменного тока и электрических измерениях. Применение приведенных формул показано на примерах и задачах.

И. ХАШКОВЕЦ, З. КОТЕК — **Малая автоматизация**. Перевод с чешского. Профтехиздат, 1961 год, 198 стр.

Книга предназначена для мастеров, квалифицированных рабочих и инженерно-технических

работников предприятий, где внедряется автоматизация. В ней содержатся сведения и понятия, необходимые для ознакомления с основами автоматизации. Приведены примеры применения средств автоматизации и описаны элементы автоматических устройств — датчики, управляющие и исполнительные органы, регуляторы, усилители, преобразователи и т. д.

Полуавтомат для сварки трением

Всесоюзный научно-исследовательский институт электросварочного оборудования (ВНИИЭСО) Ленинградского совнархоза разработал и изготовил полуавтомат МСТ-35 для сварки трением заготовок из черных и цветных металлов неограниченной длины диаметром от 16 до 40 мм. Электропневматическая схема полуавтомата обеспечивает автоматическое выполнение всего цикла работы (включая зажатие и освобождение заготовок) после нажатия кнопки «пуск». Рабочий лишь устанавливает заготовки и снимает их после сварки.

Машина МСТ-35 состоит из следующих узлов: передней бабки, зажимного устройства для

неподвижной заготовки, пульта управления, станины и расположенных внутри нее двигателей, пневмогидравлического мультипликатора и элементов электропневматической схемы управления.

Особенностью машины МСТ-35 является наличие пневматических зажимных устройств, обеспечивающих превышение в 2—2,3 раза усилия зажатия заготовок под осевой силой, прижимающих одну заготовку к другой. Наибольшее осевое усилие машины составляет 10 тысяч кг. Для надежного удержания заготовок в зажимах каждую из призм следует прижимать к заготовке с силой в 20—30 тыс. кг.

ИЗ ОПЫТА ДРУГИХ ЗАВОДОВ

Для непрерывного фрезерования

На Ульяновском заводе тяжелых и уникальных станков изготовлен карусельно-фрезерный станок модели «6А21» для непрерывного фрезерования деталей. Наличие двух шпинделей позволяет производить одновременно черновую и чистовую обработки. Каждый шпиндель имеет девять различных чисел оборотов.

В конструкции станка много интересных новшеств. Например, черновой и чистовой шпиндель и все валы коробки

скоростей шпиндельной бабки смонтированы на подшипниках качения. Вращение шпинделей осуществляется от асинхронного электродвигателя с короткозамкнутым ротором типа «А062-4» мощностью 10 квт и числом оборотов 1460 в минуту. При необходимости можно поставить электродвигатель мощностью 14 квт. Фрезы станка ограждены специальным кожухом, который предотвращает разбрасывание стружки при фрезеровании.

Скоростной трактор-гигант

Ленинград, 22 ноября (ТАСС.) Мощнейшие скоростные тракторы, о которых говорил Н. С. Хрущев на XIII съезде партии в докладе о Программе КПСС, создает коллектив Кировского завода. Эскизный проект этой машины сегодня представлен на обсуждение виднейшим специалистам советского тракторостроения.

В заводском Доме культуры собрались свыше двухсот представителей предприятий, научно-исследовательских и проектных организаций Москвы, Ленинграда, Харькова, Минска, Новосибирска и многих других городов страны. С докладом о проекте трактора «К-200» выступил заместитель главного конструктора завода кандидат технических наук В. А. Поляченко.

Спроектированная кировцами машина превзойдет по мощности более чем в 10 раз первенец отечественного тракторостроения «Фордзон-путиловский» и в 5 раз — трелевочный трактор, созданный на заводе в послевоенные годы. У нового трактора, оснащенного дизельным двигателем в 210—220 лошадиных сил, будут

ведущими все четыре колеса на шинах низкого давления, тяговое усилие на крюке составит 5 тонн. Трактор позволит вести вспашку 8-корпусным плугом, обрабатывая по 2 гектара в час, а также применять другие специально изготовленные для него навесные орудия: дисковые бороны, культиваторы, луцильники. Его можно использовать и на транспортировке грузов, земляных работах, снегозадержании. Широк диапазон скоростей машины — от 3 до 30 километров в час.

Особое внимание обращено на улучшение условий труда тракториста. Управлять навесными орудиями, присоединять и отсоединять их он сможет из кабины. Она оснащается устройствами для обогрева и вентиляции. На такой машине легко будет работать и при 40-градусном морозе, и в самый знойный день.

Внушительные размеры дают основание назвать этот трактор гигантом. Его длина составит свыше 6 метров, ширина — 2,5, а высота — 3 метра.

Дизель с противоположно движущимися поршнями

На заводе «Русский дизель» создан новый двухтактный шестигранный дизель, который в отличие от существующих имеет противоположно движущиеся поршни. Мощность нового двигателя — 800 лошадиных сил. Его коленчатый вал вращается со

скоростью 500 оборотов в минуту. Для автоматизированного управления новым дизелем на заводе разрабатывается дистанционная система, которая дает возможность вынести пульт управления дизеля на ходовой мостик.

Сила общественности

Принятая XXII съездом КПСС Программа партии проникнута великой ленинской заботой о дальнейшем расцвете жизни всех советских народов, их счастья и здоровья.

Особенностью советского здравоохранения является его профилактическое направление. На всех этапах развития нашего здравоохранения надежным помощником является советский Красный Крест. Сейчас даже опытный врач не может обойтись без помощи санитарных дружинниц, членов санитарных постов, санитарных уполномоченных. Таких общественников у нас на заводе насчитывается более 1080 человек. Их цель: улучшение условий труда в цехах, повышение производительности труда, осуществление контроля за санитарным состоянием цехов, столовых; вести борьбу за снижение травматизма и общей заболеваемости. Такие активисты, как Шербаков из чугунолитейного цеха № 3, Анохина — автоматный цех, Довгалева — термический цех № 2, Панина — теплоэлектроцентраль, Березняк — инструментальный цех и другие принимают активное участие в жизни завода по наведению санитарной культуры в цехах. Но в основном эту работу на заводе

необходимо оживить. В этом деле повинны и медработники, которые мало привлекают санактив к себе в помощь.

Важнейшим участком работы заводского комитета Красного Креста является привлечение донорских кадров. У нас в стране донорство рассматривается как товарищеская помощь. На заводе 130 человек сдали безвозмездно свою кровь. К таким относятся Слесарева — чугунолитейный цех № 3, Немцев — механический цех № 3, Прасолова — механический цех № 4, Надеин — тракторосборочный цех № 2, Волков — кузнечный цех и другие. Сколько большим спасли они жизнь и принесли облегчение!

Донорами могут быть совершенно здоровые люди в возрасте не моложе 18 лет, различных профессий. Придавая большое значение комплектованию донорских кадров, Совет Министров СССР принял решение сохранять донорам в день обследования, в день дачи крови среднюю заработную плату по месту работы. Кроме этого донорам установлены льготы, дающие им право использовать дополнительный отдых после каждого дня дачи крови.

М. НИКАНОРОВА,
главрач медсанчасти.

Соблюдать противопожарный режим

Не допускать загораний, беречь народное достояние от пожаров на всех участках цехов — долг всего коллектива завода. К сожалению, не все рабочие и командиры производства выполняют эти обязанности. Например, по халатности мастера тов. Чертова в чугунолитейном цехе № 3 при производстве сварочных работ произошло загорание легко воспламеняющихся жидкостей и под эстакадой землеприготовительного отделения.

В здании инструментально-производственного корпуса по вине заместителя механика цеха тов. Барматина и сварщика тов. Медведкина возник пожар от электросварочных работ. Очаг пожара был быстро ликвидирован.

Хотя пожары не причинили больших убытков, благодаря энергичным и правильным действиям рабочих и членов добровольных пожарных дружин этих цехов, однако допускать подобное весьма опасно.

Наряду с этими нарушениями правил пожарной безопасности имеют место случаи, когда в цехах скапливаются дровяные и другие отходы. Особенно выделяется в этом отношении деревообделочный цех, где начали превращать цех буквально в дровяной сарай. До настоящего времени на та-

ких, очень опасных в пожарном отношении участках как в моторном, в тракторосборочных цехах не наведен еще жесткий порядок при курении. Очень небрежно в цехах обращаются с легкозагорающимися жидкостями и красками: разливают их где попало, своевременно не убирают. Такие факты часто можно встретить в моторном, механическом № 4 и автоматном цехах, что создает не только большую пожарную опасность, но и говорит о бесхозяйственном расходовании различных жидкостей и материалов, а также о безразличном отношении руководителей к культуре производства.

Ведь в Программе КПСС говорится, что забота каждого о сохранении и укреплении общественного достояния — наиболее важная и ответственная задача строителей коммунистического общества. Об этом мы должны помнить ежедневно.

Можно надеяться, что партийные организации цехов, командиры производства усилят внимание к вопросам противопожарной безопасности и по-деловому будут беречь государственное имущество.

С. ПАВЛЕНКО,
инструктор ВВПК.



Рабочие многих промышленных предприятий Германской Демократической Республики дали новые повышенные обязательства в честь XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза. Среди них — бригадир горняков из Ауэ Альфред Барнитцке. Он со своими товарищами обязался превратить производственное задание на 10 процентов без дополнительных затрат. Обязательство успешно выполняется.

На снимке: Альфред Барнитцке (слева) беседует с товарищем по работе.

Фото Центральбильд.
(Снимок принят по фототелеграфу).

Международный обзор

Важная победа миролюбивых сил ■ Поездка Аденауэра в Вашингтон ■ Война в Алжире — источник напряженности во Франции

К числу важнейших документов XVI сессии Генеральной Ассамблеи ООН следует отнести принятые недавно политическим комитетом ООН по инициативе афро-азиатских стран две резолюции: одна из них предлагает превратить Африку в безъядерную зону, другая — объявляет атомное оружие вне закона, расценивая его применение как преступление перед человечеством. Принятие этих резолюций, поддержанных социалистическими странами, важная победа миролюбивых сил. Имperialистические державы, идущие по пути обострения международной напряженности и подготовки новой мировой войны, получили серьезное предупреждение.

Указывая на большое значение для дела мира принятых политическим комитетом резолюций, некоторые зарубежные газеты отмечают, что Советский Союз неоднократно выступал за создание в отдельных районах мира безъядерных и безракетных зон, а также призвал западные державы торжественно заявить об отказе от применения атомного, водородного и другого оружия массового уничтожения. Позиция Советского Союза по вопросу ядерного оружия ясна. Наша страна добивается запрещения применения этого оружия, прекращения производства и уничтожения его запасов. Пути и методы достижения этой благородной цели указаны в советских предложениях о всеобщем и полном разоружении.

ООН, находящихся на рассмотрении ООН.

17 ноября политический комитет ООН приступил к обсуждению вопроса о всеобщем и полном разоружении. Выступая на заседании комитета, советский представитель В. А. Зорин предложил создать для выработки договора о всеобщем и полном разоружении специальный комитет в составе представителей трех групп стран — социалистических стран, государств — участников западных военных блоков и нейтральных стран. Этот комитет, по мнению советского представителя, должен закончить свою работу не позднее 1 июня 1962 года. Не позднее этого срока, заявил В. А. Зорин, было бы полезно созвать специальную сессию Генеральной Ассамблеи ООН для рассмотрения проекта договора о всеобщем и полном разоружении.

Однако планы упрочения мира, оздоровления международной обстановки встречают сопротивление империалистических держав. Об этом говорят, в частности, первые дни деятельности нового правительства Западной Германии. Глава этого правительства Аденауэр в сопровождении военного министра и министра иностранных дел отправился в Вашингтон для переговоров с президентом США Д. Кеннеди. Иностранная печать отмечает, что одна из целей этих переговоров — открыть бундесверу (западногерманской

армии) доступ к атомному оружию. Не менее злобная и другая задача, которую ставит перед собой Аденауэр на переговорах с Кеннеди, а именно — помешать всякому урегулированию спорных вопросов между Востоком и Западом. Его расчет прост: только в напряженной международной обстановке могут западногерманские милитаристы черпать надежды на осуществление своих реваншистских и милитаристских планов. К выполнению этих планов правители Бонна уже приступают.

Недавно военный министр ФРГ Штраус совершил поездку в Норвегию, где он вел переговоры о создании так называемого совместного балтийского командования в составе представителей Западной Германии, Дании и Норвегии. Ведущая роль в этом командовании предназначается Западной Германии.

Но норвежский народ выступил с решительным протестом против проникновения западногерманских милитаристов в район Балтийского моря. Норвежцы еще не забыли ужасов гитлеровской оккупации, когда немецкие фашисты расстреливали их братьев и сестер. «Штраус, убирайся прочь!», «Долой Штрауса!» — таково было единодушное требование многочисленных демонстраций, которыми встретили норвежцы непростого гостя.

Колониальная война, которую ведет Франция в Алжире, порождает благоприятные условия для деятельности наиболее реакционных сил. Центром этих сил является террористическая «секретная вооруженная организация» (ОАС). Эта организация поставила своей целью подавить в крови национально-освободительное движение алжирского народа и установить во Франции фашистский режим. Члены ОАС осуществляют покушения на прогрессивных деятелей, взрывают бомбы в зданиях редакций демократических газет и организаций, совершают вооруженные налеты. На днях члены ОАС убили генерального секретаря профсоюза алжирских портовых рабочих Лашелафа.

ОАС поддерживают крупные французские компании, имеющие предприятия в Алжире. Есть у нее покровители и за рубежом. Так, телевидение США недавно передавало на всю Америку интервью с главарем ОАС — Саланом, которого французский суд приговорил заочно к смертной казни.

А. ШАХАНОВ.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ
прием подписки
на заводскую газету

Заводская
ПРЕССА

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ и ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М. И. Калинина

на 1962 год

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

на год — 1 руб. 50 коп;

на 6 мес. — 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В НЕДЕЛЮ

НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Новые КНИГИ

В магазин подписных изданий «Книготорг» по улице Барнаульской, дом № 179-а поступили новые книги, среди которых:

Сочинения В. И. Ленина, Том

24; Всемирная история. Том 8; Сочинения М. Ю. Лермонтова. Том 1; Библиотека сибирского романа. Том 15; История Великой Отечественной войны, Том 3.