

Конкурс на лучшее ОКБ завода

С целью развития творческого содружества инженерно-технических работников с рабочими-рационализаторами и активизации работы общественно-конструкторских бюро завода заводской совет ВОИР объявляет конкурс на лучшее ОКБ в IV квартале 1961 года.

Условиями завоевания первенства в конкурсе предусматриваются:

1. Наличие в ОКБ поквартальных планов работы, разработанных самими бюро и согласованных с цеховым или заводским советом ВОИР.

2. Наибольшее количество разработанных рацпредложений с наибольшим экономическим эффектом.

3. Наличие факторов, влияющих на снижение себестоимости, трудоемкости, брака и т. п.

ЛУЧШИЕ ОКБ ПРЕМИРУЮТСЯ:

1-я премия — 200 рублей и поездка двух участников ОКБ по обмену опытом в Минск.

2-я премия — 150 рублей и поездка по обмену опытом в Свердловск двух человек.

3-я премия — 100 рублей и поездка по обмену опытом в Свердловск одного человека.

Итоги будут подведены 20 декабря 1961 года заводским советом ВОИР.

Группа содействия ОКБ

При заводском совете общества изобретателей и рационализаторов организована группа содействия общественно-конструкторским бюро.

Участники ОКБ цехов и отделов завода могут обращаться к членам этой группы за оказанием помощи в работе.

Состав группы:

Островский Ю. А. — инженер-конструктор отдела главного технолога.

Красноручий В. П. — старший инженер-технолог отдела главного технолога.

Бочегуров В. И. — инженер-конструктор отдела главного конструктора.

Костяев Ю. И. — инженер-конструктор отдела комплексной механизации и автоматизации.

Костенюк Н. С. — технолог автоматного цеха.

Васильев В. И. — техник-механик центральной заводской лаборатории.

Дегтярев И. А. — начальник БРИЗа.

Коробков Н. М. — начальник бюро технической информации.

Борисов Л. А. — председатель заводского совета ВОИР.

Ленинград. Коллектив 1-го паротурбинного цеха Металлического завода изготовляет первую газовую турбину мощностью 9 тысяч киловатт для магистральных газопроводов.

Рабочие роторного участка соревнуются за почетное звание коллектива коммунистического труда. Здесь полным ходом идет сборка вала компрессора и рабочих колес новой машины.

На снимке: на роторном участке. На переднем плане — слесари-сборщики (слева направо) П. В. Власенко, А. В. Козлов и А. В. Третьяков. Фото М. Блохина.

Фотохроника ТАСС.

Коммунизм—дело наших рук

Дружным все по плечу

На участке сборки узлов тракторосборочного цеха № 1 работает много молодежи. Здесь работают и опытные производственники, и новички, разные по возрасту и по характеру. Но их объединяет одно: дружба.

Большой опорой для руководителей участка старшего мастера тов. Воронова и сменных ма-

стеров является комсомольская группа, руководит которой Валентина Степанова. Она хорошо знает своих комсомольцев, умеет организовать их, заинтересовать намечаемым мероприятием.

Раньше этот участок работал с переборами, не поддерживалась должная чистота рабочих мест.

Комсомольцы не смирились с

этим. Вместе со своими руководителями решили сделать участок образцовым, показательным.

Дружным все по плечу. Сейчас участок сборки узлов неузнаваем. 8 месяцев он идет впереди. Здесь и выработка высокая, и культура производства образцовая. Это не случайно. Комсомольцы полюбили труд, многие совмещают работу с учебой. Примером во всем является группкомсорг Валентина Степанова. Она работает сборщицей. Нормы всегда выполняет на 115—120 процентов.

Умелый рабочий, хороший организатор, верный товарищ, Валентина Степанова пользуется в коллективе, среди комсомольцев заслуженным авторитетом, уважением.

Н. ДОЛГАНОВ.

Тракторосборочный цех № 1.



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания
№ 90 (2313)

Суббота, 18 ноября 1961 г.

Цена
2 коп.

Навстречу будущему

Рабочие механического цеха № 1 проникнуты единым стремлением быстрее выполнить Программу строительства коммунизма, принятую на XXII съезде партии. В цехе продолжается соревнование за лучшие показатели в труде, начатое в период подготовки к XXII съезду КПСС. Впереди соревнующихся идет коллектив участка № 4, которым руководит старший мастер Анатолий Владимирович Чертовских.

С первых дней ноября коллектив участка работает с опережением графика по запасным частям. На 16 ноября перевыполнение составляет 14 процентов, а по таким деталям как шестерня и вилка кардана выполнено месячное задание.

Хорошо работают в эти дни кадровая работница цеха Анна Иннокентьевна Балашова, наладчица Матрена Шабалдина, станочница Лина Оботурова, зуборезчица Александра Морева, токарь Мария Куликова и многие другие.

Как мы повышаем производительность труда

Исходя из ленинских указаний о том, что производительность труда в конечном счете самое главное, самое важное в победе нового общественного строя, Коммунистическая партия в своей новой Программе намечает поднять производительность труда в промышленности в течение 10 лет более чем в два раза, а за 20 лет — в четыре-четыре с половиной раза.

Коллектив сталелитейного цеха в дни подготовки к XXII съезду КПСС добился значительных результатов. В октябре 1961 года производительность труда выросла на 5 процентов по сравнению с прошлым годом. Сталелитейщики не останавливаются на достигнутом. Они сознают, что повышение производительности труда зависит от коллективов участков и от каждого рабочего в отдельности.

Стержневое отделение иногда сдерживало работу других участков, так как три вертикальные сушилки не обеспечивают сушку заформованных стержней. Несмотря на такие производственные трудности, коллектив стержневого отделения использует все резервы и возможности повышения производительности труда путем улучшения организации производства и повышения трудовой дисциплины.

Большого выпуска стержней добиваемся за счет уплотнения их посадки на плиты, соблюдаем строгий режим сушки, чтобы не допускать пропусков сырых или горелых. Кроме того, социалистический принцип материальной заинтересованности, выраженный в повышении расценок формовки, сушки и обработки стержней является важным стимулом роста производительности труда.

У нас есть большие возможности увеличения выпуска стержней за счет установки новой сушильной камеры. По этому вопросу мы имеем претензии к руководителям отдела капитального строительства, которые в течение двух лет строят это сооружение и никак не могут сдать в эксплуатацию. Пуск новой сушильной печи, кроме увеличения выпуска продукции, позволит поочередно перевести все печи с угольного на мазутное топливо, что даст возможность добиться значительного снижения себестоимости продукции.

П. НЕЛЬЗИН,

старший мастер стержневого и землеприготовительного отделения.

помню режущего инструмента. Коллектив с честью держит свое слово.

Особенно строго следят за сохранностью инструмента наладчики тт. Полухин, Доманов, Рублева. Бережно относятся к инструменту и работники седьмого участка.

Этого нельзя сказать о коллективах пятого и четвертого участков, которыми руководят старшие мастера тт. Ткаченко и Голубко.

В пятом механическом цехе хороших результатов добились по снижению брака. Если в прошлом году в среднем поквартально брак составлял примерно 0,4—0,5 процента от всей выпускаемой продукции, то в 1961 году за первый квартал этот показатель равнялся 0,3, во втором—0,2 и в третьем квартале—0,2 процента.

Усилия рационализаторов были направлены на то, чтобы их

предложения способствовали снижению себестоимости. Мастер отдела приспособлений Александр Филимонов предложил плиты для закалочных аппаратов изготовлять своими силами. Его предложение внедрено. Сейчас плиты изготавливаются не из алюминия, как это было раньше, а из стальных отходов. Предложение тов. Филимонова позволило цеху сэкономить 128 рублей в год.

Другое предложение тов. Филимонова, которое было разработано совместно с тов. Суховым, дало условно-годовую экономию в сумме 635 рублей.

Бесспорно, на этом работа по разработке и внедрению мероприятий, направленных на снижение себестоимости продукции, не закончена. Много предстоит еще сделать для того, чтобы наш трактор был дешевле. И с этими задачами коллектив справится.

А. КИРДАНОВ.

Чтобы трактор был дешевле

Нынешний год усилия коллектива механического цеха № 5 были направлены на снижение выпускаемой продукции. Помимо организационных мероприятий, направленных на снижение выпускаемой продукции, в цехе проводилась работа по экономии вспомогательных материалов, режущего инструмента и т. д.

Определенный вклад в снижение себестоимости продукции внесли и рационализаторы цеха.

Все это дало возможность цеху снизить затраты на выпуск деталей. В третьем квартале текущего года плановые затраты на 1 рубль товарного выпуска продукции должны быть 59 копеек. Фактически они составили 57,9 копейки.

В прошлые годы многие приспособления изготовлялись в других цехах. Это вызывало большие расходы. Сейчас приспособления в основном производятся силами цеха. Ремонтные службы не только уменьшили число заказов, но и бережно стали использовать вспомогательные матери-

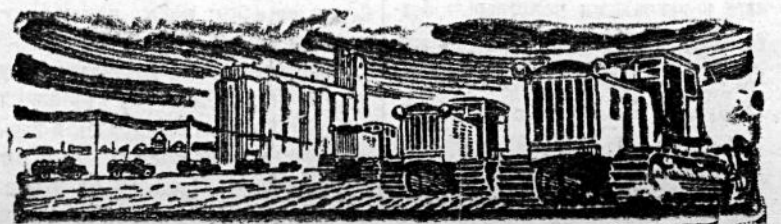
алы, добиваться нормальной работы оборудования, четче следить за его правильной эксплуатацией, уменьшать простои.

В октябре планом на ремонт оборудования отпускаясь 250 часов. Фактические затраты составили 112 часов.

Служба механика, возглавляет которую тов. Дрягин, в сложных условиях добивается хороших показателей.

Большие средства уходило на режущий инструмент. Это удорожало стоимость изделий. Теперь ведется борьба с этим недостатком.

Особенно хорошо разрешена проблема режущего инструмента на первом участке (старший мастер тов. Филатов, сменные мастера тт. Вишенков и Щипцов). В течение года коллектив участка ни разу не допустил перерасхода режущего инструмента. Это не случайно. Первый участок борется за звание коммунистического. Один из пунктов принятых обязательств отражает эко-



Глубоко изучать материалы XXII съезда КПСС

XXII съезд партии, его исторические решения и документы неограниченно вкладом вошли в сокровищницу марксизма-ленинизма. Важнейшей задачей партийных организаций является широкое разъяснение материалов съезда, изучение всеми коммунистами теоретических положений и практических задач, изложенных в новой Программе партии, пропаганда решений съезда среди широких масс трудящихся, организация их на претворение в жизнь предначертаний Программы.

«В настоящее время, — говорится в резолюции XXII съезда КПСС, — главным в идеологической работе является глубокое разъяснение Программы КПСС, вооружение тружеников советского общества великим планом борьбы за победу коммунизма, мобилизация всех трудящихся на претворение в жизнь новой Программы партии».

К этой ответственной и почетной работе должна быть привлечена многочисленная армия агитаторов и пропагандистов.

С 20 ноября начинается изучение решений и материалов XXII съезда, Программы и Устава КПСС во всех звеньях политического просвещения: политшколах, начальных экономических школах, кружках и семинарах.

Пропагандисты сами должны знать содержание Программы партии и решений XXII съезда, продуманно и целеустремленно разъяснять материалы и документы съезда партии слушателям в тесной связи с жизнью и работой коллектива, убеждая на конкретных примерах нашей действительности в реальности планов построения коммунистического общества в нашей стране.

Необходимо беспощадно бичевать обывательский подход к проблемам коммунизма, неустанно подчеркивать, что коммунистическое общество предполагает высший уровень развития науки и техники, высокую сознательность всех членов общества и может быть построено трудом миллионов.

В порядке подготовки пропагандистских кадров к проведению занятий по материалам XXII съезда КПСС на днях в городском комитете партии проведен семинар для руководителей школ, кружков и семинаров. С докладом «Об итогах XXII съезда КПСС» выступил делегат съезда первый секретарь городского комитета партии тов. Егоров.

Он поделился личными впечатлениями о работе великого форума коммунистов.

Инструктивный доклад «Как провести занятия на тему «Историческое значение XXII съезда КПСС — съезда строителей коммунизма» сделала консультант городского комитета партии тов. Проскура Л. Ф. Лектор горкома партии тов. Унжакова Е. А. рассказала пропагандистам, как провести занятия по теме: «Переход от капитализма к коммунизму — путь развития человечества».

Изучение материалов XXII съезда КПСС в кружках, школах и семинарах должно развивать творческую активность трудящихся, воспитывать высокое сознание долга перед обществом, трудиться в полную меру своих сил и способностей во славу построения коммунизма.

М. ГУСЕВ,
заведующий кабинетом
политического просвещения.

Проверяем подготовку производства трактора „Т-4“

Задание будет выполнено

Большое значение на нашем заводе придается подготовке производства новой машины — трактора «Т-4», который заменит ныне выпускаемый трактор «ДТ-54».

Коллективу штампового отделения кузнечного цеха поручено изготовить оснастку по штампам и приспособлениям. Несмотря на большие трудности, связанные с текущим производством — выпуском штампов для тракторов «ДТ-60» и «ДТ-54» — штамповое отделение с поставленными задачами справляется.

Мы должны изготовить 127 комплектов штампов для нового трактора «Т-4». Получив такое задание, сменные мастера, рабочие включились в борьбу за выполнение важного задания. Особенно поднялась трудовая активность в период, когда весь народ готовил подарки XXII съезду нашей партии. Еще больше возрос энтузиазм рабочих после съезда. Ис-

торический съезд, утвердивший Программу построения коммунистического общества в нашей стране, призвал трудящихся на новые подвиги. В отделении нет ни одного человека, кто бы не восхищался блестящей перспективой. Нынешнее поколение советских людей будет жить при коммунизме. Эти слова, как путеводный маяк, зовут коллектив вперед, к светлому зданию коммунизма.

Коммунизм строить своими руками — стало девизом каждого. Высокой выработки на изготовлении штампов добиваются фрезеровщики тт. Ильичев, Борякин, Солдатов, строгальщики тов. Гуляев.

Замечательно трудятся на токарном участке карусельщики тт. Иванов, Гетманенко, Павленко, на слесарном, где производится окончательная доводка фигур штампов, — тт. Даутов, Соложенко, Стецюра и другие.

Если посмотреть их выработку, то не найдешь ни одного дня, чтобы передовики производства не сдали продукцию сверх плана. От 120 до 150 процентов — такова их сменная выработка.

В результате слаженного, самоотверженного труда 67 комплектов штампов уже изготовлено. Больше половины задания выполнено.

Сейчас перед коллективом штампового отделения наряду с основным заданием стоит задача по завершению изготовления оснастки штампов. Эта задача будет решена не позднее марта 1962 года.

Соревнуясь за почетное звание коллектива коммунистического труда, штамповое отделение безусловно оснастку выдает в срок.

Г. ДИТРИХ,
начальник штампового
отделения.

В отделе комплексной механизации и автоматизации

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗВЕНА ГУСЕНИЦЫ

Автоматическая линия для обработки звена гусеницы входит в комплекс автоматизированного цеха по обработке и сборке гусеничной ленты трактора «Т-4».

Линия составлена из шести 2-сторонних агрегатных станков, имеющих 6-позиционные поворотные барабаны, которые несут на своих гранях приспособления с гидравлическим зажимом.

Харьковский завод «Серп и молот» за годы семилетки намного увеличил выпуск дизельных двигателей для комбайностроительных заводов страны. Это достигнуто благодаря внедрению автоматизации и механизации трудоемких производственных процессов.

Только за два года и девять месяцев на предприятии вступила в строй 21 автоматическая линия по обработке деталей дизельных двигателей.

Сейчас ведется монтаж еще 8 линий, которые вступят в строй до конца нынешнего года. На снимке: общий вид автоматических линий по обработке коленчатого вала для дизельных двигателей «СМД-14», выпуск которых завод начнет в ближайшее время.

Фото Е. Андреева.

Фотохроника ТАСС.

Все 6 станков линии связаны между собой автоматическими транспортными устройствами, с помощью которых производится питание станков заготовками, выдача обработанных изделий на сборку и удаление стружки от станков линии в цеховой сборник.

Производительность линии — 360 изделий в час. Проектирование линии окончено. Проектировало Лина Нейман.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ СБОРКИ ГУСЕНИЧНЫХ ЛЕНТ ТРАКТОРА «Т-4»

Автоматическая линия состоит из 7 специальных автоматов, соединенных транспортными устройствами. Процесс сборки полностью автоматизирован. Детали от автоматической линии механической обработки к линии сборки подаются транспортерами, имеющими распределительные устройства. Эти распределительные устройства выдают детали на сборочные автоматы. Сборочный автомат представляет собой периодически вращающийся барабан, с 2-х сторон которого находится гидравлическая пресса для запрессовки втулок и пальцев в звено гусеничной ленты. Готовая лента сворачивается механизмом в рулон и поступает на конвейер.

Блокировка линии производится автоматически, команда на механизмы подается с помощью единого командоаппарата для всей линии.

Производительность линии 30 гусениц в час или 15 комплектов. Проектирование линии велось под руководством старшего инженера Будыгиной Е. Большой вклад в

проектирование внес конструктор тов. Кайгородов. Проектирование линии заканчивается.

СТАНОК ДЛЯ РАЗВОРАЧИВАНИЯ ВТУЛОК РЫЧАГОВ ДЕТАЛЕЙ

Станок-полуавтомат производительностью 30 деталей в час проектирует инженер-конструктор тов. Ковалевская. Деталь устанавливается на станке в приспособлении, для обработки подвоятся шпиндельные головки. После обработки происходит автоматическое выключение и шпиндельные головки возвращаются в первоначальное положение.

МНОГОРЕЗЦОВЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБТОЧКИ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ РОЛИКОВ ТРАКТОРА «Т-4»

Обработка ведется методом поперечного врезания фасонными резцами. Проектирует инженер-конструктор тов. Нейман.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ВТУЛОК

Станок универсальный, кроме втулок обрабатывает ряд других деталей, например, трубы различных диаметров и кольца. Производительность станка 50 деталей в час.

Кинематика станка проста. Полировальная головка с полировальным кругом имеет свой привод. Для вращения детали служит шпиндельная головка. Зажим и отжим детали пневматический. Проектирует инженер-конструктор тов. Минаев.

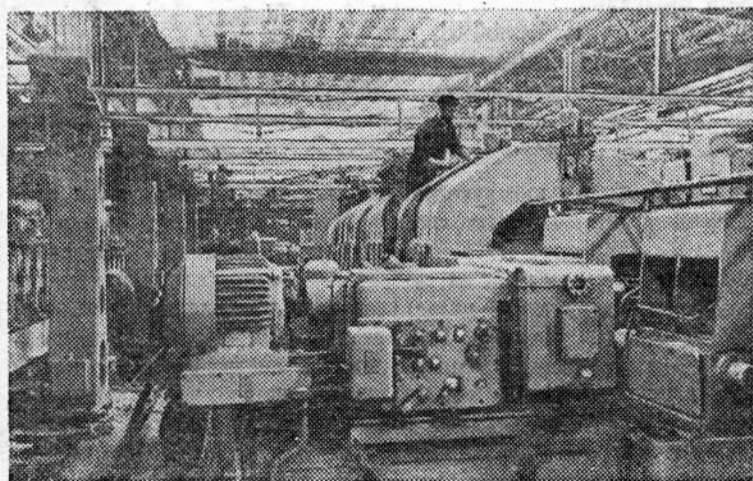
В. БАБКИНА.

Малооловянистый припой

До сих пор существовало мнение, что припои с содержанием олова менее 20 процентов нельзя паять ответственные детали. Попытки использовать малооловянистые припои для обработки трубок автомобильного радиатора также не давали положительных результатов. Неудачи объяснялись тем, что в качестве флюса применяли хлористый цинк с на-

шатырем. В этом случае малооловянистые припои недостаточно смачивали рабочую поверхность швов.

Рационализаторы Московского автомобильного завода имени Лихачева разработали новый паяльный комплексный флюс. Он обеспечивает хорошее растекание припоя марки «ПОС-18», содержащего 18 процентов олова.



Забота о человеке — прежде всего

Человек — самый ценный капитал в нашей стране. Заботой о советских людях, их благосостоянии, здоровье проникнут величайший документ современности — Программа Коммунистической партии, принятая на XXII съезде КПСС.

Каждый руководитель, какой бы пост он ни занимал, должен всегда и всюду помнить о том, что забота о человеке — прежде всего. К сожалению, среди нас еще встречаются черствые, бездушные люди, которых чужое несчастье, горе, неудача не волнуют. В связи с этим хочется рассказать о трагедии, случившейся с 22-летней девушкой, бывшей работницей нашего заво-

да, которая обратилась к нам в редакцию.

Третий год Валентина Зырянова серьезно больна. Работу пришлось оставить. Живет она с престарелой матерью, сама получает небольшую пенсию. И за это время она не получила настоящей врачебной помощи. В прошлом году месяц пролежала в стационаре. Путевки в санаторий ей не дали, ссылаясь на степень заболевания. И ответ получает один: пока ничем помочь не можем.

Много порогов ведомственных учреждений обила за это время тов. Зырянова. Обращалась в горздравотдел, заводской комитет профсоюза, но нигде ей не только не оказали необходимой помощи,

но даже ничего не посоветовали. Вынуждена была обратиться в Министерство здравоохранения. Направили главному врачу тов. Кузьминой, прося оказать помощь. И снова тов. Зырянова осталась вне поля зрения бездушных людей. Мест в больнице для нее не оказалось.

Как можно быть в наше время таким чудовищно равнодушным к жизни молодой девушки? Ведь болезнь эта излечима, нужно только иметь человеческую чуткость, внимание и проявить заботу о попавшем в беду человеке. Очень хочется, чтобы этой невыдуманной историей заинтересовались работники заводского комитета профсоюза и помогли тов. Зыряновой в ее беде.

Отчеты и выборы в профсоюзных организациях

Когда соревнование носит формальный характер



Ленинград. Паровые и газовые турбины, компрессоры и нагнетатели различных мощностей для химической промышленности и черной металлургии выпускает коллектив Невского машиностроительного завода имени В. И. Ленина. Токари из бригады коммунистического труда В. А. Леонова с большим мастерством обрабатывают сложнейшие роторы турбин и компрессоров. Бригада ежедневно выполняет до 140 процентов нормы.

На снимке: бригадир В. А. Леонов за обработкой ротора компрессора газовой турбины.

Письмо в редакцию

Нужны условия для работы

Я работаю слесарем в очистном отделении, где производится очистка и обломка деталей. Наша бригада ведет ремонт и профилактику всего оборудования: кранбалок, барабанов, дробебетов, конвейеров.

У нас в настоящее время два эйрон-конвейера: четвертый и пятый. По четвертому конвейеру идут самые тяжелые детали, как бортовая, каток, брус и т. п. И вот этот конвейер часто простаивает. Происходит такое потому, что в цехе слаба технологическая дисциплина. Рабочие да и мастера рассуждают так: «А что нам беспокоиться, есть слесари, они и устранят неисправности в работе оборудования». Это крайне неправильно.

Чтобы не быть голословным, приведу такой пример. Недавно в нашем цехе 5 часов простоял эйрон-конвейер только потому, что выбивщики не пользуются лотком для спуска деталей, а просто бросают детали сразу на ленту конвейера. От этого рвется фартуки и лента эйрона сходит с рельсов. А раз простоял конвейер, значит не работала формовка и задерживалась планка.

Простой приносит большой ущерб государству — эта истина давно известна всем. Но нас возмущает такое отношение к оборудованию. Мы не раз говорили об этом старшему мастеру выбивки тов. Косечуку, однако он никак не реагирует на наши замечания.

И еще хочу остановиться на одном вопросе. Эйрон-конвейер № 4 все лето стоял открытым. Но вот погода испортилась и тоннель наполнился водой. Кроме того, тоннели завалены деталями и надо быть буквально акробатом, чтобы в таких условиях устранить ту или иную неисправность.

Мы обращаемся к руководителям цеха через заводскую газету с просьбой создать нам нормальные условия для труда, чтобы мы могли работать без помех.

П. ЗИМИН,
слесарь сталелитейного цеха.

На днях состоялась отчетно-выборная профсоюзная конференция в прессовом цехе. С докладом о работе профсоюзной организации выступил председатель цехового комитета тов. Рыжих.

Докладчик рассказал о том, что профсоюзная организация проделала немалую работу по мобилизации коллектива прессовщиков на выполнение стоящих задач и плана третьего года семилетки. За 9 месяцев текущего года план по товарной продукции выполнен на 101,5 процента. Значительно перевыполнен план по валовой продукции и сдаче деталей в запасные части.

1 февраля цех вступил в соревнование за звание цеха коммунистического труда. В коммунистическом соревновании принимают участие 7 участков, 11 бригад, 8 смен. За звание «Ударник коммунистического труда» борются 98 человек. За это время бригаде тов. Веселовой (сварочный участок) присвоено звание коммунистической, звания «Ударник коммунистического труда» удостоено 16 человек.

В цехе много рабочих, являющихся передовиками производства. Пример в труде показывают тт. Романов, Калинин, Кириллова, Альмова, Клименко, Юдин, Космынин, Шульгин и многие другие. В счет 1964 года трудятся рабочие тт. Иванов, Ботов, Шаповалов, Заливин, Веселова, Шипулин. 29 человек работают в счет 1963 года, в счет будущего — 37 человек.

Замечательно трудится коллектив красильного участка, борющийся за звание коммунистического (старший мастер тов. Ястребов, профгруппорг тов. Багурина). Все рабочие выполняют сменные задания, следят за чистотой на рабочих местах. Чувствуется, что коллектив участка в скором будущем добьется своей цели.

Однако, как показала конференция, в работе цехового комитета профсоюза имеются серьезные недостатки. Коллектив цеха

В прошлом году тракторостроители получили хороший подарок — новый стадион. Силами комсомольцев и молодежи были построены трибуны, вмещающие около 4 тысяч зрителей, подсобные помещения.

Все казалось как нельзя лучше. Первая очередь стадиона была сдана в эксплуатацию, дело было за следующей. Но на этом все и закончилось. Стадион служит для занятий спортсменами только в летнее время, когда еще можно тренироваться на открытом воздухе. Да и то на стадионе нет гаревой дорожки.

Но вот наступил холод, выпал снег. О каком росте спортивного мастерства среди тракторостроителей можно говорить, когда им совершенно негде проводить тренировки. Стыдно говорить, но такой крупнейший в Сибири спортивный коллектив как тракторозаводцы до сих пор не имеет условий для занятий. Нет спортивного зала.

Ведь доходит ежегодно до анекдота, когда руководители спортивного общества «Труд» ходят

работает неритмично. Цеховой комитет недостаточно проводит работу по мобилизации коллективов участков на решение отдельных задач. Это относится в основном к вопросу снижения себестоимости выпускаемой продукции, улучшения ее качества. Цеховой комитет в своей практической деятельности недооценивал воспитательную работу среди прессовщиков в духе строителей коммунизма.

Соревнование в цехе носит чисто формальный характер. Об этом говорит тот факт, что из числа соревнующихся бригад, смен и участков только одной бригаде присвоено звание коммунистической. В цехе имеются и такие руководители участков, которые вообще не уделяют этому важному движению современ-

ности никакого внимания. Это тт. Киренкин (тяжелые прессы), Высоченко (радиаторный), Кобозев (отдел механика). Они не проводят воспитательной работы со своими коллективами, отсюда и результат: эти участки не приняли на себя коммунистических обязательств.

На низком уровне трудовая и производственная дисциплина. За отчетный период совершенно 107 прогулов. И беда в том, что не все прогульщики обсуждались на собраниях профсоюзных групп, даже злостные нарушители трудовой дисциплины не являлись предметом обсуждения. Не выносились зачастую такие вопросы и на заседания цехового комитета.

Все еще велик в прессовом цехе процент брака, слабо проводи-

лась работа по рационализации и изобретательству, план выполнен только на 45,3 процента.

Обо всех этих недостатках говорили делегаты конференции тт. Бонно, Шаповалов, Кузьменко, Коваленко, Посух, Литвинев, Малых и многие другие. Конференция прошла при большой активности присутствующих.

Одним из основных пунктов в принятом постановлении делегаты конференции записали: «Добиться полного охвата коммунистическим соревнованием всех работающих в цехе и организовать его так, чтобы оно способствовало выполнению стоящих перед коллективом задач».

Конференция избрала новый состав цехового комитета, председателем которого избран тов. Купонсов З. Т.

Оргтехплан — важное звено производства

Составление оргтехплана и его выполнение являются одним из важных факторов повышения производительности труда, снижения себестоимости выпускаемой продукции, улучшения ее качества.

Во втором тракторосборочном цехе оргтехпланом предусматривалось 48 мероприятий, которые должны были дать экономии на 45 тысяч рублей. За прошедшие 10 месяцев выполнено только 21 мероприятие с экономическим эффектом 10,9 тысячи рублей.

Причиной явилось то, что разработка оргтехплана велась формально, без учета внутренних потребностей и возможностей. В результате в 1961 году не только не наблюдался технический прогресс, но и на некоторых механизированных участках работу стали производить вручную.

В этой связи недавно в тракторосборочном цехе № 2 состоялось открытое партийное собрание. Выступивший с докладом «О выполнении оргтехплана в 1961 году и подготовке цеха к работе в 1962 году» заместитель начальника цеха тов. Дягилев рассказал о причинах невыполнения оргтехплана.

Докладчик отметил также, что ввиду срыва выполнения основных пунктов оргтехплана цехом были приняты меры по внедрению в производство дополнительных мероприятий. В результате была получена плановая экономия. В этом немалую роль сыграли внедрение рацпредложений и личные планы технического прогресса рабочих по увеличению съема продукции с единицы оборудования и рабочего места.

В обсуждении доклада приняли участие начальник цеха тов. Ткачев, старшие мастера тт. Артюх, Кузьмин, Бахмач, заведующий бюро технического контроля тов. Татарчук и другие.

— Особенно, — отметили выступившие, — неблагоприятно обстоит дело с механизацией на главном конвейере, где старшим мастером т. Кузьмин. Здесь много операций выполняется вручную. Их можно заменить механически и пневмогайковертами. В трудных производственных условиях работает (особенно зимой) испытательно-сдаточная площадка. Техотделом не разработана планировка расширения пролета рамы, много нерешенных тех-

нических вопросов в работе участка кабин.

Коммунисты уделили особое внимание качеству выпускаемой продукции и другим вопросам.

В 1962 году тракторосборочный цех должен увеличить выпуск тракторов на 18 процентов. Оргтехмероприятия на 1962 год разрабатывались в связи с повышением плана. В них предусматриваются проектировка и изготовление утепленной эстакады, перепланировка и ремонт участка заднего моста, изготовление стенов для сборки и обкатки задних мостов, установка трехтонного мостового крана на главном конвейере, модернизация конвейера окраски тракторов и другие.

Чтобы выполнить намеченные мероприятия, необходимо улучшить работу отдела малой механизации, техническому отделу. Необходимо к выполнению оргтехмероприятий привлекать широкий круг рабочих, мастеров.

Партийное собрание приняло постановление, направленное на искоренение допущенных ошибок, способствующее выполнению оргтехплана 1962 года.

Н. АФАРОВ.

Чутко относиться к интересам спортсменов

договариваться с товарищами из других организаций, в чем ведении имеются спортзалы. За то, что заводские спортсмены будут несколько дней в неделю заниматься в зале, хозяева зала требуют взамен краску и другие материалы. Так, в прошлом году работники педучилища потребовали от заводского общества «Труд» краски. Достали краску. Боксеры занимались, но как только просохло покрашенное — кончился срок договора: наших спортсменов просто-напросто отсюда попросили, причем далеко не вежливо. Подобное случилось и с сельхозтехникумом.

Наш завод своей подшефной школе (№ 9) построил прекрасный спортивный зал, но заводские спортсмены не имеют возможности там заниматься. Возникает вполне законный вопрос: почему наши спортсмены должны довольствоваться правами папашки. Они могут и должны

иметь свой спортивный зал. На нашем заводе есть такие возможности. Однако все добрые начинания подчас разбиваются о черствость и равнодушные отдельных заводских дельцов.

На прошлой комсомольской конференции директор завода пообещал выделить на строительство спортивного зала 450 тысяч рублей. Но как только дело дошло до ОКСа, так все сразу же заглохло. Только в течение 9 месяцев шла переписка работников вышеупомянутого отдела с Ленинградским проектным институтом, потом 3 месяца выбирали место для строительства. А теперь об этом и говорить перестали. Много раз ходил ответственный от комсомольцев за ходом строительства стадиона тов. Калкутин к тт. Ловцкому, Пасешнику, но бесполезно.

Спортсмены — тракторостроители борются за звание «Спортивный клуб». Судя по достижениям

в разных видах спорта, это звание нашим физкультурникам скоро присвоят. А вот повышать свое спортивное мастерство они не могут. Сейчас теряют уже свою спортивную форму борцы, волейболисты, теннисисты, легкоатлеты и только из-за отсутствия помещения. Но самое главное в том, что спортсмены по этой причине теряют не только форму, но и интерес. Негде заниматься и членам детской спортивной школы.

С 1 декабря на заводском стадионе начинаются календарные игры по хоккею с шайбой. А согласно приказу директора завода строительство хоккейной площадки будет закончено к началу игр. Спрашивается, где должны тренироваться хоккеисты, отстаивающие спортивную честь не только завода, но и города?

Руководству завода, общественным организациям необходимо более чутко подходить к интересам физкультурников и создать все условия для всемерного развития всех видов спорта на заводе.

В. ГАВРИЛОВА.

19 ноября—250 лет со дня рождения Михаила Васильевича Ломоносова

Гигант научной мысли

Широкой и многогранной была творческая деятельность великого сына русского народа — Михаила Васильевича Ломоносова, человека, который сумел пройти феноменальный путь от полуграмотного крестьянина-помора до ученого-энциклопедиста, самого передового человека своего времени.

Он вырос в ту эпоху, когда стала сходить со сцены средневековая мистика и схоластика, уступая место новым веяниям атомистической философии и точному описательному естествознанию, зародившемуся в конце XVIII века.

Область научных интересов М. В. Ломоносова была необъятна. Он с увлечением и страстью занимался многими естественными и техническими науками — химией, физикой, металлургией, геологией, горным делом и астрономией. Наряду с теоретическими обобщениями его все время привлекало прикладное естествознание.

Естествоиспытатель, философ, поэт, историк, педагог, художник, исследователь природных богатств нашей страны, общественный деятель и организатор науки — вот далеко не полный перечень тех областей его деятельности, в которых он проявил свои способности, проложил новые пути.



Михаил Васильевич Ломоносов (1711—1765 гг.), великий русский ученый и писатель.
Фотохроника ТАСС.

«Соединяя необыкновенную силу воли с необыкновенной силой понятия, Ломоносов обнял все отрасли

просвещения», — писал о нем А. С. Пушкин. С гениальной проницательностью поэт определил самое важное в творческом подвиге Ломоносова и отзывался о нем, как «о величайшем уме новейших времен, о человеке, произведшем в науках сильнейший переворот и давшем им то направление, по которому текут они ныне».

Возникновение многих отраслей науки и производства в России связано с именем Ломоносова. Через всю его деятельность красной нитью проходит идея о большом прикладном значении науки.

Во многом мы видим величие Ломоносова. Но наиболее ярко гений ученого проявился в несомненной связи многих его идей с современностью. Он создал прочный фундамент отечественной науки, ясно формулировал свои мысли и далеко видел вперед.

Почти все отрасли науки и техники привлекали внимание ученого, но наибольший интерес был проявлен к химии и физике.

Ломоносов сформировал основы современной химической атомистики и пришел к обобщениям в области физики и химии, создал ряд осно-

вополагающих трудов по теории строения твердых, жидких и газообразных тел, теории теплоты и т. д.

Будучи всесторонним исследователем-теоретиком, Ломоносов смело и оригинально решал многие практические вопросы. Его эксперименты в основном посвящены технологическим и научно-практическим задачам, весьма важным для экономического развития России. Он внес много нового и самобытного в разнообразные отрасли техники. Благодаря его усилиям значительно развились металлургия, горное дело, геология, маркшейдерия, пробирное искусство, стекольное дело, производство фарфора, строительная техника, производство красок, селитры, пороха, производство насо-

сов, сооружение подъемников, изготовление приборов для мореходства, астрономия... Приведенный перечень далеко не исчерпывает отраслей техники, обогащенных вкладом великого русского ученого-материалиста.

Но современное Ломоносову общество России недостаточно оценивало ученого, не замечало, да и не понимало его величайших научных заслуг. Ломоносов должен был преодолеть тысячи препятствий и преград на пути в науку, отстаивать свои материалистические принципы развития научных исследований.

Только в годы советской власти далекие потомки великого ученого-энциклопедиста в полной мере оценили все величие многогранной деятельности этого гиганта научной мысли, самобытного русского ученого-патриота.

СКОРО ТИРАЖ!

7 декабря в городе Уфе состоится тираж выигрышей по четвертому выпуску денежно-вещевой лотереи 1961 года.

В этом тираже за 30 копеек можно выиграть автомашину

«Москвич», мотороллер, мотоцикл, пианино, холодильник, ковер или ковровую дорожку, швейную машину, часы и другие ценные вещи.

Не забудьте купить лотерейные билеты!



„Гастроли“ с убытком

Весть о том, что Владимир Дмитриевич Фролов — старший инженер смены механического цеха № 3 «отличился» на производстве и по этому поводу получил новое назначение, не только облетела весь цех с молниеносной быстротой, но и разнеслась далеко за его пределы.

О событии, происшедшем 30 октября, узнали родственники, друзья, знакомые. Каждый спешил «поздравить» Владимира Дмитриевича с успешным окончанием «гастролей». Но он отмахивался от всех и хмурился.

Да, очень неприятно выслушивать каверзные вопросы и

тем более отвечать на них. А неумное любопытство так и сквозило от встречных. Первым интервью о «гастролях» Владимира Дмитриевича взял один из грузчиков цеха.

— Как это вы смогли? — заинтересовался он, заглядывая ему в глаза.

— Что смог? — недоуменно переспросил Фролов.

— Ну, это... одновременно... Водку пить и сменой руководить.

— В том-то, братец, и беда, что не справился я с этим «заданием». И, как следовало ожидать, получил «по шапке».

— Ну, а как же ты на коне-

то очутился? Ведь номер-то этот очень сложный.

— На коня сесть не трудно. Директор посадил.

— Ох и здорово же ты, Владимир Дмитриевич, работаешь, словно циркач, — грузчик искренне удивился и откланялся собеседнику.

— Какой циркач? — спохватился Фролов. И невдомек Владимиру Дмитриевичу, что последний его цирковой номер — пьянка на рабочем месте — дорого обошелся цеху. Было сорвано задание по сдаче запасных частей и обеспечению сборочных цехов необходимыми деталями, за что директор завода перевел его в грузчики.

Игра „в мусор“

Механический участок отдела механика и отдел приспособлений механического цеха № 4 находятся в тесном соседстве.

Как у добрых соседей родилось и доброе намерение: жить в ладу, в дружбе, хорошо работать и прочее, что предусматривается в коммунистических обязательствах.

— До каких пор мы будем эксплуатировать труд уборщиц? — высказались в отделе механика.

— Долой штатную единицу! Сами уборку будем делать, — поддержали в отделе приспособлений.

Ударили по рукам и разошлись с взаимным пониманием.

Месяц, второй. 2 отдела, как два брата, живут, друг другу руки моют.

Но не вечно синее небо. Нависли тучи над отделами. Товарищ отдела механика Анатолий

Маринченко нес, нес стружку от своего станка на проезд, взял и высыпал на участке приспособлений.

— До каких пор я буду руки мазать, — пнув горку, прошептал он.

Его предупредили ласково, побратски. Не выняв голоса разуму Анатолий. Свое место уберет, а грязь — соседу.

По его дорожке пошел дружок Анатолий Дурнев.

С тех пор и разразилась гроза, засверкали молнии.

— Ваша стружка — вы ее и убирайте, — кричат приспособленцы и футболист отходы к соседям. А те, отражая атаку, направляют мусор обратно.

Так и идет между этими командами спортивная игра «в мусор». А пора бы уже кончать этот позорный матч.

Козел отпущения

(Басня)

В конторе «Лесощепка»

С программу увязли крепко:

То вдруг Баран

Проваливает план,

То у Осла

Неважные дела...

И вот, чтоб там исправить положение,

Назначили Козла работником

снабжения...

Теперь Баран

Проваливая план,

Окрестность оглушает криком:

— Козел не обеспечивает

льком!..

Когда же у Осла неважные дела,

Вину он тоже валит на Козла.

А все же зря работников снабжения

Порою делают козлами отпущения

С. ГЕРШУНИ.

Выступая на сессии Генеральной Ассамблеи, многие делегаты отмечают, что колониализм переживает агонию, но как тяжело раненый хищник, отчаянно сопротивляется, творя кровавые преступления. Например, за 7 лет колониальной войны в Алжире погибло около 800 тысяч алжирцев. Десятки тысяч брошены в тюрьмы. Повсюду сейчас гневно осуждают действия французских властей, незаконно арестовавших в октябре многих алжирцев — жителей Франции. Протестуя против недопустимых условий заточения, более 10 тысяч алжирцев, находящихся во французских тюремных застенках, объявили длительную голодовку. Во всех странах ширится движение за мир в Алжире, усиливаются требования прекратить колониальную войну в этой стране.

Почти три недели в ООН пло обсуждение вопроса о разгуде расового произвола в Южно-Африканской Республике. Там коренное население живет в жутких условиях: его права грубо попираются, цветной барьер закрывает ему доступ во многие сферы жизни. ООН осудила расовую политику правительства ЮАР и призвала все страны порвать с этой страной дипломатические отношения, а также принять меры, чтобы заставить правительство ЮАР отказаться от расистского произвола.

За редактора В. А. КУБЫШКИН.

Утерянное удостоверение № 1269 на имя крановщика мостового крана Урванова Владимира Васильевича, выданное ОТД завода 19 октября 1961 года, считать недействительным.