

# Вчера начал свою работу XXII съезд КПСС

(Пролетария всех стран, соединяйтесь)

## Твоевой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания  
№ 82 (2305)

Среда, 18 октября 1961 г.

Цена  
2 коп.

### ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ о Пленуме Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза

14 октября 1961 года состоялся Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза.

Пленум обсудил следующие вопросы:

1. Об отчете Центрального Комитета КПСС XXII съезду Коммунистической партии Советского Союза.
  2. Об итогах обсуждения проекта Программы КПСС.
  3. Об итогах обсуждения проекта Устава КПСС.
- Пленум ЦК КПСС заслушал по обсуждавшимся вопросам доклады товарищей Н. С. Хрущева и Ф. Р. Козлова. Пленум принял соответствующее Постановление.

## Телеграмма-рапорт

МОСКВА,

ПРЕЗИДИУМУ XXII СЪЕЗДА КПСС

Многотысячный коллектив рабочих, инженеров, служащих Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина в исторический день открытия XXII съезда шлет делегатам съезда, избранным и выразителям нашей воли, чаяний и дум, горячий привет и уверенность в том, что наша родная Коммунистическая партия под руководством Ленинского Центрального Комитета КПСС успешно завершит коммунистическое строительство в нашей стране.

Как маленькие ручейки вливаются в воды великой реки, так скромный труд алтайских тракторостроителей вносится в общее дело строительства коммунизма.

Наш завод, созданный в небольшом городе алтайской степи в суровые годы Великой Отечественной войны, готовясь к встрече XXII съезда КПСС, выпустил двухсоттысячный трактор, завершил с перевыполнением программу девяти месяцев, сдал сверх плана несколько сот тракторов, изготовил опытные мощные тракторы «Т-4».

Вместе с ростом производства растут и наши люди, множатся ряды ударников, количество участков и цехов коммунистического труда, число студентов институтов, учащихся техникумов и школ, становится краше наш город. Наш завод, готовясь к своему двадцатилетию, борется за звание завода коммунистического труда.

Вместе с тем мы сознаем, что нами еще не использованы полностью все имеющиеся резервы производства, организованности, энергии и воли коллектива, могущие еще больше улучшить технико-экономические показатели завода.

Став на вахту высокой выработки в период работы исторического XXII съезда партии в канун 44-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив тракторостроителей с большим воодушевлением борется за перевыполнение производственных заданий, сдачу сверх плана тракторов и подготовку производства к выпуску высокопроизводительных скоростных тракторов «Т-4».

Коллектив тракторостроителей заверяет ЦК КПСС, делегатов съезда, что под руководством партийной организации он мобилизует все силы на выполнение решений XXII съезда КПСС.

Да здравствует организатор и вдохновитель всех наших побед — наша родная Коммунистическая партия!

Да здравствует коммунизм!

От имени и по поручению

коллектива тракторостроителей:

и. о. директора завода В. КРЕЧ.

секретарь парткома Н. КУДРЯВЦЕВ,

председатель завкома профсоюза И. ПОЛЬЩИКОВ,

секретарь завкома ВЛКСМ А. ШАРЛАЙ,

бригадиры и ударники коммунистического труда:

К. МАЛЬЦЕВА, В. БЕСЕДИН, Л. МАРИНЧЕНКО,

В. МЕЛЬНИК, П. ГУРИН,

начальники цехов коммунистического труда:

автоматного — В. ФУНТИКОВ, ГЭС — А. СТОРОЖУК,

термического № 2 — П. ФРОЛОВ.

## Тебе, партия, наш вдохновенный труд!

### Достойный вклад новатора



На нашем заводе хорошо знают заведующего техотделом Алексея Ивановича Шведунова. Более 11 лет трудится он в сталелитейном цехе. Пришел он сюда молодым специалистом, а сейчас тов. Шведунов высококвалифицированный инженер-технолог, дарованиями которого могут похвастаться многие.

Свои способности, глубокий интерес к порученному делу, стремление творчески подойти к решению производ-

ственных вопросов Алексей Иванович стал проявлять уже в первые годы работы на заводе.

Большое внимание новатор уделяет механизации производственных процессов, внедрению новой техники, вопросам снижения брака стального литья.

Неутомимый рационализатор коммунист тов. Шведунов в числе первых на заводе взял на себя личное обязательство — сэкономить за семилетку

50 тысяч государственных средств. Своё слово Алексей Иванович уже сдержал. За 2 года 8 месяцев он дал экономии от внедренных рацпредложений на сумму 57 тысяч 611 рублей.

Включившись в предсъездовское социалистическое соревнование, тов. Шведунов разработал новое предложение по внедрению двух полуавтоматов для облагораживания контуру звена гусеницы тракторов «ДТ - 54» и «ДТ-60», экономический эффект от внедрения которого составил 15 тысяч рублей. Это — подарок Алексея Ивановича XXII съезду родной партии.

На снимке: А. И. Шведунов.

### ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Из цехов завода поступают рапорты трудовых побед. Смена мастера тов. Шлетгаузера из механического цеха № 5 с честью выполнила предсъездовские обязательства. Производственный план 10 месяцев этот коллектив завершил на месяц раньше срока. Коллективу присвоено звание смены коммунистического труда имени XXII съезда партии.

Бригада коммунистического труда моторного цеха, руководимая тов. Маринченко, завершила годовую производственную программу и работает в счет февраля будущего года.

Коллективы ОКМА и ЦСМА изготовили для колхозов и совхозов Алтайского края 4 кормозапарника. Накануне открытия XXII съезда КПСС механические установки отправлены в прославленный колхоз «Страна Советов» Рубцовского района, совхоз «Мамонтовский» и другие районы края.

## Новый турбогенератор дал миллион киловатт-часов электроэнергии

Достойным подарком коллектива теплоэлектроцентрали XXII съезду партии явился ввод в промышленную эксплуатацию нового турбогенератора.

Большая работа проделана коллективом станции. Инженеры тт. Эфрос и Евстигнеев своевременно и четко провели комплектацию агрегата, оборудование которого изготовляли более ста предприятий Советского Союза.

Коммунистическая релейная служба, возглавляемая инженерами тт. Косовым и Коркошко, предложила собственными силами смонтировать электрическую часть установки. Их начин был

подхвачен другими службами и бригадами. Все с честью выполнили свои обязательства. Монтаж релейной защиты, высоковольтной аппаратуры, контрольно-измерительных приборов, кабельных и шинных соединений выполнен работниками теплоэлектроцентрали под руководством мастеров тт. Коркошко, Мананова и Зиновьева.

Собственными силами произведены и все высоковольтные испытания и наладочные работы.

Государственная комиссия, принимавшая турбогенератор из монтажа, дала хорошую оценку выполненным работам.

Трудно перечислить всех участ-

ников этой большой, хорошо выполненной работы. Назовем лишь некоторых, как говорится, лучших из лучших. Это электромонтеры-релейщики тт. Парганав и Прокопец, слесари-прибористы тт. Бережнов и Бычков, электрослесари тт. Устинов и Колобов, крановщик тов. Амеров и другие.

Возникавшие в процессе монтажа технические вопросы квалифицированно решались инженерами тт. Киселевым, Ягановым и Евстигнеевым.

В канун открытия съезда новый турбогенератор выдал первый миллион киловатт-часов электроэнергии.

А. РУСИН.

## Задание партии выполнено

Коллектив нашего завода получил важное правительственное задание по изготовлению 800 комплектов ходоуменьшителей для сельского хозяйства.

Большой вклад в дело выполнения правительственного задания вложил коллектив опытного цеха. За короткий срок в течение 10 суток все полученные заготовки корпуса ходоуменьшителя были обработаны и сданы в склад. Этому предшествовала большая

и кропотливая работа по установке и отладке необходимого оборудования со стороны работников отдела механика во главе с механиком цеха Петром Сидоровичем Бородиным.

Несмотря на трудности, самоотверженно трудились слесари отдела механика тт. МIRONENKO, Софранд, Беседин и другие. Ежедневно перевыполняли задания рабочие цеха тт. Алехин, Бергер, Наумов, Цогорелов, Холунжа,

Красноштанов, Костинев и другие.

Благодаря четкой организации труда, правильной расстановке рабочей силы и ежедневному личному контролю со стороны начальника цеха тов. Иванова за ходом работ, опытные 1 октября рапортовали руководству завода об успешном выполнении правительственного задания.

Л. ЧЕРНЫХ,

слесарь опытного цеха.

## Труд их—любимой Отчизне

Цех станкостроения, механики и автоматизации. Здесь изготавливаются детали, станки и агрегаты новых конструкций, которые заменяют устаревшее оборудование, ручной труд — механизированным, механизацию — автоматизацией. Здесь выполняются заказы не только собственного производства, но и других заводов края. Здесь не бывает спойных дней. Всегда напряженно. Надо совершенствовать производство ускоренными темпами.

Лучше других об этом знают коммунисты цеха, передовики производства. Они всегда служат примером. Но такой плодотворной работы, такого трудового подъема, которым охвачен сейчас весь коллектив, еще не знали в цехе.

Вызвано это грандиозными планами коммунистического строительства, изложенными в проекте Программы КПСС. Своим трудом приближать коммунизм — стремление передовых людей.

Много хороших дел на счету у бригады слесарей, руководит которой Федор Харитонович Шамардин. В бригаде работает 6 человек. Среди них: слесарь-сборщик коммунист Яков Дмитриевич Кобышев. Накануне съезда ему поручили изготовить 5 выбивных решеток для нужд производства чугунолитейного цеха № 3. Объем работ требовал затраты 4-х рабочих дней. Яков Дмитриевич их изготовил за два с половиной дня.

Пришел с Барнаульского завода срочный заказ на изготовление электропневмомозолотников. Очень ответственная работа, требующая умелых рук, большого опыта, глубоких знаний. Всем этим обладает Яков Дмитриевич. Ему и поручили выполнять ответственный заказ. Каждый клапан, золотник, датчик, каждая деталь были доведены до необходимых кондиций и изготовлены с высокой точностью и качеством намного раньше срока.

Бригада слесарей-сборщиков, в которую входят тт. Шамардин, Кобышев, Голов и другие, задания выполняет досрочно. Ею до-

срочно изготовлены две пескоструйные машины для Вийского котельного завода, электродержатели для электропечей сталелитейного цеха и другое.

— Досрочное выполнение заказов — наш скромный подарок съезду, — говорят слесари-сборщики.

Есть в ЦСМА молодой кандидат в члены КПСС Николай Григорьевич Шаповалов. Работает он на механическом участке токарем.

— Лучший производственный — так о нем отзываются руководители цеха.

Действительно, дневная выработка его — 120 процентов.

— Иначе работать не могу, — говорит молодой коммунист. — Строить коммунизм нам.

Николай Григорьевич взял в честь XXII съезда КПСС обязательство бороться за звание «Ударник коммунистического труда». В обязательствах сказано: нормы выполнять не ниже, чем на 120 процентов, продукцию выпускать только отличного качества, бороться за получение личного клейма ОТК. Все эти пункты выполняются с честью.

Здесь же, на механическом участке, работает расточником член партии с 1947 года тов. Калашников. Выбивные решетки для третьего чугунолитейного, пылепитатели для теплоэлектроцентрали, корпусы редуктора ленточного транспортера для кузнечного цеха — вот не весь перечень работ, которые он выполнил досрочно, с надлежащим качеством.

За сентябрь он сдал продукции в полтора раза больше плановой. В октябре, в предсъездовские дни, он работает еще лучше, как коммунист, сердцем воспринявший проект Программы КПСС.

Рапортует о своих делах и бригада участка точных металлоконструкций, возглавляемая коммунистом Леонидом Михайловичем Звездиным. В бригаду входят передовые слесари — Борис Силин, Иван Парамзин, электросварщик Николай Мартынов. Это стойкие, смелые лю-

ди, которые не боятся трудностей, упорно идут к цели, одерживая победу за победой. Сейчас они изготавливают четырехгранный очистительный барабан для сталелитейного цеха. Срок — 20 октября. Бригада решила съезду сделать подарок, выполнив задание ко дню открытия XXII съезда КПСС на 3 дня раньше срока.

— Мы уверены, что слово сдержим, — заявил бригадир тов. Звездин.

А бригада свои силы и способности знает.

Много людей в цехе станкостроения, механизации и автоматизации, кто с гордостью за нашу жизнь, за будущее не жалеет сил для приумножения богатства нашей Родины. Труд их — любимой Отчизне.

Л. СОРОКИН.

Цех станкостроения, механизации и автоматизации.

## В контакте с разведчиками будущего

В проекте Программы КПСС говорится, что в центре воспитательной работы партия ставит развитие коммунистического отношения к труду у всех членов общества. Труд на благо общества, — подчеркивается в историческом документе, — священная обязанность каждого человека. Всякий труд на пользу общества как физический, так и умственный уважаем и почитен...

Все, что необходимо для жизни и развития людей, создается трудом. Поэтому каждый человек должен участвовать в создании тех средств, которые необходимы для его жизни и деятельности, для благосостояния общества. Че-

ловек, который получал бы от общества какие-либо блага, не участвуя в труде, был бы тунеядцем и жил за счет других.

В коммунистическом обществе человек не может не трудиться. Это не позволяет ни его сознание, ни общественное мнение.

Особенно характерен пример сознательного отношения к труду, к своим обязанностям у членов бригад и ударников коммунистического труда. Это они — разведчики будущего идут впереди соревнующихся, ищут методы высокопроизводительного, прогрессивного труда, чтобы ускорить строительство светлого здания — коммунизма.

В их повседневной работе нередко возникают хорошие мысли, предложения по совершенствованию производства. Передовики производства не терпят промедления. Но как быть, если по разным объективным причинам рациональные предложения иногда залеживаются длительное время.

По инициативе завкома комсомола был найден эффективный метод устранения этого препятствия. Как известно, на заводе создан совет молодых специалистов. У каждого работы много. Но молодые специалисты решили в нерабочее время оказывать помощь бригадам коммунистического труда. Личное шефство — это не профессиональная обязанность. Это долг совести. К этому зовет их Программа великой партии Ленина.

Комсомольцы штамповой группы конструкторов отдела главного технолога тт. Коляскин, Горелова, Новокрещенова и Нешаев установили контакт с комсомольским бюро и бригадами, борющимися за звание коммунистических в прессовом цехе. Конструкторы приходят на участки, лично знакомятся с членами бригад и работой своих подшефных, оказывают помощь в разработке чертежей и т. д.

Личное шефство над бригадами взяли также работники отдела тт. Ганевич, Бочегуров, Пархоменко и другие.

Нет сомнения, что устанавливающий контакт технически образованных людей с рабочими — живое многообещающее дело. Оно основывается на высоком сознании молодых специалистов.

Ю. ОСТРОВСКИЙ,  
председатель совета молодых специалистов.

Коммунистический воскресник

15 октября на заводе состоялся коммунистический воскресник, посвященный XXII съезду КПСС. Хорошо потрудились на воскреснике работники отделов труда и зарплаты, планового и производственно-диспетчерского, а также автоматного и третьего механического цехов.

За два дня сельскому хозяйству страны отгружено 30 вагонов запасных частей, собрано 250 тонн металлолома.

Активное участие в общественных работах приняли работники отдела главного металлурга, отдела главного конструктора, центральной заводской лаборатории.



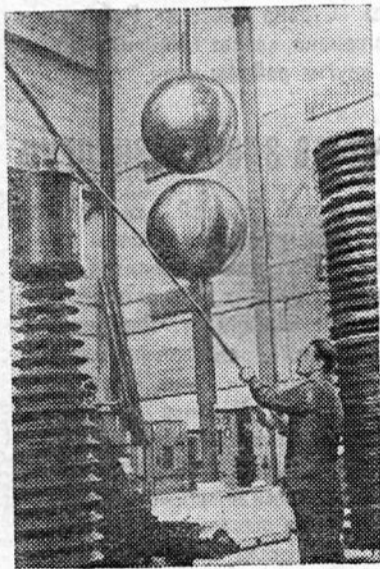
На одном из передовых предприятий Московской области — Кулавиной тонкосуконной фабрике коммунистического труда недавно создан совет новаторов, объединяющий передовиков производства — рабочих и инженерно-технических работников. В обязанности совета новаторов входит пропаганда достижений науки и техники, обобщение и распространение передового опыта своего и родственных предприятий, внедрение всего нового и передового в производство.

На снимке: на заседании одной из секций совета новаторов. Слева направо — инструктор производственного обучения В. А. Чубиркина, помощник мастера ткацкого цеха А. Д. Глинкин и Ю. П. Павлюченко, ткачиха К. С. Михайлова, мастер ткацкого цеха И. С. Недашковский.

Фото Б. Трелетова.

Фотохроника ТАСС.

### Для Братской ГЭС



Коллектив московского завода «Изолятор» недавно освоил новый сложный вид продукции — мощные маслonaполненные вводы напряжением в 220 и 500 киловольт для строительства Братской ГЭС.

На заводе успешно выполняются обязательства, взятые по выполнению почетного заказа строителей Братской ГЭС.

На снимке: инженер-испытатель Б. П. Ширенков подготавливает ввод на 220 киловольт на электрическом испытании.

Фото З. Евзерикина.

Фотохроника ТАСС.

## Автоматизация производства — неотложная задача

В разрешении главной экономической задачи партии и советского народа — создания материально-технической базы коммунизма важнейшую роль играет автоматизация и механизация производственных процессов.

С целью ускорения технического прогресса на нашем заводе создан специальный отдел автоматизации и механизации. Работники отдела вместе с коллективом цеха станкостроения, механизации и автоматизации и всего завода постоянно работают над созданием новых станков и механизмов, над усовершенствованием производственных процессов.

В обязательствах коллектива завода в честь XXII съезда КПСС записано: «Учитывая главное направление механизации и автоматизации, как решающего фактора в вопросах повышения производительности и облегчения условий труда, изготовить и внедрить в производство электропечь с механизированной загрузкой шихты в сталелитейном цехе, изготовить и внедрить в цехах завода 1500 метров подвесных конвейеров, разработать техническую доку-

ментацию автоматической выбивки на 8 литейных конвейерах, внедрить 18 высокопроизводительных станков и автоматов, разработать техническую документацию автоматических линий на механическую обработку и сборку гусеничных лент трактора «Т-4».

— Как выполняются эти обязательства? — с таким вопросом наш корреспондент обратился к руководителю группы внедрения тов. Мельниченко.

Вот что он рассказал: «Предсъездовские обязательства коллективом отдела в основном выполнены. На двух конвейерах в чугунолитейном цехе № 3 внедрена автоматическая выбивка. В четвертом квартале этого года автоматизация выбивки будет проведена еще на одном конвейере. Дальнейшее внедрение автоматизации выбивки литья будет проводиться в будущем году. Техническая документация на 8 конвейеров уже выдана.

Большие работы проводятся на заводе по подготовке производства нового трактора «Т-4». Коллектив отдела и цеха принимает в этом деле самое активное участие.

Обязательство по внедрению 18 новых станков и автоматов выполнено досрочно. Новые станки изготовлены для литейных и механических цехов нашего завода.

Разработан и выдан для внедрения проект автоматической сборки и обработки гусеничных лент трактора «Т-4».

Из полутора тысяч метров подвесных конвейеров сделано только 500 метров. Обязательство осталось невыполненным потому, что эти конвейеры рассчитаны на транспортировку деталей для нового трактора «Т-4», а планировка участков в цехах пока еще не закончена. Поэтому внедрение подвесных конвейеров несколько задерживается.

В процессе монтажа находится электрическая печь с механической загрузкой. По-ударному трудятся над внедрением новой техники слесарь Куприянов, братья Суховерховы и многие другие. Руководит работами инженер Ануфриев.

Мы уверены, что годовое задание по дальнейшей механизации и автоматизации производственных процессов будет выполнено».

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

## Полнеет копилка семилетки

За 9 месяцев текущего года в БРИЗ завода поступило 3039 рационализаторских предложений от мастеров, рабочих, наладчиков и инженерно-технических работников. Из числа поступивших предложений к внедрению принято 1406, а с учетом перешедших с прошлого года — 2030. В производство внедрено 1475 предложений с условно-годовой экономией в 1 миллион 88 тысяч 535 рублей, что составляет 100,1 процента от установленного плана. От внедрения предложений достигнута экономия металла 352,24 тонны, электроэнергии — 7 миллионов 43 тысячи 300 киловатт-часов. Трудоемкость тракторов «ДТ-54» снижена на 3 часа 18 минут, «ТДТ-60» — на 10 часов 22 минуты.

Среди цехов наилучших показателей по внедрению рационализаторских предложений добились коллективы теплоэлектроцентрали (начальник тов. Флеккель, уполномоченный по БРИЗу тов. Хурсина), термического цеха № 2 (зам. начальника по техчасти тов. Стебенев, уполномоченный по БРИЗу тов. Фадеев), модельного цеха (зам. начальника по техчасти тов. Карпичев, уполномоченный по БРИЗу тов. Мишин) и другие.

За прошедший период внедрен ряд эффективных предложений, из которых наибольший интерес представляют рационализаторские предложения заведующего бюро паспортизации отдела главного механика Павла Ефимовича Тюмина, который предложил заменить крепление сетки решетки радиатора пластинами, приваривая их сверху сетки точечной сваркой вместо планок с крючками. От внедрения предложения получена экономия металла, снижена трудоемкость, аннулированы штампы. Все это вместе дало заводу 1806 рублей условно-годовой экономии.

Эффективное предложение подал инженер технологического бюро отдела главного конструктора коммунист Иван Семенович Заботин. Он предложил деталь 54-10-409 изготавливать из трубы диаметром 76х2 вместо трубы диаметром 75,5 х 3,75.

От разности стоимости трубы и экономии металла, которая составляет 2,345 килограмма на

трактор, получена условно-годовая экономия 4556 рублей.

Слесарь моторного цеха Василий Михайлович Каззков предложил и изготовил конструкцию приспособления с пневматическим зажимом и одновременным автоматическим отключением станка после рабочего цикла на операции расточки отверстий под водяную помпу блока цилиндров мотора. Внедрение предложения дало 589 рублей условно-годовой экономии.

1200 рублей условно-годовой экономии от снижения трудоемкости и норм расхода металла дало предложение начальника моторного бюро ОГК Анфисы Игнатьевны Субботиной и начальника лаборатории опытного цеха Бузьмы Васильевича Мастяйкина. Рационализаторы предложили отменить в системе охлаждения двигателя Д60Т и Д75Т-АТ установку компенсационной трубки, соединяющей патрубок блока с расширительным баком.

Лучшим рационализатором завода по итогам работы за 9 месяцев является технолог моторного цеха член КПСС Антонина Ильинична Усачева. На ее счету 7 внедренных предложений с экономическим эффектом 8600 рублей. Внедрено 10 предложений технолога отдела главного металлурга комсомольца Михаила Ивановича Локтюшова.

Слесарь кузнечного цеха Михаил Дмитриевич Никитин также внес свой посильный вклад в дело рационализации завода. 6 его внедренных предложений дали экономический эффект 5620 рублей.

Хороший вклад в дело технического прогресса на заводе внес старший технолог чугунолитейного цеха № 1 Михаил Семенович Зайков. 10 его предложений, внедренных в производство, дали заводу 20 тысяч рублей условно-годовой экономии.

По пять предложений внедрено в производство у рационализаторов технолога механического цеха № 4 Евгения Сергеевича Сузачева, мастера модельного цеха Владимира Ивановича Шебетуна, старшего мастера прессового цеха Владимира Ивановича Воронина.

## Гусеница с резинометаллическим шарниром

Существующие в настоящее время гусеницы для тракторов типа «ДТ-54А» являются недолговечными ввиду выхода их из строя из-за сильного износа шарнирного соединения.

Создание гусеницы с резинометаллическим шарниром позволило резко увеличить срок ее службы.

Долговечность работы опытной резинометаллической гусеницы на песчаных и супесчаных почвах составила 3.400 часов, что в 3—4 раза превышает срок службы обычной серийной гусеницы в тех же условиях. Наряду с большой долговечностью гусеница имеет ряд других значительных преимуществ. Применение такой гусеницы позволяет снизить шум работы трактора, что улучшает условия труда тракториста, избежать частого подтягивания гусеничной цепи ввиду отсутствия

износа шарнирного соединения, увеличить межремонтный срок службы трактора и снизить номенклатуру запасных частей.

Кроме того, металлическую арматуру шарнира (палец) при повторном обрешивании можно использовать в новой гусенице.

Гусеница состоит из цельнолитых звеньев с необработанными проушинами и резинометаллических шарниров.

Вместе с комплектом ведущих колес гусеница может быть установлена на любой, ранее выпущенный трактор «ДТ-54А» без конструктивных изменений в ходовой части трактора.

Долговечность при работе на песчаных и супесчаных почвах — не менее 3.000 часов, что превышает долговечность серийной гусеницы трактора «ДТ-54А» при работе в аналогичных условиях в 3—4 раза.

## Модернизированный автомат

Тбилисский завод «Электросварка» выпускает автоматы «АД Б-500-Б». Они предназначены для дуговой сварки стальных изделий цилиндрической формы диаметром от 150 до 600 миллиметров под слоем флюса. Эти автоматы, как показала практика, имеют ряд конструктивных недостатков. Например, люфты в механизмах вертикального и продольного перемещений не позволяют получать шов хорошего качества. Сварочная головка автомата имеет жесткое крепление. Проволока подается неравномерно.

На Подольском машиностро-

тельном заводе имени Орджоникидзе автоматы переоборудовали для сварки в среде углекислого газа. Заново разработан узел крепления подающего механизма с газозлектрической горелкой и модернизировано прижимное центрирующее устройство.

## Новинки технической литературы

**З. И. ЧЕРНОЙ. — Управление пультом электропечи.** М., Свердловск, Машгиз, 1961 г., 126 стр.

Основное внимание в книге уделено описанию наиболее современных схем автоматического управления работой электропечи. В книге приводятся сведения по аппаратуре управления, защиты и распределительных устройств, по основному электрооборудованию печей, по конструкциям электропечей и их основных механизмов, по вопросам подбора наиболее экономичных режимов работы. Одна глава книги посвящена правилам техники безопасности.

**В. П. ОСТРОУМОВ и В. А. НАРПУНИН. — Повышение динамической прочности пружин.** М., Свердловск, Машгиз, 1961 г., 112 стр.

В книге описываются новые методы определения напряжений и деформаций в цилиндрических пружинах, работающих в условиях динамического нагружения, и способы повышения их выносливости путем механического поверхностного упрочнения. Рассматриваются вопросы, связанные с методикой исследования пружин на выносливость, и приводятся описание испытательных машин и установок. Теоретические выводы сопровождаются конкретными примерами расчета пружин.

Техническая страница подготовлена бюро технической информации завода.

В. КУЧЕРОВ.

## Спиральные протяжки

Для протягивания цилиндрических отверстий пользуются кольцевыми протяжками, состоящими из стержня, сваренного встык, хвостовика из стали Ст. 50 и рабочей части из быстрорежущей стали. Рабочая часть протяжки представляет собой ряд кольцевых зубьев (по наличию кольцевых зубьев протяжки называют кольцевыми).

Учитывая величину съема металла (припуск под протягивание) и то, что в работе находится одновременно не менее трех зубьев, можно определить общее количество зубьев, а затем и всю длину протяжки.

Кольцевые протяжки делают большой длины, что затрудняет их изготовление и термообработку.

Наиболее трудоемкими операциями являются шлифование и заточка. Кольцевые протяжки при термообработке подвергаются сильной деформации, поэтому оставляют повышенные припуски на шлифование.

Кольцевые протяжки за счет стружечных канавок сильно ослаблены в сечении, а это ведет к обрыву при протягивании. Поэтому подъем на каждый зуб имеет незначительную величину. Это также влияет на увеличение длины протяжки. Обработку каждого зуба кольцевой протяжки производят отдельно, на что затрачивают много рабочего времени.

Особенности кольцевых протяжек делают их очень дорогими и экономически невыгодными при протягивании небольших партий деталей. Кроме того, отверстие после протягивания кольцевой протяжкой большей частью не отвечает требованиям, предъявляемым по чистоте и геометрической форме (конусности, овальности).

Этих недостатков, конструктивных и эксплуатационных, присущих кольцевым протяжкам, лишены протяжки со спиральным зубом, т. е. спиральные протяжки.

Отличительной особенностью спиральных протяжек является то, что их рабочая часть представляет собой трехзаходную спираль. Шаг этой спирали устанавливается в зависимости от длины протягивания. Так как спиральная протяжка работает по принципу гильотинных ножиц, т. е. режущая часть располагается под углом подъема спирали, условия резания значительно облегчаются. Стружка уже не заполняет глухой карман, а идет по винтовой линии. В результате этого удалось сократить длину рабочей части почти наполовину. На рис. 1 и 2 показаны (в масштабе 1:2) кольцевая и спиральная протяжки для протягивания отверстия diam. 8А, длиной 20 мм (М2:1).

Спиральные протяжки значительно короче кольцевых, а это, кроме экономии быстрорежущей стали, создает лучшие условия изготовления протяжек за счет уменьшения их общей длины.

Технологический процесс изготовления спиральных протяжек резко отличается от изготовления кольцевых протяжек. Вместо нарезки каждого зуба нарезается трехзаходная спираль. Заточку производят на токарном станке, на суппорте которого устанавливают приспособление с фортуной, несущей шлифовальный камень. Фортуну разворачивают с таким расчетом, чтобы ось камня находилась в плоскости, перпендикулярной к углу спирали протяжки. Диаметр камня зависит от диаметра протяжки и угла подъема спирали. Причем шлифуется весь профиль канавки спирали, что способствует лучшему сходу стружки. Рабочую часть спиральной протяжки шлифуют на конус, следовательно, отпадает необходимость шлифовать каждый зуб. Калибрующую часть спиральной протяжки шлифуют по цилиндру с припуском на доводку в пределах 0,005+0,01 мм. Затылок (задний угол) по рабочей части снимается до получения острой грани на таком же токарном стан-

ке и с тем же приспособлением. По калибрующей части оставляется ленточка в пределах 0,1 мм, на рабочей части наносятся стружколомы.

Последней операцией изготовления спиральной протяжки является доводка калибрующей части. Эту операцию проводят одновременно с испытанием, так как каждую протяжку подвергают испытанию на чистоту обработки, размер и геометрическую форму получаемого после протягивания отверстия. Протягивается отверстие 2-го класса точности.

Одним из преимуществ спиральной протяжки является то, что после износа ее можно просто довести на последующую посадку или же перешлифовать на следующий размер. Таким образом возможно неоднократное восстановление. Ликвидировались обрывы протяжки при протягивании. Стойкость спиральной протяжки более чем в 2 раза меньше кольцевой.

Протяжки со спиральным зубом экономически выгодно применять при протягивании отверстий деталей малых партий.

## Песня летит над просторами Алтая

Прошел краевой фестиваль в городе Барнауле, на котором участники художественной самодеятельности клуба Алтайского тракторного завода получили три диплома. Диплом первой степени получил инструментальный квартет (руководитель Станислав Пласкеев). Дипломом второй степени награжден танцевальный коллектив, а диплом третьей степени завоевал мужской вокальный квартет.

Самодеятельные артисты вернулись из Барнаула 8 августа, а 15 числа, как и в прошлые годы, выехали на село в составе двух агитбригад. Первая агитбригада (руководитель Александр Зорин) с хорошо подготовленным концертом по просьбе райкома партии и райисполкома выехала в Чарышский район, где находилась 30 дней и дала 38 концертов.

Бригада № 2 (руководитель Александр Рыбин) обслужила Белолазовский и Краснощекровский районы, дав 39 концертов.

Хороша природа Алтая, особенно в этих живописных районах, но еще лучше были концерты, которыми обслуживали тракторостроители тружеников колхозных полей, занятых на уборке урожая.

Бурными аплодисментами встречали они тракторостроителей, одетых в сценические костюмы. На току и в поле, в клубах сел и совхозов — всюду звучали прекрасные песни самодеятельных артистов.

Заслуженной славой пользовались выступления токаря-универсала инструментально-производственного корпуса Людмилы Авдюченко, слесаря кузнечного цеха Владислава Баранцевича, сантехника механического цеха № 2 Виктора Чернышева. Кладовщица инструментально-производственного корпуса Надежда Колесникова поражала всех слушателей прекрасным исполнением русских народных песен, частушек на местные темы.

Солистка Алла Ниденс (работница отдела главного конструктора), обладающая сильным и красивым голосом, замечательно и грамотно исполняла жанровые, лирические песни в сопровождении инструментального секстета, которым руководит Александр Рыбин. Задорными

плясками порадовали зрителей танцоры Александр Козлов, Алексей Сартин и Иван Самородов (последний просто виртуоз на сцене); он и чтец, и танцор, и частушечник). Зрители очень тепло принимали сатирические куплеты в исполнении Александра Зорина и Ивана Самородова. Грамотно и слаженно звучала концертная программа в исполнении лауреатов краевого фестиваля — инструментального квартета под руководством Станислава Пласкеева.

Нам, работникам клуба, да и всем тракторостроителям отрядно слышать те хорошие отзывы, которые заслужили наши артисты из народа.

Мне пришлось побывать в Чарышском районе по проверке деятельности агитбригад и встретиться с руководителями района, которые благодарят коллектив тракторного завода за такие концертные выступления художественной самодеятельности. Побывали мы в самом отдаленном местечке Алтайского края, куда члены первой агитбригады 15 километров добирались верхом на лошадях. Трудные в этом районе дороги, но участники художественной самодеятельности как-то этого не замечали: всех объединяло одно горячее стремление — не опоздать на концерт.

Кроме концертов, члены агитбригад выпускали «боевые листки», работали на токах. Каждый участник награжден грамотами райкомов партии и райисполкомов, а каждый член агитбригады № 1, кроме того, получил личную библиотечку.

15 октября в клубе завода перед тракторостроителями с отчетным концертом выступили обе агитбригады. На этот концерт были приглашены участники художественной самодеятельности тех районов, в которых побывали агитбригады. На концерте был показан кинофильм, посвященный деятельности агитбригад этого сезона, созданный нашей любительской киностудией (руководитель В. Мартынов).

Сейчас самодеятельные коллективы (а их 13) приступили к подготовке праздничных концертов, посвященных 44-й годовщине Великого Октября. Много нового, интересного увидят тракторостроители. Вновь организо-

ванный ансамбль русской песни и пляски приступил к репетициям своего репертуара. Вокальный коллектив и оркестр разучивают партии к оперетте. Драматический коллектив клуба готовит пьесу «Варабанщица» на звание народного театра.

В цехах также развернулась оживленная работа по подготовке и проведению праздника.

В декабре этого года будет проходить смотр самодеятельных артистов. Пусть энтузиасты — участники художественной самодеятельности все чаще и чаще поднимаются на подмостки сцены, пусть все новые и новые герои появляются перед зрителями, герои борьбы за наше счастье, строители коммунизма.

**В. АБАКУМОВ,**  
председатель правления  
клуба АТЗ.



При Брянском машиностроительном заводе третий год работает школа рабочей молодежи № 3. Число учащихся в школе с каждым годом увеличивается. В этом году здесь обучается 1080 рабочих и служащих.

На снимке: лабораторная работа по физике в 9-м классе школы рабочей молодежи. На переднем плане — слесарь-сборщик ударник коммунистического труда коммунист Л. С. Чуносков и свердловщица Я. И. Афанасьева.

Фото И. Рабиновича.

Фотохроника ТАСС.

## Социал-предатели докатились...

ЛОНДОН. (ТАСС). Газета «Дейли уоркер» публикует выдержки из проекта документа, который будет представлен конгрессу социалистического интернационала, открывающемуся в Риме 23 октября, и который по замыслу его составителей должен служить «ответом» на заявление Совещания представителей коммунистических и рабочих партий в Москве в декабре 1960 года.

Документ свидетельствует о том, пишет «Дейли уоркер», что правые лидеры социал-демократов хотят превратить римский конгресс в антикоммунистическую и антисоветскую демонстрацию. Его авторы всячески защищают агрессивный военный союз НАТО, характеризуя его как

«мощный оплот мира в последние 12 лет». Политика вооружения западных стран оправдывается под предлогом «обороны». В документе не содержится никакой критики колоссальной программы вооружения Соединенных Штатов и усиленного перевооружения Западной Германии.

«Далеко не являясь ответом на заявление 81 коммунистической и рабочей партии, — пишет в своих комментариях «Дейли уоркер», — документ представляет собой яркое свидетельство банкротства составивших его право-социалистических лидеров и свидетельствует о пропасти, лежащей между ними и рядовыми членами социалистических партий.

## Китайская Народная Республика признала Арабскую Республику Сирию

ПЕКИН. (ТАСС). Правительство Китая решило признать Арабскую Республику Сирию, установить с ней дипломатические отношения и обменяться дипломатическими представителями в ранге послов. Об этом сообщил министр иностранных дел Китайской Народной Республики Чань И в телеграмме премьер-министру и министру иностранных дел Арабской Республики Сирию Мамуну Кузбари.

Опытный рабочий выступил на предпринятии инициатором создания комплексных бригад (в составе новаторов и инженеров) по снижению трудоемкости обмоточных работ. Юлиан Адольфович — активный общественник. Он возглавляет заводской совет новаторов.

Бригада коммунистического труда, руководимая неутомимым новатором, в честь XXII съезда КПСС досрочно выполнила годовой план.

На снимке: Ю. А. Врублевский.

Фото И. Баранова.

Фотохроника ТАСС.



Ленинград. Среди делегатов, избранных на XXII съезд КПСС, — новатор завода «Электросила» имени С. М. Кирова партгруппир Ю. А. Врублевский.

Более 30 лет назад он переступил порог заводской проходной и горячо взялся за освоение профессии обмотчика электрических машин.

Дело шло хорошо, молодой производственник стал бригадиром и вот уже четверть века руководит бригадой обмотчиков.

Коммунист Ю. А. Врублевский всегда впереди, личным примером увлекает других, с ним советуются инженеры, конструкторы, мастера.

Газета выходит по средам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ.

Телефоны: редактора — АТС-1 20—50, общий — АТС-1 20-85.

## Обращение правительства Сирии к арабским государствам

ПАРИЖ, 12 октября. (ТАСС). Как передает агентство Франс Пресс из Дамаска, вчера премьер-министр Арабской Республики Сирия Мамун Кузбари обратился по радио ко всем арабским странам с предложением создать федерацию арабских государств, в которой каждая страна, входящая в федерацию, сохраняла бы свою законодательную и исполнительную власть и свой суверенитет.

Создание федерации, указывается в обращении, имеет своей целью осуществление арабского единства на добровольных началах на основе равенства всех арабских стран и уважения их индивидуальной свободы и конституции. Федерация арабских госу-

дарств создаст верховный законодательный совет, в котором все арабские страны будут представлены равным числом делегатов и главной задачей которого будет определение общей политики в экономических, военных, культурных и внешнеполитических делах.

Помимо того, что каждое арабское государство сохранит свою национальную армию, федерация создаст объединенную армию под общим командованием.

Внешняя политика государств, входящих в федерацию, будет основываться на принципах мирного сосуществования, позитивного нейтралитета и неприсоединения к блокам. Они будут уважать международные конвенции и, в первую очередь, Устав Организации Объединенных Наций.

## Ноты правительства ГДР западным державам

БЕРЛИН. Как сообщило агентство АНН, в связи с намечаемой переброской западногерманских полицейских в Западный Берлин правительство ГДР направило правительствам США, Англии и Франции ноты идентичного содержания. Действия Бонна характеризуются в нотах как попытка сделать Западный Берлин военной опорной базой для западногерманских реваншистов и втянуть западные державы в реваншистскую авантюристическую политику. «Правительство ГДР ждет, что правительство США, претендующее сейчас на функции оккупационной державы в Западном Берлине, предотвратит намеченную отправку западногерманских полицейских частей в Западный Берлин», — говорится в ноте правительству США. «Правительство ГДР особенно предостерегает против злоупотребления коммуникациями ГДР на суше, на воде и в воздухе в целях осуществления решения Бонна. Оно подчеркивает, что план переброски западногерманских полицейских войск в Западный Берлин — это агрессивный акт, на который ГДР ответит в интересах своей безопасности и мира в духе Потсдамского соглашения антигитлеровской коалиции».

Ноты были переданы вчера дипломатическим представителям западных держав в Праге через министерство иностранных дел Чехословакии.

За редактора В. А. КУБЫШКИН.

## Университет науки и техники АТЗ

24 октября

ДОМ ТЕХНИКИ

Лекция заведующего кафедрой теоретической механики, кандидата технических наук Томского политехнического института тов. Тихонова В. Г. «СТАТИЧЕСКОЕ И ДИНАМИЧЕСКОЕ РАВНОВЕСИЕ ВАШЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ РОТОРОВ И СТАНГОВ».

28 октября

Лекция научного работника Сибирского физико-технического института Томского Государственного университета тов. Паскаля «УСТАЛОСТЬ МЕТАЛЛОВ».

Приглашаются инженеры, техники, новаторы производства, казначейки, термисты, лаборанты.

После лекции выдача абонементов постоянного слушателя университета. Начало лекций в 6 часов вечера.