

Навстречу съезду

Чем ближе день открытия XXII съезда КПСС, тем напряженнее труд советских людей. Да иначе и быть не может! Каждому из нас хочется встретить предстоящий съезд партии новыми трудовыми победами во имя строительства коммунизма.

В сентябре коллектив алтайских тракторостроителей вел настойчивую борьбу за успешное выполнение плана сентября и третьего квартала. Трудностей было много. Но получившее на заводе широкое распространение социалистическое соревнование за достойную встречу съезда партии вызвало небывалый трудовой подъем в каждом цехе, на каждом производственном участке, у каждого тракторостроителя.

Кузнечный цех на протяжении всего месяца тормозил ритмичную работу завода. Однако кузнецы в последней декаде резко изменили темпы производства и повысили трудовой накал. Сейчас коллектив кузнечного цеха добивается более высоких показателей в труде. Основным недостатком здесь пока остается высокий процент брака. Все усилия коллектива должны быть направлены на борьбу за высокое качество поковок. Кузнецам следует брать пример с передовых рабочих цеха. Замечательными трудовыми делами прославил себя бригада штамповщиков, руководит которой Виктор Дальченко. С нее нужно брать пример, ее опыту следует учиться всем кузнецам.

Замечательные образцы труда показывают на трудовой вахте в честь XXII съезда КПСС автоматчики. Они достойно носят звание цеха коммунистического труда. Здесь с каждым днем рождаются новые имена передовых людей. В настоящее время образцы трудового героизма показывает бригада тов. Липендина.

В механическом цехе № 1 ударному трудится в эти дни коллектив участка № 8, руководит которым тов. Пескишев. Высокие показатели в труде имеют рабочие этого цеха фрезеровщик Александр Извенов, сверловщик Николай Сутормин, токарь Петр Бондаренко и другие.

До открытия съезда партии остается 17 рабочих дней. На заводе объявляется трудовая вахта в честь открытия съезда. Задача тракторостроителей состоит в том, чтобы встретить съезд слаженной и ритмичной работой, ежедневным выполнением суточных графиков.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Треховой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания
№ 77 (2300)

Суббота, 30 сентября 1961 г.

Цена
2 коп.

Кузнецы повышают темпы в труде

Ознакомившись с проектом Программы КПСС, коллектив кузнечного цеха в честь XXII съезда нашей партии взял на себя обязательства — выполнить план сентября на 101 процент. По ряду причин на протяжении длительного времени кузнечный цех не выполнял государственного плана. Партийная, комсомольская и профсоюзная организации направили все усилия для мобилизации коллектива на ликвидацию отставания. Во всех сменах были проведены собрания, на которых обсуждались задачи, стоящие перед цехом, доводились до каждого рабочего производственные задания. На этих собраниях коллектив взял на себя конкретные обязательства.

Последующие партийные собрания в партийной организации и партийных группах были направлены на выполнение взятых обязательств. В результате коллектив цеха с первых же дней сентября значительно улучшил свою работу. Несмотря на большие трудности в связи с тем, что на заводе очень велик дефицит, который вызывает много переустановок оборудования, особенно средней группы молотов, и снижает производительность труда, коллектив прилагает все усилия, чтобы сдержать свое слово. И сегодня можно с уверенностью сказать: кузнецы слов на ветер не бросают. Примером могут служить те результаты, которые достигнуты в сентябре. Так, в целом цех выполнил по штамповке месячный план. Особенно хорошо трудится сме-

на заготовительного отделения, борющаяся за звание коммунистической, возглавляемая коммунистом тов. Краснослободцевым, которая 26 сентября рапортовала о завершении месячного плана по порезке на 101 процент и по сдаче — на 102,7 процента. Сейчас этот коллектив работает в счет будущего месяца.

Все заготовительное отделение в целом на 2 дня раньше завершило план сентября.

Хорошо работает на протяжении трех месяцев коллектив легкой кузницы, возглавляемый коммунистом тов. Кошелевым, партгрупоргом тов. Кашиным. В сентябре этот слаженный коллектив досрочно завершил производственную программу. Образцы труда показывают бригады штамповщиков тт. Дальченко, Семглазова. Значительно улучшила работу тяжелая кузница. Так, 26 сентября наштамповано деталей на 128,4 процента и

ТРУДОВЫЕ ПОДАРКИ в честь XXII съезда КПСС

На ударной вахте

Все меньше и меньше дней остается до открытия XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза. Вместе со всем советским народом инструментальщики готовятся достойно встретить эту знаменательную дату. Каждый рабочий в эти дни несет почетную предсъездовскую вахту. Неплохо поработал коллектив инструментально-производствен-

ного корпуса в августе. За высокие показатели в труде ему присуждено одно из первых мест в социалистическом соревновании среди цехов завода. Такими же темпами работают инструментальщики и в сентябре. Каждый день приносит новые успехи, рождает новые имена передовиков производства.

Замечательно трудятся на ударной вахте в честь XXII съезда КПСС многие рабочие. Как правило, большинство из них не только систематически перевыполняет сменные задания, но и овладевает смежными профессиями, совмещает работу с учебой.

Образцы высокопроизводительного труда показывают заточники тт. Шокарева, Кочнева, Козлова, слесарь тов. Абраменко, фрезеровщицы тт. Лунина, Лукьяненко, Маркова, шлифовщик тов. Шепенков и многие другие.

И. НИКОЛАЕВ.

Инструментально-производственный корпус.

Рекордная выработка

Славный почин рабочих московского завода имени Владимира Ильича, ставших на ударную трудовую вахту в честь XXII съезда КПСС, нашел горячий отклик в коллективе отделения формовки чугунолитейного цеха № 3.

Смена мастера тов. Новоселова длительное время отставала, не выполняла производственных заданий. Став на предсъездовскую вахту, формовщики наращивают темпы в труде.

27 сентября коллектив смены добился рекордной выработки, заформовал более восьмисот опок.

В этот день самой высокой выработки добились бригады Марии Костенко и Зинаиды Устенко. Они заформовали по 120 опок вместо 91 опки по заданию.

Хорошо потрудились бригада Дины Голянец, заформовавшая 115 опок. Свои трудовые успехи чугунолитейщики посвящают предстоящему XXII съезду КПСС.

Замечательный день

В жизни семейного мастера участка чугуновых деталей моторного цеха Владимира Алексеевича Ланько 27 сентября было важное событие — его приняли в партию. Партийная организация пополнилась добросовестным, чутким и умелым руководителем. В этот день весь коллектив, как бы отмечая вступление своего руководителя в великую партию Ленина, не жалел своих сил для труда. В результате производственный план был выполнен всей сменой на 133 процента.

Но это не один день трудовых успехов смены. Много месяцев подряд коллектив, руководимый тов. Ланько, работает ритмично. В августе программа была перевыполнена, сейчас производственный график опережен на сутки.

Смена, состоящая в основном из молодых рабочих, свои трудовые успехи посвящает XXII съезду КПСС.

Е. КАУФМАН.
Моторный цех.

Поступь семилетки

(От корреспондентов ТАСС)

РОЖДАЕТСЯ ГОРНООБОГАТИТЕЛЬНЫЙ КОМБИНАТ

На юго-востоке Грузии, в 25 километрах от районного центра Болнис, строится горнообогачительный комбинат. Быстрыми темпами возводится обогатительная фабрика. Она будет сдана в эксплуатацию ко дню открытия XXII съезда КПСС. Расширяется фронт вскрышных работ, которые ведутся на высоте 1134 метра над уровнем моря.

В пяти километрах от месторождений, на живописном берегу реки Машавера, раскинется рабочий поселок.

НОВЫЙ ТРАКТОР ДЛЯ ЛЕСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Первую сотню новых трехвальных тракторов «ТДТ-40М» выпустил Онежский тракторный завод. На машине установлен более мощный двигатель — 48—50 лошадиных сил, применены усовершенствования, облегчающие труд тракториста и значительно повышающие производительность труда.

Первая партия мощных трехвальных тракторов отправлена в лесные районы страны.

ПЕРВАЯ ПРОДУКЦИЯ — К 17 ОКТЯБРЯ

Холодное опробование оборудования проведено на строительстве цеха непрерывной прокатки труб

на новотрубном заводе в Первоуральске. Результаты испытаний положительные. Монтажники, строители и эксплуатационники, став на вахту ударного труда, обязались первые трубы выдать к XXII съезду КПСС.

ВИННИЦКИЙ МИЛЛИОН

Шесть миллионов пудов сахара из свежести нового урожая дали стране предприятия Винницкого сахаротреста. Свыше одного миллиона пудов произведено сверх плана. Предсъездовское обязательство значительно перевыполнено.

Коллективы заводов области решили выработать ко дню открытия XXII съезда КПСС еще 500 тысяч пудов сахара сверх задания.

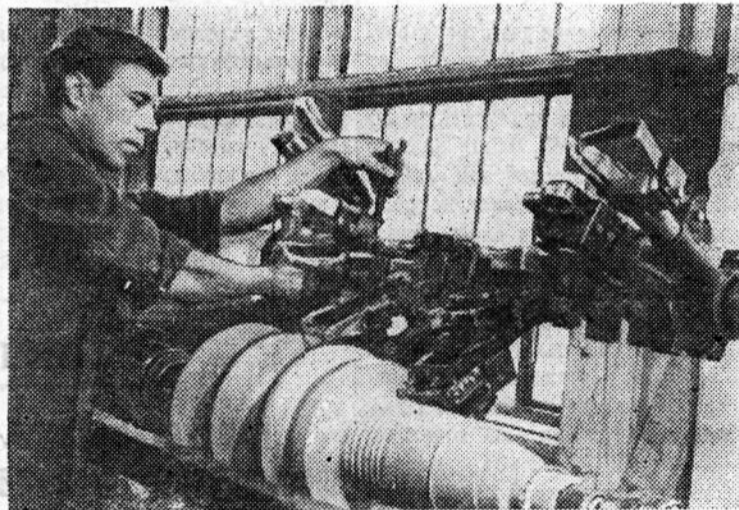
Москва. Слесарь-наладчик завода «Изолятор» Юрий Скворцов создал оригинальное приспособление для изготовления изоляторов на токарно-оправочном станке. Новое приспособление позволяет обрабатывать детали одновременно с двух сторон, повышает производительность в два с половиной раза и сокращает брак на пять процентов.

Новатор посвятил свое предложение предстоящему XXII съезду КПСС.

На снимке: слесарь-наладчик Юрий Скворцов обрабатывает изолятор при помощи своего приспособления.

Фото Э. Евзерихина.

Фотохроника ТАСС.



Накануне нового учебного года

«В борьбе за победу коммунизма, — говорится в проекте Программы КПСС, — идеологическая работа становится все более мощным фактором. Чем выше сознательность членов общества, тем полнее и шире разворачивается их творческая активность в создании материально-технической базы коммунизма, в развитии коммунистических форм труда и новых отношений между людьми и, следовательно, тем быстрее и успешнее решаются задачи строительства коммунизма».

В деле воспитания всех трудящихся в духе высокой идейности и преданности коммунизму большая роль принадлежит партийной пропаганде. Политическая учеба призвана помочь коммунистам и беспартийным глубоко понять закономерности коммунизма и позволит повысить активность каждого работника в деле построения нового общества.

2 октября во всех партийных организациях нашего завода состоятся первые занятия. Накануне начала учебного года мы побывали в партийной организации чугунолитейного цеха № 3. Пропагандист Иван Александрович Богданович в беседе с нашим корреспондентом рассказал:

— В нынешнем учебном году я буду проводить занятия в кружке по истории КПСС второго года обучения. Для меня, как и для всех пропагандистов и слушателей, предстоящий учебный год особенный. Эта особенность состоит в том, что нам предстоит выучить и довести до слушателей исторические документы XXII съезда КПСС, съезда строителей

коммунизма. До завершения работы съезда мы будем изучать историю партии по существующей программе.

На семинаре пропагандистов в горкоме партии мы прослушали установочные лекции по трем первым темам. В них предусматривается изучение исторических фактов и теоретических положений с учетом того нового, что изложено в проекте Программы КПСС.

К первому занятию я уже подготовился. Перечитал рекомендованную литературу, составил план занятия, лично побеседовал с каждым слушателем. В кружке будут заниматься 13 человек. В их числе активная коммунистка, член цехового партийного бюро, член городского комитета партии, делегат Алтайской краевой партийной конференции тов. Хамрова, начальник формовочного отделения тов. Алешков, несколько комсомольцев и беспартийных. Надеюсь, что с первых дней учебного года количество слушателей в кружке значительно увеличится. Это и понятно. Наши рабочие, как и все советские люди, проявляют огромный интерес к предсезонским материалам. С еще большим вниманием мы будем работать над изучением решений XXII съезда КПСС. Ведь знание законов развития человеческого общества, изучение марксистско-ленинской теории в настоящее время стало жизненной потребностью не только коммунистов, но и беспартийных. В этом я убедился на собственном опыте. В прошлом учебном году аккуратно посещали занятия и

активно участвовали в беседах контролеры тт. Иванова и Шереметьева, разметчица тов. Ткачева, хотя их никто не обязывал учиться и их имена не значились в первых списках кружка.

В прошлые годы пропагандисты нашего цеха испытывали определенные трудности в связи с тем, что занятия приходилось проводить для первой и второй смен отдельно. В этом учебном году мы ходатайствуем перед партийным бюро, чтобы занятия проводились для рабочих всех смен в одно время. Подсчеты показали, что в месяц каждый слушатель не сможет присутствовать только на одном занятии. С ними пропагандист может провести индивидуальную консультацию. Это высвобождает для пропагандиста дополнительное время и дисциплинирует слушателей.

Мы уверены, что с основной задачей, стоящей перед пропагандистами в нынешнем учебном году, — довести до каждого трудящегося исторические документы XXII съезда КПСС — мы справимся.



Горький. На предприятиях города организовано более 150 общественных конструкторских и технологических бюро. Растут ряды рационализаторов и новаторов производства и на автомобильном заводе. В настоящее время здесь создано 26 общественных конструкторских бюро. За последние десять месяцев рационализаторы внесли более 10 тысяч предложений, из них 5500 внедрено в производство, годовая экономия которых составила около 3 миллионов рублей. Бюро ставят своей целью оказывать практическую помощь рационализаторам и изобретателям в оформлении и внедрении их ценных предложений.

На снимке: члены общественного конструкторского бюро цеха шасси обсуждают проект оснастки новых автомобилей «ГАЗ-53». Слева направо: техник-конструктор В. П. Алешина, инженер-конструктор В. М. Кузнецова, слесарь-монтажник Г. А. Елесин, бригадир слесарей Б. И. Шайдаков и заместитель механика корпуса шасси по новой технике Г. С. Шаров.

Фото Н. Акимова.

Фотохроника ТАСС.

Совещание общественных конструкторских бюро

На нашем заводе в цехах и отделах создано шестнадцать общественных конструкторских бюро. Однако не все бюро работают в полную силу и приносят необходимую эффективность. 25 сентября в Деме техники по инициативе совета ВОИР и первичной организации научно-технического общества машиностроительной промышленности было проведено заводское совещание участников общественных конструкторских бюро.

Перед участниками совещания с информационным докладом выступил руководитель общественно-конструкторского бюро отдела главного конструктора тов. Бочагуров. Он принимал участие в совещании участников общественных конструкторских бюро Урала, Сибири и других районов РСФСР.

Он подробно рассказал об опыте работы общественных конструкторских бюро на передовых предприятиях.

Опытной своей работы на совещании поделился руководитель общественно-конструкторского бюро автоматного цеха тов. Костенко. В автоматном цехе это бюро завоевало уважение, авторитет среди всего коллектива. За короткое время участники общественно-конструкторского бюро внедрили 50 ценных предложений, направленных на механизацию и автоматизацию, на расшивку «узких» мест в цехе. Большой интерес представляет автоматическое снятие фаски на сверльном автоматном станке. Это предложение внедрено силами цеха по чертежам участников общественно-конструкторского бюро. Условно-го-

довая экономия составляет 700 рублей.

На совещании выступили также руководитель бюро ОБМА тов. Минаев, работник чугунолитейного цеха № 1 тов. Постников, председатель заводского совета ВОИР тов. Борисов и другие.

Заводское совещание приняло постановление, в котором рекомендуется для координации работы всех общественно-конструкторских бюро на заводе создать совет общественно-конструкторских бюро.

Необходимо всячески поддерживать и развивать творческую инициативу масс. Общественно-конструкторские бюро на заводе должны найти широкую поддержку всех трудящихся.

К. НАУМОВ.

Достижения рационализаторов

Чугунолитейный цех № 1 за последнее время не выполняет плана по БРИЗУ и по внедрению рационализаторских предложений. В целях успешного проведения месячника общественного смотря цеховой совет ВОИР развернул широкую массово-разъяснительную работу среди рабочих, служащих и инженерно-технических работников по быстрейшему внедрению и разработке поданных рационализаторских предложений.

За прошедшие дни сентября подано 34 рационализаторских предложения, тогда как за июль и август в нашем цехе было принято всего 27. В период месячника рабочим-рационализаторам (членам ВОИР) оказывалась техническая помощь в оформлении и разработке их рацпредложений технологами тт. Зайковым, Мурзыным, конструктором тов. Поповым.

Так, например, слесарь тов. Харитонкин, инструктор тов. Баленко, слесарь тов. Вазем и другие затруднились в оформлении своих рацпредложений. Им была оказана техническая помощь, и предложения приняты.

По плану в чугунолитейном цехе № 1 в сентябре должно быть внедрено 17 рацпредложений. Уже сейчас внедрено 18 предложений, а в ближайшие дни внедрено в производство будет еще 2—3 рацпредложения.

Активное участие в смотре принимают рационализаторы тт. Вазем, Зайков и другие. Старший технолог тов. Зайков, взяв лич-

ные обязательства дать государству экономии за семилетку от своих рацпредложений 30 тысяч рублей, уже дал экономии на 30 тысяч 418 рублей. Одним из лучших рацпредложений тов. Зайкова является предложение по изменению конструкции блока двигателя СМД с целью снижения брака по усачным раковинам масляного канала, которое дало экономии 11 тысяч 141 рубль. В сентябре подсчитан экономический эффект от предложения тов. Зайкова по изменению конструкции детали 54-02-401, которое дало условно-годовую экономии на сумму 2346 рублей.

Рационализатор — бригадир землеприготовительного отделения Елена Анисимовна Матусевич бра ла обязательство за семилетку дать экономии от своих рационализаторских предложений 10 тысяч рублей. Свои обязательства она выполняет с честью. Только одно из предложений тов. Матусевич по изменению рецептуры крепежителей на стержневые смеси дало экономии 1360,4 рубля.

Остальные рационализаторы, взявшие личные обязательства, также успешно справляются с ними. Выполнение социалистических обязательств — достойный подарок чугунолитейщиков XXII съезду КПСС. Совет ВОИР и коллектив цеха примут все меры к тому, чтобы выполнить план по рационализации и изобретательству.

Б. ПОСТНИКОВ,
председатель совета ВОИР
чугунолитейного цеха № 1.

Технический прогресс на заводе

Изменения в формовочных машинах

При эксплуатации формовочных машин модели 703 на 3-м конвейере регулировка вытяжки штоков осуществлялась с помощью резьбового соединения. Годовой расход вытяжных штоков составлял 210 штук.

Мастер сталелитейного цеха Степан Афанасьевич Кудрявцев внес рационализаторское предложение, в котором предусматривается изменение регулировки вытяжки штоков.

По предложению тов. Кудрявцева была произведена переделка вытяжных штоков на 3-х машинах. Опробование машин с измененным регулирующим устройством дало положительные результаты. Предложение внедрено в производство. Подсчитано, что рацпредложение тов. Кудрявцева позволит сократить расход вытяжных штоков почти вдвое и даст условно-годовую экономии 712 рублей.

Снижен брак

В моторном цехе каждый месяц выпускается более 3 тысяч втулок (деталь 54-02-405А). Из них ежемесячно уходило в брак в среднем 200 деталей.

В цехе задумались над снижением числа негодных деталей, над улучшением их качества.

У мастера Владимира Алексеевича Ланько и технолога Антонины Ильиничны Усачевой родилась идея о том, чтобы на тринадцатой операции шлифовку диаметра 74 миллиметра производить с микротастом. Предложение рационализаторов оказалось необходимым на производстве. За последние три месяца брак втулок не превышал 11 штук. В июне было прославлено 11, в июле — 8 и в августе — 5 деталей.

Внедрение микротаста для шли-

фовки втулок дало хороший экономический эффект. В цехе будет экономиться 4239 рублей в год.

Новая технология обработки деталей

Внес свою лепту в общее дело тракторостроителей по улучшению выпускаемой продукции токарь моторного цеха Юрий Васильевич Чернышев. Недавно в производство внедрено его рационализаторское предложение, которое он подал 5 июля.

Рационализатор тов. Чернышев предложил изменить технологию обработки детали 60-18-003 для трелевочного трактора «ГДТ-60». В этой связи были изменены конструкции чистовых оправок и оправок для подрезки торцев.

Условно-годовая экономия от внедрения предложения тов. Чернышева составляет 429 рублей.



Отчитывается женсовет завода

(С заводского собрания женщин)

На днях в клубе завода состоялось заводское собрание женщин-грузиц, домохозяек, активисток женского совета. Собрание заслушали и обсудили доклад председателя женсовета тов. **Изотовой**. «О работе женсовета тракторного завода за период с мая 1960 года по сентябрь 1961 года».

В докладе тов. **Изотовой** отмечена некоторая положительная работа женсовета по оказанию помощи заводу в развертывании социалистического соревнования за достойную встречу XXII съезда КПСС, в создании женских бригад, борющихся за звание коммунистических, в распространении передовых методов производства новаторов и ударников коммунистического труда, в наведении культуры на производственных участках и других вопросах.

Добрая слава идет на заводе о передовых бригадах, руководят которыми женщины — ударники коммунистического труда. В счет июля 1962 года выдает продукцию бригада формовщиков сталелитейного цеха под руководством Анны Ильиничны Григорьевой. Бригада коммунистического труда из моторного цеха, где бригадиром всем известная на заводе Любовь Маринченко, добилась выполнения сменных заданий за 5 часов 30 минут.

Замечательную инициативу в дни предсъездовского соревнования проявила бывший контролер механического цеха № 2 тов. **Хамитова**. Она отказалась от должности контролера и перешла на производственный участок. В настоя-

щее время тов. **Хамитова** успешно освоила производственную профессию и ежедневно перевыполняет нормы выработки.

Можно назвать десятки имен передовых работниц завода. Ими гордится коллектив тракторостроителей, их имена с уважением произнесет на заводе.

Женский совет завода систематически проводит работу по контролю за детскими садами, яслями, больницей и другими бытовыми учреждениями. По инициативе женского совета при домоуправлении № 7 была создана детская площадка для отдыха детей. Руководит площадкой член женского совета Мария Николаевна Гончарова. «Тимуровцы» — так называют активистов детской площадки все жильцы близлежащих домов. Дети часто навещали квартиры престарелых людей, пенсионеров и оказывали многим из них помощь.

Досадно то, что отдых детей в большинстве домоуправлений проходит неорганизованно, там не заботятся о создании площадок и специальных комнат для игр детей в свободное от школы время.

Женские советы были созданы также в большинстве цехов и отделов завода. Большую работу проводили женсоветы в тракторосборочном цехе № 2 и теплоэлектроцентрали.

После отчетного доклада тов. **Изотовой** оживленно начались выступления.

Выступившая на собрании член женского совета теплоэлектроцентрали тов. **Панина** указала на

то, что заводской женсовет работал недостаточно активно, не все его члены принимали участие в проводимых мероприятиях.

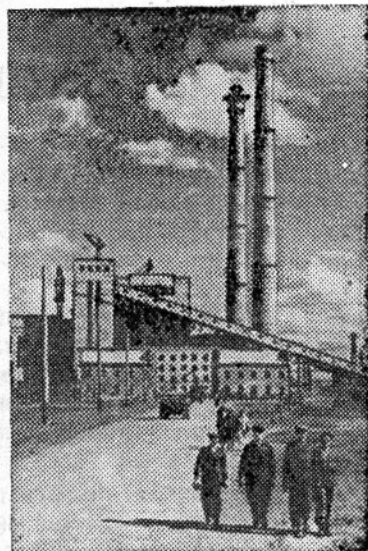
Выступление председателя женского совета кузнечного цеха тов. **Агаевой** было посвящено вопросу усиления контроля за работой предприятий общественного питания. Она привела возмутительные факты нарушения правил торговли со стороны работников столовой № 9, филиал которой находится в чугунолитейном цехе № 3.

На собрании выступила инспектор детских садов при завкоме профсоюза тов. **Любашевская**. Она сказала: — Нашим детям жить при коммунизме. — Это обязывает нас — родителей и старших товарищей

усилить внимание вопросу воспитания молодого поколения. Нельзя равнодушно проходить мимо того, как дети нарушают распорядок на улицах, жгут костры в запрещенных местах.

Выступившие на собрании пенсионерка тов. **Веселовская**, заведующая БТЗ термического цеха № 2 тов. **Довгалова**, председатель женсовета тракторосборочного цеха № 2 тов. **Бережных** и другие давали ценные предложения по устранению недостатков в работе женсовета, высказывали замечания о том, что многие начинания не были доведены до конца.

Собрание женщин по обсужденному вопросу приняло развернутое постановление и избрало новый состав женского совета завода из 25 человек.



Красноярский край. Строители Назаровской ГРЭС закончили монтаж второго котла первого блока и сдали первый блок во временную эксплуатацию. Первенец теплоэнергетики в Красноярском крае дает ток предприятиям совнархоза. На снимке: главный корпус Назаровской ГРЭС.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Итоги социалистического соревнования за август 1961 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в августе 1961 года среди цехов, ремонтных служб, бригад и рабочих.

План по производству валовой продукции в августе завод выполнил на 103,4 процента; по товарной продукции — на 100,1 процента.

Выработка на одного работающего составила 101,2 процента.

Цехи-победители

ПО ПЕРВОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в августе с присуждением третьего места вышли: коллектив чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. **Лопаткин**, секретарь партийной организации тов. **Вилькин**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Фуртов**, секретарь комсомольской организации тов. **Неберов**), выполнивший производственный план августа на 100,4 процента, и коллектив сталелитейного цеха (начальник тов. **Вербичный**, и. о. секретаря партийной организации тов. **Мельник**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Залесков**, секретарь комсомольской организации тов. **Кондратенко**), выполнивший производственный план августа на 100 процентов.

ПО ТРЕТЬЕЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в августе с присуждением третьего места вышел коллектив тракторосборочного цеха № 2 (начальник тов. **Ткачев**, секретарь партийной организации тов. **Альмов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Шабалин**, секретарь комсомольской организации тов. **Лопушихин**), выполнивший производственный план августа на 102,4 процента.

ПО ЧЕТВЕРТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в августе с присуждением третьего места вышел коллектив автоматного цеха (начальник тов. **Фунтиков**, секретарь партийной организации тов. **Лебедев**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Кротов**, секретарь комсомольской организации тов. **Заднепровская**), выполнивший производственный план августа на 104,1 процента.

ПО ПЯТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в августе с присуждением второго места вышел коллектив инструментально-производственного корпуса (начальник тов. **Фельдман**, секретарь партийной организации тов. **Прохоров**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Остроухов**, секретарь комсомольской организации тов. **Янин**), выполнивший производственный план августа на 102,9 процента.

ПО ШЕСТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в августе с присуждением первого места вышел коллектив газокислородной станции (начальник тов. **Сторожук**, секретарь партийной организации тов. **Шевцов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Богачев**, секретарь комсомольской организации тов. **Зайцев**), выполнивший производственный план августа на 105,4 процента; с присуждением второго места вышел коллектив теплосилового цеха (начальник тов. **Хрупин**, секретарь партийной организации тов. **Красников**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Чигринский**, секретарь комсомольской организации тов. **Солнцев**), выполнивший производственный план августа на 100,4 процента.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителем в социалистическом соревновании в августе по службам механика, обслуживающим механические цехи, с присуждением третьего места вышел коллектив автоматного цеха (механик тов. **Ходоренко**). Победителями в социалистическом соревновании в августе по службам механика, обслуживающим заготовительные цехи, с при-

суждением третьего места вышли: коллектив сталелитейного цеха (механик тов. **Чикалов**) и коллектив чугунолитейного цеха № 1 (механик тов. **Тихонов**).

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ — НА ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета с присвоением звания «Лучшая бригада завода» занесены: бригада участка чугунных деталей моторного цеха (бригадир тов. **Маринченко**) и бригада участка катуна моторного цеха (бригадир тов. **Сутормина**); бригада сталеваров сталелитейного цеха (бригадир тов. **Резниченко**); бригада слесарей ремонтно-механического цеха (бригадир тов. **Ботвинов**).

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ — НА ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета с присвоением звания «Лучший рабочий своей профессии» занесены: маляры **Ильенко А. Н.**, **Панарина М. П.** — тракторосборочный цех № 1; токари **Илларионов И. Г.**, **Четверяков А. П.** — сталелитейный цех; наладчик автоматов **Борисов А. П.** — автоматный цех; фрезеровщик **Долозова А. П.**, моторист **Ивлюшкин А. Д.**, сверловщица **Пархоменко Н. И.**, токарь **Лазарева Е. Т.**, фрезеровщик **Шевелев И. С.**, токарь **Кондратьев В. С.**, токарь **Бытко В. В.** — моторный цех; шофер **Кулешов И. Н.** — цех безрельсового транспорта; зольщица **Некрасова А. С.**, **Кальченко Е. И.** — газокислородный цех; прессовщица **Кириллова А. Р.**, прессовщица **Юсова А. А.** — прессовый цех; электромонтер **Латкин П. Ф.**, электросварщик **Шапарев П. Ф.** — чугунолитейный цех № 3; строгальщик **Полетаев Н. Ф.**, токарь **Климантов В. А.** — ремонтно-механический цех; заточница **Шокарева В. Т.**, слесарь **Абраменко В. В.** — инструментально-производственный корпус.

В КНИГУ ТРУДОВЫХ ПОДАРКОВ XXII СЪЕЗДУ КПСС

Победителями в социалистическом соревновании в августе среди бригад с занесением в Книгу трудовых подарков XXII съезду КПСС вышли: бригада коммунистического труда механического цеха № 5 (бригадир **Винтор Беседин**) и бригада коммунистического труда механического цеха № 2 (бригадир **Галина Хамитова**).

Письма в редакцию

О беспорядках в столовой № 2

В районе Западного поселка работает столовая № 2. Там всегда много посетителей, потому что это единственное место, где можно пообедать. Но досадно становится от того, что руководители треста столовых и ресторанов и заведующая столовой тов. **Ткачева** не следят за сохранностью продуктов.

В этой столовой больше трех месяцев не работает холодильник. Никто не принимает мер к тому, чтобы его отремонтировать и обеспечить длительное хранение скоропортящихся продуктов. Из-за этого работники столовой вынуждены реализовать поступаю-

щее мясо и масло в порядке свободной продажи. А блюда готовятся невкусные и почти всегда без мяса.

Столовая № 2 снабжает горячими завтраками и обедами четыре школы на Западном поселке. Дети также не получают вкусной пищи.

Несколько раз я, как представитель общественного контроля, ставил в известность директора треста столовых и ресторанов тов. **Обрепского** об этом факте. Однако до сих пор холодильник в столовой не работает.

И. тулупов,
пенсионер.

Грубость вместо культурного обслуживания

Столовая № 26 находится на территории завода, в корпусе кузнечного цеха. В связи с тем, что некоторые столовые завода сейчас на ремонте, эту столовую посещает большое количество рабочих. Но так как столовая работает с 11 часов утра до 9 часов вечера, она не полностью обслуживает рабочих.

Кроме того, коллектив столовой недобросовестно относится к выполнению своих обязанностей по обеспечению рабочих завода вкусными и питательными обедами. Вместо организованного и быстрого обслуживания рабочих некоторые работники столовой грубо обращаются с посетителями, на

справедливые замечания не реагируют.

Раздатчица тов. **Чередниченко** выделяется среди своих подруг особенным красноречием: что ни слово, самая отборная ругань. Пользуясь попустительством со стороны заведующей столовой тов. **Воробьевой**, она совсем распоясалась.

Рабочие кузнечного цеха просят призвать к порядку обслуживающий персонал столовой и наладить контроль за ее работой. Нужно также установить рабочий день для столовой № 26 с 7 часов утра и до 1 часа ночи, как работают другие столовые.

По поручению группы рабочих кузнечного цеха **А. МАРТЫНОВ**.

Нетерпимость к нарушителям — долг профсоюза

В проекте Программы Коммунистической партии Советского Союза поставлена важная задача по утверждению в нашем обществе коммунистической морали. Моральный кодекс строителя коммунизма включает нравственный принцип: добросовестный труд на благо общества, высокое сознание общественного долга, нетерпимость к нарушениям общественных интересов.

В утверждении этого кодекса, в воспитании и формировании характера нового человека, человека коммунистического общества, большую роль может сыграть общественная организация — профессиональный союз.

Профсоюзная организация тракторосборочного цеха № 2 этому вопросу уделяет должное внимание. Надо сказать, что воспитательная работа среди коллектива дает свои плоды.

В цехе насчитывается 27 профсоюзных групп. Все они, помимо подведения итогов работы, рассмотрения вопросов по технике безопасности и других, обсуждают производственные дела, состояние трудовой дисциплины. Факты нарушения производственной дисциплины рассматриваются незамедлительно. Это положительно влияет на ход событий.

Электросварщик комсомолец Г. Питецкий в прошлом вел себя недостойно в быту и на производстве. Часто выпивал, дебоширил дома. Коллектив решил помочь молодому человеку стать на правильный путь. Профсоюзная группа, членом которой он является, заставила Питецкого объяснить причины недостойного поведения. Затем товарищи выступили с обвинением.

Вопрос этот обсуждался и на комсомольском бюро. Суровый, гневный голос, в котором слышалась отеческая забота о человеке, пробудил сознание у Григория, вернул ему доброе имя. Сейчас в течение шести месяцев Григорий

не совершает проступков, не злоупотребляет спиртным.

Нормальный образ жизни принес успехи на производстве. Работает Григорий хорошо. Сменные нормы выполняет на 120—130 процентов. 6 месяцев подряд он завоевывает звание «Лучший рабочий своей профессии».

За достигнутые успехи на производстве и примерное поведение в быту комсомолец Григорий Питецкий побывал на выставке достижений народного хозяйства края в г. Барнауле.

На участке кабина работает электросварщиком тов. Заботин. Раньше он также нарушал дисциплину, недостойно вел себя в быту и на производстве. Профсоюзная группа сделала все для того, чтобы тов. Заботин стал примерным рабочим, хорошим человеком.

Есть и другие положительные примеры. Много внимания уделяют воспитательной работе профгруппы участка заднего моста (профгруппы тов. Лопушихин), отдела энергетика, где профгруппом тов. Медведев, и другие.

Однако еще не все сделано профсоюзной организацией для искоренения порочных явлений. В цехе имеются рабочие, которые, несмотря на принимаемые меры, не расстаются с дурными привычками. 27 августа на Девовском переулке был подобран дружинниками рабочий цеха Павел Горбунов. Он был пьян. В дружинники поднял дебош. Дружинники вынуждены были отправить его в медвытрезвитель.

Это не первый случай морального падения Горбунова. Часто пьет, совершает прогулы — таков путь потерявшего совесть молодого человека.

Таких, как Горбунов, в цехе немного. С ними, очевидно, надо вести борьбу по-инному, принимать более строгие меры.

А. ЗАВАЛЬНЮК,
профгруппорг участка кабин тракторосборочного цеха № 2.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР

Важная проблема современности

Мировая общественность за ликвидацию остатков войны

Пример мирного сосуществования

Чтобы обеспечить прочный мир на земле, необходимо разоружиться и уничтожить все средства ведения войны. Таково мнение всех народов. Вот почему выдвинутая Советским Союзом идея всеобщего и полного разоружения нашла горячее одобрение во всех уголках нашей планеты.

Делегаты происходящей в Нью-Йорке XVI сессии Генеральной Ассамблеи ООН проявили большой интерес к совместному заявлению СССР и США о согласованных принципах для переговоров по разоружению. Это заявление — результат обмена мнениями между СССР и США, состоявшегося в Вашингтоне, Москве и Нью-Йорке в течение последних месяцев.

Как указывается в опубликованном в связи с этим сообщении Советского правительства, в ходе двусторонних переговоров делегация СССР предлагала разработать и заключить единый договор, охватывающий все этапы всеобщего разоружения и предусматривающий конкретные сроки осуществления программы разору-

жения. Советский Союз предложил завершить всеобщее и полное разоружение за 4—5 лет — реальный срок для ликвидации государственных военных машин и перевода экономики на мирные рельсы.

Глава правительства СССР Н. С. Хрущев неоднократно заявлял: если западные державы согласятся принять советские предложения о всеобщем и полном разоружении, то Советский Союз примет любые их предложения о контроле за разоружением. Однако правительства западных держав хотят использовать проблему контроля за созданием искусственного препятствия на пути разоружения. Так, США стремятся подменить разоружение контролем над вооружением. Но такой контроль, не связанный с мерами по разоружению, превратился бы в международную систему узаконенного шпионажа, способствовал бы усилению недоверия, гонке вооружений и служил бы не делу разоружения, а делу подготовки новой войны. На такой контроль не может пойти ни одно государство,

заботящееся о своей безопасности и интересах обеспечения мира во всем мире.

Внимание всего мира привлечено сейчас и к другой важной проблеме современности — ликвидации остатков второй мировой войны. Советские предложения о безотлагательном заключении германского мирного договора и нормализации положения в Западном Берлине находят все большее признание в широких кругах международной общественности.

Заключить германский мирный договор, преградить дорогу войне! — единодушно потребовали от имени 114 миллионов трудящихся делегаты закончившейся в Берлине международной профсоюзной конференции за заключение германского мирного договора, за мирное решение проблемы Западного Берлина. На необходимость заключения германского мирного договора и превращения Западного Берлина в вольный и нейтральный город указала и состоявшаяся недавно в Варшаве сессия Президиума Всемирного Совета Мира.

С трезвыми призывами изменить политику Запада в германском вопросе все чаще выступают и политические деятели капиталистических стран. Так, по сообщениям западной печати, лучший представитель президента США в Западном Берлине генерал Глей и американский сенатор Мансфилд заявили о неизбежности фактического признания Западом Германской Демократической Республики.

Позиция Советского Союза в германском вопросе, направленная на ликвидацию остатков второй мировой войны, на оздоровление международной обстановки, содействует упрочению всеобщего мира. Интересам укрепления мира служит и визит Председателя Президиума Верховного Совета СССР Л. И. Брежнева в соседнюю Финляндию.

Отношения между СССР и Финляндией являют собой пример претворения в жизнь принципов мирного сосуществования стран с различными общественными системами. СССР и Финляндия, заявил Л. И. Брежнев, строят свои отношения на взаимном уважении суверенитета и независимости сторон, на невмешательстве во внутренние дела друг друга. Успешно развиваются советско-финляндские экономические и культурные связи. В течение последних 10 лет товарооборот между СССР и Финляндией увеличился в два с половиной раза.

Общественность Финляндии справедливо расценивает визит главы Советского государства как важный вклад в укрепление советско-финляндских отношений, в упрочение мира на севере Европы.

А. РАЧНОВ.



Владимирская область. Всей стране известна продукция русских умельцев стеклоделия из города Гусь-Хрустального. В ней всегда покориет зрителей изощрение исполнения, игра красок, смелость творческой мысли. Многолетний опыт работы народных умельцев стал не только всенародной академией, но и кладовой, откуда щедро черпают знания и опыт работы художники-декораторы, граверы, стеклоделы других заводов.

Именно за этим приехал на Гусевский хрустальный завод научный сотрудник Института искусства Академии наук Армянской ССР Азат Лейлоян. На его родине — в городе Ленинкакане — в этом году вступил в строй стекольный завод сортовой посуды. Предприятию нужны образцы продукции. Но где их брать, если не на старейшем заводе нашей страны!

Большую помощь оказывает гостю коллектив завода. С ним работают мастера алмазной грани, выдувальщики, художники.

Азат не остается в долгу. За короткий срок он разработал несколько образцов различной продукции, которые будут внедрены в производство на его родине.

На снимке: мастер алмазной грани Н. Чихачев консультирует художника А. Лейлояна.

Фото И. Савиновой.
Фотохроника ТАСС.

подальше, чтобы его никто не видел, как это сделал инструктор стадиона тов. Макаров, принесший приз в цех победителей. Он нес его в... кармане.

Невольно возникает вопрос: куда, на какие цели идут деньги от взносов и сборов? Неужели общество «Труд» не располагает средствами даже для того, чтобы наградить команду-победительницу достойным призом? Чего же можно ожидать большего, если даже на кубки нет средств. Кубок, который тов. Макаров вручил моторному цеху за первенство по волейболу, больше напоминает урну для бумаг.

Не трудно представить, как отталкивающе действуют такие вещи на спортсменов. Какая же может быть массовость в спорте, если руководители спортивного общества отбивают охоту даже у страстных любителей, а о новичках и говорить не стоит. Этот злополучный приз только капля в море, а разгильдяйства в работе «деятели» спорта больше, чем достаточно.

Соревнования проводятся как

А. СЕРПОВ, А. БОРИСОВ.

Это унижает честь спортсмена

В августе и сентябре заводской совет ДСО «Труд» решил провести соревнования на первенство завода по волейболу с вручением переходящего приза. В результате соревнований, как это бывает всегда, выявилась команда-победительница.

Соревнования закончены. Казалось, осталось только вручить кубок. Но руководители стадиона почему-то не спешили с этим. Причина довольно скоро выяснилась. Оказывается, работники стадиона еще не совсем потеряли чувство стыда. А стыдиться было чего. Приз, за который с упорством боролись несколько команд, мог ввести в краску не только спортсменов и спортивных руководителей, но даже любого постороннего человека, кто хотя бы немного боится за развитие спорта.

Легко себе представить, что чувствовали игроки победившей команды. Приз, завоеванный в упорной борьбе, не только нельзя выставить на Доску показателей спортивных достижений, но даже хотелось упрятать куда-нибудь