

# Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания  
№ 76 (2299)

Среда, 27 сентября 1961 г.

Цена  
2 коп.

До открытия XXII съезда КПСС  
осталось 23 дня



Рисунок В. Жаринова.

Фотохроника ТАСС.

## Сообщение ТАСС

21 сентября сего года в Советском Союзе успешно проведен очередной пуск ракеты-носителя в район центральной части Тихого океана.

Целью пуска была проверка надежностей новой ракеты-носителя и точности ее системы управления, а также отработка взаимодействия автоматизированного измерительного комплекса и средств связи для выведения на орбиту в будущем космических кораблей-спутников.

Макет последней ступени ракеты, приспособленный для прохождения плотных слоев атмосферы, достиг водной поверхности океана с высокой точностью попадания относительно точки прицеливания.

Пуск ракет-носителей в ранее объявленный район будут продолжены в соответствии с намеченным планом.

## НА ПРЕДСЪЕЗДОВСКОЙ ВАХТЕ

### Данное слово сдерживает

До открытия XXII съезда КПСС остаются считанные дни. Скоро каждый тракторостроитель подведет итоги своего труда в предсъездовские дни, проверит выполнение обязательств, взятых в честь исторического события в жизни нашей партии.

В механическом цехе № 2 в отделе приспособлений работает токарь Семен Фалилеев. Когда появились ростки нового, коммунистического соревнования, когда передовые люди предприятия начали брать повышенные обязательства, Семен Фалилеев решил в честь съезда партии бороться за звание «Ударник коммунистического труда». Принятые обязательства он с честью выполняет.

Завод выполняет срочный заказ по изготовлению ходоуменьшителей. Участок вала отбора мощностей, которому было поручено обрабатывать валик ходоуменьшителя, не справлялся со сверхаварийным заданием. За помощью обратились в отдел приспособлений. Токарную обработку валика ходоуменьшителя поручили тов. Фалилееву. Надо сказать, что он к этому заданию отнесся с особым старанием. За смену выполнил и аварийные работы по ремонту приспособлений и обработал 170 валиков.

Быстро, с высоким качеством выходит из-под его рук готовая продукция.

А. СЕРЕГИН.

### Работают по-ударному

Каждый день приближает нас к знаменательному событию в жизни всего советского народа—XXII съезду КПСС. Благородный почин коллектива московского завода имени Владимира Ильича, вставшего на ударную трудовую вахту в честь предстоящего съезда партии, находит горячий отклик у алтайских тракторостроителей. Из цехов завода идут радостные вести.

Из механического цеха № 1 сообщают:

По-ударному трудится в эти дни коллектив участка № 8, которым руководит старший мастер тов. Пескишев Ф. Д. Преодолевая трудности, связанные с перебоями в подаче заготовок, коллектив работает строго по графику.

Коллектив участка решил досрочно выполнить государственный план сентября и восполнить недодел второго квартала по запасным частям. Достойный вклад в дело выполнения принятых обязательств вносят передовики производства.

Вдохновенно трудятся на предсъездовской вахте фрезеровщик Александр Извеков, сверловщик Николай Сутормин, токарь Петр Бондаренко, шлифовщик Николай Титов. Их ежедневный показатель—130—140 процентов.

— Это наш скромный вклад в копилку всенародных трудовых подарков XXII съезду КПСС, — говорят станочники.

### В строю тружеников полей

Уборка в полном разгаре. Вместе с тружениками колхозов и совхозов на трудовом фронте в битве за хлеб стоят посланцы завода, тысячи молодых тракторостроителей.

В первой бригаде колхоза «Родина» Волчихинского района трудятся автоматчики. Представители цеха коммунистического труда, они и здесь работают по-коммунистически. Николай Шестаков, Анатолий Сидоркин, Александр Сиротин, Валентин Игнатьев, окончив при отделе подготовки кадров курсы комбайнеров, лафетчиков, трактористов, приехали помогать селу и работают на самых трудных участках, там, где больше всего нужны их руки и знания.

Да, именно знания! Ведь то, чему их учили на курсах, должно применяться на практике. А практика, как известно, всегда труднее теории, особенно в данных условиях. Поэтому не всегда все гладко у наших друзей. Но главное—не падать духом. Недаром у автоматчиков хороший

девиз: «Не бросай дела, не закончив его, каким бы трудным оно ни было!».

На тракторе, комбайне, разгрузке машин, на копнителе или просто на возке силоса молодые автоматчики с честью справляются с заданием. По полторы—две нормы при любой погоде вырабатывают они на пахоте зяби.

Наряду с автоматчиками замечательно отзываются колхозники о работе Сергея Петровых (ЖКО) и Валентины Соловьевой (моторный цех).

Совсем немного времени осталось до открытия XXII съезда КПСС. Посланцы завода взяли обязательство—помочь колхозникам закончить уборку в сжатые сроки, не потерять ни одного зернышка. Вот их слова: «Мы передаем горячий привет товарищам по станку и всем тракторостроителям. Работайте так, чтобы не чувствовалось нашего отсутствия! Встретим XXII съезд КПСС достойными показателями в труде!».

И. КАЗАНЦЕВА.

## НАШИ МАЯКИ

### С думой о будущем

Размеренный перестук коловочных машин, как пульс здорового организма, самое верное свидетельство жизнедеятельности большого коллектива легкой кузницы. Каждый удар молота—это новая поковка, это будущая деталь нового трактора. В каждой такой заготовке заложен большой человеческий труд.

Остановимся вот у этого небольшого агрегата. Это горизонтальная коловочная машина. На ней работает Виктор Дальченко со своим напарником Григорием Абадуровым.

Вы, уважаемый читатель, конечно, уже догадались, что мы не случайно решили рассказать вам именно об этой бригаде. Имя Виктора Дальченко в числе лучших не раз упоминалось на страницах нашей газеты, его вы видели на полотно заводского календаря трудовой славы.

Сегодня обычный рабочий день. Нагревальщик Абадуров

подает раскаленный кусок металла. Привычным движением сильной руки Виктор подхватывает заготовку. Еще минута, и отштампованная деталь, похожая на молоточек (крепление радиатора), падает в общую кучу. Она еще теплится розовым светом раскаленного металла, а рядом уже легла новая деталь. К концу смены их, пожалуй, трудно будет перечесть поштучно. Более привычным стало учитывать выработку в процентах. 110—120 процентов ежедневно—таков средний показатель передовой бригады штамповщиков.

Но успех не пришел сам собой. Виктор отчетливо помнит 1953 год, когда он пришел в цех после окончания ремесленного училища. В учебных аудиториях и производственных мастерских все казалось просто и понятно. А в цехе пришлось многому учиться заново.

Пытливый ум, рабочая сме-

калка, упорство и настойчивость, с которыми паренек взялся за дело, позволили скоро освоить штамповку. После службы в армии Виктор Дальченко снова вернулся к своей профессии. У коловочной машины он показывает образцы трудовой дисциплины, дает высокую выработку и хорошее качество продукции.

Экономить каждую минуту рабочего времени—это правило стало нормой его труда. Так пришлось решение освоить самоналадку агрегата. Пока Виктор Дальченко переставляет штамп, в это время его подручный Абадуров приводит в порядок печь. На переналадку агрегата уходит всего 30—40 минут, в то время как раньше тратилось куда больше времени на поиски наладчика и в ожидании, пока он настроит агрегат на рабочий ход для штамповки новой детали. Для переналадки агрегата Виктор

всегда имеет под рукой нужный инструмент.

Много хлопот доставляет штамповка клапана. Она требует четкого выполнения технологического процесса и высокого мастерства рабочего. Этим требованиям вполне отвечает работа штамповщика Виктора Дальченко и его подручного Григория Абадурова. Поэтому штамповку этой сложной детали поручают только бригаде Дальченко и его сменщику.

Свои знания и умение Виктор Дальченко не держит в секрете, он охотно делится опытом с товарищами по работе.

В дни предсъездовской трудовой вахты бригада Виктора Дальченко вступила в коммунистическое соревнование. К XXII съезду КПСС штамповщики решили добиться звания бригады коммунистического труда. Принятые обязательства выполнены. На днях общественность цеха будет рассматривать вопрос о присвоении бригаде звания коммунистической.

В предсъездовские дни в жизни Виктора Дальченко произошло еще одно важное событие. Он стал кандидатом в члены Коммунистической партии Советского Союза.

—Принадлежность к великой партии коммунистов,—говорит тов. Дальченко,—обязывает быть в первых рядах строителей коммунистического общества. Постараюсь своим трудом оправдать доверие товарищей, высокое звание коммуниста.

М. ГЛАДНИХ.

В ПОМОЩЬ  
АГИТАТОРУ

# Завод идет в коммунизм

Высокими темпами развивается промышленность города Рубцовска.

За последнее десятилетие валовой выпуск продукции промышленных предприятий города вырос более чем в два раза, а на Алтайском тракторном заводе — в три раза.

В проекте Программы КПСС подчеркивается, что для достижения великой цели строительства коммунизма будут претворены в жизнь ленинские идеи полной электрификации.

В рубцовском промышленном узле и прилегающих районах Алтайского края электрификация развивается бурными темпами. Так, если в 1942 году рубцовский промузел потребил 2,7 млн. квт, то в 1960 году потребление электроэнергии составило уже 410 млн. квт, за 18 лет годовое потребление энергии возросло в 85 раз.

Потребление энергии будет и в дальнейшем непрерывно расти: строятся и вступают в строй новые предприятия; на существующих предприятиях строятся много новых крупных цехов.

В уже действующих цехах электроэнергия все более внедряется в технологию, вытесняя другие технологические процессы; все более применяются электронагрев, закалка ТВЧ, электросварочные аппараты, нагрев в электролите, окраска и сушка в электростатическом поле; растет механизация транспорта, появляются установки кондиционирования воздуха и так далее.

Большим потребителем энергии является и прилегающий к рубцовскому узлу район; нигде в Алтайском крае не осуществлена в такой степени предусмотренная в Программе КПСС электрификация сельского хозяйства от централизованных сетей энергосистем и промпредприятий. Так, например, от Рубцовской подстанции уже работают линии передачи на напряжении 35.000 вольт.

## Увеличится выпуск литья

Металлургия является одной из основ всех отраслей нашего народного хозяйства. Вот почему в проекте Программы нашей партии уделено большое внимание развитию металлургии.

Металлургическая промышленность получает все большее и большее развитие в нашей стране. Это можно видеть на примере развития литейного производства на Алтайском тракторном заводе.

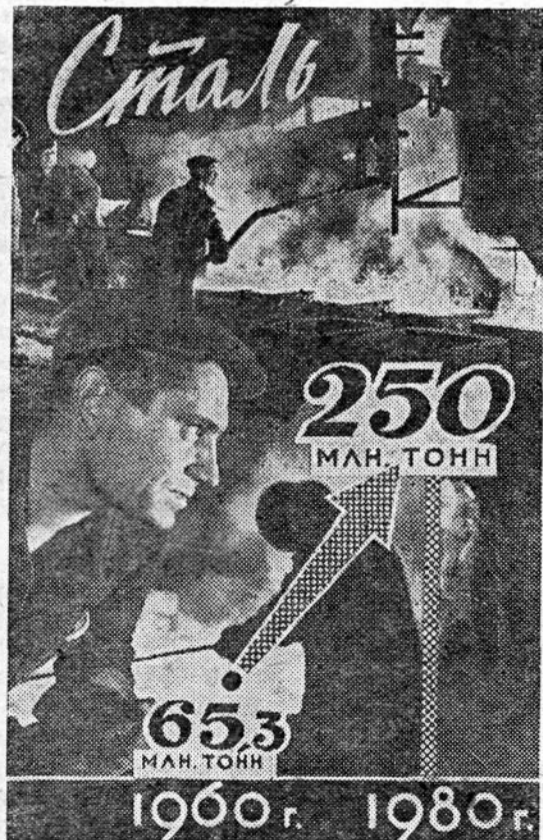
К концу семилетки выпуск чугуна литья увеличится в 1,5 раза; выпуск стального литья — в 1,3 раза и выпуск точного литья — в 6 раз.

Рост выпуска литья будет осуществлен за счет незначительного расширения имеющихся цехов и в основном за счет замены устаревшего оборудования новым, более высокопроизводительным, комплексной механизации и частичной автоматизации производства.

Наряду с увеличением выпуска значительно улучшатся условия труда в литейных цехах.

В ЧЛЦ-1 будет новое землеприготовительное отделение с полуавтоматическим оборудованием, устаревшие литейные конвейеры заменятся новыми, более производительными. На этих литейных конвейерах изготовление форм будет производиться на 12 высокопроизводительных формовочных автоматах, которые будут делать до 240 полуформ в час.

Камерные сушилки для сушки стержней будут заменены вертикальными конвейерными сушилками с механизированной погрузкой и разгрузкой стержней, с заменой твердого топлива газом.



За 20 лет черная металлургия достигнет уровня, позволяющего выплавлять примерно 250 миллионов тонн стали в год.

(Из проекта Программы КПСС).

Фотоомонтаж С. Андреева.

Фотохроника ТАСС.

## Механизация и автоматизация производственных процессов

Основой развития промышленности и технического перевооружения всего народного хозяйства является машиностроение.

Оно призвано осуществить комплексную механизацию и автоматизацию процессов труда в промышленности, сельском хозяйстве, на транспорте, в строительстве, чтобы дать возможность улучшить условия труда и резко увеличить его производительность. Автоматизация является высшей завершающей формой машиностроительного производства.

Развитие передовой технологии на Алтайском тракторном заводе держит курс на выпуск новых высокопроизводительных тракторов.

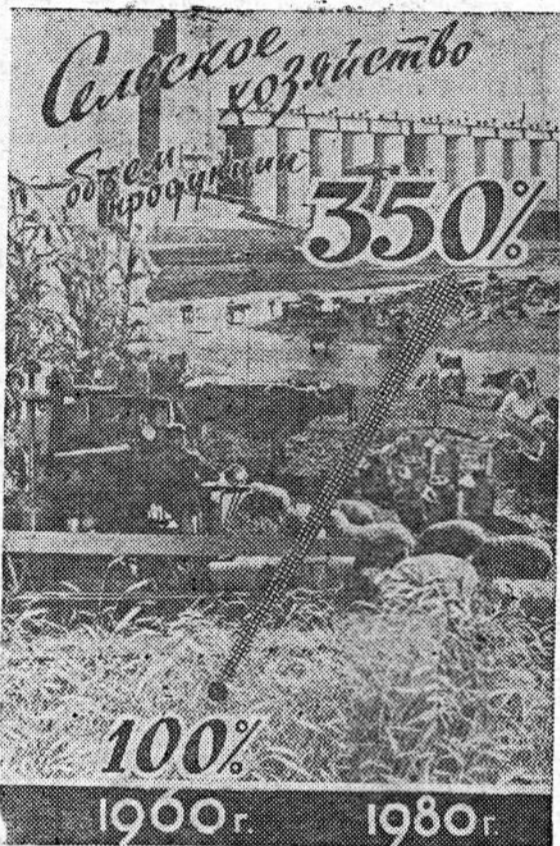
Технологический процесс обработки деталей ново-

го трактора «Т-4» разработан с применением наиболее прогрессивных методов обработки и новейших типов оборудования.

Основные детали трактора обрабатываются в точных и групповых линиях на специальном и специализированном оборудовании.

Значительное количество металлообрабатывающих станков предусматривается оснастить автооператорами с бункерной загрузкой деталей. Семнадцать наименований наиболее массовых деталей (гусеница, поддерживающие и опорные ролики, шестерни и др.) запроектировано обрабатывать на 10 автоматических линиях.

## Растет связь с селом



В целях полного удовлетворения потребностей всего населения и народного хозяйства в сельскохозяйственных продуктах ставится задача увеличить общий объем продукции сельского хозяйства за 10 лет примерно в два с половиной раза, а за 20 лет — в три с половиной раза.

(Из проекта Программы КПСС).

Фотоомонтаж С. Андреева.

Фотохроника ТАСС.

В проекте новой Программы много места уделяется развитию сельского хозяйства и общественных отношений в деревне.

В Программе говорится: а) достигнуть изобилия высококачественных продуктов питания для населения и сырья для промышленности; б) обеспечить постепенный переход советской деревни к коммунистическим общественным отношениям и ликвидировать в основном различия между городом и деревней.

Чтобы труд грузеников села был более производительным, для сельского хозяйства необходимы более мощные, более совершенные сельскохозяйственные машины.

В решении задач по развитию сельского хозяйства, намеченных новой Программой партии, большую роль может сыграть промышленность края и нашего города, снабжающая сельское хозяйство новой техникой.

На 1961—65 гг. основной задачей тракторостроителей является освоение одобренного правительством СССР в мае 1960 г. перспективного типажа тракторов, самоходных шасси и двигателей к ним. Он предусматривает постановку на производство в этом году одиннадцати базовых моделей тракторов и самоходных шасси и 27 модификаций, а также пять базовых моделей двигателей и шесть модификаций.

Общие направления в развитии конструкции трактора, самоходных шасси и двигателей к ним характеризуются:

повышением рабочих скоростей тракторов до 5—9 км/час и более и транспортных скоростей колесных тракторов до 25—30 км/час;

снижением металлоемкости колесных тракторов до 45—60 кг на л. с. и гусеничных — до 65—85 кг на л. с.

Алтайский тракторный завод, исходя из необходимости проведения сельскохозяйственных работ на повышенных скоростях, способствующих резкому увеличению производительности труда, работает над освоением высокопроизводительного трактора «Т-4».

Новый мощный гусеничный трактор «Т-4» с шестидвигательным двигателем 6Т-2 мощностью 100—120 лошадиных сил позволит выполнять основные сель-

скохозяйственные работы на повышенных скоростях (6—9 км/час) и обеспечивает повышение производительности в 1,8—2,0 раза, по сравнению с наиболее распространенным в сельском хозяйстве трактором «ДТ-54».

В конструкции трансмиссии и ходовой части трактора предусмотрены возможности повышения скорости свыше 12 км/час. По своим техническим характеристикам: металлоемкости, производительности, КПД, срокам износа узлов и деталей новый трактор «Т-4» находится на уровне лучших образцов современной мировой тракторной техники. На базе трактора «Т-4» разработаны конструкции болотной, колесной и трелевочной модификации.

Технические показатели трактора «Т-4» проверены и подтверждены длительными испытаниями.

Трактор «Т-4» дважды прошел государственные испытания и в 1961 году закончил 2000-часовые контрольные испытания.

На проведенной заводом технической конференции знатные механизаторы тт. Чебанов, Буханько, Беккер, Пятница и другие, лично проверившие трактор в работе, отметили высокие технико-экономические показатели нового трактора и настоятельно рекомендовали заводу ускорить проведение работ по внедрению его в производство.

## Люди решают успех

Успешное претворение в жизнь грандиозных задач, намеченных проектом новой Программы, решают люди. За последние годы выросли количественно и качественно кадры на Алтайском тракторном заводе.

Мы можем множить примеры и факты, свидетельствующие о росте рабочего класса, о силе коллективизма, о способности с честью выполнять патристический долг перед Родиной и самоотверженно трудиться во имя ее процветания и могущества.

Занимая богатый трудовой и жизненный опыт у старых кадровых рабочих, получая закалку в коллективе, трудятся молодые рабочие, пришедшие впервые на производство.

На заводе, в коллективе выросло много людей, ставших замечательными руководителями, опытными специалистами.

Вечерний филиал политехнического института по праву называется кузницей кадров. 12 выпусков инженеров на его счету. 345 работников нашего завода получили в его стенах высшее образование, 352 тракторостроителя в вечернем филиале машиностроительного техникума получили среднее техническое образование. Кроме того, 121 кадровый работник-мастер закончил трехлетние курсы при машиностроительном техникуме и получил дипломы техников.

Тысячи молодых рабочих обучаются в двух школах рабочей молодежи без отрыва от производства. Здесь получили аттестаты зрелости 1222 работника завода.

Семиклассное образование получили 1756 тракторостроителей.

Только за минувший год через массовую сеть технического обучения прошли 5883 работника завода, а за семь месяцев текущего года мы имеем несомненный рост: 4277 рабочих завода, закончив различные курсы и профтехшколы, повысили свою квалификацию.

Эти цифры — яркий показатель роста рабочего класса, они свидетельствуют о том, что на пути строительства коммунизма уже сегодня постепенно стираются грани между умственным и физическим трудом.

\* \* \*

В настоящее время весь мир, люди на всех пяти континентах Земли знакомятся и обсуждают проект Программы Коммунистической партии. На всех материках стали крылатыми пламенные слова:

«Коммунизм выпяляет историческую миссию избавления всех людей от социального неравенства, от всех форм угнетения и эксплуатации, от ужасов войны и утверждает на земле мир, труд, свободу, равенство и счастье всех народов».

«Партия торжественно провозглашает: нынешнее поколение советских людей будет жить при коммунизме. Чтобы осуществить эту великую цель, партия и советский народ ставят перед собой главную экономическую задачу: в течение 20 лет создать материально-техническую базу коммунизма».

## Общественный смотр рационализации и изобретательства

## Повысилась активность рационализаторов

Стремясь достойно встретить XXII съезд КПСС, коллектив автоматного цеха из месяца в месяц выполняет производственную программу. Немалую роль в выполнении плана сыграли рационализаторы-автоматчики.

Марксизм-ленинизм учит, что для построения коммунистического общества важнейшее значение имеет технический прогресс в народном хозяйстве.

В. И. Ленин указывал, что «повышение производительности труда составляет одну из коренных задач, ибо без этого окончательный переход к коммунизму невозможен».

Рационализаторы нашего цеха уделяют максимум внимания повышению производительности труда. Выполнением почетных задач занимаются рабочие и руководители цеха. Особенно активизировалась рационализаторская работа в сентябре, когда проходил смотр. В сентябре приняли участие в рационализаторской работе 30 человек, которые подали 32 предложения.

Рационализатор тов. Гришин внес ценное предложение: деталь 60-14-011 (гайка регулировочная) и деталь 60-18-011 (ось сателлита) обрабатывать на автоматах с брешевой державкой, что позволило аннулировать операцию шлифовки. В результате повысилась производительность труда в 2 раза, высвобожден шлифовщик.

Рационализатор токарь третьего участка тов. Яковлева в содру-

жестве с работниками технического отдела цеха разработали и внедрили в производство предложение по детали 54-31-45 (ось качания). Засверловку и снятие фасок совместили в одну операцию. В результате повысилась производительность труда в 1,6 раза и высвободился токарный станок.

Старший мастер тов. Бровов предложил шлифовку уплотнительных колец производить на плоскошлифовальном полуавтомате, что дало возможность повысить производительность труда почти в 2,5 раза.

Инженерно-технические работники цеха охотно оказывают техническую и практическую помощь молодым рационализаторам.

За активное содействие по внедрению рационализаторских предложений отдельные товарищи цеха по решению совета ВОИР были премированы. Цеховой совет ВОИР вместе с коллективом цеха борется за выполнение плана трех кварталов 1961 года. Но успешно решать эту задачу не всегда удается.

Большим тормозом во внедрении рационализаторских предложений является отдел главного конструктора, который порой дает неправильные заключения. Так, например, предложение, в котором предлагалась одновременная фрезеровка двух шестигранников (деталь 60-14-011) было отклонено.

И только после того, когда был подключен главный инженер за-

вода и доказано о неграмотном заключении отдела главного конструктора, предложение было принято.

Рацпредложение, где предусматривается нарезку резьбы производить на роликокатном станке, что позволит увеличить производительность труда, улучшить качество и экономить металл, отдел главного конструктора в лице тов. Габовича любыми путями стремится отклонить, хотя обоснованных причин к этому нет.

Успех, следовательно, в рационализации зависит не только от активности масс, но и от того, насколько правильно и оперативно будут решать эти вопросы вышестоящие руководители.

**М. ДОЛГИХ,**  
председатель совета ВОИР  
автоматного цеха.

## СТРОИТЕЛЬСТВО МОЩНОГО МАРТЕНА



На Магнитогорском металлургическом комбинате заканчивается строительство мощной мартеновской печи.

Строители соревнуются в честь XXII съезда КПСС. Больших успехов добивается комсомольская бригада монтажников, возглавляемая И. П. Зерневым.

На снимке: рабочие бригады (слева направо) П. С. Пузыряев, М. А. Куликов, С. И. Токарев, Ю. И. Сачков, А. Н. Яценко, И. П. Зернев, И. Ф. Шматов.

Фото В. Георгиева.

Фотохроника ТАСС.

## Отчеты и выборы в комсомольских организациях

## Когда забывают о соревновании

На днях состоялось отчетно-выборное собрание в комсомольской организации термического цеха № 4. С докладом о работе комсомольского бюро выступила секретарь комсомольской организации Валентина Фурцева.

Она рассказала о том, какое участие принимают комсомольцы и молодые термисты в выполнении плана третьего года семилетки, а также повышенных социалистических обязательств, принятых в честь XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза.

Молодые энтузиасты являются застрельщиками всех добрых дел на своих участках, идут в первых рядах соревнующихся. Большинство комсомольцев замечательно работает на производстве, показывает пример в труде, освоило по несколько профессий. Среди

передовиков производства такие комсомольцы, как Виктор Иващенко, Зинаида Анохина, Виктор Васильев, Валентин Петров и многие другие. Эти рабочие систематически перевыполняют сменные задания, а продукция, изготовленная их руками, всегда высокого качества.

За звание коммунистических в цехе борются три бригады, которыми руководят тт. Петрова, Иванов, Рубежная. На счету членов бригад немало хороших дел. Комсомольцы взяли на себя личные планы технического прогресса по увеличению выпуска продукции с единицы оборудования.

Однако наряду с неплохими показателями в работе комсомольского бюро собрание отметило ряд существенных недостатков. Главным из них является то, что в цехе все еще слабо развернуто

коммунистическое соревнование. Это упущение в работе комсомольского бюро и его секретаря выражается в том, что в цехе нет ударных и в коммунистическом труде и соревнующихся за это высокое звание.

Бригады, борющиеся за звание коммунистических, не имели никакой поддержки со стороны комсомольского бюро.

Много критических замечаний было высказано в адрес заводского комитета комсомола, который слабо помогал в работе бюро. По деловому, с принципиальной критикой выступили комсомольцы тт. Мурин, Волкова.

Собрание приняло решение, направленное на устранение отмеченных недостатков, и избрало новый состав комсомольского бюро.

**В. ТРАПЕЗНИКОВ,**  
Термический цех № 4.

## ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

## Еще раз об условиях труда

В июне этого года в заводской газете «Боевой темп» было опубликовано письмо рабочих участка подвешенного оборудования отдела механика сталелитейного цеха. В нем мы писали о том, в каких тяжелых условиях приходится нам работать.

С тех пор прошло немало времени — уже три с лишним месяца, а руководство сталелитейного цеха не только не подумало о том, как лучше создать нам условия для труда, но даже и не вспомнило об этом. Рабочие пришли к выводу, что на наш участок просто напросто не обращают внимания. А ведь от нашего труда во многом зависит высокопроизводительная работа не только большого коллектива сталелитейщиков, но и всего завода. А в таких условиях, в каких мы трудимся, трудно говорить о качественном ремонте подвешенного оборудования.

Наш цех увеличился во много раз, расширились его производственные площади, а места для

ремонтников руководство цеха никак не может найти. Не предусматривает этого и администрация завода. Качественный ремонт — это выполнение программы, вклад в общее дело строительства коммунистического общества.

Запасные части к подвешенному оборудованию хранятся в закроме на шихтарном дворе. В одной половине — детали, в другой — дробь, которая через небольшие отверстия просыпается и заваливает наши детали. В настоящее время запасные части все засыпаны дробью и трудно отыскать в таком хаосе нужную деталь, а тем более тогда, когда это дело не терпит отлагательства.

Наша работа связана с подъемом тяжестей, а места очень мало. Производить в таком помещении сборку редукторов или прессовку шестерен и скатов просто невозможно. Кроме того, приходится работать в пыли и грязи, что совершенно недопустимо.

На нашем участке трудится

20 человек, а мастерская — пять квадратных метров. Вот и попробуй, развернись. Из-за отсутствия места ремонтники вынуждены трудиться прямо в проходе цеха, где ходят люди. Только по этой причине у нас низка производительность труда и текучесть кадров.

Не за горами зима, тогда нам совсем работать будет негде. Своими силами сталелитейный цех построить мастерскую не может. Поэтому мы просим руководителей завода помочь нам в создании нормальных условий для труда, чтобы мы могли идти в ногу со всем коллективом завода и вносить вклад в решение всех задач.

**С. РЯЗАНЦЕВ,** мастер.

**И. МЕЛЕШИН,** профгруппорг.

**П. ПАРФЕНОВ,** старший бригадир.

**Б. НАВИЦКИЙ,** участковый инспектор.

**Н. КОНШОРОВ,** слесарь.

## Цель не достигнута

На нашем заводе проходит месячный общественный смотр рационализации и изобретательства. Цель смотра — достижение наилучших показателей по количеству внедренных в производство рационализаторских предложений.

Немалую помощь коллективу в изыскании внутренних резервов производства по повышению производительности труда, экономии материалов оказывают рационализаторы и изобретатели прессового цеха. За сентябрь от них поступило 16 рационализаторских предложений.

Старший мастер участка легких прессов Анатолий Литвинов подал три предложения. Одно из них дает значительное повышение производительности труда и ликвидирует одну операцию. Он предложил на детали 21-030 (стойка опоры радиатора) отменить операцию правки. Раньше при штамповке деталей не выдерживался нужный размер и деталь подвергалась правке ручным способом.

Значительно повысит производительность труда рабочих внедрение в производство предложения работницы гальванического отделения Полины Цветковой. Суть этого предложения такова: сейчас каждая деталь, проходящая гальванизацию, вяжется проволокой и отдельно погружается в раствор. Это отнимает много рабочего времени. Полина Цветкова предложила сделать подвешенное приспособление, при посредстве которого сразу можно произвести гальванизацию целого ряда деталей. Из отдела главного металлурга поступило заключение, что

предложение тов. Цветковой рационально.

Рационализаторские предложения за время смотра подали слесарь Алексей Игнатьевич Колтушенко, технологи тт. Бестужев, Федоров и другие.

Тем не менее хочется отметить, что руководством цеха, советом ВОИР (председатель тов. Купонов) прессового цеха за период смотра сделано далеко не все, что в их силах.

Во-первых, кроме плаката, извещающего, что проходит общественный смотр рационализации и изобретательства, да разговора о смотре на диспетчерском совещании, в прессовом цехе ничего не сделали. Видимое тов. Купонов слишком положился на мастеров, которые должны были рассказать о смотре рабочим. Но этого-то как раз и не произошло. Массово-разъяснительная работа с рядовыми прессовщиками о целях и задачах месячника проведена не была. А отсюда и вывод — слабое и почти незначительное поступление рацпредложений. И что совсем плохо — за месяц не внедрено в производство ни одного предложения.

Словом, цель общественного смотра в прессовом цехе не достигнута. Не чувствуется там даже, что он проходит: ни подъема творческой мысли, ни внедрения имеющихся предложений. Если судить по прошлому месяцу, работа цехового совета ВОИР была до смотра лучше. По крайней мере, было подано больше предложений и одно внедрено. А в период смотра — ни одного, хотя все находится на рассмотрении.

**В. ГАВРИЛОВА.**

## Культура производства — не второстепенное дело

Мы встретились с председателем цехового комитета профсоюза тов. Тмарченко, механиком тов. Ивановым и другими руководителями механического цеха № 3. Пройдя по участкам, убедились, что рабочие места не в порядке: под ногами валяются заготовки, оборудование завалено деталями, у некоторых станков сыро.

— Сейчас конец месяца, — объяснили руководители, — не выполняем сентябрьский план. Культура производства отошла на второе место.

Здесь же ими были высказаны трудности, которые мешают цеху быть образцовым по чистоте и порядку. Так, например, не хватает тары, нет места для стеллажей, многие рабочие уехали в колхозы на уборку урожая, цех еще не освоился на новом месте и т. д.

Конечно, не брать этого во внимание нельзя. И все же не соглашаемся с доводами тт. Тмарченко, Иванова и мастеров. И вот по какой причине. Несколько раньше в цехе были такие же условия, работали те же люди, но порядок был иной. За культуру производства боролись и рабочие, и мастера, и руководители цеха. В цехе была создана комиссия по культуре производства, которая еженедельно следит за состоянием станков, оборудования, рабочих мест. Результаты проверки отмечались на специальной доске. В цехе действовал и комсомольский штаб. Результаты состояния культуры в конце месяца рассматривались на совещаниях. И по договоренности с руководителями смен мастера, которые не поддерживали порядка, несли и моральную и хотя небольшую материальную ответственность.

Все это приводило к должному чувству ответственности не только за производственные показатели, но и за культуру на производстве. Мастера требовали от рабочих порядка. В результате станки и

рабочие места убрались тщательно, детали складировались.

Все это было не так давно. На доске, где отмечалось состояние культуры по участкам, проставлена дата — 11 августа. Надо полагать — это последнее число, когда помнили о культуре. Прошло полтора месяца. За этот период все заглохло. Не работает по-деловому комиссия по культуре производства, возглавляет которую зам. начальника цеха тов. Романовский, не видно комсомольского поста.

План, план, план — единственное, чем живет сейчас весь коллектив. Это понятно. Цех в большом долгу перед государством. За 21 сентября, например, отставание по цеху составляло 4,6 процента. Но непростительно даже в такие напряженные дни забывать о культуре производства. Она дисциплинирует каждого рабочего, мастера, она способствует решать задачи по выполнению производственного плана. Культура производства — не второстепенное дело.

— Что вы! — воскликнул механик цеха тов. Иванов. — Разве можно сейчас говорить о нерадивых, кто не убирает станки, портит оборудование? Прежде всего об этом мы должны позаботиться. Предупредить рабочих, наказать материально, а потом — в печать.

Из дальнейшего разговора стало ясно, что тов. Иванов не делает ничего для пресечения порчи государственного имущества и не требует правильной эксплуатации его потому, что может обидеть станочника, наказать рублем.

Такая, с позволения сказать, «философия» механика к добру не приведет. Вредность ее очевидна. Бережное отношение к государственному имуществу — долг каждого работающего. Культура производства способствует высокой производительности труда.

**А. КОНСТАНТИНОВ.**

### НОВОСТИ ТЕХНИКИ

#### Универсальная машина

Редко встретишь в сельском хозяйстве машину, которую можно было бы применить на различных работах. Такие универсальные агрегаты начал выпускать завод «Ригасельмаш». Ряд механизмов различного применения навешивается на тракторы «ДТ-54А» или на «ДТ-55А». С помощью этих механизмов можно добывать торф, грузить сыпучие материалы, приготавливать органо-минеральные смеси, компосты, торфо-

аммиачные и концентрированные удобрения с одновременной погрузкой их на транспортные средства. Машины могут быть использованы на засыпке силовых траншей, буртов картофеля и свеклы.

На государственных испытаниях, проведенных в совхозе «Салнена» Рижского района и на Прибалтийской машиноиспытательной станции, новый агрегат получил хорошие отзывы.

#### Новая техническая литература

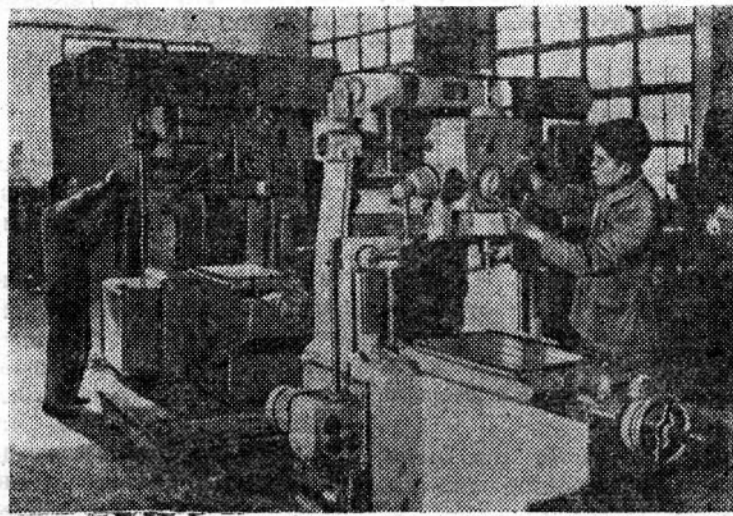
**А. С. РУДАКОВ** — Эксплуатация электросварочного оборудования. (Справочное пособие). Челябинское книжное издательство, 1961 г., 195 стр.

В справочном пособии в сжатой форме излагаются сведения по устройству, техническим данным и эксплуатации оборудования для электродуговой ручной и автоматической сварки.

**В. Е. МАНОЙЛОВ** — Проблемы электробезопасности. Под редакцией Г. Л. Френкеля.

М. — Л., Госэнергоиздат, 1961 год, 294 стр.

В книге приведены статистические данные по электротравматизму, на основе которых уточнены требования к электрооборудованию. Освещены некоторые принципиальные вопросы проектирования, монтажа и эксплуатации заземляющих устройств и сетей напряжением до 1000 вольт и указаны мероприятия, повышающие надежность и безопасность их работы.



Китайская Народная Республика. Рост производства металлов в городе Куньмин, столице провинции Юньнань, обеспечил быстрое развитие машиностроительной промышленности в этом районе. Ныне здесь производятся не только простые станки, но и токарные станки высокого класса точности, широко применяемые на заводах страны.

На снимке: прецизионные шлифовальные станки, изготовленные рабочими Куньминского станкостроительного завода.

Фото Лю Хуа-чана.

Агентство Синьхуа.

## ЗА РУБЕЖОМ

### Совещание общественных деятелей в Риме

РИМ. (ТАСС). 24 сентября здесь открылось совещание круглого стола, в котором принимают участие видные политические и общественные деятели стран социалистического лагеря и капиталистических стран. Советский Союз на совещании представляют главный редактор газеты «Известия»

А. Аджубей, писатели И. Эренбург и А. Корнейчук.

В работе совещания участвуют американский сенатор-демократ Хэмфри, английские общественные деятели Нозльбэйкер и Зиллиакус, итальянский сенатор Ферруччо Парри, член руководства итальянской коммунистической партии Риккардо Ломбарди, мэр Флоренции Джорджо

Ла Пира, французские общественные деятели Жюль Мок и Бийот, парламентские деятели Польши, Чехословакии, Болгарии и многие другие.

Участники совещания обсудят германскую проблему, вопросы, связанные с разоружением и обеспечением безопасности Европы.

### Зарубежная хроника

\* В Нью-Йорке открылась двухдневная национальная конференция в защиту демократических прав. Организационный комитет конференции обратился с призывом ко всем американским гражданам выступить в защиту конституции США о правах и протестовать против применения пресловутого закона Смита и закона о внутренней безопасности от 1950 года, известного под названием закона Маккарэна.

\* Как сообщает Румынское агентство печати, из Бухареста в Хельсинки отбыла делегация великого Национального собрания Румынской Народной Республики. Румынские парламентарии посетят Финляндию по приглашению финляндского парламента.

\* В Салониках закрылась XXVI международная салоникская ярмарка. Как и в прошлые годы, наибольшей популярностью на ярмарке пользовался павильон Советского Союза. За 22 дня работы ярмарки советский павильон посетило более миллиона человек.

\* В министерстве внешней торговли Польши парафировано польско-нигерийское трехлетнее торговое соглашение, предусматривающее значительное расширение товарообмена между двумя странами. Как сообщает Польское агентство печати, в ноябре Нигерию посетит с целью подписания торгового соглашения польская делегация.

\* В Аржантей (пригород Парижа) открылась сессия Национального Совета Союза французских женщин — массовой демократической женской организации страны. Работа сессии посвящена вопросам усиления

борьбы за мир, и в первую очередь за мир в Алжире.

\* Народный суд высшей инстанции китайской провинции Гуандун приговорил к смертной казни диверсанта Е Ци Лиэна, засланного шпионской организацией чанкайшистской клики на Тайване в уезд Баоань (провин-

ция Гуандун). Приговор приведен в исполнение.

\* Близ Анкары во время полета из Никозии в Стамбул разбился турецкий двухмоторный турбовинтовой пассажирский самолет. Погибло 28 человек. Один пассажир остался в живых. (ТАСС).

### Кровавая трагедия Конго — дело рук империалистов

КАИР, 24 сентября (ТАСС). Президент ОАР Насер направил телеграмму председателю XVI сессии Генеральной Ассамблеи ООН Монжи Слиму, в которой, в частности, говорится: «Народ ОАР и я лично с большим беспокойством следим за развитием событий в Конго. Мы опасаемся, что империалистические заговоры против миссии ООН в Конго, что привело к чреватым сомнениями и подорвалими обстоятельствам, в которых погиб Даг Хаммаршельд, могут на глазах всего мира осуществить свои цели и добиться

расчленения Конго путем отторжения от него Катанги».

Мобилизация всех усилий на обеспечение неотъемлемых интересов этого борющегося народа и удовлетворение его права на целостность и единство, указывается в телеграмме, является единственным путем, по которому должны развиваться события.

В заключение телеграммы Насер подчеркивает, что политика империалистических держав и их монополий в Конго «является основной причиной кровавой трагедии, переживаемой этой африканской страной».

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

**О Т К Р Ы Т**  
**ПРИЕМ ПОДПИСКИ**  
на заводскую газету

**Заводская Газета**

ОРГАН ПАРТКОМА,  
ДИРЕКЦИИ и ЗК  
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного  
завода им. М. И. Калинина

на 1962 год

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

на год — 1 руб. 50 коп;

на 6 мес. — 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В НЕДЕЛЮ

НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.