

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания
№ 73 (2296)

Суббота, 16 сентября 1961 г.

Цена
2 коп.

Все силы—на выполнение плана выпуска запасных частей

В адрес руководства нашего завода получена тревожная телеграмма из совнархоза, в которой говорится:

«Тракторным заводом неудовлетворительно выполняется Постановление Совета Министров РСФСР по поставке 15 сентября тракторных запасных частей по фондам трех кварталов. За 8 месяцев недодано запчастей на сумму 294 тысячи рублей. Из них большое количество блоков, редукторов, задних осей, коленчатых валов, втулок балансира и других деталей и узлов. Немедленно примите необходимые меры для выполнения плана производства тракторных запчастей за три квартала».

Положение с выпуском запасных частей на заводе в настоящее время создалось действительно неутешительное. Механический цех № 2 срывает сдачу в запчасти редукторов. Не выполняется план сентября. Кроме того, цех имеет большой недодел редукторов за прошлые месяцы. Повинны в этом главным образом кузнецы. Начальник кузнечного цеха тов. Кузнецов, заместитель начальника по производству тов. Толкачев много раз обещали исправить работу цеха, но от этого ничего не меняется. Кузнечный цех продолжает работать неудовлетворительно, выпускает большое количество бракованной продукции. Кузнецы! Вы в большом долгу перед Родиной. От вас зависит успешное выполнение плана запасных частей сентября и третьего квартала.

Моторный цех неудовлетори-

Забота о людях

Партия и Советское правительство уделяют огромное внимание заботе о людях и использованию природных богатств страны на благо народа. С каждым годом увеличивается число здравниц—домов отдыха, санаториев, где лечатся, отдыхают и поправляют свое здоровье тысячи трудящихся.

Администрация скрапоразделочного цеха совместно с партийной и профсоюзной организациями проявляют большую заботу об оздоровлении своих рабочих. Член цехового комитета профсоюза—председатель комиссии соцстраха тов. Гальперина возглавляет этот ответственный участок работы. Благодаря ее старанию, внимательному отношению к людям в нынешнем году в домах отдыха, на курортах побывало 18 работников цеха. Кроме того, 20 детей рабочих провели свои летние каникулы в заводском пионерском лагере. Эти на первый взгляд небольшие цифры составляют большой процент к общему числу рабочих цеха.

Все работники, побывавшие в домах отдыха и на курортах, благодарят родную партию за заботу о простых людях. Сейчас они с новыми силами включились в работу, чтобы достойно встретить XXII съезд КПСС.

тельно сдает в запасные части блоки. Эта особоучитываемая деталь в большой мере решает судьбу выполнения плана заводом. У моторщиков принизилось чувство ответственности за свою работу. Только этим и ничем другим можно объяснить снижение темпов производства, товарищи Винулин, Широксрад, Кононов и другие руководители моторного цеха.

Вместо усиления темпов в работе и наращивания производственных успехов допустил отставание по сдаче запасных частей механический цех № 1 (начальник тов. Петров). Этот цех не сдает в нужных количествах такой ведущий узел, как задний мост. Беда вся в том, что исключительно по вине самого цеха допускается большой брак детали 58-409, которая идет на сборку задних мостов. Позволительно спросить у руководителей этого цеха гг. Петрова, Елисеева, Латкина: когда вы исправите положение? Необходимо постоянно помнить о том, что завод несет трудовую вахту в честь XXII съезда партии, до открытия которого остается 34 дня.

Передовые коллективы цехов автоматного и механического № 3

показывают образцы самоотверженного труда. Здесь все участки работают строго по графику, рабочие выполняют и перевыполняют нормы выработки. С них нужно брать пример, у них нужно учиться работать высокопроизводительно. Завод гордится передовыми коллективами цехов автоматного и механического № 3. Честь вам и слава!

Товарищи тракторостроители! На заводе положение дел остается по-прежнему тревожным. Каждый работающий должен помнить о своей ответственности за успешное выполнение государственного плана третьего квартала и сентября. Примем все меры, мобилируем все силы и возможности к тому, чтобы выполнить слово, данное партии и Родине в дни предсъездовского соревнования. Дадим Родине необходимое количество запасных частей, выполним план в объеме и номенклатуре!

Опыт СССР доказал, что основным орудием социалистического преобразования общества служит социалистическое государство. Оно организует и сплачивает массы, осуществляет плановое руководство экономическим и культурным строительством, обеспечивает защиту революционных завоеваний народа.

Опыт СССР доказал, что социа-

Встретим XXII съезд КПСС новыми трудовыми подарками

В цехе коммунистического труда

Недалек тот день, когда в Москве начнет работу очередной XXII съезд нашей партии. Это вызывает высокий трудовой подъем в коллективе коммунистического труда автоматного цеха. Люди, завоевавшие высокое почетное звание, не жалеют своих сил для выполнения государственных заданий по выпуску деталей для изготовления новых тракторов и

сдачи продукции в запасные части.

Работа автоматчиков в первой половине сентября характеризуется ритмичностью. Весь коллектив полон желания—достойно встретить съезд нашей партии и работает с энтузиазмом, в тесной дружбе и взаимопомощи. Это позволило добиться опережения графика на 1 процент.

Соревнуясь за досрочное выполнение плана третьего года семилетки, высоких показателей добивается третий участок, руководит которым старший мастер тов. Бредихин. Он идет с опережением графика на 2,6 процента. В смене тов. Пекуша хорошо работают сверловщица Александра Олюнина, токарь комсомолка Лидия Латкина, шлифовщица Зоя Хрипуши-

на и другие. Смена эта уже несколько дней работает в счет второй половины сентября.

Больших трудовых успехов добился коллектив первого участка, руководит которым и. о. старшего мастера тов. Шилин. Этот участок опередил производственный график на 3 процента.

Неизменно первенство удерживает бригада, борющаяся за звание коммунистической, руководит которой Дмитрий Липендин. Изготавливая уплотнительные кольца, бригада ежемесячно выполняет нормы на 125—130 процентов.

Пример ударной работы на этом участке показывают коммунисты тт. Дмитриев, Борисов, наладчики тт. Воротников, Парганаев и другие.

А. СЕРЕГИН.

Удваивают напряжение в труде

Хороших успехов в предсъездовском соревновании добивается коллектив смены ремонтно-механического цеха, возглавляемый Александром Николаевичем Польских. На этом участке изготавливаются запасные части для оборудования всех цехов завода, так что от работы участка во многом зависит ритмичная и нормальная работа всего заводского коллектива.

На участке идет обсуждение проекта Программы Коммунистической партии Советского Союза. Воодушевленные этим историче-

ским документом, заботой родной партии о советских людях, рабочие смены тов. Польских удваивают напряжение в труде.

Продукцию высокого качества намного раньше установленного срока выдают фрезеровщик ударник коммунистического труда Михаил Крылатов, токари Анатолий Божемякин, Анатолий Калинин, Яков Валяев, строгальщик Николай Полежаев, шлифовщица Любовь Астафьева. Все они имеют высокую квалификацию, многие учатся в школах и техникумах.

лизм и мир неразделимы. Могущество социализма служит делу мира. Советский Союз спас человечество от фашистского порабощения. Советское государство, стоящее на страже мира и проводящее в жизнь ленинский принцип мирного сосуществования,—мощная преграда на пути империалистической агрессии.

(Из проекта Программы КПСС.)

Молодежи—больше внимания

На Алтайском тракторном заводе работает много молодежи, которая живет в общежитиях. Если в цехах проводится с ними воспитательная работа, то нельзя сказать этого, когда они возвращаются домой. Как живет молодежь вне завода, как проводит свой досуг? Об этом порой не знают администрация, партийные, профсоюзные и комсомольские организации цехов.

Бытовые советы, политвоспитатели, коменданты общежитий нередко проходят мимо фактов нарушения правил социалистического общежития молодыми рабочими. Вот почему имеются случаи пьянства, дебоша и другие порочные явления. Человек, начав терять свой облик вне завода, становится нечестным и недобросовестным работником в цехе.

В сталелитейном цехе в отделе механика работает слесарем с 1959 года Семен Филин. Молодой рабочий получил за счет госу-

дарства специальность. Предоставлено ему было рабочее место на заводе. И, надо сказать, первое время Семен оправдывал звание рабочего. Но это длилось недолго. Семен выпил раз, второй. Стал нарушать трудовую дисциплину. В августе прогулял три дня и четыре раза опоздал на работу на 1 час.

23 августа за нарушение трудовой дисциплины и недостойное поведение Филина судил товарищеский суд. На товарищеском суде Филин дал слово исправиться. Но на следующий день он не вышел на работу. Когда пришли в общежитие узнать, почему его нет на работе, Филин спал после очередной пьянки.

Нарушителем трудовой дисциплины является и электросварщик Виктор Тырышкин. Нарушения его связаны также с безмерными и частыми выпивками. Это отражается на его заработке и, главное, Тырышкин ущем-

ляет себя в питании. Живя впроголодь, он подрывает свое здоровье. Ненормальная жизнь резко сказывается на характере, порождает мысли к свершению преступлений. Так, зимой текущего года Виктор Тырышкин со своими собутыльниками Павлом Шкребой и Юрием Логуновым украли в столовой № 16 бочку пива. Народный суд приговорил их к исправительно-трудовым работам сроком на один год. Но Логунову это не пошло впрок. Он по-прежнему ведет себя недостойно: играет в карты, пьет водку, совершает прогулы.

Есть нарушители трудовой дисциплины и иного характера. В сталелитейном цехе работает Анатолий Чапыгин. Чапыгин халатно относится к своим обязанностям. Однажды он не смазал закругления литейного конвейера № 3. В результате конвейер простоял 10 часов. Вскоре это повторилось.

Таких как Филин, Тырышкин, Шкреба, Логунов и Чапыгин немного. Но они, кроме ущерба на производстве, дурно влияют на окружающих, омрачают их отдых, мешают нормально работать. С пьяницами, хулиганами, нарушителями дисциплины необходимо проводить кропотливую работу не только в цехах, но и в общежитиях. Руководителям цехов, общественным организациям нужно держать тесную связь с бытовыми советами. Делать все для того, чтобы молодежь разумно проводила свой досуг, умело расходовала заработную плату—долг каждого руководителя. Только общими усилиями можно добиться большого успеха в воспитании молодежи.

П. ФРОЛОВ,

Мастер отдела механики сталелитейного цеха.

Инструментальщики изучают исторические документы

В дни подготовки к XXII съезду КПСС партийная организация инструментально-производственного корпуса заметно повысила агитационно-массовую работу среди рабочих. Агитколлектив цеха, руководителем которого является член партийного бюро тов. Фельдман, широко развернул работу по разъяснению проекта Программы КПСС.

Высокая политическая активность способствует повышению производственных успехов. Так, выполняя предсъездовские обязательства, инструментальщики первого цеха успешно выполнили план восьми месяцев. Так же высокопроизводительно работают инструментальщики второго цеха. Коллектив корпуса в августе справился с выполнением всех технико-экономических показателей. Большинство участков в эти дни работает ритмично, своевременно и качественно выполняя производственные заказы.

Агитаторы свою массовую работу проводят по заранее составленным планам. Партийная организация регулярно проводит семинары. Во время бесед и читок исторических документов агитаторы приводят факты из жизни цеха, тесно увязывают с задачами, которые предстоит решить в ближайшее время коллективу корпуса.

Интересно и доходчиво проводят беседы с рабочими коммунист мастер участка плоского инструмента тов. Шеслер. Здесь уже закончили изучение проекта Программы КПСС и по-деловому обсуждают проект Устава КПСС. Смена тов. Шеслера соревнуется за звание коллектива коммунистического труда. Трудовой подъем коллектива смены — залог успешного достижения цели.

Характерно отметить, что в эти дни возросла политическая активность инструментальщиков. После обсуждения проекта Программы КПСС на участках у мастеров тт. Томского и Филиппова фрезеровщик тов. Кочергин и слесарь-лекальщик тов. Абраменко подали заявления о приеме их кандидатами в члены КПСС. Каждый из них с чувством большой гордости заявляет о том, что хочет

быть в первых рядах строителей коммунизма.

Такое же патристическое заявление о приеме в члены КПСС подал в цеховую партийную организацию кадровый рабочий, цеха токаря тов. Лизура.

Добросовестно проводят беседы с рабочими агитаторы механик корпуса тов. Кронидов, энергетик тов. Кейб, мастер отделения приспособлений тов. Демьяненко и другие.

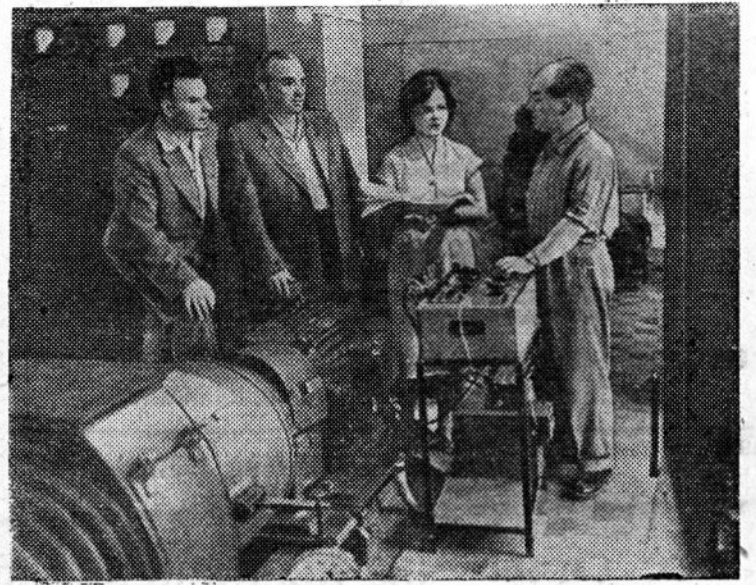
Кроме агитационной работы, на производственных участках мы провели открытое партийное собрание с повесткой дня: «Обсуждение проектов Программы и Устава КПСС». Такое же собрание было проведено в профсоюзной организации.

За последнее время мы несколько улучшили и обновили наглядную агитацию в пролетах и на участках корпуса.

Нельзя сказать, что у нас в этом важном вопросе нет недостатков. Отдельные агитаторы не проявляют особой активности и не проводят бесед с рабочими. Так, часто по вине агитаторов тт. Фукса и Покатилова срываются беседы на термическом участке и участке кругло-плоского инструмента.

Большие задачи стоят перед агитколлективом по разъяснению исторических документов. Коммунисты инструментально-производственного корпуса своей настойчивостью и примером сумеют увлечь весь коллектив на новые трудовые подвиги в честь XXII съезда КПСС.

Н. ПРОХОРОВ,
секретарь партийной организации инструментально-производственного корпуса.



Владимирский электромоторный завод создал опытно-промышленные образцы синхронных электродвигателей новой единой серии 8-го габарита. По своим весовым и энергетическим показателям они лучше соответствующих по мощности электродвигателей существующей серии «А».

На снимке: в электромашинной лаборатории завода. У испытательного стенда 8-го габарита новой единой серии (слева направо) главный конструктор завода Э. В. Горещкий, член государственной комиссии, главный инженер Всесоюзного проектного института электромашиностроения В. И. Лухин, инженер электромашинной лаборатории завода Ю. Дизперова и ведущий конструктор Всесоюзного института электромеханики И. Е. Волков.

«В центре воспитательной работы партия ставит развитие коммунистического отношения к труду у всех членов общества. Труд на благо общества — священная обязанность каждого человека. Всякий труд на пользу общества как физический, так и умственный уважаем и почитен. Необходимо воспитывать всех трудящихся на лучших образцах труда, на лучших примерах ведения общественного хозяйства».

(Из проекта Программы Коммунистической партии Советского Союза).

Партийная хроника

СОЗДАН СОВЕТ ПО РАСПРОСТРАНЕНИЮ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ

По решению Алтайского крайкома КПСС на последнем заседании парткома утвержден совет по пропаганде и распространению периодической печати. В составе совета 11 человек. Среди них: инженер БРИЗа тов. Поломошнова, работница бюро технической информации тов. Сидорова, мастер ОТК моторного цеха тов. Трахтенберг и другие. Председателем совета утвержден заместитель секретаря парткома завода тов. Ведерников.

В задачи совета входят организация и руководство работой по систематической популяризации и распространению газет и журналов. Для этой цели должны быть использованы все средства: стенная печать, собрания и совещания, конференции читателей, выставки образцов журналов и оформление газетных витрин. В эти дни, когда повсеместно развертываются работы по подписке на газеты и журналы, членам совета предстоит поддерживать тесную связь с сек-

ретарями партийных организаций цехов и отделов и общественными уполномоченными по подписке.

ИНСПЕКЦИЯ ПО КОНТРОЛЮ ЗА ДЕЙСТВЕННОСТЬЮ ПЕЧАТИ

Центральный Комитет КПСС большое внимание уделяет развитию общественных начал в печати. Особенно большое значение придается привлечению общественности к контролю за действительностью материалов, опубликованных в газетах.

С целью улучшения действительности критических материалов заводской газеты «Боевой темп» партком завода принял постановление об организации при редакции газеты общественной инспекции по контролю за действительностью печати. В составе инспекции: инженер ОКМА тов. Онуфриев, заливщик чугунолитейного цеха № 1 тов. Жакупов, секретарь парторганизации моторного цеха тов. Кононов, пенсионерка тов. Березовская, механик ремонтно-механического цеха тов. Манев и контролер метизного цеха тов. Казанцева.

Их вклад в строительство коммунизма

Подлинный творческий труд, товарищеская взаимопомощь — вот что присуще бригаде коммунистического труда Виктора Беседина из механического цеха № 5. Коллектив этой бригады пользуется заслуженной славой не только на Алтайском тракторном заводе, но и далеко за пределами края.

Все новое, передовое быстро подхватывается коллективом бригады и находит самый живейший отклик. Так случилось и с замечательным почином железнодорожников депо Москва-сортiroвочная, которые первыми в стране вступили в соревнование за завоевание высокого звания ударной бригады строителей коммунизма. Бригада Виктора Беседина одной из первых не только в Рубцовске, но и среди промышленных бригад нашего края, взвесив свои возможности и резервы, вступила в ряды соревнующихся за это высокое звание.

В бригаде Виктора Беседина трудятся Александр Шихалев,

Виктор Чиликов, Анатолий Воронин, Иван Федосеевич Нечипуренко и Владимир Гайдаров. Мы не называем их профессий потому, что каждый из них владеет несколькими смежными профессиями и может в любое время заменить другого.

Как известно, эта бригада коммунистического труда добилась самой высокой производительности на Алтайском тракторном заводе и успешно выполнила свои обязательства, взятые в честь XXII съезда КПСС, повысив за 6 месяцев производительность труда на 50 процентов.

Вступая в соревнование за звание «Ударная бригада строителей коммунизма», она обязалась до конца года повысить производительность труда еще на 10 процентов.

Рационализаторская мысль, рабочая смекалка, умение находить, может быть, самое незначительное, но влияющее на повышение производительности труда — таков девиз этой замечательной брига-

ды. Каждый из членов бригады — рационализатор, имеющий 4—5 предложений на своем счету. Члены бригады стараются облегчить свой труд, механизировать и автоматизировать процессы, уплотнить рабочее время, дорожа каждой минутой.

Замечательно то, что каждый из членов бригады может выполнять обязанности бригадира, наладчика, в любое время друг друга заменять.

Бригада коммунистического труда Виктора Беседина не имеет секретов. Она распространяет передовой опыт не только на своем заводе, но и на других предприятиях города.

Руководитель бригады Виктор Беседин поделился своим опытом работы с рабочими термического цеха № 4, выезжал на другие предприятия Рубцовска и вел рассказ о том, как он добился высокого роста производительности труда.

Отчеты и выборы в комсомольских организациях

Исправлять допущенные ошибки

Отчетно-выборное комсомольское собрание, прошедшее 13 сентября в прессовом цехе, является значительным событием в жизни всего коллектива. Комсомольцы обсуждали на этом собрании деятельность комсомольского бюро, говорили об успехах и недостатках в работе, а также наметили конкретные мероприятия по успешному завершению девятимесячного и годового планов и выполнению социалистических обязательств в честь предстоящего XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза.

Докладчик — секретарь комсомольского бюро Мария Гречкосева называла цифры, приводила факты, характеризующие работу цеха в этом году, и участия комсомольцев и молодежи в решении важнейших производственных задач.

Комсомольское бюро сумело сплотить молодых прессовщиков на выполнение повышенных обязательств по досрочному выполнению плана третьего года семилетки. Об этом говорит тот факт, что комсомольцы прессового цеха не только сами показывают образцы высокопроизводительного труда, но и являются примером для всей молодежи.

Большинство комсомольцев систематически выполняет и перевыполняет сменные задания. 12 молодых энтузиастов уже сейчас трудятся в счет будущего года. Среди них: прессовщица Мария Чех, Любовь Березуцкая, Мария Шевченко, слесарь-сборщик Зинаида Кондратьева. А газосварщик радиаторного участка Иван Марченко, контактная сварщица Вера Скакова, резчик заготовительного участка Раиса Пятанина и Мария Сугатова работают уже в счет 1963 года.

В цехе широко развернулось предсъездовское соревнование. 30

комсомольцев взяли на себя обязательство и готовят XXII съезду родной партии личные трудовые подарки. Многие составили личные планы технического прогресса по повышению выпуска продукции с единицы оборудования.

Хороших показателей добиваются в эти горячие дни штамповщики Аркадий Кузьменко, Татьяна Ненашева, Николай Кононов, Любовь Писаренко.

Бригада Павла Шульгина со штампового участка, комсомольская группа гальванического и радиаторного участков, где группкомсоргом Вера Калинина, обязались выполнять семичасовое задание за 6 часов.

За отчетный период проведено несколько воскресников по сбору и отгрузке металлолома и запасных частей. Молодые прессовщики собрали 246 тонн металлолома и изготовили детали для 15 тракторов в честь XXII съезда КПСС. За это время проведено 13 молодежных вечеров отдыха и дружбы с комсомольцами других цехов завода.

Наряду с достигнутыми успехами комсомольское собрание вскрыло целый ряд существенных недостатков. Комсомольское бюро слабо руководило коммунистическим соревнованием, в результате чего только 4 рабочим присвоено звание ударника коммунистического труда. Не на должном уровне трудовая и производственная дисциплина. Некоторые члены ВЛКСМ допускают прогулы.

Созданный комсомольско-молодежный штаб (руководитель Виктор Мартин) за последнее время ослабил свою работу. Обо всем этом говорили в своих выступлениях комсомольцы тт. Хильтевич, Чех, Катно, Кукса и другие.

Состоялись выборы комсомольского бюро, секретарем которого избран Иван Филлев.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

О ходе конкурса на лучшую постановку технической информации, пропаганды и внедрения передового опыта

Коллектив нашего завода включился в конкурс на лучшую постановку технической пропаганды, информации и внедрения передового опыта. В большинстве цехов созданы комиссии по проведению конкурса, возглавляемые заместителями начальников цехов по технической части. Комиссии направляют свою работу в целях улучшения технической пропаганды и, главное, передового опыта, заимствованных из творческих командировок и технической информации. Активно участвует в проведении конкурса коллектив центральной заводской лаборатории, коллективы механических цехов № 5 и № 6, цеха станкостроения, механизации и автоматизации, ремонтно-механического цеха.

В центральной заводской лаборатории был проведен открытый просмотр новинок технической литературы, значительно обновлена витрина новинок технического прогресса. Здесь хорошо организован учет мероприятий, заимствованных в результате командировок по обмену опытом и участия в научно-технических конференциях.

В названных выше цехах регулярно проводятся лекции на научно-технические и производственные темы, организовано по два открытых просмотра новинок технической литературы, систематически проводится обмен опытом на рабочих местах.

Большая работа проведена по организации творческих командировок на родственные предприятия и на ВДНХ СССР, а также и по участию в научно-технических конференциях.

За 8 месяцев текущего года в творческих командировках на родственные предприятия, на ВДНХ СССР, на краевой выставке и на научно-технических конференциях побывало 386 работников завода. В том числе: а) на ВДНХ СССР—159 человек. Из них рабочих—81 человек, ИТР—78 человек; б) в творческих команди-

ровках—170 человек. Из них рабочих—26 человек, ИТР—144 человека; в) на краевой выставке—16 человек, из них рабочих—12 человек, ИТР—4 человека; г) на научно-технических конференциях—41 человек.

В результате командировок за отчетный период подано 857 мероприятий по заимствованию передового опыта.

За первое полугодие 1961 года от внедрения мероприятий по творческим командировкам получен экономический эффект в сумме 228.203 рубля.

Все эти мероприятия направлены на механизацию и автоматизацию трудоемких процессов, на повышение производительности труда и снижение себестоимости выпускаемой продукции, улучшение технологии и условий труда рабочих.

В связи с конкурсом значительно улучшилась лекционная пропаганда. За восемь месяцев текущего года в цехах и отделах завода, в Доме техники, в заводском клубе прочитано 286 лекций и докладов на научно-технические и производственные темы с охватом 17160 слушателей. Особой популярностью пользуются лекции: «Новая тракторная техника», «Механизация и автоматизация на АТЗ», «Пути повышения производительности труда», «История завода и перспективы его развития в семилетке», «Проект новой Программы КПСС и технический прогресс», «Нагрев металла в электролите», «Кибернетика и ее применение в промышленности» и другие.

Следует отметить, что к чтению лекций и докладов привлекаются не только инженерно-технические работники, но и передовики и новаторы производства. Так, например, руководитель бригады коммунистического труда из механического цеха № 5 Виктор Беседин, добившийся самого рекордного на заводе повышения производительности труда, выступал с докладом об опыте работы своей брига-

ды в цехах завода и на других предприятиях города.

Большой размах получила экскурсионная работа. За 8 месяцев текущего года на наш завод проведено 277 экскурсий с охватом 8210 экскурсантов. На заводе побывали механизаторы сельского хозяйства из районов края и других областей, работники предприятий, студенты высших учебных заведений края, среднеазиатских республик, областей Сибири и Дальнего Востока. Как правило, перед каждой экскурсией проводились беседы о перспективах развития нашего завода с иллюстрацией кинофильмов.

За отчетный период в цехах, в Доме техники проведено 200 киносеансов технических и научно-популярных фильмов, в том числе 40 киносеансов по демонстрации кинофильмов, созданных на заводе: «Сделано на АТЗ», «Автоматизация и механизация литейного производства», «Испытание тракторов «Т-4» и «ТБ-4».

В перспективах работы заводской кинолаборатории создание новых короткометражных кинофильмов: «Двухсоты с я ч н ы й трактор», «Испытание трелевочного трактора «ТДТ-60» в условиях дальневосточной тайги».

Большое внимание в ходе конкурса уделяется наглядному показу достижения завода в области технического прогресса. За 8 месяцев этого года организовано 13 тематических выставок. Выставки организованы на Онежском тракторном заводе, в Барнауле, в Новосибирске, в заводском клубе, на территории завода.

Работниками БТИ при активном участии НТО Машпром выпущено 4 плаката с описанием передовых методов труда новаторов производства, один технический листок с описанием ценнейших рационализаторских предложений. Работники БТИ принимают активнейшее участие в выпуске листовок с описанием хода соревнования коллектива завода за успешное выполнение плана третьего квартала и девяти месяцев.

ри Южуралмашзавода проводились испытания подшипников с проволочными беговыми дорожками. В корпусе опоры были прорезаны канавки, заполненные затем проволочными кольцами. Эти кольца сменяются при ремонте, а сами опорные части подшипников остаются в строю.

Новую конструкцию целесообразно применять в крупных и тихоходных подшипниковых узлах.

НОВЫЕ КОМБАЙНЫ

Скоро на просторы целинных земель выйдут новые мощные машины. Это навесные прямоточные зерноуборочные комбайны на самоходных шасси, изготовленные на тульском заводе. Они предназначены для высокоурожайных культур. Комбайн имеет также приспособление для уборки семянных трав, зернобобовых культур и для других работ.

Комплексная бригада рационализаторов за работой

Успешно трудится в чугунолитейном цехе № 3 комплексная бригада рационализаторов. Руководит этой бригадой начальник формовочного отделения Николай Степанович Алешков. В составе бригады рабочие, технологи, конструкторы. Рабочая смекалка, творческая мысль инженерно-технических работников, содружество рационализаторов помогают изыскивать внутренние резервы производства, способствуют улучшению технико-экономических показателей работы отдельных участков.

По предложению комплексной бригады рационализаторов внедрен ряд мероприятий, способствующих снижению брака по детали головки блока цилиндров. Раньше формовка этой детали проходила на двухместной модели на первом литейном конвейере. Сейчас детали формируются на четвертом литейном конвейере на односторонней модели с одной полуформой верха. Низ же стал поддоном.

Раньше металл плавился в ва-

гранках и разливали по формам. Сейчас металл плавят в вагранке по специальной шихте, оттуда расплавленный металл заливают в электропечь, перегревают, доводят до химанализа путем добавкой ферросплавов, сливают металл и при этом модифицируют боем угольных электродов, а затем отправляют для заливки по формам.

Благодаря этому резко снизился брак по кипению, по раковинам, трещинам. Внедрение этого мероприятия комплексной бригадой рационализаторов способствовало снижению брака по формовке головки блока цилиндров на 9 процентов и дало условно-годовой экономии 14 тысяч 118 рублей.

Так комплексная бригада рационализаторов, руководимая Николаем Степановичем Алешковым, борется за снижение брака чугунолития и этим самым вносит свой вклад в соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС.

Новое в сварке металлов

Мелкие, еле видимые невооруженным глазом детали точных электроизмерительных приборов, радиоаппаратов, часов, фотоаппаратов и многих других изделий сваривают невидимыми электрическими заклепками конденсаторные машины. Только они оказались способными сваривать плотным швом листовую металл тоньше бритвенного лезвия. Прочно соединяя между собой микродетали из черных, цветных и драгоценных металлов, нержавеющей стали, различных сплавов конденсаторная сварка освобождает рабочих от кропотливого труда—пайки изделий, сборки их с помощью мельчайших винтиков и заклепок.

Эти высокопроизводительные машины, используемые в различных отраслях промышленности страны, уже сэкономили государству свыше пяти миллионов рублей, облегчили труд нескольких тысяч рабочих, намного улучшили качество продукции.

Конденсаторные машины вышли в производство из стен лаборатории электротермии института электротехники Академии Наук УССР. Они разработаны кандидатом технических наук В. Э. Моравским. Теперь в лаборатории

электротермии, руководимой академиком Академии Наук УССР К. К. Хреновым, можно видеть две новые машины, выполненные по усовершенствованной схеме—без сварочного трансформатора. Благодаря этому размеры их уменьшены вдвое, повышена производительность, а стоимость, при серийном выпуске, будет снижена в полтора раза. Одна из машин предназначена для монтажных работ на месте сборки изделий. Ее нетрудно подключить с помощью гибкого шланга оригинальные клещи-электроды с пневматическим управлением, заменяющие пальцы. Новый агрегат способен сэкономить в год несколько тонн дорогостоящего олова.

Ученые разработали также комбинированный метод соединения конструкций из высокопрочных алюминиевых сплавов так называемую прессовую сварку. При этом способе специальный инструмент производит небольшой подогрев зоны сварки деталей, которые затем сжимают под прессом. В месте их стыка развивается большое давление. При таком высоком давлении, благодаря свойству текучести металлов, детали прочно соединяются.

Усовершенствованная коробка скоростей

В процессе эксплуатации карусельных станков моделей 1532 и 1556 на средних и тяжелых режимах работы выявились слабые места в кинематической цепи главного привода, которая не обеспечивала передачи нагрузок, что приводило к излому зубьев шестерен коробки скоростей, простоям станков и вызывало большие затраты на аварийные ремонты.

На Невском машиностроительном заводе при анализе изломов было установлено, что зубья выходили из строя из-за некачественной закалки т.в.ч. и недостаточной прочности.

На заводе было произведено

усиление шестерен за счет изменения модуля зубьев с 4,5 до 5, замены стали 40Х сталью 12ХНЗА и термообработки т.в.ч. цементацией и закалкой до твердости RC 58—60.

После модернизации вспомогательной коробки карусельные станки работают более года без единой поломки шестерен, что дает значительный экономический эффект.

М. ВЕСЕЛКОВ.

Новости производства

ПОДШИПНИКИ ИЗ КАРБИДА

До последнего времени подшипники скольжения изготавливались из мягких, легко прирабатывающихся композиций: бронз, баббитов и т. п. Однако повышение скоростей и нагрузок в машинах привело к необходимости создания новых подшипниковых материалов. В институте порошковой металлургии АН УССР ведется работа над антифрикционным материалом на основе твердых карбидов различных металлов. Этот материал целесообразно применять для подшипников, работающих в высокоскоростных узлах трения (10 тыс. оборотов в минуту и выше). Ответная деталь трущейся пары также покрывается твердым сплавом. Смазка узла осуществляется керосином с коллоидальным графитом.

ТРУБЫ СВАРИВАЮТСЯ ТРЕНИЕМ

В Центральном научно-исследовательском институте технологии машиностроения (ЦНИИТМаш) разрабатывается метод сварки трением толстостенных труб большого сечения. Трубы диаметром 146—160 миллиметров, соединенные таким способом, не уступают по прочности изделиям, изготовленным обычным методом. В то же время расход электроэнергии при сварке трением приблизительно в десять раз меньше, чем при контактной стыковой сварке.

БЕГОВЫЕ ДОРОЖКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ

Обоймы подшипников качения наиболее подвержены износу. Даже при незначительной сработке беговой дорожки всю деталь, изготовленную из высококачественной стали, приходится выбрасывать.

В экспериментальной лаборато-

Техническая страница подготовлена бюро технической информации завода.

* В отделе подготовки кадров завода

МАСТЕРА ЗА УЧЕБОЙ

В прошлом году при отделе подготовки кадров завода были организованы курсы мастеров, не имеющих семилетнего образования. Учащиеся прошли общеобразовательные дисциплины, 50 человек в основном в возрасте 45—50 лет закончили эти курсы и получили свидетельства об образовании.

В этом году все они продолжают учебу. Теперь мастера изучают технические дисциплины: черчение, станки, технологию машиностроения, металлургию и другие. Курс обучения рассчитан на весь учебный год. По окончании курсов слушатели получают дипломные задания.

31 СТУДЕНТ ПОЛУЧИТ ДИПЛОМ ТЕХНИКА-ПЛАНОВИКА

Как и в минувшем году, отдел подготовки кадров организовал прием бухгалтеров, нормировщиков, плановиков завода, не имеющих специального образования, на плановое отделение Всесоюзного заочного техникума тяжелого машиностроения.

Из числа поступивших в техникум в прошлом году 76 студентов-заочников переведены на второй курс и 31 — на четвертый.

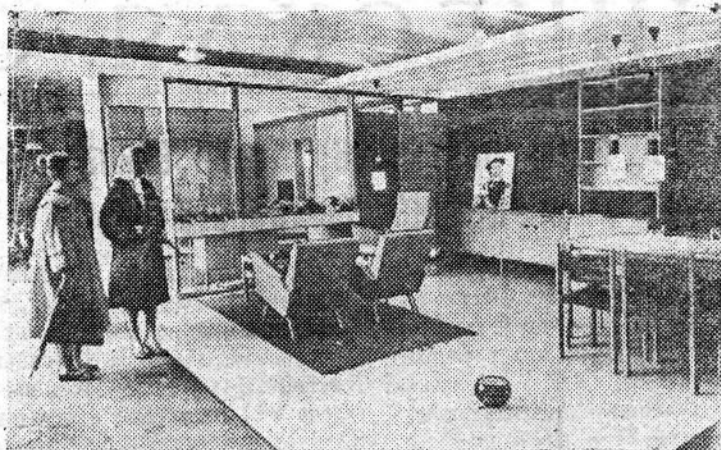
Ныне на плановое отделение поступило 64 человека на первый курс и 45 — на третий. В отличие от прошедшего года заявления о поступлении в техникум подали не только тракторозаводцы, но и 10 работников завода «Алтайсельмаш», несколько человек с завода тракторного электрооборудования, а также с других предприятий города. Всего в этом году на всех курсах будет обучаться 225 студентов заочного техникума.

В этом году 31 студент получит диплом техника-плановика.

КУРСЫ МАСТЕРОВ И ПРАКТИКОВ

Организованы курсы мастеров и практиков, которые не имеют семилетнего или среднего образования. В десятый класс зачисляются лица, в свое время окончившие 9 классов средней школы или уже учившиеся в 10 классе, но не окончившие его по каким-либо причинам.

В выпускной класс зачислено 35 человек, в 7-й—55 тракторозаводцев. В настоящее время слушатели проходят общеобразовательные дисциплины. Занятия на курсах проводят ведущие инженеры завода тт. Кравцов, Гладких и Карась.



Эстонская ССР. В Таллине открылась республиканская выставка «Мебель и хозяйственные товары». На ней представлены изделия экспериментальной мебельной фабрики «Стандарт», Таллинской фанерно-мебельной фабрики, Тартуского и Пярнуского лесокombинатов, Таллинского художественного комбината и многих других предприятий республики. Выставка дает наглядное представление о том, что будет выпускать деревообрабатывающая промышленность республики в ближайшее время. На снимке: обстановка комнаты производства экспериментальной фабрики «Стандарт».

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР

ЕДИНСТВЕННО РАЗУМНЫЙ ПУТЬ

Нет такого уголка на земле, где бы не раздавались сейчас настоятельные требования народов отвести угрозу войны. В нынешней весьма сложной международной обстановке, когда агрессивные силы неистовствуют, разжигая военный психоз, нельзя быть равнодушным. Взвешивая всю серьезность положения, простые люди признают, что единственный путь к избавлению от военной опасности — мирные переговоры.

Советский Союз всегда пред-

лагал Западу такие переговоры. Однако западные державы не захотели спокойно, по-деловому обсудить назревшие вопросы, в частности, вопрос о мирном договоре с Германией. Вместо этого они усилили военные приготовления, стали бражничать оружием.

Речь Н. С. Хрущева на торжествах по случаю открытия Волжской гидроэлектростанции имени XXII съезда КПСС вновь со всей убедительностью показала, что наша страна по-прежнему стоит за решение спорных международных вопросов путем переговоров. Отметив, что в определенных кругах на Западе высказываются пожелания о переговорах, Н. С. Хрущев сказал, что доброе дело никогда не поздно сделать. Поэтому заявил он, мы приветствуем тех, кто стоит на позиции мирного сосуществования и решения спорных вопросов мирными средствами, а не путем оружия.

Как справедливо заметила чехословацкая газета «Руде право», это выступление главы Советского правительства вновь показало людям, чего стоят измышления западной пропаганды, пытающейся представить Советский Союз виновником международной напряженности. Для миллионов людей стало еще яснее, что меры, принятые Советским Союзом для укрепления своей обороноспособности, в том числе возобновление ядерных испытаний, — это действия, вынужденные провокациями агрессивных сил.

Выступление главы Советского правительства произвело огромное впечатление во всем мире. Лондонская газета «Таймс» пишет, что «весь мир сосредоточил сейчас внимание на перспективах переговоров между Востоком и Западом». Итальянская газета «Паэзе» подчеркивает оптимизм, которым проникнута речь главы Советского правительства, и противопоставляет ее тем воинственным призывам, которые раздаются на Западе.

Сама жизнь диктует необходимость мирных переговоров. Как отмечает американская печать, Вашингтон испытывает сильное давление со стороны нейтральных государств, высказывающихся в пользу переговоров. Позиция правительства США подвергается резкой критике. Газета «Нью-Йорк

пост» в этой связи отмечает, что Соединенным Штатам в конечном счете придется считаться с действительностью и, скрепя сердце, признать наличие двух германских государств.

ОБЩИЕ ИДЕАЛЫ И ЦЕЛИ

В нашей стране гостит один из виднейших деятелей кубинской революции, президент Республики Куба доктор Освальдо Дортикос Торрадо. Советские люди с большой теплотой и сердечностью приветствуют посланца «Острова свободы», так называют теперь повсюду Кубу. Чувство горячей дружбы и глубокого уважения питает наш город к героическому 6-миллионному народу Кубы, в тяжелой борьбе завоевавшему право на свободу и независимость.

Не многим более 2-х с половиной лет прошло с тех пор, как родилась новая Куба. Но сколько замечательных дел уже свершил за это время кубинский народ, уверенно идущий по пути укрепления своей республики! На Кубе проведена аграрная реформа, наделившая крестьян землей; национализированы иностранные банки, собственность иностранных монополистов; установлен государственный контроль над внешней торговлей; осуществлена реформа в области просвещения; успешно ведется борьба за полную ликвидацию неграмотности.

Эти достижения кубинского народа тем более разительны, если учесть, в какой напряженной обстановке он живет и трудится. Империалисты США осуществляют экономическую блокаду Кубы. Вашингтон постоянно держит Кубу под прицелом, готовит против нее одну провокацию за другой. И сейчас кубинские рабочие и крестьяне работают, порой не выпуская из рук винтовки.

Кубинский народ исполнен решимости сорвать империалистические заговоры, закрепить свои завоевания. Наша вера в наши будущие достижения, заявил президент Дортикос, еще более крепнет, когда мы видим то, чего достиг советский народ, идя по пути социализма. Советский и кубинский народы объединяют общие цели и идеалы.

В. ХАРЬКОВ.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

Виновников призвать к ответу

20 августа после ремонта должна была открыться заводская столовая № 9. Но так как работы произведены еще не были, установили другой срок. После многочисленных обещаний и уверений деревообделочники твердо решили сдать столовую в эксплуатацию в первой декаде сентября. Срочно заканчивалась укладка пола метлахской плиткой, штукатурки бойко обивали стены.

И вот наступило 12 сентября. Рабочие с нетерпением ожидали этого дня. На место ремонта прибыла комиссия, осмотрела качество произведенных ремонтных работ и... забрала.

— В чем дело? — спросит читатель. Да в том, что в столовой № 9 до ремонта было лучше. Пол, который переделывали, перекошен, плитки, не успев побывать в эк-

сплуатации, поднялись вверх, всем своим видом выражая крайнее удивление происходящему. Штукатурка со стен обваливается, плитка на кухне не отремонтирована.

Два месяца не работает одна из крупнейших на заводе столовых. Рабочие крайне возмущены безответственным отношением к делу работников деревообделочного цеха, производивших ремонт столовой, и его начальника тов. Фетисова. Это по его непосредственной вине рабочие вынуждены оставаться без обедов. При его попустительстве все работы в столовой производились наспех, как попало. Пользуясь отсутствием контроля со стороны руководителя, ремонтники, потеряв чувство ответственности, как и их на-

чальник, пустили на ветер государственные средства, сделали брак.

Теперь надо заново все переделывать. Куда смотрел и на что надеется уважаемый тов. Фетисов? Не на то ли, что все снова сойдет ему с рук? Глубоко ошибается тот, кто так думает. Надо строго спросить с этого горе-руководителя, а также помощника директора завода по быту тов. Тышкевича и воздать им по заслугам, а стоимость произведенных работ и загнанных в брак материалов взыскать с виновников. Необходимо также строго наказать тов. Фетисова, не создавшего нормальных условий для высокопроизводительного труда тракторозаводцев.

В. ГАВРИЛОВА.

Письмо в редакцию

С ЭТИМ МИРИТЬСЯ НЕЛЬЗЯ

Проходя по территории завода около столовой № 9, я увидел буфетчицу, которая торговала продуктами. Вокруг продавца куча мусора, грязные тряпки, тротуар залит молоком, летают мухи, производится ремонт — летит пыль. Я сделал по этому поводу замечание продавцу, но она на мое замечание не обратила внимания. Тогда я обратился в дирекцию столовой. Мне пообещали немедленно убрать с антисанитарного места торговую точку. Но прошло вре-

мя, а торговля продолжается. Я вновь обратился к директору столовой № 9 тов. Денисову, но безрезультатно.

Чтобы пресечь антисанитарию, я решил обратиться в отделение медсанчасти, которое расположено около столовой. Выслушав меня, дежурная медицинская сестра Зинаида Яковлевна Панина ответила, что это не ее дело.

Считаю, что такой ответ со стороны медицинского работника ни в какие рамки не укладывается.

За гигиеной советского человека медработники обязаны следить постоянно.

Халатное отношение к культуре работников торговли, медсанчасти, равнодушие дирекции столовой № 9 — это невыполнение трудовых обязательств, это преступление перед общественностью.

И. ТУЛУПОВ,

пенсионер, внештатный инспектор горэпидемстанции, общественный контролер.