

**Зажигаются новые маяки**

## Бригада Галины Хамитовой следует примеру москвичей

В бурное время живет молодежь нынешнего поколения. И она достойна наших замечательных дней. Бьет ключом энергия молодого ума, неутомимые руки без усталости трудятся над созданием материальных ценностей.

В механическом цехе № 2 инициатором всех добрых дел является молодежная бригада коммунистического труда, которой руководит Галина Хамитова. Это почетное звание передовому коллективу было присвоено в прошлом году. Бригада успешно выполняет производственные задания, постоянно работает над повышением качественных показателей своего труда. Коллектив бригады стал инициатором перевода участка корпуса редуктора на самоконтроль. Вот уже несколько месяцев участок корпуса редукторов работает без контролера.

Сообщение о созыве XXII съезда КПСС молодые станочники встретили выполнением семичасового задания за 6 часов. И вот новый поток исторических событий в стране: опубликованы проекты Программы и Устава КПСС, запущен на орбиту спутник Земли — космический корабль с человеком на борту. Наш земляк Герман Титов 25 часов пролежал в необозримых высотах космоса и благополучно приземлился в заданном районе. Эти события глубоко взволновали молодых тракторостроителей.

— Хочется сделать что-то значительное, большое для партии, для народа, — говорит Галина Хамитова, — чтобы быть достойными нашего прекрасного времени.

По вечерам Галина вчитывается в волнующие строки проекта партийной Программы и думает, думает... Почти дословно запомнилась фраза: «КПСС ставит задачу всемирно-исторического значения — обеспечить в Советском Союзе самый высокий жизненный

уровень по сравнению с любой страной капитализма».

Эта задача будет выполнена тем скорее, чем больше людей будет занято непосредственно в сфере материального производства. Так пришло решение перейти из отдела технического контроля на производственный участок. Сейчас Галина Хамитова работает на сверлильном станке, хорошо освоила свою новую профессию, перевыполняет задания, но личный успех — это еще не все. Ведь она бригадир, поэтому должна позаботиться, чтобы вся бригада шла вперед.

В печати появилось сообщение о том, что коллектив железнодорожников депо Москва-Сортировочная начал соревнование за звание «Ударная бригада строителей коммунизма». Галина собрала бригаду, посоветовались и все единогласно решили воспитывать в себе высокие моральные качества человека будущего коммунистического общества, соблюдать нравственные принципы, провозглашенные проектом Программы КПСС в моральном кодексе строителей коммунизма. Многие моральные принципы уже сейчас входят в жизнь передовой бригады.

Добросовестный труд на благо общества, чувство коллективизма и товарищеская взаимопомощь уже сейчас стали неотъемлемыми качествами каждого члена бригады.

В эти дни три человека из девяти не работают. Валентина Дорохова и Надежда Кондратова уехали в Барнаул сдавать экзамены в институты, Лариса Матюш находится в декретном отпуске. Шестеро оставшихся, оказывая друг другу взаимную помощь и выручку, работают за отсутствующих. Производственное задание выполняют по-прежнему за 6 часов. Все готовятся к новому учебному году. Полина Бровкина и Алексей Скрынник записались в

восьмой класс школы рабочей молодежи, Ольга Каргаполова и Александра Бескараваева будут учиться в сети партийного просвещения, а бригадир Галина Хамитова пойдет в вечерний университет марксизма-ленинизма.

Так пламенные слова Коммунистической партии зажигают новые маяки, на них равняются все, кто держит курс в коммунизм.

## ИЗУЧАЯ ПРОЕКТ ПРОГРАММЫ

С глубоким вниманием изучает коллектив участка чугунных деталей новый исторический документ — проект Программы Коммунистической партии Советского Союза. И каждый раздел ее неуклонно ведет к светлому будущему — коммунизму. Перед коллективом раскрываются перспективное строительство, счастливое общество, изобилие материальных и духовных благ. Агитаторы мастера тт. Шевченко и Дятлов помогают рабочим глубже понять замечательный документ нашей партии. Изучение проекта Программы вызывает прилив новых сил, новый трудовой подъем. В результате обе смены работают с опережением графика. Смена тов. Шевченко впереди на 4, а коллектив тов. Дятлова на 6 процентов.

Успешно выполняется план

сдачи чугунных деталей в запасные части. В основном сдача идет с опережением графика, а по некоторым наименованиям деталей (корпус подшипника, крышка вентилятора, втулка 21-34, втулка редуктора, втулка 41-029 для трелевочного трактора) месячный план уже выполнен.

Успешное выполнение государственного плана достигается благодаря четкой работе, добросовестному отношению к труду мастеров, наладчиков и каждого рабочего. Примером в эти дни служат труд тех, кто решил бороться за звание «Ударник коммунистического труда». Ведь это наши маяки, те, кто уже сегодня решил жить и работать по-коммунистически.

В смене мастера тов. Дятлова хорошо работают многостаночница тов. Басаргина, тт. Политаева,

Маринченко. 140—160 процентов — это их сменная выработка.

Хорошо трудятся в смене, руководит которой тов. Шевченко, сверловщица тов. Тимофеева, ударник коммунистического труда тов. Бородин, члены бригады, борющейся за звание коммунистической, тт. Соложенко, Долгова, Коновалова и другие.

Решение о том, чтобы семичасовое задание выполнять за 6 часов они успешно претворяют в жизнь.

— Наша дополнительная продукция, — говорят передовики производства, — это подарок XXII съезду, это деловой отклик на Программу нашей партии.

**О. СОЛОВЬЕВ,**  
старший мастер моторного цеха.

## Хочется трудиться еще лучше

Замечательные события переживает советский народ. Всеобщее обсуждение и изучение исторических документов — проект Программы и Устава Коммунистической партии — вызывает у сталелитейщиков новый трудовой подъем. Каждый рабочий, где бы он ни трудился, полон одним стремлением — прийти к предстоя-

вуют все — конструкторы, инженеры, станочники, сборщики, механики, мастера, контролеры. Пересматриваются конструкции приборов, проводятся многочисленные эксперименты, создаются новые схемы. На разных участках производства появляется все больше новой техники, созданной собственными силами.

Семилетний план по уровню производства и производительности труда коллектив «Манометра», вступивший в соревнование за достижение почетного звания предприятия коммунистического труда, выполнит уже в этом году.

На снимке: работники конструкторского бюро (слева направо) механики Д. А. Карзанов, А. Ф. Семенов и старший инженер Н. П. Миф обсуждают результаты испытаний созданного ими прибора, входящего в комплект аппаратуры для контроля и регулирования различных теплотехнических процессов. По сравнению с выпускаемыми приборами этого типа его вес и габариты убавились, эксплуатационная надежность повысилась, а электроэнергии новый прибор потребляет меньше.

щему XXII съезду КПСС с трудовыми подарками, внести свой вклад в общее дело построения коммунистического общества.

Высоких производственных успехов добиваются в эти дни рабочие плавильного отделения. Бригады сталеваров намного перевыполняют сменные нормы, выдавая сверх плана десятки тонн высококачественной стали.

Сталевары углеродистого литья, где бригадиром Иван Ананьин, норму трех дней выполнили на 135 процентов. 126—119 процентов — таков показатель выработки бригад сталеваров марган-

цовистого литья, руководимых Петром Бабичевым и Тимофеем Ваньковым.

Не отстают от сталеваров и формовщики. Систематически перевыполняют задания бригады формовщиков траков Елены Севастьяновой и Нины Ткаченко. Продукция, изготовленная их руками, отличного качества.

— Мы повседневно чувствуем заботу партии и правительства о простых людях, обо всех нас, — говорят сталелитейщики. — А от этого хочется трудиться еще лучше, еще высокопроизводительнее.

**А. ГЛАЗКОВА.**

## Они сегодня впереди

В дни предсъездовского соревнования на Алтайском тракторном заводе открыт календарь трудовой славы. Сегодня полотно календаря украшают имена лучших рабочих кузнечного цеха штамповщиков тт. Дальченко В. Р., Казанцева В. А., Корнеева И. П., Завражина А. И. Они систематически перевыполняют нормы выработки при хорошем качестве продукции. Свои трудовые успехи передовики производства посвящают XXII съезду КПСС.

С каждым днем растет трудовое напряжение в автоматном цехе. В коллективе коммунистического труда множатся ряды передовиков производства. В календарь трудовой славы завода занесено

имя передового наладчика тов. Бутырина С. В.

Мы заинтересовались трудовой биографией передового рабочего. Сергей Бутырин пришел в цех в прошлом году после окончания технического училища. С первых дней работы в цехе показал себя умелым и трудолюбивым работником. Постоянные поиски нового, стремление к знаниям привели Сергея Бутырина в вечерний политехнический институт.

Высокий процент выполнения нормы и отличное качество продукции — вот основные показатели труда передового рабочего.

«Тебе, партия, наш труд и творчество», — с такой мыслью трудится в эти дни Сергей Бутырин.



Коллектив московского завода «Манометр», начавший поход за высокое качество, надежность и долговечность изделий, настойчиво претворяет в жизнь свои обязательства в честь XXII съезда КПСС.

На заводе нет сейчас цехов или отдела, где бы не пересматривали свои возможности и не искали бы пути дальнейшего улучшения качества изделий, продления сроков их службы. В этой борьбе за честь заводской марки участ-



## Партийный вожак

Над письменным столом склонился пожилой человек. Рабочая смена давно кончилась, а Константин Александрович Прохоров не торопится домой. Днем он занят на производстве, а по вечерам заходит в маленький уютный кабинет с аккуратной табличкой на двери «Партбюро».

Дверь кабинета почти не закрывается, сюда заходят люди по самым различным вопросам: кого-то несправедливо обидели на работе, у другого дома случилась беда, третьему надо рассказать о выполнении партийного поручения или заплатить членские взносы. И все идет к партгору за помощью и советом или просто побеседовать, выяснить какой-то непонятный вопрос. Для всех Константин Александрович найдет нужное слово, даст дельный совет, поможет понашему в беду.

Пятый год подряд коммунисты инструментально-производственного корпуса избирают Константина Александровича Прохорова секретарем партбюро.

— Подход он к людям имеет, уважением пользуется, — говорят о нем рабочие.

И это справедливое определение. Только поздним вечером, когда кончается поток посетителей, смолкает людской шум в коридорах, Константин Александрович достает из бокового ящика стола бережно сложенные газетные листы с проектом новой Программы партии.

В который уже раз Константин Александрович пере листывает

страницы этого замечательного документа, вematривается в его забываемые, волнующие строки: «Принимая вторую Программу на VIII съезде в 1919 году, партия выдвинула задачу построения социалистического общества».

Для молодежи — это история, а Константин Александрович своими руками, по кирпичику, вместе со всеми закладывал фундамент будущего коммунистического общества, о котором определенно и ясно сказано в проекте новой Программы.

Воспитанный на революционных традициях Сормовского завода, 16-летний юноша Константин Прохоров ушел на фронт защищать завоевания Октября. В этом же году вступил в ряды Ленинского комсомола, а через три года был принят в партию.

Почти сорок лет, всю свою сознательную жизнь, Константин Александрович Прохоров посвятил делу Коммунистической партии. Он работал на Горьковском и Московском автозаводах. В 1942 году был переведен на Алтай. Вместе со всем коллективом тракторостроителей Константин Александрович отмечает 19-летие завода.

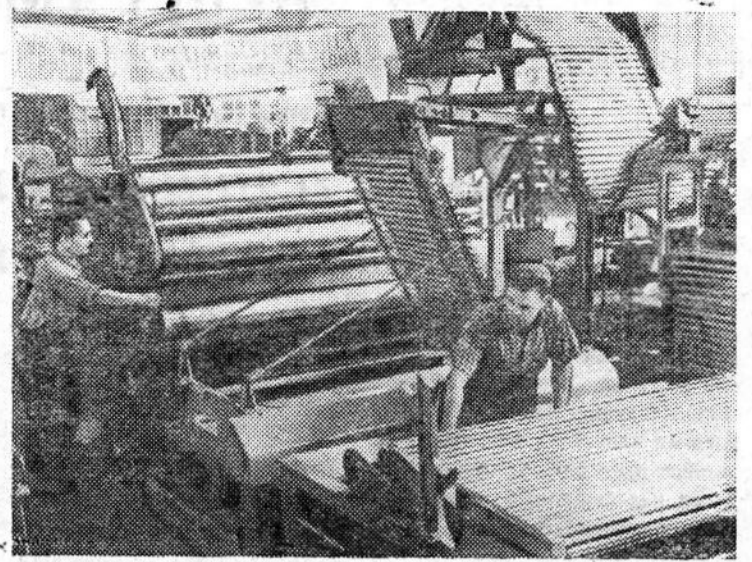
— Как изменилось все вокруг за эти годы, — говорит Константин Александрович. — Там, где раньше был пустырь, возвышаются громады корпусов, на многие километры растянулись жилые дома поселка.

Строился завод, росли люди. Подростком без специальности и образования пришел на завод Владимир Якименко, сейчас он работает старшим мастером, вступил в партию, второй раз избран членом партийного бюро. От простого токаря до старшего мастера вырос Александр Шабров.

С первых дней работают на заводе в инструментальном корпусе тт. Туревский Л. П., Калининченко И. И., Гоморов А. К., Дружков С. И. и Поляков Н. В.

Величественные перспективы открывает перед нами партия в своей новой Программе. Пройдет 10—20 лет и мы войдем в коммунизм.

М. ГЛАДКИХ.



Орловский завод текстильного машиностроения с начала семилетки освоил 15 новых видов машин.

В настоящее время здесь изготавливается чесальная машина «Ч-31-Ш-4» для предприятий суконой промышленности. По сравнению с выпускаемыми ныне она более производительна, дает продукцию лучшего качества, облегчает труд.

На снимке: сборка чесальных машин.

## Двусторонние обязательства надо выполнять

(С заводской конференции по колдоговору)

В проекте Программы Коммунистической партии Советского Союза с предельной ясностью и четкостью определены задачи профсоюзных организаций в борьбе за создание материально-технической базы коммунизма. Профсоюзы являются школой коммунизма, на них возложены большие права и обязанности по соблюдению строгого контроля за работой администрации, по защите прав трудящихся.

И вот на заводской профсоюзной конференции делегаты с боль-

шим вниманием заслушали доклад директора завода тов. Полякова и и. о. председателя завкома профсоюза тов. Польщикова. Они доложили участникам конференции, как выполняются взаимные обязательства между администрацией и профсоюзом.

Делегаты конференции с хозяйской деловитостью, с тревогой за свой родной завод обсуждали итоги выполнения коллективного договора за 6 месяцев.

Делегат тов. Чекалов из механического цеха № 6 совершенно справедливо отметил, что коллективу цеха, находящемуся далеко от корпусов завода, на другом конце города, не уделяется достаточного внимания. В цехе редко увидишь руководство как со стороны завкома профсоюза, так и администрации.

На конференции справедливой критике была подвергнута плохая работа отдела материально-технического снабжения, который плохо обеспечивает завод металлом и материалами и вызывает этим самым простои оборудования.

Много говорилось о плохой ра-

боте столовых общественного питания, о крайне неудовлетворительном состоянии дорог, недостаточной заботе по благоустройству Западного поселка.

О детских яслях, детских садах совершенно справедливо ставили вопросы делегаты конференции тт. Зуева (инструментально-производственный корпус), Новоселов (прессовый цех), Пушков (тракторосборочный цех № 2) и другие, требуя улучшения их работы, а главное, расширения сети детских учреждений.

Участники конференции приняли постановление, направленное на безусловное выполнение всех пунктов коллективного договора.

Заводская профсоюзная конференция показала, что трудящиеся завода, знакомясь и изучая проект Программы Коммунистической партии Советского Союза, активно участвуют в работе профсоюзной организации и по-деловому обсуждают вопросы, связанные с успешным выполнением государственного плана и улучшением материально-бытовых условий трудящихся.

## Каждый пункт договора претворять в жизнь

Недавно в прессовом цехе состоялось профсоюзное собрание по проверке выполнения коллективного договора. С отчетом выступил начальник цеха тов. Побежимов. Докладчик подвел итоги работы цеха за первое полугодие. Он сказал, что коллектив цеха в первом полугодии работал хорошо. В результате достигнуто перевыполнение плана по всем показателям.

Затем присутствующие приступили к обсуждению коллективного договора. В прениях выступили слесарь тов. Никитенко, клепальщица тов. Михайлова, тт. Купонов, Рябиченко, Крендяев и другие.

Рабочие поднимали вопросы, которые медленно решаются, хотя в коллективном договоре по ним взяты конкретные обязательства.

Так, медленно идет строительство жилья, детских садов и яслей. Между тем, в прессовом цехе есть нуждающиеся в квартирах, есть родители, которые вынуждены длительное время не выходить на работу только потому, что не с кем оставить ребенка.

Говорилось на собрании и о бытовых помещениях цеха, о неблагоустроенной дороге к западной проходной, что нет там электрического освещения, тротуара и т. д.

Эти недостатки имеют место потому, приходили к выводу прессовщики, что заключенный договор между администрацией завода

и заводским комитетом профсоюза рабочих машиностроения полностью не выполняется. Необходимо договорившимся сторонам приложить все силы к тому, чтобы каждый пункт договора стал действительностью.

И. РЫЖИХ.  
Прессовый цех.

24 августа 1942 года — памятный день в жизни нашего завода. Это — день рождения завода. Отсюда начинается летопись тракторостроения на Алтае. В этот памятный день, 19 лет назад, был собран первый керосиновый трактор «НАТИ» марки «АТЗ». Этот трактор явился прообразом сотен и тысяч новых машин. Завод строился и наращивал выпуск продукции. После окончания Великой Отечественной войны, в годы послевоенной пятилетки, завод еще больше наращивал темпы выпуска продукции.

В 1952 году, не останавливая производства, коллектив завода перешел на выпуск более совершенной машины — трактора «ДТ-54», дизельного трактора мощностью в 54 л. с.

Но если сравнить трактор «ДТ-54» выпуска 1952 года с трактором сегодняшних дней, который находится на вооружении сельского хозяйства, то можно обнаружить большую разницу. Трактор и его конструкция все время улучшались. Так, например, несколько лет тому назад был внедрен задний мост с раздельным управлением, благодаря которому облегчился труд тракториста, особенно при крутых поворотах.

С первого января 1958 года трактор «ДТ-54» марки «АТЗ» стал выпускаться с гидравлической системой. Это мероприятие дало огромный экономический эффект народному хозяйству. Если раньше тракторист управлял трактором, а рядом с ним находился прицепщик, который управлял сельскохозяйственными орудиями, то с внедрением гидравлической системы прицепщик исключается. Теперь тракторист одновременно управляет и трактором и навесными сельскохозяйственными орудиями.

Огромный экономический эффект от внедрения этого мероприятия виден хотя бы из такого факта. С внедрением гидравлической системы на трактор только по одному Алтайскому краю высвобождаются 30 тысяч прицеп-

## В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

## W Летопись

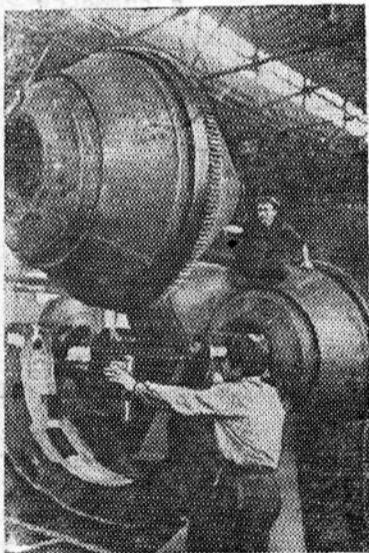
щиков. Эта огромная сила может быть брошена на другие сельскохозяйственные работы. А если взять во внимание, что трактор «ДТ-54» марки «АТЗ» поставляется не только в Алтайский край, но и в Среднеазиатские республики, в районы Сибири и Дальнего Востока, то можно подсчитать, какой получен экономический эффект от внедрения гидравлической системы.

9 мая 1956 года — также знаменательная дата в жизни нашего завода. В славную 11-ю годовщину разгрома немецко-фашистских оккупантов сошел с конвейера 100-тысячный трактор марки «АТЗ».

Как известно, В. И. Ленин в свое время мечтал о 100 тысячах тракторов. Он говорил: «Если мы имели бы такое количество тракторов в Советской России, то могли бы совершить крупное социальное преобразование деревни». А Алтайский тракторный завод за короткий для истории срок, через каких-нибудь 14 лет, уже дал стране 100 тысяч тракторов.

Помимо трактора «ДТ-54» коллектив завода, его конструкторы работали над созданием новой мощной машины для лесной промышленности. На базе Минского тракторного завода был создан трелевочный трактор «ТДТ-60» мощностью 60 л. с. 1 сентября 1957 года с конвейера сошел первый трелевочный трактор, а два года тому назад, в годовщину Великого Октября, мы отмечали уже выпуск юбилейного трелевочного трактора.

Конструкторы нашего завода и весь много-тысячный коллектив Алтайских тракторостроителей сейчас работают над подготовкой производства более мощной скоростной машины — трактора «Т-4», выпуск которого намечен в 1962 году.



Сталинская область. Хорошо работает на Славянском заводе строительных машин бригада коммунистического труда, возглавляемая П. Рыпаленко. Она уже выполнила план третьего года семилетки. Вторая годовая норма будет подарком коллектива ко дню открытия XXII съезда КПСС. В успехах бригады немалая заслуга рационализаторов. Меньше чем за полгода они внедрили 12 предложений, направленных на повышение производительности труда. Немаловажное значение имеет и то, что каждый рабочий бригады овладел тремя специальностями — слесаря-сборщика, сверловщика и электрика.

Члены бригады живут и работают дружно, во всем помогая друг другу. Коллективными усилиями они выстроили жилой дом.

На снимке: сборка бетононасоса емкостью 1200 литров на участке Петра Рыпаленко.

Фото С. Гендельмана.

Фотохроника ТАСС



## Подготовка завода к зиме

## Сроки уходят, а дело движется медленно

Нынешняя зима будет особенна тем, что в этот период начнется выполнение новой программы коммунистического строительства в нашей стране, которую утвердит в октябре XXII съезд нашей партии.

Одним из условий успешного выполнения государственного плана, повышения производительности труда и снижения себестоимости выпускаемой продукции зимой является степень подготовки цеха к этому периоду. Не случайно поэтому заботливые руководители еще летом готовят свои хозяйства к зиме.

Стремясь создать нормальные условия труда для рабочих в зимний период, в метизном цехе проводят некоторые работы по подготовке к зиме. Подготовлены оконные переплеты, получено полностью стекло, часть рам уже застеклена. Проверяется и подготавливается система парового отопления, изготовлены ворота и т. д.

Много энергии и сил вкладывают в выполнение намеченных мероприятий по подготовке цеха к зиме механик цеха тов. Русанов и хозбригадир тов. Половецкий. Проводят работы и ремонтники ДОЦа.

Одним из недостатков, отрицательно влияющих на работу трубного и прессового участков, являлся разрушенный пол. Ныне силами работников деревообделочного цеха этот недостаток устранен.

Но, однако, это не решающее мероприятие. Метизникам хорошо запомнилась прошлая зима и особенно осенний и весенний периоды, когда часто шли дожди, та-

ял снег. В эти периоды в цех протекала вода. Сырость мешала в работе, ускоряла износ оборудования, снижала культуру производства. Это произошло потому, что ремонт крыши проводился работниками деревообделочного цеха в спешке, некачественно.

Нынешнее лето вновь оказало разрушительные действия. Сейчас объем работ по капитальному ремонту крыши намного увеличился. Несмотря на это и на то, что приближается осенний месяц — сентябрь, ремонт крыши не начат. Участившиеся же дожди вновь становятся помехой в работе.

Есть еще один важный объект — изготовление тамбура. Работники ДОЦа еще раньше начали его изготавливать, но, не докончив, прекратили строительство и до сих пор не возобновили.

Каждому водителю транспорта и пешеходам, кто побывал в ненастную погоду около метизного цеха, хорошо известны дороги. Ни проехать, ни пройти. Куда ни походи — «болото», вода. И вот нынче решено раз и навсегда покончить с этим безобразием. Отдел капитального строительства во главе с тов. Зеленецким решил забетонировать подъезды к цеху. Взались за работу горячо. Но в самый разгар кончился цемент. Решили повременить... и забыли о работе, о дороге, хотя цемент поступил в кладовые завода. Есть по этому поводу несколько распоряжений директора завода. Но начальник отдела капитального строительства тов. Зеленецкий, очевидно, находит причины и вместо дела выставляет их.

А. КИРДАНОВ.

## Изменена конструкция блока

При изготовлении отливок блока СМД в чугунолитейном цехе № 1 допускался брак по усадочным раковинам в области маслосканала.

Начальник технобюро цеха Илларион Евдокимович Гузев и технолог этого цеха Михаил Семенович Зайков, изучив причины брака, предложили изме-

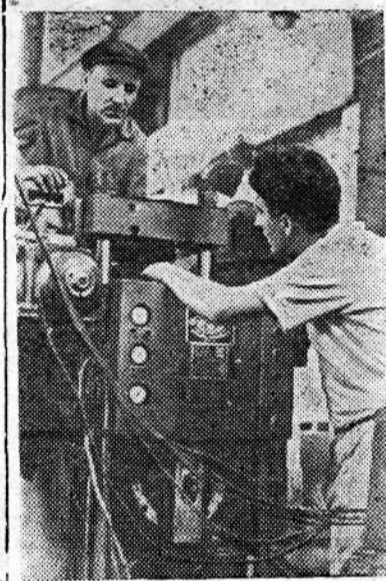
нить конструкцию детали согласно разработанному ими эскизу.

Предложение рационализаторов внедрено. Получена условно-годовая экономия 11.141 рубль. За ценное рационализаторское предложение автора выплачено вознаграждение по 100 рублей.

## Осваивают литье новых деталей

Для сборки одного трактора требуются сотни больших и малых деталей. Каждую из них нужно отлить или отштамповать, каждую подвергнуть механической обработке. На это уходит много времени и труда. Сотни рук, десятки операций она проходит, пока станет на свое место. А нельзя ли в литейном производстве обойтись без дополнительной обработки? Положительный ответ на этот вопрос дала организация и ввод в строй на нашем заводе отделения точного литья. Само название этого сравнительно небольшого цеха говорит за себя.

Точное литье. Громадные преимущества оно имеет перед всеми другими видами изготовления деталей литьем для выпускаемых тракторов.



Ростовская область. По почину москвичей в соревнование за повышение качества продукции включились работники Таганрогского завода кузнечно-прессового оборудования.

На снимке: ассистент кафедры деталей машин Новочеркасского политехнического института С. М. Курейко (справа) и слесарь-сборщик Н. М. Шаповалов в момент исследования листоштамповочного пресса-автомата «А-841А».

С начала существования отделения здесь научились изготавливать 126 наименований деталей. Этим самым высвобожден не один станок, а человеку, занятому на этих станках, предоставлена возможность заниматься другими делами.

Но 126 наименований — это не предел. С каждым месяцем растет список освоенных деталей. Сейчас внедряются и недавно внедрены в производство точного литья левые и правые рычаги для трелевочного трактора «ТДТ-60», кронштейн собачки, держатель, рычаг (дет. 60-12-118) и ряд других.

Литье этих деталей точным методом позволит расширить некоторые «узкие» места в кузнечном, сталелитейном, чугунолитейном первом цехах. Помимо того, это уменьшит до минимума припуски на обработку, а следовательно сократит время на их выпуск. А литье детали 60-12-118 дало возможность унифицировать две детали в один узел.

Кроме освоения деталей для тракторов, коллективу отделения точного литья дано задание освоить 44 наименования деталей, поставляемых для других заводов по кооперации. Из этого числа уже освоено 38. В ближайшее время будет освоена вся номенклатура.

Отделению точного литья план доводится в тоннаже. Еще недавно 30 тонн годного литья в месяц считались большой победой коллектива, большим его достижением. Между тем, в прошлом месяце план вырос до 49 тонн. В текущем — еще увеличился на 2 тонны. Планом предусматривается дальнейший рост выпуска литья точным методом.

Для производства деталей тре-

буется жидкий металл. Но выпуск его имеющимися двумя печами уже не обеспечивал потребности. Из этого затруднительного положения работники отделения нашли выход. Было решено на правильном участке установить дополнительную третью печь. За работу взялись дружно. Особое старание прилагали к этому нововведению механик цеха Владимир Иванович Минин, слесарь тов. Гриценко, электрик тов. Михайленко и другие.

В дни, когда повсеместно обсуждается исторический документ нашей партии, когда люди полны желания своим скромным трудом приблизить коммунизм, работники, занятые монтажом и подготовкой к пуску электропечи, удваивают силы. И 10 августа все работы были закончены, печь опробована.

Настало время, когда литейщики смогут выдавать в месяц на 10 тонн литья больше. Это обеспечит выпуск вновь осваиваемых деталей.

Выполняя задачи, поставленные по освоению новых деталей, и стремясь внести свой вклад в выполнение плана третьего года семилетки, коллектив успешно осваивает новую продукцию. Особенно хорошо работают и перевыполняют сменные задания, добываясь высокого качества изделий, обрубщики тт. Ногин и Ключков, наждачницы тт. Панженская, Попова и Дробышева, модельщицы Надежда Луцкая, Валентина Балченко, Екатерина Глушко и другие.

Своим добросовестным трудом они приумножают успехи коллектива, служат примером в труде для других. А. КОНСТАНТИНОВ.

## Новости техники

## Новая охлаждающая жидкость

При обработке металлов резанием наибольшее распространение получили 2 вида охлаждающе-смазывающих жидкостей: электролиты (водные растворы различных солей и мыл) и минеральные жидкости (нефтяные масла, керосин и их смеси). Но эти жидкости имеют существенные недостатки: электролиты обладают высокими охлаждающими свойствами, но недостаточными смазывающими. Минеральные же жидкости, наоборот, — высокими смазывающими, но низкими охлаждающими свойствами.

На Горьковском автомобильном заводе получен третий промежуточный вид охлаждающе-смазывающих жидкостей ТНГХ-3. Она сочетает в себе охлаждающие свойства электролитов со смазывающими способностями минеральных масел. Отличительной особенностью ее является бездымность.

При замене сульфозрезола новой охлаждающе-смазывающей жидкостью наряду с коренным улучшением санитарного состояния рабочих мест, уменьшением загазованности воздуха достигается значительный экономический эффект. Так, стойкость протяжек, долбяков, метчиков, резцов, сверл, земмеров, разверток повышается на 10—30 процентов при

улучшении чистоты поверхности на 1—2 класса.

В состав новой охлаждающе-смазывающей жидкости ТНГХ-3 входят следующие компоненты: хлористый кальций, триэтаноллин, нитрит натрия, глицерин, гексаметафосфат натрия, препарат ОП-7 или ОП-10, 94 процента жидкости составляет вода.

Увеличение стойкости режущего инструмента, получение стабильных размеров достигается благодаря высоким охлаждающим свойствам новой жидкости, исключая возможность теплового расширения инструмента, влияющим на стабильность размеров.

Стоимость новой охлаждающе-смазывающей жидкости в 3—5 раз меньше стоимости масла и в 2—3 раза — сульфозрезола. При этом расход жидкости также в 2—3 раза меньше расхода сульфозрезола.

Надо сказать, что конструктивные особенности некоторых станков (типа ЗФ-01), где масляный картер плохо изолирован от резервуара и протоков охлаждающе-смазывающей жидкости, не позволяют произвести замену сульфозрезола новой жидкостью. Проведение работ по устранению этого недостатка могло бы дать значительный экономический эффект.

## наших дней

С каждым годом растет, развивается наш завод — центр тракторостроения на востоке нашей страны.

Многотысячный коллектив алтайских тракторостроителей, вооруженный проектом Программы Коммунистической партии Советского Союза, воодушевленный задачами, поставленными нашей партией в строительстве светлого будущего — коммунизма, самоотверженно трудится, чтобы внести свой достойный вклад в создание материально-технической базы коммунизма.

Множатся ряды бригад и ударников коммунистического труда, которые показывают пример социалистического отношения к труду, в которых явственно видны черты коммунизма. Заслуженной славой пользуется на заводе бригада Виктора Беседина из механического цеха № 5, подхватившая почин Леонида Бредихина и успешно борющаяся за дальнейший рост производительности труда. Эта бригада решила в течение года повысить производительность труда на 50 проц., а в настоящее время, переметнув свои обязательства, наметила новые, более высокие рубежи: бороться за звание «Ударная бригада строителей коммунизма».

Прославленная бригада коммунистического труда из автоматного цеха Клары Мальцевой одной из первых на заводе выступила инициатором борьбы за выполнение семичасового задания за шесть часов. Ее примеру последовали 62 бригады в других цехах нашего завода. Ударник коммунистического труда сталевар тов. Мельник уже дал сотни тонн стали сверх плана. Мы можем назвать много других новаторов и передовиков производства, которые своим трудом двигают дело технического про-

гресса вперед, достойно трудятся, прославляя свою Родину.

Многотысячный коллектив Алтайских тракторостроителей отмечает свой юбилей — 19-летие в обстановке подготовки к знаменательному событию в жизни нашего народа, нашей любимой партии — XXII съезду Коммунистической партии Советского Союза. Этот отрезок времени знаменателен большими событиями в жизни нашей страны. Наш народ-герой, народ-победитель, созидатель внес достойный вклад в мировую науку и прогресс человечества. 12 апреля 1961 года гражданин Советского Союза майор Юрий Гагарин первым в мире на корабле «Восток» совершил полет в космос. А 6 августа беспримерный подвиг совершил майор Герман Титов, осуществивший длительный полет в космос на корабле «Восток-2». За 25 часов 18 минут он совершил более 17 оборотов вокруг земного шара и пролетел в космическом пространстве свыше 700 тысяч километров. Эти победы в овладении космическим пространством свидетельствуют о небывалом росте в стране социализма.

Народы Советского Союза, глубоко знакомясь с проектом Программы Коммунистической партии Советского Союза, самоотверженно трудятся на благо любимой Родины, чтобы приблизить светлое будущее — коммунизм.

Но напряженная международная обстановка, происки оголтелых поджигателей войны — американских империалистов и их союзников заставляют нас держать порох сухим и быть готовыми к отпору, к сокрушительному удару по любому агрессору. Вот почему наш долг — крепить и укрепить оборонную мощь нашего социалистического государства.

Отмечая радостный праздник в жизни нашего коллектива — выпуск юбилейного трактора и 19-летие завода, мы должны еще шире развернуть соревнование, чтобы достойно встретить XXII съезд КПСС.



### Вечер дружбы

В гостях у тракторостроителей несколько дней находился чехословацкий гость товарищ Франтишек Чигака. На днях по инициативе молодежи в заводском клубе был проведен вечер встречи.

Секретарь комитета комсомола завода Михаил Кедич в своем вступительном слове рассказал о природных богатствах и развитии народного хозяйства Чехословакии. Затем начальник механического цеха № 2 тов. Егоров поделился своими впечатлениями от туристской поездки по Чехословакии, которую он совершил в прошлом году. Бригадир бригады коммунистического труда Клара Мальцева очень тепло рассказала о дружбе своей бригады с бригадой социалистического труда, которой руководит дочь нашего гостя Мария Явуркова.

На вечере выступил участник освобождения Чехословакии от немецко-фашистских захватчиков, личный друг Франтишека Чигака работник нашего завода Степан Васильевич Гончаров.

Участники вечера с большим вниманием прослушали выступление Франтишека Чигака. Гостю были преподнесены памятные подарки. Вечер встречи вылился в яркую демонстрацию нерушимой дружбы чехословацкого и советского народов.

### Семинар агитаторов

Многочисленная армия агитаторов и пропагандистов ведет массово-политическую работу среди тракторостроителей. В эти дни агитаторы проводят беседы по проектам Программы и Устава КПСС.

На днях в заводском клубе собрались агитаторы, чтобы послушать доклад директора завода тов. Полякова на тему: «Программа построения коммунизма и задачи тракторостроителей». На конкретных примерах, взятых из жизни нашего края, города и завода, доклад-

чик изложил основные направления партии по вопросам коммунистического строительства, он показал, как уже сейчас самоотверженным трудом советских людей эти великие идеи будущего претворяются в жизнь.

В заключение семинара перед агитаторами выступил секретарь парткома тов. Кудрявцев. Он дал конкретные рекомендации, как проводить изучение проектов Программы и Устава среди рабочих.

### По следам выступлений „Боевого темпа“

#### «УВАЖАТЬ БЫТ СОВЕТСКОГО ЧЕЛОВЕКА».

Так было озаглавлено письмо инженера производственно-диспетчерского отдела завода тов. Ершова, опубликованное в № 53 нашей газеты. Он сообщил о том, что квартира, в которой проживает его семья, нуждается в ремонте. Однако руководители ЖКО долго волокитили с ремонтными работами, в то время как семья проживает в грязном коридоре, а комната стоит без потолка.

Как сообщил редакции и. о. начальника ЖКО тов. Марфин, ремонт квартиры тов. Ершова в настоящее время закончен. Ремонт производился силами домоуправления № 4. Тов. Ершов потребовал, чтобы квартиру ремонтировали рабочие ремонтно-строительного цеха, более квалифицированные. В силу этого ремонт квартиры тов. Ершова временно приостанавливался.

Не перевелись еще у нас великовозрастные оболтусы, живущие на шее у родителей.



— Чего пришел? Может работать, наконец, надумал?

— Не-е! Маму жду, у нее сегодня получка.

Рис. А. Цветкова.

Фотохроника ТАСС

### Розыгрыш кубка РСФСР по Сибирской зоне

## С Ч Е Т 0 : 2

16 августа на стадионе нашего завода состоялась финальная игра на кубок Сибирской зоны по футболу. Торпедовцы Рубцовска встретились с командой «Шахтер» (г. Черемхово) — обладательницей кубка Иркутской области.

Эта ответственная игра сложилась драматично для нашей команды. Уже в начале первого тайма выбыл из игры, получив серьезную травму, один из ведущих игроков нападения «Торпедо» Н. Сопряков. Учитывая высокий темп, при котором шла игра, и отличные физические и технические данные гостей, потеря главного

бомбардира тракторозаводцев была особенно ошутимой.

В первом тайме торпедовцы имели минимум три реальных момента открыть счет. Но мяч «не хотел» идти в ворота противника. Первый тайм закончился безрезультатно 0:0.

Во втором тайме, воспользовавшись ошибкой наших защитников, гости забивают отличный гол в ворота торпедовцев, а затем правый полузащитник «Шахтера» неожиданно сильнее ударом метров с 35 забивает второй гол. Со счетом 0:2 наши футболисты проиграли эту важную встречу.

### Приобретайте лотерейные билеты!

22 сентября в Ростове-на-Дону состоится тираж выигрышей по денежно-вещевой лотерее 1961 года (третьего выпуска).

В тираже будет разыграно много ценных вещей, в их числе: автомашины, пианино, мотоцик-

лы, мотовелосипеды, холодильники, ковры и ковровые дорожки, швейные машины и многое другое.

Лотерейные билеты можно приобрести в сберегательных кассах, почтовых отделениях, магазинах.

## МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР

### Центру провокаций нанесен удар ♦ Советская торгово-промышленная выставка в Токио ♦ Народ Северной Родезии борется

Предложение Советского Союза о заключении германского мирного договора и решении на этой основе вопроса о Западном Берлине продиктовано стремлением нашей страны ликвидировать очаг военной опасности в центре Европы, обеспечить мир и безопасность народов. Позиция СССР в вопросе о мирном урегулировании с Германией встречает горячее одобрение народов социалистических стран. В опубликованных на днях Заявлении правительств государств — участников Варшавского договора и Коммюнике о пребыва-

Аденауэр призвал страны НАТО увеличить этот фонд.

Правительства государств — участников Варшавского договора обратились к правительству ГДР с предложением установить на границах Западного Берлина такой контроль, который надежно преградил бы путь для подрывной деятельности против государств социалистического лагеря. Правительство ГДР издало постановление о введении такого контроля. Эти меры, с удовлетворением встреченные населением ГДР, не затрагивают действующего поряд-

падного Берлина. Но вся их пропаганда защищает лишь тех, кто заинтересован в продолжении подрывной деятельности против социалистических стран, в ухудшении международной обстановки.

Трезвомыслящие представители общественности на Западе призывают руководителей западных держав не обострять международную напряженность и приступать вместе с заинтересованными странами к переговорам по вопросу о Западном Берлине. Это еще раз подтверждает правильность политики нашей страны и других социалистических государств, направленной на быструю ликвидацию очага военной опасности в Европе и обеспечение прочного мира.

Интересам дела мира, укрепления торговых и культурных связей между государствами служат организуемые за границей промышленные выставки СССР. 15 августа в Токио широко распахнула двери перед японскими гражданами и советская торгово-промышленная выставка, открытая первым заместителем Председателя Совета Министров СССР А. И. Микояном. Японские трудящиеся, осматривая экспонаты выставки, смогут увидеть огромные достижения нашей страны и убедиться в том, что свои достижения Советский Союз обращает на пользу человеку, делу мира и прогресса.

В успехах Советского Союза народы капиталистических стран черпают вдохновение и силу в борьбе за лучшее будущее. Составной частью этой борьбы является и не прекращающееся ни на один день движение колониальных народов за свободу и независимость. На днях телеграф принес сообщения о новой вспышке национально-освободительной борьбы в английской колонии Северной Родезии. Эта африканская страна с населением около 2,5 млн. человек в 1953 году была насильно включена колонизаторами в так называемую Федерацию Родезии и Ньясаленда, в которой установлен жестокий режим колониального и расового угнетения. Народ Северной Родезии не хочет мириться с таким положением и не прекращает борьбы за свое освобождение.

Но к каким бы карательным мерам ни прибегали колонизаторы в Северной Родезии и других своих колониях, им не удастся подавить борьбу народов за свободу и независимость. Д. КАСАТКИН.

За редактора В. А. КУБЫШКИН.

**КЛУБ ЗАВОДА**  
19 и 20 августа  
новый художественный фильм  
**ЛЮБЛЮ ТЕБЯ, ЖИЗНЬ**  
Начало сеансов: 19 августа  
в 11 часов утра, 5, 7 и  
9 часов вечера.  
20 августа — в 11 часов утра,  
1, 3 часа дня и в 5, 7  
часов вечера.



Нынешним летом в Японии зарегистрировано свыше тысячи случаев заболевания полиомиелитом. Отмечено несколько десятков смертных случаев.

Японская печать опубликовала сообщения о том, что правительство не намерено покупать в СССР лекарства против полиомиелита — галантамин и живую вакцину.

По всей стране развернулось движение матерей, требовавших приобретения с о в е т с к и х лекарств. Демократическая печать сообщила, что одна ампула вакцины производства США обходится в 270 йен, причем ребенку требуется три инъекции. Советское лекарство стоит всего 3,6 йены. Под давлением общественного мнения правительство приобрело в Советском Союзе 10 миллионов доз вакцины.

На снимке: участница демонстрации матерей с ребенком. Надпись на веере: «Мы хотим галантамин».

Фото агентства Джэпан Пресс