

Достоинно встретим XXII съезд КПСС!

Лично от меня

Инициатива передовых рабочих Москвы по созданию фонда личных трудовых подарков XXII съезду КПСС нашла горячий отклик среди алтайских тракторостроителей.

Личные подарки съезду готовят сталевары и станочники, сборщики и кузнецы. Заливщик сталелитейного цеха, молодой коммунист Дмитрий Москов говорит:

— Нынешний год — самый памятный в моей жизни. Недавно меня приняли в ряды Коммунистической партии Советского Союза. Поэтому я с особым волнением жду созыва XXII съезда родной партии. Хочется сделать к этому дню что-то очень значительное.

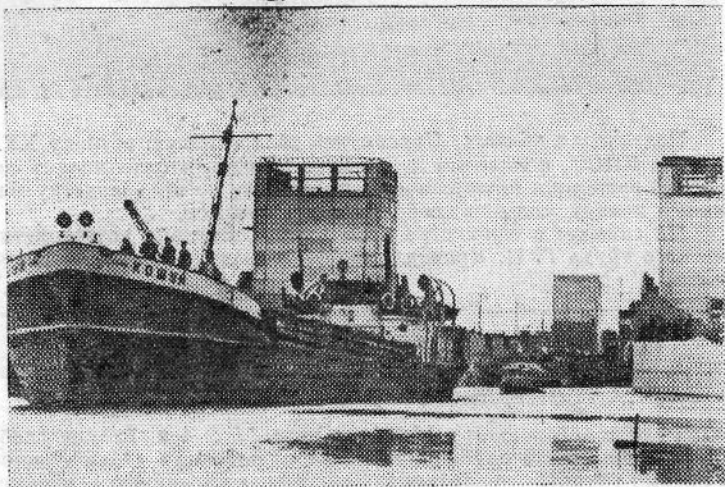
Главное в жизни — труд. Чем мы лучше будем работать, тем богаче будет жить наш народ, тем краше будет наша Родина. Сейчас я работаю в счет декабря 1961 года. Это мой личный подарок XXII съезду КПСС.

Помощь селу

Январский Пленум ЦК КПСС наметил развернутую программу дальнейшего подъема сельскохозяйственного производства. В создании избытка продуктов сельского хозяйства тракторостроители принимают непосредственное участие, поставляя на поля страны первоклассную технику, обеспечивая сельских механизаторов запасными частями к тракторам, оказывая шефскую помощь колхозам и совхозам края.

В этом году на курсах при отделе подготовки кадров обучено 150 комбайнеров и более 300 трактористов.

Начиная с 1955 года, на полях страны проводится двухфазная, раздельная уборка, т. е. скашивание хлебов и обмолот. Большое внимание уделяется изучению лафетной жатки, которая регулирует высоту среза стерни. На заводе организованы курсы лафетчиков, на которых обучаются работники цехов и отделов. Свыше 150 человек получают удостоверения лафетчиков и поедут этим летом на уборку урожая. Среди них конструкторы тт. Титов, Кузнецов, работницы моторного цеха тт. Камышлова, Соловьева, работница ОТК тов. Черникова и другие.



Вологодская область. Через Вытегорский и Белоусовский гидроузлы Волго-Балтийского водного пути началось регулярное движение судов. От пристани Вытегра до Череповца совершают рейсы пассажирские и грузовые пароходы.

Шлюзы и образовавшееся водохранилище прокладывают прямой путь из Балтики к Волге. Десять старых шлюзов Мариинской системы остались под водой.

На снимке: суда выходят из Вытегорского шлюза.

Фото А. Кузнецова.

Фотохроника ТАСС.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Звездой ТЕМЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания
№ 49 (2272)

Среда, 21 июня 1961 г.

Цена
2 коп.

Трактор Т-4 ждут на полях Задержка чертежей лихорадит производство

В эти дни на АТЗ много говорят о подготовке к производству трактора «Т-4». Эта новая машина, созданная заводскими конструкторами, имеет ряд важных преимуществ перед существующими. Ее мощные тяговые усилия, повышенная скорость позволят хлеборобам добиться новых успехов в борьбе за высокий урожай.

О тракторе «Т-4», серийный выпуск которого начинается в будущем году, подробно рассказывалось на страницах газеты. О нем знают и его ждут труженики полей. Это обязывает коллектив тракторного завода организовать подготовку производства так, чтобы графики внедрения необходимой оснастки и инструмента выполнялись точно в установленные сроки.

Но в последнее время в коллективах цехов, где ведется подготовка производства нового трактора, чувствуется неуверенность и тревога. Дело в том, что моторный завод сорвал сроки поставки коллектив тракторостроителей в тяжелое положение. Для того, чтобы создать необходимый фронт работ, нужны дополнительные площади под установку оборудования для «Т-4». Давно поставлен вопрос об освобождении для этого площадей моторного цеха, но совнархоз затянул его решение.

Несмотря на эти недостатки, коллектив АТЗ сделал бы значительно больше по подготовке про-

изводства, если бы отделы главного технолога и главного конструктора проявили больше настойчивости в быстрейшем устранении различных неувязок.

До сих пор много изменений в чертежи вносят конструкторы. Это вынуждает технологов перерабатывать технологию. В результате чертежи поступают в цех с опозданием.

Координирующим участком на заводе является отдел подготовки производства, возглавляет который тов. Весновский, но он слабо контролирует графики. И вот результаты: в инструментальный корпус за четыре месяца должна была поступить документация на 2.733 наименования изделий, а получено лишь на 1.561.

Задержка чертежей лихорадит работу. Производственные участки вынуждены работать без необходимого задела и поэтому нередко срывают выпуск инструмента и приспособлений. Резко отстает изготовление штампов для холодной высадки режущего и вспомогательного инструмента.

Недостаточно используются резервы и в инструментальном корпусе. Здесь еще не создано необходимого напряжения в работе. Нередко простаивает оборудование. Бывают случаи, когда мастера дают задания станочникам лишь в начале смены. Это приводит к увеличению вспомогательного времени и снижению производительности труда.

В обоих цехах корпуса не развернуто движение в поддержку починка токаря инструментального цеха завода тракторного электрооборудования Виктора Барышникова, взявшегося выполнять семичасовое задание за шесть часов. Инженерно-технические работники считают, что по-настоящему в подготовку производства трактора коллектив включится лишь через два-три месяца, поэтому, мол, остро ставить вопрос еще рано.

В прошлом году в отделении точного литья была создана комплексная бригада рационализаторов по внедрению в производство деталей нового трактора. Бригада хорошо поработала. Она внедрила одиннадцать наименований оснастки. Но в последнее время о бригаде по существу забыли. В нынешнем году она ни разу не собиралась и не обсуждала вопросов, которыми должна заниматься. А в этом есть настоятельная необходимость. Ведь из двадцати четырех наименований деталей, производство которых пред-

Новая победа чугунолитейщиков

Тракторостроители готовят достойную встречу XXII съезду КПСС. На заводе учреждена специальная книга. На ярком бархате ее обложки горят золотые слова: «Книга трудовых подарков XXII съезду КПСС». На ее страницах пока нет ни одной записи. Первым кандидатом для занесения в эту почетную книгу является коллектив чугунолитейного цеха № 1.

По условиям предсъездовского соревнования ему вчера в третий раз присуждено переходящее Красное знамя дирекции, парткома и завкома профсоюза.

С начала июня чугунолитейщики работают ритмично, бесперебойно выдают литье на механическую обработку. Сегодня цех работает с опережением графика.

В авангарде борьбы за досрочное выполнение полугодовой программы идет смена мастера Болдырева (северный обрубной участок). За прошедшие дни июня обрубщики выдали продукции на 5 процентов больше плановой.

Не отстает от своих соперников по труду и смена мастера Тикушина (южный обрубной участок). Смена идет впереди графика на 4 процента.

В дни предсъездовского соревнования растут ряды передовиков производства.

Вот имена лучших из них: наждачники Попов и Рагозин, обрубщики Ищенко, и Чудов, выбивщики Кротов, барабанщики Барсуков и Кобелев, грузчик Маслов и многие другие.

В эти дни коллектив чугунолитейного цеха № 1 прилагает все усилия к тому, чтобы досрочно завершить полугодовую программу, улучшить все технико-экономические показатели.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

Успехи моторщиков

Со значительным опережением производственного графика работают в июне передовики моторного цеха. Особенно отличаются в труде моторщики, которые работают на участке сборки моторов. Получить повышенное задание, не жалеют сил для его выполнения слесари-сборщики тт. Антипов и Бакулин. Устанавливая заднюю балку и маховик, они сменное задание выполняют на 130 процентов.

В смене тов. Тимофеева хорошо работают на укомплектовке моторов тт. Зинченко и Нечипоренко.

Передовики производства каждую смену сдают по 5—7 моторов сверх установленной нормы.

А. СЕРГЕЕВ.



Хабаровский край. Многие на строительстве целлюлозно-картонного комбината в Амурске знают каменщицу Надежду Плаунову и Наталью Пышкину. Они трудятся в бригаде, которой в числе первых на новостройке присвоено почетное звание коллектива коммунистического труда. Наталья Пышкина — депутат поселкового Совета. Хорошо выполняет свои обязанности как депутат Хабаровского краевого Совета и Надежда Плаунова. Во всех их делах чувствуется комсомольский огонек, трудолюбие. Девушки завоевали авторитет честным, добросовестным трудом.

На снимке: Наталья Пышкина (слева) и Надежда Плаунова,

В. ДАРВИН,
мастер АТЗ, сотрудник нештатного отдела сельхозмашиностроения «Алтайской правды».

А. РОМАНЮК,
корреспондент «Алтайской правды».
(Газета «Алтайская правда» за 16 июня).

Что волнует коммунистов ремонтников

(С отчетно-выборного партийного собрания)

На состоявшемся отчетно-выборном партийном собрании в ремонтно-механическом цехе с докладом о проделанной работе за отчетный период выступил секретарь партийного бюро тов. **Воробьев**.

В основу своей работы партийное бюро брало решения отчетно-выборного собрания и вышестоящих органов. За отчетный период партийная организация осуществляла контроль за хозяйственной деятельностью администрации, проводила работу по укреплению трудовой и производственной дисциплины, значительно улучшена политико-массовая работа на участках цеха.

Возросла активность коммунистов по решению стоящих задач на партийных собраниях и в проведении всех общественных мероприятий. В результате тесной связи членов партии с массами коллектив ремонтно-механического цеха систематически выполняет производственный план.

Повысилось качество и количество проводимых с рабочими бесед, тематика которых была разнообразной. Ремонтники активно обсуждали материалы январского Пленума ЦК КПСС, Советания представителей коммунистических и рабочих партий, а также

знакомились с условиями соревнования за звание коллективов коммунистического труда. Лучшими агитаторами являются тт. **Захаров**, **Дементьев** и **Сериков**.

Партийное бюро осуществляло контроль за деятельностью комсомольской и профсоюзной организаций. В цехе были созданы комсомольские посты по культуре производства, организовывались рейды в цехи завода для производства аварийных работ.

Собрание отметило, что в работе партийного бюро имелись и серьезные недостатки. Одним из них являлось слабое руководство профсоюзной организации коммунистическим соревнованием. Несмотря на то, что отчет председателя цехового комитета тов. **Бортникова** несколько раз заслушивался на заседаниях партийного бюро, положение дел с коммунистическим соревнованием в цехе не улучшилось. Цехком не занимался подведением итогов, в цехе нет смены, участка, которым было бы присвоено почетное звание. А партийное бюро не контролировало выполнения принимаемых решений. Об этом говорили коммунисты тт. **Булганов**, **Захаров** и другие.

Хотя ремонтно-механический цех и справляется с выполнением

плана, в целом же коллектив работает неритмично, вследствие чего подекадный план участками не выполняется. В выступлениях коммунистов чувствуется тревога за производственные дела, каждый из них стремится улучшить положение дел.

— Есть у нас бригада малой механизации, — говорит термист, член КПСС тов. **Демченко**. — Она занимается изготовлением ведер и других посторонних заготовок. А вот термическое отделение не имеет хорошей печи.

Выступивший в прениях коммунист тов. **Захаров** отметил, что партийное бюро недостаточно занималось контролем за деятельностью администрации, не оказывало нужной помощи в решении производственных вопросов.

Партийное бюро мало внимания уделяло воспитательной работе, смирилось с недисциплинированностью отдельных коммунистов. Чем же иным объяснить тот факт, когда коммунист тов. **Сущенко** часто появляется на работе в нетрезвом виде.

Коммунисты справедливо критиковали партийное бюро за упущения в работе. На собрании избран новый состав партийного бюро.

Повседневно руководить коммунистическим соревнованием

Коллектив пятого механического цеха из месяца в месяц перевыполняет государственный план. При подведении итогов социалистического соревнования среди служб и цехов завода цеху и подсобным службам неоднократно присуждались места.

В настоящее время коллектив цеха под руководством партийной организации работает над успешным завершением производственной программы первого полугодия. Об этом говорили коммунисты на отчетно-выборном партийном собрании.

Начальник цеха коммунист тов. **Василевский** рассказал о трудовых успехах коллектива. В день партийного собрания цех работал с опережением графика на 2,5 процента. Тов. **Родионов** отметил, что несмотря на перебои с подачей заготовок из кузнечного и третьего чугунолитейного цехов, большинство участков работает хорошо. Особенно отличается в труде коллектив смены мастера тов. **Шлетгауэра**, который борется за звание смены коммунистического труда имени XXII съезда КПСС.

В период подготовки к XXII съезду КПСС в цехе широко развернулось коммунистическое соревнование. 13 бригад, в которых работает 243 человека, соревнуются за звание коллективов коммунистического труда. Более 180 рабочих приняли на себя индивидуальные коммунистические обязательства.

Но партийное бюро и цеховой комитет профсоюза еще слабо занимают вопросы коммунистического соревнования. Об этом свидетельствует тот факт, что в цехе только трем бригадам присвоено звание коммунистических. Одной из них, бригаде Виктора **Беседина**, уделяется очень большое внимание. Опыт этой бригады стал популярным во всех цехах завода.

А вот другие бригады, которым присвоено звание, остаются вне поля зрения партийной и профсоюзной организаций и общественности. Присвоили звание бригады коммунистического труда и забыли о ней. Так случилось с бригадой тов. **Торопова**. Здесь даже не обновили списка бригады. Год тому назад работал в бригаде тов. **Смирнов**, он давно уволился, а в списках до сих пор числится. Никто не помог бригаде пересмотреть свои обязательства, наметить новые рубежи.

Недостаточная работа проводится с теми, кто вступил в коммунистическое соревнование. Партийное бюро и цеховой комитет ни разу не провели совещания, хотя бы с бригадами тех бригад, которые соревнуются за звание коммунистических. А ведь необходимо доходить до каждого рабочего, оказывать необходимую помощь в выполнении принятых обязательств.

В прениях по отчетному докладу были вскрыты и другие существенные недостатки в партийной и производственной работе. Коммунист тов. **Денейкин** говорил о том, что технолог тов. **Иванов** слабо помогает в работе участка.

О недостатках в постановке учета выработки говорил в своем выступлении тов. **Полковников**. В докладе и выступлениях отмечались плохая работа постоянно действующего производственного совещания (председатель тов. **Родионов**), недостатки в работе бригады малой механизации.

С деловой критикой в адрес партийного бюро выступили коммунисты тт. **Федоров**, **Толмачев**, **Полухин** и другие. По отчетному докладу принято развернутое постановление, направленное на дальнейший подъем всей партийной работы.

В. ТРАПЕЗНИКОВ.

В Большом Кремлевском дворце

Прием в честь участников Всесоюзного совещания научных работников

Наука и жизнь. Вот, пожалуй, те слова, которыми наиболее полно можно определить характер речей, встреч, бесед в Большом Кремлевском дворце. Здесь выступали крупнейшие ученые — представители всех отраслей науки и техники. Они говорили о том, как следует претворить в жизнь постановление Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР о мерах по улучшению координации научно-исследовательских работ в стране и деятельности Академии наук СССР. Во всех выступлениях красной нитью проходила мысль о том, что люди науки должны посвятить свою жизнь, свой труд служению народу, Родине.

Этим духом был пронизан и прием, устроенный 14 июня правительством СССР в честь участников только что закончившегося совещания научных работников. Никогда еще в стенах Большого Кремлевского дворца в таком монолитном единстве, как в этот день, не был представлен весь цвет советской науки, ее слава, ее будущее.

В праздничном, приподнятом настроении встречаются под сводами дворца деятели науки Советской страны. Вспыхивают дружные аплодисменты, слышатся приветственные возгласы. В Георгиевском зале появляются товарищи **Л. И. Брежнев**, **Н. С. Хрущев**, **Н. М. Шверник**, **П. Н. Поспелов**, **Г. И. Воронов**. Дружеские рукопожатия со старыми знакомыми — известными учеными, первые знакомства с молодыми специалистами. Образуется тесный круг, завязываются непринужденные беседы.

К присутствующим обращается президент Академии наук СССР академик **М. В. Келдыш**.

— Наше первое Всесоюзное совещание, — сказал он, — обсудило вопросы организации и пути развития научных исследований в стране.

Все ученые с большим подъемом встретили решение Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР о мерах по улучшению координации научно-исследовательских работ в стране и деятельности Академии наук СССР. Оно создает предпосылки для еще большего подъема теоретических исследований, открывающих пути для всестороннего развития народного хозяйства и культуры. Партия оказала нам огромное доверие, говорит президент, и поставила перед нами величественные задачи. Потребуется напряженная, самоотверженная работа всех ученых, чтобы оправдать это доверие. Я хочу от имени всех собравшихся выразить глубокую благодарность Центральному Комитету нашей партии, правительству и лично Вам, **Никита Сергеевич**, за ту неустанную заботу, которую Вы проявляете о развитии науки, о ее роли в деле строительства коммунистического общества в нашей стране.

Академик **Келдыш** провозглашает тост за ленинский Центральный Комитет Коммунистической партии, за здоровье **Никиты Сергеевича** — борца за мир и счастье человечества.

Нет сомнения, говорит президент Академии медицинских наук СССР **Н. Н. Блохин**, что все присутствующие на этом приеме научные работники находятся сейчас в состоянии воодушевления. И если говорить с точки зрения медицинской науки, улыба-

ясь продолжает президент, о том, что закончившемся совещании и о приеме, на котором мы присутствуем, то они поднимают наш дух и, несомненно, будут положительно влиять на нашу нервную систему и содействовать нашей дальнейшей продуктивной работе.

Академик **Блохин** предлагает тост за здоровье всех присутствующих, за то, чтобы эта памятная встреча явилась большим стимулом в дальнейшей успешной деятельности.

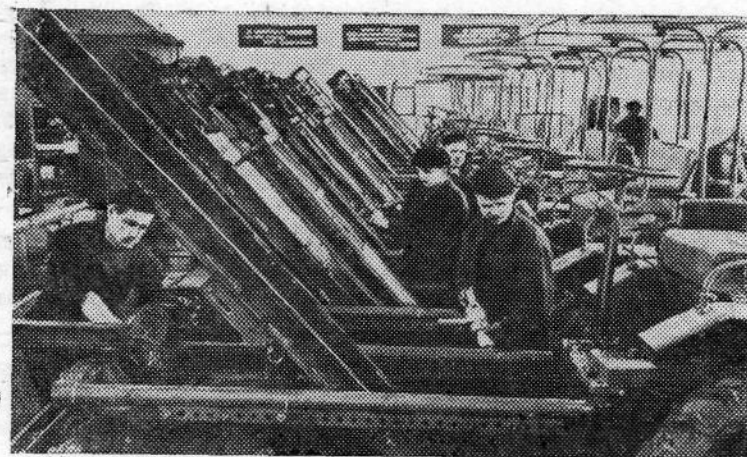
Своими мыслями делится видный казахский ученый академик **К. И. Сатпаев**. Наше первое совещание, сказал он, будет играть большую роль в усилении влияния науки на жизнь. Оно показало, как расцвела наука во всех республиках нашей Родины.

К собравшимся обращаются академик **М. А. Лаврентьев**, директор Института атомной энергии имени **И. В. Курчатова** академик **А. П. Александров**, академик **А. В. Палладин**, член-корреспондент академии **В. С. Емельянов**, академик **М. Б. Митин**.

К микрофону подходит тепло встреченный присутствующими **Н. С. Хрущев**. Как всегда, он говорит просто, ярко и образно. **Никита Сергеевич** сердечно поздравляет советских ученых с достижениями отечественной науки и приветствует их от имени Центрального Комитета партии и Совета Министров СССР.

Н. С. Хрущев провозглашает тост за светлое будущее человечества, за людей науки, которые должны своим трудом и знаниями способствовать нашему успешному движению к коммунизму.

Для участников приема был дан концерт.



Полтавская область. Соревнуясь за достойную встречу XXII съезда КПСС, коллектив лубенского завода «Комсомолец» досрочно выполнил пятимесячную программу по производству машин и механизмов для хлебоприемных пунктов.

На снимке: в сборочном цехе завода. Бригада коммунистического труда **Г. Н. Кравца** собирает самоходные зернопогрузчики.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

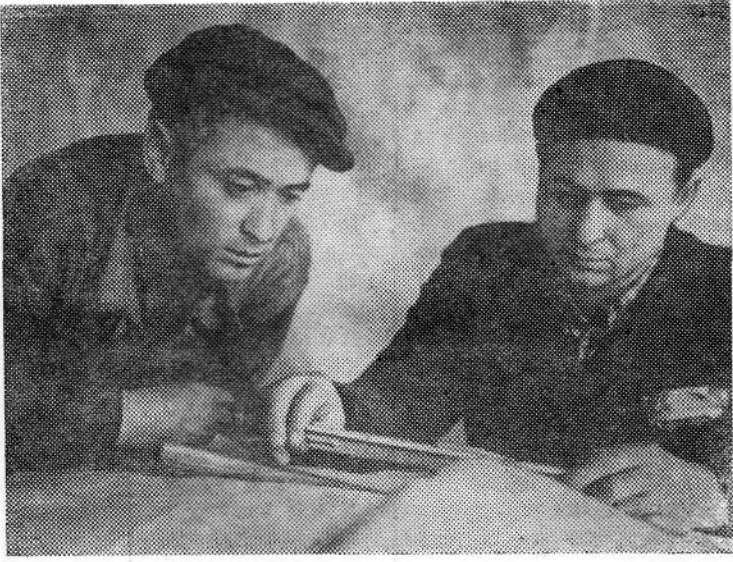
„Строительство дома затянулось“

Под таким заголовком в № 37 нашей газеты было опубликовано письмо группы работников механического цеха № 2. Тт. **Демьяненко**, **Шубин** и другие сообщали о том, что руководители цеха не интересуются ходом строительства двадцати-четырёхквартирного дома, начатого еще в 1958 году. Стройка не обеспечивается строительными материалами, плохо организован труд рабочих.

По поводу опубликованного письма начальник механическо-

го цеха № 2 тов. **Егоров** сообщил редакции следующее: «Факты, изложенные в письме, действительно имеют место. Для ускорения окончания строительства дома приняты меры: работают 6 штукатуров, завезены доски для настила полов, укладываются канализационные трубы и т. п. Совместно с руководством цеха домостроения составлен график работ с учетом ввода дома в эксплуатацию в сентябре этого года».

Соревнуются рационализаторы



Латвийская ССР. Свыше 300 тысяч рублей помогли с начала семилетки сэкономить своему предприятию рационализаторы завода «Лиенайсельмаш». В технологический процесс и в конструкции выпускаемых машин по предложению новаторов внесено много изменений. Это дало возможность повысить производительность труда рабочих, снизить себестоимость продукции.

Среди рационализаторов развернулось творческое соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС. В этом году от них поступило более 150 ценных предложений. Экономический эффект от внедренных новшеств составляет 72 тысячи рублей. Особенно активно работают рационализаторы кузнечно-прессового цеха, в их числе слесарь Александр Сазонов, мастер Юрий Савушкин и другие. Заводские новаторы взяли обязательство сэкономить в течение семилетки 900 тысяч рублей.

На снимке: А. Сазонов (слева) и старший технолог цеха А. Гостырко обсуждают новое рационализаторское предложение.

Фото С. Данилова.

Фотохроника ТАСС.

Неуклонно добиваться повышения производительности труда

Вопрос повышения производительности труда является решающим фактором в выполнении задания третьего года семилетки, поставленного перед алтайскими тракторостроителями. Решить эту задачу — значит дать сельскому и лесному хозяйству нашей страны много сверхплановой продукции, оснастить колхозы и совхозы первоклассной новейшей техникой.

Модельному цеху предстоит за год повысить производительность труда на 11 процентов. Цифра немалая, если принять во внимание, что сама специфика работы модельщика резко отличается от рабочих той же специальности механических цехов. И поэтому производительность можно измерять по выработке на одного работающего. В целом по цеху в первом квартале этого года повышение производительности составило 3,8 процента по сравнению с четвертым кварталом прошлого года.

На 12,5 процента повысилась производительность труда в металломоделном отделении, которым руководит старший мастер, кадровый работник завода Василий Алексеевич Агафонов. На участке трудятся замечательные знатоки своего дела, высококвалифицированные рабочие, которые систематически перевыполняют сменные задания.

Хорошо известны каждому модельщику, даже новичку, имена ударников коммунистического труда слесаря тов. Мевюса, слесарей тт. Ишутина, Пастухова, ветерана труда Семена Степановича Невидомого, фрезеровщиков тт. Юдашкина, Добрынина, Пономарева. Их беспримерный труд служит образцом трудового героизма.

Однако повышение производительности труда в металломоделном отделении произошло не только за счет высокой выработки

квалифицированных рабочих. Его удалось добиться благодаря внедрению рационализаторских предложений и мероприятий, предусмотренных оргтехпланом.

В период общественногомотра запущен в производство новый карусельно-фрезерный станок для ремонта опок. Раньше этот станок стоял без дела потому, что на нем негде было крепить опок и что самое плохое, рабочие не верили в то, что он может им пригодиться, не верили в успех дела, хотя каждому хотелось облегчить труд на выполнении нескольких операций. А было так. Один рабочий на строгальном станке обрабатывал 8 опок для ремонта, затем на другом станке. Производительность была невысокой, терялось много рабочего времени.

Силами самих металломоделщиков к этому станку был сделан стол, и теперь на подделке опок намного повысилась производительность труда.

В это же время модернизировали универсально-фрезерный станок. Раньше фрезы крепились на шпindel снизу посредством гайки, что было крайне неудобно. Теперь изменен метод крепления на болт и сверху шпинделя. В результате внедрения этого мероприятия облегчился труд фрезеровщика и повысилась производительность.

Бригадир бригады малой механизации тов. Дьяконов вместе с членами бригады занят сейчас изготовлением кокиля модели трака. Внедрение этого новшества на отливке (60-35-001) для «ТДТ-60» даст условно-годовую экономию в 6 тысяч рублей; производительность же труда по этой детали увеличится в семь раз.

Хуже обстоит дело с повышением производительности труда в деревомоделном отделении. Причина этого — простои оборудования,

потери рабочего времени, но главное состоит в том, что в конце прошлого года отделение пополнилось большим числом новых рабочих. А известно, что квалифицированным модельщиком он будет только через 3—4 года. Поэтому произошло даже снижение производительности труда в целом по участку по сравнению с прошлым годом.

На участке трудится много рабочих, которые являются примером для остальных, особенно для новичков. Это деревомоделщики ударник коммунистического труда тов. Дедюхин, тт. Кевля, Пильнов и другие.

В настоящее время руководством и технической службой цеха принимаются все необходимые меры для улучшения работы деревомоделного отделения. Недавно в цехе организована хозбригада в составе четырех человек для разгрузки и загрузки сушил, расположенных в деревообделочном цехе. И если раньше рабочие целой смены в течение дня производили в ущерб основному производству эту работу, то сейчас они заняты своим делом. Это, пусть на первый взгляд, не очень важное мероприятие повысило производительность труда и ликвидировало простои оборудования.

Сейчас передельваются водяные точила в деревомоделном отделении на полуавтоматический цикл, готовится к внедрению целый ряд мероприятий, способствующих повышению производительности труда.

В общем по модельному цеху за счет внедрения рационализаторских предложений, мероприятий оргтехплана и экономии по БРИЗу годовое задание по повышению производительности труда почти выполнено.

В. ДЕНЬЕВА.

Технический прогресс на заводе

СОКРАЩЕН РАСХОД СРЕДСТВ ВТРОЕ

Фрезеровщик цеха станкостроения, механизации и автоматизации Павел Петрович Южаков, обрабатывая кронштейн для трактора «Т-4», решил изменить процесс фрезеровки детали.

Технология обработки требовала следующего порядка. Фрезеровка базы кронштейна, установка детали на столе фрезерного станка, фрезеровка одной плоскости наборной фрезой, двух других — пальцевой. В результате на обработку кронштейна затрачивалось много времени.

Тов. Южаков предложил конструкцию специального приспособления, обработка кронштейна в котором ускоряется.

Сейчас предложение рационализатора внедрено.

Расходы средств на механическую обработку кронштейна при плане 50 штук до внедрения предложения составляли 51,5 рубля. После внедрения рационализаторского предложения, с учетом стоимости изготовления приспособления, расходы уменьшились до 18,25 рубля.

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ВАСИЛИЯ СЕМЕНОВИЧА ПАНЕВИЧА

По графику профилактического ремонта каждый паровоз и паровой кран один раз в полтора месяца работы должен проходить промывочный ремонт. При проведении этого ремонта в обязательном порядке проводилась замена питательных клапанов и кувшинов инжекторов. Для смены кувшина и клапана инжектора надо разобрать и собрать с отъемкой и постановкой инжектора, притереть клапаны и кувшин. На каждую промывку

затрачивается 2,3 человеко-часа.

Детали выходили из строя потому, что они изготавливались из меди. Медь же быстро разрушалась от воды. Слесарь депо Василий Семенович Паневич внес предложение, в котором предусматривается замена меди нержавеющей сталью. Предложение новатора внедрено. Теперь срок службы питательных клапанов и кувшинов инжектора удлинён.

ИЗМЕНЕНА СХЕМА АГП ГЕНЕРАТОРА

При монтаже автомата гашения поля генератора № 6 по проектной схеме требовались изготовление и установка дополнительных сооружений. Это привело бы к большим материальным затратам. Кроме того, монтаж автомата гашения поля генератора по проектной схеме вызвал бы неудобства при эксплуатации и ремонте автомата, а также снизил бы надежность в его работе.

Чтобы устранить эти недо-

статки и сэкономить большую сумму государственных денег, электромонтер теплоэлектростанции Василий Сергеевич Царганаев в содружестве с начальником службы автоматов и сигнализации Анатолием Васильевичем Косовым предложили смонтировать цепи возбуждения по новой, предложенной ими схеме.

Внедрение предложения рационализаторов принесло большую пользу теплоэлектростанции.

Письма в редакцию

Где купить грампластинку?

В этом году в нашем городе начали создаваться специализированные магазины. Дело это хорошее, нет слов.

Однако это новшество принесло и непредвиденные неудобства: многие отделы в промтоварных магазинах ликвидированы, и чтобы что-то приобрести, приходится ехать в другой конец города.

Так, например, обстоит дело с культтоварами. Попробуйте в магазинах нашего Восточного поселка купить приемник или граммо-

фонную пластинку. Ничего у вас не выйдет! Надо непременно ехать на площадь Кирова.

Наш поселок большой. Здесь проживает большое число тракторозаводцев. И ехать за грампластинкой или нитками за несколько километров, куда не годится. Руководителям горпромторга следует прислушаться к голосу покупателей.

Л. ДЕМЬЯНЕНКО,
работник завода.

Отменить порочный стиль работы

В последние годы, и особенно в этом, начальники смен, диспетчера, старшие и сменные мастера моторного цеха не стали заниматься выполнением своих прямых служебных обязанностей. Приходя на смену, они вооружаются тарой (ящиками, коробками, мешками) и отправляются в цехи-поставщики за деталями, чтобы обеспечить станочников работой. И так продолжается в течение всего рабочего дня.

Это уже вошло в традицию. Видя ежедневное паломничество руководителей участков, работники цехов, поставляющих нам свою продукцию, посмеиваются:

— Вам срочно нужны детали? Пожалуйста, берите, они вон там лежат.

При таком методе работы, когда

участки остаются без руководителей, порождается брак, наблюдаются случаи травматизма. Хуже того, начальник нашего цеха тов. Светлов без стеснения понукает мастеров: «Идите к поставщикам, выколачивайте детали, а то сорвет сборку тракторов».

Мы считаем такой стиль работы явно неправильным. Надо раз и навсегда покончить с этим и не отрываться от работы мастеров, особенно сменных, да и вообще всех, кто непосредственно не занят вопросом снабжения моторщиков деталями и дать им возможность заниматься исполнением своих прямых обязанностей.

Ф. ПРАВДИН, В. КРИВОШЕИН,
В. ГОЛОЛОВОВ,

сменные мастера участка
коленчатого вала моторного цеха.

Мы хотим заниматься гимнастикой

О пользе производственной гимнастики говорить не приходится. Каждый рабочий читал об этом в газетах, специальных брошюрах, слышал по радио. А мы, работники отделов прессового цеха, убедились в ее пользе на своем опыте.

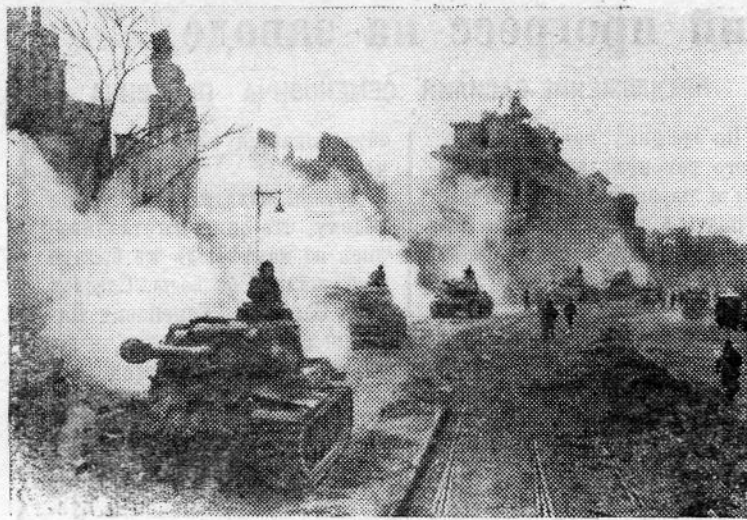
Одно время в определенный час мы все выходили в коридор и в течение десяти минут проделывали 7—8 несложных упражнений. Зато как хорошо чувствовали себя потом! У нас сидячая ра-

бота и очень устаешь без движения, а после гимнастики ощущаешь прилив сил и бодрости.

Но в этом году занятия производственной гимнастикой среди работников отделов прекратились.

Мы просим старшего методиста по производственной гимнастике тов. Повалихину наладить у нас занятия.

С. ШАЛЫГИНА,
работница прессового цеха.



22 июня 1961 г. — 20 лет со дня нападения фашистской Германии на Советский Союз. Начало Великой Отечественной войны Советского Союза против фашистской Германии. В Берлине. Советские танки проходят мимо Бранденбургских ворот.

Фотохроника ТАСС.

Они были первыми

ПАМЯТНЫЕ ДНИ ВОЙНЫ

22 июня 1941 года полчища фашистов вероломно нарушили нашу государственную границу. И повсюду, от Прибалтики до Молдавии, врагу прежде всего пришлось столкнуться с советскими пограничниками, мужество, героизм и стойкость которых помогли нарушить гитлеровские планы молниеносной войны. Несмотря на то, что сравнительно немногочисленные заставы были вооружены главным образом легким стрелковым оружием, они помогли Красной Армии выиграть время, дали возможность подойти ее частям и закрепиться на более выгодных рубежах.

В первых боях с фашистскими захватчиками советские пограничники проявили беспредельную

преданность Родине, мужество, воинское мастерство. К сожалению, имена сотен героев пока неизвестны, так как большая часть документов о самоотверженных действиях пограничников в первые дни Великой Отечественной войны погибла. Вот почему следует всячески приветствовать благородный труд работников государственных архивов и музеев, проводящих розыски оставшихся документов, относящихся к июню — июлю 1941 года.

Значительная группа таких документов будет впервые опубликована в ближайшем номере журнала «Исторический архив» (орган Института истории Академии наук СССР).

Вот некоторые выдержки из этих документов.

Из доклада командования войсками по охране тыла Северо-Западного фронта:

22 июня 1941 г. в 13.40 заставы №№ 21, 22, 23, 24 и 25 5-й комендатуры сосредоточены при штабе в м. Руцава, присоединив к себе личный состав стройбатальона — всего 200 чел., заняли оборону — юго-западную окраину м. Руцава. Командование группой было возложено на начальника штаба отряда майора

Черникова, инструктора пропаганды батальонного комиссара Стрельникова.

В 15.30 22.6.41 г. пропущенная в тыл разведка противника в составе 14 мотоциклистов полностью уничтожена.

В 16.20 вторая группа немецкой разведки в количестве 30 мотоциклистов окружена и почти полностью уничтожена.

В 17.00 комендатура вступила в бой с главными силами противника. Бой продолжался до 20.00. Попытки противника овладеть м. Руцава были отбиты с большими потерями для него.

В 20.00 майор Черников сделал маневр — снялся с занимаемого рубежа, отошел на опушку леса и начал обход противника с фланга, на месте оставил два замаскированных станковых пулемета под руководством начальника 25-й заставы Запорожец.

Когда колонна противника, до батальона пехоты, подошла в район расположения станковых пулеметов, лейтенант Запорожец в упор стал расстреливать врага. Батальон противника был разбит, остатки бежали обратно, оставив на месте до 300 человек убитыми солдат и офицеров, автомашины и мотоциклы...

Здравствуй, пионерское лето!

На берегу большого горько-соленого озера, среди стройных кудрявых березок и величавых в своей строгой красоте сосен, расположен пионерский лагерь Алтайского тракторного завода. Воздух, напоенный ароматом хвои, близость воды — прекрасные условия для здорового, замечательного отдыха детей.

Пионерский город — так называют лагерь тракторостроителей. И недаром. Далеко в глубь леса тянутся цепочки красивых сборных домиков, окрашенных в различные цвета, образуя широкие улицы, каждая из которых имеет свое название. В этом году появилась новая — имени Юрия Гагарина.

К услугам детей комнаты для занятий и отдыха, своя библиотека, множество спортивных сооружений, волейбольная, баскетбольная и футбольная площадки. В лагере свой радиоузел, много теннисных, красивых беседок, закрытая эстрада, где по вечерам демонстрируются кинофильмы или проходят вечера художественной самодеятельности.

Хочешь заниматься водным спортом — пожалуйста! В лагере имеется много лодок, есть моторные и даже катер.

...Мы приехали в лагерь, когда его обитатели готовились к торжественному открытию первого летнего оздоровительного сезона этого года. День выдался на славу. Словно специально отметить праздник детворы, на небе ярко засияло июньское солнце, выйдя на смену дождливым и пасмурным дням. Легкий ветерок колышет листву деревьев и белые занавески на окнах.

Неугомонные, с веселыми криками и смехом готовятся пионеры к торжественной линейке. Еще ярче горят на солнце красные пи-

онерские галстуки, сияют лица детей.

Оставим их на время и побеседуем со старшей воспитательницей Антонинной Никитичной Саженевой. Вот что она рассказала нам об отдыхе детей.

— Ребята отдыхают очень хорошо, умело используют свое время. У нас работает много кружков, в которых занимается большое число детей. Кружок «Умелые руки», фотокружок и столярный возглавляет Герхардт Генрихович Беккер. Неугомонный воспитатель, он с утра до самого вечера окружен детьми. Одни выпиливают, другие печатают снимки, третьи мастерят молотки.

Каждый школьник выбирает себе занятие по душе. Много девочек занимается в кружке рукоделия, которым руководит Анастасия Ивановна Клименко, мальчики во главе с Борисом Дмитриевичем Евлампиевым увлекаются авиамоделизмом. Многолюдно и на музыкальных занятиях, которые проводит Геннадий Андреевич Занчуковский.

Занятия проводятся строго по расписанию. С ребятами разучиваются и проводятся игры, спортивные состязания. Проведено много бесед. Очень интересно прошли беседа о Белинском, вечер загадок. Сейчас готовится беседа о Горьком, о художнике Левитане, праздник сказок. Скучать не приходится ребятам. Ведь впереди увлекательные походы, кунанье, прогулки на катере по озеру!

...Стрелки часов близятся к пяти. Уже явственно ощущается торжественность. На улице Гагарина пионеры выстраиваются по отрядам, а их — 21! Почти семьсот ребятшек...

И вот под звуки оркестра, исполняющего праздничный марш, на площади появляются знаменосец и традиционные горнист и

барабанщик. Четким шагом проходят отряды мимо трибуны. Тут спортсмены и геологи, туристы и будущие космонавты, друзья зеленых насаждений и хлеборобы.

Председатель совета дружины Виктор Прыдушенко рапортует старшей пионервожатой Валентине Яковлевне Карпенко о том, что дружина выстроена на торжественную линейку. Вожатая отдает рапорт начальнику пионерского лагеря, которая разрешает поднять флаг.

Под величественные звуки Государственного гимна флаг медленно поднимается вверх. Минута, и яркое кумачовое полотнище трепещет наверху, извещая всех, что летний пионерский сезон открыт.

Ребят приветствуют начальник пионерского лагеря Екатерина Илларионовна Важина, председатель горисполкома тов. Хабаров, секретарь городского комитета партии тов. Севастьянов, председатель детской комиссии завкома профсоюза тов. Шустова.

И еще одно торжество. Октябрята Нина Колесникова, Зоя Шекотихина, Валера Романов, Вова Костин, Вася Тарасов, Лидя Шулик, Лена Разин и Люда Сизикова приняты в этот день в ряды юных ленинцев. После дачи торжественного обещания лучшие активисты-пионеры повязывают им пионерские галстуки.

В воздухе разносятся слова приветствия к открытию лагеря: Ленинцем быть — дело нашей

чести, Верность Родине — наш девиз. На знамени нашем сияют

вместе Ленин, партия, коммунизм!

Допоздна шумел лагерь. А впереди — туристские походы, спортивные состязания, увлекательный отдых!

В. ГАВРИЛОВА.



В Республике Куба этот год объявлен «годом образования». В горах Сиерра Маэстра на курсах проходят специальную подготовку кубинские юноши и девушки — добровольцы. Они получают почетное звание учителей. Недавно состоялось торжественное вручение дипломов очередной группе учителей.

На снимке: премьер-министр Фидель Кастро вручает дипломы учителям.

Забастовки в Леопольдвиле

В главной ставке марионеточного режима Касабубу — Илео городе Леопольдвиле сложилась напряженная обстановка. Третий день здесь продолжается забастовка служащих, к которой присоединились работники школ, больниц и других учреждений города. Бастующие требуют повышения заработной платы.

Как сообщают иностранные информационные агентства, в связи с забастовками в Леопольдвиле проводятся массовые облавы и аресты «подозреваемых в антиправительственной деятельности». Опасаясь общего взрыва недовольства населения Леопольдвиле и не надеясь на силы поли-

ции, военный главарь Мобуту разместил 14 июня свои парашютно-десантные войска в стратегических пунктах города, в частности на радиостанции, в почтовом управлении и возле большого отеля «Реджина», находящегося в деловой части Леопольдвиле. Мобутуевские солдаты вооружены автоматами и пулеметами. Прилегающие улицы патрулируются автомашинами с установленными на них пулеметами.

В настоящее время в Леопольдвиле, сообщает корреспондент агентства Ассошиэйтед Пресс, бастует около 5 тысяч человек.

За редактора В. КУБЫШКИН.

В техническую библиотеку поступили новые книги

Н. М. ГЛИКИН и М. Н. СОСНЕНКО — Технология горячей обработки металлов. М., Машгиз, 1961 г., 280 стр.

В настоящей книге изложены вопросы конструирования и технологии производства отливок, поковок и штамповок, являющихся заготовками для изготовления деталей путем их дальнейшей механической обработки резанием на металлорежущих станках.

А. А. КУДРЯШОВ — Металлорежущие станки для инструментального производства. М., Машгиз, 1961 г., 319 стр.

В книге описываются специальные станки для производства инструмента, главным образом, автоматы и полуавтоматы новейших конструкций, в частности, рассматриваются станки для шлифования прецизионных резьб, координатно-расточные станки с предварительным на-

бором координат и программным управлением.

Высокопроизводительный режущий инструмент. Под редакцией Н. С. Дегтяренко. М., Машгиз, 1961 г., 356 стр.

В статье сборника даны сведения о новых марках быстрорежущих сталей и твердых сплавов, о конструкциях сборных инструментов, инструментов для обработки отверстий, жаропрочных и легких сплавов и др.