

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания
№ 41 (2264)

Среда, 24 мая 1961 г.

Цена
2 коп.

О предстоящей встрече между Председателем Совета Министров СССР Н. С. Хрущевым и Президентом США Д. Кеннеди

В результате обмена мнениями через дипломатические каналы, который начался в марте с. г., и обмена посланиями Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев и Президент США Д. Кеннеди договорились встретиться в Вене 3 и 4 июня с. г.

Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев и Президент США Д. Кеннеди условились, что эта встреча не имеет целью ведение переговоров или достижение соглашения по основным международным проблемам, которые затрагивают интересы других стран. Однако эта встреча предоставит своевременную и хорошую возможность для первого личного контакта между ними и для общего обмена мнениями по основным проблемам, затрагивающим отношения между двумя странами.

XX съезду Коммунистической партии Нидерландов

Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза горячо приветствует делегатов XX съезда Коммунистической партии и всех коммунистов Нидерландов.

Коммунистическая партия Нидерландов объединяет в своих рядах лучших представителей своего народа, не отступающих перед трудностями и лишениями в борьбе за светлое будущее своей родины, ее демократическое развитие и национальную независимость. Свои выступления в защиту жизненных интересов и демократических свобод рабочего класса и всех трудящихся, против господства монополий она связывает с активной борьбой за предотвращение угрозы ядерной войны, против возрождения сил фашизма в Западной Германии, за политику нейтралитета Нидерландов.

Неустанно работая над сплочением своих рядов на основе идеологических и организационных принципов марксизма-ленинизма, коммунистическая партия ведет непримиримую борьбу против ревизионизма и сектанства, за осуществление единства действий всех трудящихся Нидерландов в борьбе за мир, демократию и социализм.

В современных условиях нового подъема международного коммунистического движения на основе исторических решений Московского совещания коммунистических и рабочих партий перед Коммунистической партией Нидерландов открываются новые перспективы для укрепления своих связей и влияния в рабочем движении, для сплочения широких народных масс в борьбе за их права и жизненные интересы, за мир и дружбу между народами.

Да здравствует братская Коммунистическая партия Нидерландов!

Да здравствует дружба между народами Советского Союза и Нидерландов!

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ
КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА.

На подъеме

Совсем недавно коллектив пресового цеха своей неудовлетворительной работой тормозил сборку тракторов и срывал суточный график многих цехов завода. Сейчас дела в цехе резко изменились. Прессовщики полны стремления наверстать упущенное и успешно выполнить принятые социалистические обязательства в честь XXII съезда Коммунистической партии.

Последнее время пресовый цех успешно справляется с выполнением суточного задания благодаря высокопроизводительной работе всего коллектива. Все участки цеха идут с опережением графика.

Наилучшие показатели имеет участок тяжелых прессов, расположенный в механическом цехе № 4 (старший мастер тов. Юров). Он опережает график на 16 процентов.

Со значительным опережением графика идет участок легких прессов, которым руководит тов. Сеница.

Намного перевыполняют нормы тт. Карлова, Затуливетрова, Старкова, Фарафонова, Шевченко, Чех и многие другие. Все они выдают продукцию высокого качества.

Г. АФАНАСЬЕВА.

Шире развернем социалистическое соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС!

Самоотверженным трудом добьемся высокого звания предприятия коммунистического труда!

Навстречу XXII съезду КПСС

Моторщики—XXII съезду КПСС

Коллектив моторного цеха готовит достойную встречу предстоящему XXII съезду КПСС. Моторщики включились в коммунистическое соревнование, на каждом производственном участке царит большой трудовой подъем.

За 20 дней мая большинство участков моторного цеха идет впереди графика. На 3 процента идет впереди графика участок блока и бугеля, где старшим мастером тов. Кубло. Такие же показатели имеет участок стальных

валков (старший мастер тов. Гейнце).

Хорошие показатели в мае имеет участок чугунных деталей (сменный мастер тов. Ланько). Коллектив этого участка выполнил задание 20-ти дней на 68,4 процента.

На сборке моторов лучше других работает коллектив смены мастера тов. Мазницына. С первых дней месяца смена идет впереди графика. Замечательно трудятся передовики произ-

водства укомплектовщики тт. Абрамов, Колесников, Тимошенко и Корзун. По полторы—две нормы в смену выполняют слесари-сборщики тт. Колоскова, Новиков и Шаньшин. Хорошо организует труд сборщиков инструктор тов. Дергилев.

Трудовой подъем моторщиков обеспечит цеху достойную встречу съезда партии.

В. ОРЕШНИКОВ.

Верные помощники

Длительный период времени по вине чугунолитейного цеха № 3 не производилась покраска литья из чугунолитейного цеха № 1. А потом сразу все литье окрасили, и так как складировать его некуда, то все свалили на отгрузочную площадку.

Комсомольцы и молодежь чугунолитейного цеха № 1 решили помочь исправить создавшееся положение. После трудового дня молодые рабочие собрались на от-

грузочной площадке, отгрузили и отправили окрашенное литье по цехам.

22 мая молодые чугунолитейщики провели второй воскресник по отправке литья. Дружно и слаженно поработали комсомольцы. Они отгрузили много литья в цехи завода, а оставшееся аккуратно разложили по группам цехов, куда должны быть отправлены заготовки, и тем самым создали нормальные условия для рит-

мичной работы красильного отделения.

Хорошо потрудились на воскресенье комсомольцы тт. Фролова, Терентьева, Ребекина, Фатева, Солод, Бобылев, Ярещенко, Александрова, Чернышева, сестры Кривенко, Ким и многие другие.

В цехе недаром называют комсомольцев верными помощниками. Они всегда находятся там, где трудно.

А. НЕБЕРОВ.

Почему отстают метизный цех

Закончилась вторая декада мая. Не много времени остается до конца месяца. Однако метизный цех до сих пор не вошел в график и не выполняет суточных заданий. Наряду с отставанием, допущенным по основному производству, метизники имеют долг перед государством по сдаче деталей в запасные части.

План мая—под угрозой срыва. Плохо работают даже такие участки, как метизный и пружинный, которые из месяца в месяц перевыполняли план. Причин много и, в основном, внутреннего характера. Плохо организуется труд рабочих, бездействуют механизмы.

На пружинном участке, где старшим мастером тов. Асташин, последнее время не работает подъемный механизм (электротельфер). Рабочим приходится вручную подносить пружину. Это отнимает много дорогого времени и снижает производительность труда. И несмотря на то, что коллектив напряженно трудится, усилия всех пропадают даром. Старший мастер и руководители цеха не принимают мер, чтобы исправить подъемник и создать рабочим условия для высокопроизводительного труда.

Метизный участок допустил отставание в основном из-за труб-

ки высокого давления. На нее в этом месяце дано повышенное задание, а много продукции уходит в брак из-за некачественных деталей и металла, поставляемого цехами и отделом снабжения.

Мало внимания уделяет руководство метизного цеха вопросу создания рабочим нормальных условий для труда. В течение года на волочинском участке обещают поставить сатуратор для газирования воды. Но обещания остаются обещаниями. А работа волочинщика на протяжке и кузнца очень трудоемкая и требует большого физического напряжения. Условия тяжелые, поэтому на участке наблюдается текучесть рабочих. Вот и сейчас там не хватает людей, особенно кузнецов, что сказывается на выполнении производственного плана.

Много нареканий в адрес автоматчиков можно услышать из уст рабочих трубного участка. На протяжении нескольких месяцев коллектив автоматного цеха лихорадит работу участка плохой подачей деталей.

Вопрос этот уже поднимался не раз, но руководители автоматного цеха, цеха коммунистического труда, по-прежнему срывают работу метизников. А им надо бы,

наоборот, приложить все силы, чтобы помочь метизному цеху преодолеть отставание и завоевать почетное звание цеха коммунистического труда.

Но особенно тяжелое положение на участке легких прессов. Этот коллектив новый, недавно созданный, а мастера и наладчики не предъявляют должных требований к рабочим. Штампы лежат в беспорядке, нет стеллажей, и наладчикам приходится затрачивать много времени для настройки прессов. К тому же пресовый цех передал негодные штампы, а техотдел метизного цеха пустил это дело на самотек и не проверил их.

Больше того, по вине работников техотдела не оформлен даже акт приема оборудования. Из-за нерасторопности руководителей метизного цеха участок легких прессов долго не может войти в колею и начать работать в полную силу.

Обо всех этих недостатках, мешающих коллективу метизного цеха нормально работать, говорилось на открытом партийном собрании, недавно состоявшемся в цехе. Принято решение мобилизовать все силы на успешное выполнение майской программы.

И. ПЕТРЕНКО.

Сделаем наш город красивым, зеленым и чистым

(С городского собрания партийного актива)

Состоялось собрание партийно-хозяйственного актива города по вопросу о борьбе за образцовую чистоту и порядок в городе Рубцовске.

На собрании выступили начальники районных штабов по наведению чистоты и порядка, которые рассказали о деятельности штабов и о мероприятиях, намеченных по благоустройству районов города и наведению в них образцового порядка. Собрание прошло под лозунгом «Сделаем наш город красивым, зеленым, чистым и благоустроенным».

Выступивший на собрании начальник жилищно-коммунального отдела нашего завода тов. Цыганов рассказал о той большой работе, которую проводят работники ЖКО в настоящее время. Нынешней весной на улицах рабочих поселков завода высажено 11 тысяч кустов различного кустарника, много деревьев, подготовлено к высадке в грунт более 400 тысяч корней цветов. Работ-

ники ЖКО для организованного проведения высадки цветов мобилизуют жильцов, проживающих в коммунальных квартирах, большую помощь окажут пионеры и школьники.

В прениях выступили также директор завода «Алтайсельмаш» тов. Кузьмицкий, заместитель управляющего трестом № 46 тов. Калугин, секретари горкома КПСС тт. Егоров и Севастьянов и другие. Выступившие в прениях горячо поддержали инициативу горкома КПСС и горисполкома по благоустройству города и высказали конкретные предложения, направленные на успешное выполнение всех намеченных работ.

Собрание приняло обращение ко всем жителям города Рубцовска.



Сталинская область. В канун Первомайского праздника Сталинский совнархоз и облсовпроф присвоили Ждановскому коксохимическому заводу звание предприятия коммунистического труда. Его коллектив непрерывно совершенствует производство. Реконструкция двух коксовых батарей дала возможность достичь уровня выпуска продукции, запланированного на конец семилетки.

На снимке: передовые рабочие завода (слева направо) мотористки Н. И. Ключко и Н. Я. Гутарова, люковой Б. П. Петренко, машинист Ф. М. Василенко, старший люковой Я. А. Куцабин, дверовой Д. И. Дробязко и машинист В. Г. Халайджи.

ПО заводу

Хороший концерт

На днях в клубе завода состоялось родительское собрание старших классов школы № 6. Родители прослушали доклад директора школы Павла Никитовича Васильева о подготовке школы к экзаменам и проведении учащихся 5, 6, 8 классов практических работ. После доклада силами учащихся школы был дан концерт. Родители с удовольствием просмотрели «Весенний вальс», «Польку», «Молдавский танец», шуточный танец «Подружки» и русский народный танец «У ворот» в исполнении учащихся старших классов. А девочки из третьего класса хорошо исполнили красочный народный кавказский танец с веерами. Семиклассники четко, хорошо показали физкультурные номера. Также внимательно прослушали зрители песни в исполнении пионерского и комсомольского хоров.

В программу концерта были включены дуэт девочек девятого класса, в сольном исполнении «Рушничок» и «Вечерняя песня» ученика 10 класса Чернова, художественное слово, соло на скрипке исполнил ученик 8 класса Головинский, соло на баяне — ученик 6 класса Буланыхев. Полтора часа длился этот концерт. Вся программа концерта очень понравилась родителям.

И. ПЕТРОВА.

Спектакль

„Сержант милиции“

31 мая в заводском клубе состоится выступление Восточно-Казахстанского областного драматического театра имени Джамбула. Коллектив покажет тракторостроителям драму в 3-х действиях «Сержант милиции» по одноименной повести Ивана Лазутина. Постановка осуществлена режиссером Малашенко, художественное оформление Титова, консультант спектакля — полковник милиции Казбеков.

В спектакле принимают участие заслуженная артистка Казахской ССР Тамарина, артисты Летов, Баталов, Белкина, Должанская, Сметанин, Брючков, Пастаногов, Малашенко, Юдина и другие.

Тракторозаводцы проявляют большой интерес к предстоящему спектаклю артистов Восточно-Казахстанского областного драматического театра им. Джамбула. Большая часть билетов общественными распространителями в цехах и отделах завода уже реализована.

Выпуск шоферов-любителей

Завершились занятия на курсах шоферов, организованных при заводском комитете ДОСААФ. Все 66 курсантов успешно сдали устройство автомобиля, материальную часть.

Хорошие знания на экзаменах показали работники завода тт. Бритченко, Елистратов, Космынин, Гуков и другие.

Через несколько дней закончившие курсы получат права шофера-любителя третьего класса.

ОБРАЩЕНИЕ

участников городского партийно-хозяйственного актива ко всем жителям города Рубцовска

Дорогие товарищи!

С каждым годом хорошеет наш молодой город в степи, город, в котором мы живем, работаем и учимся, растим своих детей. Рубцовск — наш общий большой дом.

Но оглянитесь вокруг, все ли мы делаем, чтобы в этом доме было чисто, уютно и красиво? Нет. Далеко не все. Мы плохо охраняем зеленого друга, грязно еще на многих улицах города. Бывает и так: у себя, в своей ограде, мы — за чистоту, а вот то, что за оградой — нас не касается.

Тысячи рубцовчан решили жить и работать по-коммунистически. Пусть же это светлое стремление скажется и в нашем отношении к облику родного города, к чистоте и порядку в нем. Пусть же поведение каждого из нас будет достойно времени, в которое мы живем, и был наш — по-настоящему коммунистическим.

В клубе, в театре, в саду.

В школе, на уличной шире —

Везде мы должны соблюдать чистоту,

Как в собственной нашей квартире.

Ведь улиц асфальтовых темная гладь

И парков зеленые рощи —

Все это — наш город, точнее сказать,

Огромная наша жилплощадь.

Не будем ждать, что кто-то придет и посадит на нашем балконе, возле нашего дома цветы и деревья, сделает площадку для игр нашей детворе.

Наведение чистоты и общественного порядка в городе — это, прежде всего, дело наших рук и нашей совести. Посадить около своего дома деревья или кустарники, высадить весной цветы, установить или отремонтировать ограду, поддерживать в чистоте улицу и приусадебный участок, покрасить палисадник и побелить фасад своего дома — все это может выполнить любой гражданин и все это значительно украсит наш город.

Сделаем Рубцовск городом образцовой чистоты и порядка! Пусть будет он красивым, чистым, зеленым, благоустроенным! Стоит сегодня потрудиться, чтобы потом, когда пройдут годы, услышать доброе «спасибо» от наших детей и самим порадоваться сделанному нами.

Так за работу же, дорогие товарищи!

Семинар агитаторов

Партийный комитет завода на днях провел семинар агитаторов цехов и отделов. Участники семинара прослушали доклад инженера отдела труда и заработной платы завода тов. Унжаковой «О некоторых итогах коммунистического труда и задачах агитаторов». Доклад тов. Унжаковой был с интересом прослушан всеми собравшимися, так как в нем приводились яркие примеры организации коммунистического соревнования в цехах завода.

В заключение участники семинара просмотрели короткометражные кинофильмы.



Механизация не в почете

Советское правительство и Коммунистическая партия уделяют большое внимание вопросам совершенствования производства, его механизации и автоматизации, чтобы облегчить физический труд человека.

В кузнечном цехе сейчас идет расширение участка легкой кузницы, устанавливаются новые прессы, новые ковочные машины, а об облегчении труда штамповочных бригад почему-то администрация цеха заботится мало. Приведу пример.

На 6-дюймовой горизонтально-ковочной машине, когда только

ее смонтировали, установили транспортер для удаления поковки из приямка.

— Хорошее дело, — говорили кузнецы. — Надо и на все другие машины установить транспортеры.

Но не успела вступить в строй и набрать полную силу 6-дюймовая ковочная машина, как транспортер был вытасен и выброшен. А ведь детали на этой ковочной машине штампуются нелегкие, достигают 25 килограммов веса. Вот штамповщику и приходится вручную перебрасывать их через кучу таких же поволоков.

Вопрос о плохой работе транспортеров неоднократно обсуждался в цехе. Техническая служба цеха вместе с отделом механики должны раз и навсегда понять, что нельзя идти по пути наименьшего сопротивления, не следует отказываться от механизации, так как от нее повышается выпуск продукции и облегчается труд рабочего. Руководителям цеха надо серьезно задуматься над тем, чтобы в ближайшее время устранить этот недостаток в работе.

В. ШЕВЕЛЕВ,

штамповщик кузнечного цеха.

Еще раз о душевой

В начале этого года на страницах заводской газеты «Боевой темп» сообщалось о том, что в душевых помещениях сталелитейного цеха, расположенных на третьем этаже, часто отсутствует вода.

Однако до сих пор сталелитейщики испытывают массу неудобств после окончания смены. И беда не только в том, что по-

требление воды ограничивает теплотилового цех, но вода в душевой отсутствует по вине самих работников цеха.

Так 18 мая, после окончания работы второй смены, через 12 минут, дежурный водопроводчик по неизвестной причине выключил насос. Рабочие вынуждены были идти мыться на 2-й этаж.

Такие случаи не единичны. В

результате подобного отношения к своим обязанностям водопроводчиков многие рабочие, чтобы успеть помыться, заканчивают работу намного раньше времени.

Мы считаем, что отключать воду можно через 40 минут после окончания смены. Этого времени вполне достаточно, чтобы все успели помыться.

И. САВРАСОВ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

Конкурс на лучшую постановку работы по технической информации, пропаганде и внедрению передового опыта на предприятиях, стройках и в организациях Алтайского экономического района

I. Задачи конкурса

Трудящиеся Алтайского экономического района, как и весь советский народ, развернули широкое социалистическое соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС. Стремясь встретить XXII съезд Коммунистической партии новыми трудовыми победами, труженики предприятий, строки и организаций совнархоза приняли на себя повышенные социалистические обязательства.

Большая роль в выполнении этих обязательств принадлежит технической пропаганде и информации, обмену передовым производственно-техническим опытом. Хорошо поставленная техническая пропаганда и информация, широкий обмен передовым опытом работы являются непременным условием технического совершенствования производства, достижения высоких качественных показателей и получения большого экономического эффекта в работе любого предприятия.

Основной задачей конкурса является улучшение работы по технической информации, пропаганде и внедрению передового опыта с целью оказания помощи работникам предприятий, строки и организаций в максимальном использовании резервов производства, внедрении новой техники, прогрессивной технологии и передовых методов труда путем:

1. Широкой технической пропаганды и своевременной информации о новейших достижениях отечественной и зарубежной науки и техники, прогрессивной технологии и организации производства с использованием всех форм информации и пропаганды (плакаты, листки, лекции, информации в цехах, радио, телевидение, печать, технические кинофильмы, выставки, стенды, витрины).

2. Внедрения в производство передового опыта, технических новшеств, прогрессивной технологии, лучшей организации труда и других мероприятий, заимствованных из информационно-технической литературы, и с помощью межзаводских школ, командировок комплексных бригад на родственные предприятия и экскурсантов на ВДНХ СССР.

3. Массового распространения опыта передовиков, новаторов и рационализаторов своего и других предприятий.

4. Повышения роли бюро технической информации предприятия, стройки, техинформаторов, технических библиотек, клубов и Домов техники в пропаганде и распространении передового опыта и технической литературы.

5. Поощрения коллективов предприятий и работников служб технической информации за лучшую постановку работы по технической пропаганде, информации и внедрению передового опыта.

6. Создания общественных бюро технической информации и внедрения передового опыта.

II. Показатели конкурса

Основными показателями конкурса являются:

1. Улучшение всех технико-экономических показателей работы предприятия или стройки за счет внедрения в производство передового опыта, технических новшеств, прогрессивной технологии, лучшей организации труда, заимствованных из информационно-технических материалов и опыта родственных и других предприятий и строки.

2. Выполнение планов внедрения новой техники, технической пропаганды, информации, обмена передовым методом и степень их выполнения.

3. Наибольший экономический эффект, полученный в расчете на 100 человек работающих, от внедрения:

а) передового опыта, прогрессивной технологии, лучшей организации труда и других мероприятий, заимствованных из информационно-технической литературы и опыта других предприятий;

б) рекомендаций межзаводских школ, комплексных бригад и ВДНХ СССР;

в) решений семинаров технических конференций и совещаний;

г) мероприятий, разработанных научно-исследовательскими учреждениями.

4. Наличие и деятельность технических кабинетов, выставок, уголков, любительских киностудий, технических библиотек (рост книжного фонда, процент читателей от количества работающих, наличие библиотек-передвижек, организация витрин и читальских конференций, популяризация литературы, консультации новаторов, встречи с новаторами, учеными).

5. Обучение рабочих передовым методам труда по профессиям.

Роль бюро технической информации предприятия, стройки и техинформаторов (наличие планов и их выполнение, контроль за внедрением технических новшеств, прогрессивной технологии и передового опыта, доведение технической литературы до цехов и т. д.); наличие и деятельность общественных бюро технической информации и внедрение передового опыта.

III. Условия конкурса

1. В конкурсе принимают участие все предприятия, стройки и организации экономического района.

2. Предприятия представляют к 15 января 1962 года конкурсным комиссиям управлений совнархоза материалы о результатах конкурса по показателям, указанным в разделе II «Показатели конкурса».

3. До 25 января 1962 г. конкурсными комиссиями отраслевых управлений представляются в ЦБТИ совнархоза материалы о результатах конкурса и список предприятий, рекомендуемых для поощрения по итогам конкурса, для рассмотрения на конкурсной комиссии совнархоза и внесения предложений совету народного хозяйства и президиуму краевого совета профессиональных союзов.

IV. Премии и поощрения

1. Предприятия, стройки и организации совнархоза, добившиеся в конкурсе наилучших результатов, награждаются Почетными грамотами совета народного хозяйства и краевого совета профессиональных союзов и денежными премиями.

2. Выделенные победителям конкурса денежные премии распределяются среди рабочих, инженеров, техников, работников технической информации, профсоюзных и комсомольских организаций, активно проявивших себя в работе по технической пропаганде, информации и внедрению передового опыта. Главные инженеры и председатели профсоюзных комитетов премируются по решению конкурсной комиссии совнархоза.

3. Устанавливаются следующие премии:

- Первая премия (одна) — 500 руб.
- Вторая премия (две) — 400 руб.
- Третья премия (три) — 300 руб.

Центрифуга для сушки деталей после гальванопокрытий

На Барнаульском радиозаводе сушка деталей после гальванопокрытий производилась обдувкой сжатым воздухом, в сушильном шкафу или опилках. На это тратилось от 3 до 15 минут.

В настоящее время для сушки деталей изготовлена и внедрена в производство центрифуга. Детали после промывки засыпаются в дырчатую корзину, которая приводится во вращение со скоростью 1400 об/мин.

За счет центробежной силы вода отделяется от деталей и через отверстия отбрасывается к стенкам корпуса центрифуги, с кото-

рых затем стекает в сборник.

Корзинка крепится при помощи фланца на валу, который соединяется с валом электродвигателя эластичной муфтой. Для быстрого останова центрифуга снабжена тормозом.

Время сушки составляет от 0,5 до 2 минут, в зависимости от конфигурации деталей.

Особенно эффективно после пасивирования (травления) производить в центрифуге сушку деталей на медной основе (латунь, бронза), так как детали остаются свободными от окислов.

Четырехшпиндельная колокольная установка

На Барнаульском радиозаводе для гальванизации мелких деталей сконструирована и изготовлена четырехшпиндельная колокольная установка.

Она предназначена для гальванических покрытий (цинкование, никелирование, кадмирование, серебрение и меднение) мелких деталей в условиях мелкосерийного производства.

Установка представляет собой сварную станину из угловой стали, в нижней части которой расположен электропривод, приводящий во вращение распределительный вал. От распределительного вала через конические пары движение передается дискам, на которых болтами укреплены виниловые колокольные ванны.

За счет возвратно-поступательного движения шестерен распределительного вала колокольные ванны могут раздельно останавли-

ваться и приводиться во вращение.

Для слива электролита ванна наклоняется под углом 95—100° к вертикали при помощи ручки, на которой укреплен пружинный рычаг, фиксирующий положение колокола.

Подвод тока на катоды, расположенные в дне ванны, осуществляется меднографитовыми щетками и медной кольцевой шиной, на анод — через стержень и анодную шину.

Мощность электродвигателя 0,5 квт, число оборотов 1400 в минуту, колокол делает 8 оборотов в минуту, емкость ванны 5 литров, количество загружаемых деталей от 100 г до 1,5 кг.

Четырехшпиндельная колокольная установка дала возможность повысить производительность труда и значительно улучшить качество покрытий.

Научно-техническая конференция при Алтайском политехническом институте

24—25 мая в г. Барнауле при Алтайском политехническом институте проводится научно-техническая конференция по конструированию новых машин и внедрению передовой технологии.

Для участия в конференции в Барнаул выехала группа работников нашего завода в количестве 10 человек, в том числе и о. начальника ЦЗЛ тов. Крысс, на-

чальник специально-конструкторского бюро тов. Дочкин, работники лаборатории тов. Борисов и другие.

На конференцию экспонирована выставка, рассказывающая о достижениях нашего завода в области конструирования новых машин и внедрения передовой технологии.

Трактор под контролем электроники

Электронно-вычислительная техника впервые в сельскохозяйственном приборостроении применена ленинградским ученым, кандидатом технических наук И. В. Коробочным. Вместе с группой сотрудников агрофизического института он создал универсальный прибор, который учитывает работу, выполненную трактором с прицепными или навесными орудиями.

Прибор весом 5 килограммов автоматически регистрирует на счетчиках механическую работу в силочасах, производимую двигателем, а также число его оборотов. Время работы на холостом ходу, под нагрузкой и на перего-

нах может фиксироваться отдельно.

С помощью работмера можно легко установить нормы расхода горючего, наиболее выгодную загрузку трактора прицепными или навесными орудиями, а также норму выработки.

Опытные экземпляры прибора прошли испытания, в этом году он будет подготовлен к производству.

В техническую библиотеку поступили новые книги

Я. И. АДАМ и Г. Г. ОВУМЯН — Справочник зубофрезеровщика. М., Машгиз, 272 стр.

Справочник содержит основные сведения о зубчатых передачах и методах нарезания зубчатых колес модулем от 2 до 30 мм. В справочнике приводятся данные о зубофрезерных станках, инструменте, режимах резания и контроле зубчатых колес.

Датчики и измерительные головки. М., Машгиз, 1960 г. 160 стр.

В книге даны конструкции,

схемы и характеристики датчиков и отсчетных головок, применяемых в контрольных устройствах. Рассматриваются электроконтактные, пневматические, индуктивные и емкостные измерительные системы и датчики к ним. Указываются особенности конструкций, схемы включения, методика испытаний, требования и области применения датчиков.

Коррозия и защита конструктивных металлических материалов. Сборник статей под ред.

И. Д. Томашова. М., Машгиз, 1961 г., 260 стр.

Сборник посвящен вопросам коррозии металлических конструктивных материалов в различных коррозионных средах и условиях. В ряде статей описаны новые методы коррозионных исследований и испытаний, приводятся результаты последних работ по коррозии и защите металлических материалов и некоторых практических, а также по коррозии некоторых новых сплавов.

Техническая страница подготовлена работниками бюро технической информации завода.



На Ржевском заводе электрических швейных машин в этом году началось массовое производство машины «Ржев» новой модели.

На снимке: работник отдела технического контроля Галина Иванова принимает швейные машины «Ржев».

Позаботиться о детях

Недалек тот день, когда школьный звонок возвестит окончание учебного года. Позади еще один год, год напряженной учебы, принесший учащимся много новых знаний. Впереди лето — замечательная пора отдыха нашей детворы.

В первой половине июня учащиеся и дошкольники выедут на отдых в пионерский лагерь и на дачу. Сейчас там идут последние приготовления к приему детей, которые будут набираться свежих сил к новому учебному году, купаться, загорать.

Те, кто останется в городе, смогут отдохнуть в дневных пионерских лагерях, организуемых при школах. Они будут совершать экскурсии за город, в ближайшие совхозы и колхозы.

Учащиеся старших классов поедут в туристский лагерь «Юность», расположенный в районе Телецкого озера. Они увидят живописные места Горного Алтая, его суровую, нетронутую красоту.

Для походов, поездки в лагерь нам, родителям, надо приготовить все необходимое для детей. Но, к сожалению, в магазинах города не всегда (особенно сейчас) можно встретить детские майки, чулки, трусы, обувь и т. п. Руководителям горпромторга необходимо позаботиться о том, чтобы в магазины были своевременно завезены эти товары.

Е. ШУСТОВА,
председатель детской комиссии завкома профсоюза.

Заметки болельщика о футболе

В то время, когда тренеры делают прикидки в сколачивании команд, экспериментируют с расстановкой, болельщик делает свои «прикидки» и прогнозы на будущее той или иной команды. Правда, трудно, очень трудно сейчас ему делать эти самые прогнозы. Ведь большинство команд, которые будут нашими гостями и спортивными соперниками в играх на первенство и кубок края, по существу являются для болельщиков загадкой. Но даже учитывая скудные строки газетных информационных и радио, он следит и старается взвесить шансы наиболее «авторитетных» противников.

Одним словом пришла пора, о которой болельщик мечтал во времена, когда шли жаркие хоккейные бои на ледяных полях, когда он в январскую стужу мечтал о зеленом ковре футбольного поля и упругий звук удара по кожаному мячу казался ему такой желанной и близкой симфонией.

И вот пришла эта пора, наступила. Уже сыграно немало товарищеских встреч, команды города прошли первый экзамен на зрелость в играх на кубок, начались игры на первенство города. А впереди еще более волнующие и более серьезные игры на кубок и первенство края.

Какие же думы у болельщиков нашей заводской команды о ее первых выступлениях в этом сезоне? Команда эта наша, заводская и, естественно, что больше всего волнует нас боевая форма и уровень подготовки «Торпедо». Команда почти не изменилась по своему составу. Основной костяк в ней уже «обстрелянный» в играх прошлых сезонов. Введено 3—4 новых игрока в линии нападения. Что же показали первые игры?

Прогнозы делать пока рано, потому что в команде проходит прикидка и сколачивание всех линий. Чувствуется, что это влияет и на исход встреч. Но некоторые игры «Торпедо» вызывают тревогу среди болельщиков. Характерны в этом отношении полуфинальная игра на кубок города с «Локомотивом» и товарищеская игра с командой «Енбек». Как известно, первая была одной из наиболее трудных встреч. Достаточно сказать, что перевеса наши футболисты добились в дополнительное время. И ведь не потому, что противник был настолько сильным, что потребовал полной выкладки сил нашей команды. Нет. Дело в том, что сказалась старая «болезнь» наших игроков: пассивное начало, несогласованность в линии нападения и однообразие технических приемов. Не было той мощной, коллективной игры, которая никак не чужда нашей команде. В результате было потеряно основное время встречи на ничемные финты и дриблинги, увлечение индивидуальной игрой и однообразие атак по центру поля.

Непонятно, почему не использовались в полную силу крайние нападающие торпедовцев Воронин и Полухин. Попытки к этому были. Но один — два неудачных прохода по краям были расценены нашими игроками как неэффективные и игра снова строилась на толчее в центре поля. Это говорит о том, что команда несерьезно подошла к игре, не было организатора продуманных атак, не

использовала все разнообразие технических приемов, и, больше того, смирилась с предложенным жестким стилем игры локомотивцев. Наши игроки тратили свои силы на грубой отбор мяча, забывая о том, что техничнее и тактически можно переиграть противника более уверенно. Надо сказать, что не было даже и должного старания перестроить игру.

Характерна и вторая игра с командой «Енбек». Не будем говорить о конечном итоге встречи по соотношению голов. Важно другое. Игра планировалась товарищеской. Товарищеские игры с целью отшлифовывания технических и проверки тактических вариантов — полезное дело. К тому же противник в этой игре был именно тот, на котором можно проверить себя и в техническом и особенно в физическом отношении. Но опять-таки не было видно, что торпедовцы преследовали именно эту цель. Скорее они просто старались забить голы, а игровой, технический и тактический баланс их не интересовал. Сыгранность, уверенные действия, коллективная игра и корректность — вот те задачи, которые должны были преследоваться в игре. «Торпедо» же хотя и победила с крупным счетом, кажется, не получила нужного от этой игры.

И еще одна думка у нас, болельщиков. Играйте, товарищи футболисты, дружно, коллективно, красиво, корректно. Поменьше «академичности». Не увлекайтесь этим — это не красит любительский футбол. Мы знаем, на что способны такие игроки, как Тараканов, Щекотихин, Воронин, узнали и уже можем сделать определенные выводы об игре братьев Супряковых и Николае Полухине, но мы хотим, чтобы они сделали все, чтобы была именно коллективная, слаженная, красивая игра.

Мы за футбол технически грамотный, мы за футбол и атлетический, но и корректный. Мы за то, чтобы были чистые, не запятанные грубыми выходящими отдельными игроками на поле игры. Мы за то, чтобы вы играли напористо, но не грубо. Мы за то, чтобы вы в игре понимали друг друга с полуслова. Тогда мы будем горды торпедовцами. Тогда, мы уверены, «Торпедо» добьется и желаемого, бывавшего в ваших руках кубка края, и проведет достойно игры на первенство Алтая. Чего греха таить, мы даже не против, чтобы вы выиграли и кубок Сибири.

Счастливого старта вам, ребята, на больших дорогах футбола! Мы хотим вас видеть на финише первенства края уже не вторыми, а первыми!

Л. МАРКОВ.

В РЕДАКЦИЮ ГАЗЕТЫ «БОЕВОЙ ТЕМП»

Прошу через вашу газету вынести сердечную благодарность коллективу чугунолитейного цеха № 1 за большое внимание в организации похорон моего мужа Павла Яковлевича Кунгурова.

М. КУНГУРОВА.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕВА.

Стадион? Нет. Футбольное поле

В 1961 году ОКС завода сломал забор и спортивные сооружения старого стадиона. Взамен сломанного старого тот же ОКС воздвиг каменный забор и довольно капитальную трибуну для зрителей, построил помещение, в котором удобно разместились многочисленные инструкторы физкультуры, отдельно директор стадиона тов. Сабоцкий, председатель ДСО «Труд» завода тов. Сираканин и т. д. Построили и футбольное поле. А как же иначе? Ведь спорт — это, прежде всего, футбол, в представлении многих руководителей завода.

На наш взгляд, стадион — есть комплекс спортивных сооружений, построенных в соответствии с установленными для их строительства нормами, где много-

численный физкультурный коллектив завода должен тренироваться и добиваться мастерства по всем видам спорта. Коллективу физкультурников завода нужен стадион, где были бы не только отдельные кабинеты для председателя ДСО «Труд» и директора стадиона. Физкультурникам, в первую очередь, нужны благоустроенные спортивные площадки: баскетбольные, волейбольные, городские, теннисные корты, беговые дорожки, спортгородок и другие сооружения, нужны раздевалка, душ и т. д.

Коллектив нашего завода большой, у нас много молодежи. Неплохо работает молодежь нашего завода, много премий получал завод за хорошую работу, и коллек-

тив заслужил того, чтобы иметь настоящий хороший стадион для всех физкультурников, а не для избранной команды футболистов из 15—20 человек, к тому же не блестяще выступающих в соревнованиях (как, например, на кубок города). Хочется верить в то, что настоящий стадион коллектив завода иметь будет, причем, в этом году.

Безусловно, в строительстве спортивных сооружений примут участие все комсомольцы и спортсмены завода, но нужно сделать так, чтобы организаторами этой работы явились члены ДСО «Труд», инструкторы стадиона и руководство завода и чтобы был тот материал и детали, которые необходимы для этой работы.

Н. ПАЛАМАРЧУК.

Когда для председателя товарищеского суда не требуются свидетели

— И за какие только заслуги хозмастера сталелитейного цеха Николая Евдокимовича Скоморощенко избрали председателем цехового товарищеского суда? — пожимая плечами, удивляются сталелитейщики.

Этого, пожалуй, не знает и сам Скоморощенко. «Видно, подал надежду, что не уступлю ни в чем своему предшественнику», — думал мастер. «Орлов, он что, любит горилку, но не умеет пить. А вот я — это дело другое».

«Способности» нового председателя товарищеского суда раскрывались не сразу. Поэтому сталелитейщики все время надеялись, что Николай Евдокимович оправдает их доверие и поведет решительную борьбу с пьянцами и прогульщиками. Но их надежды оказались напрасными.

Николай Евдокимович нет-нет да и «клюнет». Любовь к спиртному брала верх. Правда, по его мнению, это несколько не мешало ему, как председателю суда, вести дело о заядлом прогульщике или пьянице. Даже, наоборот, профессиональное знание поведения подсудимого в нетрезвом виде обосно-

вывалось с большим мастерством.

— Вот вы пьете без причины, хулиганите, прогуливаете. И как вам не стыдно! Ведь у вас семья! — журил Николай Евдокимович провинившегося. Обычно в такие минуты председатель суда попытался папиросой, ни на минуту не вынимая ее изо рта. И никто не смел указать ему на это. Зато на другое частенько указывали.

— Вы же сами любите горилку, — не раз говорили Скоморощенко провинившиеся.

Но Николай Евдокимович возмущался:

— Пить водку без причины не стану. Натура у меня не такая! Вот если есть на то повод, тогда — дело другое (при этом Скоморощенко перечислял разные случаи, когда он пьет водку законно). Вот, например, получка и одновременно встреча старого друга. Об этом случае я сам не помню, но посторонние могут рассказать очень подробно.

— Было это 12 мая, гово-

рят. Получил деньги, ну и по закону «дернул» стопку, вторую, третью... А тут еще подвернулся старый дружок... Ну и за встречу «хлестнули» как-будто. Сам-то я не помню. Выпили, значит, мы изрядно, да и на радостях подрались. Сначала бился на кулаках, а потом свалился в лужу и начали кусаться.

Пусть читатель не думает, что Скоморощенко слишком откровенен. Наоборот. Когда его спросили на следующий день, что с ним случилось, он, не моргнув глазом, ответил любопытным:

— Подлец какой-то напал на меня вчера. Пришлось отбиваться, отчего и кровоточат мои раны.

Вот уж действительно, героическая защита своей личности и достоинства! На этот счет для председателя товарищеского суда, пожалуй, не требуются свидетели. Ибо они в этом случае противопоказаны.

Р. ПУТРИН.