

Встретим XXII
съезд КПСС
достойными
трудовыми
подарками!

Дубовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания
№ 40 (2263)

Суббота, 20 мая 1961 г.

Цена
2 коп.

Заседание секции машиностроения

В заводском Доме техники состоялось заседание секции машиностроения технико-экономического совета Алтайского совнархоза.

Участники заседания прослушали доклад начальника отдела комплексной механизации и автоматизации нашего завода тов. Гохберга «Механизация и автоматизация в литейных цехах тракторного завода и некоторые проблемные вопросы механизации». Докладчик рассказал о внедренных на заводе подвесных конвейерах, механической выбивке и станках для обработки траков в сталелитейном цехе, об автоматической выбивке в чугунолитейном цехе № 3 и других операциях. Кроме того, в докладе тов. Гохберга были приведены примеры новых проектов механизации первого литейного конвейера сталелитейного цеха и выбивки траков.

С докладом об опыте проектирования автоматических линий на нашем заводе на заседании выступил заместитель начальника ОГМА тов. Ивкин. Он рассказал собравшимся, как проводилось

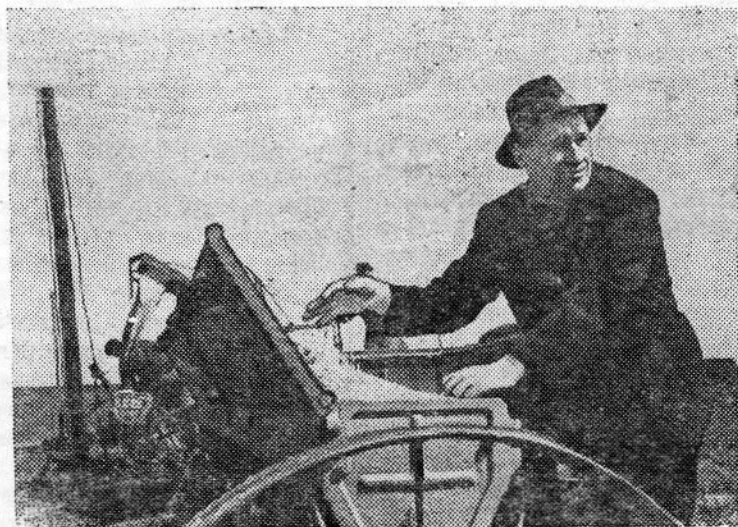
проектирование и введение в эксплуатацию 12 автоматических линий, внедренных на разных операциях в цехах нашего завода.

О внутрицеховой и межцеховой транспортировке деталей на заводе при помощи подвесных конвейеров сделал сообщение инженер ОГМА тов. Дубовик. Он подробно остановился на том, как на тракторном заводе в короткие сроки был изготовлен подвесной конвейер в сталелитейном цехе для транспортировки траков, который внедрен в течение двух часов при действующем производстве.

С докладами на заседании секции выступили также заместитель начальника отдела автоматизации и механизации завода «Алтайсельмаш» тов. Немировский, который рассказал о проведенных на заводе работах по механизации и автоматизации производственных процессов, об удачно решенном способе механизированной загрузки вагранок, об электронагреве заготовок контактным путем; заместитель главного технолога завода «Транс-

маш» (г. Барнаул) тов. Савенков и инженеры Алтайского научно-исследовательского института тракторного машиностроения тт. Капуллин и Гузев.

Участники заседания совершили экскурсию на промышленные предприятия города Рубцовка. На заключительном заседании секции состоялся обмен мнениями по обсужденным вопросам.



На днях в чугунолитейном цехе № 1 состоялось партийное собрание, на котором был обсужден вопрос о ходе выполнения майского плана. Присутствующие единодушно решили приложить все силы, чтобы выйти в первые ряды соревнующихся за достойную встречу XXII съезда КПСС.

После собрания в цехе усилилось трудовое напряжение. Изюм в день коллектив чугунолитейщиков успешно справляется с суточным заданием.

Хороших показателей добиваются в эти дни коллективы среднего формовочного конвейера, руководимые мастерами тт. Теслиным, Кривокрытым и Вдовиченко. Они намного перекрывают задания.

Высокопроизводительно трудятся коллективы южного обрубного отделения, пятого конвейера. Обрубки трудового героизма показывают члены бригады формовщиков, борющейся за звание коммунистической, которую возглавляет Майя Полонец. Не отстают от них бригада молодого коммуниста Юрия Лазарева.

Перевыполняя сменные нормы обрубщик т. Скворцов, эп-

ронщик тов. Тыдыков, наждачница тов. Зарва. Бесперебойно обеспечивают землей земледельцев тт. Мухина, Федяева, Меньшикова.

В. ВИЛЬКИН.

Принимай, Родина, сверхплановую сталь!

«Ежедневно выдавать сверхплановую сталь!» — под таким девизом трудится коллектив плавильного отделения сталелитейного цеха. И несмотря на встречающиеся трудности, сталевары крепко держат свое слово.

Замечательных результатов добились 17 мая бригады сталеваров углеродистого литья, руководимые Ильей Ершовым, Сергеем Шишкиным и Михаилом Должиковым. За смену они выдали по 69—80 процентов качественной сверхплановой стали.

Более полутора норм выдали продукции бригады сталеваров марганцовистого литья Василия Коваленко и Петра Бабешко. Успехи эти не случайны. Из месяца в месяц передовые бригады прочно удерживают первенство в социалистическом соревновании.

Алтайский край. На зональном совещании передовиков сельского хозяйства Казахстана Н. С. Хрущев отметил успехи Алтайского научно-исследовательского института.

На полях института в широких масштабах продолжают опыты по возделыванию кормовых бобов совместно с посевами кукурузы. Заключается сев в паровом клину бобов и вико-овсяной смеси.

На снимке: сев вико-овсяной смеси на парах. Справа директор института, заслуженный агроном РСФСР Г. А. Наливайко.

Фото В. Николаева.
Фотохроника ТАСС.

Юрий Гагарин приглашен в Болгарию

СОФИЯ, 17 мая. (ТАСС). Как передает болгарское телеграфное агентство, Центральный Комитет Болгарской коммунистической партии, Президиум народного собрания и Совет Министров Народной Республики Болгарии при-

гласили первого в мире космонавта Героя Советского Союза майора Юрия Гагарина посетить Болгарию.

Ю. А. Гагарин примет участие в праздновании Дня славянской письменности и болгарской культуры — 24 мая.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 18 мая

Должно быть 56,1 процента

Цехи	Выпуск продукции в процентах		Зачасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
ЧЛЦ-1	100	54,7	—	—
ЧЛЦ-3	76,1	50,5	—	—
СЛЦ	92	52,8	108	45,1
Кузнечный	87,2	50,4	—	—
Термический № 2	106	53,2	166	44,1
Термический № 4	111	52,5	138	45,4
Прессовый	110	56,1	27,8	55,1
Метизный	93	46,3	116	31,2
Автоматный	104	54	50	52,5
М-1	88	50,9	75	37,2
М-2	100	51,1	110	39,1
М-3	100	49,8	—	60,1
М-4	95	51,2	125	48,2
М-5	88	54,8	75,6	52,9
М-6	92	52,3	133	60,4
Моторный	104	53,8	75	52,1
Тракторосборочный № 1	100	46,9	84	41,8
Тракторосборочный № 2	28	51	125	52,4
ДОЦ	100	52	—	—

Положение с выпуском тракторов на заводе продолжает оставаться напряженным. Цехи: кузнечный, сталелитейный, чугунолитейный № 3, механические №№ 1, 4, 5, 6 не выполнили суточных заданий и не вошли в график. Особую тревогу вызывает работа тракторосборочного цеха № 2.

В оставшиеся дни надо усилить напряжение в труде, мобилизовать все силы на успешное выполнение программы мая и социалистических обязательств в честь XXII съезда КПСС.

Помощь селу

Коллективы сталелитейного, автоматного, скрапоразделочного, электроремонтного и цеха станкостроения, механизации и автоматизации вот уже несколько лет шефствуют над колхозом имени М. И. Калинина Егорьевского района. Шефы постоянно оказывают помощь колхозу в ремонте сельскохозяйственного инвентаря, в проведении весеннего сева и уборочных работ.

Нынешней весной правление колхоза имени М. И. Калинина обратилось к своим шефам с просьбой оказать помощь в организованном проведении весеннего сева. Десять человек рабочих стали-

литейного и автоматного цехов были направлены в колхоз имени М. И. Калинина. На днях эти товарищи вернулись на завод после окончания весенне-полевых работ. Правление колхоза и партийная организация выразили благодарность рабочим сталелитейного цеха тт. Андросову, Конради, Южакову, Старкову, Чибисову и другим. Труд тракторостроителей явился большим вкладом в дело досрочного выполнения плана сева колхозом.

Коллектив автоматного цеха передал колхозу отремонтированный вертикально-сверлильный станок. Силами шефов произведен ремонт

трех моторов для колхоза, изготовляются сенокосилители из отходов. Алтайские тракторостроители оказывают колхозникам помощь в ремонте доильных аппаратов.

Большая группа рабочих сталелитейного цеха недавно закончила курсы механизаторов сельского хозяйства при отделе технического обучения. Слушатели курсов — сталелитейщики тт. Лисов, Бердюгин, Гусева, Гринько, Котельникова и другие получили специальности трактористов и комбайнеров, и в период уборки урожая выедут на село.

Гидрогенератор-великан

Технический проект уникальной электрической машины мощностью в полмиллиона киловатт завершен группой конструкторов свердловского завода «Уралэлектроаппарат». Агрегат предназначен для Красноярской ГЭС. Этот гидрогенератор-великан не-

многим уступает всему Днепрорэсу.

Вес агрегата равен 1.700 тонн, а диаметр корпуса статора достигает 19,5 метра. При проектировании этого гидрогенератора использованы все последние достижения отечественной науки и техники. Коэффициент полезного действия у нового гидрогенерато-

ра значительно выше, чем у сталинградских гигантов, а расход металла на один киловатт мощности в два раза меньше.

Создание проекта крупнейшего гидрогенератора мощностью в 500 тысяч киловатт — большая победа конструкторов. Ее они посвящают XXII съезду партии.

Есть два миллиона кубометров бетона

Строители Братской ГЭС уложили в основные сооружения гидроузла двухмиллионный кубометр бетона.

В социалистическом соревнова-

нии в честь XXII съезда КПСС подлинными мастерами «большого бетона» показывают себя бригады монтажников Владимира Ревтова, Владимира Григорьевского, Михаи-

ла Клещенко и других. Около 200 передовиков производства занесены на доску и в книгу почета строительства.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Главная сила—связь с массами

В партийной организации теплосилового цеха более 30 членов КПСС. Коммунисты действуют дружно и целеустремленно. Решения каждого партийного собрания до конца претворяются в жизнь. Всего после отчетно-выборного собрания мы провели 9 собраний коммунистов. Большинство из них были открытые, на которые приглашались беспартийные работники цеха.

В работе нашей парторганизации главное место занимает связь с массами. Проведение открытых партийных собраний способствует дальнейшему укреплению этой связи. На одном из собраний мы заслушали вопрос о работе береговой насосной станции. Докладчиком был старший мастер тов. Русан. Большую активность в обсуждении вопроса проявили рабочие береговой насосной станции, которые помогли вскрыть недостатки в работе и наметить пути их устранения. Ценные предложения рабочих были учтены и претворены в жизнь.

Такое же собрание с участием беспартийных было проведено по вопросу работы вентиляционного участка. С докладом на этом собрании выступил мастер тов. Божко. Решение собрания полностью выполнено и в настоящее время этот участок занимает одно из первых мест в цехе.

Основная сила партийного руководства—коммунисты. Коммунисты нашего цеха являются достойным примером для всех работающих в цехе. Передовиком производства является член КПСС, кадровый рабочий цеха слесарь тов. Азаров. Он охотно передает свои знания молодым рабочим, постоянно совершенствует производство. Пример в труде показывают также бригадир тоннельщиков тов. Бритов, машинист береговой насосной станции тов. Но-

виков, слесарь тов. Молюбаев, который соревнуется за звание «Ударник коммунистического труда».

В нашем цехе многие рабочие учатся без отрыва от производства. И здесь также коммунисты показывают пример. Заканчивают вечерний техникум мастера тт. Божко и Рекк, учатся в школе рабочей молодежи коммунисты тт. Молюбаев, Левкин и Попов. Кадровый рабочий цеха бригадир тов. Скороход повышает свое образование в заочном энергетическом институте. Знания способствуют повышению деловых и политических качеств тов. Скорохода. Он является агитатором в цехе и регулярно проводит беседы с рабочими о событиях в стране и за рубежом.

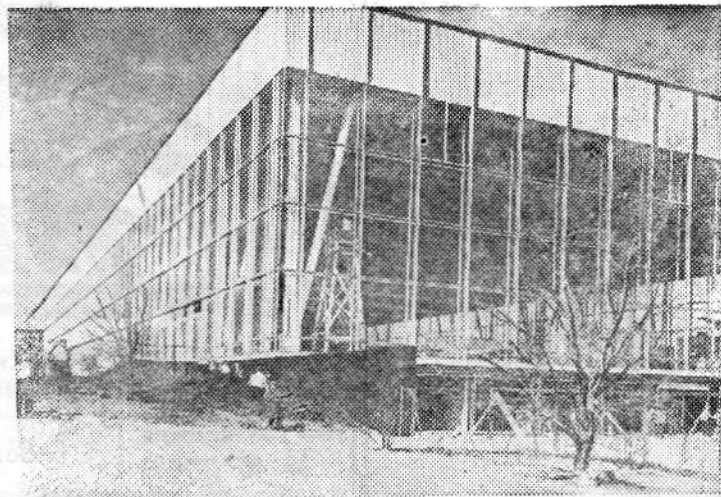
Надо отметить, что с оживлением партийной работы у нас в цехе заметно выросли ряды членов КПСС. В 1961 году мы приняли в партию 5 человек. В основном это передовые люди цеха. Среди принятых в члены КПСС слесарь тов. Акимов, лаборантка тов. Изгарышева, мастер вентиляционного участка тов. Божко и другие. Молодые коммунисты с первых же дней включились в активную общественную работу. Слесарь тов. Акимов является секретарем комсомольской организации цеха.

Нельзя сказать, что все дела у нас обстоят хорошо. Недостатков много. И главный из них тот, что еще не все коммунисты выполняют партийные поручения. Почетное поручение партии—быть агитатором. Однако не все члены КПСС добросовестно относятся к этому поручению. Редко проводят беседы агитатор циркуляционного отделения тов. Захарова, агитатор компрессорной станции тов. Мартынов и другие. На одном из партийных собраний мы заслушали вопрос о работе

агитаторов. Решение собрания обязывало оживить агитационно-массовую работу в цехе. Однако до сих пор отдельные коммунисты безответственно относятся к выполнению своих партийных поручений.

Большой подъем царит в нашем цехе. Коллектив готовит достойную встречу XXII съезду КПСС. Во главе этого подъема идет передовой отряд—коммунисты. Они растут сами, укрепляют дисциплину, расширяют связи с беспартийными. В этом—залог успеха в деле досрочного выполнения принятых социалистических обязательств.

В. КРАСНИКОВ,
секретарь партийной
организации теплосилового цеха.



В Московском парке культуры и отдыха «Сокольники» заканчивается строительство большого выставочного павильона. Здесь будут устраиваться международные выставки, ярмарки, проводиться спортивные соревнования.

Проект нового выставочного павильона разработан архитекторами Б. С. Виленским и И. М. Виноградским. Строительство его ведет трест «Мосстрой» № 16 Главмосстроя.

В этом помещении откроется английская торгово-промышленная выставка.

На снимке: новый выставочный павильон.

Фото Н. Грановского.

Фотохроника ТАСС.

* Технический прогресс на заводе *

Экономить в большом и малом

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ
ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ
ОБРЕЗНЫХ ШТАМПОВ

В кузнечном цехе часто выходили из строя обрезные штампы вследствие недостаточного их охлаждения во время работы. Конструктор коммунист Спартак Петрович Шмелев задумался над тем, как устранить этот недостаток. После тщательных поисков было найдено решение. Конструктор тов. Шмелев предложил изготовить специальное приспособление для охлаждения обрезных штампов и установить его на пресс, обслуживаемый 12-тысячным молотом.

Внедрение этого предложения позволило цеху экономить в год 2,2 тонны дорогостоящей штамповой стали на сумму 795 рублей.

ЭКОНОМИТСЯ ПЕСОК

Заместитель начальника чугунолитейного цеха № 3 по технической части Сергей Ива-

нович Логинов в содружестве с руководителем группы отдела главного металлурга Александром Иосифовичем Иониним разработали предложение по внедрению в производство одноместной головки на поддоне с верхней опорой. Предложение внедрено. Теперь ежедневно в цехе экономится еманжельский песок. Подсчитано, что за год экономия песка составляет более 43 тонн.

АНУЛИРОВАНА
ОПЕРАЦИЯ

Обычно после обработки детали ХС-3 в автоматном цехе требовалась дополнительная зачистка заусенцев. Сменный мастер этого цеха Леонид Владимирович Зиновьев, присмотревшись к технологическому процессу, предложил аннулировать эту операцию. Это позволило значительно снизить трудоемкость при изготовлении детали и дало цеху 155 рублей условно-годовой экономии.

СНИЖЕН ВЕС
ЛИТНИКОВОЙ СИСТЕМЫ

В сталелитейном цехе при отливке деталей на литниковую систему уходит большое количество металла. Старший технолог плавильного отделения комсомолец Петр Михайлович Колтунов предложил изменить литниковую систему отливки детали 54.35-403. От снижения веса литниковой системы экономический эффект составил 1154 рубля.

РАСХОД МЕТАЛЛА
НА ТРАКТОР «ТДТ-60»
УМЕНЬШЕН

При изготовлении трелевочного трактора «ТДТ-60» для увеличения жесткости швеллера (60.21-051) было предусмотрено усилительное ребро. По предложению конструктора тов. Гапенко это ребро аннулировано. В результате внедрения предложения снижена трудоемкость изготовления швеллера и экономится 3,3 кг металла на трактор.

Шире размах коммунистического соревнования

В январе 1961 года коллектив завода включился в коммунистическое соревнование и взял обязательство бороться за звание «Предприятие коммунистического труда».

На 1 мая 1961 года в коммунистическое соревнование включилось 575 коллективов, в которых соревнуется 17,350 человек. В том числе соревнуются за право называться коллективами коммунистического труда 23 цеха, 100 участков, 302 бригады, 7 отделов, 86 смен, 47 служб и 10 бюро. 1630 человек соревнуются за право называться «Ударник коммунистического труда».

Из числа соревнующихся присвоено звание коммунистических 3 цехам, 2 сменам, 36 бригадам, 92 человека—ударники коммунистического труда.

Ударники, бригады коммунистического труда показывают образцы коммунистического отношения к труду, являясь примером поведения в быту и в учебе.

Весь завод облетела весть о хороших делах бригады коммунистического труда механического цеха № 5, руководимой В. Бесединым.

Подхватив почин мастера Бредихина, бригада В. Беседина выступила с инициативой—в течение третьего года семилетки

повысить производительность труда на 50 процентов. За короткое время каждый член бригады овладел несколькими смежными профессиями, отказались от наладчика, так как оплата труда производится по бригадно; бригада отказалась от уборщицы. Каждый член бригады рационализатор и имеет на своем счету 4—5 предложений.

Мероприятия по внедрению новой техники, механизации и автоматизации производственных процессов, сокращению вспомогательного времени способствуют в большой мере дальнейшему повышению производительности труда.

В результате проведенных мероприятий бригада перешла с трехсменной работы на односменную.

За два месяца производительность труда в бригаде повышена на 45,9 процента. Условно-годовая экономия от внедрения предложений коллектива всей бригады составила около 7000 рублей в масштабе новых цен.

Коллектив бригады Виктора Беседина, став на грудную вахту в честь XXII съезда КПСС, добился не только перевыполнения задания и высокого качества продукции: бригада получила личное клеймо ОТК и работает без контролера.

Ударник коммунистического

труда СЛЦ калильщик коммунист Виктор Андреевич Пашкевич работает в счет сентября 1962 года, производственное задание выполняет на 145 процентов, успешную работу сочетает с учебой в Алтайском политехническом институте.

Ударник коммунистического труда метизного цеха болторезчица Татьяна Ивановна Тарунина является лучшей рабочей метизного участка. Сменные задания выполняет на 135 процентов, учится в машиностроительном техникуме.

Тонарь ИПК Степан Степанович Курдюков борется за звание ударника коммунистического труда. Дневные задания выполняет на 120—130 процентов, выпускаемая продукция хорошего качества, передает свой опыт молодым рабочим, является партгрупоргом участка, принимает активное участие в общественной жизни цеха.

Улучшили работу по организации коммунистического соревнования руководства цехов: механического № 1, сталелитейного, механического № 5, транспортного и других.

Коммунистическое соревнование оказывает положительное влияние на выполнение взятых коллективом завода обязательств. План первого квартала заводом выполнен успешно.

Однако в вопросах коммунистического соревнования имеется много серьезных недостатков.

Одним из них является отсутствие проверки взятых коммунистических обязательств, как коллективных, так и индивидуальных. В этом повинны прежде всего цеховые комитеты, которые обязаны систематически подводить итоги коммунистического соревнования и представлять на присвоение званий коммунистических коллективы и отдельных работников, которые выполнили свои обязательства.

Иза отсутствия контроля и проверки коммунистических обязательств и подведения итогов коммунистического соревнования очень медленно ведется присвоение почетных званий. Только в 13 цехах завода имеются бригады коммунистического труда, в 20 цехах—ударники коммунистического труда. Во многих цехах и почти во всех отделах нет ни бригад, ни ударников коммунистического труда. К их числу относятся цехи: литейный № 4, термический № 4, механический № 3, теплосилового, цех консервации, электроцех, цех безрельсового транспорта, ремонтно-механический, прессовый, цех станкостроения, механизации и автоматизации и другие.

В некоторых цехах коммунистическое соревнование еще не приняло широкого размаха, не

все рабочие охвачены коммунистическим соревнованием, особенно индивидуальным. В термическом цехе № 4 нет ни одного рабочего, взявшего индивидуальное коммунистическое обязательство, в теплосиловом цехе—1 человек, в метизном—7 человек, в электроцехе—6 человек, в скрапоразделочном—15 человек, в цехе безрельсового транспорта—4 человека. Эти цифры говорят о неудовлетворительной работе общественных организаций этих цехов по вовлечению рабочих в коммунистическое соревнование.

Цехи термический № 2, автоматный и газокислородный носят высокое звание «Цех коммунистического труда». После присвоения им званий коммунистических цеховые комитеты прекратили работу по организации коммунистического соревнования, не представляют людей на присвоение бригад и ударников коммунистического труда.

Дело чести всего коллектива завода—шире развернуть коммунистическое соревнование по завоеванию заводом звания «Предприятие коммунистического труда».

Е. УНЖАКОВА,
инженер отдела труда
и зарплаты.



Закарпатская область. Через реки, горы и долины к границе Чехословакии и Венгрии идет карпатским краем трасса нефтепровода «Дружба». Самоотверженно работают строители.

На снимке: механизированная колонна Василия Яковенко подвозит трубы для укладки в траншеи.

Фото Л. Ковгана.
Фотохроника ТАСС.

Не сбрасывать со счета мелочей

На дверной табличке аккуратная надпись: «Начальник механического цеха № 4». За дверью шумно. Идет диспетчерская. Выделяется властный и требовательный голос исполняющего обязанности начальника цеха тов. Устименко. Строгий спрос с мастеров за судьбу производственного плана — явление вполне обычное. Положение, создавшееся в цехе с выполнением графика как по основному производству, так и сдаче деталей в запасные части, требует неослабного контроля за ходом изготовления особо дефицитных деталей, которые с большим трудом подаются на сборку и в механический цех № 5.

— Почему вы отстаёте от графика? — спрашивает начальник цеха мастера участка № 4 тов. Алексева. Тот пытается найти ряд объективных причин, в числе которых называет отсутствие ра-

бочих. Просят людей и другие мастера.

Начальник цеха официально объявляет число рабочих, содержащихся сверх лимита по участкам, и общую цифру по цеху, которая превышает три десятка. Наступает молчание. Оказывается, причина отставания цеха кроется не в отсутствии рабочей силы, а в другом. Об этом прекрасно знают мастера, тем не менее выставляют этот заслон в свое оправдание.

— Что требуется для того, чтобы ваш участок вышел из прорыва? — спрашивает опять мастера Алексева начальник. Но тот не может дать какого-либо вразумительного ответа по той лишь причине, что на участке отсутствует организация труда и нередко в этом виноват прежде всего мастер. Ведь не раз Алексева, не организовав на участке работы второй смены, покидал цех вместе с

рабочими первой смены, уходя домой в 4 часа.

Такая безответственность нелопустима. Примеры плохой организации труда не единичны. В этом можно убедиться, если даже на несколько минут заглянуть в цех. Вот в проходе стоит груженная деталями из чугунолитейного цеха № 3 повозка. Отливки коробки скоростей и рамки — дефицитные детали, но их не принимают в цехе по той причине, что мастер отсутствует на участке, он на диспетчерском совещании у начальника цеха. Проходит час. В проходе скопляются повозки, тракторы, электрокары.

Представитель чугунолитейного цеха волнуется, он ищет наладчика, но и его нет. Тогда он бежит наверх и открывает дверь к начальнику цеха.

— Мне нужен мастер, чтобы сдать ему детали, — говорит он. — Закройте дверь, — слышен голос начальника.

И опять потянулись томительные минуты ожидания. Такая картина никак не может способствовать улучшению организации труда в механическом цехе № 4.

Мы согласны с мнением тов. Устименко, что основная причина отставания цеха кроется в отсутствии заготовок, но нельзя ссылаться только на этот факт, когда в работе еще столько дополнительных мелочей, которые подчас руководители цеха привыкли просто сбрасывать со счета.

В цехе тревожное положение с обеспечением заготовками. Не сказать об этом нельзя. Начальник цеха звонит начальнику ЦДО завода:

Запишите, пожалуйста, остро-

Занятие теоретического семинара

Организованно начались итоговые занятия в сети партийного просвещения в партийной организации сталелитейного цеха (секретарь тов. Любинская). 15 мая итоговые занятия состоялись сразу в 4 кружках: теоретическом семинаре по основам марксизма-ленинизма, в кружке конкретной экономики, по изучению истории КПСС первого года обучения и по

дефицитные детали и посодействуйте, чтобы кузнечный цех их немедленно подал нам.

Перечисляются четыре детали: 31-003, 31-008, 48-028, 31-013. Затем мы знакомимся с остальным дефицитом, который возник вследствие плохой подачи заготовок из кузнечного, чугунолитейного, сталелитейного и прессового цехов. Нет надобности приводить количество всех заготовок, поданных цеху, и которое требовалось на данное время подать по графику. Достаточно сказать, что из необходимых 420 коробок скоростей чугунолитейщики подали только 248, а кузнецы — из 528 накопечников штока привезли всего 164, как станет совершенно ясно, что цехи-поставщики здесь серьезно подводят не только коллектив механического цеха № 4, но и весь завод. Ведь сборщики не могут работать ритмично при такой подаче деталей! Однако ссылаться полностью на отсутствие заготовок не следует. В цехе много недостатков и много характера. Нередко сталелитейщики подают картеры большой шестерни, крышки, кронштейны и другие отливки с большим процентом брака. По раковинам отходит в брак до 40 процентов отливок. Отделу главного металлурга, технологу сталелитейного цеха надо серьезно задуматься над этим и позаботиться об устранении брака.

Производственные мастера еще мало уделяют внимания уходу за оборудованием. Это приводит к его поломке. Все эти, на первый взгляд, мелочи не следуют сбрасывать со счета.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Наверстать упущенное

В течение многих лет прессовый цех считался одним из передовых коллективов на заводе. Он из месяца в месяц перевыполнял программу, ему присуждались места в социалистическом соревновании среди цехов.

Однако в этом году, третьем году семилетки, прессовщики работают очень плохо. Ими допущено большое отставание по сдаче деталей в запасные части, на протяжении нескольких месяцев прессовщики тормозят работу сборочных цехов, не подавая им целого ряда наименований деталей. Резко ухудшилось положение в мае. По вине прессовщиков со сборочного конвейера из-за отсутствия кабин сошло неукомплектованными 60 тракторов.

Если в прошлые месяцы особую тревогу вызывала работа участка тяжелых прессов, то теперь, когда там дела несколько улучшились, начал отставать кабино-механический участок. На наш вопрос, почему участок недодает кабины, старший мастер тов. Воронин ответил, что долгое время на участке не хватало электросварщиков.

Нет слов, электросварщик на участке — ведущая профессия, от которой зависит работа многих цехов завода. Справился с заданием, значит деревообделочники тоже выполняют суточный график, и наоборот. Так что причи-

на не только в нехватке рабочих этой профессии, в их низкой квалификации, но и в недостаточной организаторской работе старшего и сменных мастеров.

На кабино-механическом участке, как и на многих других, наблюдается большая текучесть рабочих, в результате чего на смену опытным приходят молодые рабочие, зачастую не имеющие даже необходимых навыков. Их нужно снова учить.

Так произошло и с электросварщиками. Зная о том, что один из электросварщиков увольняется, руководство участка не приняло необходимых мер, чтобы заблаговременно подготовить замену. Таким образом из шести имеющихся на участке сварщиков, двое — тт. Смыкало и Овечкин — являются учениками и не выполняют еще норм.

На участке есть и такие рабочие, которые, имея опыт, также не выполняют сменных норм. Из месяца в месяц не справляются с заданием слесари-сборщики тормозных лент Валентина Жмакина, Мария Калугина и другие, в то время как рядом с ними трудятся рабочие, которые значительно перекрывают сменные задания.

Это говорит о том, что на участке слабо поставлена воспитательная работа среди рабочих, отсутствует товарищеская взаимо-

помощь и взаимовыручка, незначительное количество рабочих учится на курсах повышения квалификации.

Правда, в последние дни, когда на заводе создалась угроза срыва выпуска тракторов, коллектив кабино-механического участка нашел резервы и возможности и улучшил свою работу. Для того, чтобы ликвидировать допущенное отставание по кабинетам и сократить разрыв, коллективу кабино-механического участка необходимо выпускать ежедневно 65—70 кабин.

Рабочие увеличивают напряжение в труде с каждым днем. Так, 16 мая они выдали за сутки 80 кабин, 17—76. Пример в труде показывают электросварщики тт. Шихалев, Енин, слесарь-сборщик тов. Смолякова, слесарь-сдатчик тов. Кондрашов, шлифовщик тов. Шуличенко, сверловщик тов. Комарова и другие.

Сейчас нельзя терять даром ни одной минуты. Необходимо в самое ближайшее время ликвидировать отставание и выполнить взятые обязательства в честь XXII съезда КПСС.

В. ГАВРИЛОВА.

Молодежи есть чему поучиться

Красный уголок — излюбленное место отдыха рабочих первого механического цеха. Здесь в обеденный перерыв всегда многолюдно. 16 мая выставленный у главного прохода яркий щит приглашал работников цеха принять участие в проводах на заслуженный отдых старейшего работника цеха и завода Давида Израйлевича Тилиса. В назначенное время все места в помещении красного уголка были заняты.

Начальник цеха тов. Петров, характеризуя деятельность тов. Тилиса, сказал, что его жизнь, его трудовая деятельность — яркий пример для нашей молодежи. Учиться трудолюбию, дисциплинированности старейшего члена партии — наша обязанность.

Секретарь комсомольской организации Любовь Фролкина, выступившая от имени молодежи и комсомольцев цеха, заявила, что молодым рабочим есть чему поучиться у

человека, жизнь которого — верное служение народу.

Четверть века трудился в тракторной промышленности член партии с 1919 года Д. И. Тилис. И вот настал его черед идти на заслуженный отдых. За плечами — десятилетия прожитой жизни в повседневном труде, в работе.

Давид Израйлевич — уважаемый человек в цехе. Уважение к нему — это не дань седине: тов. Тилис как коммунист, как кадровый рабочий завода заслуживает того, чтобы и молодежь и более взрослые люди считались с мнением и авторитетом этого простого, душевного и очень скромного человека.

Дирекция завода в связи с уходом на пенсию наградила тов. Тилиса Почетной грамотой и объявила благодарность за хорошую работу.

Партийный комитет завода в своем письме на имя тов. Тилиса выражает надежду на то, что будучи на отдыхе,

пенсия не забудет свой коллектив, будет помогать ему дельными советами, предложениями. В письме к нему высказываются добрые пожелания долгих лет жизни.

От коллектива цеха пенсионеру вручается радиолы с комплектом граммофонных пластинок, от коллектива отдела механика, где работал тов. Тилис, виновнику торжества вручается чайный сервиз, от молодежи — букет живых цветов...

— Прежде всего, — сказал Давид Израйлевич, — я благодарю родную партию за ту большую честь, которая оказывается в нашей стране людям, уходящим на пенсию по старости. Спасибо и вам, товарищи, за добрые пожелания, за теплые проводы. Я не прощаюсь с цехом. У меня есть пропуск на завод, буду сюда приходиться часто.

М. НОВИКОВ.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Зеленецкий все обещает“

Под таким заголовком в № 29 нашей газеты было опубликовано письмо пенсионера тов. Ситникова, который сообщил о медленном строительстве заводской водолечебницы, овощехранилища для тубдиспансера и медпункта. Намеченные сроки давно прошли, а дело со строительством не продвинулось.

И. о. начальника отдела капитального строительства тов. Ловцкий сообщил редакции следующее: «Строительство двух санаторных корпусов в Белокурихе, тубпрофилактория и других объектов осуществлялось и финансировалось за счет внут-

ризованных ресурсов. В текущем году такой возможности не имеется, так как все собственные средства (фонд предприятия и 30 процентов отчислений от прибыли) у завода совнархозом изъяты и переданы в госбюджет для финансирования капитального строительства по государственному плану. В связи с этим строительство водолечебницы и овощехранилища приостановлено и может быть возобновлено только при наличии средств, о выделении которых поставлен вопрос перед совнархозом».

Председатель цехового комитета профсоюза кузнечного цеха тов. Купчин сообщил, что в настоящее время заготовки из кузнечного цеха подаются регулярно.

В № 30 было опубликовано открытое письмо коллективу кузнечного цеха. Работники механического цеха № 5 испытывали большие трудности из-за неудовлетворительной подачи заготовок из кузнечного цеха.

Случайная встреча

(Окончание. Начало см. в № 39 «Боевого темпа»).

III.

«...— Это было неделю назад, — глухо начала Маша. — Мы втроём работали на реке. Наша палатка стояла почти на самом берегу. Мы уже заканчивали задание и должны были скоро возвратиться в лагерь...» Перед моим взором проплывали картины рассказа, как будто я сам был участником происходящего. Смутно доходило до моего сознания слова Маши, как будто она была далеко-далеко.

«...— Однажды вечером, придя с работы, Таня взяла котелок и отправилась к реке набрать воды. Я собирала сучья, а он разжигал костер...».

— Чертова работа, — раздраженно говорил Андрей, — ни поесть вовремя, ни отдохнуть, крутись тут...

— Надо было не ехать из Москвы, там бы все вовремя делал, — отозвалась Маша. — А то там пел о романтике, а здесь раскис.

— Романтика... — Андрей сплелся. — Мне нужны были деньги на машину, а не романтика, ясно?

— Да уж ясно...

Вдруг крик.

— Ой!..

— Ну, что там еще, — с нескрываемой злобой проговорил Андрей, — опять поди искупалась. Понаберут всяких... А ты тут нянчись.

— Что случилось, Таня? — бросилась к подружке Маша.

— Змея!.. Ужалила...

Девушки подошли к палатке. Маша усидела подружку и кинулась в палатку за аптечкой.

— Андрей, поставь воду кипятить... быстрее, быстрее... — проговорила она, видя, что тот нехотя поднялся и побрел к реке.

— Уж как умею, — отозвался он.

Маша перевернула в палатке все вверх дном, но аптечки не нашла.

— Андрей! — крикнула она. — Ты куда дел аптечку?

— Там где-то...

— Нет ее здесь. А я помню, тебе давали.

— А-а, вспомнил. Я ее не взял. Лишний груз.

— Да как ты смел?! — крикнула Маша и растерянно добавила:

— Что же теперь делать?..

«Что же делать?» — лихорадочно думала Маша. И вдруг ее осенила догадка:

— Спирт! У нас есть спирт! — крикнула она.

Закипела вода. Спирт развели горячей водой и дали выпить эту смесь Тане. Первый страх прошел. Теперь нужна была проти-

водная сыворотка, но за ней надо идти в лагерь...

«...Оставить Таню здесь, а самой идти в лагерь подумала я, — рассказывает Маша. — Но пока я дойду туда, а потом назад... нет. Я решила идти с Таней. Ночь уже настала. Река глухо шумела рядом. У костра было уютно и тепло, а там, в темноте, жутко. И все равно нужно идти, — думала я...»

— Андрей, надо идти в лагерь, — сказала Маша.

— Ты в своем уме? Сейчас? Через реку? Тебе что, жить надоело? Слышишь, как она ревет?..

— Слышу. Все равно нужно ехать. Может случиться непоправимое.

— Ничего после спирта не случится, можешь не волноваться.

— А если случится? — Машу взяло такое зло, что она с удивительным даже с каким-то дьявольским наслаждением отхлестала бы этого элегантного красавца по щекам.

— Ты понимаешь... если случится?

— Да брось ты бабьи страхи разводить.

— Ты переправишь нас через реку, — сказала она тоном приказа.

— Мне еще жить хочется.

— Ах так, ну хорошо, мы поедем сами.

— Давайте, может холодная водичка остудит ваш пыл, — равнодушно проговорил Андрей.

— Трус. Подлый трус! — гневно бросила ему в лицо болючие слова Маша.

— А ты меня не трогай! — визгливо крикнул Андрей. — Мы еще посмотрим, какая ты смелая. А лодку не трогайте.

— Маша, может и правда не нужно? — робко сказала Таня, молчавшая до сих пор.

— Надо, Таня, надо... идем.

— Никуда вы не пойдете!

— Это уж позволю нам знать.

У тебя не спросим, — сказала Маша.

Девушки направились к лодке. Андрей сидел у костра, напыжвшись. Маша столкнула лодку на воду. Таня шагнула в неустойчивую посудину... Вдруг Андрей вскопился и большими прыжками бросился к берегу. Маша остановилась.

— Не трогай лодку, — подскочив к ней, угрожающе проговорил он.

Маша ничего не ответила и шагнула в лодку. Но Андрей схватил ее за руку и дернул к себе. Лодка накренилась.

— Гад... — не помня себя, Маша ударила раз, другой. Андрей опешил. Быстро вскопчив в лодку, Маша оттолкнулась от берега и стремительное течение сразу

подхватило и понесло их. Все вокруг было покрыто чернильной темнотой. Видны только самые большие буруны, с большой скоростью проносящиеся мимо. Маша изо всех сил налегла на весла, стараясь отбиться от летящего навстречу буруна, как вдруг сильный удар опрокинул лодку...

«...«Таня»... мелькнуло у меня в сознании, — продолжает Маша. — Я инстинктивно схватилась за нее и не отпускала. Течение волокло нас по камням. С большим трудом удалось, наконец, зацепиться за большой камень...».

Продрогшие в ледяной воде, онемевшие от страха, девушки молчали. Бешеное течение старалось сбить их с ног и смять, ударить о камни и потом волочить по бурному порожиному руслу их тела. Но люди не хотели умирать. Они стремились жить, жить во что бы то ни стало. И это огромное желание заставило их идти к берегу. Они никого не звали, зная, что никто не придет к ним. Нужно надеяться только на свои силы. А сил было не так уж много. Медленно продвигались девушки, преодолевая сильное течение. Река казалась бесконечно широкой. И вот, наконец, долгожданный берег. Они ступили на него, пошатываясь от усталости.

— Передохнем, Маша? — попросила Таня.

РАССКАЗ

Девушки присели. И вдруг сладкая истома залила Таню, ей стало жарко, несмотря на пронизывающий холод от мокрой одежды, и Машин голос, спрашивающий, что с ней случилось, прозвучал откуда-то издали.

— Идем, Таня, идем скорее, — испуганно тормозила ее Маша.

Но силы вдруг покинули Таню. Маша, панемога от тяжести, задыхалась. Мокрая одежда мешала идти, стесняя движения, но она шла вперед и вперед...

«...Я думала, что не дойду. Я заставляла себя идти, когда уже совсем не было сил. Я должна была дойти. О, как мучительно долго тянулось время. Я не могла дожидаться, когда же будет утро и когда кончится эта тропка. Только когда чуть забрехала серая полоска на востоке, внизу показались палатки лагеря.

Таня сделала укол, но бесполезно, слишком поздно... А он сидит здоровый, сильный...»

Наступила напряженная тишина. Наши девушки сидели, тесно прижавшись друг к другу. Мне было почему-то стыдно за то, что мы помогли Андрею, даже за то, что шли рядом с ним по той тропе, где прошли две чудесные девушки, мужественные и бескорыстные подруги.

Г. КОШЕЛЕВ.



Саратовская область. Вольск-на-Волге — город цементников. Здесь действуют четыре цементных завода.

Более тысячи вольских цементников повышают свою квалификацию на курсах мастеров, в заочном институте и техникуме.

На снимке: руководитель комсомольско-молодежной смены сырьевого цеха техник Тамара Кузмина. Она успешно заканчивает курсы мастеров.

Кто владелец часов?

В начале мая работница отдела главного технолога нашла на поселке завода дамские часы. До сих пор не найден владелец этих часов.

Часы находятся у секретаря отдела главного технолога (телефон 20-83).

Международный обзор

Могучее движение современности ♦ Сопровождение по Лаосу началось ♦ Переворот в Южной Корее

Большинство зарубежных общественных организаций и газет, в том числе многие буржуазные, расценивают речь Н. С. Хрущева в Тбилиси как новый призыв Советского Союза к мирному сосуществованию социалистических и капиталистических государств. В основе этого призыва лежит стремление нашей страны навсегда исключить войну из жизни человеческого общества. И вполне естественно, что такая политика Советского Союза вдохновляет всех честных людей на усиление борьбы за мир.

Движения сторонников мира приобретает повсюду за последние время все более могучий размах. В США поборники мирной жизни на земле организовали массовый поход по маршруту Сан-Франциско — Москва протяженностью более 10 тысяч километров. Они вышли из Сан-Франциско 1 декабря 1960 года, пересекли американский континент и 12 мая прибыли в американскую столицу Вашингтон. Здесь они вручили президенту и военному ведомству США письмо, в котором говорится: «Мы призываем все страны и народы осудить войну и гонку вооружений». Затем американские борцы за мир посетят Англию, Францию, Бельгию, Западную Германию, Германскую Демократическую Республику (ГДР) и Советский Союз.

Обсуждению вопросов, касающихся обеспечения мира в Европе, была посвящена закончившаяся 13 мая в г. Вене встреча сторонников мира ГДР, Чехословакии, Западной Германии и Австрии. Ее участники подчеркнули необходимость усилить борьбу против милитаризации Западной Германии. Все чаще выступают трудящиеся в защиту мира и в самой Западной Германии. Состоявшиеся недавно в городах Вупперталь и Кассель

собрания представителей населения и конференции борцов за мир земли Северный Рейн-Вестфалия осудили проводимую правящими кругами Западной Германии политику военных приговоров. В разработке практических мер борьбы против распространения ядерного оружия была посвящена происходившая на днях в г. Осло международная конференция представителей 15 стран, в том числе Советского Союза.

Ширящееся повсюду движение в защиту мира тесно переплетается с борьбой народов против колониализма, и в этих условиях империалистам и их приспешникам становится все труднее осуществлять свои преступные замыслы против дела мира и свободы народов. Красноречиво говорит об этом крах попыток правящих кругов США помешать открытию Женевских переговоров по мирному урегулированию положения в Лаосе.

Это совещание должно было состояться 12 мая. Но делегация США в течение четырех дней настаивала на том, чтобы исключить из числа участников переговоров представителей патриотических сил Лаоса. Требования США были столь необоснованными, что их никто, кроме мятежников, открыто не поддержал. Американские дипломаты вынуждены были согласиться с участием в совещании делегации патриотических сил Лаоса. Совещание открылось 16 мая. Миротворческие люди надеются, что оно поможет лаосцам создать мирный, независимый, нейтральный и единый Лаос.

Но неудачи в Лаосе, а ранее и на Кубе ничему не научили американских реакционеров и их приспешников. Об этом напоминает совершенный 16 мая в Южной Корее военный переворот, который возглавили тесно связанные с США генералы южнокорейской армии. С помощью военной диктатуры своих ставленников правящие круги США хотят подавить недовольство населения Южной Кореи американским хозяйничаньем и ослабить народное движение за мирное объединение Кореи.

Хозяйничанье США в Южной Корее привело страну на грань экономической катастрофы. «Все, что видит кореец, — отмечает английский журнал «Экономист», — это «черный рынок», инфляция (обесценение денег) и нищета». По стране скитается в поисках работы и хлеба почти 7 миллионов безработных и полубезработных, то есть одна треть населения Южной Кореи. Наводнение американскими товарами южнокорейских рынков разорвет местную промышленность, приводит к увеличению безработицы. Ведущее население все решительнее выступает против иностранного засилья, и свергнутое ныне южнокорейскими генералами проамериканское правительство Южной Кореи не могло приостановить этот рост антиамериканских настроений.

Д. КАСАТКИН.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

В магазине книоторга имеется в продаже художественная и техническая литература

ЗАРУЦКОЙ — Алтай в годы Великой Отечественной войны. Цена 44 коп.

Ю. ЛЕБЕДИНСКИЙ — Собрание сочинений. 2 тома, цена 2 рубля 53 коп.

И. ОВЧАРЕНКО — Путь к свободе. Цена 1 руб. 27 коп.

ЛАЧИНОВ — Монтаж и ремонт теплотехнического оборудования. Цена 85 коп.

МАНИКИН и СЛУКАШИН — Справочник конструктора штампов для холодной штамповки. Цена 97 коп.

ВОРОНКОВ — Курс теоретической механики. Цена 1 руб. 25 коп.

БОЯРСКИЙ, КОРШИКОВ — Технология кузнечно-прессового машиностроения. Цена 1 руб. 15 коп.

Администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации кузнечного цеха выражают соболезнование секретарю комсомольской организации цеха Анне Павловне Савельевой по поводу смерти ее матери Ирины Федоровны.