

Трудовой Темы

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания
№ 39 (2262)

Среда, 17 мая 1961 г.

Цена
2 коп.

Вызов харьковчан принят

Рационализаторы и изобретатели Харьковского тракторного завода приняли социалистические обязательства в честь XXII съезда КПСС и вызвали на соревнование рационализаторов и изобретателей нашего завода.

Рационализаторы - харьковчане в своих обязательствах пишут:

«Хорошими успехами встретили третий год семилетки рационализаторы и изобретатели Харьковского тракторного завода. В 1960 году от внедрения рационализаторских предложений получено 1950 тысяч рублей условно-годовой экономии в новых ценах.

В дни подготовки к съезду родной Коммунистической партии мы берем на себя обязательства: ко дню открытия XXII съезда КПСС

В честь XXII съезда КПСС

Высокими показателями в труде готовятся встретить XXII съезд Коммунистической партии Советского Союза рабочие штампового участка инструментально-производственного корпуса, где старшим мастером тов. Зиновьев.

В настоящее время, наряду с изготовлением штампов для действующего производства, коллектив участка делает штампы для нового трактора «Т-4».

Хороших результатов добиваются опытные, высококвалифицированные рабочие: слесари тт. Удод, Будаев, Литвиненко, Середенко, Зайцев и многие другие. Они намного перевыполняют сменные задания и выдают продукцию отличного качества.

Образцы самоотверженного труда показывают токари тт. Лизура, Харченко, строгальщик тов. Дружков, фрезеровщик тов. Шаровостов.

Более 18 лет трудится в отделе приспособлений ремонтно-механического цеха Табиуш Петрович Щebetович. Он по праву считается одним из лучших, опытных токарей в отделе. Ему поручаются самые сложные и ответственные работы.

Отличительной чертой кадрового рабочего является стремление передать свой богатый производственный опыт молодым токарям. Табиуш Петрович выучил много рабочих, которые трудятся высокопроизводительно.

Сейчас тов. Щebetович занят изготовлением пресс-форм для центральной заводской лаборатории. Норму выполняет не ниже 115 процентов и только с отличным качеством. Свой труд он посвящает XXII съезду родной пар-

и в честь 30-летия завода внедрить столько предложений, чтобы за счет сэкономленных средств по материалам и зарплате можно было изготовить более 300 тракторов в счет взятых заводом обязательств о дополнительном выпуске тракторов; пересмотрев ранее взятые обязательства по созданию фонда имени Семилетки, мы даем слово за счет рацпредложений сэкономить 11 миллионов рублей не за 7 лет, а за 6 лет; добиться путем внедрения рационализаторских предложений снижения трудоемкости и повышения производительности труда в 1961 году не менее чем на 2 процента против 1960 года и другие обязательства».

Вызов харьковчан был обсужден на собрании партийно-хозяйственного актива нашего завода. Рационализаторы и изобретатели Алтайского тракторного завода приняли вызов харьковчан и выслали им свои обязательства.

Социалистические обязательства рационализаторов и изобретателей нашего завода направлены на то, чтобы помочь заводу добиться высокого звания предприятия коммунистического труда и достойно встретить XXII съезд КПСС.

Боевая задача—войти в график

Механический цех № 4 сдерживает работу тракторосборщиков

Коллектив участка прорыва рамы тракторосборочного цеха № 2, включаясь в социалистическое соревнование в честь XXII съезда КПСС, принял на себя повышенные обязательства и дал слово бороться за звание «Коллектив коммунистического труда». Трудовой подъем царит на всех участках прорыва. Рабочие добиваются систематического перевыполнения норм выработки.



Успешно трудится в чугунолитейном цехе № 3 кадровый рабочий завода обрубщик Василий Игнатьевич Галкин. В соревновании в честь XXII съезда КПСС он добился хороших результатов. Почти ежедневно Василий Игнатьевич выполняет задание на 120—130 процентов. У Галкина преклонный возраст, от готовиться на пенсию, но в труде Василий Игнатьевич не уступает молодым. За достигнутые успехи портрет обрубщика помещен на заводскую фотогалерею.

На снимке: обрубщик В. И. Галкин.

Но выполнение высоких обязательств постоянно сдерживается по вине механического цеха № 4, который несвоевременно изготавливает и подает детали на сборку рамы. Мы вынуждены собирать и сдавать рамы на главный конвейер не по нашим возможностям, а по количеству деталей, полученных из механического цеха № 4.

По технологии сборки рамы нужны трубы двух наименований и втулки к ним. Эти детали изготавливаются в механическом цехе № 4 на одном и том же участке. Но только из-за плохой организации труда мы получаем то одни трубы, то одни втулки. Бывает так, что есть в наличии трубы, но нет втулок или наоборот. Такая некомплектная подача мешает нашему коллективу выполнять задания и привела к отставанию в первой половине мая.

При такой организации труда в механическом цехе № 4 трудно ждать улучшения в работе. Работа сборщиков сдерживается исключительно по вине механического цеха № 4. Кроме вышеизложенного, в механическом цехе № 4 бесцельно эксплуатируются тракторы. А имеющийся электротрактор простаивает часами из-за малейших неисправностей. Мастера нашего участка и рабочие часто доставляют детали из механического цеха № 4 своими силами.

КРАМСКОЙ, ФЕФЕЛОВ,
токари.
КИЛИН,
мастер.
ЮНГБЛЮД,
сборщик.
ВИДЯГИН,
электросварщик
тракторосборочного цеха № 2.

Нет поковок из кузнечного!

На протяжении четырех месяцев участок мастера тов. Осокина в механическом цехе № 1 занимал первые места среди соревнующихся участков цеха. В мае положение резко изменилось. Коллектив участка при всей его напряженной работе не справляется с выполнением заданий.

Повинны в этом, в первую очередь, кузнецы, которые не обеспечивают нас необходимым количеством поковок. Так, с большими переборами мы получаем из кузнечного цеха такие детали как 40-006, 12-011, 16-013, 48-023 и другие. А такие детали как 16-013 в кузнечном цехе лежат отштампованные, но из-за нерасторопности работников производственной службы они не подаются на механическую обработку в наш цех.

Ряд наименований деталей проходит длительную термическую обработку, а мы не имеем их в заделе.

Товарищи кузнецы! Мы обращаемся к вам с просьбой обеспечить наш участок необходимыми поковками. Это поможет и нам и вам обеспечить выполнение государственного плана и явится большим вкладом в дело выполнения плана коллективом завода.

Т. БРОНСКАЯ, токарь,
А. СОБАКИН, наладчик,
Г. КОМБАРОВА, шлифовщица
и другие рабочие механического цеха № 1:

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



Узбекская ССР. В центре цветной металлургии Узбекистана—Алмалыке строится крупная меднообогатительная фабрика. Сейчас здесь ведутся пуско-наладочные работы. К 1 мая сдана в эксплуатацию первая очередь предприятия.

На снимке: лучшая на стройке бригада коммунистического труда слесарей-монтажников. Слева направо: В. Владимиров, Н. Идрисов, Р. Баширова, В. Сальников, А. Вертянов, Я. Якубов и В. Иващенко.

Фото В. Васкакова и Г. Пуна.

Фотохроника ТАСС.

Комсомольский дизель

В трудовых успехах коллектива саратовского завода «Сардизель» немалый вклад комсомольцев и молодежи. Готовясь к достойной встрече XXII съезда родной Коммунистической партии, они выступили с хорошей инициативой. За счет повышения производительности труда, экономии мате-

риалов и собранного металлопродукции завода комсомольцы завода решили ко дню открытия съезда выпустить один дизель сверх плана.

Комсомольский дизель будет передан молодым механизаторам подшефного совхоза «Вольновский».

Экономичная установка

Литейщики серого чугуна автозавода им. Лихачева в содружестве с инженерами внедрили установку для подогрева дутьевого воздуха до 500—550 градусов, в которой сжигается газ. Топка снабжена шестью многословыми горелками.

Новый подогреватель с самостоятельной топкой резко снизил

расход кокса: со 150 килограммов на тонну металла при холодном дутье до 80—90 килограммов при горячем дутье. Производительность вагранки увеличивается на 25 процентов.

Экономия только за счет снижения расхода кокса составит более миллиона рублей в год.

Стена-пушинка

Перлитобетон. Так называется новый строительный материал, который создала группа инженерно-технических работников завода железобетонных изделий треста «Иркутскалюминстрой».

На Дальнем Востоке, в Армении и в других местах СССР встречаются залежи вулканического стекла—так называемые перлиты. При выветривании некоторые из них распадаются на шарики с перламутровой поверхностью, очень похожие на жемчуг. Отсюда и произошло название «перлит», от французского слова perle—жемчуг.

Если перлит нагреть при температуре в 1170 градусов, он вспучивается и значительно увеличивается в объеме. Один вагон перлита-сырца превращается на заводе в пять—шесть с половиной

вагонов строительного материала. Процесс вспучивания происходит очень быстро, он занимает всего 30 секунд.

В соединении с небольшим количеством цемента перлит образует необычайно прочную массу—перлитобетон, обладающий легкостью, отличной звукопроницаемостью и весьма малой теплопроводностью.

Стеновая панель из перлитобетона размером три на три метра весит всего 1350 килограммов. Если бы была сделана такая панель из железобетона, она весила бы 3600 килограммов.

На полигоне бетонного завода начались опытные отливки перлитобетонных блок-комнат, из которых скоро будет собран первый опытный восьмиквартирный жилой дом.

Всесоюзный рекорд рудокопов



Южно-Казахстанская область. В социалистическом соревновании за достойную встречу XXII съезда КПСС больших успехов добились горняки рудника «Миргалмсай». Бригада проходчиков-скоростников Михаила Русака в апреле прошла одним забоем 500 метров горизонтальной выработки, установив новый всесоюзный рекорд рудокопов цветной металлургии.

На снимке: бригадир Михаил Русак (третий справа) беседует с рабочими бригады.
Фото А. Идрисова.
Фотохроника ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Вернуть цеху былую трудовую славу

Каждый раз с приходом весенне-летнего периода в работе коллектива механического цеха №1 наблюдаются резкие перемены. В январе, феврале и марте текущего года этот цех при подведении итогов соревнования неизменно выходил победителем.

Апрель принес разочарование тем, кто был горячо убежден в способности коллектива, в его умении решать важнейшие производственные вопросы. Нужно сказать, что в этом цехе работают те же люди, как и раньше, условия работы прежние, остался прежним стиль руководства со стороны партийной организации, администрации. Однако апрельский план по валовой и товарной продукции не выполнен, сельское хозяйство недополучило ряд наименований деталей и узлов к тракторам. Не лучше создается положение и в мае.

В чем дело? Почему приход нового лета пагубно влияет на ритмичность работы цеха, порождает неуверенность в успехе дела?

Причин этому много. Ответ на данный вопрос дало расширенное заседание партийного бюро, состоявшееся 11 мая. Повестка дня бюро нацеливает коллектив на

мобилизацию всех сил для решения хозяйственных и политических задач, стоящих сейчас перед ним.

Если мы не восполним недодел прошлого месяца, сорвем план мая, то нам трудно надеяться на успехи в июне, так как мы уже сейчас по ряду наименований деталей далеко отстаем от графика, не подаем их на сборку и в сбыт.

Войти в график до 20 мая — таково решение партийного бюро. Вот как выглядят сейчас ведущие производственные участки цеха: более чем на двое суток отстает от графика участок №1, где обрабатываются корпуса коробок перемены передач и задних мостов; на 5-6 процентов отстали от графика участки №7 и 8. Не лучше положение и на других участках.

Основная причина отставания цеха заключается в одном — в отсутствии заготовок, поставляемых на механическую обработку кузнечным и третьим чугунолитейным цехами.

Заседание партийного бюро не могло, конечно, рассматривать отсутствие заготовок как единственную причину спада

трудовой активности рабочих.

Выступившие в прениях коммунисты, приглашенные руководители смен и участков говорили о недостатках в руководстве соревнованием, об ослаблении контроля за качеством, об ухудшении производственной дисциплины.

И. о. старшего мастера шестого участка тов. Квартин привел такой пример.

— К сожалению, — говорит тов. Квартин, — наши сменные мастера сейчас мало заботы проявляют о том, чтобы станочники своевременно приступали к работе, не оставляли свои станки задолго до конца смены.

Задержка подачи заготовок — одна из причин отставания цеха. Но нельзя проходить мимо таких недостатков, как потери рабочего времени.

— Теплая солнечная погода не должна служить помехой в работе, — сказал один из ораторов. — Нельзя мириться с тем, что отдельные рабочие вместо отведенного одного часа, затрачивают на обед по полтора — два часа.

В своем решении партийное бюро обязало руководителей участков и смен, а также партгрупорг и агитаторов усилить разъяснительную работу в своих коллективах, добиваться уплотнения рабочего дня, принять все меры к тому, чтобы вернуть цеху былую трудовую славу.

М. НОВИКОВ.

Пленум ГК ВЛКСМ

Состоялся VIII пленум Рубцовского горкома ВЛКСМ. На пленуме был заслушан и обсужден вопрос «О состоянии воспитательной работы в молодежных общежитиях». С докладом выступил секретарь горкома комсомола тов. Киселев.

Докладчик уделил большое внимание воспитательной работе в молодежных общежитиях нашего завода. Отмечая положительные примеры в жизни рабочих общежитий тракторостроителей, такие как работа буфета без продавца, продажа газет без продавца, работа жильцов общежитий по благоустройству и озеленению дворов и улиц, докладчик остановился на имеющихся местах недостатках. В отдельных общежитиях наблюдаются нарушения правил общежития, жильцы плохо относятся к хранению общественного имущества. В докладе говорилось также о том, что в общежитиях мало проводится интересных лекций и бесед, слабо работают бытовые советы.

В прениях по докладу тов. Киселева выступили домоуправляющая ЖКО нашего завода тов. Чернявская, заместитель начальника жилищно-коммунального отдела тов. Пушкин, секретарь горкома КПСС тов. Егоров и другие. Выступавшие подробно рассказывали о работе, проведенной в общежитиях завода, и о дальнейших мерах по устранению имеющихся недостатков в воспитательной работе среди молодежи.

По обсужденному вопросу было принято соответствующее постановление, в котором намечены пути улучшения воспитательной работы в молодежных общежитиях города.

По пути к намеченной цели

Как-то летом прошлого года на цеховом комсомольском собрании зашел разговор о том, что в нашем цехе медленно развивается коммунистическое соревнование: мало еще комсомольцев взяли на себя личные обязательства, чтобы бороться за высокое звание «Ударник коммунистического труда».

Девушки и юноши с озабоченными лицами слушали своих товарищей, говорили сами, серьезно обсуждая наболевший вопрос. Говорили не для того, чтобы только поговорить, а с решимостью: если уж дать слово, так выполнить его с честью, по-комсомольски. Мне, как группкомсору участка мелкосерийных деталей, почему-то тогда стало стыдно за то, что я до этого времени не решалась выступить в соревнование за высокое звание. Или оттого, что я мало еще работала и не имела достаточного опыта в работе, или просто своевременно не додумалась.

Во всяком случае разговор на эту тему на собрании послужил началом борьбы за достижение намеченной цели. Вместе со мной в соревнование за звание «Ударник коммунистического труда» вступили комсомольцы токаря Татьяна Шакирова, рихтовщик Владимир Букатов, сверловщица Галина Лисина, протяжник Николай Семенов. Каждый из них взял на себя личные обязательства.

Я дала слово повысить производительность труда на 10 процентов, ликвидировать брак, содержать в чистоте свое рабочее место и оборудование. На первый взгляд кажется, что обязательства не так уж трудные, но чтобы выполнить их, пришлось немало потрудиться.

Как повысить производительность труда? Над этим вопросом я серьезно задумалась. За счет каких резервов, каким путем увеличить выработку? Все это нужно было тщательно проанализировать и найти правильное решение. И вот жизнь сама подсказала, с чего начать. В цехе были организованы курсы наладчиков. Научиться самой наладивать станки — это большое дело. Во-первых, не нужно ждать, когда к тебе придет наладчик, во-вторых, если все освоит самоналадку, отпадает необходимость в содержа-

нии лишней единицы наладчиков, что принесет цеху экономию. Окончив курсы самоналадки, я освоила работу еще на двух станках: протяжном и фрезерном.

Если сравнить мою работу до этого и после, то можно заметить заметные перемены. Я стала работать гораздо производительнее. Seriously пришлось подумать над тем, как выдавать продукцию только хорошего качества. И этого мне удалось добиться. Сейчас я не делаю ни одной бракованной детали. Вместе с обязательствами, касающимися производственной жизни, я, как и многие другие комсомольцы, обещала учиться. И этот пункт обязательства я выполнила. Сейчас учусь на подготовительных курсах при Алтайском политехническом институте.

Большим событием в моей жизни был день, когда мне присвоили звание «Ударник коммунистического труда». Это было перед Первомайским праздником. Как легко и радостно сознавать, что ты становишься лучше изо дня в день и полезно для своей Родины. Это, конечно, налагает еще большую ответственность и я стараюсь работать еще производительнее. Сейчас стремлюсь выполнять сменное задание за 6 часов. А ко дню открытия XXII съезда нашей родной Коммунистической партии решила выполнить 11-месячное задание.

Коллектив нашего участка также борется за звание коммунистического. Много хороших дел на счету у наших комсомольцев. Кроме производственных успехов, почти все комсомольцы активно участвуют в общественной жизни цеха: состоят в хоре, дежурят в штабе народной дружины, проводят молодежные вечера. В общем, живем дружно. Можно с уверенностью сказать, что такой сплоченный коллектив постарается сделать все возможное, чтобы в этом году завоевать почетное звание.

Л. ПЯНОВА,
сверловщица механического цеха № 2,
ударник коммунистического труда.

Концерты на селе

В минувшее воскресенье большая группа участников художественной самодеятельности влужба нашего завода побывала в подшефном колхозе имени М. И. Калининна, где было дано два концерта.

В концертах приняли участие около 50 участников самодеятельности. Руководитель концерта Павел Данилович Утин поздравил колхозников с успешной работой на весеннем севе и передал им привет от алтайских тракторостроителей. В концертах были заняты хор русской песни, танцевальный коллектив, инструментальный квартет и солисты.

Присутствующие на концертах колхозники тепло благодарили исполнителей за доставленное удовольствие.



Собрание партгруппы участка коленвала

Партийная группа участка коленчатого вала моторного цеха является боевым звеном на участке. Коммунисты партгруппы на своих собраниях обсуждают важные вопросы производственной жизни участка, трудовой дисциплины, авангардной роли коммунистов на производстве.

На днях коммунисты участка коленчатого вала обсудили вопрос о выполнении партийных поручений. Партгрупорг участка тов. Зиновьев в своей информации сказал о том, что все восемь коммунистов имеют партийные поручения. Добросовестно относятся к выполнению партпоручений коммунист агитатор тов. Токаренко, который регулярно проводит беседы и читки газет с рабочими участка; кандидат в члены КПСС тов. Алехнович является группкомсоргом. Комсомольцы участка постоянно занимают первые места в соревновании, показыва-

ют образцы самоотверженного труда. Кроме того, по инициативе комсомольцев на участке проводится большая работа по наведению культуры производства.

Вместе с тем коммунисты резко осудили членов КПСС тт. Четыркина и Герастова, которые не участвуют в жизни партийной группы. Так, молодому коммунисту Анатолию Четыркину было поручено оказывать помощь в работе комсомольской группы участка. Однако тов. Четыркин совершенно уклонился от выполнения партийного поручения и не помогает группкомсору.

Здесь же, на собрании, коммунисты обсудили вопрос о дальнейшем развертывании коммунистического соревнования среди работающих, о достойной встрече XXII съезда КПСС.

М. КОНОНОВ.



Заводской смотр повышения производительности труда

Годовое задание по производительности перевыполнено

Повышение производительности труда — одна из главных задач тракторостроителей в третьем году семилетки. С первых дней нового года усилия коллектива термического цеха № 2, цеха коммунистического труда, были направлены на решение этой трудной, но почетной задачи.

Как только на заводе был объявлен общественный смотр по повышению производительности труда, в цехе была создана комиссия в количестве 8 человек под председательством заместителя начальника цеха по технической части тов. Стебенева. В состав комиссии вошли технологи, мастера, передовики производства.

Проведение этого важного мероприятия получило в цехе широкую огласку. На всех участках с рабочими были проведены беседы; к решению ответственной задачи призывала наглядная агитация. В главном проходе цеха висит большой лозунг, на котором написано: «Товарищи термисты! За счет внедрения новой техники и усовершенствования технологии повысим производительность труда на 17 процентов по сравнению с прошлым годом!».

Благодаря широкой разъяснительной и организаторской работе в комиссию по повышению производительности труда стали поступать рационализаторские предложения.

За период смотра поданы 53 предложения, направленные на снижение трудоемкости, повыше-

ние производительности труда, экономии топлива и жароупоров. Авторами большинства поданных предложений являются рядовые рабочие, что говорит о высокой сознательности термистов, их творческой инициативе, стремлении внести свой вклад в общезаводное дело.

Комиссией было принято 39 предложений, из которых 27 уже внедрены в производство.

Калильщик Алексей Швайко предложил деталь 54-31-471 (упорное кольцо) калиль на двухстороннем индукторе. В отличие от прежнего метода закалки, когда деталь калилась с одной стороны, затем кольцо поворачивалось и термообработке подвергалась другая поверхность, новый метод более эффективен. 12 марта предложение Алексея Швайко внедрено в производство, что в два с половиной раза повысило производительность труда калильщиков, принесло цеху экономию в сумме 377 рублей и ликвидировало завалы этих деталей.

Активным рационализатором в цехе является бригадир участка цементации твердого карбуризатора Дмитрий Пронин. С декабря прошлого года он подал 11 рационализаторских предложений.

Для изготовления валов шестерни конической велчней для трелевочного трактора ранее применялась сталь марки 20ХНЗА. Технология цементации этих деталей предусматривала время 18,5 часа. Потом сталь этой марки бы-

ла заменена другой (18ХГТ), но время, затрачиваемое на цементацию, осталось прежним.

В процессе работы Дмитрий Пронин заметил, что детали из новой стали более восприимчивы к насыщению углеродом. Тщательно анализируя процесс цементации, он пришел к выводу, что обработку валов можно производить за 11 часов 15 минут. Тогда тов. Пронин подал рационализаторское предложение, которое дало условно-годовую экономию в сумме 1037 рублей. Кроме того, достигнуто повышение производительности труда, снижена трудоемкость, получена большая экономия мазута и жароупоров.

Другое его предложение по изменению режима термообработки деталей ПРГ 1¼ и ПРП 1¼, внедренное в период смотра, позволило цеху экономить в год 1156 рублей за счет топлива, жароупоров. Предложение же в основном направлено на повышение производительности труда.

Калильщица Нина Попельшева предложила усовершенствовать процесс термообработки упорной шайбы и установочной шпильки. От снижения трудоемкости, экономии электроэнергии и поднозов экономический эффект составил 399 рублей.

Аналогичное предложение подали калильщицы тт. Емельянова и Фарафонова, внедрение которого дало экономию 1153 рубля.

Таким образом за счет внедрения рационализаторских предложений рабочих, термический цех № 2 за 4 месяца текущего года обеспечил повышение производительности труда на 19 процентов, превысив годовое задание.

В. ДЕНЯЕВА.



НА ТРАКТОРНЫХ ЗАВОДАХ СТРАНЫ

НОВАЯ ТЕХНИКА В ЛИТЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Повышение производительности труда и культуры производства, усовершенствование техпроцессов и улучшение условий труда при производстве тракторного чугуна возможны лишь при полной комплексной механизации и автоматизации литейного производства. В этом направлении в 1961 году на Онежском тракторном заводе ведутся значительные работы.

В землеприготовительном отделении намечено перевести два центробежных бегуна 115 для приготовления формочной смеси на автоматический цикл работы.

Реконструируется стержневое отделение. Будет увеличено производство стержней пескоструйным способом. Для транспортировки сырых стержней от машин к вертикально-конвейерному сущилу и сушильным плит от сушила к машинам будет смонтирован подвесной конвейер.

Существующий трудоемкий процесс выбивки отливок из форм замкнутого конвейера среднего литья с помощью кранбалки и выбивной решетки будет заменен автоматом выбивки опок.

Взамен временного участка

ведется подготовительная работа по организации нового механизированного участка мелкого литья. Для этой цели будет смонтирован подвесной конвейер для форм с автоматическим накладыванием грузов и автоматической выбивкой литья из форм и бирельс для заливки форм.

В настоящее время все более широко завоевывают место в народном хозяйстве, промышленности, а также и в тракторостроении пластмассы.

Завод в содружестве с НИИ тракторсельхозмашем ведет большую работу по замене металлических деталей трактора пластмассовыми. На тракторе уже проходят испытания девять пластмассовых деталей. В связи с этим на заводе организуется участок по производству пластмассовых деталей. Установлена автоматическая литьевая машина. По двум пластмассовым деталям — №№ 40-12-206 и 12-12-192 — ведется подготовка производства. Указанные пластмассовые детали будут освоены во втором квартале текущего года. В дальнейшем производство пластмассовых деталей трактора взамен механических будет расширяться.

В СОДРУЖЕСТВЕ С УЧЕНЫМИ

На Владимирском тракторном заводе закончились научно-исследовательские работы по внедрению в производство диагностического метода зубофрезерования, разработанного Всесоюзным научно-исследовательским институтом «Тракторсельхозмаш».

Ученые в тесном содружестве с тракторостроителями модернизировали зубофрезерный станок 5Д32. Они поставили на него новый суппорт, переместили инструмент относительно оси во время нарезания шлицев.

Нововведение повысило стойкость червячных фрез на 160—170 процентов.

ПЕРЕХОДНЫЙ ТРАКТОР

Так называется новая машина «ДТ-60» Сталинградского тракторного завода, выпуск которой будет первым этапом на пути безостановочного перехода на производство трактора «ДТ-75».

На этом тракторе устанавливается двигатель СМД-14-В мощностью 60 лошадиных сил с электростартерным запуском. Двигатель СМД-14-В имеет меньший вес, чем двигатель ДТ-54-А.

Кабина машины «ДТ-60» герметизированная.

Листочки в редакцию

Черствые люди

Хорошее дело нашло широкое применение на предприятиях общественного питания. Речь идет о самообслуживании, которое применено во всех рабочих столовых нашего завода. Это в несколько раз ускоряет обслуживание рабочих. Тракторостроители одобряют это новшество.

Но мне хочется сказать несколько слов об инвалидах — людях, которые не могут сами обслужить себя. Кто их обслужит в этих столовых? Таких людей на заводе десятки и в столовую они ходят очень редко, и тем более становится обидно, когда там они встречают грубое к себе отношение.

Я инвалид первой группы. Иногда мне приходится обедать в столовой чугунолитейного цеха № 3 или в столовой № 9. И всегда я прошу рабочих кухни или официанток зала поставить мне на стол обед. Если бы знали вы, сколько приходится выслушивать разного рода упре-

ков и оскорблений! В столовой № 9 24 апреля во второй смене дежурная посудница принесла мне на стол обед и тут же нагрубилась.

12 мая я пришел пообедать в столовую чугунолитейного цеха № 3. Выписал чек и попросил дежурную посудницу, чтобы она принесла мне обед. Та грубо ответила: «Вас таких много, и я для вас не нянька». Так же ответила на мою просьбу и раздатчица. И только один из рабочих, стоявший в очереди, помог принести на стол обед.

Хочется спросить у руководителей предприятий общественного питания на заводе: «Неужели невозможно научить своих работников вежливо относиться к людям? Ведь нас, инвалидов, немного. И уважение к нам должно быть, это долг каждого».

Н. НЕНЦОВ,
кладовщик

чугунолитейного цеха № 3.

Как попасть на прием к врачу?

В нашем городе на Восточном поселке имеется большая хорошая поликлиника, оборудованная новейшей медицинской аппаратурой. В поликлинике лечатся трудящиеся не только заводского поселка, но и всего города.

В этом учреждении работает большое количество квалифицированных врачей и других медицинских работников, которые оказывают необходимую помощь трудящимся, лечат их.

Однако попасть на прием к некоторым врачам просто невозможно. Взять, к примеру, невропатолога. В регистратуре обычно висит объявление, что на такой-то день записи к этому врачу нет. Больным приходится зани-

мать очередь на запись в 6, а то и в 5 часов утра. Придешь, простоишь, а когда подойдет очередь, то талонов к врачу почему-то не бывает.

С одной стороны такое трудное положение с записью к невропатологу вполне понятно: зачастую принимает только один врач, а желающих попасть к нему на прием очень много. И само собой разумеется, что такое количество больных он принять не в силах.

Тем не менее люди нуждаются в помощи и ждут, когда руководители поликлиники наведут порядок с этим наиболее сложным вопросом.

В. АНИСИМОВ, И. БАРАБАШИН.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

«Для чего существует учетчик?»

Так было озаглавлено письмо наладчика моторного цеха тов. Попова, опубликованное в № 25 нашей газеты. Автор сообщал о том, что в моторном цехе, как и во многих других, имеется должность учетчика, обязанного вести учет выработки рабочих за каждую смену. Но выработку свою станочники записывают в журнал сами, причем не сразу, а на следующий день. Это приводит к припискам объема выполненных работ, несмотря на то, что рапорты обязательно подписываются мастерами.

Письмо для рассмотрения и

принятия мер было направлено в отдел труда и заработной платы завода.

Как сообщил и. о. начальника ОТИЗа тов. Дудкин, факты, изложенные в письме, имели место на участке чугунных деталей (мастер тов. Шевченко). Всем мастерам моторного цеха дано еще раз указание об усилении контроля за ежедневной записью рабочими выработки в наряды. Что касается упразднения должности учетчика, то в настоящее время этот вопрос тщательно изучается в цехах завода.

Литовский трикотаж

Новый шерстяной трикотаж, отличающийся особой тонкостью и прочностью, начал выпускать Вильнюсский текстильно-трикотажный комбинат. Он изготавливается из высококачественной шерсти на кругловязальных машинах типа «Интерлок».

Литовский трикотаж по своему качеству сейчас занимает одно из первых мест в Советском Союзе. Потребители хорошо отзывались о качественном трикотаже из шелка и капрона, о мужских и

детских носках из капроновой пряжи «Эластик». Литовские трикотажные изделия широко известны и за рубежом. Лучшие изделия трикотажных предприятий Литвы нынче будут экспонироваться на советских выставках в Лондоне и Париже, а также на международных ярмарках.

В 1961 году промышленность Литвы выпустит трикотажных изделий на 21 процент больше прошлогоднего.

Случайная встреча

(РАССКАЗ)

...Эге-ге-гей! — пронеслось над рекой.

— Эге-ге-гей! — снова крикнул человек.

Эхо несколько раз отдалось в горах и растаяло в непроницаемой гуще пихтача.

— Слышите, кто-то кричит? — останавливаясь, спросил Петр.

— Может с кем-нибудь беда? — проговорила Светлана. — Идемте скорей!

Пробираясь сквозь густой кустарниковый подлесок, мы поспешили к шумевшей рядом реке. Она предстала перед нами грозная и бушующая. Бешено неся свои воды на север, с дикой злобой билась она о камни, рассыпаясь на мелкие изумрудные брызги.

— Кто же кричал? — оглядываясь, произнесла Наташа. И тут мы увидели на противоположном берегу человека.

— Что-о слу-у-чи-ло-о-ось? — сложив ладони рупором, прокричал Николай, но рев горной реки перекрыл голос. Человек, очевидно, услышал крик, он повернулся и стал смотреть в нашу сторону. Увидев нас, он что-то закричал, указывая рукой вниз по реке:

—...0-0-у-у... ..а-а-те-е-е... — донеслось к нам. Мы вопросительно посмотрели друг на друга.

— Придется перебраться к нему, — ответил на наши взгляды Петр.

— Смотрите, лодка! — воскликнул Николай. Перевернутая и ползатоупленная, она лежала, заклиненная между камней.

— Очевидно, кто-то переправился на эту сторону, а лодку как следует не привязал... — высказал я свое предположение.

— Как бы там ни было, мы ее достанем. Ему одному ничего не сделать, — твердо сказал Петр. — Давайте веревку.

Николай развязал рюкзак и вынул веревку. Петр разделся быстро и теперь стоял и ждал нас. Крупное мускулистое тело с темным коричневатым оттенком загара чуть досылало на солнце. Черные густые волосы трепало ветром. Мы торопливо срывали с себя одежду.

— Носки не снимайте, — сказал Петр, — дно очень скользкое, в носках будет лучше.

Вооружившись веревкой и пал-

кой для прощупывания дна, мы вошли в реку. От ледяной воды по телу прошла морозная дрожь. Стремительное течение отрывало ноги от каменистого скользкого дна. Шаг за шагом, тщательно прощупывая дно, мы продвигались к лодке. С большим трудом, наконец, достигли цели, теперь нужно было вытащить ее из камней и перевернуть. Сильное течение несколько раз сводило на нет наши старания. Как только мы переворачивали плоскодонку, вода мелниенно захлестывала ее. Река не хотела расставаться со своей добычей. Это злило всех и придавало нам силы и упорство.

Порядком повозившись, мы все же перевернули и вывели ее из водоворота. Петр привязал веревку к кольцу, ввинченному на носу лодки, и мы медленно побрели к берегу, где нас с нетерпением ожидали девушки. Вытащив плоскодонку на берег, блаженно растянулись на камнях, отогреваясь от холодной ванны. Яркое солнце жгло тело и было приятно лежать под его лучами; не было никакой охоты снова лезть в воду. Но на другом берегу ждал человек. Он сидел на камне и сосредоточенно смотрел в нашу сторону. Рядом лежал рюкзак.

Мы потянули лодку вверх по течению. Завели ее далеко выше того места, где находился парень. На тот берег поехал Петр. Лодку подхватило течением и со страшной быстротой понесло на камни. Мы, не дыша, замерли на месте. Петр сильными точными движениями шеста отбил ее от камней и скоро направил лодку к маленькому плесу на том берегу. И вот уже они вдвоем готовятся переправиться к нам...

Лодка ударилась о камни, Петр выскочил прямо в воду и помог вылезти незнакомцу. Затем лодку вытащили на берег.

Пока Петр одевался, мы познакомились с парнем. Ему было года двадцать три—двадцать четыре. Правильные черты крупного лица чудесно дополняли его стройную высокую фигуру. Только голубые глаза смотрели холодно. Он геолог. В десяти километрах от реки находится лагерь их партии.

Мы собрались в путь. Андрей, так звали нашего нового знако-

го, легко забросил на плечо тяжелый рюкзак и пошел впереди. Дорогой он о чем-то сосредоточенно думал, был мрачен и молчалив.

Поднялись на перевал и перед нашим взором открылась величественная панорама гор, покрытых зеленым плащом леса, густыми цепями уходящего вдаль. Постепенно менялась их окраска: от темнозеленой к голубоватой. Вдалеке они были прикрыты густой синей вуалью.

II.

Лагерь встретил нас молчаливо. Сдержанно поздоровались и снова все углубились в прерванную на минуту работу.

— Где Тая? — спросил Андрей у начальника партии.

Все обернулись на его голос, но никто не ответил.

— В чем дело? Почему вы не отвечаете? — проговорил Андрей. И снова молчание.

— Да что случилось, наконец!.. — почти крикнул он.

Начальник партии, высокий мужчина лет сорока с окладистой черной бородой, подошел к нам:

— Откуда ребята? — спросил он.

— Мы туристы, москвичи, — ответил Петр.

— Москвичи?! Вот здорово!.. — воскликнула одна из девушек. Она повязала маленькую голубенькую косынку, подошла к нам.

— Меня зовут Маша, — представилась она, — я тоже москвичка, но вот уже два года не была дома.

— Вам понравился Алтай? — спросил молодой кареглазый парень в матросской тельняшке.

— Очень!.. — восторженно сказала Светлана.

— Какие здесь красивые горы и тишина, тишина... — мечтательно проговорила Наташа.

Помолчали. Мы чувствовали, что здесь что-то произошло, но спрашивать было как-то неудобно. И виновник, очевидно, наш знакомый, Андрей. О нем словно забыли. Он сидел неподалеку от нас, на камне, и смотрел поверх гор, куда-то вдаль, ничего невидящим взглядом.

— А где вы этого подцепили, — кивнув головой на Андрея, спросил один из геологов. Петр рассказал. Тоненький паренек с девичьим лицом, в больших очках сказал:

— Подлец.
— Что там говорить, в воду побоялся лезть, чтоб ножки не замочить. Помощи попросил, — зло проговорил парень в тельняшке.

— Сам бы он не смог достать лодку. Мы втроем кое-как ее осилили, — заступился за Андрея Николай.

— Чужак, — как приговор произнес начальник партии. — Судить его будем.

— Знаете, кому вы помогли? — спросил парень в тельняшке. Мы недоуменно уставились на него. Он обратился к девушке, назвавшей себя Машей:

— Расскажи, Маша...

Г. КОШЕЛЕВ.

(Окончание следует).



Работники Воронежского экскаваторного завода выполняют заказ героической Кубы. Для народного хозяйства этой страны изготавливаются землеройные машины. Уже собраны три экскаватора.

На снимке: из цеха завода выходит экскаватор, предназначенный для Кубинской Республики.

Фото А. Зенина. Фотохроника ТАСС.

США готовят новую агрессию против Кубы

Как сообщает корреспондент агентства Пренса Латина из Сан-Хуана (Пуэрто-Рико), многочисленные группы кубинских контрреволюционеров продолжают прибывать на североамериканскую базу, расположенную на острове Вьекес. В последнее время наблюдается также большая военная активность в этой стране и особенно в районе города Маягуэс.

Большинство прибывающих сюда из США кубинских контрреволюционеров — бывшие военнослужащие армии Батисты.

Убито 20 тысяч африканцев

Организация «Движение за свободу колоний» опубликовала заявление, в котором указывается, что «португальские власти в Анголе лишили жизни не менее 20 тысяч африканцев».

В заявлении отмечается также, что, «стремясь подавить восстание африканцев, португальцы намереваются убить еще десятки тысяч человек».

Правительство и народ Китая на стороне Кубы

В Пекине 11 мая опубликовано ответное послание председателя КНР Лю Шао-ци и премьер-министра Государственного совета КНР Чжоу Энь-лай президенту Республики Куба О. Дортикосу и премьер-министру Фиделю Кастро. Правительство и народ Китая, говорится в послании, решительно поддерживают твердую и справедливую позицию правительства Кубы и кубинского народа в интересах защиты национальной независимости и государственного суверенитета Кубы, а также все необходимые меры, предпринимаемые ими в защиту национальных и государственных интересов своей страны.

Лю Шао-ци и Чжоу Энь-лай заявляют кубинских руководителей в том, что 650-миллионный китайский народ всегда будет на стороне кубинского народа. В послании выражается уверенность в том, что, несмотря на то, что на пути продвижения кубинского народа будут встречаться различные трудности и осложнения, никакие силы не смогут сокрушить революционное дело кубинского народа.

Встречи в Женеве

ЖЕНЕВА, 13 мая. (ТАСС). В 13.30 московского времени Бришна Менон, глава индийской делегации, встретился с А. А. Громыко, министром иностранных дел Советского Союза, возглавляющим советскую делегацию на международное совещание по урегулированию лаосской проблемы. За полчаса до этого в советской резиденции закончилась встреча советского министра с Д. Раском, государственным секретарем США, продолжавшаяся больше часа.

Провожая Д. Раска, А. А. Громыко сказал журналистам, что во время беседы обсуждался вопрос, связанный с совещанием. По возвращении в свою резиденцию глава американской делегации дал понять корреспондентам, что в беседе с А. А. Громыко он по-прежнему возражал против участия в совещании делегации Патет-Лао.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

Новые книги в библиотеке завкома профсоюза

МАРТИНОВ Г. С. Звездоплыватели. Науч.-фантастич. роман. В 3-х кн. Л., Лениздат, 1960.

Научно-фантастический роман «Звездоплыватели» ведет за собой читателя в то уже недалекое будущее, когда таинственный и манищий космос будет завоеван человеком и раскроет свои загадки и тайны. Герои романа — талантливые, мужественные, самоотверженные советские люди: конструктор первого звездолета Камов, астроном Паичадзе, журналист Мельников и др. Увлекательно и живо рассказывает писатель об удивительных приключениях советских звездоплывателей во время путешествий на Марс и, особенно, на Венеру, где были обнаружены следы пребывания жителей давно погибшей планеты Фаэтон — мира

высокоразвитой науки и могучей техники.

МИХАЙЛОВ Н. Н. и КОСЕНКО З. В. — Американцы. Путевая повесть. М., «Советский писатель», 1960.

Писатель Н. Н. Михайлов и его жена доктор медицинских наук З. В. Косенко осенью 1958 года совершили поездку по США. Они передают свои впечатления от встреч с различными людьми, посещения Нью-Йорка, Вашингтона, Чикаго и других городов, рассказывают о том, что им удалось увидеть, услышать и узнать за время их путешествия. Перед читателем встает сегодняшняя Америка, в которой многое неприемлемо для советского человека, но в которой все чаще встречаются люди, стремящиеся к миру.

Газета выходит по средам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны редактора — АТС-1 20-50, общий — АТС-1 20-85