

# Звезда Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания  
№ 38 (2261)

Суббота, 13 мая 1961 г.

Цена  
2 коп.

## Страна ждет тракторы и запасные части!

### Завод в долгу перед государством

Началась вторая декада мая. В первой декаде завод серьезно отстал от графика сдачи запасных частей и тракторов. В то время, как в большинстве цехов завода царит высокий трудовой подъем, вызванный предстоящим XXII съездом КПСС, некоторые цехи мешают ритмичной работе, срывают график сборки и не сдают запасные части.

Наш завод в первой декаде допустил отставание по 275 наименованиям деталей в запасные части. Особенно тревожное положение создалось в колллективах чугунолитейного цеха № 3 и прессового. Чугунолитейщики третьего цеха задерживают ритмичную подачу заготовок таких деталей, как задний мост и головка блока цилиндров.

На последнем заседании партийного комитета серьезной критике была подвергнута неудовлетворительная работа прессового цеха. Прессовщики систематически с большими переборами подают на сборку тракторов кабину и другие детали. Деревообделочный цех исключительно по вине прессового цеха не выполняет графика сдачи кабин на сборку тракторов. Начальник прессового цеха тов. Побежимов и секретарь партийной организации тов. Ковалев допускают возмутительное спокойствие. Такое безответственное отношение к важным производственным вопросам может привести к срыву государственного плана. Задача состоит в том, чтобы в прессовом цехе в самые ближайшие дни устранить недостатки на отстающих участках. Старшему мастеру кабинного участка тов. Воронину нужно повысить ответственность за организацию труда и качество работы коллектива участка.

Нельзя дальше допускать, что-

### Звезда горит, не угасая...

Коллектив завода борется за звание предприятия коммунистического труда. Об этом извещает огромный стенд, установленный на фасаде первого механосборочного корпуса. Каждый день здесь дружно загораются звездочки с обозначением названий цехов.

Горит звезда—значит цех успешно справился сегодня с заданием. Если задание не выполнено — звезда гаснет. Звезда чугунолитейного цеха № 1 горит постоянно. Коллектив цеха успешно выполняет свои коммунистические обязательства, работает ритмично, подают заготовки в смежные цехи строго по графику.

На южном обрубном участке смена мастера т. Грушевого идет вперед графика. Значительно пе-

бы тракторосборочный цех № 1 снимал с конвейера тракторы без кабин. **ТОВАРИЩИ ПРЕССОВЩИКИ! К ВАМ ОБРАЩАЕТСЯ ВЕСЬ КОЛЛЕКТИВ ТРАКТОРСБОРЩИКОВ: ОБЕСПЕЧЬТЕ СБОРКУ НЕОБХОДИМЫМИ ДЕТАЛЯМИ, МОБИЛИЗУЙТЕ ВСЕ СИЛЫ НА ПРЕОДОЛЕНИЕ ДОПУЩЕННОГО ОТСТАВАНИЯ!**

Большая вина в неудовлетворительной работе завода в мае ложится на технические отделы. Отдел главного технолога не поддерживает тесной связи с производством, не замечает больших нарушений технологической дисциплины на отдельных операциях. На главном конвейере завода, например, многие операции сборки проводятся с применением ручного труда, кувалды. Сборщики тракторов допускают нарушения технологии при сборке и установке коробки скоростей и других узлов. Это приводит к низкому качеству собранных машин. Главный технолог завода тов. Жежер и начальник технического бюро тракторосборочного цеха № 1 тов. Щербань не принимают мер к ликвидации этих нарушений. Технологи завода забывают о содружестве с производством, о своей большой творческой работе.

В большом долгу перед литейщиками отдел главного металлурга. До сих пор на нашем заводе не освоен выпуск объединенного отстойника.

**ГЛАВНЫЙ МЕТАЛЛУРГ ЗАВОДА тов. БАГИН МЕДЛЕННО РЕШАЕТ ВОПРОСЫ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА. ИНТЕРЕСЫ ДЕЛА ТРЕБУЮТ КОРЕННОЙ ПЕРЕСТРОЙКИ РАБОТЫ КОЛЛЕКТИВА ОТДЕЛА ГЛАВНОГО МЕТАЛЛУРГА.**

По-прежнему лучше других работает коллектив чугунолитейно-

ревыполняет задания смена мастера тов. Волдырева с северного обрубного участка. На днях бригада формовщиков тов. Чиркова на четвертом конвейере заформовала 90 блоков вместо 63 по норме, выполнив задание на 143 процента. Систематически выполняют нормы бригады формовщиков тт. Галаева и Вольных.

На третьем конвейере бригада тов. Герасимова заформовала вчера 123 бачка при норме 107. Задание выполнено на 115 процентов. Формовщик тов. Дорожкин при задании 300 опок заформовал 385, выполнив норму на 128 процентов, формовщики тт. Быков и Касаткин сделали по 340 опок при той же норме.

**Я. ВАРШАВСКИЙ.**

го цеха № 1. Однако готовая продукция из этого цеха своевременно не вывозится исключительно из-за неразворотливости производственных служб некоторых цехов. Так, моторный и механический цех № 1 отказываются принимать заготовки таких деталей, как блок, корпус коробки скоростей и других. Это сдерживает работу чугунолитейщиков.

В мае неудовлетворительно работают кузнецы. Кузнечный цех не обеспечивает бесперебойную подачу заготовок на механическую обработку. **Исключительно по вине кузнечного цеха тракторосборщики в первой декаде не выполнили задания по сдаче в запасные части рамы.**

**РУКОВОДИТЕЛИ ПРЕССОВОГО, ЧУГУНОЛИТЕЙНОГО № 3, КУЗНЕЧНОГО И НЕКОТОРЫХ ДРУГИХ ЦЕХОВ! ЗАВОД ЖДЕТ ОТ ВАС ПОВЫШЕНИЯ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА СРЫВ ВЫПОЛНЕНИЯ ПЛАНА ПЕРВОЙ ДЕКАДЫ МАЯ. ВАМ СЛЕДУЕТ ПОМНИТЬ, ЧТО РАБОТА ЗАВОДА В МАЕ ЗАВИСИТ ОТ ВАС!**

Успешное выполнение месячного плана, мобилизация всех сил на преодоление допущенного отставания—дело первостепенной важности. От этого зависит успех выполнения социалистических обязательств, принятых в честь XXII съезда КПСС.

## Повышать ответственность за качество

В первом квартале, несмотря на ряд принятых мер, коллектив кузнечного цеха допускал большие потери от брака. Ежемесячно в цехе уходило в брак 40—45 тонн металла.

В апреле брак достиг небывалого размера: около 70 тонн поковок оказались непригодными для производства. Помимо этого ежемесячно тратятся большие средства на переделку деталей, исправление брака.

Почему же в кузнечном цехе велик брак? Главные причины—это слабый технический контроль мастеров и технологов, неполадки с оборудованием, частые замены профилей и марок стали, неритмичная работа цеха.

Старшие мастера тт. Дюков, Кошелев, сменные тт. Туголуков, Щербак, Мартынов, Воронин, Скориков нашли легкий путь: просмотрели, например, они какую-либо деталь, пошел брак, и вместо того, чтобы принимать меры для возмещения убытков и пресечения позорного явления, они идут в отдел технического контроля, угрожают контролеров принять

# Тракторостроитель! Борьба за график—главное!

## Прессовщики не подают кабины

Коллектив деревообделочного цеха, включившись в борьбу за звание «Цех коммунистического труда», прилагает все усилия к тому, чтобы выполнить задание по изготовлению дополнительных тракторов.

Для этого имеются все возможности. Однако мы работаем не удовлетворительно, потому что прессовый цех на протяжении ряда месяцев не подает кабины. В апреле прессовщики недодали 81 кабину, 360 больших уголков.

В самом начале месяца, когда был сорван план и допущено большое отставание, мы обратились в партийную организацию прессового цеха за помощью. Однако меры не были приняты. В результате на 11 мая допущено большое отставание. Деревообделочный цех недополучил 64 корпуса кабин. Из-за неподачи корпусов кабин 11 мая в третьей смене было изготовлено 4 кабины вместо 22 по плану.

Каковы же причины неритмич-

ной подачи корпусов кабин? В прошлом году прессовый цех недодал продукцию. Старший мастер прессового цеха тов. Воронин объяснял это отсутствием электросварщиков. Наступил 1961 год. Кабины по-прежнему подаются неритмично. Почему? Все по той же причине: нет электросварщиков. Спрашивается, неужели за полгода нельзя было обучить электросварщиков? Можно, если бы руководство прессового цеха более ответственно думало о судьбе государственного плана

**Д. ПОНОМАРЕВ,**  
секретарь партбюро  
деревообделочного цеха.

## Наш счет кузнецам

Вместе со всем советским народом, коллектив механического цеха № 1 активно включился в социалистическое соревнование за достойную встречу XXII съезда нашей партии. Из месяца в месяц цех выполнял государственный план как по основному производству, так и по сдаче деталей в запасные части.

Но в апреле коллектив цеха не справился с программой и недодал сельскому хозяйству страны большое количество запасных частей. Произошло это по вине третьего чугунолитейного и кузнечного цехов, которые неритмично подавали заготовки, что в итоге отражалось на работе сборочных конвейеров.

Такое же положение и в мае. Правда, несколько дней назад чугунолитейный цех № 3 начал подавать нам необходимые детали. Что касается кузнецов, то из-за них мы находимся в крайне тяжелом положении. Кузнечный цех не подает много наимено-

ваний деталей, отсутствие которых срывает сборку тракторов.

Так, на утро 12 мая в М-1 совершенно не было деталей 38-409 (тарелка), 37-432 (венец коробки перемены передач), 12-007 (шестерня коробки перемены передач «ТДТ-60»), 36-401 (карданный вал) и многих других. Особенно плохое положение с валом заднего моста (38-610), которого имелось в наличии всего 25 штук, вместо нужных 300. Мало того, кузнецы даже не приступали к штамповке этой детали.

Мы неоднократно обращались к руководителям кузнечного цеха, но они до сего времени ничего не предпринимают. Поэтому коллектив механического цеха № 1 просит администрацию завода принять соответствующие меры и обязать кузнечный цех улучшить подачу заготовок.

**Н. СУСЛИН,**  
заведующий ПДБ  
механического цеха № 1.

бракованные изделия за годные. С ними соглашаются и принимают брак.

Повторилось это раз, второй. Вот и понизилась у мастера требовательность, ответственность.

Большие обязанности у технолога. Он должен установить строгий, повседневный контроль за соблюдением технологического процесса, совершенствовать технологию и конструкцию штампов. Словом, все силы, энергию и знания свои он должен ежедневно направлять на улучшение качества поковок. К сожалению, технологи в своей работе допускают грубые ошибки, что приводит к дефектам и браку.

Общими недостатками в работе технологов является слабая связь с конструкторами по горячим штампам. Работники техотдела недостаточно требуют от сменных мастеров участков правильного соблюдения технологии штамповки. Технологи подчас становятся покрывателями бракоделов.

Брак—это огромные потери государственных средств, неэкономное расходование металла. А бо-

роться за экономию—первейшая задача каждого работника.

Нельзя сказать, что в кузнечном цехе ничего не делается для экономного расходования металла, снижения брака. Здесь, например, создана бригада по использованию производственных отходов. Руководит бригадой тов. Онищенко.

В области экономии металла и снижения брака работает коллектив рационализаторов. Недавно состоялось партийное собрание, на котором обсуждались причины брака и намечались пути его устранения. Решено в цехе повысить личную ответственность за качество выпускаемой продукции, находить конкретных виновников брака и строго с них взыскивать.

Намечаемые планы по снижению брака должны быстрее развиваться, входить в жизнь цеха. Только общими усилиями, повышением ответственности каждого работника за качество продукции можно добиться снижения дефектности, уменьшения брака.

**А. КИРДАНОВ,**



В парткоме завода

## О работе прессового цеха

На состоявшемся 10 мая заседании партийного комитета завода был обсужден вопрос о работе прессового цеха.

Партийный комитет отметил, что в работе коллектива прессовщиков много существенных недостатков, которые тормозят выпуск тракторов. На протяжении первого квартала этого года прессовый цех систематически срывает работу сборочных цехов неподачей деталей.

Особенно плохо работает участок тяжелых прессов, по вине которого снимаются некомплектные тракторы. Так, например, в марте без капотов и решеток радиатора было снято много тракторов. По вине этого же участка срывается работа в механическом цехе № 1, моторном, автоматном и других. В цехе крайне неудовлетворительно обстоит дело с учетом и хранением деталей, металла и других технологических материалов, имеются большие потери от брака. В результате низкой организации труда 25 рабочих в цехе не выполняют норм выработки, еще низка трудовая дисциплина. Эти и другие недостатки устраняются очень слабо. В этом повинны, в первую очередь, руководители цеха, партийная, профсоюзная и комсомольская организации.

Вместе с тем партийный комитет отметил, что прессовый цех испытывает большой недостаток производственных площадей. Однако работы, связанные с

освобождением производственных площадей, затягиваются. Так, медленно ведутся работы по реконструкции красильного отделения, по перемонтажу тяжелых станков в корпусе МСК-2 и т. д.

По вине главного технолога медленно ведутся работы по загрузке оборудования, находящегося в корпусе М-4. По вине ОБСа затянуты работы по монтажу двух 100-тонных прессов.

Справедливой критике была подвергнута работа отдела материально-технического снабжения завода, который систематически не обеспечивает прессовый цех габаритным металлом, что создает затруднения в работе заготовительного отделения.

Партийный комитет обратил серьезное внимание на то, что цеховая партийная организация очень слабо осуществляет контроль над хозяйственной деятельностью администрации, принимаясь решения на партийных собраниях и заседаниях партийного бюро часто выполняются не до конца, партийные контрольные комиссии работают слабо.

По обсужденному вопросу партийный комитет принял соответствующее постановление, обязывающее руководителей прессового цеха и ряда служб завода в короткий срок улучшить работу с тем, чтобы дать возможность коллективу тракторостроителей выполнить с честью задание по дополнительному выпуску тракторов для сельского хозяйства страны.

## Тракторостроители совершенствуют производство

В механический цех № 6 для обработки ступиц трактора «Т-54» поступил шлифовальный станок. Существенным недостатком при его эксплуатации являлась плохая конструкция шлифовальной бабки. Отвод и подвод бабки осуществлялся руками оператора. На это затрачивалось дополнительное время.

Операторы-шлифовщики комсомолец тт. Казанцев и Муратов предложили установить автоматический отвод шлифовальной бабки по окончании процесса шлифования.

Предложение новаторов внедрено. На шлифовке сокращено вспомогательное время.

\* \* \*

Старший мастер сталелитейного цеха Алексей Васильевич Шатилов в содружестве с механиком цеха Василием Николаевичем Чикаловым предложили изменить конструкцию защитных фартуков четвертого и пятого литейных конвейеров.

Внедрение предложения рационализаторов тт. Шатилова и Чикалова позволило уменьшить расход металла на изготовление защитных фартуков.

\* \* \*

5572 рубля заработной платы экономится ежегодно от внедрения рационализаторского предложения группы работников механического цеха № 5—Николая Васильевича Яковенко, Петра

Александровича Иванова, Федора Васильевича Семенова и Виктора Степановича Колодина.

Новаторы производства, изучив размещение станков и оборудования на третьем участке, решили изменить его планировку. Станки установлены по новому порядку. Это позволило высвободить двух наладчиков.

\* \* \*

По предложению заведующей бюро отдела главного технолога С. Н. Мироновой деталь 60-15-015 изготавливается из листа толщиной 4 миллиметра, вместо ранее употребляемых листов толщиной 5 миллиметров. Кроме этого тов. Миронова предложила заменить марку стали.

Сейчас деталь 60-15-015 изготавливается из стали 3.

Произведенные изменения согласно предложению рационализатора на качество деталей не отразились. От снижения нормы расхода и разности в стоимости металла получена условно-годовая экономия более тысячи рублей.

\* \* \*

Коллектив опытного цеха прилагает все усилия к тому, чтобы быстрее собрать опытные образцы нового трактора «Т-4» и внести свой вклад в своевременную

подготовку производства к его массовому выпуску.

Борьба за темпы—одна из важнейших задач опытников. В решении этой задачи принимают участие и рационализаторы.

Замковые шайбы для трактора «Т-4» изготавливались вручную. Это была трудоемкая работа, требовавшая много времени. Слесарь Николай Васильевич Кошелев придумал оригинальную конструкцию штампа. Штампы изготовлены. Испытания прошли успешно. Теперь вместо изготовления замковых шайб вручную детали штампуются на станке.

\* \* \*

В прессовом цехе обрабатывается много наименований деталей. Большая их часть окрашивается. Для ускорения процесса окрашивания детали проходят сушильную камеру, высокая температура в которой поддерживалась при помощи пара.

Энергетик прессового цеха тов. Рябов предложил конструкцию терморационного сушила. Сушило смонтировано.

От внедрения рационализаторского предложения тов. Рябова годовая экономия составит 2348 рублей.

### Письмо в редакцию

## Бороться за качество инструмента

В нашем цехе обрабатывается деталь 60-15-006 для трелевочного трактора. В начале организации производства эта деталь при нарезке зубьев фрезой индексом 05153/554 подвергалась двойной операции: черновой и чистовой обработкам. Процесс изготовления был трудоемким.

Старший мастер цеха тов. Скворцов внес рационализаторское предложение объединить операции в одну и сразу производить фрезерование зубьев начисто. На практике выявилось, что качество деталей не ухудшилось. Рацпредложение внедрено в производство, что дало большую экономию по снижению себестоимости; кроме того, высвободился один фрезерный станок. Своевременно была подготовлена технология обработки детали, по которой мы работаем второй год.

Однако качество деталей зависит от качества инструмента. Инструментально-производственным корпусом была выпущена партия недоброкачественных фрез. В марте механический цех № 1 зарекампировал 8 фрез, в апреле—6, в результате чего за-

вод понес убыток от брака на сумму 4 тысячи рублей.

Контрольный мастер инструментально-производственного корпуса тов. Деметьева не борется за качество инструмента. Рекламаций на фрезы не принимает, а на них сверху пишет, что фрезы изготовлены по чертежу, в то время, как на самом деле эти фрезы имеют отклонения от чертежа на 0,2—0,4 миллиметра.

На заводе существует положение, что на зарекампированный инструмент ответ должен быть получен в трехдневный срок. Но тов. Деметьева этому не подчиняется: рекламации лежат у нее без движения по три недели и больше.

Это привело к тому, что нам сейчас совершенно нечем обрабатывать деталь 15-006 из-за отсутствия протяжки 098033. Рабочие производят фрезерование протяжкой 098015 и промежуточной, в результате чего снижается производительность труда и заработок.

Ф. ПЕСКИШЕВ,  
старший мастер механического цеха № 1.

## Итоги конкурса на лучшую стенную газету

Придавая большое значение стенной печати в деле мобилизации коллектива завода на решение задач, поставленных перед тракторостроителями, партийный комитет, завком профсоюза и редакция газеты «Боевой темп» провели конкурс на лучшую стенную газету, посвященную Дню советской печати. 10 мая состоялось заседание жюри, на котором были подведены итоги конкурса. На конкурс были представлены газеты из 15 цехов и отделов. Большинство стенных газет победоу отражает жизнь коллективов, пропагандирует передовой опыт новаторов, метко бичует недостатки и тех, кто их горюждает, мобилизует коллектив на претворение в жизнь задач семилетнего плана.

Первое место жюри конкурса присудило стенной газете «Трактор» механического цеха № 1 (редактор тов. Мамчук). Газета оперативно освещает злободневные вопросы производственной жизни коллектива, помогает вскрывать недостатки и устранять их, пропагандирует опыт передовиков, с тем чтобы его переняли другие. Редакция добивается действенности публикуемых материалов, ответы на критические замечания печатаются в каждом номере. Газета «Трактор» выходит 3 раза в месяц. Кроме того, налажен еженедельный выпуск сатирического приложения «Крокодил». Публикуемые в стенной газете «Трактор» заметки, статьи, отличаются высокой принципиальностью, деловитостью и остротой.

В них поднимаются вопросы повышения производительности труда, снижения себестоимости выпускаемой продукции, качества и экономии средств. Газета имеет большой авторский актив.

Второе место присуждено стенной газете чугунолитейного цеха № 1 «За охрану труда» (редактор тов. Жакупов). Это единственная газета на заводе, которая смело и активно борется за улучшение условий труда рабочих, выступает против нарушителей техники безопасности, критикует нерадивых рабочих, руководителей, допустивших проступки, ведущие к ухудшению работы цеха. В газете можно увидеть очень меткие карикатуры, заметки на самые разнообразные темы, заведен раздел «По следам выступлений»,

где публикуются ответы на ранее помещенные критические заметки. Газета «За охрану труда» является по-настоящему боевым помощником партийной организации и администрации в деле устранения недостатков.

Второе место завоевала стенная газета автоматного цеха «Автомат» (редактор тов. Козлов). Газета пользуется в цехе большим авторитетом, ее авторский актив в основном состоит из мастеров, наладчиков, рабочих. Помещаемые в газете материалы полно отражают жизнь коллектива автоматчиков, призывают его к досрочному выполнению производственных планов, коммунистических обязательств в честь предстоящего XXII съезда КПСС.

Вместе с тем жюри конкурса отметило, что газета «Автомат» уменьшила периодичность выпуска номеров по сравнению с прошлым годом. Это замечание редколлегии следует учесть и в дальнейшем устранить.

Два третьих места присуждены стенным газетам «Новая техника» — отдел главного конструктора (редактор тов. Базилюцкий) и «Коммунальник» — жилищно-коммунальный отдел (редакторы тт. Марфин и Куражов).

Почетные премии присуждены стенным газетам «Прессовщик» прессового цеха (редактор тов. Орлов) и «Рабочий» — механического цеха № 2 (зам. редактора тов. Филиппов).

Жюри конкурса при обсуждении итогов обратило внимание на тот факт, что во многих цехах и отделах стенные газеты выпускаются нерегулярно, оформляются небрежно, поэтому они не смогли занять своего места в жизни коллективов. Серьезным убеждением для такого вывода является то, что до сих пор партийные, профсоюзные и комсомольские организации некоторых цехов не осуществляют должного контроля за работой редколлегий, упустили этот важный участок работы.

Вследствие такого отношения к стенной печати на конкурс не были представлены стенные газеты теплоэлектроцентрали, чугунолитейного цеха № 3, механических цехов №№ 3, 4, 5, 6, тракторосборочного цеха № 1, центральной лаборатории и других цехов и отделов.

## К XXII съезду КПСС

Во втором полугодии 1961 года коллектив нашего завода должен выдать стране юбилейный трактор. Это большое событие в жизни коллектива завода будет достойным подарком в честь XXII

съезда КПСС. Решением парткома создана заводская комиссия по проведению праздничных торжеств в ознаменование выпуска юбилейного трактора.

### Вызов принят

Рационализаторы Минского и Харьковского тракторных заводов вызвали на социалистическое соревнование в честь XXII съезда КПСС коллектив рационализато-

ров нашего завода. На днях на совещании четырехугольников цехов и отделов завода вызов харьковчан и минских тракторостроителей принят.



## Так живет, работает и отдыхает молодежь тракторосборочного цеха № 2

Комсомольцы и молодежь тракторосборочного цеха № 2 шагают в первых рядах борцов за коммунистический труд и быт. Коллектив нашего цеха вступил в соревнование за звание цеха коммунистического труда. В подготовке к этому важному событию в жизни коллектива активное участие приняли комсомольцы и молодые рабочие. Мы провели комсомольское собрание с вопросом: «Что ты сделал для того, чтобы цех стал коммунистическим?».

По-деловому и горячо говорили комсомольцы о недостатках, которые есть еще в нашей работе, тут же вносили конкретные предложения, что надо сделать, чтобы скорее добиться высокого звания цеха коммунистического труда.

Все единогласно решили еще шире развернуть индивидуальное коммунистическое соревнование, добиться, чтобы все участки, смены и бригады взяли обязательства бороться за звание коллективов коммунистического труда. После этого собрания заметно повысилась трудовая активность комсомольцев. Их примеру следуют и другие рабочие.

Пример в труде показывает молодой рабочий Петр Костиков. Он работал слесарем-сборщиком. За хорошую работу его выдвинули

инструктором и перевели на более ответственный участок заднего моста. В начале этого года Костикову присвоили звание «Ударник коммунистического труда». Недавно он возглавил смену, успешно справляясь с обязанностями мастера. Коллектив смены, руководимой тов. Костиковым, принял на себя коммунистические обязательства. Отлично трудятся слесарь Петр Шипков и инструктор Николай Дмитриев. В коммунистическое соревнование вступили смены мастеров Анатолия Авцинова и Анатолия Акимова. Сейчас в цехе почти все рабочие охвачены коммунистическим соревнованием.

Молодежь выступила в поход за культуру производства. На всех участках созданы комсомольские посты, которые следят за чистотой и порядком на рабочих местах и в целом на участке. Особенно активное участие в этом деле принимают комсомольцы сборочного конвейера под руководством группкомсорга Бориса Медведева.

Растет тяга к знаниям. Многие комсомольцы и молодые рабочие повышают свое образование в вечерних институтах и техникумах, учатся в школе рабочей молодежи.

Большое внимание мы уделяем производственному обучению. Например, все рабочие отдела энергетика учатся на курсах при отделе технической подготовки кадров завода, каждый по своей специальности. Группкомсорг отдела Вениамин Левыкин учится в школе рабочей молодежи и повышает свою техническую квалификацию на курсах.

Комсомолка Людмила Семенова работала техником по заказам. Она решила приобрести производственную специальность—фрезеровщицы, пошла на курсы в ОТО. И сейчас она без сожаления рассталась с книгами заказов и работает на фрезерном станке.

Наша молодежь после трудового дня любит весело отдохнуть. Мы организуем молодежные вечера отдыха, которые проходят весело и интересно. Спортсмены готовятся к летнему спортивному сезону. Коллективно оборудовали волейбольную площадку, организовали две команды. Они начали первые тренировки.

Галина Панина и Владимир Семенов занимаются в велосипедной секции, на днях они выезжают на краевые соревнования. Вот так живет, работает и отдыхает наша молодежь.

А. АУЛОВА.



Ленинград. В цехе коммунистического труда фабрики «Скороход» выдача заработной платы производится без кассира, отменена табельная доска. Готовая продукция здесь сдаётся без проверки отдела технического контроля.

На снимке: ударники коммунистического труда Н. И. Иванова (справа) и В. А. Масленникова получают зарплату.

## Почему не выполняются номенклатурные заказы

Само название ремонтно-механического цеха говорит о том, что его коллектив занимается ремонтом оборудования цехов завода, изготовлением к нему запасных частей. Цехи заблаговременно составляют заявки и подают в отдел главного механика, который, в свою очередь, утверждает номенклатуру заказов на месяц и передает для исполнения в ремонтно-механический цех. Заказы должны исполняться в назначенный срок.

Однако в апреле ремонтный цех номенклатуру не выполнил. Из 286 заказов выдано цехам 229. От цехов-заказчиков нередко можно слышать жалобы на несвоевременное выполнение работ. Почему ремонтно-механический цех не выполняет в установленные сроки номенклатурные заказы?

Обычно ремонтников снабжает поковками отдел главного механика, а лимита на металл ремонтный цех не имеет. Поэтому приходится для ремонтных нужд использовать отходы и бракованную продукцию.

Иногда отдел снабжения выделяет металл, но других профилей. Так, на праздничные заказы была выдана сталь 45 круга 85, вместо 65—70. А сталь 20Х круга 85 была заменена сталью круга 120. При изготовлении деталей сталь большего диаметра расходует нерационально и немалая ее часть уходит в стружку.

В этом месяце цех должен выполнить 302 номенклатурных заказа. В производство же запущено очень небольшое количество из-за отсутствия металла. Так, из 35 заказов сталелитейного цеха 23 не обеспечены металлом; из 30 заказов кузнечного цеха—не обеспечено 11 и т. д.

В результате в исполнении мно-

гих заказов ремонтники не приступают по нескольку месяцев. Это отражается на производственных делах участков, которые должны выполнить заказ в течение трех месяцев со времени поступления его в цех.

В марте и первой половине апреля цех был обеспечен металлом в достаточном количестве. Тем не менее номенклатура апреля выполнена не была. Есть в этом немалая доля вины руководителей цеха и работников планово-распределительного бюро. Однако следует заметить и то обстоятельство, что ремонтные работы в цехе выполняются только на 50 процентов из-за того, что цех самостоятельно изготавливает формовочные машины для литейных цехов, зубозакругляющие станки, несмотря на то, что на заводе имеется цех станкостроения.

По графику ЦДО ремонтники выполняют крупные работы для кооперации и для промышленных предприятий города, много делают деталей для основного производства. Сейчас, в связи с освоением производства трактора «Т-4», ремонтники делают детали для опытных образцов новых машин.

Много заказов на запасные части к оборудованию лежат без движения. Это произошло в связи с тем, что расточные станки оказались занятыми. На них изготавливаются пакет-штампы для нового производства. В течение полумесяца с этих станков не сошла ни одна деталь для ремонтно-эксплуатационных нужд.

Загрузка оборудования внеплановыми работами приводит к тому, что номенклатурные заказы по ремонту выполняются несвоевременно.

В. ГАВРИЛОВА.

## О культуре производства забывать нельзя

На первом участке в механическом цехе № 4 обрабатываются тяжелые чугунные детали. Здесь установлены больших размеров станки. На первый взгляд, когда проходишь по пролету, который отделяет механический цех № 4 от второго тракторосборочного, кажется, рабочие, мастера строго следят за порядком на своем участке и рабочих местах. Но это только на первый взгляд.

С противоположной стороны иная картина. Здесь не только беспорядочное нагромождение чугунных отливок, но и много за станками, на станинах и в других местах хлама, стружки.

Мы встретились с уборщицей. — Плохо, очень плохо убирают станки рабочие,—жалуется она,—а рабочие места вообще никогда не убирают.

Действительно, оборудование здесь в запущенном состоянии. О том, что рабочие и мастера первого участка не любят чистоту, сжились с захлапленностью, сыростью от масла и воды, грязью, говорит текст на щите комсомольского поста.

Плохо относятся к закрепленному оборудованию станочники тт. Богдан и Пономарев, а фрезеровщик тов. Криштоп ничего не стоит, закончив работу, вымыть руки и уйти, не убрав стружку и не вытерев станок.

Рабочие к оборудованию относятся небрежно, а старший мастер тов. Воробьев и сменные мастера тт. Звягинцев и Идрисов на это смотрят сквозь пальцы, не требуют от рабочих соблюдения элементарных правил на производстве, не контролируют содержания рабочих мест. Все это привело к запущенности участка.

Как же борются за культуру на производстве коллективы других участков?

— Коллектив пятого участка, руководит которым старший ма-

стер тов. Астахов,— рассказывает секретарь комсомольского бюро тов. Битюцкая,—раньше боролся за чистоту. Их участок был примерным. Ребята сами убирали производственные отходы, подметали рабочие места. Теперь этого не скажешь. Запустили участок, рабочие места убирают нерегулярно.

Вот третий участок. Здесь установлен шлифовальный станок. Детали после обработки автоматически убираются с рабочего места. Желоб, сделанный для скатывания деталей, направлен в проезду. Во время работы детали раскатываются по проезду, их разбрасывает проезжающий транспорт. Здесь же, в проезде, лежат и другие детали, заготовки. Все это создает неприглядную картину.

Есть в механическом цехе № 4 отдел механика. Казалось бы, работники отдела должны, как никто другой, бороться за культуру, требовать от производителей не только правильной эксплуатации оборудования, но и строгой чистоты станков. На деле выходит иначе. Рабочие отдела сами редко протирают оборудование, нечестно относятся к своим обязанностям.

Механический цех № 4 принял на себя большие обязательства: бороться за звание «Цех коммунистического труда». Нет сомнения, что сейчас единственная цель коллектива—добиться этого звания. Но не следует забывать, что одним из важных показателей работы цеха является культура. Вот почему в цехе должна вестись ежедневная борьба не только за выполнение и перевыполнение производственного задания, но и за чистоту и порядок в цехе, за отличное содержание рабочих мест.

А. КОНСТАНТИНОВ.

## Лекция понравилась

Тружущиеся нашего завода проявляют огромный интерес к вопросам международной жизни.

На днях в тракторосборочном цехе № 2 состоялась интересная лекция. О современном междуна-

родном положении рассказал рабочим лектор крайкома КПСС тов. Трухин Б. Н. Он ответил на многочисленные вопросы слушателей.

## Малыши в гостях у прессовщиков

10 мая в гостях у прессовщиков побывали воспитанники детского сада № 1. В красном уголке собрались рабочие для встречи с детьми. Ребята выступили с концертом. Хором они спели песни «О Родине», «К нам гости пришли» и «Детский сад».

Девочки исполнили танец с зонтиками, танец с лентами. Вот на сцену выбегают вестники лета—красивые бабочки с разноцветными крылышками. Это дети старшей группы приготовили танец «Мотыльки». Танцоров сменяют рассказчики. Валя Селезнева выучила стихотворение «Первоймай». Всем очень понравились массовые веселые танцы «Лявониха» и русский перепляс.

С особым восторгом восприняли зрители танец поварят в исполнении мальчиков средней группы, одетых в белые куртки, передники и поварские колпаки.

На сцену выходит трехлетний Сапа Матвеев. Он рассказывает стихотворение «Красный флажок»:

Красный флажок  
Держу я в руке,  
Написаны буквы  
На красном флажке.  
Золотом буквы  
На солнце горят...

Вдруг мальчик озарился радостной улыбкой: среди зрителей он увидел родное лицо.

— Мама!  
Он торопливо заканчивает последние строки стихотворения и с протянутыми ручон-

ками бросается к матери. Здесь, в необычной обстановке, встретились со своими родителями Вова Юрлов, Сережа Мухаметшин, Таня Воронина.

Много труда вкладывают в дело воспитания детей работники детского сада Лариса Федоровна Брендышева, Раиса Васильевна Крохина, Мария Андреевна Шестакова, Зоя Матвеевна Мащенко, музыкальный руководитель Владимир Павлович Струц.

Выступление детей перед рабочими—это плоды кропотливого труда воспитателей. Эта встреча положила начало хорошей дружбе прессовщиков с коллективом воспитателей детского сада № 1.

Р. КОБЛЕНЦ.



# Международный обзор

Сессия НАТО ♦ Вооружение Западной Германии продолжается ♦ Совещание о мире в Лаосе



Это случилось в годы Великой Отечественной войны. Лейтенант Сергей Иванович Матюнин был тяжело ранен в бою с фашистами. Разорвавшейся вражеской гранатой ему обожгло лицо, покалечило обе руки. Лейтенанту ампутировали руки. Зрение Сергей Иванович также утратил навсегда... Санитарный поезд доставил Матюнина в тыловой госпиталь, в Казань, где за несколько лет до этого молодой воин познакомился с девушкой Люсей. У них завязалась крепкая дружба. Они переписывались, мечтали о встрече после войны.

И вот все внезапно оборвалось... После ранения Сергей не писал Люсе, боясь стать обузой. Но девушка работала в том самом госпитале, в который привезли Сергея, и увидела его. То, что Сергей оказался беспомощным, не погасило ее любви. Она ухаживала за ним, облегчала его страдания и, когда он выписался из госпиталя, решила навсегда связать свою судьбу с судьбой Сергея. Они поженились. У Матюниных двое детей, Юрий и Жена. Теперь они школьники. Сам Сергей Иванович несколько лет работал председателем правления общества слепых. Он бодр и деятелен, участвует в художественной самодеятельности.

На снимке: семья Матюниных прослушивает на магнитофоне новые записи песен в исполнении Сергея Ивановича.

Выступая недавно в Ереване, Н. С. Хрущев отметил, что положение нашей страны—внутреннее и на международной арене—очень хорошее. Эти наши успехи вызывают растерянность и озлобление в лагере империалистов, которые разжигают военный психоз, усиливают гонку вооружений, обостряют международную обстановку. Убедительным тому свидетельством может служить только что закончившаяся в столице Норвегии—г. Осло—сессия совета североатлантического военного блока (НАТО).

Этот агрессивный военный союз, созданный империалистическими державами в 1949 году и объединяющий ныне пятнадцать капиталистических стран, ставит своей целью подготовку военных авантюры против социалистических государств, борьбу против прогресса, удушение национально-освободительного движения. Страны—члены НАТО с каждым годом усиливают военные приготовления. Военные расходы НАТО, составлявшие в 1949 году 18,7 миллиарда долларов, возросли в 1960 году до 62 миллиардов долларов.

Нынешняя сессия НАТО рассмотрела меры, призванные слезить дальнейшей гонке вооружений. И, хотя в итоговом коммюнике сессии для успокоения общественности говорится о желании членов НАТО решать спорные вопросы мирным путем, речи многих участников переговоров в Осло свидетельствуют об их прямо противоположных стремлениях. Представитель США, например, высказался против заключе-

ния в настоящее время мирного договора с Германией, против мирного решения вопроса о Западном Берлине, за передачу командованию НАТО подводных лодок, оснащенных ядерным оружием.

Судя по сообщениям иностранной печати, сессия в Осло большое внимание уделила вопросам самого широкого использования в рамках НАТО вооруженных сил Западной Германии. Опасность таких планов для дела мира очевидна. Отмечавшийся на днях День победы над фашистской Германией вновь напомнил о тех неисчислимых бедствиях, которые причинила человечеству гитлеровская Германия, развязавшая вторую мировую войну. Со времени окончания войны прошло 16 лет, но по вине правящих кругов Западной Германии и империалистических держав Запада до сих пор не заключен мирный договор с Германией. Более того, нарушая Потсдамские соглашения о создании единой, миролюбивой и демократической Германии, Соединенные Штаты Америки, Англия и Франция помогают Западной Германии усиленно вооружаться. Численность бундсвера (западногерманской армии) доведена до 350 тысяч человек. Бывшие гитлеровские генералы и офицеры находятся на важнейших руководящих постах в армии, а ряд генералов, в том числе Шнейдель, занимает высшие должности в НАТО. Недобитые гитлеровцы все выше поднимают голову. Они стремятся создать массовую армию, оснащенную всеми видами оружия, в том числе ядерного, разместить военные

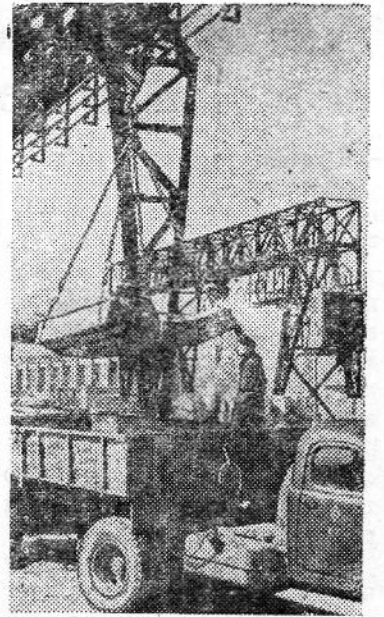
базы бундсвера в Англии, Дании, Норвегии, Франции, Испании и других странах.

Военные приготовления Западной Германии и других стран НАТО, угрожающие делу мира во всем мире, встречают решительное осуждение всего передового человечества. Столь же решительно требуют народы ликвидации очага военной опасности в юго-восточной Азии—в Лаосе.

Миролюбивая политика законного правительства Лаоса и поддержка, оказанная ему Советским Союзом, принесли уже первые плоды. Огонь между воюющими сторонами в Лаосе прекращен. 12 мая в Женеве открылось международное совещание 14 государств по вопросу о мирном урегулировании положения в Лаосе. Совещание призвано обеспечить мир, независимость и нейтралитет этой страны. Участие в совещании Советского Союза, Китая, Индии и других миролюбивых стран будет способствовать достижению этой благородной цели. Однако американские империалисты продолжают вооружать мятежников в Лаосе, осложняя тем самым обстановку в стране.

Такая политика военных авантюры, особенно ярко проявившаяся в агрессии США против Кубы, вызывает все большее возмущение и осуждение как в США, так и в союзных с ними странах. И если эта политика не будет изменена, то Соединенные Штаты, как предостерегает известный американский обозреватель У. Липшман, могут столкнуться с серьезными международными осложнениями.

Д. КАСАТКИН.



Кемеровская область. Выполняя решения январского Пленума ЦК КПСС, коллективы промышленных предприятий Кузбасса усиливают практическую помощь труженикам сельского хозяйства. Кузнецкий машиностроительный завод готовит партию бульдозерных лопат, «Кузбассэлектромотор» — электрические двигатели.

На снимке: идет отгрузка сборных конструкций коровников для колхозов и совхозов Целинного края.

Фото В. Войтенко.

Фотохроника ТАСС.

## Туристские путевки за границу

Алтайский краевой совет профессиональных союзов комплектует группы туристов для поездки за границу на июнь—октябрь 1961 года.

Туристская путевка в Румынию и Болгарию с датой выезда 28 июня стоит 279 рублей, количество дней пребывания в стране—15.

Стоимость туристской путевки в Чехословакию и Венгрию составляет 263 рубля, дата выезда—26 июня, количество дней пребывания в стране—14.

Стоимость туристской путевки в Корею и Китай составляет 275 рублей, количество дней пребывания в стране—14, дата выезда—2 августа.

Туристская путевка вокруг Европы составляет стоимость 515 рублей, количество дней пребывания—29, дата выезда—12 сентября.

Туристская путевка в Германскую Демократическую Республику составляет стоимость 263 рубля, количество дней пребывания в стране—12, дата выезда—18 сентября.

Туристская путевка в Италию стоит 401 рубль, количество дней пребывания в стране—11, дата выезда—22 сентября.

Туристская путевка в Польшу и Чехословакию составляет стоимость 242 рубля, количество дней пребывания в стране—14, дата выезда—28 сентября.

Туристская путевка по Дунаю составляет стоимость 362 рубля, количество дней пребывания в поездке—17, дата выезда—8 октября.

Туристская путевка по странам Африки составляет стоимость 515 рублей, количество дней пребывания в стране—32, дата выезда—октябрь—ноябрь.

В заграничные поездки могут поехать передовые рабочие, члены бригад и ударники коммунистического труда. Большую часть расходов в качестве поощрения оплачивает предприятие за счет своих средств.

Подробные справки о туристских поездках за границу можно получить в заводском комитете профсоюза.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

## Поступайте учиться в Алтайский политехнический!

В 1959 году на базе Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения организован Алтайский политехнический институт в городе Барнауле с филиалами в городах Рубцовске и Бийске. В базовом институте (г. Барнаул) имеются 4 дневных факультета: машиностроительный, механико-технологический, химико-технологический, строительный и вечернее отделение. На дневных факультетах в 1961 году будут готовиться инженеры по следующим 13 специальностям: автомобили и тракторы; двигатели внутреннего сгорания; сельскохозяйственные машины; машины и аппараты пищевых производств; технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты; машины и технология литейного производства; оборудование и технология сварочного производства; технология неорганических веществ, технология искусственного волокна; хранение и технология переработки зерна; промышленное и гражданское строительство; производство бетонных и железобетонных конструкций и изделий для сборного строительства; эксплуатация автомобильного транспорта.

На вечернем отделении — и н ж е н е р ы по специальностям: технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты; машины и технология литейного производства; автомобили и тракторы; двигатели внутреннего сгорания; сельскохозяйственные машины.

На вечернем отделении филиала АПИ в г. Рубцовске— по 5 специальностям: технология

машиностроения, металлорежущие станки и инструменты; машины и технология литейного производства; автомобили и тракторы; двигатели внутреннего сгорания; сельскохозяйственные машины.

Всего в 1961 году будет принято на первый курс в г. Барнауле 800 человек, в г. Рубцовске—200 человек. В соответствии с Законом «Об укреплении связи школы с жизнью и дальнейшем улучшении системы народного образования в СССР» студенты института обучаются по двум системам:

а) лица, имеющие стаж работы не менее двух лет по избранной в вузе специальности, обучаются с отрывом от производства в течение 4 лет 10 месяцев;

б) лица, не имеющие стажа работы по избранной специальности, в течение 2-х лет чередуют работу на предприятиях с учебой в институте периодами в две недели.

Все поступающие в институт сдают экзамены по русскому языку и литературе (письменно) и иностранному языку (устно). Кроме того, в зависимости от избранной специальности, экзаменуются:

поступающие на машиностроительный и механико-технологический факультеты и специальность «Эксплуатация автомобильного транспорта» — по ма-

тематике (устно и письменно) и физике (устно);

поступающие на химико-технологический факультет — по химии, математике и физике (устно);

поступающие на строительный факультет (кроме специальности «Эксплуатация автомобильного транспорта») — по математике, физике и черчению (устно).

Без вступительных экзаменов принимаются участники Великой Отечественной войны, имеющие аттестат отличника средней школы, и окончившие средние специальные учебные заведения с отличием.

В порядке первоочередного внеконкурсного приема при получении положительных оценок на вступительных экзаменах принимаются лица, командированные промышленными предприятиями, стройками, совхозами и колхозами, а также участники Великой Отечественной войны и офицеры, имеющие среднее образование, уволенные из Вооруженных Сил СССР в 1960—61 годах в соответствии с Законом «О новом значительном сокращении вооруженных сил».

После их зачисления принимаются лица, положительно проявившие себя на работе и имеющие не менее 2-х лет стажа практической работы, и демобилизованные из рядов армии и флота.