



Рис. В. Жаринова. На вахте мира! Фотохроника ТАСС.

На подъеме

Все ярче разгораются огни коммунистического соревнования в коллективе прессового цеха. С каждым днем обязательства принимают новые и новые смены, участки. На этих днях вступили в коммунистическое соревнование смены мастеров тт. Казакова (легкие прессы), Золотавина (заготовительное отделение), отдела энергетика, где каждый член коллектива взял обязательство бороться за звание «Ударник коммунистического труда».

Такой подъем сказывается и на результатах работы всего коллектива. 20 марта прессовый цех выполнил суточное задание на 118 процентов.

Первенство в предсездовском соревновании держат участки: кабиномеханический (старший мастер тов. Воронин) и радиаторный, руководимый старшим мастером тов. Высоченко. Коллективы этих участков значительно опережают суточный график выпуска продукции.

Пример в труде показывают сдатчик кабин тов. Кондрашов, слесарь-клепальщик тов. Томашевич, паяльщик тов. Осипов, контактная сварщица Мария Богер. Их сменная выработка составляет 115—130 процентов.

Р. КОБЛЕНЦ.

Сталелитейщики подводят

Коллектив участка механического цеха № 6, где обрабатывается опорный каток, в честь достойной встречи XXII съезда Коммунистической партии и предстоящего праздника 1 Мая взял на себя повышенные обязательства. Один из главных пунктов обязательства — досрочное выполнение плана третьего года семилетки.

Коллектив участка горит желанием взятые обязательства выполнить с честью. Однако, в марте производственный график не выполняется. На 20 марта отставание составило 4,2 процента.

Участок работает неудовлетворительно потому, что коллектив сталелитейного цеха в течение марта систематически недодаст

заготовки опорного катка (деталь 31-401). На 20 марта стальцех недодал нам 1800 обрабатываемых деталей. Из-за отсутствия заготовок на участке наблюдаются простои.

Мы неоднократно обращались с этим вопросом к заместителю начальника стальцеха тов. Вострикову. Но он отделяется обещаниями. Мы просим сталелитейщиков серьезно заняться опорным катком и помочь нам выполнить взятые обязательства.

С. МАНАКОВА,
бригадир,
В. СВИНУХОВ, М. УГОЛЕВА,
В. САНТАЛОВА, В. МОТВИЕНКО,
члены бригады
коммунистического труда.

Гости из Москвы знакомятся с новой техникой

В г. Барнауле во время пребывания заместителя председателя бюро ЦК КПСС по РСФСР тов. Воронова на ипподроме был организован показ новых опытных образцов тракторов, изготовленных на нашем заводе.

Тов. Воронов в сопровождении секретаря Алтайского крайкома КПСС тов. Пыпина, председателя совнархоза тов. Баргополова и

других подробно ознакомился с опытными образцами тракторов «Т-4», «ТБ-4», «ТБ-4». Объяснения давал главный инженер нашего завода тов. Воронин.

После осмотра тракторов тов. Воронов и сопровождающие его лица просмотрели фильм «Испытания тракторов «Т-4» и «ТБ-4», созданный работниками нашего завода.

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

19-й год издания
№ 24 (2247)

Среда, 22 марта 1961 г.

Цена
1,5 коп.

Сельским механизаторам — сверхплановые тракторы

В начале марта коллективу тракторосборочного цеха № 1 стало известно о новой задаче по выпуску сверхплановых тракторов.

— Выпуск сверхплановых машин для сельского хозяйства нашей страны, — говорили сменные и старшие мастера, рассказывали агитаторы, — это новая забота Коммунистической партии и Советского правительства о благосостоянии народа. Чем больше получит сельское хозяйство тракторов и другой техники, тем больше у нас будет хлеба, мяса и молочных продуктов.

Не легкая задача: наряду с годовым планом выпуска машин собрать дополнительно несколько тысяч тракторов. Но эта задача по плечу славному коллективу тракторосборочников.

Первая декада марта принесла тракторостроителям славу. Кол-

лектив сборщиков опередил новый повышенный график на несколько тракторов.

В последующие дни сборщики также старательно работали, но продукция сдавалась меньше. Почему же снизились темпы в работе?

На протяжении нескольких месяцев (об этом уже и не раз писалось в газете) сборщикам мешают работать прессовый, автоматный и другие цехи.

В этих цехах, бесспорно, есть трудности, не зависящие от коллективов этих цехов. Но это не главная причина неудовлетворительной, а подчас и очень плохой работы цехов-поставщиков. Руководителям этих цехов нужно поменьше ссылаться на внешние причины, а изыскивать внутренние резервы и все время держать

высокий темп в выполнении государственной программы.

Прямо или косвенно мешает выполнять государственное задание по сборке сверхплановых тракторов отдел кооперации, руководителем которого тов. Алыбаев. Отдел кооперации несвоевременно организовал доставку сеток, которые идут на сборку радиатора. Сетки не получили прессовщики, а тракторосборщики — радиаторы. Как результат: с главного конвейера было снято 400 неуконкомплектных тракторов. Теперь помимо программы и выполнения сверхпланового задания тракторосборщики должны работать над некомплектными машинами.

Помимо этого, отдел кооперации ставит под угрозу срыва сдачу сельскому хозяйству последующих тракторов. Дело в том, что на за-

воде сейчас отсутствуют нужного размера шланги для гидравлической системы. Если сборка будет обеспечена решетками радиатора, то отгружать машины колхозам будет нельзя из-за отсутствия стандартных шлангов гидросистемы.

Первый квартал подходит к концу. Коллективам прессового, автоматного, а также отделу кооперации необходимо все силы приложить для того, чтобы первый тракторосборочный цех был обеспечен всеми деталями и узлами для выпуска сверхплановых тракторов. Кроме этого, всему коллективу, изготовляющему детали и узлы для первой сборки, надо помнить, что во втором квартале задание будет увеличено и к этому надо готовиться сейчас.

Растут ряды пионеров будущего

Коммунизм в наши дни перестал быть отдаленной мечтой человечества. Строительство коммунизма теперь стало практической задачей каждого советского человека.

В дни подготовки к XXII съезду КПСС в ряды участников коммунистического соревнования вступает новое пополнение. На участке блока моторного цеха идет напряженная борьба за досрочное выполнение плана третьего года семилетки. На участке

много молодых рабочих. Отличается в труде бригада Анатолия Петрова, Семеро молодых ребят. У каждого из них своя судьба. По случайному совпадению у четырех из них одно имя. Четыре Николая: Слободяник, Половцев, Ураманов и Паскаль прошли школу армейской дисциплины. Борис Резников и Владимир Зеленчуков тоже недавно демобилизовались из рядов Советской Армии. Ребята быстро приобщились к коллективу, освоили производственные

профессии. Сейчас на бригаду Анатолия Петрова равняются многие рабочие участка.

Недавно ребята посоветовались между собой и решили бороться за звание бригады коммунистического труда. «Творческий труд, упорная учеба, коммунистический быт — вот путь, по которому мы пойдем в коммунизм» — начертано в обязательствах молодых рабочих.

Н. ЛАПШИНА.

На пути к поставленной цели

Участок холодных штампов инструментально-производственного корпуса, возглавляемый старшим мастером Николаем Владимировичем Зиновьевым, является одним из крупных и сложных участков по выпуску изготавливаемой продукции.

Долгое время участок не мог добиться ритмичной работы. Как правило, основная нагрузка падала на 3-ю декаду месяца, люди работали с удвоенным напряжением.

Дополнительные трудности и штурмовщину создавала также необеспеченность литьем, поставляемым из литейного цеха № 4.

Обсудив работу участка на одном из рабочих собраний, штамповщики решили перестроиться и трудиться более ритмично. Шли дни, месяцы.

Участок набирал темпы, созда-

вался необходимый технологический задел.

И вот по итогам работы за январь коллектив штампового участка занял первое место в соревновании среди участков корпуса. Ему вручено переходящее Красное знамя.

Высокопроизводительно и ритмично работал коллектив участка и в феврале, выполнив месячный план на 100,7 процента по всей заданной номенклатуре. Выполнено и задание по изготовлению оснастки для нового сельскохозяйственного трактора «Т-4».

Замечательных результатов добивается смена, которой руководит молодой мастер Нина Григорьевна Амелина. Коллектив этой смены к Международному женскому дню 8 Марта выполнил план на 25,6 процента.

В смене тов. Амелиной при-

мер в труде показывают многие рабочие. Давно работает строгальщик Семен Иванович Дружков. Много месяцев подряд он прочно удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии».

Систематически перевыполняют сменные задания слесари тт. Удод, Середенко, токарь тов. Лизура, шлифовщики тт. Шавшин, Подручик и многие другие. Продукцию они выдают только отличного качества.

Большим сдвигом в работе участка холодных штампов явилось решение всего коллектива бороться за звание коммунистического. И есть полная уверенность, что этот дружный, работоспособный коллектив добьется поставленной цели.

Н. ОСТРОУХОВ.

Претворим в жизнь решения январского Пленума ЦК КПСС

(С заводского партийного актива)

Решения январского Пленума ЦК КПСС по дальнейшему развитию сельскохозяйственного производства, выступление Н. С. Хрущева на совещании передовиков сельского хозяйства Сибири являются ярким проявлением заботы Коммунистической партии о повышении благосостояния советских людей.

Пленум разработал конкретную программу дальнейшего развития всех отраслей сельскохозяйственного производства. Эта программа успешно претворяется в жизнь.

Многотысячный коллектив алтайских тракторостроителей определил свое место в деле выполнения грандиозных задач, поставленных партией.

На днях на заводе состоялось собрание партийного актива. С докладом «Об итогах работы январского Пленума ЦК КПСС и задачах заводской партийной организации» выступил директор завода тов. Поляков.

— В дни работы январского Пленума, — говорит докладчик, — коллектив нашего завода принял на себя высокие и ответственные обязательства бороться за звание завода коммунистического труда. Коммунистическое соревнование среди тракторостроителей ширится с каждым днем и приобретает массовый характер. За короткое время в соревнование за коммунистический труд включилось 25 цехов и отделов, около трехсот бригад и служб, более 80 производственных участков, всего 483 коллектива.

Кроме того, индивидуальным соревнованием за право называться ударником коммунистического труда охвачено 1115 человек. Эти цифры и факты говорят о том, что коллектив завода правильно воспринял решения январского Пленума и прилагает свои усилия к тому, чтобы эти решения были выполнены.

Участники собрания партийного актива вскрыли ряд существенных недостатков в работе завода в первые месяцы 1961 года. В январе и феврале завод ухудшил свои технико-экономические показатели, не обеспечил выполнения плана запасных частей в номенклатуре и по объему.

Не выполнен план по росту производительности труда, снижению себестоимости продукции. Некоторые цехи вместо наращивания темпов ухудшили свою работу. Это чугунолитейный цех № 1 (начальник тов. Лопаткин, секретарь партийной организации тов. Вилькин), сталелитейный цех (начальник тов. Вербицкий, секретарь партийной организации тов. Любинская). По вине отдела материально-технического снабжения (начальник тов. Агафонов, секретарь партийной организации тов. Хорев), отдела внешней кооперации, автоматного, прессового и тракторосборочного цеха № 1 недопоставлено сельскому хозяйству 70 наименований запасных частей.

Собрание партийного актива приняло развернутое постановление, в котором отражены задачи заводской партийной организации и коллектива завода в целом на 1961 год.

Дать сельскому хозяйству страны больше сверхплановых тракторов, досрочно завершить подготовку к производству нового трактора «Т-4», бороться за дальнейшее повышение производительности труда и снижение себестоимости продукции — вот основные задачи, на решение которых должны направить свои усилия тракторостроители.

За технический прогресс

(Из выступления начальника ОКМА тов. Гохберга)

В прошлом году коллективом отдела комплексной механизации и автоматизации была проделана большая работа, способствующая дальнейшему техническому прогрессу на заводе, оказана определенная помощь сельскохозяйственным предприятиям в вопросах механизации трудоемких процессов в животноводстве.

В 1961 году все эти работы будут продолжаться более интенсивными темпами. Для колхозов и совхозов будет сделано 300 бульдозерных навесок. В Рубцовский свеклосовхоз изготовлено оборудование для установки подвесного конвейера на животноводческой ферме. Летом этого года будет закончен монтаж. Работники молочно-товарной фермы получают подвесной конвейер для подачи кормов в коровник. Намного облегчится труд животноводов, повысится производительность.

Новая техника будет постоянно внедряться в производство на нашем заводе. Сейчас коллектив ОКМА работает над созданием автоматических линий

в механообрабатывающих цехах, в том числе автоматической линии обработки опорного катка трелевочного трактора в механическом цехе № 5. Будут созданы автоматические и поточные линии в литейных цехах. В сталелитейном цехе намечена установка новой печи № 11.

Экономичность электропечей с автоматическим управлением электродами можно улучшить. Учеными разработаны образцы электронно-механического устройства, которое позволяет управлять режимом варки стали. Эта машина дает 10 процентов экономии электроэнергии, что составляет в денежном выражении 700 тыс. руб. экономии в год на всех печах сталелитейного цеха. Срок окупаемости машины — полгода.

В чугунолитейных цехах №№ 1 и 3 будут введены в эксплуатацию автоматические выбивные устройства. Намечается строительство подвесных конвейеров общей протяженностью полтора километра.

Ускорить подготовку производства трактора „Т-4“

(Из выступления инженера-конструктора тов. Неаина)

Применение тракторов «Т-4» в сельскохозяйственном производстве дает 600—700 тысяч рублей экономии в год не принимая во внимание экономию металла, так как на изготовление «Т-4» идет металла значительно меньше, чем на трактор «ДТ-54». Трактор «Т-4» вдвое производительнее «ДТ-54» и применение нового трактора позволит разрешить проблему кадров механизаторов, так как их потребуется в два раза меньше.

Задача работников отдела главного конструктора и опытного цеха состоит в том, чтобы в установленные сроки выпустить установочную партию новых тракторов «Т-4» и направить их на государственные испытания. Докладчик бросил справедливый упрек в адрес отдела главного кон-

структора о том, что мы задерживаем документацию на новые тракторы. Причина кроется в недостатке кадров.

После проведения первых государственных испытаний в прошлом году нужно было много поработать над устранением выявленных дефектов. Многие конструкторы были заняты этим делом.

Сроки сдачи опытных тракторов срываются не только по нашей вине. Двигатели к тракторам мы получаем по кооперации и до сих пор нет ни одного мотора. А ведь требуется определенное время для проведения внутриводских испытаний, чтобы проверить годность в работе узлов мотора и трактора.

Наши новые тракторы в массовом количестве должны выйти на

поля Сибири, Казахстана в 1963 году для подъема ячменя и черных паров. Повышенная скорость «Т-4» позволит использовать тракторы на транспортных работах. Гидравлические устройства снижают усилия тракториста на рычагах управления.

Сельское хозяйство нуждается в новой технике. Работники отдела главного конструктора и опытного цеха ставят своей целью и первой заповедью ускорить подготовку производства трактора «Т-4».

Через трудности — к победе

(Из выступления бригадира формовщиков чугунолитейного цеха № 1 тов. Полонец)

Коллектив первого чугунолитейного цеха развернул соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС и борется за звание коммунистического. В настоящее время соревнуются за это высокое звание 4 участка, 5 смен, 23 бригады и 47 рабочих. Среди них 50 коммунистов и 140 комсомольцев. Наша бригада в количестве 14 молодых работников приняла обязательство систематически перевыполнять нормы выработки, снизить брак на 30 процентов, не допускать нарушений трудовой и технологической дисциплины, содержать оборудование и рабочие места в чистоте, повышать свой технический и общеобразовательный уровень. Свои обязательства мы в феврале выполнили. Коллектив нашего цеха добивается некоторого улучшения в своей работе. Среднесуточный выпуск литья по сравнению с прошлым годом возрос в тоннаже на 11 процентов, брак снизился на 16 процентов, улучшены и показатели по себестоимости продукции. В ответ на решения январского Пленума ЦК КПСС коллектив чугунолитейщиков наращивает темпы в своей работе и полон решимости досрочно выполнить производственную программу 3-го года семилетки.

В работе нашего цеха много недостатков. Главные из них состоят в том, что плохо работает оборудование. Работники отдела механизации должны поставить дело так, чтобы мы могли выжать из техники все, что она может дать. Это значительно сократит простои рабочих, повысит производительность. На некоторых участках еще слабая трудовая дисциплина, низкая организация труда. Общими усилиями мы постараемся ликвидировать эти недостатки.

Обеспечим колхозы и совхозы качественными тракторами и запасными частями к ним, что в конечном счете повысит урожайность полей, будет способствовать развитию животноводства и удешевлению сельскохозяйственной продукции. Это улучшит материальное благосостояние советского народа и ускорит построение коммунистического общества в нашей стране.

За высокую производительность

(Из выступления тов. Беседина — руководителя бригады коммунистического труда механического цеха № 5)

Наша бригада вступила в соревнование за звание коммунистической — в августе 1960 года. В начале этого года линия гильзы работала в три смены. При этом на каждой из смен работало пять рабочих, один наладчик и мастер.

В мае 1960 года, благодаря достигнутой высокой производительности нашей смены, коллектив перешел на 2-сменную работу. Работая в две смены, мы справились с месячным планом.

Как только бригада вступила в коммунистическое соревнование, мы в своей смене отказались от уборщицы. Обязались самостоятельно убирать участки и вывозить стружку в отведенное место. Наша инициатива о культуре на производстве была обнародована в цехе. По нашему почину стали убирать рабочие места заточники, а также бригада коммунистического труда второго участка, где бригадиром тов. Осипенко.

В октябре мы попросили руководство цеха разрешить нам работать без мастера. Предложение было принято. Сменный мастер переведен на другое место.

В прошлом году автоматичны выступили инициаторами по по-

вышению производительности труда. Участок Леонида Бредихина обязался повысить производительность труда на 30 процентов. Этот почин облетел не только наш завод, но и весь Алтайский край.

На заводе развернулось движение за повышение производительности труда. Обсудив обращение Леонида Бредихина, наша бригада решила поддержать инициаторов.

Мы собрались и наметили свой план повышения производительности труда, по которому решили повысить производительность на 50 процентов. Составили мероприятия, которые в январе были выполнены. Бригада повысила производительность труда на 40 процентов. Это позволило с 1 февраля перейти с двухсменной на односменную работу. Бригада дала государству прямой годовой экономии 5220 рублей новыми деньгами.

Комсомольцы нашего цеха приняли обязательства повысить производительность труда в 1961 году на 17 процентов. В настоящее время наша бригада идет вперед графика на 3,8 процента. Бригада со взятыми обязательствами справляется.

Больше тракторов сельскому хозяйству

(Из выступления рабочего тракторосборочного цеха № 1 тов. Золотарева)

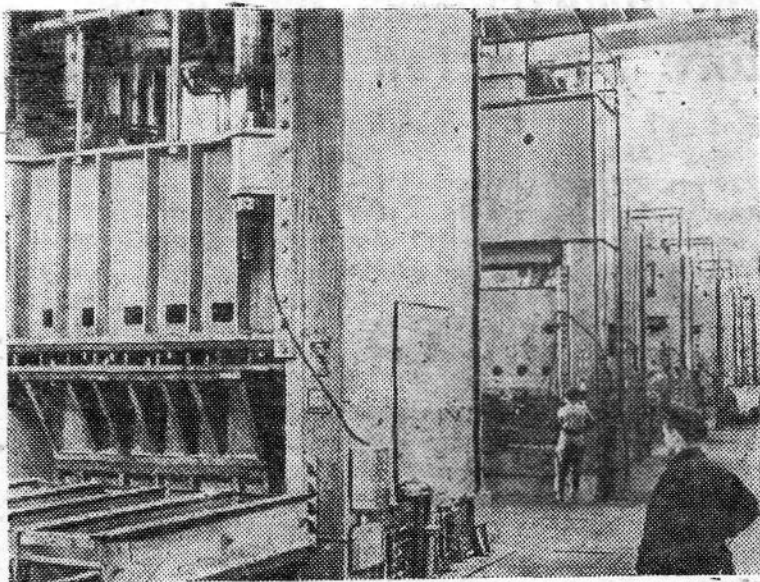
На январском Пленуме был решен вопрос о созыве очередного, XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза. На встречу предстоящему съезду коллектив тракторосборочного цеха № 1 взял на себя повышенные социалистические обязательства, в которых записано: в 1961 году выполнить план по товарной и валовой продукции к 26 декабря, повысить производительность труда на 10 процентов за счет более полного использования внутренних резервов.

Сверхплановые тракторы пройдут через наши руки.

Мы, сборщики главного конвейера, с честью выполним это обязательство. Итоги двух прошедших месяцев этого года показали, что план по тракторам выполнен. Март является решающим месяцем первого квартала 1961 года. За первые 12 дней цехом допущено отставание по сборке тракторов из-за плохой работы отдельных цехов.

Мы, сборщики, обращаемся к коллективам и руководству этих цехов принять все необходимые меры к налаживанию ритмичной работы нашего конвейера.

СОЗДАТЬ УСЛОВИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ТРУДА



На Запорожском автозаводе «Коммунар» пущена первая очередь прессового цеха. Здесь установлено мощное отечественное оборудование, в том числе пресс, изготовленный Московским автозаводом имени Лихачева мощностью 1.050 тонн двойного действия для вытяжки кузова автомобиля «Запорожец». На снимке: в прессовом цехе.

Повышение производительности труда—дело каждого рабочего

В третьем году семилетки перед коллективом тракторостроителей, наряду с освоением выпуска нового сельскохозяйственного трактора «Т-4» стоит задача — всемерное повышение производительности труда за счет экономии, механизации и автоматизации, внедрения рационализаторских предложений. Каждый цех должен внести определенный вклад в общее дело решения этой важной задачи.

Ремонтно-механический цех в этом году должен повысить производительность труда на 7 процентов. Прошедший на заводе общественный смотр повышения производительности труда позволил ремонтникам выявить неиспользованные резервы производства. Сейчас подводятся итоги этого смотра.

Как только был объявлен смотр, в цехе была создана комиссия во главе с начальником цеха тов. Якимовым. В состав комиссии вошли рабочие, мастера, инженерно-технические работники.

Первые шаги членов комиссии были направлены на разъяснение рабочим задачи, стоящей перед заводом и цехом. Большую разъяснительную работу проводили мастера участков, агитаторы.

Всего за время смотра в комиссию поступило 24 рационализаторских предложения. На заседаниях каждое предложение было рассмотрено и многие из них признаны ценными.

Из числа поступивших предложений—15 принадлежит рабочим. Все они направлены на повышение производительности труда.

За время смотра в производство внедрено 7 рацпредложений, которые дали 3 тысячи 800 руб-

лей условно-годовой экономии.

Шлифовщик Павел Шербань предложил изготовить кольцо на стол плоскошлифовального станка с целью производить шлифовку сразу нескольких деталей. Внедрение этого предложения намного повысило производительность труда и дало экономии на сумму 93 рубля.

Ценное предложение подал слесарь-сборщик Владимир Иванович Блевцов. Раньше шатун для воздушного подъемника изготавливали универсальным путем. На это шло много металла, велики были и другие расходы. Владимир Иванович высказал ценную мысль: изготавливать шатун путем отливки точным литьем. От внедрения этого предложения цех получил условно-годовой экономии 3 тысячи рублей.

В стадии внедрения находится предложение термиста Николая Григорьевича Демченко, поданное во время общественного смотра. Он предложил при изготовлении детали трактора А-37-73 отпуск, калку и последующую рихтовку заменить одной операцией. Для этого тов. Демченко сконструировал специальное приспособление, в которое собирает несколько деталей (вместо одной), нагревает их и калит вместе. Таким образом, отпали две операции: отпуск и рихтовка. Это намного увеличило производительность труда и дало экономии 86 рублей.

Вопрос повышения производительности труда—дело каждого рабочего, инженерно-технического работника. Чем больше они будут изыскивать пути ее повышения, тем быстрее будет решена важная задача.

В. МАНЕЕВ.

Ремонтно-механический цех.

Клара Мальцева едет к чехословацким друзьям

Бригада коммунистического труда автоматного цеха, руководимая Klarой Мальцевой, ведет постоянную переписку с чехословацкими друзьями. Коллектив бригады получает много писем от бригады социалистического труда Марии Явуровой, работающей на заводе Северочешская арматура в городе Усти-на-Лабе.

Сегодня Клара Мальцева выез-

жает в Чехословакию в качестве туриста с делегацией комсомольцев Алтай. Она везет горячие приветы от своих подруг, членов бригады, дорогим чехословацким друзьям. Она обязательно побывает в городе Усти-на-Лабе и на заводе Северочешская арматура и познакомится с бригадой социалистического труда Марии Явуровой, которую до сегодняшнего дня знала только по письмам.

В коллективе отделения точного литья литейного цеха № 4 развернулось соревнование за достойную встречу предстоящего XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза. Вместе с тем, участок борется за присвоение почетного звания «Участок коммунистического труда».

Свое слово литейщики держат крепко. Уже сейчас, несмотря на то, что со времени принятия коммунистических обязательств прошел сравнительно короткий срок, в отделении наблюдаются большие сдвиги. Рабочие трудятся с огромным вдохновением и систематически перевыполняют сменные задания.

Так, коллективы смен мастеров тт. Куралова и Лапина соревнуются между собой. Лучших результатов добилась смена тов. Куралова. Заливщики вместо 8—9 плавок выдают за рабочий день 10—11. Не отстают от них наждачники и рихтовщики, которые высокопроизводительно и упорно трудятся. Единое желание рабо-

чих смены—добиться звания коммунистической.

Однако нашу работу тормозят цехи, которым мы поставляем литье. Дело в том, что некоторые руководители цехов упорно отказываются от литья. Одни ссылаются на отсутствие места, другие свой отказ ничем не объясняют.

Приведу несколько фактов. 15 марта во второй смене моторщики отказались принять привезенное литье: 21-15 (серьга), и ряд других, хотя эти заготовки пять дней назад были у них аварийными и они требовали немедленной поставки. Моторному цеху продукция наша была доставлена согласно графику, но они ее не приняли. А у нас скопилось более 5000 отливок. Пришлось возвращаться назад.

Часто отказывается от литья и тракторосборочный цех № 2. Так бывает с кронштейном (21-046), пластиной (43-312), шайбой (43-316) и другими заготовками.

Такое отношение к приему

продукции моторщиков и сборщиков приводит к тому, что мы не можем войти в график сдачи годового литья.

Дальше. В смену я делаю максимум два рейса, а в субботние дни—только один. Проходы в цехах загромождены так, что приходится часами простаивать в ожидании разгрузки.

Не мешало бы руководителям завода еще раз обратить внимание на решение этого вопроса. Надо на разгрузочных местах изыскать дополнительную площадь, чтобы разгрузка одной телеги не мешала движению остального транспорта. Этим самым были бы ликвидированы скопления тракторов, тягачей в проходах цехов.

Мы обращаемся к дирекции завода с просьбой повлиять на руководителей цехов, принимающих нашу продукцию, и создать нам нормальные условия для высокопроизводительного труда.

В. ВУЙМЕНКО,

грузчик отделения точного литья литейного цеха № 4.

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО

Коллективу инструментально-производственного корпуса

Для нашего участка вы изготавливаете круглофасонные резцы (индексы 036-1538 и 036-1539). Этими резцами мы обрабатываем трубы из стали ШХ15, изготавливая уплотнительные кольца. Сталь такой марки очень крепкая и вязкая. Инструмент для ее обработки необходим качественный.

Наш коллектив небольшой— всего 6 человек, четверо из которых выпускники технических училищ. Все имеют практические

навыки. И все-таки, несмотря на все наши старания, участок работает очень неравномерно, особенно в последние месяцы, что приводит к срыву работы сборочных цехов №№ 1 и 2.

Причиной такой ненормальной работы является некачественный инструмент, который вы нам поставляете. Брак бывает разный, и что характерно— в одной партии каждый резец имеет свои отклонения. В инструменте бывают канавки или очень мелкие, или

слишком глубокие, смещенные фаски или неправильный угол подрезной части.

Вот и приходится испытывать каждый резец и почти каждый исправлять. Все это отнимает много рабочего времени и влечет за собой перерасход дорогостоящей стали.

Товарищи инструментальщики! Мы обращаемся к вам с просьбой сделать все для улучшения качества выпускаемого инструмента.

Д. ЛЕПЕНДИН.

Дружбе крепнуть вечно!

В январе—феврале этого года мне довелось побывать в туристской поездке по Чехословацкой Социалистической Республике.

Группа туристов Алтайского края состояла из рабочих и инженерно-технических работников промышленных предприятий городов Барнаула и Рубцовска. За 12 дней, которые мы провели в Чехословакии, нам была предоставлена возможность ознакомиться с культурой и бытом трудящихся городов Праги, Карловых Вар, Брно, Братиславы и Татры.

В Праге группа находилась 5 дней. За это время мы посетили национальную картинную галерею, где собраны картины выдающихся художников многих стран мира, начиная от знаменитых картин Рембрандта и заканчивая чешскими картинами.

Посетили музей В. И. Ленина, где в 1912 году происходила Пражская партийная конференция, музей им. Клемента Готвальда, где очень красочно и ярко показана борьба Коммунистической партии Чехословакии за освобождение народа от угнетателей.

Наша группа побывала на Ольшанском кладбище и возложила венки на могилу советских воинов, павших в борьбе за освобождение Праги. Кроме этого, мы были в Мавзолее Клемента Готвальда, который расположен в центре города на возвышенности. Нашей группе была предо-

ставлена возможность посетить кинотеатр «Латерна Магика» («Волшебный фонарь»). Этот кинотеатр (пока единственный в мире) — своеобразная и сложная техника совмещения выступающих артистов с киноэкраном, очень понравился нашим туристам.

Недалеко от Вацлавской площади расположена ратуша города Праги. Своеобразные часы ратуши, сделанные 500 лет назад чешским умельцем, показывают не только время, но и погоду и части света. Во время боя часов в верхней части их открывается небольшое окно. Из него показываются 12 апостолов, которые как бы отдают поклон людям и скрываются. С правой стороны часов— фигурное изображение смерти с песочными часами в руке. Рядом стоит купец, который не хочет умирать и во время боя часов мотает головой. «Смерть» же переворачивает песочные часы и как бы говорит, что твоё время кончено. С левой стороны часов стоит щеголь и смотрит в зеркало. Рядом скупой человек с сумкой. Все это происходит в движение при бое часов.

Во время нашего пребывания в ратуше города проходило бракосочетание, на котором присутствовали и мы. Поздравив молодых, мы преподнесли молодоженам в знак дружбы советские значки.

Побывали мы также и в Пражском Кремле. Подъезжая к Крем-

лю, мы обратили внимание на большой флаг Чехословацкой Республики. Наш экскурсовод объяснила: «Когда висит флаг— значит Президент республики дома. Когда же Президент уезжает за пределы Республики, флаг снимают».

Побывали мы и в испанском зале Кремля, где принимают самых дорогих гостей (как нам объяснили). Во время пребывания Н. С. Хрущева в Чехословакии Президент Республики принимал его в этом зале. С Пражским Кремлем связаны многие страницы истории Чехословакии. До сего времени на одной из маленьких улиц, примыкающих к Кремлю, сохранились бойницы и казармы, где жили защитники Кремля. Большой ров, который раньше наполнялся водой, а сейчас зарос деревьями, как бы отделяет Кремль от города. Чудесный вид открывается на Прагу с возвышенности, на которой находится Кремль. Перед казнью Юлиуса Фучика его привозили полюбоваться Прагой с этого места. Один из гестаповцев сказал:

«Хороша Прага. Такой она останется и после твоей смерти». На это Фучик ответил, что «Прага будет еще лучше, когда умрет гестаповец...».

(Продолжение следует).

В. ВИЛЬКИН,

руководитель делегации туристов Алтайского края.



Кадр из новой кинокартины «Прыжок на заре» производства киностудии имени М. Горького. Фильм поставлен режиссером И. Лукинским по сценарию Г. Березко.
Фотохроника ТАСС.

Среди бела дня...

Происшествия бывают разного характера. Одни вытекают из каких-нибудь недоразумений, другие являются следствием выпитой рюмки водки, третьи основываются на обмане доверчивых лиц.

Не так давно на нашем поселке случилось происшествие иного характера.

Был воскресный день. По-весеннему светило солнце. Бесперывно хлопали двери магазинов. В подъездах жилых домов дробью стучали каблук прохожих. По улице Мира, лавируя среди пешеходов, прогромычала грузовая машина. У дома № 4 машина резко затормозила.

— Здесь! — отрывисто донеслось из кабины. Четыре молодых парня, выскочив из кузова машины, побежали к подъезду.

Шофер лениво достал папиросу и, не выключая мотора, закурил.

В это время хлопнула дверь пятой квартиры и в комнату ввалились молодые люди. Среди вошедших хозяйка квартиры Сидорова узнала «друга» своего мужа Витьку Яковенко. Не здороваясь, Витька обвел рукой комнату и властно бросил:

— Забирай, ребята, все барахло и грузы в машину!

Расторопные дружки не замедлили выполнить команду своего распорядителя и бросились к телевизору и другим ценным вещам.

Но властный голос Сидоровой охладил воинственный пыл ворвавшихся лоботрясов, нахалы попятиться к порогу.

— Мы должны это забрать, — петушком запел Витька.

— Попробуй, — пригрозила Сидорова и взапой проводила грабителей.

Серьезные ли были у Витьки намерения забрать вещи, одежду, нажитые трудом Сидоровых? Да. Это был результат карточной игры.

...Александр Сидоров, муж хозяйки этой квартиры, пристрастился к картам. Игра в карты стала его любимым развлечением.

— На копейках состояние не сделаешь, а развлечься можно, — все поговаривал он.

Вскоре копейки перестали интересовать Сидорова. Стал он играть на рубли. Картежные «бои» шли с переменным успехом. Это вводило в азарт игроков. Потом

Сидоров стал проигрывать. Это взбесило его. «Вернуть проигранное, не зная поражений!». Об этом мечтал Сидоров. Даже во сне ему мерещились семерки, тройки, тузы.

— Решено! — не выдержал Сидоров. — По-настоящему надо играть. Сказал и отправился на улицу им. Калинина, в дом № 10, в одиннадцатую квартиру к своему партнеру Витьке Яковенко.

Игроки встретились с намерением обыграть друг друга.

... Ударило двенадцать ночи. Сидорову не везло. В карманах не было ни гроша.

— Играю в долг! — храбро заявил Сидоров.

— Во банк, — прищурив глаза, с азартом просвистел неудачник.

Намерение выиграть испортила девятка. Перебор. Снова проигрыш. Долг подпрыгнул до 1000 рублей. «Отыграть!» — не успокаивался Сидоров. Но, увы, ему по-прежнему не везло. Долг вырос до трех тысяч рублей. Потом до четырех. На этом игра закончилась. Победитель пожал руку противнику и пошел спать. Но Сидоров не мог уснуть ни в эту ночь, ни в следующие. «Где взять деньги?» — думал он.

— Нет денег! — крикнул он при очередной встрече Яковенко, который требовал расчета.

Витька не стал больше допекал вымогательством, а подговорил дружков и 5 марта подкатил на машине за вещами «друга». Но так как заполучить их не удалось, он вновь пристал к Сидорову, и тот не устоял. Первую полочку, заработанную не легким трудом в чугунолитейном цехе № 3, отвалил своему партнеру по картам.

Бездельник взял деньги, пересчитал: «За тобой еще три тысячи. Помни. Пока».

Об игре в карты Яковенко знала его мать. Ей бы урезонить свое чадо, но не тут-то было.

— Что вы, — взмолилась мамаша, — у меня сынок этого не позволит. Никого не оставит в обиде. А что в деньги играет, так не он виноват, а Сидоров.

Сердобольной мамаше невдомек, что ее сын растет тунеядцем. А таким в нашем обществе нет места.

П. БЛИЗНЮК.

Сбережения трудящихся — на развитие социалистического хозяйства и культуры

Наша Родина сейчас в небывалом расцвете. Жизнь наших людей с каждым днем становится лучше. Систематически растет реальная заработная плата рабочих и служащих, повышаются доходы колхозников. Люди стали лучше питаться, одеваться, получать больше благоустроенных квартир.

Одним из дополнительных источников средств, используемых для развития народного хозяйства и культуры, являются денежные сбережения населения, реализуемые через облигации Государственного 3-процентного внутреннего выигрышного займа и вносимые в качестве вкладов в государственные сберегательные кассы. Сумма вкладов и число вкладчиков с каждым годом возрастают. Так, по сберкассе № 270/015 количество лицевых

счетов на 1 января 1961 года составило 2406. Остаток на это число составлял 3492,8 тысячи рублей (в старых деньгах). Продаю Государственного 3-процентного займа в прошлом году на 186 тысяч рублей. В 1961 году количество счетов составляет уже 2483 и вкладов привлечено на сумму более 423 тысяч рублей.

Основная задача сберегательных касс — предоставить населению возможность надежного хранения свободных денежных средств и совершения денежных расчетов. Миллионы советских граждан — рабочие, служащие, колхозники пользуются услугами сберегательных касс для хранения своих свободных средств. Многие из них ставят задачу — накопить деньги для приобретения какой-нибудь ценной вещи, для поездки на курорт, для по-

стройки дома и т. д. Через государственные сберегательные кассы трудящиеся покупают и продают облигации Государственного 3-процентного займа, вносят деньги на аккредитивы, выдают пособия многодетным и одиноким матерям, выплачиваются персональные пенсии.

В городах вкладчики могут производить платежи за квартиры и коммунальные услуги путем безналичных расчетов. Сохранность денег и ценностей, внесенных в государственные трудовые сберегательные кассы, гарантируется правительством СССР. Трудящиеся полностью сохраняют право личной собственности на свои сбережения. Вкладчик может внести на свой лицевой счет любую сумму и хранить ее в сберегательной кассе неограниченное время, получить ее по первому требованию частями или полностью.

Сберегательные кассы строго сохраняют в тайне сведения о вкладчиках и других клиентах.

Большое число трудящихся являются держателями облигаций Государственного 3-процентного внутреннего выигрышного займа. Вероятность выигрышей по этому займу все время возрастает, так как количество выигрышей остается неизменным, а число облигаций постоянно уменьшается, так как выигравшие облигации погашаются и в дальнейших тиражах не участвуют.

Советские люди, занятые мирным созидательным трудом, уверены в своем завтрашнем дне. Они знают, что их денежные средства, помещенные в сберегательные кассы, используются советским государством для хозяйственного и культурного строительства, укрепления могущества нашей Родины и дальнейшего улучшения жизненного уровня трудящихся.

МЕРКУЛОВА,
зав. сберегательной кассой
№ 270/015.

Новые научно-технические сборники

В техническую библиотеку и ее филиал на заводе поступили научно-технические сборники «Технология машиностроения», издаваемые центральным институтом научно-технической информации машиностроения.

В сборниках имеются следующие разделы: литейное производство, обработка давлением, механическое производство, сварочное производство, термообработка и защитное покрытие, организация и экономика производства.

И. о. редактора В. КУБЫШКИН.

Риск... и техника безопасности

Долгое время коллектив участка автоматов ждал перехода в новый механосборочный корпус, где доставка металла на рабочие места и подъем тяжелых труб и прутков должны были быть механизированы. Да так и перешли,

не дождавшись такой механизации.

«Рискнем, — решили руководители автоматного цеха, — пока будет ремонт оборудования, вступят в строй и кранбалки».

Так и сделали. Вот уже больше месяца мы трудимся в новом помещении, а кранбалки так и бездействуют.

А ведь надо учесть, что в сутки через участок проходит 15—18 тонн металла, который до сих пор возят на тележках зачастую сами наладчики. Особенно тяжело нам, наладчикам тяжелых автоматов типа 1290, так как каждому приходится вручную поднимать 700—800 килограммов металла в смену.

На наш вопрос, когда же будут работать кранбалки, нам отвечают: «Как только они будут приняты комиссией по технике безопасности».

Где, как говорят, благородное дело. Но кто разрешил нашим руководителям рисковать здоровьем и даже жизнью рабочих? И какие правила техники безопасности предусматривают поднятие вручную по 100 и более килограммов тяжести?

На такие вопросы ответа мы не получили. Просим руководителей завода обратить на это самое серьезное внимание и принять меры.

БУТЫРИН, ЛЕПЕНДИН,
НЕРОДА,
наладчики автоматного цеха.



Москва. Союз журналистов СССР издал массовым тиражом книгу, рассказывающую о замечательной жизни и борьбе выдающегося деятеля национально-освободительного движения Африки, героя конголезского народа Патриса Лумумбы.

В этой книге собраны документы, разоблачающие заговор колонизаторов против Конго.

На снимке: обложка книги «Патрис Лумумба».

Состав исполкома городского Совета

На первой сессии городского Совета (8-го созыва), состоявшейся 14 марта 1961 года, избран исполнительный комитет городского Совета депутатов трудящихся в следующем составе:

Воронин Михаил Иванович, Гостев Георгий Васильевич, Егоров Александр Михайлович, Иванько Елена Сергеевна, Кононов Серафим Алексеевич, Кузнецов Николай Григорьевич, Кузьмицкий Виктор Степанович, Мошков Владимир Николаевич, Сумкин Павел Павлович, Тодосьев Василий Трофимович, Туча Виктор Михайлович.