

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАНТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 101 (2223)

Среда, 28 декабря 1960 г.

Цена
15 коп.

Навстречу Пленуму ЦК КПСС

Трудовые рапорты

Славными делами встречает коллектив механического цеха № 3 предстоящий Пленум ЦК КПСС. 22 декабря цех рапортовал о досрочном выполнении производственного плана 1960 года. План выпуска валовой продукции выполнен на 100,1 процента.

Накануне 1961 года коллектив цеха работает с большим подъемом. В третий год семилетки цех вступает с хорошими показателями.

* * *

23 декабря 1960 года о досрочном выполнении годового плана второго года семилетки с честью рапортовал коллектив механического цеха № 6. Годовой план выпуска товарной продукции выполнен на 100,7 процента и по валовой продукции — на 100 процентов.

В оставшиеся до конца года дни цех сдает продукцию в счет нового, 1961 года.

Есть годовой план!

Коллектив участка вкладышей механического цеха № 2, руководит которым старший мастер тов. Карташов, единодушно решил январский Пленум ЦК КПСС встретить достойно, с высокими показателями в труде.

Накануне нового года были подведены итоги работы. Коллектив участка с радостью узнал, что годовой план выполнен на 105 процентов и в счет 1961 года

Правофланговые

Отлично несут трудовую вахту в честь открытия январского Пленума ЦК КПСС рабочие смены старшего мастера Александра Николаевича Польских. Взяв обязательство досрочно выполнить план второго года семилетки, дружный коллектив работает в эти дни с особым напряжением.

Усилия не пропали даром. 27 декабря смена выполнила годовое задание и в оставшиеся дни выдает сверхплановую продукцию.

Замечательно трудится строгальщик Николай Полетаев. Выполняя заказ для сталелитейного цеха, Николай немало перевыполняет сменные задания. Продукция, изготовленная его руками, высокого качества.

Высоких показателей в труде добиваются фрезеровщик Михаил Крылатов и члены бригады тт. Шихалева и Валеева, борющиеся за звание коммунистических.

Смену старшего мастера тов. Польских в ремонтно-механическом цехе по праву называют правофланговой. На нее равняются все смены и участки.

В. МАНЕЕВ.

сдано продукции на 166,5 тысячи рублей.

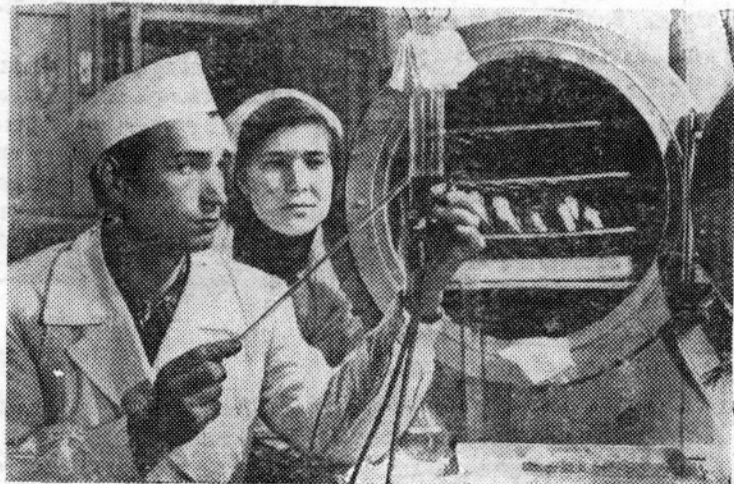
27 числа была выполнена и декабрьская программа.

Соревнуясь за досрочное завершение второго года семилетки, смена мастера Александра Паршина первой рапортовала о выполнении как годового, так и декабрьского заданий.

Особых успехов добиваются передовики производства штамповщица Мария Даныко, фрезеровщица Лидия Чикинда, расточники Юрий Крушинский и Михаил Грешин.

В смене исполняющего обязанности мастера тов. Киселева славными трудовыми делами встречают Пленум ЦК КПСС расточник Степан Денекин, фрезеровщик Раиса Шандрина, штамповщица Нина Карачевцева, наладчик Владимир Светцов и другие.

А. СЕРЕГИН.



В Лондон на аукцион

Традиционными стали международные пушные аукционы в Лондоне. Нынче такой аукцион проводится в декабре. В числе от-

правленного в столицу Англии из СССР «мягкого золота» много высоко ценимой на мировом рынке пушнины с Алтая.

О порядке обмена денег, платежей и расчетов в связи с переходом с 1 января 1961 года на новый масштаб цен

В соответствии с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР с 1 января 1961 года изменяется масштаб цен и ныне обращающиеся деньги подлежат замене деньгами нового образца по соотношению 10 рублей в деньгах старого образца на 1 рубль в деньгах нового образца.

С 1 января 1961 года в обращение выпускаются новые деньги: билеты Государственного банка СССР образца 1961 года достоинством в 10, 25, 50, 100 рублей, государственные казначейские билеты СССР образца 1961 года достоинством в 1, 3, и 5 рублей, новая разменная монета достоинством в 1, 2, 3, 5, 10, 15, 20 и 50 копеек, а также монета достоинством в 1 рубль.

Деньги старого образца обязательны к приему по 31 марта 1961 года включительно государственными, кооперативными, общественными предприятиями, учреждениями, организациями, колхозами и отдельными лицами во все виды платежей, а также банками, сберегательными кассами и почтовыми предприятиями для зачисления во вклады, на текущие, расчетные счета, для перевода и на аккредитивы без всяких ограничений из расчета одной десятой их нарицательной стоимости.

Наряду с этим учреждения Госбанка в течение 1-го квартала 1961 года будут беспрепятственно и без всяких ограничений принимать от населения, государственных, кооперативных и общественных предприятий, учреждений, организаций и колхозов денежные билеты и металлическую монету старого образца в обмен на новые деньги по соотношению 10 рублей деньгами старого образца на 1 рубль новыми деньгами.

Для создания необходимых удобств населению в обмене старых денег на новые деньги Государственный банк СССР открывает широкую сеть обменных пунктов при предприятиях, стройках, учреждениях, организациях, почтовых предприятиях, а также в специально отведенных для этой цели помещениях. Место нахождения обменных пунктов и время их работы будут доведены местными учреждениями Госбанка до всеобщего сведения. Обмен денег старого образца на новые деньги будет производиться на всей территории СССР по 31 марта 1961 года включительно. Работа обменных пунктов Госбанка начинается со 2 января 1961 года.

Таким образом, всем гражданам предоставлена полная возможность обменять в удобное для них время все имеющиеся у них старые деньги.

С 1 апреля 1961 года деньги старого образца утрачивают свою платежную силу.

С 1 января 1961 года вводятся пересчитанные в соответствии с новым масштабом цен по соотношению 10 к 1 оптовые и розничные цены на товары, закупочные и сдаточные цены на сельскохозяйственные продукты, ставки квартирной платы, тарифы на коммунальные услуги, услуги всех видов транспорта и связи, бытовых, зрелищных и других предприятий. Магазины, палатки, ларьки, столовые, рестораны, буфеты, предприятия бытового обслуживания и также другие предприятия и организации, оказывающие услуги населению, снабжены новыми прейскурантами цен на товары и тарифами на услуги и обязаны строго руководствоваться ими.

Суммы счетов за квартирную плату, коммунальные услуги, пользование телефоном, радио и т. п., выписанных до 1 января 1961 года, пересчитываются при их оплате с 1 января 1961 года по соотношению 10 к 1.

Выплата заработной платы рабочим и служащим, заработков колхозникам и другие выплаты за выполненные работы и оказанные услуги во всех предприятиях, учреждениях, организациях и колхозах будут производиться с 1 января 1961 года исходя из новых, пересчитанных по соотношению 10 к 1, тарифных ставок, сделанных расценок, эквивалентов заработной платы, размеров денежного довольствия, гонораров, премий и других видов оплаты труда, выраженных в твердых суммах. Пенсии, пособия и стипендии выплачиваются с 1 января 1961 года в суммах, также пересчитанных по соотношению 10 к 1.

Суммы договоров, заключенных предприятиями, учреждениями, организациями и колхозами с отдельными гражданами, а также между отдельными лицами до 1 января 1961 года, и суммы непогашенных на эту дату долговых обязательств пересчитываются по соотношению 10 рублей в старых деньгах на 1 рубль в новых деньгах.

Вклады населения в сберегательных кассах и в учреждениях Государственного банка СССР, включая проценты за 1960 год, пересчитываются по состоянию на 1 января 1961 года, исходя из соотношения 10 к 1. Вкладчикам для пересчета их вкладов не надо специально являться в сберегательные кассы или отделения Госбанка СССР. Пересчитанная сумма вклада будет записана в лицевой счет каждого вкладчика, а в его сберегательную или вкладную книжку — при первом посещении вкладчиком сберегательной кассы или учреждения Госбанка после 1 января 1961 года для внесения или получения денег по вкладу.

Суммы, внесенные граждана-

ми на аккредитивы до 1 января 1961 года, выплачиваются с этого срока из расчета одной десятой внесенной суммы.

Денежные суммы по почтовым и телеграфным переводам, принятым до 1 января 1961 года, выплачиваются с 1 января 1961 года также в размере одной десятой части суммы перевода.

Нарицательная стоимость облигаций Государственного 3-процентного внутреннего выигрышного займа пересчитывается по соотношению 10 к 1. Пересчет будет произведен без замены облигаций и без проставления на них каких-либо отметок об этом.

В таком же порядке будет пересчитана нарицательная стоимость облигаций всех государственных займов, размещенных по подписке.

Облигации Государственного 3-процентного внутреннего выигрышного займа после 1 января 1961 года, как и в настоящее время, будут продаваться и свободно покупаться сберегательными кассами, исходя из того, что облигации достоинством 200 рублей имеют нарицательную стоимость 20 рублей и достоинством 100 рублей — 10 рублей.

Выигрыши по Государственному 3-процентному внутреннему выигрышному займу и Государственному займу развития народного хозяйства СССР (выпуск 1957 года), разыгрываемые в тиражах, проводимых после 1 января 1961 года, также будут пересчитаны по соотношению 10 к 1. Выигрыши по всем государственным займам и лотереям, разыгранные до 1 января 1961 года, но не востребованные до этого срока, выплачиваются после 1 января 1961 года из расчета одной десятой части.

Платежи по обязательному государственному страхованию и по договорам добровольного имущественного и личного страхования, заключенным до 1 января 1961 года, пересчитываются по соотношению 10 к 1. Соответственно пересчитываются причитающиеся к выплате суммы страхового возмещения и страховые суммы.

С 1 января 1961 года пересчитываются также по указанному соотношению все платежи населения по налогам и сборам, включая недоимку.

По состоянию на 1 января 1961 года пересчитывается по соотношению 10 к 1 задолженность по судам на жилищное строительство и хозяйственное обзаведение, ссудам по переселению и на приобретение скота, выданным учреждениями Госбанка и Стройбанка, учреждениями бывших коммунальных банков и Сельхозбанка, ссудам ломбардов, касс взаимопомощи и всем другим видам ссуд, а также не уплаченные к указанному сроку проценты по ссудам. Сроки погашения ссуд не изменяются.

Денежные суммы, причитающиеся отдельным гражданам с предприятий, учреждений, организаций и колхозов и не полученные до 1 января 1961 года, выплачиваются с 1 января 1961 года из расчета одной десятой части этих сумм. В таком же порядке выплачивается задолженность отдельных лиц предприятиям, учреждениям, организациям и колхозам, образовавшаяся до 1 января 1961 года.

Пересчитываются с 1 января 1961 года по соотношению 10 к 1 также все виды выраженной в деньгах задолженности отдельных граждан друг другу, в том числе платежи по алиментам.

При пересчете всех сумм по платежам и долгам обязательств в связи с переходом на новый масштаб цен дробные доли копейки менее 0,5 копейки отбрасываются, а 0,5 копейки и более округляются до целой копейки.

Министерство Финансов СССР
Правление Государственного
Банка СССР,

Владимирская область. Замечательными трудовыми успехами встречают предстоящий Пленум ЦК КПСС животноводы сельхозартели «Большевик» Гусь-Хрустального района. Колхоз значительно перевыполнил план продажи мяса государству. Передовые доярки получили более 4 тысяч килограммов молока в среднем от коровы.

Здесь оборудована доньяная площадка типа «елочка». Это позволило одной доярке обслуживать 76 коров и снизить себестоимость молока до 54 копеек за литр.

Животные находятся под наблюдением ветеринарного фельдшера, который делает профилактические прививки, следит за чистотой животноводческих помещений, помогает дояркам составлять кормовой рацион.

На снимке: зоотехник колхоза «Большевик» комсомолка Галина Шипшова и ветфельдшер Алексей Шурпилин в ветеринарной лаборатории.

Фото Н. Акимова.
Фотохроника ТАСС.

О результатах выборов Рубцовского городского суда РСФСР

Сообщение исполнительного комитета Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся Алтайского края

18 декабря 1960 года состоялись выборы народных судей Рубцовского городского народного суда РСФСР.

На основании протоколов голосования участковых избирательных комиссий, поступивших в исполнительный комитет Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся, установлено, что в выборах народных судей Рубцовского городского народного суда РСФСР участвовало 99,7 проц. избирателей. За кандидатов в народные судьи голосовало 99,1 проц. к общему числу избирателей, принявших участие в голосовании.

Народными судьями Рубцовского городского народного суда РСФСР избраны товарищи: **Плещева Александра Ивановна, Разыграев Николай Иисонович, Ульянов Виктор Никифорович.**

В соответствии с решением Алтайского крайисполкома № 919 от 12 ноября 1960 года в период с 25 ноября 1960 года по 16 декабря 1960 года на территории города Рубцовска состоялись выборы народных заседателей Рубцовского городского народного суда РСФСР.

На предприятиях, в учреждениях и организациях города по выборам народных заседателей проведено 159 общих собраний, избрано 225 народных заседателей, среди них женщин 47,5 процента, членов КПСС и кандидатов в члены КПСС—43,1 процента, беспартийных — 56,9 процента.

Выборы прошли организованно, при высокой активности избирателей и в точном соответствии с Конституцией РСФСР, Законом о судостроительстве РСФСР и Положением о выборах районных (городских) народных судов РСФСР.

ИСПОЛКОМ ГОРСОВЕТА.

Народные заседатели, избранные в Рубцовский городской народный суд РСФСР

АРЖАНОВА Валентина Ивановна — старший инженер-технолог отдела главного технолога АТЗ.

АРТЕМЕНКО Алексей Власович — фрезеровщик опытного цеха АТЗ;

АГАПОВА Ольга Алексеевна — старшая медсестра железнодорожной больницы;

АЛЕКСАНОВА Анна Федоровна — фрезеровщица моторного цеха АТЗ;

БЕРЕЖНЯК Александр Спиридонович — токарь инструментально-производственного корпуса АТЗ;

БУЮКОВ Иван Арсентьевич — электромонтер термического цеха № 2 АТЗ;

БОГДАНОВИЧ Вера Ефимовна — мастер сталелитейного цеха АТЗ;

БАГРИНЦЕВА Мария Абрамовна — фельдшер медсанчасти АТЗ;

БАЕВА Евдокия Дмитриевна — бригадир чугунолитейного цеха № 3 АТЗ;

БЕЛЯКОВА Нина Александровна — инженер деревообделочного цеха АТЗ;

БЕЗДЕНЕЖНЫХ Андрей Иванович — бригадир чугунолитейного цеха № 1 АТЗ;

БАШКОВ Иван Григорьевич — инженер-нормировщик производственно-диспетчерского отдела АТЗ;

БЕССОНОВ Петр Васильевич — токарь опытного цеха АТЗ;

БАЙЦЕРОВ Иван Петрович — заместитель начальника кузнечного цеха АТЗ;

ВЕРТЕЙКО Надежда Федоровна — помощник машиниста теплоэлектроцентрали АТЗ;

ВАНИНА Елизавета Петровна — наладчица механического цеха № 1 АТЗ;

ВОЕВОДИНА Праксovia Павловна — сварщица прессового цеха АТЗ;

ДЕШИН Петр Павлович — старший мастер моторного цеха АТЗ;

ЕФИМЕНКО Егор Митрофанович — охранник заводской охраны АТЗ;

ЕЛИСТРАТОВ Георгий Петрович — старший инженер электроцеха АТЗ;

ЗУЕВА Мария Степановна — шлифовщица инструментально-производственного корпуса АТЗ;

ИВАНОВ Александр Михайлович — слесарь энергоцеха АТЗ;

ИЛЬЕНКО Ольга Игнатьевна — старший кладовщик чугунолитейного цеха № 1 АТЗ;

ИВАНОВ Василий Иванович — старший мастер механического цеха № 4 АТЗ;

ИГОШИН Михаил Макарович — диспетчер тракторосборочного цеха № 2 АТЗ;

КАЛИНОВСКИЙ Александр Федорович — рабочий электроцеха АТЗ;

КЛИМОВ Виктор Семенович — шихтовщик скрапоразделочного цеха АТЗ;

КУЛАГИН Виктор Евтеевич — пирометрист чугунолитейного цеха № 3 АТЗ;

КОСМЫНИН Сергей Матвеевич — инженер по технике безопасности чугунолитейного цеха № 1 АТЗ;

КОРЯКОВЦЕВ Александр Никитович — начальник топливощапки теплоэлектроцентрали АТЗ;

КАРАСЕВА Софья Яковлевна — экономист кузнечного цеха АТЗ;

КОМАРОВ Николай Алексеевич — токарь центральной лаборатории АТЗ;

КЛИМЕНКО Валентина Николаевна — работница цеха станкостроения, механизации и автоматизации АТЗ;

КОТОВА Августа Александровна — инженер-конструктор отдела главного конструктора АТЗ;

КЛИПИН Афанасий Борисович — контрольный мастер тракторосборочного цеха № 1 АТЗ;

ЛИВАНЧЕВА Валентина Васильевна — контролер термического цеха № 2 АТЗ;

ЛАТКИН Алексей Кузьмич — начальник смены механического цеха № 1 АТЗ;

МАТВЕЕВА Роза Николаевна — инженер жилищно-коммунального отдела АТЗ;

НЕВЕРОВА Валентина Леонидовна — старший контролер механического цеха № 2 АТЗ;

НАГОРНОВА Валентина Иосифовна — контролер моторного цеха АТЗ;

НИКИТИНА Евгения Петровна — кладовщица АТЗ;

ПЧЕЛЯКОВ Евгений Дмитриевич — мастер модельного цеха АТЗ;

РЫБЕНКО Федот Григорьевич — мастер стальной цеха АТЗ;

РАДЧЕНКО Николай Никитович — конструктор отдела главного металлурга АТЗ;

СЕВАСТЬЯНОВ Роман Лаврентьевич — трубопроводчик инструментально-производственного корпуса АТЗ;

САХНОВСКАЯ Сара Ефимовна — лаборантка газокислородного цеха АТЗ;

ФИЛАТОВ Петр Федорович — старший мастер механического цеха № 5 АТЗ;

ФОМИН Михаил Федорович — механик тракторосборочного цеха № 2 АТЗ;

ЧЕВАРДОВ Виктор Андреевич — слесарь термического цеха АТЗ;

ШЕМОНАЕВА Анна Григорьевна — распред. ремонтно-механического цеха АТЗ;

Культура производства

Вопрос улучшения культуры производства тесно связан с повышением производительности труда. В 1960 году коллектив механического цеха № 1 проделал большую работу по наведению чистоты и порядка на участках и рабочих местах. По культуре производства наш цех занимает одно из первых мест на заводе. Как мы добились положительных результатов в работе?

В цехе создана специальная комиссия по культуре производства. Члены комиссии два раза в неделю проверяют состояние участков, результаты проверки обсуждаются на производственных совещаниях, отмечаются на Доске показателей по чистоте.

Вопросами культуры производства занимаются партийная, профсоюзная и комсомольская организации. При подведении итогов социалистического соревнования между участками, наряду с основными производственными показателями выполняются плановых заданий, учитывается и уровень культуры производства.

По линии комсомольского бюро в цехе создан комсомольский штаб под руководством тов. Швыдко. Члены штаба лично проводят большую организаторскую работу по наведению чистоты и порядка на участках. Так, с помощью членов штаба была ликвидирована течь масла в оборудовании. На своих заседаниях штаб заслушивает старших и сменных мастеров и группкомсогов. Имена особенно нерадивых руководителей производства или рабочих заносим на специальный стенд «Говорит комсомольский пост». Замеченные недостатки записываются в журнал комсомольского штаба.

В цехе проведена большая ра-

бота по внедрению мероприятий, направленных на облегчение труда рабочих: установлены пневматические приспособления на токарных, фрезерных, зуборезных станках, изготовлены и установлены скреповые транспортеры на 1-м и 5-м участках для удаления мелкой

и производительность труда

стружки и силами завода установлен межцеховой подвесной конвейер из механического цеха № 1 в термический цех № 2. Это значительно сократило транспортные расходы и обеспечило оперативность в работе.

Силами цеха изготовлены стеллажи для складирования заготовок, готовых деталей, изготовлены урны для мусора. Для удаления стружки от зубофрезерных и зубодолбежных станков изготовлены тележки, на которых рабочие сами вывозят стружку на специально отведенное место. В местах скопления стружки установлены подъемники. На многих участках организовано дежурство рабочих и передача смен.

Работники мастерских отдела механика и отдела приспособлений перешли на самообслуживание. Это повысило ответственность каждого рабочего за культуру производства, позволило обратить уборщицу и занять ее производительным трудом. Умелое обращение с техникой также говорит о высокой культуре труда.

С каждым годом в цехе растет число квалифицированных рабочих. Многие работники цеха повышают образование без отрыва от производства: в институте

учится 21 человек, в техникуме — 19 человек, в школе рабочей молодежи — 63 человека, при отделе технического обучения и в цехе за 11 месяцев обучено 359 человек.

Все эти мероприятия позволили цеху к 7 ноября 1960 года включиться в соревнование за звание цеха коммунистического труда. Особенно хороших результатов добились коллективы участков:

№ 5 (начальник пролета тов. Майер, группкомсогов тов. Леонтьева, профорг тов. Дуров), участка № 4 (старший мастер тов. Чертовских, группкомсогов тов. Смирнова, профорги тт. Давыдова, Реморенко). Большой вклад в дело повышения культуры производства вносят токари тт. Золотухина, Луканина, наладчица тов. Лобанова, фрезеровщица тт. Балашова, Давыдова и многие другие.

На фоне достижений, которых добился коллектив цеха в целом, особенно неприглядным остается один участок, на котором все еще никак не могут навести надлежащий порядок. Здесь оборудованное грязное, в тумбочках беспорядок, на полу валяются концы и окурки. Знайте наших нерых: это руководители и рабочие участка № 2 (сменные мастера тт. Бондаренко и Гончаров, группкомсогов тов. Акимов). Комсомольцы не борются за наведение чистоты и порядка на участке, а члены комсомольского поста тт. Жилич и Алексеева бездействуют.

В эти дни на многих участках рабочие поднимают и решают новый вопрос, тесно связанный с культурой производства, вопрос повышения производительности труда. В ответ на обращение коллектива участка № 3 автоматного цеха рабочие берут повышенные обязательства на 1961 год.

Л. ФРОЛКИНА,
секретарь комсомольской организации.

Технический прогресс на заводе

Снижена трудоемкость

Слесарь модельного цеха Николай Попов предложил на подмодельной плите устанавливать шесть моделей пагубков вместо четырех.

Внедрение предложения рационализатора тов. Попова позволило снизить трудоемкость. Кроме того, достигнута экономия формовочной земли. До внедрения рацпредложения для каждой формы требовалось

10,5 килограмма формовочной земли, сейчас расходуется формовочной земли 7 килограммов.

Внедрение предложения тов. Попова обеспечило снижение веса литниковой системы на 0,85 килограмма.

Рационализаторское предложение тов. Попова позволяет заводу ежегодно экономить более 4 тысяч рублей.

Передовой опыт предприятий — на наш завод

Инженеры отдела главного энергетика тт. Циммер и Михайлов в содружестве с работниками электроцеха тт. Хомутовым и Брусиловским, изучив опыт других предприятий, предложили применить на подстанциях нашего завода статические конденсаторы, которые позволяют разгрузить энерге-

тические и электрические сети от реактивных токов.

Сейчас на 10 подстанциях завода и кабельных сетях установлены и введены в эксплуатацию конденсаторные батареи.

Предложение новаторов позволяет ежегодно экономить больше 210 тысяч рублей.



Организационно-технический план завода

Систематически, из года в год нарастающая в темпах работа по дальнейшему улучшению технико-экономических показателей является нераздельной частью всей хозяйственной деятельности предприятия. Эта работа проводится коллективом завода ежегодно, и наша задача заключается в том, чтобы всемерно повышать эффективность ее и добиваться выполнения поставленных перед нами заданий.

Оргтехпланом 1960 года было предусмотрено выполнение 1231 мероприятия на сумму 16 млн. 640 тысяч рублей экономии.

За 11 месяцев этого года выполнено 1134 мероприятия, обеспечивших условно-годовую экономию в сумме 13,8 млн. рублей. Имеющиеся данные показывают, что годовой план будет выполнен.

По литейному производству выполнен ряд эффективных мероприятий.

Запущена в работу 5-тонная вагранка со специальной шихтой для гильзы, что обеспечило условно-годовую экономию свыше 570 тысяч рублей. Внедрена технология отливки головки цилиндров по одноместной модели. Внедрены также автоматическое распределение земли, автоматические стальнойщики формовочной земли с площадок (4-й конвейер СЛЦ).

С целью механизации трудоемких процессов в ЧЛЦ-3 установлены диски с вращающимся валом на смесителях бегунов непрерывного действия.

Изготовлена электросталеплавильная печь с механизированной завалкой шихты. Заканчивается изготовление второй печи. Следует отметить, что трест № 46 не выполнил в этом году необходимых работ, связанных с установкой этих печей.

Свыше 941 тысячи рублей экономии достигнуто за счет внедрения закалки опорных катков трактора «ДТ-54» на автоматах электролитного нагрева.

Внедрено 5 установок для нагрева деталей токами высокой частоты под термообработку. Не справились мы еще с внедрением нагрева ТВЧ под штамповку.

В течение года продолжалось совершенствование технологических процессов термической обработки деталей трактора.

В результате проведенных мероприятий и освоения производства достигнут выпуск точного литья 452 тонны за год.

Коллективу цеха точного литья необходимо улучшить работу обо-

рудования и механизмов этого цеха, снизить потери от брака, что обеспечит дальнейшее повышение выпуска точного литья и снижение себестоимости продукции.

В прессовом цехе внедрена окраска деталей трактора в электростатическом поле, а вслед за этим освоена терморационная сушильная установка для сушки лакокрасочных покрытий. Таким образом завершился первый этап освоения передовой технологии покраски и сушки деталей. Основываясь на достигнутом опыте, предусмотрено в 1961 году внедрить в прессовом цехе 2 промышленных установки.

Наряду с этим уделялось внимание так называемой «малой механизации», которая в определенной степени облегчает условия труда, способствует повышению производительности. Так, в ЧЛЦ-1 установлен монорельс с подъемником для съема опок на 3-м конвейере, в тракторосборочном цехе № 1 установлен кольцевой монорельс на участке обработки оси колечковой.

Однако мы все еще робко подходим к автоматизации производственных процессов на участках механической обработки. Правда, в отдельных цехах эта работа уже проводится. Так, например, в термическом цехе № 4 переведены на автоматический цикл два станка 2А125 и 2А135, ведется работа по организации автоматизированных линий обработки деталей: втулок, опорного катка, шпильки блока.

Повышению уровня механизации и автоматизации сварочных операций способствует внедрение автоматов, полуавтоматов, механизированных стенов и другого оборудования. Значительная эффективность достигнута за счет внедрения сварки в среде углекислого газа. Все это позволяет заводу изготовить в 1960 году 14 тысяч тонн сварных конструкций.

До настоящего времени сборочные операции были недостаточно механизированы. Именно на этих операциях имеется больше всего ручных работ. В 1960 году проводилась работа в этом направлении: механизирована операция сборки тормозных лент в тракторосборочном цехе № 2, установлены электрические и пневматические машинки на участках сборки заднего моста и лебедки и т. д.

Улучшилась также технология сборки узлов. Изготовлен и внедрен многоступенчатый стенд сборки корпуса перемены передач, оборудована обкаточная площадка

тракторов «ТДТ-60», внедрены кантователи на сборке и сварке узлов.

На заводе долгое время «узким» местом оставалась транспортировка деталей.

Имевшийся в цехах в значительных количествах межцеховой транспорт: автомашины, трактора с прицепами, не всегда четко обслуживал нужды производства, обходился дорого. Замена его подвесными конвейерами — неотложная задача. В этом году запущены в эксплуатацию подвесные конвейеры для транспортировки отливок из очистного отделения в гермообрубной корпус, которые не только обеспечили значительную экономию, но способствовали большему порядку и улучшили условия труда.

Среди важнейших задач на заводе одними из основных являются: снижение потерь от брака, улучшение качества трактора.

Проведенным комплексом мероприятий обеспечено снижение брака по гильзе, головке СМД-7, блоку СМД-7, изменена технология изготовления отдельных отливок в чугунолитейных цехах.

Много мероприятий проведено и в других цехах. Однако всего сделанного недостаточно. Рост потерь от брака сигнализирует о явном неблагополучии в этой области. Перед производственными и техническими службами стоит задача — в большей мере, чем до сего дня, проводить организационные и технические мероприятия, которые обеспечили бы дальнейшее снижение потерь от брака, и в первую очередь по заготовительным цехам.

В экономии, достигнутой заводом в результате выполнения оргтехплана, большой удельный вес занимает раздел снижения

расхода металла, материалов, топлива, электроэнергии и др.

Большая номенклатура применяемых материалов, а также несовершенство действующих нормативов их расхода и широкие неиспользованные возможности дальнейшого улучшения технологии открывают для завода практически неисчерпаемый запас внутренних возможностей для еще большего достижения экономии металла, материалов и др. Особо серьезной и эффективной является задача дальнейшего снижения расхода остродефицитных цветных металлов.

В 1961 году завод должен повысить выпуск тракторов и запасных частей, обеспечить дальнейшее снижение себестоимости продукции, значительно повысить производительность труда, и все это на основе применения передовой технологии и организации производства, использования передового опыта, выявления и реализации внутренних резервов производства.

Для обеспечения решения этих задач коллективами цехов и технических отделов в настоящее время разрабатывается оргтехплан 1961 года.

В 1961 году будет продолжаться механизация процессов труда в литейных цехах: в ЧЛЦ-1 и сталелитейном цехе будет внедрена полуавтоматическая выбивка. На двух конвейерах литейных цехов будет проведен комплекс механизации процессов. В сталелитейном цехе будет установлено 2 электропечи с выкатной ванной для механизированной завалки шихты.

В обрубном отделении ЧЛЦ-3 предусмотрено создать поточную линию очистки мелких отливок.

В ЧЛЦ-1 надо установить и пускать в эксплуатацию агрегат для дробеструйной очистки крупного литья.

В 1961 году будет закончена работа по созданию трех автоматических линий механической обработки деталей: чистовой обработки опорного катка, обработки втулок, а также шпильки блока. Увеличится количество механизированных и автоматизированных контрольных операций.

В кузнечном производстве предстоит взамен камерной печи изготовить и установить карусельную печь у штамповочного молота 4000 английских футов, автоматизировать загрузку и выгрузку заготовок на карусельной печи у механического ковочного прессы и на методической печи штамповочного молота 20000 английских футов.

Весьма эффективными должны быть проводимые заводской центральной лабораторией работы по применению конструктивных сталей с присадкой циркония, бора и других.

Реализация оргтехплана должна помочь цехам выполнить производственную программу и задания по достижению технико-экономических показателей.

Задача заключается в том, чтобы руководители цехов, технологи, старшие и сменные мастера ежедневно занимались внедрением мероприятий оргтехплана, добиваясь наибольшей их эффективности.

Технические отделы должны своевременно выдавать техническую документацию и осуществлять систематический контроль за выполнением оргтехплана цехами.

В. СИТНИКОВ,
зам. главного инженера завода.

На словах—за, а на деле...

Руководство механического цеха № 4 как-то решило по-настоящему взяться за наведение порядка и чистоты на производственных участках. Был собран актив. Начальник цеха, председатель цехкома, профгрупорг, члены бюро решили создать комиссию по культуре производства.

В борьбу за культуру включились все. На участках назначались дежурные, профгрупорги проводили работу среди станочников, члены комиссии ежедневно проверяли состояние закрепленных за ними участков. Обнаруженные неполадки, грязь, захламленность по указанию дежурных, членов комиссии устранялись, а нерадивые привлекались к ответственности, бичевались на страницах сатирических газет. В цехе заполнялся график чистоты. И надо сказать, рабочие ма-

стера чувствовали ответственность за состояние чистоты на участках и рабочих местах.

К сожалению, общая борьба за наведение порядка длилась недолго. Вскоре комиссия перестала контролировать участки, не стали назначаться дежурные. 26 октября последний раз был заполнен график чистоты. И снова в цехе повеяло равнодушием к этому важному вопросу. Участки и рабочие места захламлялись стружкой, тряпками, заготовками и деталями.

Особенно неблагополучное положение на участке № 3, где исполняет обязанности старшего мастера тов. Разинкин. Этот участок утопает в грязи, эмульсии и масле. Работая среди хаоса, станочники не обращают внимания на станки, вытирают их несистематически.

О том, что в цехе плохо борются за чистоту, известно администрации. Но руководство цеха этот вопрос, по-видимому, считает второстепенным. Даже когда предлагаются какие-либо мероприятия, способствующие улучшению культуры производства, руководители цеха относятся к ним с холодком.

Как-то на комсомольском собрании, на котором присутствовали начальник цеха тов. Лузянин и секретарь партийного бюро тов. Горбунов, был поднят вопрос об обеспечении участков тарой для уборки и сбора производственных отходов. Начальник цеха на словах поддержал комсомольцев. Но собрание прошло, а на участках по-прежнему некуда собирать стружку, нечем ее выносить с участка: нет ящиков, нет ведер.

А. КОНСТАНТИНОВ.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„КОГДА БУДЕТ СВЕТ?“

Под таким заголовком в № 92 нашей газеты было опубликовано письмо жильца второго общежития тов. Кондратенко. Он сообщил о том, что в общежитиях, расположенных по улице Барнаулской, нет электрического света.

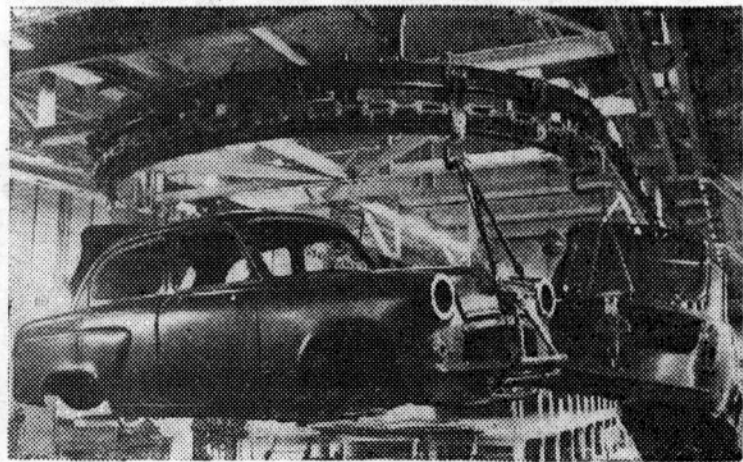
Письмо было послано для принятия мер в ЖКО. В этот же

адрес редакции было направлено письмо большой группы жильцов общежитий №№ 1 и 3.

Как сообщил и. о. начальника ЖКО тов. Марфин, критика газеты признана правильной. Частые перебои в подаче электроэнергии происходили из-за того, что в общежитии № 3 размещена столовая (не предусмотрен-

ную проектом) с потреблением большого количества электроэнергии. Вследствие этого электрокабель, питающий указанные общежития, был перегружен.

В настоящее время общежитие № 3 подключено к отдельной воздушной электролинии и подача электроэнергии в общежития налажена.



Москва. На Московском заводе малолитражных автомобилей производится большая работа по совершенствованию технологии, автоматизации производственных процессов.

На снимке: транспортное устройство на поточной линии, которое направляет кузова автомобиля «Москвич» в отделение электростатической окраски.



С 1 января 1961 года в Советском Союзе начинается обмен денег. Вместо 10 рублей выдается один рубль нового образца.

В Государственном банке СССР заканчиваются приготовления к обмену. Тысячи автомашин, поездов, самолетов и вертолетов развезли по всей территории Советского Союза новые денежные билеты и металлическую монету.

В СССР организовано около 29 тысяч обменных пунктов. Для обслуживания населенных пунктов, расположенных в отдаленных и труднодоступных районах, откроется 250 передвижных обменных пунктов, которые будут перевозиться на самолетах, вертолетах, на оленьих и собачьих упряжках.

Новый советский рубль обеспечен материальными и финансовыми резервами, запасами золота и других драгоценностей.

На снимке: в хранилище металлургической монеты. Кассиры Василий Николаевич Кононов (слева) и Валерий Егорович Лебединец готовят мешки с монетами к отправке в отделения Госбанка.

Экономится металл

По предложению старшего технолога кузнечного цеха тов. Бердавской и заведующего техническим отделом тов. Говорущенко изменена конструкция молотового штампа для детали СМД1-0401. Внедрение данного предложения дало экономию металла на сумму 70.752 рубля.

Выставка художественной фотографии

В помещении заводского клуба открыта первая городская выставка художественной фотографии. На ней представлено большое количество произведений фотолюбителей города.

Содержание фотографий, представленных на выставку, очень разнообразно. На фотографиях изображены трудовые будни рабочих и служащих, борьба советского народа за мир. Многие работы привлекают внимание не только богатым содержанием, но и умелой композицией и искусным исполнением.

О большом художественном вкусе, об умении схватить красивое, содержательное, говорят несколько фотоснимков работницы нашего завода тов. Багиной.

На выставке представлены работы сотрудника Рубцовской студии телевидения тов. Мартынова, работника завода «Алтайсельмаш» тов. Темнякова, тт. Яковенко, Бухалова и др.



В совете пенсионеров

В декабре на совещании совета пенсионеров была заслушана информация о деятельности комиссий за истекший 1960-й год.

Пенсионная комиссия, возглавляемая пенсионером тов. Тумбарцевым, оформила к концу года около 300 дел на работников завода, ушедших или уходящих на пенсию. Среди указанных дел 19 оформлено по свидетельским показаниям, которые особенно трудоемки в оформлении. Кроме того, комиссией дано 500 консультаций рабочим и по их просьбам 82 запроса по пенсионным вопросам.

Все члены этой комиссии — пенсионеры тт. Аптекарь, Зельвина, Мирленко — активно и плодотворно работают. Но тем не менее в работе пенсионной комиссии много недостатков, ибо работа ее протекает в довольно трудных условиях.

Администрации цехов и цеховые комитеты, как правило, не помогают комиссии. Так, на заседании из цехов никто не приходит, да и в цехах даже не бывает объявлений, где и когда заседают пенсионная комиссия завода.

Справки для пенсионеров в цехах и отделе кадров оформляются небрежно, с ошибками, искажениями. Так было с тт. Игнатенко и Кузьминой. Справки членам их семей были выданы с искажениями имен, что повлекло за собой задержку в оформлении пенсионных дел и выдаче пенсий.

Исключительное бездушие проявляют к пенсионерам в главной бухгалтерии завода, работники которой после длительной волокиты справки пенсионерам выдают без

подписей и печати. В результате пенсионеры сами ходят и оформляют подписи, разыскивают хранителя печати.

В отделе кадров рабочим ранее не снимали копий с трудовых книжек и они вынуждены были платить 25 рублей переписчикам, обслуживающим почтовые отделения. Сейчас этот недостаток устранен.

Пенсионер тов. Примак доложил совету о работе пенсионеров, занятых в комиссии общественного контроля. Комиссия контролирует 20 магазинов, 7 столовых, 25 буфетов. Активно работают пенсионеры тт. Манев, Беленовский, Герников, Теппер, Бабаев, Задаровец, Березанский, Прохоров, Тулунов, Воронова и другие.

Председатель библиотечного совета АТЗ пенсионер тов. Булаков рассказал, что пенсионеры тт. Веселовская, Марголина, Саламатина, Чурилова, Смелова, Аношина, Метелецкая и Беляева добровольно изъявившие желание работать в библиотечной комиссии, в последние месяцы забыли об этом и прекратили работу.

Совет пенсионеров АТЗ активизировал работу пенсионеров на избирательных участках, а также прилагает свои усилия к тому, чтобы изучить жизнь пенсионеров, устранить из их быта недостатки, мешающие нормальной жизни и деятельности.

В связи с наступающим Новым годом хочется пожелать всем пенсионерам доброго здоровья и активной, полезной общественной и производственной деятельности в наступающем 1961-м году.

И. БЕСФАМИЛЬНЫХ.

Редактор А. ЕЛИСЕВА.

Фильм о новой технике

Работники кинолаборатории отдела комплексной механизации и автоматизации заканчивают работу по созданию короткометражного документального фильма.

Кадры рассказывают о государственных испытаниях новых тракторов «Т-4» и «ТК-4», созданных конструкторами нашего завода, в городе Зерновом, Ростовской области.

Фильм снят операторами Александром Шипулиным и Юрием Карповым. Сценарий написали работники отдела главного конструктора тт. Дорофеев и Незин.

В первых числах января киночерк о новой технике будет демонстрироваться в заводском клубе тракторостроителей.

Автотранспорт идет без сигнала

Хорошо, когда улица около дома, где ты живешь, заасфальтирована и имеет нарядный вид. Но, к сожалению, асфальт иногда оказывается, приносит и огорчения. Дело в том, что по нему очень много проходит автомобилей, мотоциклов, и каждый водитель при встрече или обгоне, а иногда для развлечения старается подать звуковой сигнал или в течение длительного времени настойчиво сигналит, вызывая кого-то из дома. Не случайно, например, можно проснуться глубокой ночью от неистовых гудков и, не уснув больше, в изнуренном состоянии идти на работу.

Трудящиеся неоднократно выступали в печати о запрещении подачи звуковых сигналов в Алтайском крае. Идя навстречу просьбам трудящихся, исполнительный комитет Алтайского краевого Совета депутатов трудящихся вынес решение о запрещении с 1 января 1961 года подачи звуковых сигналов в городах — круглосуточно, в сельских населенных пунктах — с 12 часов ночи до 6 часов утра.

Для перехода к движению без звуковых сигналов необходима большая организационная и разъяснительная работа. Во всех автохозяйствах, учреждениях, школах, на заводах, фабриках, в общежитиях необходимо проводить беседы по правилам уличного движения и решению крайисполкома об отмене звуковых сигналов. В этой огромной подготовительной работе, как и на других трудных участках, должна принять самое активное участие наша молодежь.

Отмена подачи звуковых сигналов, несомненно, требует максимального внимания как от водителей, так и от пешеходов. Большинство водителей считает, что бессигнальная езда осложнит движение транспорта и пешехода и увеличит количество несчастных случаев на улицах и дорогах. Эти предположения неправильные. Были случаи, когда наезд на пешехода происходил потому, что причиной являлся поданный водителем сигнал, услышав который пешеход шарахается в сторону и попадает под идущий транспорт.

Из практики работы в Госавтоинспекции мне неоднократно приходилось при рассмотрении случаев наезда на пешехода делать вывод, что причиной несчастного случая явился поданный водителем звуковой сигнал. Большое количество автодорожных происшествий происходит с гужевым транспортом лишь только потому, что водитель, обгоняющий или объезжающий этот вид транспорта, поданным звуковым сигналом пугает животное, которое, как правило, бросается в сторону автомобиля.

Г. БОБРЫШЕВ,
начальник Госавтоинспекции г. Рубцовска.

Хабаровский край. На сотни километров удалены от Хабаровска многие таежные населенные пункты, но жители их не чувствуют себя оторванными от жизни страны. Они своевременно получают центральные и краевые газеты и журналы, письма и посылки. Летом почту доставляют быстроходные глассеры и катера, самолеты и вертолеты. В зимнее время в этих целях используются аэросани.

Недавно краевое управление связи получило десять аэросаней новой конструкции — «Север-2», изготовленных Приморским совнархозом на базе автомобилей «Победа». Они обладают хорошей проходимостью и быстрым ходом. Девять таких машин отправлено в Комсомольск-на-Амуре. Они будут доставлять почту в отдаленные села Нижнего Амура.

На снимке: известный в крае водитель аэросаней и глассеров Н. А. Бояркин проводит занятия с курсантами.

Фото Г. Хренова.
Фотохроника ТАСС.

Полезный совет КАК СЕРВИРОВАТЬ НОВОГОДНИЙ СТОЛ

Стол надо накрывать хорошо выглаженной скатертью так, чтобы средняя заглаженная складка скатерти проходила через центр стола.

В зависимости от числа сидящих за столом ставятся две — три тарелки с черным и белым хлебом, нарезанным тонкими ломтиками, а также масляни или тарелочки с маслом, которому можно с помощью ножа и ложки придать красивую форму. Вино расставляется равномерно по всему столу в откупоренных бутылках (за исключением шампанского, которое раскупоривается перед наполнением бокалов).

Всем ставятся одинаковые мелкие тарелки — большие, закусовые и для хлеба. На закусовые тарелки хорошо положить салфетки, сложив их треугольником или ромбиком. Можно купить дешевые бумажные салфетки, которые продаются в писчебумажных магазинах.

Для вина поставить рюмки, для шампанского и фруктовой воды — бокалы.

Закуски расставляются по всему столу. Открытые банки с консервами (если только консервы не выкладываются в специальную посуду) ставятся на маленькие тарелочки. Колбасу, ветчину, сыр нарезать тонкими ломтиками и уложить симметрично на отдельных тарелках.

Очень украшают стол живые цветы.

Стол каждый может сервировать по своему вкусу. Но он должен иметь нарядный и опрятный вид.