

Завтра, 18 декабря, — выборы народных судей

Все на выборы!

Завтра, 18 декабря 1960 года, по всей Российской Федерации начнутся выборы народных судей. Это — большой всенародный праздник. Ровно в 6 часов утра откроются двери избирательных участков и миллионы советских людей придут к избирательным урнам, чтобы выполнить свой величайший гражданский долг — проголосовать за лучших сынов и дочерей нашей Родины.

Каждый избиратель голосует лично, являясь в помещение для голосования. Избиратель, получив от члена избирательной комиссии бюллетень, в котором указаны кандидаты в народные судьи города, удаляется в кабину для голосования.

Каждый избиратель имеет право оставлять в избирательном бюллетене фамилии тех кандидатов в народные судьи, за которых он решил отдать свой голос.

В городе Рубцовске кандидатами в народные судьи в состав городского суда выдвинуты: Александра Ивановна Плещева, Николай Иксонович Разыграев и Виктор Никифорович Ульянов. Все они являются достойными кандидатами в народные судьи и с честью оправдают доверие своих избирателей.

В состав Рубцовского городского суда надо избрать трех народных судей, из числа которых сессия городского Совета депутатов трудящихся изберет председателя городского суда.

Товарищи избиратели! Голосуйте за кандидатов в народные судьи тт. Плещеву А. И., Разыграева Н. И. и Ульянова В. Н., вы можете быть уверены, что они оправдают ваше доверие, обеспечат соблюдение и охрану ваших законных интересов.

ВСЕ НА ВЫБОРЫ!

Передовая смена

Напряженно трудятся в эти дни коллектив прессового цеха, стремясь досрочно завершить государственный план второго года семилетки и с хорошими показателями встретить открытие январского Пленума ЦК КПСС.

Первенство в соревновании прочно удерживает коллектив смены мастера Анатолия Литвинова (участок легких прессов), борющийся за звание коммунистического. На 16 декабря смена опережает график по выпуску продукции почти на 3 процента. Дневное задание 15 числа выполнено на 140,3 процента.

Много труда и старания прилагают рабочие. Ежедневное перевыполнение сменного задания каждым прессовщиком стало законом в коллективе. Лучшие показатели имеют Валентина Скоробогатова, Анастасия Карлова, Мария Чех, Татьяна Фарафонова и другие.

Не отстает от передовиков и коллектив радиаторного участка, руководимый старшим мастером Николаем Ивановичем Высоченко. Радиаторщики опережают суточный график на 2,2 процента.

Р. МАРНОВА,

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Трудовой ТЕМП

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 98 (2220)

Суббота, 17 декабря 1960 г.

Цена
15 коп.

Навстречу Пленуму ЦК КПСС

Годовой план — досрочно

Коллектив механического цеха № 3 в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС брал обязательство досрочно выполнить годовой план выпуска запасных частей. 15 декабря цех рапортовал Родине о выполнении этого обязательства. Запасных частей сельскому хозяйству страны сдано сверх годового плана более чем на 200 тысяч рублей.

В напряженном труде коллектива особенно отличились передовые участки, руководят которыми старшие мастера тт. Зюзикив и Тамарченко. В отдельные дни продукция с этих участков выдавалась с превышением задания в два раза.

Высокую выработку показали фрезеровщица тов. Степкина, токари тт. Полухин, Пикулин, Петлева, Шелутченко и шлифовщик тов. Рахубляк. Каждый из них выполняет нормы на 150—180 процентов.

Достойными трудовыми делами встретил коллектив цеха выборы народных судей.

В. ФРОЛОВ,
заведующий ПДБ.

С опережением графика

Второй год семилетки на исходе. Трудиться в оставшиеся дни так, как никогда раньше, стало правилом на водочильном участке.

Коллектив участка внимательно следит за своими трудовыми успехами. И это не случайно. Ведь взято большое обязательство: годовой план выполнить на 10 дней раньше срока.

Соревнуясь за досрочное выполнение годового обязательства и желая достойно встретить январский Пленум ЦК КПСС, коллектив добивается успехов в работе. Так, на 15 декабря суточный график сдачи продукции

был опережен на 2,3 процента.

Умело организуют труд рабочих сменный мастер тов. Бердников и наладчик тов. Ананьев. В социалистическом соревновании их коллектив занимает ведущее место в цехе.

Не ослабевает на участке и индивидуальное соревнование. Замечательными успехами встречается новый год старейший работник цеха термист В. Крейдиков, выполняющий сменное задание на 120 процентов, резчица на вулканите Алевтина Торопова и другие.

А. СЕРГЕЕВ,
старший мастер метизного цеха.

Голосую впервые

Завтра — выборы народных судей. В этот день миллионы советских юношей и девушек вместе со всеми избирателями пойдут к избирательным урнам, чтобы отдать свои голоса за кандидатов блока коммунистов и беспартийных, за лучших сынов и дочерей нашей страны.

Для меня этот день особенно радостный. 12 декабря мне исполнилось 18 лет и я впервые приму участие в голосовании. В этом году я окончила десять классов и поступила работать на завод.

Моя мечта — поступить учиться в Политехнический институт и стать инженером. Я знаю, что мечта моя сбудется, ибо живу в

такой замечательной стране, где людям предоставлены большие права и возможности.

Завтра я смогу осуществить право, предоставленное мне Конституцией СССР, и избрать вместе со всеми народными судьями, стоящими на страже социалистической законности. Я отдам свой голос за тт. Ульянова, Разыграева и Плещеву, проголосую за счастливую жизнь и дальнейший расцвет любимой Родины.

Призываю всех молодых избирателей отдать свои голоса за верных сынов и дочерей нашего народа.

В. ИВАНОВА,
работница завода.

Кандидаты в народные судьи Рубцовского городского народного суда

Николай Иксонович Разыграев Краткая биография

Разыграев Николай Иксонович родился в 1909 году в д. Юрнево, Брусковского района, Калининской области, в семье рабочего.

До 1926 года Разыграев Н. И. работал пастухом, затем переехал в город Ленинград и поступил на работу на Балтийский судостроительный завод, где приобрел специальность клепальщика.

В 1930 году по призыву партии приехал в Алтайский край, Косихинский район в числе 25-тысячников.

Тов. Разыграев Н. И. работает в качестве заведующего молочной фермой, председателем коммуны «Красный сибиряк», председателем рабочкома профсоюза совхоза «Пролетарий», управляющим маслопрама Троицкого района.

С 1937 года тов. Разыграев работает народным судьей Троицкого района, затем в судебных органах г. Бийска и Горно-Алтайской автономной области.

С декабря 1954 года Николай Иксонович работает в гор. Рубцовске в качестве народного судьи 2-го участка. Зарекомендовал себя принципиальным, отзывчивым, хорошо знающим свое дело. Активно участвует в общественной жизни города.

Разыграев Н. И. член КПСС с 1932 года, неоднократно избирался членом ГК КПСС и депутатом Бийского горсовета, имеет правительственную награду — медаль «За победу над Германией».

Разыграев Н. И. выдвинут кандидатом в народные судьи Рубцовского городского народного суда коллективом рабочих и служащих локомотивного депо станции Рубцовка и Рубцовского мелькомбината.

Виктор Никифорович Ульянов Краткая биография

Виктор Никифорович Ульянов родился в 1928 году в селе Красноярское, Поспелихинского района, Алтайского края в семье крестьянина-бедняка.

По окончании средней школы в 1947 году поступает учиться в Казанский юридический институт.

Тов. Ульянов В. Н. по окончании института, в 1951 году, направляется на работу в г. Рубцовск, Алтайского края, а в декабре 1951 года он избирается народным судьей 3-го участка г. Рубцовска, где и работает до настоящего времени.

В 1954 году тов. Ульянов В. Н. вступает в ряды Коммунистической партии Советского Союза и в этом же году оканчивает вечерний университет марксизма-ленинизма при Рубцовском ГК КПСС.

Тов. Ульянов В. Н. зарекомендовал себя выдержанным, требовательным к себе и подчиненным, вдумчивым, хорошо знающим свое дело.

Ульянов В. Н. выдвинут кандидатом в народные судьи Рубцовского городского народного суда коллективом рабочих и служащих строительного управления № 3 треста № 46, техникума механизации и электрификации сельского хозяйства, моторного и сталелитейного цехов Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

Александра Ивановна Плещева Краткая биография

Александра Ивановна Плещева родилась в 1928 году в селе Чибизовка, Жердевского района, Тамбовской области, в семье рабочего.

Окончив в 1946 году Жердевскую среднюю школу, тов. Плещева А. И. поступила в Казанский юридический институт.

По окончании института, в 1950 году, она была направлена на работу в Алтайский край в качестве адвоката юридической консультации Октябрьского района города Барнаула.

С декабря 1951 года тов. Плещева А. И. работает народным судьей 1-го участка города Рубцовска.

В 1954 году она вступает в ряды Коммунистической партии Советского Союза и в этом же году оканчивает вечерний университет марксизма-ленинизма при Рубцовском ГК КПСС.

Тов. Плещева А. И. зарекомендовала себя отзывчивым, внимательным, хорошо знающим свое дело человеком. Активно участвует в общественной работе.

Плещева А. И. выдвинута кандидатом в народные судьи Рубцовского городского народного суда коллективом рабочих и служащих горпищепромкомбината, металлзавода № 2, литейного и кузнечно-прессового цехов завода «Алтайсельмаш».



Суд и народные заседатели

Одним из важнейших демократических принципов организации и деятельности советского суда является привлечение к осуществлению социалистического правосудия широких масс трудящихся.

В нашей стране во всех судах, от народного суда и до Верховного Суда СССР, гражданские и уголовные дела по первой инстанции рассматриваются с участием народных заседателей. В судебных заседаниях и при вынесении судебного приговора или решения народные заседатели пользуются равными правами с народными судьями. При этом народные заседатели первыми дают оценку полноте рассматриваемого дела и, в соответствии с Законом, вносят свои предложения о постановке приговора или судебного решения по рассмотренному делу. Окончательное решение суда принимается большинством голосов.

Участвуя в разрешении гражданских и уголовных дел, затрагивающих важные жизненные интересы как отдельных граждан, так и государственных и общественных организаций и учреждений, народные заседатели тем самым участвуют в управлении общественными делами государства.

Но деятельность народных заседателей не ограничивается участием в рассмотрении судебных дел в течение определенного срока. Они принимают активное и повседневное участие во всей работе суда.

В настоящее время, когда в деятельности судебных органов все большее значение приобретает предупреждение преступлений и других нарушений правопорядка, привлечение к этой работе народных заседателей имеет первостепенное значение. Народные заседатели проверяют исполнение судебных решений, проводят работу по контролю за

поведением осужденных к условной мере наказания и переданных на перевоспитание и исправление общественным организациям и коллективам.

Что нового внесли Закон о судостроительстве и Положение о выборах народных судей и народных заседателей? Новый Закон о судостроительстве устанавливает, что судьей, а также народным заседателем может быть каждый гражданин СССР, достигший ко дню выборов 25 лет. Раньше, как известно, судьей и народным заседателем могли быть избраны граждане, достигшие 23-летнего возраста. Эти изменения вызваны тем, что судьям и народным заседателям приходится разбираться в довольно сложных явлениях общественной жизни и в отношениях между людьми.

Народные судьи теперь будут избираться не на три года, как раньше, а на 5 лет. Установление пятилетнего срока позволит судье лучше изучить условия района или города, где он избран, что будет способствовать улучшению качества работы судьи.

Свыше 20 лет народные заседатели избирались на собраниях трудящихся. В 1938 году было установлено, что заседатели народных судов избираются всеми гражданами района (города) при тайном голосовании. Как показал опыт проведения выборов народных заседателей, включение в избирательный бюллетень нескольких кандидатов не позволяет избирателям в достаточной мере изучить каждого из них. Исходя из этого, Закон о судостроительстве РСФСР предусматривает, что народные заседатели народных судов избираются на общих собраниях рабочих, служащих и крестьян по месту их работы или жительства.

До настоящего времени в нашем городе действовало 3 су-

дебных участка. Это создавало иногда разнородность в судебной практике, препятствовало равномерному распределению дел между участковыми судами, создавало затруднения в замещении временно вышедшего народного судьи, нередко приводило к неудобствам для граждан, не знающих, в какой судебный участок им следует обратиться с заявлением или жалобой. Теперь же Закон предусматривает создание в каждом районе или городе, не имеющем районного деления, одного народного суда. Штаты суда будут определяться в зависимости от территории района народного суда. Упразднение участковой системы судов устранит отмеченные выше недостатки и, несомненно, будет содействовать единству судебной практики. Новое судостроительство улучшит качество работы суда и позволит несколько уменьшить штаты.

В Законе о судостроительстве РСФСР сохраняются подлинно демократические с к и е ленинские принципы организации и деятельности судов, а именно — осуществление правосудия только судом, образование всех судов на началах выборности, рассмотрение дел всех судов с участием народных заседателей, независимость судей и подчинение их только Закону, открытое разбирательство дел во всех судах, обеспечение обвиняемому права на защиту не только на суде, но и на предварительном следствии.

Принятие Верховным Советом РСФСР Закона о судостроительстве, уголовного и уголовно-процессуального кодексов РСФСР — новое важное проявление заботы о дальнейшем всемерном укреплении социалистической законности в нашей стране.

Т. СОЛДАТЕНКОВ.

Технический прогресс на заводе

Вес трактора снижен

Мастер чугунолитейного цеха тов. Лоцинский вместе с технологом этого цеха тов. Постниковым предложили изменить конфигурацию фланцев деталей 54.39-400-1 и 54.39-411-1.

Внедрение этого предложе-

ния дало снижение веса трактора на 6 килограммов. Кроме того, экономится заработная плата от снижения трудоемкости, снижается расход топлива, огнеупоров на сумму 99 тысяч рублей.

Сэкономлено 6,216 килограмма металла на трактор

Хорошим рационализатором зарекомендовал себя на заводе заведующий бюро штампов отдела главного технолога тов. Пысин. На его счету много рационализаторских предложений, которые дали заводу большую экономию средств.

Так, внедрение предложения,

которое предусматривало уменьшение толщины листов бокового капота двигателя на 1 миллиметр, дало экономию металла 6,216 килограмма на трактор. Условно-годовая экономия от этого предложения составила 70 тысяч 778 рублей.

Такие люди есть

После окончания десятилетки я приехала по комсомольской путевке из Белоруссии на Алтайский тракторный завод. Нашла квартиру и устроилась на работу в чугунолитейный цех № 3.

Я была очень рада, что работаю. Проработала три месяца и еще не успела познакомиться с товарищами по труду, как заболела. Ангина дала осложнение на ноги, я с каждым днем чувствовала себя все хуже и хуже, но продолжала работать. Старшие советовали обратиться к врачу, однако мне казалось, что на работе я перенесу болезнь лучше.

Однажды, неожиданно для самой себя, болезнь свалила меня прямо на работе. «Скорая помощь» доставила меня в поликлинику.

Вот тут-то я и опустила руки. Одна, вдаль от родных, ни знакомых, никого рядом. Очень переживала, много плакала. Но вот в палату, где я лежала, зашел рабочий нашего цеха тов. Щербаков, который, кстати сказать, тоже находился на стационарном лечении. Видя мое состояние, он старался ободрить меня.

Тов. Щербаков стал носить нам газеты и брошюры, всегда подби-

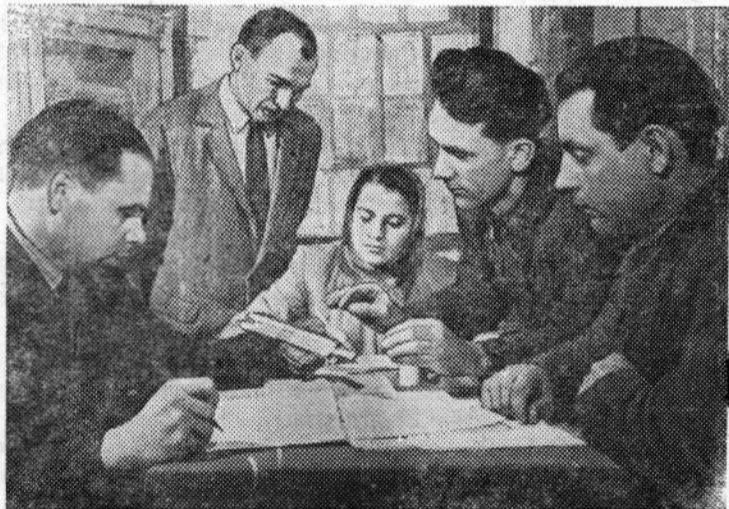
рал что-нибудь интересное. Мы читали вслух и забывали о своих горестях. Потом он выписался. Снова стало не по себе. Какова же была моя радость, когда мне из цеха принесли деньги. Ежедневно меня стали навещать малознакомые рабочие, комсомольцы вместе с секретарем комсомольской организации Людой Игнатьевой.

Чувствуя постоянную заботу товарищей, я стала быстро поправляться. Так было на протяжении всего полуторамесячного пребывания в больнице.

И вот настал день, когда меня выписали. В цехе я ощутила ту же теплую заботу товарищей по работе. Хорошо приняли меня и в цехоме. Обещают дать путевку в ночной санаторий и устроить в общежитие.

Я рада, что нахожусь среди таких людей, которые готовы всегда и во всем помочь. От всего сердца благодарю тт. Щербакова, Игнатьеву, всех комсомольцев и работников чугунолитейного цеха № 3, сделавших так много для того, чтобы вернуть меня в рабочий строй.

Н. СОЛДАТЕНКО,
формовщица.



Николаевская область. По инициативе Кривоозерского райкома комсомола в районном центре открыт консультационный пункт пяти сельскохозяйственных техникумов Николаевской, Одесской и Киевской областей.

На снимке (справа налево): рабочие Кривоозерской РТС токарь Анатолий Ржепушевский, слесарь Болеслав Ольшевский и свиначка колхоза «Завет Ильича» Галина Краевская получают консультацию у преподавателей Петровского сельскохозяйственного техникума Одесской области А. Д. Мойсенко и В. Е. Баклыкова.

Фото К. Дудченко.
Фотохроника ТАСС

ПРИЗВАНИЕ

Комната в общежитии. Косые лучи заходящего солнца освещают стены, пол, потолок оранжевым светом и от этого она кажется причудливо сказочной.

Лида Иванова одна. Ее подруги работают во вторую смену, и девушке не с кем поделиться впечатлениями сегодняшнего дня. Ведь именно сегодня ее приняли кандидатом в члены КПСС. Через год она будет коммунистом.

Лида задумалась. Перед ее глазами прошла вся недолгая жизнь.

...Учеба давалась девушке легко. Все свое свободное время Лида уделяла чтению книг. В четырнадцать лет она прочитала много произведений классиков русской и западноевропейской литературы. Лида жила образами героев прочитанных книг.

В 17 лет она не имела представления о той, другой жизни, которая текла за пределами ее

мыслей, какой жили все окружающие ее люди.

Школу Лида окончила с серебряной медалью, но о профессии пока не думала — ей нравились все профессии: архитектора и художника, врача и журналиста.

Но вот в один из осенних дней получила Лида письмо от подруги, которая уже год работала на Алтайском тракторном заводе токарем. Девушка, несмотря на уговоры матери, решила ехать в Рубцовск.

Поезд пришел ночью. Вместе с Приной, которая приехала на вокзал встречать, добрались до общежития. На следующий день они отправились осматривать город. По письмам Ирины Лида представляла Рубцовск совсем не таким, каким увидела его в первый день. Ирина же, глядя на разочарованное лицо подруги, улыбалась.

— Ничего. Вначале и со мной

так было. Завтра пойдем на завод. Там тебе наверняка понравится, — говорила она.

И вот Лида на заводе. В отделе кадров девушку направили разнорабочей в механический цех. Разве об этом мечтала она? Ей хотелось сразу заняться каким-либо серьезным делом, ради которого она приехала сюда. А здесь посылают разнорабочей! Нет, никогда она на это не пойдет.

Вмешалась Ирина.

— Слушай, Лида, ты неправда. Всего каких-то 2—3 месяца потрудишься на разных работах, а там будешь учиться на токаря.

— Я подумаю, потом скажу.

— А что думать, — вмешался в разговор пожилой рабочий, мастер участка. — Я тоже начал свой трудовой путь разнорабочим и вот уже 15 лет — мастер.

Месяц прошел, как кошмарный сон. Ничего не соображая, приходила Лида с работы и сразу же ложилась спать. Но заснуть долго не могла: от шума болела

голова, с непривычки ломило руки и спину.

Наконец наступил долгожданный день. Лиду вызвал к себе в кабинет начальник цеха. Разговор был коротким. На следующее утро Лида стала ученицей токаря, а вечером побежала на занятия.

Быстро летело время. Девушка стала одной из лучших работниц цеха. Ее фамилия не сходила с Доски почета. Когда по всей стране пролетела весть об ударниках коммунистического труда, Лида Иванова решила бороться за это почетное звание.

В своем дневнике она писала: «Даже не верится, что я токарь. Ведь всего полтора года, как я здесь работаю, а со мной считаются, мне доверяют».

А вот другая запись: «Целый год я готовилась к этому дню и вот он наступил. Вчера меня приняли в вечерний институт. Я буду инженером! Как интересно!».

За три года Лида многому научилась, многое поняла. Летом 1960 года ей присвоили звание

«Ударник коммунистического труда». С этим совпало еще одно радостное событие: девушку послали в Москву, на выставку. Проходя по павильонам, Лида представляла себе, каким был бы ее родной завод, если бы внедрить всю передовую технику, которую она видела здесь.

Лидии Ивановой всего 20 лет. Но как не похожа она стала на ту семнадцатилетнюю девушку, которая впервые переступила порог заводского цеха, испытывая на себе горечь неудач и радость первых творческих успехов. Лида счастлива! Она нашла свое место в жизни, свое призвание.

* * *

Этот рассказ написан о простой советской девушке, каких тысячи на нашем заводе. И пусть изменены ее фамилия и имя, но такая Лида есть. Она работает, учится, постоянно ищет новое, стремится сделать свою жизнь и жизнь окружающих ее людей еще прекраснее. И она своего добьется!

И. КАЗАНЦЕВА.

В ногу с передовыми



Оренбургская область. На базе богатейшего месторождения медных руд сооружается Гайский горнообогатительный комбинат. Добыча медной руды будет осуществляться двумя способами — открытым и подземным.

На снимке: в карьере Гайского рудника.

В октябре 1960 года группа работников заготовительных цехов нашего завода в количестве 25 человек выехала на Московский автозавод им. Лихачева с целью изучения передового опыта. На днях в заводском клубе состоялось собрание ударников и членов бригад коммунистического труда. На этом собрании с творческим отчетом выступили бригадир слесарей сталелитейного цеха т. Фролов, мастер термического цеха № 2 тов. Смирнов, мастер сталелитейного цеха тов. Штадыков, бригадир кузнечного цеха тов. Манойло, секретарь комсомольской организации кузнечного цеха тов. Савельева, слесарь чугунолитейного цеха № 3 тов. Никулин и токарь прессового цеха тов. Павлова.

Все они отмечали высокую культуру производства в цехах московского предприятия, а также рассказали много интересного об организации литейного и кузнечного производства, термической обработки продукции.

Тов. Штадыков рассказал о новшествах в сталелитейном цехе.

— Сталевары завода им. Лихачева используют для варки стали обожженную известь, что дает большую экономию электроэнергии и хорошее качество стали. Огнеупорную заправочную смесь готовят в заготовительном отделении и в готовом виде подают к печи. Шихтовые материалы, марганец, кремний, хром подают строго по весу. Это дает возможность сталевару хорошо ориентироваться в химическом составе стали. Все эти мероприятия мы постепенно будем внедрять в своем цехе. Литейное производство на заводе им. Лихачева почти все автоматизировано. Из семи конвейеров не была автоматизирована только одна решетка, которую тоже готовили к переводу на автоматическую.

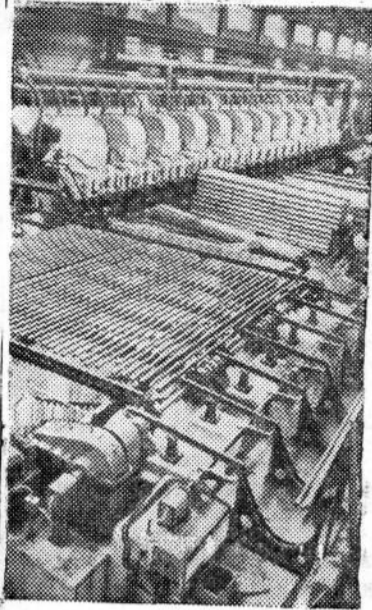
На выбивке всем процессом управляет один выбивщик через пульт управления. Автоматический рычаг сбрасывает, а пневматические толкатели толкают опоки на выбивку, пустые опоки движутся по ленточному ролюгангу на формовочный участок. С выбивки литье подается на эспронконвейер. Формовщик работает без лишних движений. Незаформованные опоки срезают автоматическим ножом, накладывают железную пластинку, переворачивают, выключают приводные ролики и опока подается на сборку.

При последней операции сборочную опоку подают на заливку пневматическим толкателем. Заливка металла тоже механизирована. Рабочие бережно относятся к оборудованию. Плановый ремонт делается только в выходные и праздничные дни. Капитальный ремонт производится в специальной мастерской.

Организация труда в литейных цехах заслуживает внимания и может быть применена у нас на заводе.

Ознакомившись с работой термического отделения, бригадир кузнечного цеха тов. Манойло предложил на нашем заводе перевести термическое отделение на горячий газ, вместо мазута, установить галтовочный барабан, заменить вымощенные деревом травильные ванны железобетонными с самоспуском кислотного раствора. Это облегчит труд рабочих, повысит производительность.

Работники нашего завода, побывавшие на передовом предприятии столицы, выступят перед рабочими своих цехов и расскажут о прогрессивных методах труда москвичей, на месте организуют внедрение технических усовершенствований, направленных на повышение производительности труда.



На Московском трубном заводе с пуском секционной печи для термической обработки труб завершается автоматизация всего цикла производства электросварных труб.

На снимке: секционная печь для термической обработки труб. На переднем плане — охлаждающий стол и участок пакетирования труб, прошедших термообработку.

Фото А. Сергеева-Васильева. Фотохроника ТАСС.

Мастера участков тт. Шлянов и Шатилов вместе с технологом ведут упорную борьбу с браком. Они беседуют с за-

ливщиками, выясняют причины брака, в результате снижается брак по недоливу и холодному металлу на траках.

Петр Михайлович Колтунов назначен в цехе ответственным по техническому обучению. План по техобучению рабочих в цехе выполняется успешно. Осваивают профессию новые абочи, повышают квалификацию заливщики, обрубщики, формовщики.

В конце октября этого года опытный технолог побывал в Москве на совещании центрального правления НТО машиностроения, где рассматривался вопрос о выплавке стали для фасонного литья.

Каждый рабочий день требует от технолога быстрых, оперативных решений — надо придерживаться хорошей технологии, умело вести раскисление стали, соблюдать режим плавки. Работа занимает много времени, но технолог успевает повышать и свои технические знания: он учится на втором курсе Алтайского политехнического института по специальности «Литейное производство».

Интересна, многообразна работа технолога на участке, и она дает большие результаты, когда опыт, инициатива и знания соединены вместе.

Г. БЕРКО.

За честь заводской марки

Далеко за пределами нашего города и страны идет слава о выпускаемом на нашем заводе могучем лесном богатыре — трелевочном тракторе ТДТ-60. Это заслуга всего коллектива завода, в том числе коллектива тракторосборочного цеха № 2.

И все же большие огорчения приносят короткие, то строго официальные, то просительные письма, срочные телеграммы и сообщения о дефектах, обнаруженных во время эксплуатации трелевочных машин.

Кто же на нашем заводе допускает дефекты в работе? К стыду коллектива сборщиков, среди них есть такие, которые не борются за честь марки нашего завода, за качество выпускаемой продукции.

Особенно неудовлетворительно сложилось положение на участке заднего моста, руководит которым старший мастер тов. Вахмач.

При проверке соблюдения технологического процесса было обнаружено 41 нарушение. Рабочие с участка сменных мастеров тт. Шестакова и Килина слабо затягивают стопорные болты крепления вилок. На вилках переключения скоростей водила сателлитов собирают без подогрева.

На этом же участке тормозные ленты рихтуются некачественно, стенды для испытания коробок перемены передач и задних мостов неисправны и без тормозов. Это при включении стенов приводит к порче торцов зубьев по закруглению в испытываемых узлах. В смене мастера тов. Килина на экспортную лебедку было поставлено два кольца, что привело к аварии.

При сборке наблюдаются случаи, когда рабочие бросают детали в грязь, песок и, не очистив их, собирают узлы.

Много нарушений технологического процесса было обнаружено в работе других участков.

Все эти и многие другие недостатки в работе были вскрыты заместителем начальника отдела технического контроля завода тов. Чертковым на партийном бюро цеха.

Товарищ Чертков отметил, что важным источником беспорядка в цехе является недостаточная требовательность руководства цеха к мастерам, технологом, безнаказанность нарушителей технологической дисциплины.

— Мы неоднократно, — говорит тов. Чертков, — посылали начальнику цеха тов. Ткачеву рапорта о нарушениях правил, установленных на производстве. Так, например, 18 ноября сборщик тов. Тырченко и инструктор тов. Шевцов при сборке лебедки в картер редуктора и в стакан 41 сб 164 поставили сальники без пружин. Кроме этого, одна лебедка была собрана вообще без сальника.

Имеются случаи, когда сборщики маскируют обнаруженные дефекты. Так, при приемке заднего моста контролер т. Манякова обнаружила раковину в картере бортовой передачи, которая была заделана густой краской. Мост обкатывал рабочий т. Вачейкин. 10 декабря на участке заднего моста в смене мастера тов. Костикова при приемке экспортного заднего моста была также обнаружена раковина, забитая свинцом. Об этих фактах сообщалось руководству цеха, но действенных мер к нарушителям не принималось.

Выступившие в прениях члены бюро и приглашенные вскрыли дополнительные факты, приводящие к низкому качеству выпускаемых тракторов. В частности отмечалось, что работники цеха недостаточно уделяют внимания технологическим вопросам. В цехе утвердилась порочная практика: нужно количество без качества.

На участке заднего моста такое положение сложилось потому, что никто, кроме старшего мастера и контролеров, за качеством не следит.

Чтобы ликвидировать брак, необходимо каждому работнику изменить отношение к производству и включиться в борьбу за честь заводской марки.

А. КОНСТАНТИНОВ.

Технолог на участке

Заведующий техническим отделом сталелитейного цеха Иван Моисеевич Гармат затрудняется назвать лучшего технолога цеха.

— У нас много хороших технологов, — отвечает он, — вернее сказать, все хорошие.

Радостно слышать такие слова, учитывая то, что весь коллектив сталелитейщиков передовой.

Сталелитейный цех, шихтарный двор, экспресс-лаборатория — кого не волнуют эти слова! Даже кадровый работник сталелитейного цеха не может равнодушно войти туда, где варят сталь. Но одно дело представить себе, как варится сталь, и совсем другое — варить ее. В сталь вложен труд многих рабочих. Большая ответственность при этом возложена и на технолога.

На участке плавки сталелитейного цеха работает старшим технологом Петр Михайлович Колтунов. Путь от помощника мастера формовки до технолога дал ему многое. Это серьезный, инициативный работник. Он всегда в курсе, как идет плавка, тщательно следит за браком углеродистого литья, за заливкой, ежедневно ведет контроль в очистном корпусе: ка-

кой допущен вид брака и в чьей смене.

Бывают и неприятные случаи, когда технолог замечает отклонения от техпроцесса. Такое наблюдалось на марганцовистом участке, в настоящее время технологом приняты соответствующие меры.

Петр Михайлович работает в содружестве с мастерами. Большую ценность представляет его рационализаторское предложение по изменению шлаков на основных печах, которое он подал вместе с начальником плавки тов. Чевардовым. Марганцовистая сталь выпускается под карбидным шлаком. Технолог предложил заменить карбидный шлак глиноземистым. Механические качества при этом остаются прежними, но ускоряется процесс плавки, улучшается прогресс металла, увеличивается стойкость печей.

Известно другое предложение технолога по изменению конструкции разливочных ковшей. Раньше, на углеродистом участке сталь заливали малыми ковшами. В настоящее время по инициативе технолога увеличили ковш, соответственно увеличили и объем металла, и на многих деталях четвертого конвейера снизился брак по недоливу.

Новая техническая литература

В. Я. КОЖЕВНИКОВ и другие — **Горизонтально-ковочные машины. Устройство, элементы расчета и обслуживание.** М., — Киев, Машгиз, 1960 г., 240 стр.

В книге подробно описываются отечественные горизонтально-ковочные машины, дается их расчет и освещаются основные вопросы эксплуатации (наладка, регулирование, уход), а также приводятся краткие сравнительные данные о машинах зарубежных фирм.

Большое внимание уделено новым конструктивным решениям по узлам машин, принятым на основе опыта их эксплуатации, ремонта, изготовления и проектирования.

К. И. ВАЩЕНКО, Л. СОФРОНИИ — **Магниевый чугун.** Издание 2-е, дополненное и переработанное. М., — Киев, Машгиз, 1960 г., 487 стр.

В книге излагаются данные о химическом составе, свойствах,

получении и применении отливок из высокопрочного чугуна, модифицированного магнием, являющегося новым конструкционным материалом. Большое внимание уделено технологии получения чугуна и теоретическим основам графитизации и модифицирования. Приводятся практические рекомендации по выбору наиболее рациональной технологии получения отливок из высокопрочного чугуна.

ДАЙ РУКУ, ТОВАРИЩ...

Воины-земляки!

На днях в адрес коллектива нашего завода пришло письмо с воинским штампом. Пишут бывшие работники завода тт. Доманов, Абакумов и Паршин.

Письмо воинов было оглашено на собрании ударников и членов бригад коммунистического труда. Текст письма воинов-земляков и ответ тракторостроителей мы публикуем на этой странице газеты.

Дорогие тракторостроители!

В газете «Правда» за 26 ноября мы прочитали статью «Алтайские тракторы» и решили написать вам. Радостью переполнились наши сердца, и мы вместе с вами гордимся успехами родного завода. Молодцы земляки!

Мы уверены, что многотысячный коллектив алтайских тракторостроителей успешно выполнит план второго года семилетки. Мы горды и рады за вас и будем надежно охранять ваш мирный труд. В ответ на ваши трудовые достижения мы постараемся глубоко изучать вверенную нам технику, будем еще бдительнее нести воинскую службу.

После демобилизации вернемся на свой родной завод к мирному труду и вместе с вами будем работать на благо и процветание нашей Родины. Желаем вам, дорогие товарищи тракторостроители, новых трудовых успехов и хорошего здоровья в 1961 году.

С приветом ваши земляки
В. ДОМАНОВ, В. АБАКУМОВ, М. ПАРШИН.

Мы рады вашему письму. Коротко сообщаем о своих делах.

Кончается 1960 год, и мы подводим предварительные итоги своего труда. Думаем, что годовой план будет выполнен по всем показателям. От снижения себестоимости трактора за 9 месяцев получена экономия 65 миллионов рублей, к концу года будет сэкономлено 90 миллионов.

Широкий размах на заводе получило коммунистическое соревнование. Вы, конечно, знаете о наших начинателях этого движения, бригадах Елары Мальцевой, Аркадия Шелухина, Веры Гривко, Марии Смоглюк.

Сейчас за коммунистический труд борется более трети всего коллектива завода. Успешно выполнили свои коммунистические обязательства коллективы автоматного, термического № 2 и газокислородного цехов.

Больших успехов добился коллектив отделения точного литья. Из месяца в месяц наращивая темпы в труде, литейщики достигли проектной мощности по выпуску продукции. В ноябре, например, выдано 42,5 тонны годного литья.

Судьбу успешного выполнения плана решают лучшие люди: молодой специалист Нина Перова, модельщица Екатерина Глушко, плавильщица тт. Косов, Барсуков, Лащук и другие.

В ноябре рабочие участка № 3 автоматного цеха, где старшим мастером тов. Бредихин, обратились ко всем тракторостроителям

с призывом вступить в борьбу за повышение производительности труда, за быстрее внедрение механизации и автоматизации производственных процессов. Теперь у поборников технического прогресса много последователей.

Добрыми делами славится и молодежь моторного цеха. Хороших показателей в труде добиваются молодые рабочие Владимир Басенков, Галина Белоусова, Геннадий Андреев.

На нашем поселке идет большое строительство. В эти дни заканчиваются отделочные работы в трех больших домах. Скоро сотни семей тракторостроителей получат новые благоустроенные квартиры.

В день 18-летия завода начата закладка фундамента Дворца культуры, на строительство которого ассигновано 10 миллионов рублей. Жизнь с каждым годом становится веселее и краше.

Приезжайте к нам после демобилизации! Каждому найдется место в рабочем строю.

Поздравляем вас с наступающим Новым годом! Желаем здоровья, счастья и успехов в воинской службе.

М. НЕДИЧ,
секретарь завкома ВЛКСМ.
З. ПАВЛОВА,
токарь прессового цеха.
П. МЕЩЕРЯКОВА,
секретарь комсомольской организации литейного цеха № 4.

Охраняя покой граждан...

Морозный декабрьский вечер. У дома № 8 по улице Московской собралась толпа жильцов. Жители оживленно обсуждают происшествие, только что случившееся на их глазах.

— Молодцы, дружинники! Оперативно сработали, — слышен женский голос.

— Пусть держит ответ в милиции, зачем по чердакам лазит.

— Нашел место, где спать!

А тем временем в штабе народной дружины задержанный неохотно отвечает на вопросы дежурного. Внешний вид этого человека, который назвал себя по имени и отчеству, Куприянов Петр Александрович, говорит о том, что он опустился. Грязный, заросший щетиной Куприянов выглядит старше своих лет, хотя ему только 39. Когда-то он вел нормальный образ жизни. А теперь он, по его словам, бродяга. Вернее, это тунеядец, который нигде не работает, а ест; занимается попрошайничеством, живет за счет других и не думает о своем будущем. Что же довело до такого состояния этого человека? На этот вопрос он сам отвечает коротко: пьянство. Куприянов и сейчас изрядно выпил. А пьет он все, что попадает под руку: водку, одеколон, эссенцию и др.

...На диване что-то запыхтело, зашевелилось, замычало. Нет, это не животное, а человек. Но почему мычит? На этот вопрос не

трудно ответить. Павел Хасанов, маляр ж.-д. узла, сегодня обмывал свою получку и до того дообмывал, что потерял дар речи и подвижность. В таком состоянии его и подняли дружинники в коридоре ресторана «Алей». Вероятно, он практикует такое мероприятие не первый раз, потому что жена быстро разыскала его.

...Скрипит под ногами снег, крепчает мороз. Дружинники уверенно шагают по улицам поселка. Сегодня дежурят деревообделочники. Это небольшой, но сплоченный коллектив. Пусть только попробует кто-либо нарушить общественный порядок! Патруль дружинников сможет оградить покой граждан. В штабе дружины звонит телефон. Сообщают из Гастронома № 5: «нужно задержать пьяного». Дежурный по штабу тов. Шешуков отдает четкое распоряжение, и дружинники спешат на место происшествия. Затем еще звонки.

А вот случай в столовой № 16. Это рядом со штабом дружины. Уже не раз возмущалась общест-

венность теми порядками, какие существуют в ней. В столовой часто организуются пьянки, а администрация не принимает никаких мер для их ликвидации. Более того, здесь этому потворствуют: продают пиво и брагу. Любителям выпить это наруку. Они приносят сюда водку, вино и распивают их, а затем организуют дебоши, драки. Среди любителей спиртного в общественной столовой оказался в этот день наладчик механического цеха № 4 Захаренко. Он был доставлен в штаб дружины. Таких здесь не единицы. И чтобы ликвидировать безобразия в столовой, прежде всего нужно прекратить торговлю пивом и брагой. Городскому исполнительному комитету нужно обратить особое внимание на эту столовую, потому что она расположена в районе общежитий, где проживает много молодежи. Тем более, что по этому вопросу принято соответствующее решение, выполнение которого нужно контролировать.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

К СВЕДЕНИЮ СЛУШАТЕЛЕЙ ТЕОРЕТИЧЕСКИХ СЕМИНАРОВ И САМОСТОЯТЕЛЬНО ИЗУЧАЮЩИХ ВОПРОСЫ КОНКРЕТНОЙ ЭКОНОМИКИ

20 декабря в 17 часов в Доме техники будет прочитана лекция: «Управление социалистическими промышленными предприятиями».

Лектор тов. Поляков В. В.

ПАРТКОМ.

Международный обзор

Могучий призыв к народам

Империалисты воздвигают новые преграды на пути к миру

Живейший отклик во всех уголках земли нашли Заявление и Обращение к народам всего мира, принятые Московским Совещанием представителей коммунистических и рабочих партий. Каждое слово этих исторических документов пронизано заботой о мире и процветании человечества. «Могучая сила убеждения, которой дышат выработанные Московским Совещанием исторические документы, — пишет венгерская газета «Хетфей хирек», — мобилизует сотни миллионов людей на борьбу за мир». Практические задачи и пути этой борьбы определены в опубликованном на днях Обращении к народам всего мира, в котором участники Совещания подчеркивают необходимость развернуть всемирный поход против военной угрозы.

Откуда же исходит угроза миру? На этот вопрос Совещание отвечает: главная сила войны и агрессии воплощена в американском империализме. Миру угрожает политика правительства империалистических держав во главе с США, которые навязывают странам губительную гонку вооружений, раздувают «холодную войну» против социалистических и других миролюбивых государств, подавляют свободолюбивые стремления народов.

В последние годы империалисты не раз ставили человечество на грань мировой катастрофы. И только благодаря решительной позиции Советского Союза, других социалистических государств, всех миролюбивых сил черное дело поджигателей войны терпело провал. Ныне, как указывает Обращение к народам мира, война не является неизбежной. Силы мира могущественнее сил войны, и они могут предотвратить ее, защитить и упрочить мир.

Представители коммунистов пяти континентов мира, съехавшиеся в Москву на свое Совещание, призвали всех людей доброй воли к сплочению сил и образованию единого фронта борьбы за мир. Коммунисты протягивают руку социал-демократам, членам других партий и организаций, выступающих за мир, всем членам профессиональных союзов, всем патриотам и призывают: «Действуйте вместе с нами в защиту мира, за разоружение!».

Призывы Обращения к народам всего мира встречают повсюду горячее одобрение миролюбивых и прогрессивных сил. И если, как пишет китайская газета «Женьминь жибао», эти силы объединятся в едином фронте, то будут сорваны любые происки империалистов.

А происки эти не прекращаются ни на один день. Недавно стало известно, что представители правящих кругов США приняли новые меры для усиления военных приготовлений, вызывающих обострение международной напряженности. Речь идет о разработанном американской военщиной плане превращения Североатлантического блока (НАТО) в «четвертую ядерную державу». План этот предусматривает передачу командованию НАТО права распоряжаться ядерным оружием и размещать его во всех странах Североатлантического блока. Не трудно понять, сколь серьезную опасность для мира таит в себе такой план.

Большую угрозу миру несет и заключенное недавно англо-американское соглашение о создании в Англии американской военной базы для атомных подводных лодок, вооруженных ракетами с ядерными зарядами. Это соглашение разоблачает лицемерие правящих кругов западных держав, в частности Англии, на словах заявляющих о своей приверженности идее мирного сосуществования, а на деле участвующих в провокационных планах американской военщины.

В своих подрывных действиях против дела мира американские империалисты не останавливаются и перед открытым вмешательством во внутренние дела суверенных государств. В опубликованной 14 декабря советской ноте правительству США в связи с событиями в Лаосе подчеркивается, что американские военные советники непосредственно руководят боевыми действиями мятежников против законного правительства Лаоса. Вмешательство США продиктовано стремлением американских колонизаторов задуть свободу и независимость народа Лаоса, желающего проводить политику мира, нейтралитета и дружбы со всеми странами.

Козни империалистов против свободолюбивых народов осложняют обстановку во всем мире. Именно сейчас, как никогда раньше, необходимо разоблачение преступных замыслов тех, кто держит курс на войну. К этому зовут Обращение коммунистов к народам всего мира: «Для человечества нет в наши дни более неотложной задачи, чем борьба против угрозы ракетно-ядерной войны, за всеобщее и полное разоружение, за сохранение мира. Нет в наши дни более благородного долга, чем участие в этой борьбе».

С. GERMAN.

Редактор **А. ЕЛИСЕЕВА.**

ТРАКТОРОСТРОИТЕЛЬ!

Не забыл ли ты **ВЫПИСАТЬ** на 1961-й год свою заводскую газету «**БОЕВОЙ ТЕМП**»?

Стоимость подписки на 12 месяцев — 15 рублей. Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.