

Первые посетители

Каждый, кому приходится встречать дорогих и к тому же требовательных гостей, испытывает некоторое чувство тревоги. Волнение наше объяснить нетрудно: наши гости являются и хозяевами. Мы готовились к встрече с ними не у себя дома, а на агитпункте.

Расставлены столы, установлен телевизор. На столах книги, журналы, шашки, шахматы, домино.

— Теперь повесим последнюю картину и можно сказать: «Добро пожаловать, дорогие гости», — проговорил руководитель агитколлектива, секретарь партийной организации М. Д. Кононов.

Огромная, в тяжелой багетовой раме картина Васнецова «Три богатыря» стала на свое место. В это самое время открылась дверь.

— Добрый вечер, товарищи! — приветствовал нас вошедший, в котором мы узнали старшего мастера второго тракторосборочного цеха тов. Вахмача.

— Домой иду. Вот и решил завернуть на свой агитпункт, посмотреть, как он выглядит нынче. Это хорошо, что вы покрасили пол. Помещение выглядит в самом привлекательном виде. А вот на окна нужно повесить гардины.

— Замечания правильные, Михаил Иванович, учтем их, — пообещали мы.

— Можно? — послышался за дверью певучий женский голос.

— Пожалуйста, входите! Целый выводок разномастной детворы появился на пороге.

Пожилая женщина, сопровождаемая детворой, сразу внесла оживление в агитпункт.

Спрашиваю ее: чьи это ребятишки?

— Здесь и внучата мои и соседские малыши. «Поведи нас, бабушка, в агитпункт», — просят. Пришлось идти.

Один за другим приходят посетители. Молодой темноволосый парень, внимательно читавший «Положение о выборах», делится открытием со своей спутницей:

— В этом году народного судью будем выбирать на 5 лет, а народные заседатели избираются не тайным, а открытым голосованием.

Уходя домой, многие посетители просят направить к ним агитаторов.

Предвыборная кампания началась.

И. МАМЧУК,
заведующий агитпунктом № 21.

Подготовка к обмену денег

21 ноября в Москве открылось расширенное заседание правления Госбанка СССР совместно с представителями республиканских контор. Оно обсудит вопросы, связанные с выполнением постановления Совета Министров СССР об изменении масштаба цен и замене ныне обращающихся денег новыми деньгами.

Как было отмечено, подготовка к обмену денег в стране близится к концу. В РСФСР, например, создано 16.765 пунктов обмена. С 1 января 1961 года в ряде краев, областей и автономных республик, расположенных в малонаселенных и труднодоступных районах Сибири и Дальнего Востока, откроется 249 передвижных пунктов, которые будут обслуживаться самолетами, вертолетами, оленными упряжками и т. п.

В настоящее время в различных уголках Российской Федерации заканчивается оборудование помещений, предназначенных для

обменных пунктов. В частности, все они оснащены радиотелефонной связью, а банковские отделения — машинами для сортировки и подсчета металлической монеты.

В работе по обмену денег, кроме сотрудников банковских учреждений, будут участвовать работники предприятий, организаций и учреждений колхозов, совхозов и т. д. Всего по Советскому Союзу к проведению обменных операций намечено привлечь более 110 тысяч человек.

В первый день на заседании были заслушаны также отчеты о подготовке к обмену денег в Украинской, Белорусской, Узбекской, Казахской и других республиканских конторах Госбанка. В обсуждении этих вопросов приняли участие руководящие работники Госплана СССР, Министерства финансов СССР, Комиссии советского контроля СССР и других организаций.

Трудовой ТЕМЫ

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 93 (2215)

Суббота, 26 ноября 1960 г.

Цена
15 коп.

Вот они, срывщики сборки тракторов

В минуты простоя конвейера те- (начальник тов. Светлов) и механического цеха № 1 (начальник тов. Петров).

Положение дел на конвейере не улучшилось и 24 ноября. Когда мы были на конвейере, до конца первой смены оставалось полчаса, а сменное задание было выполнено менее чем на 50 процентов. Такая низкая производительность была только из-за плохой работы механического цеха № 1.

С перебоями обеспечивает необходимыми деталями сборщиков и прессы цех. То одной детали нет, то другой. Особенно плохо подаются масляные трубки, топливные баки, маленькая по размерам, но большая по значению шайба кардана, прокладки подвесок и другое.

В результате неслуженности в работе цехов-поставщиков сборщики отстают от графика почти на сутки.

— Но это можно наверстать, — говорят тракторосборщики. — Уверены, что моторный, прессы и другие цехи сумеют подавать необходимые детали. Хуже положение с выполнением государственного плана по сдаче запасных частей. Общее отставание составляет на 24 ноября 14,8 процента.

Кто же мешает сборщикам сдавать детали в запасные части? Постоянным виновником является чугунолитейный цех № 3 (начальник тов. Шельхманов). Чугунолитейщики должны сборщикам заготовок на 130 тысяч рублей. Они недодали 700 заготовок чугунных брусков. И несмотря на это брус подается плохо и сейчас. Вместо 260 брусков сборщики по-

лучают по 95, а то и 85 штук в смену.

Имеется большое отставание на сборке рам (тормозят работу кузнечный, механический № 2), по сдаче большого балансира (виновник — чугунолитейный цех № 1) и по ряду других деталей.

Направляется вопрос: умеет ли работать коллектив, может ли быть причина неудовлетворительной работы внутри цеха? В основном весь коллектив умело организует труд. При наличии деталей он показывает высокие образцы в труде и слаженность в работе. Вот, например, смена сборщиков, руководит которой тов. Курчатков. Она является ведущей и с заданием справляется успешно.

Заслуженным авторитетом пользуется бригада, борющаяся за звание коммунистической, руководит которой т. Глушков. Она за смену сдает сверх плана по 7—8 рам. Даже в третью смену, когда наиболее тяжелые условия, бригада одерживает значительные победы. Но не все гладко в цехе. Ведь есть и свои виновники срыва государственного плана. На участке обработки звездочки имеются заготовки в достаточном количестве. Отставание же по этой детали солидное — более тысячи штук.

Спрашивается: что мешает участку работать ритмично? Только неумелая организация труда старшим мастером тов. Тончаровым. Кроме того, виновны в плохой работе участка энергетик тов. Ичеляков и механик тов. Финн. Но их вина часто проставляет оборудование, по их вине снижается производительность труда рабочих этого участка.

А. КИРДАНОВ.

Навстречу Пленуму ЦК КПСС

Программа 11 месяцев выполнена

Вест о созыве декабрьского Пленума Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза вызвала новый трудовой подъем в коллективе тракторостроителей. 11 ноября на собрании партийно-хозяйственного актива были приняты повышенные социалистические обязательства в честь этой знаменательной даты.

Соревнование получило широкий размах на всех производственных участках, в цехах и отделах завода. Каждый труженик много-тысячного коллектива алтайских тракторостроителей стремится прийти к открытию Пленума с новыми трудовыми успехами.

22 ноября коллектив нашего завода рапортовал Родине о выполнении программы одиннадцати месяцев по выпуску товарной и валовой продукции.

В оставшиеся дни месяца алтайские тракторостроители выпустят много сверхплановой продукции для сельского хозяйства и лесной промышленности страны.

Преодолели отставание

С большим напряжением трудится в эти дни коллектив чугунолитейного цеха № 3. После длительного отставания чугунолитейщики вошли в график по выпуску продукции, значительно улучшив свою работу.

Труженики цеха стремятся своевременно обеспечить механические цехи заготовками, прийти к открытию декабрьского Пленума ЦК КПСС с хорошими результатами.

Не покладая рук трудится каждый рабочий, охваченный благородным порывом — внести свой вклад в выполнение социалистических обязательств в честь Пленума.

Замечательно трудятся формовщица Валентина Глазова, земледел Елена Власова, крановщица Ольга Ефремова, подсобный рабочий Василий Гузий и многие другие.

В. ДАНЧЕНКО.

В бригаде дружных

На слесарно-сборочном участке ремонтно-механического цеха, где старшим мастером Егор Степанович Воробьев, работает бригада слесарей-сборщиков, борющаяся за звание коммунистической. Составляет бригада из трех человек. Руководит ею молодой энергичный рабочий Иван Ивлев.

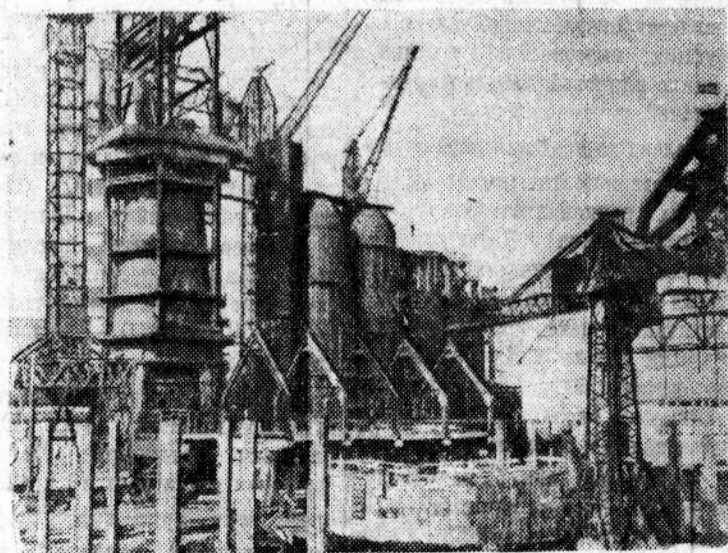
Все члены бригады свято выполняют заповеди бригады коммунистического труда. Хорошая дружба связывает этот небольшой коллектив. Бренная спаянность, взаимовыручка, стремление во всем помогать друг другу — отличительная черта коллектива. Бригада дружных — так называют их в цехе.

Замечательно трудятся рабочие. Недавно в короткий срок и с хорошим качеством они выполнили заказ чугунолитейного цеха № 1 по сборке цени для формовочного конвейера. В настоящее время они изготавливают фрикцион для 250-тонной ковочной машины кузнечному цеху. Выполняя эту сложную работу, бригада доводит выработку до 120—125 процентов.

Члены бригады учатся и являются активными общественниками. Алексей Батвинов — профгрупорг участка, со своими обязанностями справляется успешно. А Валерий Семенов — член цеховой комиссии по культуре производства.

Сейчас бригада Ивана Ивлева все свои силы прилагает к тому, чтобы достойно встретить декабрьский Пленум ЦК КПСС.

В. МАНЕВ.
Ремонтно-механический цех.



За годы советской власти Казахстан из отсталой колонии царской России стал передовой, промышленно развитой социалистической республикой.

Сейчас Казахстан производит промышленной продукции на душу населения уже столько, сколько производится в Италии, а электроэнергия, например, на душу населения в Казахстане производится больше чем в Италии и столько же, сколько в Японии.

На снимке: монтаж второй казахстанской домны. Странтели обязались сдать ее в эксплуатацию 20 декабря этого года.

Все силы — на выполнение социалистических обязательств и обеспечение успешного выполнения государственного плана 1961 года

(С общезаводского партийного собрания)

23 ноября состоялось общезаводское партийное собрание. С докладом на тему: «О выполнении социалистических обязательств и мерах по обеспечению выполнения плана 1961 года» выступил исполняющий обязанности директора завода тов. Воронин. В своем докладе он рассказал о ходе выполнения социалистических обязательств коллективом нашего завода за истекшие 10 месяцев и о мерах по обеспечению выполнения плана 1961 года.

Коллектив нашего завода выполнил 10-месячную производственную программу по выпуску валовой продукции на 106,3 процента, в том числе по выпуску тракторов ДТ-54 — на 100,1 процента, трелевочных тракторов ТДТ-60 — на 100 процентов, моторов — на 100 процентов, по запасным частям — на 101,4 процента, по кооперации — на 118,4 процента.

За 10 месяцев текущего года выработка на одного рабочего составила 102 процента. По сравнению с тем же периодом прошлого года производительность труда повысилась на 9,9 процента. Однако в октябре завод значительно снизил производительность труда и не выполнил заданного плана. Норма выработки на каждого рабочего составила только 98,3 процента.

К числу недостатков можно также отнести и высокий процент брака. За 10 месяцев потери от брака составили свыше 15 миллионов рублей. Это намного больше, чем в прошлом году. Следует заметить, что брак главным образом высок в чугунолитейных

цехах №№ 1 и 3, в кузнечном и сталелитейном цехах, то есть в заготовительных цехах завода.

Выступившие в прениях коммунисты и сам докладчик подчеркнули, что главная причина высокого процента брака состоит в том, что снижена ответственность за качество. Так, например, в чугунолитейном цехе № 3 потери от брака по сравнению с прошлым годом по отдельным деталям увеличились на 40 процентов. Однако материальный ущерб от брака взыскан в полтора раза меньше. Отдел главного металлурга и другие технические службы завода не борются за снижение брака в заготовительных цехах, не принимают действенных мер для ликвидации высокого процента брака по отдельным деталям.

Коммунисты тт. Светлов (моторный цех), Муравьев (тракторосборочный цех № 2), Грехов (механический цех № 1) и другие указывали на то, что плохая работа заготовительных цехов, несвоевременная подача заготовок срывают ритмичную работу всего завода.

На собрании высказывались критические замечания в адрес производственно-диспетчерского отдела, который ведет недостаточную борьбу за выполнение суточного графика.

Отмечалось также, что задачи, поставленные перед заводом в деле успешного завершения социалистических обязательств и выполнения государственного плана на 1961 год, требуют повышения уровня партийно-организационной, массово-воспитательной и идеологической работы.

Указывалось, что у нас не ведется борьба с туеядцами, количество прогулов не уменьшается, что цеховые партийные и профсоюзные организации не ведут достаточной воспитательной работы среди рабочих, плохо воспитывают у рабочих чувство коммунистического отношения к труду. Перед коллективом завода в 1961 году, третьем году семилетки, стоят большие и ответственные задачи. Объем производства по сравнению с 1960 годом увеличивается на 5,75 процента. Чтобы выполнять задачи 1961 года, необходимо в первую очередь успешно завершить программу четвертого квартала и годового производственного плана. Это обеспечит нам успешный переход к выполнению плана 1961 года.

В прениях выступили коммунисты тт. Креч (производственно-диспетчерский отдел), Кудрявцев (секретарь парткома), Горчаков (сталелитейный цех), Хабаров (секретарь горкома КПСС) и другие.

Участники собрания приняли постановление, в котором намечены конкретные мероприятия по успешному завершению социалистических обязательств и выполнению государственного плана 1961 года.

Вчера состоялось продолжение общезаводского партийного собрания для коммунистов, работающих во второй и третьей сменах. На собрании обсуждены мероприятия по выполнению социалистических обязательств 1960 года и государственного плана 1961 года.

Инженеры-рационализаторы

Рационализаторы нашего завода настойчиво совершенствуют технологию производства, решают задачи создания и внедрения новой техники, лучшего использования имеющегося оборудования, экономии металла, материалов.

Как известно, коллектив рационализаторов АТЗ решил от внедрения в производство рационализаторских предложений сэкономить в семилетии не менее 80 миллионов рублей государственных средств.

Сейчас можно твердо сказать, что их слова не расходятся с делом. Более десяти миллионов рублей рационализаторы АТЗ сэкономили только за десять месяцев текущего года. Солидный вклад в дело рационализации производства вносят многие инженеры завода.

Одним из активных участников работ по повышению технического уровня производства проявил себя конструктор Василий Степанович Пысин.

Сочетая работу с учебой в вечернем отделении машиностроительного техникума, он упорно совершенствовал свои знания.

Творческое отношение к порученной работе и накопленные знания позволили Василию Степановичу вырасти до заведующего бюро штампов, рационализировать многие производственные процессы.

За время работы на заводе им

подано 150 рационализаторских предложений, из них более сорока — за годы семилетки.

По предложению рационализатора Пысина спроектирована серия штампов с автоматической подачей. Внедрение их резко повышает производительность труда за счет совмещения операций, улучшает культуру труда. Наиболее ценной и технически совершенной является предложенная им конструкция многоместного штампа с ролико-клиновой автоматической подачей заготовки.

Далеко за пределами тракторного завода известны имена неутомимых рационализаторов Бориса Александровича Постникова и Алексея Федоровича Рагозина. Работая технологами в первом чугунолитейном цехе, тт. Постников и Рагозин подали много рационализаторских предложений, направленных на экономию различных материалов и металла.

Характерно, что оба рационализатора выросли от рядовых рабочих до технологов литейного производства.

Плодотворный труд не мешает им успешно учиться в вечернем филиале политехнического института. Комсомолец Борис Постников учится на пятом курсе, а Алексей Федорович Рагозин — на последнем, шестом курсе.

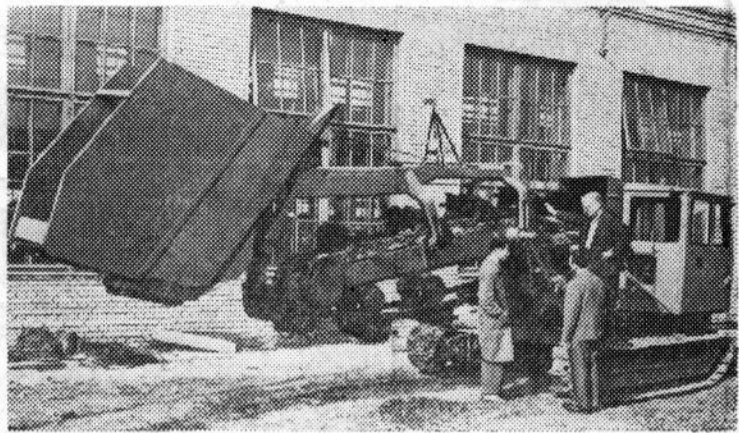
С уважением относятся на заво-

де к инженеру-технологу Серафиме Ивановне Мироновой. Инженер с широким техническим диапазоном, Серафима Ивановна постоянно связана с рабочими. Это помогает ей разрабатывать и ставить на службу производству десятки ценных рационализаторских предложений.

Одно из предложений т. Мироновой позволило сэкономить на изготовлении трелевочного трактора ТДТ-60 свыше 400 тонн листового проката. Речь идет об изменении конструкции косынки погрузочного щита. Новая конструкция разработана автором вместе с конструктором отдела Василием Степановичем Пысиным. Другое весьма ценное предложение т. Мироновой позволило также сэкономить на каждом тракторе ТДТ-60 еще по 6—7 килограммов металла.

Пятьдесят три рационализаторских предложения подал Юрий Павлович Потылицын. Недавно решением совнархоза и крайсовпрофа ему присвоено почетное звание лучшего рационализатора края. От внедрения предложений Потылицына в производство получено свыше 600 тысяч рублей экономии.

Н. КОРШУНОВ,
старший инженер бюро технической информации.



Эстонская ССР. На Таллинском экскаваторном заводе начался выпуск высокопроизводительных многоковшовых экскаваторов «ЭТН-171». Это не совсем обычная машина. Прокладывая траншею по неровному полю, она сама соблюдает заданный уклон дна. Достигается это автоматическим устройством, изменяющим глубину копания.

На снимке: серийный экскаватор «ЭТН-171» на заводском дворе после опробования.

Дисциплина на производстве должна быть крепкой

За последнее время в чугунолитейном цехе № 1 наблюдается ослабление трудовой дисциплины, участились случаи невыходов на работу без уважительных причин.

Несмотря на это отрицательное явление производственные мастера, и особенно профгруппорги, равнодушно проходят мимо совершаемых рабочими проступков.

Особенно неблагоприятное положение сложилось в северном и южном пролетах (начальники пролетов тт. Кривошейцев и Полторацкий).

По вине прогульщиков в цехе теряются сотни рабочих часов.

Одной из причин неритмичной работы участков является низкая трудовая дисциплина в сменах.

Есть ли возможность ликвидировать этот недостаток? Вполне.

На состоявшемся на днях в чугунолитейном цехе № 1 общем собрании рабочих, инженерно-технических работников и служащих горячо обсуждался вопрос о состоянии трудовой дисциплины. И докладчик — помощник начальника цеха по кадрам тов. Ветошкин, и выступившие в прениях по затронутому вопросу тт. Вилькин, Фуртов и другие отметили низкий уровень трудовой дисциплины, вскрыли причины, наметили пути их устранения.

На собрании говорилось, что

нарушители дисциплины приносят большой вред производству, поэтому к ним необходимо применять самые строгие меры. Однако руководство цеха проявляет нерешительность там, где надо ставить вопрос о дальнейшем пребывании нарушителя в цехе.

Поведение нарушителей не разбирается в коллективе. Товарищи по работе зачастую даже не знают о совершенных рабочими проступках.

Собравшиеся подвергли критике и работу товарищеского суда. Ведь товарищеский суд должен играть большую роль в воспитании рабочих, которые нечестно относятся к труду, способствуют срыву государственного плана. Однако этот сильный воспитательный орган, руководимый тов. Ветошкиным, бездействует.

Общее собрание рабочих решило не оставлять без внимания ни одного случая нарушения трудовой дисциплины теми, кто попирает производственную дисциплину и порядки, применять к ним самые строгие меры, вплоть до увольнения с завода, наладить работу товарищеского суда и в декабре провести по этому вопросу семинар профгруппоргов цеха.

У. ЖАНУПОВ,
инструктор чугунолитейного цеха № 1.

Заседания цехкома проводятся плохо

У входа в тракторосборочный цех № 2, там, где находится табельный отдел, прямо на полу стоят щиты с разными объявлениями и распоряжениями.

19 ноября появилось новое объявление. В нем сообщалось, что в этот день созывается заседание цехового комитета.

Подшел назначенный час, но заседание не состоялось. Оказывается, вопрос, который должен быть рассмотрен на цехкоме, председателем производственно-массовой комиссии тов. Ефремовым своевременно не был подготовлен.

Намеченное заседание было сорвано. И так как рассмотрение вопроса об итогах работы цеха в октябре затягивалось, цеховой комитет был вынужден через два дня снова собрать членов цехового комитета.

Обсуждение важного вопроса проходило в спешке, без глубокого анализа. До сведения собравшихся было доведено, что цех октябрьский план выполнил на 100,5 процента.

Мог ли коллектив работать луч-

ше, какие имелись организационные и производственные неполадки, что нужно для ритмичной работы конвейера — эти вопросы и многое другое осталось неизвестным.

В работе цехового комитета имеются и другие очень важные недоработки.

Как известно, в тракторосборочном цехе № 2 имеются вспомогательные службы. В этих службах работают люди. В каждой службе есть и замечательные труженики, и хорошие дела. Однако о работе служб цеховой комитет забывает, хотя выполнение производственного плана во многом зависит и от постановки дела в этих коллективах.

Эти недостатки имеют место лишь потому, что председатель цехового комитета тов. Шаболин и его заместитель тов. Волков к проведению заседаний цехового комитета относятся без должной ответственности.

Н. БОЧАРОВ,
Тракторосборочный цех № 2.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Итоги социалистического соревнования за октябрь 1960 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в октябре 1960 года среди цехов, ремонтных служб, мастеров, бригад и рабочих. План по производству валовой продукции в октябре завод выполнил на 105 процентов; по товарной продукции — на 101,8 процента. Выработка на одного работающего составила 98,3 процента.

Цехи-победители

ПО ВТОРОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в октябре с присуждением второго места вышел коллектив термического цеха № 4 (начальник тов. Горелик, секретарь партийной организации тов. Гусынина, председатель цехового комитета профсоюза тов. Шатохин, секретарь комсомольской организации тов. Бобровский), выполнивший производственный план октября на 103,4 процента.

Отмечена хорошая работа коллектива литейного цеха № 4 (начальник тов. Чернобыльский, секретарь партийной организации тов. Любинская, председатель цехового комитета профсоюза тов. Волинский, секретарь комсомольской организации тов. Мещерякова), выполнившего производственный план октября на 105 проц.

ПО ТРЕТЬЕЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в октябре с присуждением третьего места вышли: коллектив механического цеха № 2 (начальник тов. Винокуров, секретарь партийной организации тов. Сусов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Жерналев, секретарь комсомольской организации тов. Ретунская), выполнивший производственный план октября на 100 процентов, и коллектив тракторосборочного цеха № 1 (начальник тов. Колесник, секретарь партийной организации тов. Кражев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Пекшев, секретарь комсомольской организации тов. Долганов), выполнивший производственный план октября на 100 процентов.

ПО ЧЕТВЕРТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в октябре с присуждением третьего места вышел коллектив механического цеха № 6 (начальник тов. Василенко, секретарь партийной организации тов. Унжакова, председатель цехового комитета профсоюза тов. Дроботов, секретарь комсомольской организации тов. Ганков), выполнивший производственный план октября на 100,2 процента.

ПО ПЯТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в октябре с присуждением второго места вышли: коллектив модельного цеха (начальник тов. Левшин, секретарь партийной организации тов. Богданович, председатель цехового комитета профсоюза тов. Щебетун, секретарь комсомольской организации тов. Орлов), выполнивший производственный план октября на 102,1 процента, и коллектив цеха станкостроения, механизации и автоматизации (начальник тов. Щеголихин, секретарь партийной организации тов. Соронин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Сапрыкин, секретарь комсомольской организации тов. Дунина), выполнивший производственный план октября на 135,2 процента.

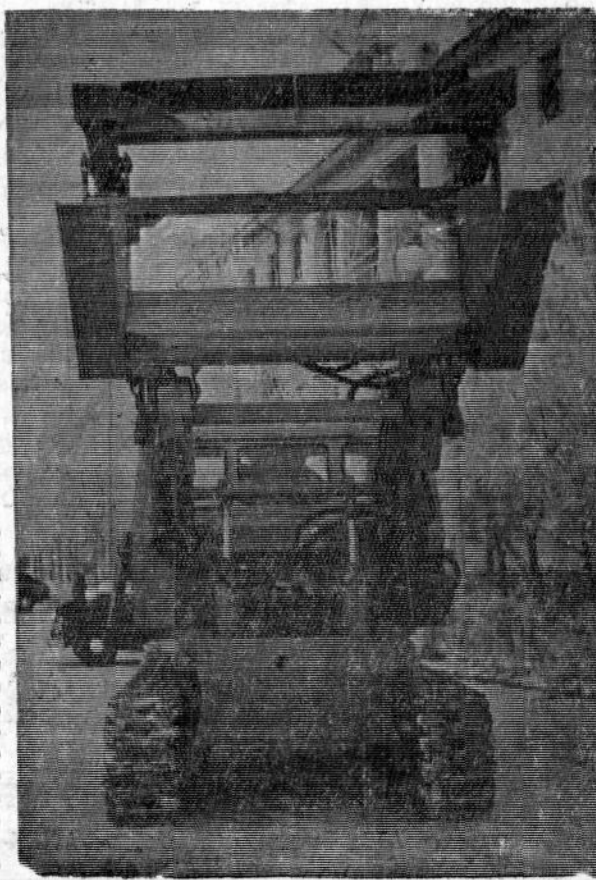
Отмечена хорошая работа коллектива инструментально-производственного корпуса (начальник тов. Фельдман, секретарь партийной организации тов. Прохоров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Остроухов, секретарь комсомольской организации

ЛУЧШИХ МАСТЕРОВ — НА ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета «Победители второго года семилетки» занесены имена старшего мастера механического цеха № 2 тов. Карташова Н. А., мастеров теплосилового цеха тт. Божко М. Ф. и Котова А. Н.

По московской кольцевой поехали автомобили

22 ноября началось движение на восточном полукольце автомобильной дороги вокруг Москвы. Поток автомобилей мчится по широкой прямой автостраде. Не снижая скорости, они пересекают радиальные магистрали — Ярославское, Шелковское, Горьковское, Рязанское, Ново-Рязанское, Каширское и Подольское шоссе. Водителям намного проще и удобней, чем на городских линиях, вести машины. На 50-километровой трассе, удобно огороженной для безопасности рифленой лентой, ни одного светофора. Со скоростью до 120 километров в час (вместо 30—40 километров на улицах Москвы) автомобили быстро пересекают полукольцо.



тов. Гуртовой), выполнившего производственный план октября на 101,3 процента.

ПО ШЕСТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в октябре с присуждением первого места вышел коллектив теплоэлектроцентрали (начальник тов. Флеккель, секретарь партийной организации тов. Егоров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Киселев, секретарь комсомольской организации тов. Коба), выполнивший производственный план октября на 108,2 процента; с присуждением второго места вышел коллектив газокислородного цеха (начальник тов. Сторожук, секретарь партийной организации тов. Шевцов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Сафонов, секретарь комсомольской организации тов. Гулидов), выполнивший производственный план октября на 102 процента.

ПО СЕДЬМОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в октябре с присуждением второго места вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник тов. Мигурский, секретарь партийной организации тов. Герман, председатель цехового комитета профсоюза тов. Чулков, секретарь комсомольской организации тов. Поречная), выполнивший производственный план октября на 102,3 процента.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителем в социалистическом соревновании в октябре по службам механика, обслуживающим заготовительные цехи, с присуждением первого места вышел коллектив термического цеха № 4 (механик тов. Нопылов).

Победителями в социалистическом соревновании в октябре по службам механика, обслуживающим механические цехи, вышли: с присуждением второго места — коллектив механического цеха № 6 (механик тов. Наумушкин), с присуждением третьего места — коллектив опытного цеха (механик тов. Бородин).

ЛУЧШИМ БРИГАДАМ — ПОЧЕТНЫЕ ГРАМОТЫ

Почетной грамотой награждена бригада сталеваров сталелитейного цеха, руководимая тов. Дементьевым Г. Л., удержавшая звание «Лучшая бригада завода» 3 месяца подряд.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ — НА ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета с присвоением звания «Лучший рабочий своей профессии» занесены рабочие: наладчик Сальников А. Н., фрезеровщик Катников А. Г., моторный цех; шлифовщица Степкина Л. Н., механи-

ческий цех № 3; клепальщица Смолякова Р. И., электросварщик Шихалев В. И., пресовый цех, формовщица Глазова В. А., земледельный цех № 3; слесарь Поповичев Д. И., термический цех № 2; газовщик Васильев В. С., зольница Шашкова К. В. — газокислородный цех; плотник Толкачев М. Ф., машинист Гумарова А. А. — теплосилового цеха; слесарь Павлов И. А. — теплоэлектроцентрали; травильщик Макаров В. Е., обрубщик Соченко В. П., заливщик Белозеров А. В. — литейный цех № 4; токарь Усачев Н. М., зуборезчик Шутов В. Ф. — ремонтно-механический цех; путевая рабочая Карпова Д. К., электрик Гофман В. А. — транспортный цех.

ЛУЧШИМ РАБОЧИМ — ПОЧЕТНЫЕ ГРАМОТЫ

Награждены Почетными грамотами рабочие, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» в течение 3-х месяцев подряд: слесари Ситников А. И., Чекоданов И. Г. — сталелитейный цех; наладчик Гусаров В. Е. — механический цех № 6; крановщица Ефремова О. И., подсобный рабочий Гузий В. А. — чугунолитейный цех № 3.

Большую работу провел коллектив тракторостроителей по проектированию и изготовлению лесопогрузочной машины. Первый образец лесопогрузочного трактора был изготовлен к 43-й годовщине Великого Октября.

На снимках: трактор ТП-4 (вид спереди и сбоку).

Фото 3. Октября.



Сталинградская область. Окончив десятилетку, сталинградская комсомолка Валентина Федорова пришла в райком комсомола.

— Пошлите меня на работу в село, — заявила девушка. Ее направили работать библиотекарем в колхоз «Великий Октябрь» Средне-Ахтубинского района. Валентина с огоньком принялась за дело.

На снимке: библиотекарь колхоза «Великий Октябрь» Валентина Федорова подбирает книги колхозному шоферу комсомольцу Михаилу Ануфриеву. Фото Л. Куканова.

За технический прогресс

Как и весь советский народ, работники конструкторского бюро отдела главного механика в предоктябрьском соревновании добились хороших результатов. Наряду с текущими работами по обеспечению производственных цехов технической документацией силами бюро в октябре проделана большая работа по комплектованию альбомов с чертежами на запасные части. Укомплектовано четыре альбома и выпущено три проекта на модернизацию оборудования.

Больших успехов добилась группа конструкторов кузнечно-прессового оборудования, руководимая тов. Соболевым. Конструкторы выполнили значительную работу по модернизации 4-дюймовой горизонтально-ковочной машины и кривошипного пресса модели «К-983» с усилием 250 тонн.

Таких показателей они добились благодаря дружной и слаженной работе всей группы и правильной расстановке конструкторов при выполнении задания.

Порадовали трудовыми успехами и конструкторы литейно-транспортной, фрезерной и сверлильных групп. За хорошую работу тт. Яровой, Ложинцева, Соболев и Швырева занесены на цеховую доску почета как победители в социалистическом соревновании.

Г. ФРОЛКА.

(Стенная газета «Механик» № 1).



Фридрих Энгельс

(К 140-й годовщине со дня рождения)



ФРИДРИХ ЭНГЕЛЬС
Фотохроника ТАСС.

Имя Фридриха Энгельса (1820—1895), одного из основоположников марксизма, близко и дорого советскому народу и трудящимся всего мира. Вместе со своим другом Карлом Марксом Энгельс является творцом революционной теории, которая служит могучим идейным оружием пролетариата в его борьбе за освобождение от ига капитала и коммунистическое переустройство общества. Всю свою жизнь Энгельс посвятил борьбе за счастье трудящихся. Уже в двадцать четыре года он пишет работу «Положение рабочего класса в Англии», которую В. И. Ленин относил к лучшим произведениям мировой социалистической литературы. Жизнь и деятельность Энгельса — великого мыслителя, замечательного ученого и страстного революционера — тесно связана с Марксом. В конце августа 1844 года в Париже произошла встреча Маркса и Энгельса, положившая начало их творческому содружеству и величайшей дружбе этих двух гениальных людей. В первых совместных трудах Маркса и Энгельса «Святое семейство» и «Немецкая идеология» были заложены основы нового диа-

лектико-материалистического мировоззрения. Маркс и Энгельс создали бессмертное творение «Манифест Коммунистической партии» — первый программный документ научного коммунизма, содержащий цельное и стройное изложение основ их великого учения. В работах «Анти-Дюринг», «Происхождение семьи, частной собственности и государства», «Диалектика природы», «Развитие социализма от утопии к науке» Энгельс исследовал важнейшие вопросы философии, теории естествознания, политической экономии и социализма. После смерти Маркса Энгельс издал II и III тома «Капитала». По словам В. И. Ленина, «эти два тома «Капитала» — труд двоих: Маркса и Энгельса». До конца дней своих Энгельс был не только корифеем науки, но и пламенным революционером. Вместе с Марксом он вел борьбу за создание пролетарской партии, принимал участие в революционных битвах пролетариата, руководил работой I Интернационала. После смерти Маркса Энгельс стоял во главе международного рабочего движения, отстаивал чистоту марксистской теории, боролся за победу диктатуры пролетариата. Всепопобеждающая сила великих идей марксизма-ленинизма подтверждена всем ходом истории. Созданная гениальным продолжателем дела Маркса и Энгельса В. И. Лениным Коммунистическая партия Советского Союза, верная принципам марксизма-ленинизма, привела советский народ к полной и окончательной победе социализма и ныне успешно решает задачи развернутого строительства коммунизма.

В Министерстве иностранных дел СССР

21 ноября 1960 года МИД СССР предложил покинуть в течение 48 часов пределы Советского Союза помощнику военно-воздушного атташе при посольстве США в Москве майору Макдональду, который занимался в СССР разведывательной деятельностью, несовместимой со статусом дипломатического работника.

Как установлено компетентными органами, Макдональд по прибытии в Советский Союз активно включился в разведывательную работу аппарата военно-воздушного атташе при посольстве США. За полтора года пребывания в СССР Макдональд совершил большое количество разведывательных поездок по стране, во время которых неоднократно пытался проникнуть в расположение военных и военно-промышленных объектов.

Макдональд задерживался с по-

личным в момент фотографирования военных объектов при поездке в г. Курган. У него были изъяты блокноты с разведывательными записями об оборонных объектах, интересовавших американскую разведку на маршруте Москва—Курган.

МИД СССР предупредило Макдональда о недопустимости проводимой им разведывательной работы в СССР.

18 октября с. г. Макдональд был задержан военным патрулем в районе расположения воинской части и оборонного завода в окрестностях г. Харькова.

В связи с изложенным Министерством иностранных дел СССР заявило протест посольству США в Москве и еще раз обратило его внимание на недопустимость подобных действий со стороны персонала посольства и аппаратов военных атташе.

Это можно позаимствовать

Ценные новшества

☆ При многостаночном обслуживании шлицефрезерных станков модели 5618А имелись потери электроэнергии из-за холостого хода. В цехе коробок передач Таганрогского комбайнового завода бригадой творческого содружества, руководимой П. Т. Добрица, усовершенствована электросхема шлицефрезерного станка типа 5618А. Теперь после окончания обработки электродвигатель станка выключается автоматически.

От устранения холостого хода на таких станках сберегается более 15 тыс. квтч электроэнергии в год.

☆ Чугунолитейный цех Новочеркасского электровозостроительного завода испытывал, особенно в осенне-зимний период, острую нужду в сухом песке (поступал он из карьера 8—10-проц. влажности), который необходим в большом количестве для производства быстросохнущих составов, изготовления стержней пескодувным способом, а также для улучшения качества формовочных и стержневых составов. Чтобы иметь песок нужного качества, по предложению инженера М. Н. Золотых была изготовлена установка для его сушки во взвешенном состоянии в потоке горячего воздуха или газа.

При наличии большого количества сухого песка легко решаются такие вопросы литейной технологии, как широкое применение глиняной эмульсии взамен сухой и молотой глины, внедрение прогрессивных технологических процессов, быстросохнущих составов и пескодувной набивки, улучшение качества литья и др.

☆ Новатор Соловьев с ленинградского завода «Красногвардеец» сконструировал и изготовил заточный станок для автоматической заточки прорезных фрез. Автомат для заточки фрез компактен и высокопроизводителен.

По следам выступлений

«Боевого темпа»

«Ремонтники обещают»

Под таким заголовком в № 89 «Боевого темпа» была опубликована корреспонденция работников плавильного отделения сталелитейного цеха тт. Грибкова и Литвиновского. Они сообщили о плохой работе служб механика и энергетика, по вине которых часто простаивает оборудование.

Как сообщил редакции механик сталелитейного цеха тов. Чикалов, корреспонденция «Ремонтники обещают» обсуждена среди коллектива рабочих служб механика и энергетика цеха, которые обслуживают плавильный участок. Критика газеты признана правильной.

В настоящее время неполадки в работе оборудования на участке устраняются. Так, в праздничные дни капитально отремонтирована электропечь № 9, устранена утечка масла на гидравлике шестой и десятой электропечей. Механизм включения и выключения 8-й электропечи заменен. Разливочные тали еженедельно проверяются и ремонтируются, для чего выделена специальная бригада.

Письма в редакцию

Спасибо за заботу

В конце октября в нашей семье случилось несчастье. Жена Наташа в тяжелом состоянии была отправлена в больницу. У меня на руках осталась трехлетняя дочь Маринка. Но мы не оказались одинокими. К нам на помощь пришли коллективы отдела комплексной механизации и автоматизации и модельного цеха.

Работники ОГМА организовали дежурство, помогали мне по дому. Заводом была оказана денежная помощь.

Наташе сделали операцию. Благодаря искусству врачей хирургического отделения, вниманию и заботе работников ОГМА

здоровье больной улучшается. Маринка растет веселой и здоровой. Сейчас дочка устроена в ясли. Я получил возможность вновь вернуться на работу.

Хочется от души поблагодарить за заботу и внимание работников ОГМА тт. Лебедеву, Эргарт, Софранову, работников модельного цеха тт. Шебетуна, Богдановича, врача детской больницы тов. Беликову, пенсионерку тов. Бахтину, члена завкома профсоюза тов. Шустову, которые поддержали нас в трудную минуту.

Н. ПОПОВ,
слесарь модельного цеха.

Тов. Тоцилин неправ

Дорогая редакция!

Я обращаюсь к вам с большой просьбой — опубликовать мое письмо. Может быть печатное слово действует на домоуправа пятого домоуправления тов. Тоцилина и он поймет, что так поступать с людьми, как он, недостойно советского человека.

Начну по порядку. 31 августа 1960 года я подал в домоуправление заявление, чтобы в квартире произвели ремонт печи. Требовалось заменить колосники, духовку, обогреватель. Я рассчитывал сделать все заблаговременно, до наступления холодов.

Управдом не отказал, пообещав на следующей неделе направить печника. Прошла неделя, другая, третья. Но никто ко мне не явился. Так в ожидании прошло несколько месяцев. Видя, что проку от обещаний Тоцилина не будет никакого, я произвел ремонт печи

за свой счет. В связи с этим с внесением квартплаты за октябрь воздержался. Возможно, я поступил и неправильно, но считал, что в домоуправлении с этим вопросом разберутся.

Но все обернулось иначе. 17 ноября моя дочь Валентина обратилась к Тоцилину с просьбой заверить заявление на обмен паспорта в связи с переменной фамилии при регистрации брака. Управдом заверять заявление не стал.

Назавтра я пошел к Тоцилину сам. Последний опять-таки отказался поставить печать на заявлении, сказав при этом: «Заплатите за квартиру, тогда заверю».

Я считаю такой поступок домоуправа неправильным.

А. РОМАНОВ,
Ул. Циолковского, дом № 25,
кв. 2.

Берегитесь угарного газа!

На промышленных предприятиях и в быту несчастные случаи возникают в результате неосторожности. Пострадавшему должны оказать первую помощь немедленно, не ожидая прибытия медицинского персонала. Долг каждого сознательного человека — овладеть этими простыми способами оказания первой помощи.

Зима вступила в свои права. Жители, пользующиеся печным отоплением, для большего тепла стараются пораньше закрыть трубу, когда дрова или каменный уголь полностью еще не протоприли. При этом образуется угарный газ, под действием которого человек угорает. У пострадавшего появляются головная боль, шум в ушах, тошнота, общая слабость. Лицо становится бледным с синеватым оттенком, появляется рвота, может наступить потеря сознания. Больного надо немедленно вынести на свежий воздух, расстегнуть пояс и воротник, дать понюхать ватку, смоченную нашатырным спиртом,

произвести растирание кожных покровов.

При тяжелом отравлении угарным газом необходимо начать делать искусственное дыхание и немедленно послать за медработником. Прежде чем внести пострадавшего обратно в помещение, помещение необходимо проветрить. Пострадавшему дают выпить кофе, к конечностям прикладывают теплую грелку.

Товарищи! Не спешите преждевременно закрывать печи! Помните о последствиях, которые могут возникнуть при этом.

М. НИКАНОРОВА,
главрач медсанчасти АТЗ.

За редактора В. КУБЫШКИН.

Административно-хозяйственному отделу

ТРЕБУЕТСЯ

квалифицированный переплетчик.

Обращаться в отдел кадров завода.

ТРАКТОРОСТРОИТЕЛЬ!

Не забыл ли ты ВЫПИСАТЬ на 1961-й год свою заводскую газету

«БОЕВОЙ ТЕМП»?

Стоимость подписки на 12 месяцев — 15 рублей.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.