

Да здравствует 43-я годовщина Великого Октября!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 88 (2210)

Понедельник, 7 ноября 1960 г.

Цена
15 коп.

Слава Великому Октябрю, открыв- шему новую эру в истории чело- вечества—эру крушения капитализ- ма и торжества социализма!

Время великих свершений

Нанун 43-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции ознаменован важнейшим историческим международным событием — работой XV сессии Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций.

Как великая сила мира и прогресса выступал на этой сессии наш могучий Советский Союз. В эти дни с необычайной силой раскрывается огромный международный авторитет нашей Родины и ее возросшая роль в решении проблем, волнующих все человечество.

Год от года крепнет наша Родина. И навстречу 43-й годовщине Великого Октября она пришла в расцвете жизненных сил, полная неиссякаемой творческой энергии.

Усилия коллектива нашего завода направлены на то, чтобы сделать нашу Родину еще могущественнее, приблизить коммунистическое завтра. Достаточно сказать, что наш завод дает большое количество продукции сверх плана. План 10 месяцев заводом перевыполнен, достигнута большая экономия государственных средств. Об этом рассказывают цифры, которые публикуются в сегодняшнем номере газеты «Боевой темп».

Наш заводской коллектив внес огромный вклад в общенародное достижение первого и подходящего к концу второго года семилетки. Коллектив завода стал смелее бороться за технический прогресс, успешно добиваться механизации и автоматизации производственных процессов. Большой вклад в успехи коллектива завода вносят передовики соревнования. В дни предоктябрьского социалистического соревнования были подведены итоги работы завода за сентябрь. Победителями этого соревнования вышли сталелитейный, термический № 2, моторный, модельный и другие цехи.

На заводскую Доску почета с присвоением звания «Лучший рабочий своей профессии» занесены электросварщик пресового цеха тов. Кольвашенко, слесарь-сборщик тракторосборочного цеха № 1 тов. Емцев, шлифовщица моторного цеха тов. Куликова, токарь механического № 3 тов. Кутовой и другие. Каждый из них трудится с огромной творческой энергией, показывая образцы самоотверженного труда.

За годы существования завода заметно выросли наши заводские поселки. На Восточном поселке разбито много скверов, улицы утопают в зелени. Недавно для детей тракторостроителей сдан в эксплуатацию прекрасный детский сад. На наших глазах с каждым годом меняется облик родного города. Все это свидетельствует о том, что идеи Великого Октября живут и побеждают. Трудящиеся нашего завода вместе со всей страной уверенно идут в коммунизм.

Во всем этом советские люди видят торжество идей Великой Октябрьской социалистической революции.

СЛАВА ВЕЛИКОМУ ОКТЯБРЮ, ОТКРЫВШЕМУ НОВУЮ ЭРУ В ИСТОРИИ ЧЕЛОВЕЧЕСТВА—ЭРУ КРУШЕНИЯ КАПИТАЛИЗМА И ТОРЖЕСТВА СОЦИАЛИЗМА!



В единении Коммунистической партии и народа — источник силы социалистического строя, залог новых успехов в строительстве коммунизма. Да здравствует великое нерушимое единение партии и народа!

(Из Призывов ЦК КПСС к 43-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

М. Найдич

Рожденный Октябрем

На полях и на гигантской стройке,
На мрях и под крутым огнем.
Был всегда решительным и стойким
Человек, рожденный Октябрем.
Кто он? Сталевар, солдат пехоты,
Хлебороб, геолог, агроном...
Он берет труднейшие высоты,
Человек, рожденный Октябрем.
Путь его, что прям и неизменен,
Потому победным мы зовем,
Что всегда стремится жить, как Ленин,
Человек, рожденный Октябрем!

Рапорты трудовых побед

ЗАПЧАСТИ СВЕРХ ПЛАНА

В последнюю неделю октября замечательных результатов в изготовлении деталей, идущих в запасные части, добился коллектив механического цеха № 2.

За неделю здесь должно быть изготовлено деталей на 378 тысяч рублей. Фактически сдано на склад сбыта деталей в запчасти на 431,3 тысячи рублей.

ГODOBEE ЗАДАНИЕ ВЫПОЛНЕНО

Коллектив газокислородного цеха, выполняя решения заводской экономической конференции по снижению себестоимости выпускаемой продукции, добился большого успеха.

Заданием предусматривалось к концу этого года снизить стоимость выработки одного кубического метра генераторного газа до 3,75 копейки.

Сейчас это задание перевыполнено. Стоимость одного кубического метра газа доведена до 3,7 копейки.

Борьба за удешевление газа продолжается.

В первых рядах соревнующихся идут лучшие люди цеха — механик Николай Васильевич Богачев, старшие газовщики Василий Семенович Васильев, Григорий Васильевич Цуца, газовщик Михаил Захарович Костомаров, зольщица Анна Степановна Некрасова и другие.

ПЕРЕДОВИКИ ПРЕССОВОГО

В пресовом цехе подведены итоги социалистического соревнования в честь 43-й годовщины Великого Октября.

Приказом по цеху награждена большая группа передовиков производства, отличившаяся в соревновании. Среди них: электросварщик тов. Заливин, штамповщица тов. Свердлюченко, резчик тов. Романов.

ЦИФРЫ НАШЕГО РОСТА

♦ За десять месяцев план выпуска валовой продукции на заводе составил 106,4 процента, товарной — 104,7 процента. Рост выпуска продукции в сравнении с тем же периодом прошлого года составляет по валу—17,1 процента, по товару—17,8 процента.

♦ Тракторов ДТ-54 за 10 месяцев текущего года выпущено на 26,8 процента больше, чем за этот же период 1959 г. Увеличение выпуска тракторов ТДТ-60 за это время составляет 10,6 процента, запасных частей — 13,8 процента.

♦ Производительность труда на заводе против прошлого года в 1960 году увеличилась

на 9,4 процента. План по производительности труда за 10 месяцев выполнен на 102,2 процента.

♦ Рост производительности труда при переходе коллектива завода на семичасовой рабочий день составил 9,4 процента. При этом обеспечен рост средней заработной платы на одного работающего на 6,8 проц.

♦ Широко развернутое на заводе социалистическое соревнование за экономию 90 миллионов рублей от снижения себестоимости выпускаемой продукции достигло успеха. За 9 месяцев заводом получено от снижения себестоимости выпускаемой продукции 65 миллионов рублей.

♦ В 1960 году тысячи рабочих и служащих завода провели свой отпуск в санаториях и домах отдыха. В нынешнем году для тракторостроителей на курорте Белокуриха вступили в строй два благоустроенных корпуса, где ежемесячно могут отдыхать и поправлять свое здоровье около 50 трудящихся завода.

♦ С каждым годом меняет свой облик родной город и рабочие поселки тракторного завода. Летом 1960 года на Восточном поселке завода построен и оборудован стадион «Труд», трибуны которого вмещают свыше 5 тысяч зрителей.

Достойный подарок

Хорошая традиция сложилась у нашего народа — новыми свершениями в труде встречать знаменательную дату — рождение Советской власти.

Достойный подарок Великому Октябрю подготовили сталелитейщики. Успешно выполнив октябрьскую программу, коллектив сталелитейного цеха с первых дней ноября работает ритмично.

Замечательных успехов в предоктябрьском соревновании доби-

ваются сталелитейщики углеродистого литья. Бригада, руководимая Николаем Шаровым, дает по 4,5 тонны сверх плана за смену, а бригада Федора Голованова выдает ежемесячно по 5 тонн сверхплановой продукции. Около 4 тонн сверхпланового литья выдает бригада сталеваров марганцовистого литья Андрея Кривошеина.

Много сверхплановой продукции выдали в предпраздничные дни бригады формовщиков трака, возглавляемые Анастасией Андрищенко и Раисой Савенковой, а также бригада формовщиков звездочки Александры Кононовой.

А. ГЛАЗКОВА,
Сталелитейный цех,



Идеи Великого Октября живут и побеждают

Тракторостроители—славной годовщине

Прошло 43 года со времени свершения Великой Октябрьской социалистической революции. Немногим более 18 лет работает коллектив Алтайского тракторного завода. Исторически это очень небольшие сроки. Но советские люди, сплоченные Великой Коммунистической партией Советского Союза, прочно стали на путь строительства коммунизма, изо дня в день множат свои успехи, направленные на дальнейший подъем благосостояния народа, укрепление мира во всем мире. В эту гигантскую работу вносят свой вклад и алтайские тракторостроители, поставляющие тракторы для сельского хозяйства Дальнего Востока, Среднеазиатских республик, Казахстана, снабжающие всю страну мощными лесными тракторами, выполняющие заказы для целого ряда стран социалистического лагеря.

Выполняя социалистические обязательства в честь Октября, тракторостроители добились новых успехов по выпуску валовой и товарной продукции, внедрению новой техники и совершенствованию технологии, занимая ведущее место в социалистическом соревновании предприятий совнархоза и города. За это время выпущено сверх плана свыше

В. ПОЛЯКОВ,
директор Алтайского тракторного завода
имени М. И. Калинина.

1300 тракторов ДТ-54, более чем на 10 процентов выросла производительность труда, осуществлен переход на 7-часовой рабочий день, упорядочена оплата труда, сэкономлено, по сравнению с прошлым годом, на снижении себестоимости выпускаемой продукции свыше 60 миллионов рублей.

Сельское хозяйство края получило свыше 200 бульдозерных установок. Из 1300 работников завода, выезжавших для оказания помощи селу, около 500 человек было трактористов и комбайнеров, подготовленных в коллективе. На курсах при заводе прошли переподготовку около 1500 механизаторов сельского хозяйства и промышленности Алтая и других областей страны.

Все шире развывается соревнование за звание коллективов и ударников коммунистического труда, в котором участвуют более 5 тысяч рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

Ведущее место в этом соревновании занимают коллективы цехов коммунистического труда: автоматного, термического № 2, ГПС, а также бригады коммунистического труда, возглавляемые К. А. Мальцевой, А. А. Швайко, В. Г. Гривко, Л. В. Антоновым, ударники коммунистического труда: сталевар В. Г. Мельник, сверловщица М. В. Коваль, шлифовщица Г. Р. Логинова и другие. Это они под руководством партийной организации завода шли в передовых рядах соревнующихся и помогли обеспечить рост выпуска тракторов ДТ-54 на 26 процентов, ТДТ-60—на 11 процентов, производство запасных частей—на 34 процента, по сравнению с прошлым годом. Это их боевая энергия и труд помогли мобилизовать коллектив на работу по внедрению новой техники, раци-

онализации и изобретательства, от которых получено свыше 10 миллионов рублей экономии.

Успешно проводятся испытания новых марок тракторов класса 4 тонны тяги, созданных конструкторами АТЗ. Много делается коллективом ОГМА и группами малой механизации цехов по механизации и автоматизации производственных процессов.

Положительные итоги работы за истекшие месяцы свидетельствуют о том, что партийная организация завода, коммунисты и комсомольцы с большим пониманием государственной ответственности ведут коллектив на преодоление имеющихся трудностей, достойно отвечают на призывы Коммунистической партии Советского Союза по строительству коммунизма, по созданию его материально-технической базы, по укреплению могущества нашей Родины, возглавляющей великий лагерь мира.

Сегодня с особым чувством мы приветствуем коллективы сталелитейного, моторного, тракторосборочного цеха № 1, тракторосборочного цеха № 2, М-5, ТЭЦ, М-1, теплосилового, опытного, ЦСМА, ИПК, модельного, термического № 4, кузнечного, цеха консервации и ЧЛЦ-1, а также коллективы отдела главного конструктора, главного технолога, главного энергетика, ОГМА, ОВБ. Упорный труд прежде всего этих коллективов позволил успешно осуществлять выполнение заданий по семилетнему плану всем заводом. Но алтайские тракторостроители не привыкли успокаиваться на достигнутых успехах. Идя в праздничных колоннах на демонстрацию, мы должны сосредоточить свои усилия, мысли и думы на нерешенных задачах, на том, как достойно встретить декабрьский Пленум ЦК КПСС, успешно

завершить выполнение государственного плана, поднять культуру производства, хорошо подготовиться к выполнению плана 1961 года, который возрастает в объеме более чем на 18 процентов. Нам предстоит в 1961 г. провести большую работу по подготовке производства трактора Т-4, с тем чтобы выполнить Постановление правительства о постановке его на производство уже в 1962 году. Следует много приложить усилий для того, чтобы подтянуть отстающие цехи, и прежде всего ЧЛЦ-3, запустить новые мощности в корпусе МСБ-2, на ТЭЦ, в кузнечном цехе. Много, очень много придется поработать над дальнейшим улучшением культурно-бытового обслуживания тружеников завода и их семей, большими темпами развернуть строительство жилья хозяйственным и инициативным способами, продолжить строительство стадиона, Дворца культуры, детских учреждений, еще выше поднимать уровень работы по повышению общеобразовательного и технического уровня кадров.

Главным вопросом нашей работы должен быть вопрос подъема производительности труда на каждом рабочем месте, участке, в цехе. Усилия партийных, профсоюзных, комсомольских организаций, всех руководителей цехов, участков, служб завода должны быть сосредоточены на решении этой главной задачи. Повышение производительности труда— вот тот лозунг, под которым коллектив завода будет добиваться новых успехов в выполнении плана семилетки.

В праздничных колоннах тракторостроители еще и еще раз продемонстрируют свою огромную любовь к Коммунистической партии и Советскому правительству, свою великую преданность делу строительства коммунизма в нашей стране.



В 1953 году, после окончания Рубцовского машиностроительного техникума, в центральную заводскую лабораторию пришла молодая девушка Инесса Скульская.

С первых дней работы она рекомендовала себя очень дисциплинированной, исполнительницей, трудолюбивой, любознательной, Инесса скоро завоевала уважение товарищей по труду.

Несколько лет подряд ее избирали членом заводского комитета комсомола.

Сразу же после окончания техникума она поступила на первый курс вечернего политехнического института и в этом году успешно окончила его.

В настоящее время она работает старшим инженером ЦЗЛ. Инесса Григорьевна трудится над внедрением новой техники в производстве кузнечного цеха.

На снимке: старший инженер ЦЗЛ Инесса Григорьевна Скульская.

43-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции алтайские тракторостроители встречают высокими достижениями в труде. За один год 10 месяцев, борясь за досрочное выполнение величественных планов семилетки, коллектив завода выдал стране сверх плана валовой продукции на 62 миллиона рублей.

На заводе внедрено в производство много новых технологических процессов, успешно решены вопросы механизации и автоматизации. Освоена технология изготовления заднего моста трелевочного трактора с бортовыми передачами, внедрена брикетированная чугунная стружка вместо чугуна, применена сварка в среде углекислого газа, пущены в эксплуатацию две сталеплавильные печи с механизированной завалкой, построена механизированная эстакада для разгрузки чугуна, смонтирован и пущен в ход пятый формовочный конвейер с автоматической выбивкой.

43 года назад, 7-е ноября. В этот день свершилась революция в России. Рабочие, крестьяне и солдаты взяли власть в свои руки.

Завоевания Октября нужно было отстаивать в борьбе с внутренней контрреволюцией и иностранными интервентами. Враги, навязав гражданскую войну, в течение ряда лет не давали возможности заниматься мирным созидательным трудом.

Об этом знал молодой матрос Павел Кантонистов из рассказов очевидцев и участников революции, благодаря прочитанным книгам.

Первая встреча с военным кораблем Черноморского флота, куда он был призван на службу в 1939 году, напомнила «Аврору», революцию.

Командир корабля, встречая молодое пополнение, сказал: «Завоевания Октября надо беречь». Эти слова запомнились навсегда.

1941 год, 22 июня. Известие об Отечественной войне застало Павла Кантонистова в учебном отряде в Севастополе. А вскоре отряд стал на защиту Севастополя. За отвагу и боевые заслуги Павел Михайлович был награжден медалью «За оборону Севастополя».

Бережь завоевания Октября

Потом он был направлен в город Сталинград для формирования Волжской военной флотилии.

Время не ждал. За короткий срок все гражданские корабли были переоборудованы. А вскоре они стали в боевые ряды на защиту города-героя.

Трудное было время. Враг усиленно, всеми видами вооружения, не считаясь с потерями, атаковал защитников Сталинграда. Решался вопрос: быть или не быть Советской власти.

В затишье между боями был собран митинг матросов, посвященный защите Сталинграда. Зачитали обращение Советского правительства и командования, горячо выступали бойцы...

«Велика Россия, но отступать некуда»— таково было решение каждого матроса.

После митинга к секретарю партийной организации канонерской лодки «Николай Щорс» подошел Павел Кантонистов.

— Я хочу сражаться коммунистом, — сказал он.

Это был 1942-й год. Кантонистов в бой пошел коммунистом.

Военная смекалка, смелость в решении боевых операций — таковы были черты Кантонистова. Враг был побежден. Павла Кантонистова наградили медалью «За оборону Сталинграда».

...Скупые строчки из газеты «Советский Флот» рассказывали об успешно проведенной боевой операции в местечке Скрыгалова в Белоруссии. Бронекатер, которым командовал Павел Кантонистов, в этой операции уничтожил 24 огневые точки противника и до батальона немецких солдат. Искусно организованная операция, неожиданный удар привели в расстройство фашистские ряды. Враг бежал. Плацдарм для высадки десанта был очищен. Еще клочок русской земли был освобожден от захватчиков. В этом большая заслуга принадлежала командиру бронекатера тов. Кантонистову, который сумел провести операцию без потерь, и его личному составу.

За боевые подвиги командира бронекатера тов. Кантонистова командование наградило орденом Отечественной войны.

Славный боевой путь до Варшавы прошел Павел Михайлович. Он никогда не забывал слов, сказанных командиром корабля: «Завоевания Октября надо беречь». Он дрался за то, что было добыто в дни революции.

После ранения, в 1945 году, Павел Михайлович был переведен на Балтийский флот. Затем, в 1948 году, отвечая на обращение правительства о сохранении кадров во флоте, он остался на сверхсрочную службу.

Знания и опыт, приобретенные в грозные годы Великой Отечественной войны, коммунист Павел Михайлович умело передавал молодым матросам.

За 6 лет многие матросы получили боевую подготовку, а их учитель—Павел Кантонистов—больше десятка благодарностей, ценных подарков, денежных премий...

С волнением шел на наш завод демобилизованный по сокращению Вооруженных Сил СССР старший лейтенант Павел Михайлович Кантонистов. Служба в Советском Флоте оторвала его от мир-

ного труда. Приобретенная 20 лет назад специальность слесаря теперь позабыта. Но это можно вспомнить, вновь научиться работать. Главное же—в перемене образа жизни ощущалась победа мира над силами войны, могущество наших Вооруженных Сил, богатство нашей Родины.

Снова вспомнились слова командира корабля: «Завоевания Октября надо беречь».

Бережь и умножай. Коллектив коммунистического труда термического цеха № 2 Павла Михайловича и его супругу Екатерину Григорьевну встретил по-коммунистически: тепло, с большим вниманием.

Сейчас имя Павла Михайловича, слесаря отдела механика, пользуется славой и уважением.

«Хорошо работает» — такова характеристика офицера запаса.

Коммунисты также уважают тов. Кантонистова. На отчетно-выборном партийном собрании он единодушно избран членом партбюро и сейчас выполняет обязанности заместителя секретаря партбюро.

А. КИРДАНОВ.

Новой технике—зеленую улицу

Июльский Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза поставил перед работниками промышленности важнейшую задачу по быстрейшему созданию и освоению выпуска более совершенных машин, быстрой замене устаревшей продукции новой, отвечающей современным требованиям.

Выполняя решения Пленума, коллектив нашего завода готовится к переходу на производство новых тракторов Т-4, ТТ-4 и ТБ-4. Над созданием новых машин работают конструкторы в дружестве с производственниками опытного цеха.

В этом году выпущено 2 трактора Т-4 и один колесный. Они проходят испытания на эксплуатационные качества. Недавно из Зернового, Ростовской области получено сообщение о том, что испытания машин в производственных условиях показывают хорошие результаты. Два трактора набрали более чем по 1000 часов и один—976 часов. Закончено согласование чертежей на эти машины. Техническая документация по установке двигателя 6-Т-2 к конструкции Алтайского моторного завода подлежит изменению и будет закончена в ноябре 1960 года.

Одновременно работники отдела главного конструктора и опытного цеха работают над созданием нового трелевочного трактора ТТ-4. Начальник бюро нового проектирования тов. Дорофеев рассказывает:

— К концу нынешнего года будет закончена разработка конструкции ТТ-4. Основная масса узлов и деталей будет унифицирована с узлами и деталями тракторов Т-4 и ТДТ-60. Например, двигатель, узлы и детали заднего моста муфты сцепления, коробки перемены передач будут использованы с трактора Т-4 с некоторыми конструктивными изменениями. Почти без изменений будут использованы с трелевочного трактора ТДТ-60 раздаточная коробка, лебедка, бортовая передача и большинство узлов ходовой части.

Активное участие в создании новых машин принимают передовые конструкторы тт. Журенко А. Т., Солуян З. В., Хиврич Н. Я., Крысин А. З., Любелский Г. Г., Чепрасов П. Г., молодой специалист Гладких И. К.

Большие работы проведены по проектированию лесопогрузочной машины под руководством инженера-конструктора тов. Старцева Н. Г. Воплощением конструкторской мысли является первый об-

разец лесопогрузочной машины сборку которой закончили рабочие опытного цеха в канун 43-й годовщины Октября. Сегодня они с гордостью рапортуют Родине: «Обязательство выполнено, лесопогрузчик выдан в срок».

Особенно отличились в предоктябрьского соревнования по сборке новой лесопогрузочной машины слесари-сборщики тт. Дегтярев, Жерибор, Авнабов, рабочие слесарного участка тт. Должиков, Литвинов, Майков и другие.

На сборочной площадке опытного цеха находятся тракторы новой конструкции Т-4, колесный и болотный. Поступили первые детали на сборку нового газогенераторного трелевочного трактора.

Творческий труд конструкторов и работников опытного цеха направлен на быстрейшее создание новых, более эффективных тракторов для сельского и лесного хозяйства. **М. ГЛАДКИХ.**

В борьбе за техпрогресс

Партия и правительство уделяют большое внимание вопросу технического прогресса. Июньский Пленум ЦК КПСС поставил перед работниками промышленности задачу по ускорению темпов механизации и автоматизации производственных процессов, внедрению новой техники и технологии, а также модернизации действующего и устаревшего оборудования.

Чтобы быстрее разрешить эту задачу, сразу же после июньского Пленума в нашем цехе была создана бригада малой механизации. В нее вошли опытные слесари, в основном комсомольцы. Деятельность бригады направлена на внедрение в цехе новых, высокопроизводительных приспособлений, оснастки и модернизацию оборудования.

За сравнительно небольшой период времени коллектив бригады проделал значительную работу по механизации и автоматизации производства.

Первым большим успехом в работе была автоматизация пилоот-

резных станков на заготовительном участке. В течение нескольких месяцев были автоматизированы все 3 станка. Теперь пила настраивается на определенный размер и автоматически производит порезку трубы. Эту работу бригада проводила под руководством заместителя начальника цеха по техчасти Ивана Васильевича Сюшана.

Внедрение автоматизации на заготовительном участке позволило высвободить трех рабочих, повысило производительность труда и дало условно-годовую экономию около 20 тысяч рублей.

При обработке деталей гидравлической системы 54-56-168 сверловка отверстий диаметром в 24, 28 и 45 миллиметров производилась на отдельных станках. Работники бригады малой механизации изготовили шестипиндельную головку и приспособление, с помощью которых все эти операции производятся на одном станке.

Объединены операции в одну на обработке детали 54-56-114 (тяга продольная), что высвободи-

ло два станка и дало 21 тысячу рублей экономии.

Значительная работа проведена и по модернизации оборудования. Всего за десять месяцев текущего года в механическом цехе № 3 модернизировано 43 различных станка вместо 21 по плану.

В настоящее время коллектив бригады малой механизации работает над внедрением в производство двух новых уникальных сверлильных станков, предназначенных для обработки деталей трелевочного трактора. Сейчас идет отладка станков, чтобы в ближайшее время сдать их в производство.

Замечательно, с большим старанием трудятся члены этой бригады. Они принимают деятельное участие в изготовлении приспособлений, сборке деталей и самостоятельно выполняют любую порученную им работу. Особенно отличаются в этом отношении слесари Виктор Климов, Николай Сергеев и Анатолий Камышников.

М. АГРЫЗКОВ.
Механический цех № 3.

Славный путь

В марте 1942 года на тракторный завод пришел молодой паренек Григорий Дементьев. Первое время он был подсобным рабочим, помогал монтировать оборудование.

Как только начал работать ремонтно-механический цех, Григория назначили учеником к опытному токарю Анатолию Ивановичу Сергееву. Любознательный, трудолюбивый, он в течение короткого времени освоил профессию токаря-универсала.

Григорий скоро стал одним из лучших рабочих цеха. Ему поручались сложные и ответственные заказы, которые он выполнял быстро и с хорошим качеством. Со временем накапливался опыт, и в 1953 г. Григория Парфеновича назначили мастером механического участка.

Руководить производством, воспитывать людей—дело не легкое. И вот, уже будучи мастером, Григорий Парфенович особенно сильно ощутил недостаток в знаниях. Большой практический опыт не мог восполнить этого пробела. Поэтому мастер Дементьев в 1957 году поступил на первый курс Рубцовского машиностроительного техникума.

В этом же году у Григория Парфеновича произошло еще одно знаменательное событие: его приняли в члены Коммунистической партии.

Трудно было сочетать учебу с работой. Однако тов. Дементьев

успевал во всем. Он обучал своей профессии молодых рабочих, выполнял общественные поручения. Теперь все позади. В этом году Григорий Парфенович закончил техникум и целиком отдался любимой работе.

Когда старший мастер механического участка тов. Струков уехал в Москву учиться, в цехе стал вопрос, кого же назначить на эту должность. И все пришли к одному выводу—Дементьева.

Григорий Парфенович оправдал доверие коллектива. Участок, возглавляемый им, успешно справился с выполнением сентябрьского и октябрьского планов. Коллектив выполнил 31 праздничный заказ с хорошим качеством. Хорошо потрудились на изготовлении праздничных заказов зуборезчик Валентин Жученко, шлифовщик Юрий Оськин, фрезеровщик Юрий Серотинин.

Тов. Дементьев—сторонник всего нового, прогрессивного. На его счету много рационализаторских предложений, внедрение которых принесло цеху значительный экономический эффект. Григорий Парфенович считается также лучшим агитатором. В этом году его избрали членом партийного бюро ремонтно-механического цеха.

В день великого праздника хочется от всей души пожелать Григорию Парфеновичу больших творческих успехов в его благородном труде.

В. МАНЕЕВ.

Скромный вклад Алексея Онищенко

Социалистическое сельское и лесное хозяйство с каждым годом все больше и больше технически оснащается. Не малая доля в этом оснащении принадлежит Алтайскому тракторному заводу.

Большую творческую помощь в техническом новшестве оказывают рационализаторы нашего завода.

Одним из многих рационализаторов является штамповщик Алексей Онищенко. Своей производственной смекалкой он во многом помогает не только штамповщикам, но и технологам участков. Тов. Онищенко критически относится к каждому вводимому в производство новому молотовому или обрзному штампу. В каждом отдельном случае при освоении новых видов поковок он лично производит штамповку деталей.

Алексей Онищенко с начала этого года подал 18 рационализаторских предложений, большая часть которых внедрена в производство.

Так, например, детали гидравлической системы трактора ДТ-54 54-56-115, 54-56-116, 54-56-117, 54-56-118 (вилки тяги) очень сложны в штамповке не только по своей конструкции, но и по сложности штампа.

После штамповки эти детали сразу же проходили правку в этом же штампе, что приводило к преждевременному износу штампа и снижению производительности труда.

Онищенко долгое время присматривался к процессу штамповки и пришел к заключению, что необходимо несколько изменить черновой ручей штампа, что по-

зволит отменить правку деталей. В содружестве с технологом и конструктором техотдела цеха это изменение было произведено в штампе, и результат получился вполне удовлетворительный.

Стойкость штампа резко возросла, увеличилась производительность труда. От внедрения этого мероприятия получена экономия около трех тысяч рублей.

Так своей любознательностью, смекалкой, хорошим производственным навыком штамповщик-рационализатор Алексей Онищенко вносит посильную лепту не только в экономику цеха, но и в экономическое могущество нашего социалистического государства.

В. ГОВОРУЩЕНКО,
заведующий техническим отделом кузнечного цеха.



Ленинград. В Октябрьском районе открылся организованный райкомом КПСС кабинет новой техники. Здесь пропагандируются новейшие достижения науки и техники, распространяется передовой опыт новаторов производства. В нескольких залах представлены экспонаты по машиностроению, судостроению, приборостроению, строительству, транспорту и связи, а также разработке полезных ископаемых. В создании кабинета принимали активное участие промышленные предприятия и институты.

На снимке: у макета многоэтажного жилого дома из крупных блоков.

Народные таланты

В период уборочной кампании коллектив художественной самодеятельности АТЗ проделал большую работу по культурному обслуживанию сельского населения.

Две агитбригады дали около ста концертов, обслужили свыше сорока тысяч сельских тружеников. В 43-й годовщину Октября рабочие-артисты подготовили большой праздничный концерт. В новом репертуаре выступает хор русской народной песни под руководством Раисы Лысовой. В программе праздничного концерта новые танцы в постановке балетмейстера из ансамбля Коми АССР. Солисты Людмила Авдющенко, Людмила Барнаухова, Анатолий Романовцев, Владислав Баранцевич и другие пополнили свой репертуар новыми песнями.

В. АБАКУМОВ.

Октябрь — рабочему человеку

Родом я из деревни Таловка, Змеиногорского района. Наша семья испытывала на себе бедствия крестьянской жизни дореволюционной России.

Октябрьская революция освободила народ от векового рабства и дала ему все возможности культурной и зажиточной жизни. С 1943 года я работаю сталеваром, из них почти 10 лет — на Алтайском тракторном заводе. На примере своей семьи да и своих товарищей по работе я чувствую, как с каждым годом растет уровень жизни рабочего человека.

В этом году на целый час сократили нам рабочий день при сохранении или даже при повышении заработной платы. Я зарабатываю около 2000 рублей в месяц. Сын Николай полтора года назад демобилизовался из Армии, теперь работает на заводе. В бюджет нашей семьи прибавилось еще более полутора тысяч рублей. Жена Николая получает пока только ученические. Но и этих средств нам вполне хватает на все необходимое.

В семье нас 5 человек. Все полностью обеспечены добротной одеждой и обувью, как рабочей, так и праздничной на все времена года. Хорошее дело в этом году придумали наши торговые организации — продажу товаров в кредит.

Летом я был в отпуске, не скупились расходовать деньги. С солидную сумму мы истратили на различные покупки. Свободных денег в домашнем бюджете не оказалось, а в магазин поступили приличные зимние пальто. Посоветовались мы в семейном кругу и решили приобрести пальто в рассрочку. Уплатил я немногим более 200 рублей, получил пальто,

а остальную сумму буду выплачивать равными долями в течение 6 месяцев.

Не жалею денег на приобретение книг. Почитать у нас все любители. Только периодических изданий журналов и газет выписали на 1961 год около десятка наименований. Не пропускаем ни одной новой кинокартины, ходим в театр, смотрим передачи по телевизору. Правда, собственного телевизора у нас пока еще нет, во-первых, потому, что тесновато в квартире и, во-вторых, потому, что их трудно достать. А средства у нас найдутся.

В питании мы тоже себе не в чем не отказываем. Есть чем накрыть сегодня праздничный стол. И первый бокал мы сегодня поднимем за нашу родную Коммунистическую партию и Советское правительство, которые дали простому рабочему человеку хорошую жизнь.

Н. КОРОТЕЕВ,
сталевар.

Итоги летней заводской спартакиады

Летняя заводская спартакиада в нынешнем году была особенно массовой. Она проводилась по десяти видам спорта, в спартакиаде приняли участие свыше 1500 человек из 20 цехов завода.

Победителем в соревнованиях по легкой атлетике вышел физкультурный коллектив моторного цеха, занявший первое место, второе место присуждено цеху станкостроения, механизации и автоматизации, третье — автоматному цеху.

В соревнованиях по волейболу первое место занял чугунолитейный цех № 1, второе — моторный цех, третье — механический цех № 1.

На первое место по футболу вышли футболисты инструментального цеха, на второе — тракторосборочного цеха № 2, на третье — механического цеха № 2. Участником футбольных команд-победительниц присвоен второй спортивный разряд.

В соревнованиях по баскетболу первое место занял моторный цех.

По настольному теннису первое место завоевали конструкторы ОГК, второе — прессовый цех, третье — центральная заводская лаборатория.

По велоспорту победитель-

ницей вышла команда механического цеха № 2, второе место заняли велосипедисты механического цеха № 4, третье — моторного цеха.

Среди штангистов первое место занял автоматный цех, второе — отдел главного конструктора, третье — тракторосборочный цех № 2.

Среди городошников победителем вышел физкультурный коллектив ремонтно-механического цеха, в соревнованиях по гиревому спорту победили автоматчики, а по стрельбе на первое место вышел инструментально-производственный корпус.

В общем командном зачете первое место в летней спартакиаде занял физкультурный коллектив моторного цеха (физорг тов. Лукина), второе — инструментально-производственного корпуса (физорг тов. Говенко), третье — цеха станкостроения, механизации и автоматизации (физорг тов. Голубцов).

А. СИРАКАНЯН,
председатель ДСО «Труд».

Следующий номер газеты «Боевой темп» выйдет 12 ноября 1960 года.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Коллективы центральной лаборатории и отдела главного металлурга с глубоким прискорбием извещают о внезапной кончине

ПЕРКОВСКОГО
Петра Антоновича

и выражают свое соболезнование семье покойного.

ных заведениях.

Для рабочих созданы все условия, чтобы продолжать образование без отрыва от производства. 1 сентября сотни юношей и девушек сели за школьные парты. Днем они умело орудуют у станка, а по вечерам, склонившись над учебниками, решают трудную математическую задачу или с

учебой зарекомендовали себя Александр Слесаренко, Григорий Лазаренко, Александр Сурегга, Антонина Бурова, Ирина Иконникова, Анатолий Лизунов и многие другие. Праздник Великого Октября они встречают новыми успехами в труде и учебе.

В. ЗИБАРЕВА,
учительница.

О людях хороших

Колхозник из Змеиногорского района тов. Жуков находился на излечении в хирургическом отделении заводской медсанчасти. Он часто говорил больным: «Хирург Нина Васильевна Быкова заслуживает большой благодарности. Это человек большой души, любящий свою профессию».

Прав бывший больной тов. Жуков. Так думают все, кто лечился у Нины Васильевны Быковой.

Напряженным, ответственным, но благородным является в нашей стране труд врача-хирурга. И радостно становится от того, что

труд этот по достоинству ценится людьми.

Книга жалоб и предложений хирургического отделения заполнена словами любви и благодарности простых советских тружеников в адрес врачей и всего медицинского персонала хирургического отделения.

Благодарю от всего сердца и я вас, дорогие товарищи. Ваш славный коллектив во главе с врачом-хирургом Ниной Васильевной Быковой заслуживает особой благодарности.

Я лечился в хирургическом отделении и могу с удовлетворением отметить чуткое, вниматель-

ное отношение к больным со стороны тов. Быковой, старшей медицинской сестры тов. Коренковой, медсестер тт. Галютиной, Копыловой и Хомченко и санитарки тов. Свиридовой. Заботливо относятся они к больным.

Только в нашей стране, только у нашего советского врача может быть такое теплое отношение к больным. Мы гордимся вами, товарищи из хирургического отделения. Ваш труд благороден и почетен. Большое, сердечное вам спасибо.

А. КАПУЛКИН,
инженер.

Когда товарищ в беде...

Работница плавильного участка чугунолитейного цеха № 1 А. Екимова тяжело заболела. Ее положили на лечение в поликлинику.

Физическая боль, отрыв от производства, от родных и товарищей — все это отражалось на состоянии больной.

Прошло немного дней. И вдруг ее навестила товарищ по работе Вера Петровна Демченко. Свидание в необычной обстановке с подругой по работе взволновало больную. Там, в цехе, где они вместе работают, не раз разговаривали о разных делах, встречи казались обыкновенными, и не ощущалось той душевной теплоты и близости, которые сейчас переживала больная.

Вера Петровна не ограничилась одним посещением. Она интересовалась состоянием больной постоянно. И когда узнавала, в чем нуждается больная, охотно помогала. Вера Петровна не считалась с личным временем: ходила в магазин, покупала необходимые продукты и приносила их в больницу.

Забота о товарище, чуткость и отзывчивость, искренняя теплота к людям — отличительные черты Веры Петровны.

Помнит о встречах с Верой Петровной в больнице в дни болезни не только А. Екимова. Задумавшиеся, ободряющие слова запомнились завальщице плавильного участка В. Кольман. Вера Петровна бывала и в общежитии, где живет В. Кольман, и в боль-

нице, куда положили ее на стационарное лечение.

Посещала она больных М. Гурова, В. Сторожевую, М. Матвееву, Н. Осадчую и других. И каждый, встречаясь с Верой Петровной, видит в ней хорошего, отзывчивого товарища.

В первом чугунолитейном цехе не одна Вера Петровна с отзывчивой душой. Знают в цехе Валентину Яковлевну Яшникову, Петра Кононовича Гончаренко и других. Они своим вниманием и чуткостью помогают попавшим в беду людям.

В этом сказывается сила товарищества, крепость рабочей дружбы.

Н. ФУРТОВ,
председатель цехового комитета профсоюза чугунолитейного цеха № 1.