

Привет делегатам XVII заводской партийной конференции!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Боевой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 84 (2206)

Суббота, 22 октября 1960 г.

Цена
15 коп.

Сегодня, 22 октября 1960 года, в 2

часа дня, в клубе завода открывается
XVII заводская партийная конференция.

П О Р Я Д О К Д Н Я:

1. Отчет партийного комитета за период с ноября 1959 года по октябрь 1960 года.
2. Выборы партийного комитета.
3. Выборы комиссий партийного контроля.

XVII заводская партийная конференция

Коллектив Алтайского тракторного завода в период после XVI заводской партийной конференции внес огромный вклад в общую борьбу советского народа за укрепление могущества нашей Родины, за мир во всем мире. За три квартала 1960 года завод успешно справился с государственным планом выпуска товарной и валовой продукции. Хорошие показатели имеет завод по производительности труда, снижению себестоимости выпускаемой продукции, экономии средств и другим технико-экономическим показателям.

Подобная работа завода свидетельствует о том, что партийные организации цехов и отделов сумели мобилизовать коллективы на высокопроизводительный труд. Уровень партийной работы на заводе заметно повысился. Особенно хочется сказать о коммунистах передовых цехов, авангардная роль которых способствует тому, что коллективы ряда цехов добились слаженной работы. В нынешнем году трем цехам: термическому № 2, автоматному и газогенераторной станции присвоены звания цехов коммунистического труда. В настоящее время еще пять цехов — механические №№ 1, 2 и 6, тракторосборочный № 1 включились в коммунистическое соревнование.

Широкий размах получило на заводе движение разведчиков будущего — участников коммунистического соревнования. На заводе 5 тысяч 500 человек соревнуются за получение почетного звания ударников коммунистического труда. Среди них сотни коммунистов. Вот их имена: фрезеровщик моторного цеха тов. Радаев, термист термического цеха № 2 тов. Фокеев, слесарь пресового цеха тов. Шульгин, слесарь тракторосборочного цеха № 1 тов. Алатарцев и многие другие.

Сегодня на XVII заводской партийной конференции можно с гордостью сказать о боевности нашей заводской партийной организации, смело и решительно возглавляющей борьбу коллектива за дальнейший технический прогресс, за выполнение поставленных партий и правительством

больших народнохозяйственных задач.

За отчетный период партийная организация завода выросла, организационно окрепла, значительно повысился уровень политико-воспитательной работы. Цеховые парторганизации оказывают большое влияние на решение жизненно важных производственных и политических задач.

Учитывая критические замечания, высказанные делегатами предыдущей партийной конференции, партком завода проделал за отчетный период определенную работу с секретарями цеховых партийных организаций, партгруппами, оказывая им помощь советом и делом. Наш партийный актив постоянно был в курсе всех хозяйственных и политических вопросов, которые решал завод.

Партия учит нас не довольствоваться достигнутым, а постоянно устранять недостатки в работе и смело идти вперед. А недостаток в работе нашей парторганизации много и устранение их несомненно поможет заводу добиться еще лучших показателей в работе. Бичом производства по-прежнему является высокий процент брака, особенно в заготовительных цехах. Партийные организации чугунолитейных и кузнечного цехов принципиально решают вопросы улучшения качества. На собраниях коммунисты много говорят об этом, а решения не выполняются до конца. Борьбу с браком нужно вести настойчиво и повседневно. Это дело не одного дня. Об этом нужно помнить коммунистам и занять в этом вопросе авангардную роль.

Убытки от брака в одном только чугунолитейном цехе № 3 за 9 месяцев 1960 года составили 5 миллионов 884 тысячи рублей. Решением вопроса качества должна серьезно заняться парторганизация этого цеха (секретарь тов. Усольцев).

Серьезным недостатком является низкая культура производства в отдельных цехах и на территории завода. Грязь мешает работе, снижает производительность труда. Особенно много грязи в таких цехах как кузнечный, чугуно-

литейный № 3, во всем корпусе литейного производства. Борьба за культуру производства не второстепенное дело для партийных организаций. К этому нужно привлечь всю общественность, стенную печать, агитаторов. Наш долг — сделать родной завод образцовым по чистоте и порядку.

Делегаты XVII заводской партийной конференции сегодня должны глубоко и всесторонне проанализировать работу парторганизации завода, указать на недочеты и промахи, наметить пути их устранения и дальнейшего подъема партийной работы.

XVII заводская партийная конференция является могучим средством мобилизации всех сил славного коллектива тракторозаводцев на выполнение грандиозных задач, поставленных семилетним планом, задач построения коммунизма в нашей стране.

Н. КУДРЯВЦЕВ,
секретарь парткома завода.



Два года назад недалеко от Комсомольска-на-Амуре развернулось строительство крупнейшего на Дальнем Востоке целлюлозно-бумажного комбината и города Амурска. Тысячи посланцев комсомола, прибывшие в тайгу, стали первоклассными строителями.

Молодые маляры из бригады Виктора Потапова, борющейся за звание коллектива коммунистического труда, участвовали в строительстве нескольких многоэтажных домов на проспекте Мира.

Вот и сейчас из окна дома, где они работают, комсомольцы (слева направо) Нина Медведева, Анатолий Захаров и Елена Гниденко радостно смотрят на плоды своего труда — новые дома рождающегося города.

Фото Н. Суровцева. Фотохроника ТАСС.

Предоктябрьское социалистическое соревнование

С трудовым подъемом

До великого праздника — 43-й годовщины Октября остаются считанные дни. Это заставляет еще раз пересмотреть взятые в честь знаменательной даты обязательства, проверить их выполнение и приложить все усилия для более успешной работы.

В эти дни, как никогда, на участке заднего моста в смене мастера тов. Костикова царит трудовое напряжение. Каждый рабочий считает своим долгом выполнять сменное задание.

Работая в третьей смене, кол-

лектив тов. Костикова в последние дни добивается замечательных результатов. Так, например, 20 октября было собрано вместо семи десятков задних мостов и при задании семь лебедек сдано восемь.

Застрельщиками высокого темпа в труде и победителями в индивидуальном соревновании являются передовики производства слесари-сборщики тт. Волокитин, Борщев, Васенкин.

Т. БЕСПРОЗВОНОВ,
Тракторосборочный цех № 2.

Лучший рабочий участка

На участке тяжелых станков, которым руководит старший мастер Михаил Никитович Ефименко, работает много кадровых, квалифицированных рабочих. Они являются примером в труде, систематически перевыполняют нормы выработки.

Высоких показателей добивается токарь-карусельщик Алексей Корягин. Все заказы он исполняет вовремя и с отличным качеством. Так, в короткий срок Алексей обработал шестерни конвейера для чугунолитейного цеха № 1.

В настоящее время передовой

рабочий трудится одновременно на двух станках, обрабатывая встряхивающие столы формовочных машин для литейных цехов. Работа очень трудоемкая, сложная. Однако Алексей ежедневно выполняет задания на 120—130 процентов.

Несмотря на большую загруженность, Алексей все время оказывает необходимую помощь молодым рабочим тт. Васильеву, Якименко и Николаеву.

В. МАНЕЕВ,
Ремонтно-механический цех.

Обязательство выполнено

Добрая традиция — встречать праздник Великого Октября хорошими трудовыми делами — живет и в коллективе пресового цеха.

В честь 43-й годовщины Октября пресовщики взяли повышенные обязательства.

Большое внимание они уделяют экономии материалов и средств. В дни подготовки к великому празднику решено изменить окраску колпаков масляных фильтров.

Как выполняется это обязательство? Старший технолог цеха тов. Федоров сообщил нашему корреспонденту:

— В октябре мы начали покраску опытной партии колпаков масляных фильтров грунтом 138 вместо нитрозмали 624. Опыты показали, что грунтовка не хуже нитрозмали выдерживает соприкосновение с маслом. Это значит, что все детали, которые в процессе работы трактора соприкасаются с маслом, можно и нужно красить грунтом, т. к. на каждом килограмме красителей экономия составляет 1 руб. 45 коп.

Несколько дней назад новая технология окраски деталей внедрена в производство.

Да здравствует созданная Лениным славная Коммунистическая партия Советского Союза — великая вдохновляющая и организующая сила советского народа в борьбе за построение коммунизма!

(Из Призывов ЦК КПСС к 43-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

Непримиримость к недостаткам — важное условие повышения всей партийной работы

Чаще проводить семинары агитаторов

Работа агитатора в производственной жизни имеет большое значение.

Рабочий не всегда имеет возможность вовремя прочитать газету, послушать радио, ознакомиться с событиями как в жизни завода, города и нашей страны, так и за рубежом. Здесь и приходит на помощь агитатор.

Задача агитатора — не только проводить интересные и увлекательные беседы, но и помогать администрации решать вопросы производства.

Я хочу рассказать о своем опыте и отметить некоторые недостатки в агитационной работе.

Обязанности агитатора я исполняю недавно — второй год. Главным в своей работе считаю проведение политических информаций.

Всю работу строил следующим образом. После проведения политической информации перед слушателями ставился вопрос, на какую бы тему они хотели слушать информацию в следующий раз.

Этот метод вызывал активность слушателей и хорошую посещаемость. Так, однажды слушатели пожелали узнать о проводимой политике и взаимоотношениях Югославии с Советским Союзом.

Материал, которым я располагал, был недостаточным. Поэтому за помощью я обратился в городской комитет КПСС. Горком партии помог мне подготовиться к этой беседе. И наша встреча со слушателями была интересной.

Городской комитет партии также помог мне подготовиться к беседе о проводимой политике во Франции и ее руководителе Ш. де Голле. Эта тема возникла в связи с поездкой Н. С. Хрущева во Францию.

Во время подготовки к беседе я использую также газеты, журналы, особенно партийную литературу.

Кроме того, большую помощь в агитационной работе мне оказывало партийное бюро цеха и в частности его секретарь тов. Егоров.

На теплоэлектроцентрали три коллектива включились в борьбу за звание коммунистических — это служба релейной защиты и измерений (руководитель тов. Косов), теплоизмерительная лаборатория (руководитель тов. Егоров) и бригада ремонтников машинного цеха (начальник тов. Аносов).

В этом движении имеется доля заслуги и агитаторов.

Бесспорно, в проводимой работе агитаторов большую роль играет партбюро цеха.

Однако еще не все сделано для более лучшей работы агитаторов. Так, например, мало проводилось семинаров, не организовывался среди агитаторов обмен опытом.

Семинары же необходимы не только в цеховом масштабе. Желательно, чтобы этому вопросу больше уделял внимания и партийный комитет завода.

Д. ПРОКОПЕЦ,
агитатор теплоэлектроцентрали.

Работа с молодыми коммунистами должна быть постоянной

За прошедший отчетный период партийная организация механического цеха № 1 выросла на 11 человек. Это молодые коммунисты и кандидаты в члены партии. Кроме того, сейчас готовятся вступление в кандидаты партии три человека с 5-го участка.

Партийная организация цеха уделяла определенное внимание вновь принятым в ряды партии.

За отчетный период партийное бюро собирало молодых коммунистов и проводило с ними беседу о роли члена партии, его задачах и каким должен быть коммунист.

Однако подобных бесед было проведено мало. Это объясняется тем, что партийное бюро цеха недостаточно занималось воспитанием молодых коммунистов. Кроме того, был забыт важный участок в работе партбюро — контроль над выполнением партийных поручений. На бюро не отчитывался ни один коммунист. А ведь можно было бы собрать всех молодых коммунистов, кандидатов в члены партии и послушать некоторых, как они выполняют партийные поручения. Это была бы своего рода учеба. Она бы позволила повысить чувство ответственности каждого молодого члена партии за выполнение партийных поручений.

Недостаточно уделял внимания работе с молодыми коммунистами и партийный комитет. Редко собирали нас на семинары, на беседы, мало партком предъявлял требова-

тельности к партбюро цеха, которое нерегулярно проводило работу с молодыми коммунистами и кандидатами в члены партии.

Эти вопросы должны быть в центре внимания как работы партийного комитета, так и партбюро цеха.

В. БОНДАРЕНКО,
кандидат в члены КПСС.

Партийная организация и вопросы технического прогресса

Технический прогресс — это один из вопросов, которому партийная организация автоматного цеха придает исключительно важное значение. По внедрению новой техники коллективом цеха проделана большая работа и достигнуты хорошие результаты. Всем известно, что улучшение всех показателей в работе, особенно повышение производительности труда, немисливо без технического прогресса.

Большая работа по внедрению новой техники, модернизации старого оборудования развернулась после июньского (1959 г.) Пленума ЦК КПСС.

Партийное бюро через агитколлектив организовало широкое обсуждение решений Пленума на участках и в сменах. Решения июньского Пленума были доведены до каждого работающего в цехе и получены единодушное одобрение. Итогом работы июньского Пленума ЦК КПСС было посвящено открытое партийное собрание, на котором обсуждались задачи коллектива по механизации и автоматизации производственных процессов. В цехе и до этого велась работа по техническому

прогрессу, но партийное собрание признало эту работу далеко недостаточной.

По решению партсобрания для оперативного внедрения технических новшеств в цехе создана бригада малой механизации. Очень большую работу провела эта бригада по внедрению непрерывного фрезерования деталей, используя для этой цели старые резбозфрезерные станки. В условиях производства автоматного цеха, где многие детали изготавливаются большими партиями, непрерывное фрезерование дает хорошие результаты. Взять хотя бы такой пример. Деталь 60-15017 (призонный болт) идет в количестве 45 штук на один трактор. Фрезеровка на обычном горизонтально-фрезерном станке позволяла делать 400—500 штук за смену. После перевода этой детали на непрерывное фрезерование по предложению мастера тов. Зиновьева и технолога тов. Снегирева производительность труда повысилась более чем в 10 раз. Таких примеров очень много. В настоящее время на непрерывное фрезерование переведено 16 наименований деталей, что позволило повысить производительность труда на фрезерных операциях в среднем в два с половиной — три раза.

Для контроля за внедрением новой техники коммунисты на собрании избрали комиссию партийного контроля, которая строго контролирует ход внедрения технических мероприятий. Председателем комиссии избран мастер отдела приспособлений тов. Козлов. Комиссия оказала положительное влияние на внедрение новой техники, оказывая действительную помощь и проявляя строгую требовательность к исполнителям. Бывали случаи, когда отдельные работники не оперативно решали технические вопросы, затягивали сроки внедрения мероприятий без всяких причин. Комиссия разбиралась с положением дел на месте, докладывала партийному бюро и к таким работникам применялись меры воздействия.

Техническому прогрессу были посвящены выпуски стенной газеты «Автомат», где рассказывалось о задачах, о проделанной работе по внедрению технических мероприятий, критиковались недостатки.

Соревнование, которое проводилось на заводе между бригадами малой механизации, тоже помогло лучше организовать работу нашей бригады.

Включившись в это соревнование, бригада малой механизации автоматного цеха, руководимая бригадиром тов. Соколовским, завоевала первое место.

Все ценные начинания очень быстро находят распространение в автоматном цехе. Как только появилась весть, что на многих предприятиях нашей страны создаются общественные конструкторские бюро, которые действуют механизации и автоматизации производства, в нашем цехе группа молодых работников организовала такое бюро, в состав которого вошли технолог тов. Костенюк, мастер тов. Шведов, наладчик тов. Бирюков и слесарь тов. Шестаков. Еще не очень много времени прошло с тех пор, как создано это бюро, а молодые энтузиасты уже многое сделали. Они автоматизировали вертикально-сверлильный станок на снятие фасок у детали 01-409 (седло клапана), где ручной труд полностью заменен машинным. Продолжается работа по внедрению непрерывного фрезерования. Недавно они запустили первую очередь автоматической линии по обработке шпильки блока. А в уме этих поборников за технического прогресс рождаются все новые и новые мысли.

Партийная организация нашего цеха продолжает курс, взятый после июньского Пленума ЦК КПСС. Периодически, не реже одного раза в квартал вопросы внедрения новой техники заслушиваются на партийных собраниях или заседаниях партбюро.

В настоящее время коллектив цеха работает над автоматизацией бесцентрово-шлифовальных станков, применяя бункерное загрузочное устройство. Внедряется автоматизация операции сверления болта кардана и другие мероприятия.

Коллектив цеха уверен, что семилетний план повышения производительности труда будет выполнен гораздо раньше срока.

Л. БРЕДИХИН,
Автоматный цех.



— Кого это агитируют?
— Агитатора пойти в цех к рабочим.

Рис. А. Грунина,
Фотохроника ТАСС.

Активнее вникать в экономику

После июньского Пленума ЦК КПСС на нашем заводе была создана комиссия партийного контроля по экономическим вопросам, в состав которой вошли тт. Колосов, Сергеев, Березов, Винокуров, Загаин и Фельдман.

Эта комиссия призвана осуществлять партийный контроль за ходом снижения себестоимости выпускаемой продукции и способствовать выполнению принятых решений по получению экономии в счет 90 миллионов рублей — обязательства, принятого коллективом завода во втором году семилетки.

За период с июня 1960 года комиссия проделала определенную работу в этом направлении.

На одном из заседаний были заслушаны отчеты руководителей модельного цеха и инструментально-производственного корпуса по вопросу изменения ценников на оснастку и модели.

Проведена проверка выполнения решений заводской экономи-

ческой конференции и подготовлен этот вопрос для заслушивания на заседании партийного комитета.

По инициативе комиссии партийного контроля с экономистами цехов проведено инструктивное совещание по применению новой методики планирования себестоимости продукции основных цехов завода. Этот метод направлен на повышение материального стимула инженерно-технических работников цехов по дальнейшему снижению себестоимости.

В настоящее время работниками планово-экономического отдела, главной бухгалтерии разрабатывается порядок дальнейшего совершенствования хозрасчета по цехам и производственным участкам, направленный на усиление контроля за снижением себестоимости, повышение материальной заинтересованности мастеров в участках.

Надо сказать, что коллектив за-

вода справился с заданием по снижению себестоимости продукции. Значительное снижение против прошлого года достигнуто механическими цехами. При задании 15 миллионов 270 тысяч рублей за 9 месяцев текущего года получено снижение себестоимости в 20 млн. 370 тыс. рублей. Хорошо справились с заданием пресовый, автоматный, механические №№ 1, 2, 3 и другие цехи.

Однако по заготовительным цехам показатели сложились неудовлетворительно. Вместо получения экономии такие цехи как чугунолитейные №№ 1 и 3, кузнечный имеют значительное удорожание себестоимости выпускаемой продукции.

Наряду с некоторыми положительными результатами в работе комиссии партийного контроля имеются и существенные недостатки. Так, комиссия недостаточно внимания уделяла экономическому анализу

в тех цехах, где в вопросе себестоимости наблюдаются систематические перерасходы, редко заслушивались вопросы на заседаниях комитета о неблагоприятном положении с себестоимостью в отдельных цехах завода.

Необходимо в дальнейшем учесть эти упущения, а также взять под партийный контроль выполнение решения экономической конференции, чаще заслушивать на заседаниях комиссии руководителей цехов, где экономические вопросы ставятся не на должный уровень. Надо также заслушивать и начальников цехов, коллективы которых успешно решают вопросы снижения себестоимости выпускаемой продукции.

Н. ПЕТРОВ,
председатель заводской
комиссии партийного контроля
по экономическим вопросам.

Больше внимания партийным группам

Правильная расстановка коммунистов на производственных участках и в отделах обеспечивает партийное влияние в коллективе цеха.

Большая часть коммунистов моторного цеха объединена в 11 партийных групп. За отчетный период в связи с увеличением числа коммунистов на участках штапуна, деталей заднего моста и сборки моторов были вновь созданы 3 партийные группы.

Отчеты и выборы показали, что многие партийные группы улучшили работу. Они направляли свою деятельность на мобилизацию коллективов участков на выполнение государственного плана и социалистических обязательств.

Хорошо работала в отчетном году партийная группа участка колесчатого вала, где партгрупорг тов. Зиновьев. На собраниях партийной группы обсуждались вопросы организации коммунистического соревнования, выполнения государственного плана, культуры производства и другие. С начала учебного года здесь работает начальная экономическая школа, в которой учится 18 человек.

Партийное бюро цеха занимается обобщением опыта работы лучших партийных групп. Так, тов. Зиновьев выступал на семинаре партгрупоргов цеха с обменом опытом работы группы.

На отчетно-выборном цеховом партийном собрании тов. Зиновьев сказал:

— Главной своей задачей партийная группа ставит мобилизацию коллектива на выполнение государственного плана.

Все коммунисты в группе имеют партийные поручения и добросовестно их выполняют. Коммунист тов. Гончаренко является лучшим агитатором на участке.



Свердловск. На Уралмашзаводе создается образцовое производство крупных сварных узлов. Начато строительство блока цехов сварных конструкций. Замена большого количества стального литья более экономичными сварными и сварнолитыми заготовками позволит ежегодно экономить тысячи тонн металла. Все это будет достигнуто путем широкого внедрения сварочных автоматов и полуавтоматов. Расширение объема производства сварных конструкций произойдет не только в результате ввода в строй нового блока цехов металлоконструкций, но и рационального использования средств автоматизации уже существующего сварочного производства. На снимке: передовой сварщик завода комсомолец Иван Тупоногов.

тов. Гончаренко и Лукьянов — партгрупорги.

Собрания партгруппы часто проводятся совместно с комсомольцами и профсоюзными активистами. Это укрепляет связь партийной группы с массами.

В эти дни партийная группа вместе с администрацией и профсоюзной организацией решает вопросы улучшения культуры производства и выполнения обязательств в честь 43-й годовщины Октября.

Однако не все партийные группы правильно строили свою работу. На отчетно-выборном собрании была подвергнута резкой критике работа партийных групп испытательной станции, участка блока, отдела механика. Здесь редко проводились партийные собрания, партгрупорги слабо выжили в производственные дела своих участков, по существу не занимались руководством комсомольской и профсоюзной групп. И как результат, на этих участках низка трудовая дисциплина и организация производства.

После отчетно-выборного собрания партийное бюро намечает провести ряд мероприятий по улучшению работы партийных групп на участках.

М. КОНОНОВ,
секретарь партбюро
моторного цеха.

В ответ на письмо харьковчан

Вопросы рационализации, внедрения нового, прогрессивного в производство — жизненная необходимость советских людей. Техническому прогрессу уделяется большое внимание на всех предприятиях нашей страны. В цехах, на участках, фабриках, заводах творческая мысль рабочих и инженерно-технических работников воплощается в жизнь, создавая условия для быстрого продвижения нашего общества к коммунизму.

Коллектив ремонтно-механического цеха не стоит в стороне от решения этих важнейших задач. За последнее время в цехе внедрен целый ряд необходимых для цеха и завода мероприятий, дающих экономию металла, улучшающих качество продукции. Решены некоторые технические вопросы, которые ранее не ставились.

В цехе продолжительное время не решался вопрос нарезки многозаходных червячных шестерен, отвечающих требованиям чертежа. Шестерни с числом заходов червяка 10 и выше нарезать на имеющемся у нас оборудовании было невозможно. Сейчас установлен дополнительный редуктор на главный привод зуборезного станка. Таким образом, вопрос качественной нарезки многозаходных червячных шестерен в цехе решен положительно.

При нарезке реек на фрезерном

станке требовалась настройка гитары сменных шестерен на каждый вид реек в зависимости от модуля зубьев. С внедрением гитары сменных шестерен с постоянным передаточным отношением, кратным Π , отпала необходимость наладки при нарезке реек с разными модулями. С помощью новой гитары можно нарезать рейки любого модуля без переналадки.

Возникла трудность нарезки конических шестерен со спиральным зубом в части заточки резовых головок, требующих для этого специального станка. Внедрение специального приспособления на заточной станок «Ильич» дало возможность решить и этот вопрос.

Кропотливо и долго пришлось работать над вопросом наплавки с помощью вибродуговой головки внутренних и торцевых поверхностей изношенных деталей или ушедших в брак. Сейчас в цехе внутренние цилиндрические поверхности с длиной в пределах 50 мм и диаметром отверстия от 50 и выше наплавляются с помощью вибродуговой головки, что дает возможность реставрации деталей и исправления брака, а следовательно, экономию металла.

Так же, как и на ХТЗ, в цехе налажено производство различных форм и размеров манжет из полихлорвинила, пластика, ма-

слостойкой резины. Это дело у нас не новое.

К очень большому и нужному мероприятию для завода относится организация производства текстурных ремней в нашем цехе. Это мероприятие дало возможность резко сократить простои оборудования и оперативного решения производства разнообразных и необходимых при этом видов текстурных ремней. Можно было бы привести и ряд других мероприятий, внедряемых в нашем цехе, но приведенные примеры достаточно ясно отражают ту работу, которая проводится рационализаторами и передовиками производства нашего цеха, понимающими важность задач, стоящих перед ними, и стремящимися активным трудом внести свой вклад во внедрение новой техники в производство.

Однако того, что внедрено и внедряется в цехе, безусловно недостаточно. Целый ряд перспективных и нужных мероприятий необходимо еще внедрить в производство.

Совершенно правильно решается вопрос на ХТЗ по внедрению прогрессивных методов сварки в ремонтном цехе. К сожалению у нас на заводе этому уделяется мало внимания. Например, такой вопрос, как электрошлаковая сварка. Ее внедрение безусловно даст большую экономию.

Мы обращаемся с просьбой к руководству завода помочь приобрести такую установку для ремонтных нужд.

Б. ЯКИМОВ,
начальник ремонтно-механического цеха.

По следам неопубликованных писем

В редакцию газеты «Боевой темп» поступило письмо о неправильном увольнении старшего кладовщика моторного цеха тов. Данченко. Письмо было направлено начальнику отдела труда и зарплаты завода тов. Сергееву для рассмотрения и принятия мер. Тов. Сергеев сообщил редакции следующее:

«Общезаводская комиссия по трудовым спорам на своем заседании от 27 сентября приняла решение обязать администрацию моторного цеха восстановить тов. Данченко на работе в должности старшего кладовщика материальной кладовой. Решение общезаводской комиссии выполнено».

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Когда у нас в складе будет тепло?“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп» № 77 за 28 сентября 1960 года было опубликовано коллективное письмо работников склада покупных деталей тракторосборочного цеха № 2.

Авторы письма жаловались на то, что помещение склада не отапливается, и когда наступают холода, невозможно в нем находиться.

Заместитель начальника тракторосборочного цеха № 2 тов.

Ткачев сообщил редакции: «Цех выполнил следующие работы для улучшения условий труда работников склада: установлен специальный рольганг для разгрузки материалов, привозимых на склад, в складе установлен специальный калорифер, который полностью поддерживает необходимую температуру. Таким образом, вопрос отепления склада покупных деталей полностью решен».

„Как вас обслуживают?“

Так называлась статья в нашей газете за 6 августа 1960 года.

В статье, в частности, отмечалось, что в буфете общезаводского № 1 в продаже имеются только лимонад и папирсы.

Помощник директора завода по быту тов. Тышкевич пишет в редакцию:

«Жилцы общезаводского № 1 совершенно правильно указывают на плохую организацию торговли в буфете».

Сейчас вторично поставлен вопрос перед дирекцией треста столовых и горисполкомом об улучшении снабжения буфетов в общезаводских».

Не допускать срыва соцобязательств

Коллектив тракторосборочного цеха № 2, включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, взял на себя повышенные обязательства — досрочно, к 28 октября выполнить план 9 месяцев по товарной и валовой продукции, войти в график по сдаче тракторов к 20 октября и на 330 тысяч рублей сдать запчастей в счет недодела второго квартала.

Обязательства большие, но по плечу коллективу. Однако выполнение их срывается из-за плохой работы ряда цехов и служб завода.

Больше того, сейчас сдача тракторов отделу сбыта прекращена: нет вилки кардана (деталь 60-16-014). Начальник отдела кооперации тов. Алыбаев ежедневно обещает принять необходимые меры и найти контейнер с необходимыми деталями, но дальше слов дело не идет. 87 тракторов, в которых нуждается лесное хозяйство, стоят на площадке неукomплектованными.

Но это не единственная причина плохой работы нашего цеха. 17 октября мы пришли в цех. На главном конвейере стоит одна рама. Рабочие ничего не делают. Все ожидают из моторного цеха (начальник цеха тов. Светлов) моторов. Отставание же на главном конвейере составляет полтора суток.

На участке заднего моста такое же положение. Рабочие пришли на работу, а делать нечего.

На протяжении ряда месяцев механический цех № 4 (начальник тов. Лузянин) без всяких оснований срывает сборку трелевочных тракторов. А обеспечить нас деталями механический цех № 4 имеет все возможности. Однако из-за безответственности

руководителей М-4 на сборку систематически не подаются детали 60-41сб 105. По этой причине отставание на 17 октября составило 43 лебедки.

Неблагополучно обстоят дела и с выпуском блока силовой передачи.

Такое же тревожное положение с выпуском годной продукции на других участках.

Видимо, дирекции завода нужно немедленно разобраться в причинах срыва коллективом тракторосборочного цеха предоктябрьских соцобязательств и принять решительные меры для обеспечения нормальной работы тракторосборочников.

Наряду со срывом производственного плана по сборке машин у нас плохо обстоит дело с выполнением плана сдачи запасных частей. На 17 октября цех отстал от графика на 23,4 процента.

Угрожающее положение с выполнением плана запасных частей беспокоит всех рабочих цеха. Думается, и здесь дирекция завода не останется в стороне, а примет энергичные меры для оказания помощи в выполнении плана по запасным частям.

Коллектив же цеха в свою очередь делает все от него зависящее для выполнения плана.

По выпуску экспортной продукции мы находимся в еще более тяжелом состоянии.

Главными виновниками срыва выпуска тракторов на экспорт являются коллективы механических цехов № 5 (начальник тов. Василевский), № 4 (начальник тов. Лузянин), № 2 (начальник тов. Винокуров) и других, которые никак не могут подать детали на пять экспортных тракторов.

Отчеты и выборы в профсоюзных организациях

С большой активностью

В сталелитейном цехе прошла профсоюзная конференция. С докладом о проделанной работе за отчетный период выступил председатель цехового комитета тов. Залесков.

Профсоюзный комитет проделал значительную работу по мобилизации коллектива на выполнение производственных заданий. Неплохо проводилась работа в профсоюзных группах, массово-политическая работа.

В цехе большое распространение получило коммунистическое соревнование. Если в прошлом году за звание бригады коммунистического труда боролось два коллектива, то нынче за почетное звание соревнуются 6 бригад и 6 участков. 62 человека борются за звание «Ударник коммунистического труда». Шестерым из них уже присвоено это почетное звание: сталевару тов. Мельнику, газосварщику тов. Кузьминову, формовщику тов. Кондратенко и другим.

Однако наряду с положительными сторонами в работе цехкома имеется ряд серьезных недостатков.

Член профсоюза сталевар тов. Милешин рассказал о том, что цеховой комитет недостаточно проводил работу с профгруппами. Если в профсоюзных группах стержневого отделения (профгруп-

орги тт. Крюкова, Парахина), термообручного отделения (профгруппорг тов. Даниленко), плавильного участка (профгруппорг тов. Писклов) и других работа налажена хорошо, то в некоторых группах плохо обстоит дело с уплатой членских взносов, не работают страхделегаты.

Дальше тов. Милешин в своем выступлении критиковал заводской комитет профсоюза. За весь отчетный период не было проведено ни одного семинара со страхделегатами, профгруппами, общественными инспекторами по технике безопасности.

Цехком мало проводил воспитательной работы среди рабочих, — сказал тов. Орлов. — Вот поэтому в цехе еще наблюдаются прогулы. Не на должной высоте у нас и деятельность товарищеских судов.

Мастер формовочного отделения тов. Стрелков рассказал делегатам конференции, что итоги социалистического соревнования и я подводились несвоевременно, недостаточна гласность соревнования. Новому составу цехового комитета необходимо больше внимания уделять гласности соревнования, систематически вывешивать на досках показателей итоги.

О том, что соблюдение правил техники безопасности и работу общественных инспекторов надо

взять под неослабный контроль профсоюзной организации говорили тт. Сидоренко, Цинан, Чекода-нов и другие.

Профсоюзная конференция прошла организованно, при высокой активности делегатов. Выступившие в прениях высказали много критических замечаний в адрес заводского комитета профсоюза, администрации завода.

Конференция избрала новый состав цехового комитета профсоюза, председателем которого избран тов. Залесков Н. Я.

Каждой семье — газеты и журналы

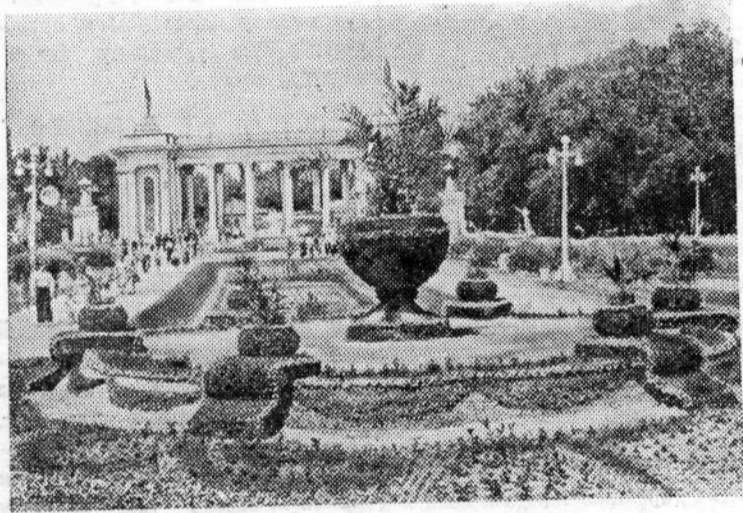
С каждым годом улучшается материальное положение советских людей, растут их культурные запросы. Книга, газета, журнал прочно входят в жизнь каждой рабочей семьи.

Как только было объявлено о подписке на периодическую печать в моторном цехе, у стола общественного уполномоченного тов. Трахтенберга создалась очередь. Рабочие, мастера и другие работники цеха спешили оформить подписку на периодическую литературу на 1961 год.

Заметно возрос спрос подписчиков на центральные газеты и специализированные журналы. Например, задание по подписке на газеты «Труд» и «Известия» перевыполнено в два раза, на 50 экземпляров больше лимита подписано заводской многотиражной газеты «Боевой темп». Выручка за подписанные издания составляет 60 тысяч рублей, т. е. на 10 тысяч больше прошлогоднего.

Наиболее активными подписчиками являются токари тт. Зубенко и Гасс, мастера тт. Бурягин и Катаев, технолг тов. Шестаков, зав. складом тов. Скалзубов и другие. Каждый из них написал от пяти до десяти наименований газет и журналов.

Большую разъяснительную и техническую работу по подписке на своих участках проводят тт. Елисейев, Токаренко, Барин и другие. Подписка на периодические издания продолжается.



Алма-Ата. Парк культуры и отдыха имени Горького. Фотохроника ТАСС.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР

НАРОДЫ—ЗА ПОЛНОЕ ТОРЖЕСТВО ИДЕЙ МИРА И ПРОГРЕССА

На XV сессии Генеральной Ассамблеи ООН закончилась общая политическая дискуссия. Теперь работа Ассамблеи сосредоточивается в основном в ее комитетах. И хотя нынешней сессии Ассамблеи предстоит обсудить около 80 вопросов, наибольшее внимание мировой общественности привлекают советские предложения о ликвидации колониализма, разоружении, об улучшении структуры секретариата Организации Объединенных Наций. Огромный интерес мировой общественности к этим вопросам объясняется прежде всего тем, что они, как отмечала датская газета «Ланд ог Фольк», были разобраны «в страстных и убедительных выступлениях главы Советского правительства, говорившего на Ассамблее языком людей, жаждущих мира». Это, добавляет газета, оказало и будет

оказывать решающее влияние на всю работу нынешней сессии Генеральной Ассамблеи ООН.

Такой же вывод делает печать социалистических стран, его разделяют многие буржуазные газеты. Западногерманская «Нейе Рейн-цейтунг», например, подчеркивает, что влияние Н. С. Хрущева «на сессию наверняка будет ощущаться и в его отсутствие», а английская газета «Обсервер» признает, что выступления главы Советского правительства положили начало «новым тенденциям в развитии международной обстановки».

Одна из особенностей этих новых тенденций состоит в том, что вопросы обеспечения мира и прогресса, поднятые в ООН Н. С. Хрущевым, обсуждаются вместе с Ассамблеей сотни миллионов людей во всем мире. И не только об-

суждают, но и, как справедливо заметил чешский писатель И. Скала, борются за торжество идей разоружения и полного уничтожения колониализма, ибо видят в этом залог сохранения и укрепления мира.

В то же время непрерывно растут ряды борцов за благородное дело всеобщего мира и безопасности народов. Достаточно сказать, что ныне во всех частях света насчитывается уже 86 коммунистических и рабочих партий, которые объединяют свыше 36 миллионов передовых проводников идей мирного сосуществования и независимого развития всех стран и народов.

Все решительнее отстаивают идеи мира и многочисленные национальные и международные организации трудящихся. Состоявшаяся недавно конференция ан-

Письмо в редакцию

Досадные мелочи

Всем известно, какая прекрасная у нас поликлиника. В ее кабинетах и палатах светло, чисто и уютно. Много новейшей медицинской аппаратуры используется для лечения больных. Вместе с тем в работе поликлиники встречаются досадные мелочи, которые омрачают настроение больных. В частности, хочется остановиться на следующем, на наш взгляд, неприятном факте.

Обеденный час. Вам подают обед, который совершенно холодный. Естественно, качество его ухудшается. Больные интересуются: в чем дело, почему блюда холодные? Начинаются объяснения, которые вот уже несколько лет сводятся к одному неутешительному ответу: нет кухни.

Сейчас строительные работы по пристройке кухонного помещения заканчиваются, но опять дело стало за ОКСом. Ему предстоит оборудовать электропечь. Однако с этим руководители ОКСа не торопятся. А пора бы уже давно ввести в строй кухню.

Другим наиболее важным вопро-

сом является то, что выздоравливающие не могут следить за событиями, происходящими как в нашей стране, так и за рубежом.

В поликлинике отсутствует радио. Этот вопрос также не новый, и решением его неотступно занимается администрация больницы. Тем не менее пока положительных результатов нет. Виновником в задержке начала работ по радиофикации, как говорит главный врач тов. Никанорова, является тов. Ловцкий, который несвоевременно дал распоряжение о перечислении необходимых средств для производства работ.

Если решение этих вопросов не зависит от администрации, то обеспечение больных газетами, журналами—ее забота. Однако в этом деле не проявлено достаточных стараний. Только на будущий год администрация поликлиники обещает выпустить для больных периодическую печать.

А. ЩЕРБАКОВ,
Е. САЗОНОВ,
И. ЛИПАТОВ,
А. МАРУСОВ.

Победители традиционной эстафеты

Заккрытие спортивного летнего сезона началось традиционной эстафетой. В этом соревновании приняли участие команды цехов и отделов завода.

Победителем эстафеты оказалась команда инструментально-

производственного корпуса (капитан команды Валентина Артемьева). Команда выступала в следующем составе: Семен Крылов, Светлана Говенко, Евгения Скоробогатова, Виктор Косолапов, Валерий Ольховский и Ирина Нестерук.

глийской лейбористской партии потребовала отказа Англии от производства ядерного оружия и ликвидации американских баз на английской земле. С такими же требованиями выступил предшествовавший конференции конгресс британских тред-юнионов, объединяющий 9,5 миллиона членов профсоюзов Англии. Горячо выступили в защиту мира VII конгресс Международной ассоциации юристов-демократов и VI конгресс Международного союза студентов. Вопросы международного сотрудничества в борьбе за мир обсуждает всемирная встреча журналистов, в которой участвуют представители 75 стран.

Но успешной борьбе за мир противодействуют империалистические державы во главе с Соединенными Штатами Америки. Они стараются накалить международную обстановку, плетут козни против народов, ставших на путь независимого развития, усиливают гонку вооружений.

Враждебные делу мира происки империалистических сил с особенной наглядностью проявляются в событиях, происходящих в Конго и в Лаосе.

В Конго они пытаются использовать для подавления национально-освободительной борьбы вооруженных сил ООН и ставленников колонизаторов вроде заговорщика Мобуту, объявившего себя командующим конголезскими войсками. Однако народ Конго по-прежнему верен

своему законному правительству во главе с Лумумбой.

В Лаосе империалисты стараются привести к власти своего старого холода—генерала Носавана и не допустить, чтобы лаотянское правительство проводило провозглашенную им политику нейтралитета. Прибывший на днях в Лаос представитель США потребовал запрещения в стране деятельности патриотических сил. Вместе с тем американская военщина и дипломаты готовят вооруженную агрессию против Лаоса.

Все больший размах принимает гонка вооружений, проводимая Соединенными Штатами и их союзниками по военным блокам. Американская газета «Дейли ньюс» сообщила, что военное ведомство США разработало план увеличения сухопутных вооруженных сил США и Североатлантического блока (НАТО) на одну треть и оснащения войск всех стран—членов НАТО ядерным и ракетным оружием.

Действия империалистических сил обостряют угрозу миру. Им, однако, не удастся остановить движение человечества по пути мира и прогресса, ибо, как заявил Н. С. Хрущев, «борьба за мир стала ныне великим мобилизующим знаменем народов».

Д. КАСАТКИН.

Редактор А. ЕЛИСЕЙЕВА.

Коллективы ремонтно-механического цеха и заводского комитета ДОСААФ извещают о преждевременной смерти
СОКОЛОВА
Анатолія Ивановича
и выражают глубокое соболезнование семье покойного.