

# Звездою Темы

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания  
№ 81 (2203)

Среда, 12 октября 1960 г.

Цена  
15 коп.

## О разработке плана оргтехмероприятий на 1961 год

План организационно-технических мероприятий на 1960 год предусматривал улучшение всех технико-экономических показателей работы завода. Он составлялся с учетом всемерного использования внутренних резервов производства, внедрения новой техники, механизации и автоматизации производственных процессов и улучшения организации производства.

Выполнение мероприятий оргтехплана обеспечило успешный переход завода на 7-часовой рабочий день.

Однако на протяжении всего 1960 года плохо выполнялись мероприятия по снижению брака в таких цехах как чугунолитейный № 3 (заместитель начальника цеха по технической части тов. Барташов). В этих цехах остались нерешенными также вопросы бесперебойной работы оборудования, не обеспечен ритмичный выпуск заготовок. В результате этого кузнецы и чугунолитейщики третьего цеха мешают нормальной работе механообрабатывающих и сборочных цехов.

Из-за недостаточно продуманных отдельных мероприятий оргтехплана на 1960 год часть из них не обеспечили должного экономического эффекта.

В 1961 году предстоит провести большую работу по обеспечению дальнейшего роста производства, производительности труда, снижения себестоимости товарной продукции, снижения брака и расхода металла. В будущем году большое внимание должно быть уделено дальнейшему улучшению организации производства. Все

эти вопросы должны найти свое отражение в мероприятиях оргтехплана на 1961 год.

В целях обеспечения качественной и своевременной разработки плана организационно-технических мероприятий на 1961 год специальным приказом директора завода утверждены конкретные мероприятия и задания цехам по экономии от снижения себестоимости продукции и трудовых затрат.

Утверждена заводская комиссия из 18 человек, председателем которой назначен главный инженер завода тов. Воронин. Члены комиссии будут контролировать и направлять работу по составлению оргтехпланов в цехах завода.

Всем начальникам цехов и отделов следует немедленно приступить к разработке организационно-технических мероприятий на 1961 год, обеспечивающих выполнение заданий по росту производства, снижению трудоемкости, снижению брака и расхода металла. Составляя мероприятия, нужно тщательно и всесторонне продумать их экономическую эффективность.

Учитывая большое количество недостатков и трудностей в работе заготовительных цехов, особое внимание следует обратить на улучшение вопросов организации производства и механизации на участках тяжелого литья чугунолитейных цехов, среднего литья и траков сталелитейного цеха, а также на участках, изготавливающих запасные части трелевочного трактора.

Хорошо продуманный оргтехплан обеспечит заводу достижение высоких технико-экономических показателей работы в 1961 году—третьем году семилетки.

### К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ XVII ЗАВОДСКОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

22 октября 1960 года, в 2 часа—дня, в клубе завода начинает свою работу XVII заводская партийная конференция.

#### ПОРЯДОК ДНЯ:

1. Отчет о работе партийного комитета завода за период с ноября 1959 года по октябрь 1960 года. (Докладчик—секретарь парткома тов. КУДРЯВЦЕВ).
2. Выборы партийного комитета.

ПАРТНОМ ЗАВОДА.

### Показывают друзья

НОВОСИБИРСК. Здесь открылась выставка чехословацких приборов точного машиностроения.

Новосибирцы проявили интерес к изделиям братской страны. Большое внимание привлекают полиграфическое оборудование, лабораторные, радио- и электроизме-

рительные приборы, оптические приборы, фотоаппараты, счетно-аналитические и другие машины.

Подобные выставки уже были организованы в Москве, Ленинграде, Киеве, Риге и Ташкенте. Новосибирская—самая большая по масштабам.

(ТАСС).

# Достоинно встретим Великий Октябрь

## Будет новая машина!

Коллектив опытного цеха дал слово к 7 ноября изготовить первый образец лесопогрузочной машины. Принятое обязательство будет выполнено в срок. Порукой этому самоотверженный труд коллектива цеха. Особенно отличились в последние дни токари тт. Горохов и Григорьев. Преодолевая производственные трудности, они своевременно подают детали для новой машины.

Хорошо работает в эти дни бригада коммунистического труда слесарей-сборщиков под руководством тов. Майкова. Слесари-сборщики тт. Майков, Загурский и Помельников 8 октября собрали и поставили на сборочную площадку раму новой машины.

Работники опытного цеха обращаются к руководству ремонтно-литейного цеха и отдела кооперации с просьбой своевременно обеспечивать сборку необходимыми деталями, т. к. из-за отсутствия рессор и других деталей по вине отдела кооперации, а также трех наименований деталей из ремонтно-литейного цеха создается угроза срыва суточного графика сборки машины.

## Сдержим свое слово

Стремясь успешно выполнить решения XXI съезда КПСР и июльского Пленума ЦК КПСС о всемерном повышении темпов технического прогресса, роста производительности труда и улучшения качества продукции, коллектив тракторосборочного цеха № 2 принял повышенные обязательства в честь 43-й годовщины Великого Октября.

Сборщики трелевочных тракторов решили 23 октября, на неделю раньше срока, выполнить производственный план 10 месяцев по выпуску валовой продукции, к 20 октября войти в график по сдаче тракторов, перевыполнить план октября по сдаче деталей в запасные части.

Как выполняются принятые обязательства?—с таким вопросом наш корреспондент обратился к секретарю партбюро тов. Хариннову. Вот что он ответил:

—Коллектив нашего цеха полон решимости сдержать свое слово. На всех участках в эти дни усиливается трудовое напряжение.

Вчера вторая смена под руководством мастера коммуниста тов. Мильцена и мастера тов. Павлова перевыполнила задание по сборке тракторов, преодолев трудности с обеспечением деталями. Отличились в труде слесари тт. Васильев, Бирианов, Ибрагимов.

Это позволило сократить отставание от графика. 10 октября суточное задание в целом по цеху было выполнено.

Коллектив тракторосборочного цеха № 2 призывает всех работников цехов завода, подающих детали на сборку трелевочного трактора, включиться в предоктябрьское социалистическое соревнование, обеспечить ритмичную поставку деталей, чтобы добиться выполнения общезаводских обязательств в честь Октября.

## Личные планы рационализаторов

Инициатива рационализаторов сталелитейного цеха в составлении личных планов, направленных на экономию металла и государственных средств, находит горячую поддержку в цехах нашего завода.

На призыв сталелитейщиков откликнулись рационализаторы чугунолитейного цеха № 3. Они дали слово сэкономить за счет рационализации производства 4 миллиона 750 тысяч рублей. Начальные плавильного пролета тов. Алешков взял обязательство сэкономить 1 миллион рублей государственных средств, слесарь тов. Пыриков взял обязательство сэкономить 30 тысяч рублей, старший технолог тов. Волокитин—600 тысяч рублей, механик тов. Некрытый—800 тысяч рублей и другие.

Л. БОРИСОВ.

## Дело чести коллектива

Один из основных пунктов социалистических обязательств, принятых коллективом завода в честь 43-й годовщины Великого Октября, гласит: досрочно, 24 октября, выполнить план десяти месяцев по выпуску продукции.

Многие цехи завода в конце сентября, используя все возможности, сумели добиться значительного перевыполнения задания по выпуску запасных частей сельскому хозяйству страны. Однако в первой декаде октября завод снова отстал от графика.

Дело чести коллектива—выполнить предоктябрьские обязательства.

## ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

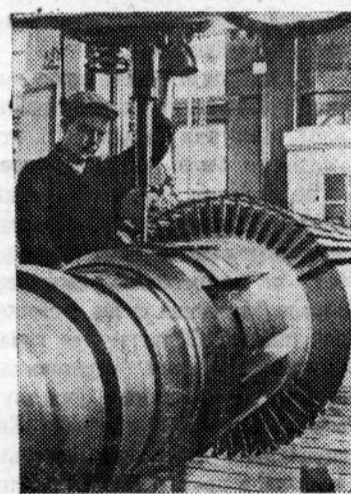
### Единый тариф на такси

С 1 января 1961 года на территории Российской Федерации вводится единый, пониженный тариф за пользование легковыми такси всех марок.

В Министерстве автомобильного транспорта и шоссейных дорог РСФСР корреспонденту ТАСС сообщили, что по новому тарифу стоимость проезда в легковых такси снижается на 20—25 процентов. Пассажиры будут платить 10 копеек (по новому масштабу цен) за каждую поездку и плюс 10 копеек за каждый километр пробега. Так, например, за девять километров пути пассажир уплатит водителю 1 рубль. (Сразу же при посадке на счетчике появится сумма 10 копеек, а 90 копеек—за проезд). Пониженный тариф вводится на всей территории РСФСР, за исключением некоторых областей Крайнего Севера и Дальнего Востока. Одновременно снижается оплата за пользование маршрутными и междугородными такси.

В 1961 году таксомоторные парки республики получат около 10 тысяч новых автомобилей. Вдвое возрастет количество легковых машин, обслуживающих пригородные и междугородные линии.

(ТАСС).



Ленинград. На заводе «Электросила» имени С. М. Кирова создается турбогенератор мощностью в 320 тысяч киловатт. Электросилловцы решили изготовить уникальную машину в нынешнем году, а не в 1961 году, как было намечено ранее.

На снимке: обработка вала ротора турбогенератора мощностью в 320 тысяч киловатт. Работу ведет один из лучших сверловщиков коммунист В. В. Лейкин.

Фото И. Баранова.

Фотохроника ТАСС.

## Взрыв предотвращен

ГРОЗНЫЙ, 6 октября. (ТАСС). Все произошло внезапно. Во время сварочных работ воспламенился шланг, по которому поступает ацетилен. Огонь устремился к баллону с кислородом. Еще несколько минут, и произойдет взрыв вблизи цеха. Попробовали было сбить пламя огнетушителями, но ацетилен, вырывающийся под сильным давлением, продолжал гореть. Несчастье казалось уже неотвратимым.

Увидев случившееся, сварщик

М. А. Федоров бросился в огонь. Тяжелый баллон с кислородом уже накалился и жег руки сквозь брезентовые рукавицы. Но смельчак успел оттащить его в безопасное место. Затем он снова ринулся назад и, обжигаясь, с трудом закрыл ключом вентиль ацетиленового баллона. Взрыв был предотвращен.

М. А. Федоров—уважаемый в коллективе Грозненского химического завода человек. Около тридцати лет трудится он сварщиком.

## Первая в стране

Плавучая станция, оборудованная новейшей аппаратурой, создана на Сталинградском море, в 40 километрах севернее города Волжского.

Это первая в СССР плавучая гидрометеорологическая станция. Создана она коллективом Сталинградской гидрометеорологической обсерватории.

## Итоги первого дня учебы в сети партийного просвещения

Подготовка к началу учебного года в системе партийного просвещения проводилась заблаговременно во всех парторганизациях завода и была закончена своевременно. С третьего октября начался учебный год в системе политического просвещения. Итоги первого дня показали, что в большинстве партийных организаций учеба была начата организованно.

В партийной организации завода в этом учебном году создана, по сравнению с прошлым годом, разносторонняя система политического просвещения, включающая в себя большое разнообразие форм. Организовано 65 кружков и политшкол по изучению истории КПСС, политэкономии, философии, экономики промышленных предприятий, текущей политики. Создано 24 теоретических семинара по изучению истории КПСС, основ марксизма-ленинизма, политэкономии, философии, конкретной экономики, вопросов международного положения. 92 коммуниста решили самостоятельно заниматься политобразованием по индивидуальным планам. Они объединены в 9 групп, во главе которых поставлены опытные консультанты. Создано 67 начальных экономических школ, это на 37 больше, чем в прошлом году. Охвачено учебой во всех формах 3042 человека. Это на 600 человек больше, чем в прошлом году.

В результате необходимой подготовки к организованному началу учебы 3 и 4 октября занятия прошли в 63 кружках и политшколах, в 24 теоретических семинарах, в 8 группах самостоятельно изучающих и в 64 начальных экономических школах организованно и на должном идейном уровне. Особенно хорошо были

проведены первые занятия во всех формах партийной учебы в парторганизациях моторного, чугунолитейного № 3, отдела главного конструктора, инструментально-производственного корпуса, центральной заводской лаборатории, механического № 6, сталелитейного, ремонтно-механического цехов, теплоэлектроцентрали, тракторосборочных цехов №№ 1 и 2, автоматного, модельного и других. Во всех кружках и политических школах, теоретических семинарах и группах самостоятельно изучающих этих парторганизаций была обеспечена хорошая посещаемость слушателей. Например, в кружке конкретной экономики второго года обучения в моторном цехе у пропагандиста тов. Кауфмана из 14 слушателей на занятиях присутствовало 13. В теоретическом семинаре по истории КПСС в отделе главного конструктора, где руководителем тов. Салобаев, из 11 человек присутствовало 10. В инструментально-производственном корпусе у пропагандиста тов. Дементьева и в тракторосборочном цехе № 1 у пропагандиста тов. Щербаня была обеспечена стопроцентная посещаемость.

Первое занятие во всей сети политпросвещения было посвящено изучению выступления тов. Н. С. Хрущева на XV сессии Генеральной Ассамблеи ООН и предложениям советской делегации. Пропагандисты всесторонне подготовились к проведению занятий,

большинство из них провело занятия содержательно и интересно.

На высоком уровне, при хорошей активности слушателей прошли занятия у пропагандистов тт. Харитонов, Побежимова, Богдановича, Щербаня, Лебедева, Зотова и других.

Наряду с положительными фактами в первый же день занятий было отмечено большое количество недостатков. Прежде всего то, что в отдельных парторганизациях наблюдалась крайне низкая посещаемость слушателей. Это результат плохой подготовки и отсутствия необходимой организованности. Низкая посещаемость имела место в партийных организациях отдела снабжения, механического цеха № 5, чугунолитейного цеха № 1, опытного и других.

Имели место случаи срыва занятий. Так, не состоялось занятие в политшколе прессового цеха (пропагандист тов. Романовский). Занятие не состоялось из-за плохой явки слушателей. В транспортном цехе и цехе домостроения также были сорваны первые занятия.

Вскрытые недостатки необходимо устранить с первых дней политической учебы, с тем чтобы новый 1960—1961 учебный год провести организованно, на высоком уровне.

**А. КАТЕРИНИЧ,**  
заведующий кабинетом  
политического просвещения.

## О чем говорили комсомольцы

В чугунолитейном цехе № 1 состоялось отчетно-выборное комсомольское собрание.

С докладом о работе комсомольской организации за отчетный период выступил секретарь комсомольского бюро тов. Алистаров.

Он отметил, что за отчетный период комсомольская организация проделала определенную работу по воспитанию молодежи, хорошо налажена связь с подшефной школой. Большинство комсомольцев являются передовиками производства, активно участвуют в общественной жизни цеха. Комсомольцы принимали деятельное участие в проведении воскресников по наведению чистоты и порядка в цехе, по сбору металлолома.

Однако наряду с имеющимися положительными сторонами в работе комсомольской организации есть целый ряд существенных недостатков. О них и говорили комсомольцы в своих выступлениях.

Бригадир формовщиков тов. Ансенов рассказал о том, что комсомольское бюро слабо руководило соревнованием бригад, борющихся за звание коммунистических. В результате этого итоги соревнования много месяцев не подводились, а члены бригад даже не были закреплены за машинами. Такое отношение комсомольского бюро к коммунистическому соревнованию нетерпимо.

— Между комсомольскими группами не было развернуто соревнования, — сказала группкомсорг тов. Бакаева. — Комсомольское

бюро выпустило этот важный вопрос из поля зрения своей деятельности. С группкомсоргами не было проведено ни одного семинара, поэтому работа в комсомольских группах проводилась зачастую от случая к случаю.

Комсомольцы спортсмены чугунолитейного цеха № 1 добились неплохих успехов в спортивных соревнованиях. Они заняли первые места по лыжам и волейболу, завоевав кубки завода по этим видам спорта. Но, к сожалению, спорт в цехе не стал массовым. Руководство цеха не всегда шло навстречу спортсменам, а комсомольское бюро слабо и нерешительно ставило перед администрацией вопрос о помощи спортсменам.

Некоторые комсомольцы нарушали Устав ВЛКСМ и трудовую

дисциплину. Однако комсомольское бюро и его секретарь тов. Алистаров мало разбирали поведение своих товарищей на заседаниях.

Слабый рост рядов комсомольской организации говорит о том, что бюро очень мало внимания уделяло вовлечению молодежи в комсомол.

Об этом рассказали собранию комсомольцы тт. Баленко и Куцанков.

Собрание приняло решение, направленное на коренное улучшение работы комсомольской организации. Комсомольцы избрали новый состав бюро, секретарем которого избран Анатолий Неверов.

**В. ВИЛЬКИН,**  
заместитель секретаря партбюро  
чугунолитейного цеха № 1.

### Письмо в редакцию

#### Рабочие недовольны

С недавнего времени в чугунолитейном цехе № 3 на четвертом и пятом формовочных конвейерах установлен новый распорядок дня работы. Первая смена — с 11 часов утра до 18 час. вечера, вторая — с 18 часов до 1 часу ночи.

Рабочие недовольны таким распорядком, который руководство цеха установило без ведома завода профсоюза и согласия чугу-

нолитейщиков. Тем, кто работает во вторую смену, приходится в 2 часа ночи идти домой пешком, а многие из нас живут очень далеко.

Мы обращаемся к администрации цеха, а также к заводскому комитету профсоюза упорядочить этот вопрос.

**И. МИРОНОВ,**  
Чугунолитейный цех № 3.

## Включайтесь в ряды соревнующихся!

Приближается 43-я годовщина Великого Октября. Как обычно, все трудящиеся нашей страны встречают этот праздник трудовыми победами.

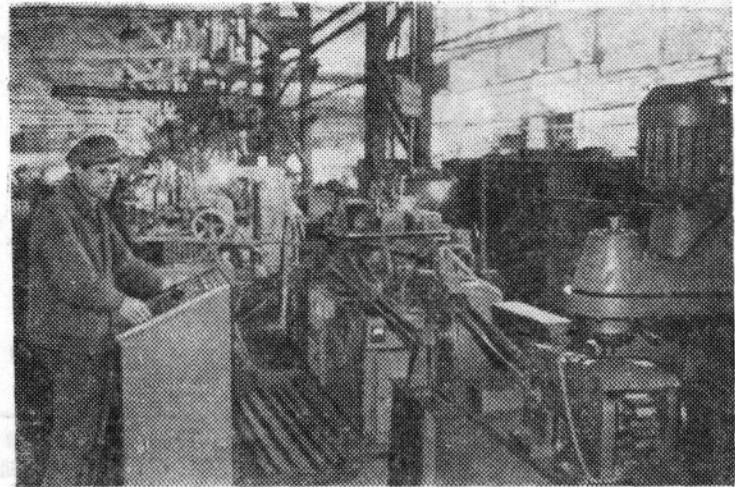
Я работаю грузчиком в отделении точного литья и также хочу достойно встретить 43-ю годовщину Октября. Я обязуюсь выполнять свою норму не ниже 150—180 процентов.

Призываю весь коллектив отделения точного литья — заливщиков, формовщиков и особенно рихтовщиков — приложить все усилия, чтобы перевыполнить производственный план.

Я обращаюсь также к коллективам цехов М-2, М-4, тракторосборочного № 2 и моторного с просьбой перестроить свою работу, принимать своевременно детали из отделения точного литья. Часто в эти цехи я доставляю детали, а их не принимают. Такой случай имел место 3 октября во второй смене тракторосборочного цеха № 2. И вот приходится кружить по всему заводу с деталями и в конце концов привозить их обратно в отделение.

Надеюсь, что коллектив отделения точного литья и все названные мною цехи будут работать высокопроизводительно, чтобы ко дню Великого Октября занять первые места в колонне демонстрантов.

**ВУЙМЕНКО,**  
грузчик отделения точного  
литья.



Челябинская область. На Копейском машиностроительном заводе имени Кирова широко развернулась работа по рационализации и изобретательству. За первое полугодие на заводе внедрено около четырехсот предложений с годовой экономией, превышающей два миллиона рублей.

Среди новшеств — 2 автоматические линии по производству деталей к врубловым машинам, дающие годовую экономию в 188 тысяч рублей.

На снимке: автоматическая линия по производству оси режущей цепи врубловой машины КМП-3. У пульты — слесарь-сборщик и наладчик линии Юрий Александрович Васильев. Фото В. Георгиева. Фотохроника ТАСС.

## Технический прогресс на заводе

### КОНВЕЙЕР СТАЛ РАБОТАТЬ РИТМИЧНЕЕ

Обработка детали 54-02-425 в моторном цехе производилась на двух участках. Это ухудшало оперативность в работе и часто приводило к срыву сборки моторов.

Работник моторного цеха тов. Батгауэр предложил произвести перестановку станка № 490 с участка стальных деталей на участок распределительного вала.

Недавно предложение рационализатора тов. Батгауэра внедрено. Перебои в работе сборочного конвейера ликвидированы.

### ЭКОНОМИТСЯ ОКОЛО 100 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ

Работники отдела главного конструктора тт. Габович, Зорин, Пронин и Нетесов предложили внести изменения в установку промежуточного вала управления тормоза короны 60-17-с6186.

Внедрение предложения авторов дало экономию трубного металлопроката на каждый трактор 18 килограммов и позволило снизить вес трактора на 9 килограммов.

Условно-годовая экономия составила 73.700 рублей.



Ежедневно на склад готовой продукции Московского завода имени Владимира Ильича поступают электромашин, сделанные сверх плана в дни предпраздничной трудовой вахты в честь 43-й годовщины Октября. Первым на вахту здесь стал один из передовых коллективов механосборочного цеха участок, возглавляемый старшим мастером А. Шляпниковым. Инициаторы соревнования решили завершить план 11 месяцев к 7 ноября. С каждым днем растут и ширятся ряды участников предпраздничного соревнования. Завод выпускает сейчас продукцию с опережением графика.

На снимке: старший мастер А. Шляпников просматривает изготовленные сверх плана центы для генераторов.

Фото Э. Евзерихина. Фотохроника ТАСС.

# На Харьковском тракторном заводе

## Каждому рабочему—технические знания!

Коллектив нашего завода соревнуется с харьковскими тракторостроителями.  
• На этой странице рассказывается о жизни и труде украинских друзей.

### Есть трактор Т-75!

Коллектив Харьковского тракторного завода идет в первых рядах соревнующихся за коммунистический труд. Соревнованием охвачено 700 бригад, смен и цехов. За звание ударников коммунистического труда борется более 5 тысяч человек. Одним из первых в Харьковской области коллектив завода вступил в соревнование за звание предприятия коммунистического труда.

9 сентября 1960 года с конвейера завода сошел миллионный трактор ДТ-54. Счет второго миллиона открыт новой скоростной производственной машиной Т-75.

Конструкцию трактора Т-75 разработал коллектив бюро нового проектирования под руководством тов. Огий Г. Е. Новая машина Т-75 имеет большие преимущества перед старым трактором ДТ-54. Ее мощность 75 лошадиных сил. Коробка скоростей имеет 9 скоростей.

При работе это позволяет рационально выбирать скорость, более производительнее загружать агрегат и вести пахоту на повышенных скоростях, до 6 км в час.

Механизаторам обеспечены нормальные условия труда в любое время года. Утепленная кабина с электрообогревом дает возможность работать при низкой температуре, а в жаркое время года можно включать электровентиляцию.

Во время подготовительных работ на узловую сборку радиаторов отличились сборщики—комсомольцы Евдокия Остапенко, Николай Неведомый, испытатель Владимир Скоробагацкий, подвзчик Алексей Крюков, инструктор Юрий Красильников. 9 сентября были сняты с конвейера первые тракторы, а 27 сентября—День мира второй коллектив завода ознаменовал массовым выпуском новой машины Т-75.

Коллектив харьковских тракторостроителей выступил инициатором социалистического соревнования за достойную встречу 43-й годовщины Великого Октября.

В эти дни усилия тракторостроителей направлены на успешное выполнение принятых обязательств.

Так решили инженерно-технические работники первого сборочного цеха, коллектив которого борется за высокое и почетное звание «Цех коммунистического труда». Ведь чем выше будет техническая грамотность слесаря-сборщика или инструктора, тем выше производительность труда, тем лучше качество сборочных работ.

Что для этого нужно? Научить рабочего разбираться в конструкциях машин, технологических процессах, читать чертежи, изыскивать на каждом рабочем месте резервы повышения производительности труда и снижения себестоимости продукции. Решили занятия проводить два раза в неделю. Составили учебный план. Вот некоторые темы:

общие данные по трактору Т-75 и его отличие от ДТ-54; техническая характеристика Т-75; устройство коробки перемены передач Т-75; элементарные понятия о черчении и изображении; конструктивные особенности двигателя Д-75; устройство и регулировка рулевого управления; что такое себестоимость продукции; пути повышения производительности труда.

Преподавателями утверждены наиболее подготовленные специалисты: заместитель начальника цеха по технической части тов. Штокман, заведующая планово-экономическим сектором тов. Котенко Е., заведующий бюро тру-

да и заработной платы тов. Богуславский, старший технолог тов. Котенко Н., конструктор тов. Федорков и другие. Инженерно-технические работники отказались от положенной им оплаты за преподавание. Они заявили:

—Учитывая, что государство дало нам бесплатное образование, наш долг постоянно передавать свои знания рабочим. Поэтому занятия будем проводить бесплатно!

Вот уже несколько месяцев, как в цехе проводятся такие занятия. Рабочие с большим желанием посещают их, учатся с полным напряжением сил, ибо убеждаются в том, что с каждым днем узнают все новое и новое. Преподаватели тт. Штокман, Котенко, Федорков и другие каждое занятие обеспечивают необходимыми наглядными пособиями: чертежами, схемами. Есть специальная чертежная доска. Слушатели ведут записи, что помогает полнее и глубже усвоить материал. Занятия проводятся не только как рассказ преподавателя, но и с участием рабочих, которые делятся передовым опытом. Такая форма учебы способствует обобщению и распространению высокопроизводительных методов труда.

Занятия еще не окончены, но результаты уже налицо: повысилась технический уровень знаний многих слесарей-сборщиков. Отсюда улучшение качества работ. Например, брак в августе по сравнению с июлем снижен на 11 процентов.

Еще задолго до перехода на серийный выпуск скоростного трактора Т-75 коллективы участников сборки радиаторов, направляющих колес, рамы, заднего моста полностью освоили сборку узлов новой машины.

—Особенно ярко сказываются результаты посещения занятий, — рассказывает заместитель начальника цеха по технической части тов. Штокман, —на творческом подходе рабочих к выполнению своих операций. Все чаще и чаще обращаются слесари-сборщики к технологам и конструкторам с оригинальными и интересными предложениями, направленными на усовершенствование отдельных узлов и конструкций, изменение технологических процессов. И, как правило, большинство этих предложений дает хороший экономический эффект.

При сборке коробки передач трактора Т-75 инструктор тов. Горюшко обратил внимание на то, что в коробке протекало масло. В чем причина? Долго бился, пока удалось установить причину де-

фекта. Оказалось, при сборке коробки передач острая фаска корпуса срезала резинку уплотнения стакана подшипника вторичного вала. Тов. Горюшко предложил делать в корпусе коробки передач фаску по диаметру посадочного отверстия стакана подшипника.

Предложение инструктора тов. Горюшко внедрило. Теперь больше резинка не срезается, полностью устранена течь масла в коробке передач.

Слесарь-регулировщик тов. Губин, ставя на трактор Т-75 трубу обогрева утепления кабины, заметил, что труба касается воздухоочистителя. Такое расположение могло привести к ухудшению работы узлов. Тов. Губин обратился и предложил создать зазор между трубой обогрева и воздухоочистителем. Специалисты учли это замечание. Внедрение данного предложения предотвратило преждевременный выход из строя узлов новой машины.

Очень хорошее предложение подал инструктор тов. Гапачва, занятый на сборке коробки скоростей. При сборке шестерен со вторичным валом тов. Гапачва встретился с трудностями. Надо пресовать подшипники в шестерне и на вал внутри коробки.

—Нетехнологичная это операция, — сказал инструктор, обращаясь к старшему технолог тов. Котенко.

—А что вы предлагаете?  
—По-моему, — ответил рабочий, —вал следует делать ступенчатым: шестерни тогда будут сопрягаться по скользящей посадке. Значит, сборку шестерен можно осуществлять без запрессовки.

Старший технолог помог инструктору осуществить это предложение. Операция стала технологичной, повысилась производительность труда.

Таких примеров за последнее время немало. Все они говорят о том, что технические занятия помогают рабочим творчески трудиться, будят инициативу.

Постоянное повышение технических и общеобразовательных знаний рабочих—важнейшее условие для досрочного выполнения семилетнего плана, достижения новых трудовых побед в борьбе за высокое и почетное звание коллектива коммунистического труда.

**Инженеры и техники! Следуйте примеру специалистов первого сборочного цеха ХТЗ.**

**Передавайте свои знания рабочим, помогайте им повышать свою квалификацию.**

**Каждому рабочему—технические знания!**

## Новое в ремонтно-механическом

Полнее использовать оборудование, механизмы и автоматику—такое задание поставлено перед нами июльским Пленумом ЦК КПСС.

Для решения этой важной задачи необходима отлично налаженная ремонтная служба завода. От своевременного и качественного ремонта оборудования зависит четкая и бесперебойная работа техники.

Ремонтники завода ищут сейчас новые резервы, идут непроторенными тропами, чтобы лучше справиться с поставленной задачей.

Я расскажу о том, что нового появилось в нашем ремонтно-механическом цехе за последнее время.

На июльском Пленуме ЦК КПСС отдельным вопросом стоял доклад академика Патона о сварке. Прогрессивный метод патионовской сварки мы стремимся полнее использовать в тракторостроении. Приобрели сварочный аппарат и с помощью службы главного механика сделали несколько приспособлений к нему. Мы поставили перед собой цель — добиться восстановления изношенных скатов для больших и малых кранов, крупных валов, которые раньше выбрасывались и шли в переплав.

Работа эта большая и трудоемкая, но, как говорят, игра стоит свеч. Новый метод сварки дает возможность на изношенных скатах наварить необходимый слой металла и таким образом снова выполнять ту же нагрузку. При

очень скромном подсчете внедрение патионовской сварки при ремонте скатов и валов дает заводу большую экономию средств, металла и времени.

Дело это новое, но его уже хорошо освоил наш электрик тов. Шилев и передает свой опыт другим товарищам. Вот сейчас в цехе лежат заготовки на новые скаты. При расточке на станках обнаружен брак—раковины. Раньше такие скаты шли в переплав. Теперь, на аппарате Патона мы ремонтируем бракованные детали. Это не значит, что мы будем литьщикам прощать их промахи. Но что труд людей и металл не будут пропадать даром—это уже ясно.

Ремонтники постоянно ищут новые пути для экономии электроэнергии, воздуха и металла. До недавнего времени для станков и другого оборудования завод покупал на других предприятиях все виды уплотнителей из маслостойкой резины. Затрачивались на это огромные средства.

Ремонтники по предложению главного механика тов. Цыганова решили своими силами наладить у себя на заводе нехитрое производство прокладок. Для этого мы восстановили изношенный пресс и изготовили для него первые прокладки. Немало было с ним возни. Но нам помогли конструкторы и технологи завода, поучились на соседнем заводе «Серп и Молот». Изготовили сами более 200 пресс-форм. В решение

этого важного задания много смекалки вложили слесари Близнюк, механик Тесленко, энергетик Кулик, мастер Удод, конструкторы Куриленко и Артюх, начальник техбюро Школьников и другие.

Экспериментальные работы показали, что наши уплотнители надежно выдерживают давление на 60 атмосфер на кокильных машинах. Снова начались поиски. Заместитель главного механика завода тов. Новиков предложил изготовлять уплотнители из полихлорвинила. Трудности теперь позади. Изделия из этого материала мы освоили.

Сейчас цех выпускает все виды уплотнителей на все имеющееся на заводе оборудование. Организован для этого специальный участок. В качестве сырья применяем не только резину, полихлорвинил, но и капрон. Причем, если раньше один уплотнитель стоил 1 рубль 20 копеек, то теперь стоимость одного уплотнителя, выпущенного на нашем заводе, не превышает 20—30 копеек. На новых работах уже появились специалисты своего дела—это наши вулканизаторы тт. Крючков и Близнюк.

Хотелось бы знать, как работают, чем живут ремонтники Алтайского тракторного завода.

**В. КОЛОДЯЖНЫЙ,**  
начальник ремонтно-механического цеха ХТЗ.

## Фильм снимается на заводе

Писательница Галина Николаева вместе с Михаилом Сегаловичем написали сценарий по роману «Битва в пути».

Коллектив киностудии «Мосфильм» приступил к съемкам нового фильма. Группа артистов и операторов во главе с режиссером Аграненком в конце сентября прибыла в Харьков. Здесь проводятся съемки основных кадров. Первые массовые сцены и некоторые эпизоды снимались в саду и на площади имени Шевченко, а также в парке имени Горького.

Известно, что действие романа «Битва в пути» происходит на тракторном заводе, поэтому основные кадры фильма снимаются на ХТЗ. Консультантом по техническим вопросам приглашен главный инженер ХТЗ тов. Сериков.

В фильме заняты известные мастера кино и молодежь. Роль главного инженера Бахирева исполняет артист Авдюшко, директора завода Вальгана— артист Названов. Роль Тины Карамыш исполняет Наталья Фатева—директор Харьковской студии телевидения.

## Отчеты и выборы в организациях ДОСААФ

В связи с истечением сроков полномочий комитетов цеховых организаций ДОСААФ секретариат ЦК ДОСААФ, руководствуясь уставом, принял решение о проведении отчетов и выборов комитетов ДОСААФ. Они будут проходить в период с 1 октября 1960 года по 1 января 1961 года.

Отчетно-выборная кампания — большое и важное событие в жизни досаафовских коллективов. Она призвана способствовать дальнейшему улучшению всей деятельности организаций ДОСААФ.

За истекший период после предыдущих выборов досаафовские коллективы нашего завода проработали немалую работу по выполнению решений IV съезда Общества. Заводская организация ДОСААФ в текущем году подготовила большое число мотоциклистов, шоферов, радиомастеров, парашютистов. Много досаафовцев стало спортсменами по различным видам спорта.

Многие цеховые организации ДОСААФ завода еще в первом квартале выполнили задание по росту рядов общества и сбору членских взносов. К ним относятся организации чугунолитейного цеха № 1 (председатель тов. Суп), ремонтно-механического цеха (председатель тов. Лебедев), цеха станкостроения, механизации и автоматизации (председатель тов. Суховерхов), скрапоразделочного (председатель тов. Селиверстов), центральной лаборатории (председатель тов. Шигорев), цеха безрельсового транспорта (председатель тов. Чулков).

Вместе с тем в деятельности заводской организации ДОСААФ имеются серьезные недостатки. Цеховые организации автоматного цеха (председатель тов. Черников), опытного цеха (председатель тов. Чигринский), кузнечного цеха (председатель тов. Власевский), деревообделочного цеха (председатель тов. Шокарев) и чугунолитейного цеха № 3 (председатель тов. Тырышьян) недостаточно уделяли внимания оборонно-массовой и спортивной работе.

Отчеты и выборы в цеховых организациях Общества должны пройти под знаком борьбы за выполнение решений IV съезда ДОСААФ, расширения подготовки технических специалистов и спортсменов-разрядников, за массовость и высокие результаты в состязаниях Всесоюзной спартакиады по техническим видам спорта, а также вовлечения большинства работающих на заводе в члены Общества.

## Москва — Алтаю

В заводском клубе 9 октября с большим успехом прошел концерт артистов Московской государственной астрады. Труппа побывала во многих районах, совхозах и колхозах Алтайского края, выступив перед хлеборобами, занятыми на уборке богатого урожая.

В концерте приняли участие Алла Смирнова (музыкальные фельетоны, куплеты, пародии), лауреаты Всесоюзного конкурса мастеров эстрады Нина Мирзоянц,

и Александра Седярова (эксцентрические и шуточные танцы), Ян Воблик (оригинальный жанр).

Песни советских и зарубежных композиторов, арии из оперетт исполнили Галина Виноградова и Родион Федотов. Замечательной игрой на балалайке поразил зрителей лауреат республиканских конкурсов музыкантов-исполнителей Николай Лапухов.

Программу вел Георгий Пенкинский, музыкальное сопровождение — Ася Кибанова.

## Новые книги Госполитиздата

**ГОРБУНОВ В. А.** — За честь заводской марки. (От чего зависит качество продукции.)

Продукция промышленности — это не только предметы потребления, но и станки, машины и многое другое. От чего зависит качество продукции? Как бороться с браком? На эти вопросы отвечает брошюра. В ней широко использованы факты из практики работы заводов и фабрик различных отраслей промышленности.

**ДУБРОВСКИЙ Ю. Н.** — Технический прогресс — дело каждого.

В наш век бурного развития техники вполне можно сказать, что судьбы строительства коммунизма в СССР зависят прежде всего от успехов технического прогресса. Создание и внедрение новой техники — это не только дело ученых, конструкторов и инженеров, но и рабочих. Более того, роль рабочих в техническом прогрессе по мере продвижения нашей страны к коммунизму все возрастает. Об этом хорошо рассказано в настоящей брошюре.

**МАТВЕЕВ Б. Г.** — Как повысить производительность труда.

Брошюра посвящена одной из важнейших тем конкретной экономики — вопросу повышения производительности труда. В форме живой беседы в ней рассказывается о том, что такое производительность труда и как она подсчитывается на промышленных предприятиях, почему производительность труда — это самое важное, самое главное для успешного выполнения семилетнего плана, за счет чего можно повысить производительность труда на предприятии и на каждом рабочем месте. Брошюра поможет познакомиться и с методами исчисления и анализа производительности труда. Она

иллюстрирована схемами и диаграммами.

**МОРОЗОВ П. А.** — Как удешевить продукцию.

Почему важно бережно, разумно хозяйствовать на каждом участке, бороться за уменьшение всех затрат на производство продукции? Как сберечь народную копейку? На эти вопросы отвечает данная брошюра. На ярких примерах автор показывает, из каких элементов складывается себестоимость продукции, как каждый рабочий может удешевить продукцию, внести свой вклад в это большое дело, какой выигрыш дает удешевление продукции отдельному рабочему, предприятию и всему народному хозяйству страны.

**ОМАРОВ А. М.** — Учись считать и экономить.

Эта брошюра призвана помочь рабочему уяснить основы хозрасчета, формы и методы его организации на предприятии. Особое внимание в ней уделяется внутризаводскому хозрасчету, т. е. хозрасчету цехов, участков, бригад.

**ПЕТРОЧЕНКО П. Ф.** — Как и для чего нормируется твой труд.

В брошюре популярно рассказывается о том, что такое нормы труда, как они устанавливаются, каков порядок внедрения и освоения норм на рабочих местах, в каких случаях и как они пересматриваются.

**РОЖКОВ Л. Г.** — Что такое заработная плата и от чего зависит ее величина.

Каждого рабочего интересует — как распределяются материальные блага в социалистическом обществе, какова роль заработной платы в этом распределении, от чего зависит уровень заработной платы, как определяется количество и качество труда? Ответы на эти и многие другие вопросы будут даны в этой брошюре.

водской организации ДОСААФ имеются серьезные недостатки. Цеховые организации автоматного цеха (председатель тов. Черников), опытного цеха (председатель тов. Чигринский), кузнечного цеха (председатель тов. Власевский), деревообделочного цеха (председатель тов. Шокарев) и чугунолитейного цеха № 3 (председатель тов. Тырышьян) недостаточно уделяли внимания оборонно-массовой и спортивной работе.

Отчеты и выборы в цеховых организациях Общества должны пройти под знаком борьбы за выполнение решений IV съезда ДОСААФ, расширения подготовки технических специалистов и спортсменов-разрядников, за массовость и высокие результаты в состязаниях Всесоюзной спартакиады по техническим видам спорта, а также вовлечения большинства работающих на заводе в члены Общества.

**В. ВОРОНИН,**  
председатель заводского комитета ДОСААФ.

## Университет культуры начинает работу

При клубе нашего завода второй год работает филиал городского университета культуры.

В нынешнем году первое занятие университета состоится 18 октября, начало в 7 часов вечера. Слушатели университета прослушают первую лекцию-концерт. После этого будет проведена интересная беседа о роли искусства в коммунистическом воспитании. Первое занятие закончится выступлением участников художественной самодеятельности.

Все желающие поступить в университет культуры могут получить подробную справку по любому вопросу у председателя правления клуба завода.

## Футбол

### Выиграли гости

В минувшее воскресенье на заводском стадионе «Труд» состоялась очередная встреча на первенство края по футболу. Заводская команда «Торпедо» встретилась с командой Барнаульского радиозавода.

Трибуны стадиона до отказа были заполнены многочисленными любителями и болельщиками. Все они ожидали интересной игры.

Надо сказать, что встреча проходила в трудных условиях: дул сильный холодный ветер.

Игра началась в быстром темпе. С первых минут гости захватили инициативу в свои руки и на третьей минуте забили первый гол в ворота торпедовцев. На 18-й минуте вратарю «Торпедо» пришлось вынуть из сетки второй мяч. Со счетом 2:0 в пользу гостей закончился первый тайм.

Вторая половина игры началась усиленными атаками торпедовцев. Однако открыть счет им не удалось. Игра проходила при заметном игровом и территориальном преимуществе барнаульцев и закончилась их победой.



Германская Демократическая Республика. В Шведте-на-Одере строится бумажно-картонный комбинат — самое крупное в Центральной Европе предприятие этой отрасли промышленности. Дневная выработка его составит 700 тонн — приблизительно четверть объема производства картона и газетной бумаги, производимых во всей республике.

На снимке: на строительстве комбината.  
Фото Центрального фотоцентра.

## У наших друзей

Недавно в крупнейшем городе Китая Шанхае открылись два новых высших учебных заведения. Инженерно-технический институт с трехлетним сроком обучения будет готовить специалистов в области машиностроения, электромашиностроения и других отраслей для промышленных предприятий города. Для удобства рабочих на 9 крупных заводах города и в 10 городских районах будут созданы филиалы этого института. Второй институт — педагогический с отделениями математики, физики, химии, языка и литературы. Примерно половину его учащихся составляют рабочие, техники, преподаватели вечерних школ при заводах.

7 октября в Румынии началась традиционный месячник румыно-советской дружбы. В дни месячника в РНР будут проведены многочисленные мероприятия с целью ознакомления румынских трудящихся с достижениями советского народа во всех областях народного хозяйства, искусства и культуры, с его миролюбивой политикой.

В Польше ведутся большие работы по электрификации железных дорог. За последние годы в стране электрифицированы главные магистрали, имеющие важное значение для народного хозяйства. В частности, на электриче-

скую тягу переведена стальная магистраль, соединяющая столицу Польши с индустриальной Силезией, а также пригородные железнодорожные линии, ведущие к крупным промышленным центрам. До конца 1965 года все крупные промышленные города Польши будут связаны электрифицированными дорогами.

В этом году студией художественных фильмов КНДР будет выпущено 25 полнометражных художественных фильмов. Большая часть из них уже демонстрируется на экранах страны. Популярность среди корейских зрителей завоевали фильмы, рассказывающие о социалистическом преобразовании в деревне, о борьбе корейских патриотов против американско-лисымановских агрессоров, об антияпонской борьбе партизан в 30-х годах. Киноискусство в Корейской Народно-Демократической Республике стало достоянием трудящихся масс. В стране ежедневно посещает кино более 400 тысяч человек.

Сталинварош — один из самых молодых городов народной Венгрии. Ему всего десять лет. Гордостью Сталинвароша является металлургический завод, созданный с братской помощью Советского Союза.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Краевая заочная общеобразовательная средняя школа взрослых ОБЪЯВЛЯЕТ дополнительный набор учащихся на 1960—1961 учебный год.

Заочная школа дает знания в разрезе программы общеобразовательной средней школы. Занятия проводятся три раза в неделю. Для учащихся производство предоставляет свободный день в неделю с сохранением 50% заработной платы на основании правительственного постановления от 5 ноября 1959 года. В процессе обучения в школе отдел технического обучения завода учитывает образование рабочего при пересмотре вопроса о повышении разряда.

ИТР-практики, не аттестованные заводом, при успешном обучении в школе будут иметь преимущество при решении вопроса об их работе.

В заочной школе успевающие могут закончить за один год два класса.

**УСЛОВИЯ ПРИЕМА В ШКОЛУ:** иметь заявление, справку с места работы, документ об образовании. Кто не имеет документа об образовании, тот подвергается проверке в процессе учебы. При этом школа помогает ученику вспомнить ранее пройденный материал. В основном прием в школу проводится без экзаменов.

Прием заявлений проводится с 15 октября с 4 часов дня до 7 часов вечера в помещении школы № 9 (пос. лок АТЗ).

Учебная часть заочной школы.