

Дневной Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 73 (2195)

Среда, 14 сентября 1960 г.

Цена
15 коп.

Все силы—на выполнение плана

Закончилась первая декада сентября. На проходившем совещании у директора завода подведены итоги работы цехов за прошедшие 10 дней. Результаты неутешительные. Завод допустил отставание от графика выпуска тракторов и сдачи запасных частей сельскому хозяйству.

Особенно тревожное положение создалось со сдачей моторов на сторону. Отставание моторного цеха можно объяснить в большой мере неудовлетворительной подачей заготовок из чугунолитейного цеха № 3. Чугунолитейщики третьего цеха вместо исправления создавшегося положения и наращивания темпов по восполнению недоделов по многим наименованиям деталей в первой декаде сентября работали как никогда плохо. Хуже чем всегда чугунолитейщики подают на механическую обработку маховики, головки блока, фильтры и другие заготовки. Начальник чугунолитейного цеха № 3 тов. Шелыхманов и общественность этого цеха не принимают мер к тому, чтобы перестроить руководство производством. Здесь есть очень много причин, которые можно устранить силами труда.

Справедливые претензии предъявляют сборщики и коллективы механических цехов кузнечному цеху. Наряду с переборами в обеспечении необходимым металлом в кузнечном цехе имеют место внутренние недостатки, которые также можно устранить своими силами.

Если в августе чугунолитейный цех № 1 не имел отставания от графика, то в сентябре коллектив первого чугунолитейного цеха отстал от графика на 6 про-

Держит первенство

На участке запасных частей, руководит которым старший мастер Александр Николаевич Польских, царит трудовое напряжение. Коллектив участка полон решимости план сентября—завершающего месяца третьего квартала—выполнить успешно.

Высоких показателей в труде добиваются передовики производства, лучшие люди участка и цеха.

Вот комсомолец Анатолий Морозов. В ремонтно-механический цех он пришел из рядов Советской Армии. Привыкший к трудностям в армии, он легко справляется с производственными требованиями: работает быстро, аккуратно, нормы значительно перевыполняет.

В. МАНЕЕВ.
Ремонтно-механический цех.

центом. Здесь совершенно прекратили отливку сальников по кооперации для завода «Алтайсельмаш». Руководству цеха следует повысить ответственность за выполнение плана по всем показателям, помня о том, что дальнейшее отставание приведет к срыву плана сентября и третьего квартала.

Как уже сообщалось, завод не выполнил плана сдачи запасных частей в августе. Недодел прошлого месяца предстоит восполнить в сентябре. Однако трудового напряжения в цехах почти не чувствуется. По-прежнему отстают от графика сдачи запасных частей коллективы механических цехов №№ 1, 2, тракторосборочных №№ 1 и 2. Механический цех № 2 не сдает в запчасти вкладыши, редукторы и втулки. Ш. о. начальника этого цеха тов. Горяинов смирился с создавшимся положением и продолжает надеяться на штурмовщину. Он считает, что упущенное в начале месяца удастся наверстать в последней декаде.

Сейчас наступили ответственные дни борьбы за выполнение производственного плана сентября и третьего квартала. Нет болсе ответственной задачи для каждого тракторостроителя, как стремление ликвидировать отставание и добиться успешного выполнения месячного плана. Мобилизуем все силы для того, чтобы с честью выполнить эту задачу!

На соревнуемся с нами

Харьковском тракторном

1.000.000-й трактор

8 сентября у коллектива Харьковского тракторного завода имени Орджоникидзе был большой праздник. С главного заводского конвейера сошел миллионный трактор (в 15-силльном исчислении).

Автоматизация сварочных работ

Харьковские тракторостроители в своем семилетнем плане наметили автоматизировать к концу 1965 года 80 процентов сварочных работ. Однако уже сейчас на заводе автоматизировано 70 процентов общего объема этих работ.

Такого успеха харьковчане достигли благодаря тесному своему содружеству с научными работниками института имени академика Патона.

Дело чести коллектива— выполнить квартальный план!

Завод допустил отставание от графика

Социалистический счет

Начальнику тракторосборочного цеха № 1 тов. КОЛЕСНИКУ

На протяжении двух с половиной месяцев ваш цех срывает выполнение плана механическому цеху № 4 по поставкам втулок. За этот период мы не выполнили плана сдачи запасных частей исключительно из-за того, что тракторосборщики первого цеха плохо организуют свой труд.

Систематически мы простаиваем из-за отсутствия закаленных втулок, которые должны поступать от вас. Вам должно быть понятно, тов. Колесник, что так же, как и мы, простаивают сборщики трехвальных тракторов в ожидании втулок.

Много раз вы лично обещали выправить положение, но пока все остается без изменения: втулок нет.

Когда же вы будете верны своему слову? Только от вас зависит выполнение плана сентября нашим участием.

ЛАЗАРЕВА, профгруппорг четвертого участка механического цеха № 4.
КОЗЛОБРОДОВА, БЕРТЕНЕВА, токари.
ДУБОВИК, шлифовщица.

Товарищи кузнецы и литейщики!

Отставание в механическом цехе № 5 в сентябре создалось в основном из-за неудовлетворительной обеспеченности заготовками из кузнечного и чугунолитейного № 3 цехов.

Кузнецы в первой декаде сентября поставили под угрозу срыва выполнение месячного плана по таким деталям как боковая шестерня, рычаги и другие. Из чугунолитейного цеха № 3 с перебором поступают заготовки многих наименований и деталей.

Заканчивается первая половина месяца. Мы обращаемся к начальникам заготовительных цехов тт. Кузнецову и Шелыхманову с просьбой решительно изменить отношение к справедливым требованиям механических цехов.

Механическая обработка и сборка тракторов ТДТ-60 отстает и это вызывает тревогу за судьбу сентябрьского плана. Товарищи кузнецы и литейщики, к вам наше слово—обеспечьте бесперебойную подачу заготовок на механическую обработку!

Коллектив механического цеха № 5.

Можем работать лучше

В сентябре перед обрубщиками северного пролета стоят большие задачи—успешно закончить третий квартал второго года семилетки.

Сейчас среди работающих с новой силой разгорается социалистическое соревнование. Каждый рабочий считает своим долгом первовыполнять сменное задание.

Впереди соревнующихся—наладчик тов. Скворцов, обрубщик тов. Попов и другие, выработка которых доходит до 140 процентов. Отлично выполняет свои обязанности крановщица тов. Жарова.

Благодаря слаженности всего коллектива и горячему стремлению добиться на трудовом фронте побед смена, которой я руковожу, занимает одно из пер-

вых мест в соревновании.

Мы ежемесячно сдаем готовой продукции на десятки тысяч рублей. Так, 10 сентября мы сдали на 25,5, а 13—на 21,1 тысячи рублей сверхпланового литья.

Но достигнутое—не предел. Мы можем работать гораздо лучше. Добиваться более высоких показателей мешает нам плохая работа оборудования. Крышки первого и третьего барабанов давно вышли из строя. Но их в течение этого года не ремонтируют, вследствие чего из барабанов высыпается звездочки для обкатки литья. А это снижает качество обработки литья и требует затраты времени в 2—2,5 раза больше нормы.

И. БЕРДЮГИН,
и. о. сменного мастера чугунолитейного цеха № 1.

Отменена операция

Раньше у гаек масляного радиатора (деталь 07066) в автоматном цехе сверлились шпильковые отверстия. Контрольный мастер КСП моторного цеха Липецкого тракторного завода Боев пришел к выводу, что делать эти отверстия не обязательно. Он внес предложение—отменить сверление этих отверстий.

Экономия—11 тысяч рублей в год

Технологи прессового цеха ЛТЗ Игорь Арутюнов и Аркадий Станкевич при тщательном изучении технологического процесса изготовления кроватей сочли возможным упростить сборку спинок. Они предложили вместо восьми

Сейчас в автоматном цехе это новшество осуществлено. За счет отмены операции сверления снижена трудоемкость обработки каждой гайки более чем на полторы минуты. Кроме того экономится как электроэнергия, так и режущий и вспомогательный инструмент.

столбиков на передней и задней спинках ставить семь.

Внедрение данного предложения позволяет сберечь на одной кровати около одного килограмма холоднокатаного прутка диаметром 11 мм. Экономический эффект составил около 11 тыс. руб.

В бригаде Аркадия Шелухина

Бригаде, которую возглавляет лучший производственник, комсомольский активист Аркадий Шелухин, одной из первых в механическом цехе № 2 присвоено почетное звание коммунистической. Прошел почти год с того памятного дня, когда коллективу бригады вручили удостоверение о присвоении звания коммунистической.

—Как работают, чем живут пионеры будущего в эти дни?—с таким вопросом наш корреспондент обратился к бригадиру тов. Шелухину.

—Главная задача, которую решает коллектив цеха, это успешное завершение квартального плана,—говорит тов. Шелухин.

С начала сентября в связи с реорганизацией нашего участка было допущено отставание от графика на 6 процентов. За несколько дней мы сумеем преодолеть отставание, вчера вошли в график, и квартальный план участка завершил досрочно. Успешному выполнению производственных заданий способствует постоянная забота всех членов бригады о повышении своего общеобразовательного уровня, о накоплении технических знаний. Все рабочие на участке закончили курсы повышения квалификации, а с 1 сентября начали учиться в школах рабочей молодежи и техникумах.

Член нашей бригады Валентина Симакова уехала в Томск сдавать вступительные экзамены в медицинский институт, Александр Карболин в этом году заканчивает машиностроительный техникум, в техникуме начали учиться рабочие участка тт. Кулешов и Смирнов.

Впереди много больших хороших дел.



Рязань. Участку узловой сборки кассовых аппаратов Рязанского завода счетно-аналитических машин присвоено высокое звание «Участок коммунистического труда». «Жить и трудиться по коммунистически» — таков девиз этого передового коллектива. Рабочие участка решили обходиться без кассира во время получения зарплаты. Первый опыт самообслуживания прошел удачно. Решено постоянно получать зарплату без кассира. Примеру передового участка последовали другие.

На снимке: слесарь-сборщик Н. Трошин (на первом плане) отсчитывает положенные ему деньги.

Фото А. Князева.
Фотохроника ТАСС

Надежды народов

Через десять дней в сорокаэтажном здании на Истривер в Нью-Йорке удар молотка председателя возвестит о том, что XV сессия Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций начинает свою работу. Идут последние приготовления, последние консультации и переговоры. Состав делегаций многих стран уже определен, и делегаты отправляются в путь. 9 сентября из Москвы выехала в Нью-Йорк делегация Советского Союза, возглавляемая Председателем Совета Министров СССР товарищем Н. С. Хрущевым. Доброго пути! — говорят все советские люди. — Желаем нашим посланцам успеха в великой миссии!

В эти дни нет, пожалуй, ни одной газеты, ни одного журнала, которые не писали бы о предстоящей сессии Генеральной Ассамблеи ООН. О ней говорят на митингах, собраниях, встречах. К ней приковано внимание народов.

Сессии Генеральной Ассамблеи ООН всегда были важным событием в международной жизни. Однако XV сессия, еще не начавшись, уже превратилась в явление чрезвычайное. На повестку дня сессии выносятся важнейшие вопросы современности: разоружение, национальная независимость народов и их экономическое развитие. По примеру Советского Союза впервые в истории ООН делегации многих стран возглавляют виднейшие государственные и политические руководители, облеченные большими правами и полномочиями. Делегацию нашей страны Советское правительство поручило возглавлять товарищу Н. С. Хрущеву. Этот шаг миролюбивая общественность оценила как новое доказательство постоянной и искренней заинтересованности Советского Союза в том, чтобы вывести проблему разоружения из тупика, в который завели ее западные державы. Однако успех переговоров зависит не только от советской стороны.

Те, кто видел когда-нибудь сплав леса по реке, знают, что такое затор. Станут поперек течения реки два — три бревна, и вся масса сплавливаемого леса останавливается, преграждает реку, будто плотиной. Опытный сплавщик никогда не начнет разбирать затор, пока в нагромождении бревен не найдет именно те, которые остановили сплав.

Так и в политике. В нынешнем нагромождении нерешенных международных проблем важно найти такую проблему, сдвинув которую с места, можно открыть пути к установлению прочного мира на нашей планете. Разум подсказывает, что такой проблемой является всеобщее и полное разоружение. «От того, удастся ли найти правильное решение этой проблемы, — говорил год назад, выступая с высокой трибуны ООН Н. С. Хрущев, — будет во многом зависеть, куда пойдет человечество — к войне с ее катастрофическими последствиями или восторжествует дело мира. Народы жаждут мира, люди хотят жить без страха за свою судьбу, без страха потерять своих близких в огне новой войны».

У человечества хорошая память. Швейцарский ученый Жан-Жак Бабель, используя «электронный мозг», подсчитал, что за последние 5.559 лет люди пе-

режили 14.513 войн, в которых погибло 3.640 миллионов человек. Огромные ценности были безвозвратно потеряны в этой вакханалии крови и огня.

Если это так, то это страшные цифры, хотя в прошлых войнах не было таких средств уничтожения, которые имеются сейчас. Те, кто не потерял рассудок, понимают, чем грозит человечеству военный конфликт в современных условиях.

Но орудия ведения войны подталкивают созидательные силы человечества даже тогда, когда они бездействуют, даже тогда, когда их только производят. Ведь каждый созданный меч — это один несозданный плуг, каждый человек, поставленный под ружье, — это рабочие руки, оторванные от созидательного труда.

Идея полного и всеобщего разоружения, выдвинутая Н. С. Хрущевым с высокой трибуны ООН 18 сентября 1959 года, — вот та путеводная нить, следуя которой человечество может вырваться из лабиринта «холодной войны» на прямую, широкую дорогу международного сотрудничества, на путь социального и экономического процветания. В основе этого лежит простая истина: если государства не будут иметь армий, не будут иметь оружия, если над разоружением будет установлен строгий и сбалансированный контроль, то все острые международные вопросы будут решаться только мирными средствами.

Ленинские принципы мирного сосуществования — генеральная линия внешней политики Советского Союза и других социалистических стран — уже завоевали на свою сторону симпатии сотен миллионов людей. Их поддерживают все народы. Вековые мечты человечества о мире без войн, о мире без оружия превратились теперь в конкретную программу действий. Народы понимают, что вопрос стоит так: либо мирное сосуществование, либо ракетно-ядерная война. Третьего пути нет.

Конечно, еще не исчезли среди агрессивных империалистических кругов маньяки, которые пытаются перевести величайший идеологический спор нашего времени на язык войны. В мире были и остаются влиятельные силы, которые намертво вмерзли во льды «холодной войны» и само существование которых зависит от продолжения политики «с позиции силы», от гонки вооружений, от обострения отношений между государствами. Любую попытку урегулировать спорные, нерешенные вопросы мирным путем они встречают в штыки. Американская военщина и канцлер Аденау-

эр, клерикалы и недобитые гитлеровцы, хозяева военного бизнеса и продажные журналисты объединились в своей ненависти к делу мира, к делу разрядки международной напряженности. Те, кто торпедировал совещание в верхах, те, кто сорвал переговоры о разоружении в Женеве, делают и делают все, чтобы воспрепятствовать плодотворному решению проблемы разоружения.

Однако народы возлагают большие надежды на предстоящую сессию Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций. События последнего времени показывают, что в ООН обстановка существенно отличается от той, что была десять лет назад. Неизмеримо возрос международный авторитет Советского Союза и других стран социализма. На широкую арену мировой политики вышли многие новые государства, завоевавшие свою независимость в борьбе с империалистами. Чтобы ликвидировать тяжелое наследие колониального гнета, эти страны нуждаются в мире. Они горячо поддерживают усилия СССР в решении проблемы полного и всеобщего разоружения. Об этом еще раз свидетельствует опубликованное вчера советско-гвинейское коммюнике. Конструктивная политика СССР находит одобрение со стороны многих нейтральных государств.

Американская «машина голосования», сколоченная в первые годы существования ООН, все чаще и чаще теперь дает перебои. И многие из тех, кто раньше автоматически поднимал руку по первому требованию Вашингтона, ныне отказываются служить чужим интересам.

Все это еще раз подтверждает ту непреложную истину, что в мире, а это находит свое отражение и в ООН, складывается такое соотношение сил, при котором имеется реальная возможность предотвратить любую агрессию, сорвать планы врагов мирного сосуществования, заставить их считаться с волей народов.

Народы возлагают большие надежды на очередную сессию Генеральной Ассамблеи ООН. Она может сыграть историческую роль только в том случае, если участвующие в ее работе представители стран, больших и малых, будут выражать подлинные чаяния всех народов, заинтересованных в прочном мире и плодотворном сотрудничестве государств.

Наше время может и должно стать временем осуществления великих идеалов, временем мира и прогресса!

(Передовая «Правды» за 10 сентября).

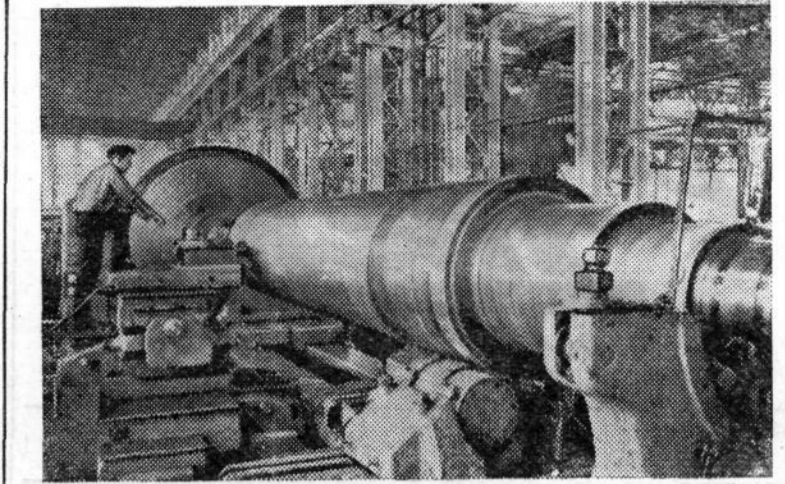
Передовой опыт — всем

Недавно группа работников нашего завода в составе 23 человек выезжала на предприятия Москвы. Делегаты побывали на передовых предприятиях столицы: автозаводе имени Лихачева, заводах имени Орджоникидзе и «Красный пролетарий» с целью обмена опытом.

На днях в заводском клубе собрались ударники и члены бригад коммунистического труда, передовики производства. С творческим отчетом перед собравшимися вы-

ступили зав. БТЗ механического цеха № 5 тов. Шенин Н. А., расточник механического цеха № 1 Александр Койнов, заточник автоматного цеха Иван Матузок, токарь механического цеха № 3 Валентина Пронина, шлифовщица механического цеха № 2 Александра Табачкова, термист термического цеха № 2 Алексей Швайко и другие.

Все выступающие отмечали высокую культуру производства на московских предприятиях.



На Харьковском заводе «Электротяжмаш» начато изготовление турбогенератора мощностью 300 тысяч киловатт. Машина разработана конструкторами предприятия. Она будет иметь водородное охлаждение.

Ведется обработка узлов и деталей этой уникальной машины. На снимке: обточка вала ротора. Вес этой крупной детали — более 70 тонн.

Фото Е. Андреева.

Фотохроника ТАСС.

В борьбе за экономию металла

Творческая мысль и энергичная деятельность рационализаторов кузнечного цеха направлены на скорейшее выполнение решений июльского Пленума ЦК КПСС об улучшении качественных показателей каждым предприятием, каждым цехом. Экономить металл, повышать качество продукции — над этими вопросами работают многие рационализаторы.

Одним из лучших рационализаторов цеха является конструктор Илья Андреевич Литовченко. В 1960 году внедрено в производство четыре его предложения с экономическим эффектом 25 тысяч рублей.

В прошлом году от сельских механизаторов поступали рекламации о частых поломках правой и левой вилки верхней и нижней тяг гидронавески. По предложению тов. Литовченко изменена конфигурация деталей. Это дало возможность устранить нежелательные поломки, кроме того уменьшить расход металла на каждой детали. Общая экономия металла составляет 2 килограмма на трактор.

В процессе внедрения найдены предложения тов. Литовченко по одновременной прошивке отверстий, обрезке заусениц и отрезке детали от штанги (деталь 32-15).

Раньше заготовки этой детали делали из круга 38. Тов. Литовченко предложил заменить профиль металла на круг 32. Это облегчило работу заготовительного отделения, а перевод обработки этой детали с двухдвуховой коловочной машины на трехдвуховую значительно сократил брак.

Несколько опытных партий поковок отправлены на механическую обработку в автоматный цех. Работники цеха одобряют

качество деталей, изготовленных по новой технологии.

Большую ценность представляет внедрение чеканки детали 54-38-621 (обойма отводки). В штамповой мастерской готовят новые штампы по измененному чертежу поковки. С внедрением этого предложения резко сократится время на механическую обработку детали, а из металла, который раньше уходил в стружку, теперь можно будет штамповать детали дополнительно.

Это только отдельные примеры борьбы неутомимого рационализатора за экономию металла и сокращение брака.

М. РИДЗЕЛЬ.

Продажа книг в цехе

В партбюро сталелитейного цеха на большом столе аккуратными стопками разложены новые книги. Здесь рабочие могут купить нужную литературу. Слушатели кружков и политшкол приобрели через этот своеобразный киоск необходимые учебные пособия. Особенно много продано литературы по основам марксизма-ленинизма.

На книжной полке большой выбор художественной литературы и детских книг. Вот в яркой обложке с красивыми иллюстрациями «Сказка о царе Салтане», новинки литературы: «Кузнецы коммунистического сегодня» — об ударниках и коллективах коммунистического труда, «Счастье и мир народам» — сборник материалов, рассказывающих о пребывании Н. С. Хрущева в Индии и Индонезии, стихи Степана Щипачева и другая литература.

Второй месяц работает передвижной книжный киоск в сталелитейном цехе. За это время продано книг на полторы тысячи рублей. Часто у книжных полок можно видеть слесаря Ивана Белькова, выбивщика Григория Леснова, мастера Александра Токарева и других.

Организаторами доставки книг к рабочему месту являются секретарь партбюро тов. Любинская и пультовщица тов. Завгородняя.

Механизируем ручной труд

В 1953 году в механическом цехе № 1 была создана бригада малой механизации. В ее задачи входили вопросы, связанные с механизацией и автоматизацией трудоемких процессов в производстве.

Одним из самых сложных и трудоемких процессов являлась уборка чугуновой и стальной стружки. Было решено ликвидировать этот участок тяжелой работы.

Силами бригады малой механизации изготовлены скребковые транспортеры на первом и пятом участках. Эксплуатация их показала выгодность этого новшества. Сейчас продолжаются работы по механизации стружкоудаления. В сентябре будет сдан в эксплуатацию второй транспортер на участке № 1. В будущем проектируется третий.

Планом работ предусматривается также изготовление и установка на втором участке специального бункера для сбора чугуновой стружки. Бункер будет загружаться механизированным путем. Разгрузка его будет осуществляться удобным методом.

Много физических сил требовалось раньше для погрузки стальной стружки на автомашины. Работа эта производилась вручную при помощи вил. Тяжело было грузчикам. А сейчас другое дело. Руки грузчика заменены стальными захватами. Подъезжает автомашина, опускаются захваты, подъем — и в кузове 300 килограммов стружки. Эти захваты, заменившие фи-

зический труд человека и в несколько раз ускорившие погрузку, изготовлены также членами бригады малой механизации и установлены на втором и третьем участках цеха.

Особенно старательно, с большим интересом и в короткий срок выполняют работы по механизации трудоемких процессов слесари Геннадий Алякринский, Владимир Корниенко, Иван Бурданин, электросварщик Борис Маликов и другие.

Во многих цехах завода созданы бригады малой механизации. И, надо сказать, они приносят цехам большую пользу, помогают дальнейшему развитию технического прогресса.

Бригада малой механизации выполняет большой объем работ. Члены бригады следят также за исправностью подвесных конвейеров, кранбалок, подъемников. Все неисправности устраняют своими силами. В бригаде же работают всего 3—4 человека. Для пользы дела нужно увеличить число членов бригады. Это создаст возможности для творческой работы по механизации трудоемких операций.

Таковы дела и нужды нашей бригады. Нам предстоит еще очень много сделать для того, чтобы внести достойный вклад в дело претворения в жизнь решений Коммунистической партии по техническому прогрессу.

Н. КАТАЕВ,
бригадир бригады малой механизации механического цеха № 1.

Автор книги — инженер нашего завода

На днях в Алтайском книжном издательстве вышла из печати и поступила в продажу книга «Автоматизация производственных процессов с помощью пневматических устройств». Автором этой книги является работник нашего завода — начальник отдела комплексной механизации и автоматизации инженер Михаил Маркович Гохберг. В книге содержится подробное описание пневматических золотников конечных выключателей, реле времени и других вспомога-

тельных устройств, применяемых в различных пневматических пультах, автоматах и автоматических линиях.

Книга «Автоматизация производственных процессов с помощью пневматических устройств» рассчитана на инженерно-технических работников, рационализаторов и квалифицированных рабочих, занимающихся механизацией и автоматизацией производства.

В. РОМАНЕНКО.

* НОВОСТИ ТЕХНИКИ

Чудо-станок

Каждый станок непременно должен быть вооружен инструментом — резцом, сверлом или фрезой.

Но вот появился недавно на Кировском заводе станок, которому не положено иметь инструмента. Тем не менее коллектив механического цеха относится к новичку весьма благожелательно. Речь идет об электроимпульсном станке, созданном отделом механизации и автоматизации, лабораторией резания и цехом автоматизации завода.

«Прошивка» отверстий в металле с помощью электрических импульсов — дело в принципе не новое. Этот способ уже применяется на Ленинградском карбюраторном заводе, но там обрабатываются только небольшие детали. А на Кировском заводе создан мощный электроимпульсный станок, способный «прошивать» заготовки толщиной до

150 миллиметров. Марка стали не имеет значения: простая конструкционная или легированная — все равно. При этом одновременно станок «прошивает» 24 отверстия.

Что особенно важно — станок может создавать в деталях отверстия любой формы: эллиптические, конусные, треугольные. Все зависит от конфигурации графитового электрода.

Преимущество у нового станка так много, что даже трудно решить, с чего начать их перечисление. Производительность труда он поднимает в 4—5 раз. Бесшумен в работе. Избавляет от необходимости пропускать деталь через руки многих производственников — разметчика, сверловщика, долбежника, фрезеровщика; он один выполняет сразу все эти операции. Завод предполагает получить от одного станка не менее 300 тысяч рублей экономии в год.



Командорские острова. На острове Беринга расположен крупный зверокомбинат Камчатка. Выращиваемые здесь песцы славятся прекрасной серебристой шкуркой.

Всего год назад пришла работать на песцовую ферму комбината комсомолка Нелли Паршина, а сейчас она уже считается одним из лучших звероводов. В этом году Нелли получила от 33 самок более 300 щенят.

На снимке: Нелли Паршина с молодыми песцами Мишкой и Ванькой.

Фотохроника ТАСС.

Крепнет связь между городом и селом

Коллективы сталелитейного, автоматного, электроремонтного и скрапоразделочного цехов шефствуют над колхозом имени Калинина, Егорьевского района. Они оказывают помощь колхозникам в ремонте оборудования, живо интересуются всеми делами тружеников сельского хозяйства.

Большую действенную помощь оказали тракторостроители своим подшефным в подготовке к такой важной сельскохозяйственной кампании, как уборка урожая. Рабочие электроремонтного цеха произвели ремонт моторов, автоматчики увезли механизаторам наждак, а сталелитейщики передали колхозникам бульдозерную навеску. На село отгружено необходимое количество запасных частей для тракторов.

Художественно оформлены и написаны лозунги, плакаты, призывающие хлеборобов в короткий срок, без потерь убрать богатый урожай.

Шефы — желанные гости в колхозе. Их приезд радует тружеников села, которые знают, что горожане не только организуют культурный отдых, но и во многом помогут.

На днях группа тракторозаводцев из шефствующих цехов в составе 69 человек выезжала в колхозы. Шефы под руководством заместителя секретаря партийного бюро сталелитейного цеха Николая Федоровича Штадыкова оказали большую помощь хлеборобам. Они скирдовали сено, отгружали зерно на элеватор, работали на комбайне, доплатили, очищали пшеницу на току.

Колхозники горячо благодарили своих шефов за помощь и просили чаще приезжать.

В. ДЕНЯЕВА.

Что нам мешает в работе

С каждым месяцем становится очевиднее, какую пользу заводу приносит изготовление деталей точным литьем. Оно дает возможность отказаться от трудоемких механических обработок деталей, от лишней транспортировки заготовок и сокращать рабочее время.

Коллектив отделения точного литья способен решать ответственные задания по выпуску деталей точным литьем. Об этом красноречиво говорят показатели успешного выполнения государственного плана за последние месяцы. Так, план июля был выполнен на 101 процент.

Но достигнутое — не предел. Перед коллективом отделения стоят новые задачи. В четвертом квартале нам предстоит освоить большой перечень новых деталей (только по кооперированным поставкам более 40 наименований).

Чтобы успешно справиться с освоением выпуска всех наименований деталей методом точного литья, нам необходимо расширить пропускную способность некоторых участков. Так, например, до наступления холодов надо построить пристройку для шихты и третьей плавильной печи.

В связи с увеличением номенклатуры деталей необходима четкая работа автоматов для приготовления моделей. Они же еще не отвечают нужным требованиям.

После длительных производственных испытаний выясняется ряд недостатков в их конструкции. Автоматы очень «каприз-

ны», часто выходят из строя, а при эксплуатации необходимо постоянное присутствие специалиста-наладчика.

Особенно, как показали наблюдения, часто выходят из строя шприц, приспособление для обдува, охлаждение, недоработан вопрос приготовления массы. Эти недостатки приводят к значительному снижению производительности автоматов (в 3—4 раза меньше расчетной).

Работникам отдела комплексной механизации и автоматизации не мешало бы по-серьезному заняться реконструкцией этих автоматов, чтобы их работоспособность повысилась и стала близкой к расчетной.

Определенную роль в выпуске готовой продукции играет внедрение новой техники. В отделении точного литья этот вопрос также не до конца решен: мероприятия по внедрению новой техники осуществляются довольно медленно. Например, для линии автоматической обмазки и обсыпки «елок» необходимо изготовить 4 бачка-мешалки. Заказ на изготовление бачков отдан в цех станкостроения, механизации и автоматизации несколько месяцев назад. Однако до сих пор бачки не сделаны.

Для нормальной работы отделения точного литья в зимних условиях необходимо изготовить установку для кондиционирования воздуха. Заказ на ее изготовление передан в теплосиловой цех также давно, а вот установку до сих пор получить мы не можем.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Что ни день, одно и то же“

Под таким заголовком в № 65 нашей газеты была опубликована корреспонденция тов. Первалова. Автор писал об отсутствии культуры на производстве, о захламленности рабочих мест в механическом цехе № 4.

Корреспонденция была направлена в партбюро цеха для рассмотрения и принятия мер.

Секретарь партбюро механического цеха № 4 тов. Горягин со-

общил редакции следующее:

«Корреспонденция «Что ни день, одно и то же» обсуждалась на расширенном заседании партийного бюро, на котором присутствовали все старшие и сменные мастера. Были намечены мероприятия по наведению чистоты и порядка в цехе. Создана также комиссия, которая будет заниматься проверкой выполнения намеченных мероприятий».

Программу выполняют люди. Эта истина каждому известна. Поэтому забота о человеке прежде всего должна проявляться у каждого руководителя.

В отделении точного литья условия для нормальной работы рабочих еще не созданы. Несмотря на неоднократные наши требования и предупреждения руководителей завода деревообделочный цех затягивает строительство душевых в нашем отделении. По вине тов. Ченокала у нас срывается не только план подготовки отделения к зиме, но и выполнение коллективного договора.

Устранение имеющихся недостатков, бесспорно, позволило бы отделению точного литья работать более ритмично и второй год семилетки успешно закончить.

А. ЯКШТЕС,
начальник отделения точного литья.

Новые обязательства приняты

В субботу в клубе завода состоялось рабочее собрание коллектива тракторосборочного цеха № 1.

С докладом «О ходе выполнения государственного плана за 8 месяцев и задачах коллектива в третьем квартале» выступил и. о. начальника тракторосборочного цеха № 1 тов. Жгут.

После обсуждения доклада собравшиеся приняли повышенные социалистические обязательства. Сборщики решили в этом году снизить брак на 30 процентов по сравнению с прошлым годом, механизировать подачу рулевого управления на конвейере, в целях улучшения условий труда перепланировать участок обработки цапфы и т. д.

На собрании были отмечены и премированы ценными подарками 63 лучших производственников цеха. В их числе: шлифовщица тов. Дурнева, слесари-сборщики тт. Алатарцев, Бруц, Мамедов и другие.

П. КРЯЖЕВ,
Тракторосборочный цех № 1.

ЗА РУБЕЖОМ



С неизменным успехом проходят выступления самодеятельного ансамбля песни и танца Бакинской обувной фабрики № 1. За два года существования ансамбль дал более ста концертов на предприятиях и стройках Баку, в пионерлагерях и колхозах. В программе коллектива песни и танцы народов СССР. Сейчас самодеятельный ансамбль выехал с концертами в города Нагорно-Карабахской автономной области. Деньги, собранные от концертов, обувщики решили сдать в фонд мира.

На снимке: солистки ансамбля—работницы обувной фабрики. Первый ряд (слева направо): А. Давыдова, С. Хачиян, С. Рахмедзаде. Второй ряд—Н. Сметанова, Г. Базиян, М. Сеидова, Р. Аванесова и Р. Сыраева.

Фото Н. Игнатъева.

Фотохроника ТАСС.

Все началось с завещания

У бабки Киреихи на сберкнижке деньги. Она и сама не отрицает: есть, мол, две тысячи. Но другие утверждают, что четыре и даже пять.

Бабке 67 лет и поэтому она на сберкнижке написала: «завещание», деньги, мол, де, отписываю Соньке (дочери).

Про завещание узнала дочь Пелагея и стала возмущаться и выговаривать матери: «Живешь у меня, питаешься у нас, алименты с меня, деньги на книжку, а завещание Соньке!?».

—Гони за питание 150 рублей,—поддерживает Пелагею ее муж—инвалид войны Петр Николаевич Кунгуров.—Да за квартиру 50 рублей.

Так начались в семье раздоры, недовольства, ссоры и даже драки.

—Редкий день не бывает ссоры и драки!—жалуется Екатерина Матвеевна Киреева.

И вот мы беседуем с Екатериной Матвеевной.

—Я воспитала трех дочерей и сына. Сын погиб на фронте. Дочь—Софья Яковлевна Толстых—работает в центральной лаборатории шифовщицей, у нее двое детей. Она имеет отдельную квартиру. Мне платит по суду 100 рублей. Дочь Наталья Яковлевна Другова работает в метизном цехе. У нее трое детей. Имеет отдельную квартиру. Мне—по суду—50 рублей. Дочь Пелагея Яковлевна работает старшей кладовщицей в моторном цехе. У нее трое детей. Мне платит по суду 50 рублей. Имеет отдельную квартиру комната с нишей 24 квадратных метра и кухня. Тут я и живу. Зять—Петр Николаевич Кунгуров—обижает, оскорбляет, выгоняет, а дочь Пелагея не заступается за меня. Действуют заодно,—рассказывает Екатерина Матвеевна.

—Сколько лет живете в семье этой дочери?—спрашиваем мы.

—Девять лет.

—И всегда вас обижали?

—Нет, сперва жили очень хорошо, дружно, а обижать начали последние два года, когда стала прихварывать,—объясняет Екатерина Матвеевна.

Однако наше внимание остается на том факте, что начало семейных неурядиц и ссор совпадает во времени со злосчастным «завещанием» на сберкнижке.

Несколько раз приходила улаживать недоразумения депутат тов. Ливенцова.

9 мая прошлого года вызывал членов семьи народный судья. Он беседовал долго, уговаривал.

20 июля этого года Киреевы и Кунгуровыми занимался народный судья тов. Солдатенко и обещал передать дело в товарищеский суд.

—А товарищеского суда до сих пор нет!—жалуется Екатерина Матвеевна.

Мы решили побеседовать с зятем—Петром Николаевичем. Он рассказывает про себя:—Инвалид войны, три ранения и контузия. Последнее ранение при форсировании реки Берлинки в самом логове фашизма—городе Берлине. Четыре боевых правительственных награды. В медицинском заключении указано: «легкий труд и только в дневное время».

Ссоры с тещей начались года два тому назад. Моя жена попросила у нее взаймы денег. Денег не дала и ушла к Софье. Затем жила в няньках. Но скоро вернулась к нам. Мы не возражали, но жить вместе оказалось трудно. Ссоримся каждый день. А теперь она добивается, чтобы был суд, чтобы выставить меня на позорище перед всеми людьми! Ну, а я не хочу этого.

Вот и вся история одной семьи. История, о которой можно сказать коротко: оставьте ссоры, товарищи дорогие. Все вы хорошие советские люди и неужели только завещание на деньги послужило причиной разлада в семье? Все вы живете вместе, в одной квартире, а общего языка найти не можете.

Ну, а если товарищеский суд будет рассматривать возникшие недоразумения в семье Киреевых, то пусть его решение будет реальным и положит конец всей этой позорной истории.

И. БЕСФАМИЛЬНЫХ.

Вьетнамцы приветствуют партийный съезд

ХАНОЙ. Как сообщает Вьетнамское информационное агентство, десятки тысяч людей в Ханое и других населенных пунктах Северного Вьетнама участвовали 6 сентября в митингах и демонстрациях, посвященных открытию 3-го национального съезда Партии трудящихся Вьетнама.

В Ханое более 50 тысяч кустарей и ремесленников выразили на своих собраниях благодарность партии за оказание им помощи в создании производственных коллективов и кооперативов, в результате чего производительность их труда увеличилась и жизненные условия улучшились.

К событиям в Конго

Как сообщает агентство Франс Пресс, в связи с закрытием войсками ООН радиостанции в Леопольдвиле премьер-министр Конго Лумумба выразил негодование «против вмешательства ООН во внутренние дела Конго». Агентство отмечает, что леопольдвильское радио было главным средством связи с африканским населением Республики Конго.

В то же время выступления предателя конголезского народа Касабубу передаются по радиостанции Браззавиля (бывшая французская колония Конго). Эта радиостанция, как передает агентство, «вошла в контакт» с Касабубу.

От ворот поворот

По сообщению корреспондента агентства Рейтер, должностные лица Либерии отказались встретиться даже в неофициальном порядке с делегацией конголезского предателя Чомбе, прибывшей в Монровию за «моральной поддержкой». Государственный секретарь Граймс заявил, что позиция либерийского правительства, осуждающего отделение Катанги, не изменилась.

В палате депутатов конголезского парламента

Как передает корреспондент агентства Ассошиэйтед Пресс из Леопольдвилля, 7 сентября палата депутатов парламента Республики Конго 59 голосами против 19 проголосовала за аннулирование решения Жозефа Касабубу об отставке премьер-министра Патриса Лумумбы, а также признала недействительным заявление Лумумбы о лишении Касабубу его полномочий президента республики.

Обращение премьер-министра Республики Конго к независимым странам Африки

По сообщению корреспондента агентства Рейтер, премьер-министр Патрис Лумумба 7 сентября обратился к независимым странам Африки с просьбой оказать Республике Конго немедленную военную помощь.

(ТАСС).

Новый удар по американской политике

Разоблачение американской шпионской деятельности двумя бывшими служащими национального агентства безопасности США на пресс-конференции в Москве привлекло большое внимание мировой общественности и печати.

Широко комментируют материалы пресс-конференции газеты Германской Демократической Республики. Газета «Нейес Дейчланд» пишет, что эта пресс-конференция была сенсационной, а материалы, с которыми были ознакомлены многочисленные представители печати, свидетельствуют о том, что Соединенные Штаты ведут шпионаж во всем мире. «Берлинер цейтунг» указывает, что, как свидетельствуют заявления двух бывших сотрудников американской секретной службы, шпионские операции Соединенных Штатов представляют собой угрозу миру во всем мире. «Свидетели против Даллеса. Новые доказательства грязной политики США!»—под таким заголовком публикует отчет о пресс-конференции газета «Трибуне». «Националь-цейтунг» отмечает, что, изложив подробности шпионской деятельности Пентагона, бывшие американские разведчики показали, что Соединенные Штаты ведут шпионаж даже против своих союзников.

Пресс-конференция является главной темой всей западногерманской печати. Ряд газет подчеркивает, что это новый крупный провал американской разведки. Подробно излагая выступления Митчелла и Мартина на пресс-конференции, газеты отмечают в особенности тот факт, что Соединенные Штаты ведут секретную слежку даже за своими союзниками.

Как видно из сообщений западногерманских газет, разоблачения, приведенные на пресс-конференции, вызвали растерянность в правящих кругах США. «Неофициально» в Вашингтоне признали, подчеркивает «Вестфеллише рундшау», что выступления Митчелла и Мартина в Москве являются для США «новым болезненным ударом».

Как сообщает корреспондент агентства ДПА из столицы США, «официальный Вашингтон не мог скрыть невероятно затруднительного положения» в связи с переходом двух бывших сотрудников разведывательной службы в Советский Союз и их выступлениями на пресс-конференции. Сообщение о пресс-конференции в Москве, пишет корреспондент, вызвало в США «сильный шок».

(ТАСС).

Боннские жулики за работой

По сообщению боннского корреспондента газеты «Дейли экспресс», Западная Германия тайно ввела в строй крупную подводную лодку.

Напомним, что ФРГ запрещено по соглашениям строить или использовать подводные лодки водо-

измещением более 350 тонн, газета пишет, что Бонн пренебрег этим договорным обязательством.

ПОПРАВКА

В газете «Боевой темп» № 72 на второй полосе в статье под заголовком «Вовлечь массы в активную общественную работу» допущена ошибка. Начало пятого абзаца в первой колонке следует читать: «Партийная организация механического цеха № 5 (секретарь партийного бюро тов. Шенин)» и далее по тексту.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Алтайский тракторный завод им. М. И. Калинина

ПРОИЗВОДИТ НАБОР

Рабочих-мужчин для работы на горячих работах: ВЫБИВЩИКАМИ, ОБРУБЩИКАМИ.

Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработок 800—1000 рублей в месяц).

Мужчин для работы ГРУЗЧИКАМИ в железнодорожном цехе завода. Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработок 800—1000 рублей в месяц).

В механические цехи: СЛЕСАРЕЙ и рабочих других специальностей. Оплата сдельно-прогрессивная.

Рабочих на СТРОИТЕЛЬНЫЕ И ПОДСОБНЫЕ РАБОТЫ в заготовительные цехи. Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработок 500—800 рублей в месяц).

Поступающие на завод обеспечиваются спецодеждой, согласно установленным нормам. ГРУЗЧИКИ, ВЫБИВЩИКИ И ОБРУБЩИКИ обеспечиваются общежитием.

Для оформления требуются следующие документы: паспорт, трудовая книжка и для военнообязанных—военный билет.

Обращаться по адресу: г. Рубцовск, ул. Тракторная, 28, отдел кадров АТЗ.