

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 51 (2173)

Среда, 29 июня 1960 г.

Цена
15 коп.

Пусть множатся ряды разведчиков будущего

Обращение участников краевого совещания передовиков соревнования за звание бригад и ударников коммунистического труда ко всем трудящимся Алтайского края

Дорогие товарищи! Нам с вами выпала высокая честь жить и трудиться в знаменательное время — в период развернутого строительства коммунизма. Тот общественный строй, о котором мечтали лучшие люди многих поколений, мы создаем сегодня своими руками, ту мечту о справедливом и светлом будущем, которая много лет владела лучшими умами человечества, мы воплощаем в жизнь.

Воодушевленный историческими решениями XXI съезда КПСС, советский народ успешно превращает в жизнь великий семилетний план. Каждый день приносит новые радостные победы. Высокими темпами развиваются промышленность и сельское хозяйство. Чувство беспредельного восхищения могуществом науки и техники нашей социалистической Родины вызвал подвиг советских ученых, инженеров, техников, рабочих, запустивших в космическое пространство огромный корабль-спутник Земли. Весь мир признает ведущую роль советской науки и техники.

Замечательным проявлением великой заботы Коммунистической партии и Советского правительства о благосостоянии народа явились новые законы, принятые V сессией Верховного Совета СССР.

Единодушную поддержку получило в стране постановление сессии, одобряющее внутреннюю и внешнюю политику Советского правительства. Верный заветам великого Ленина, советский народ твердо стоит на позициях укрепления мира во всем мире. Наглая провокация американских агрессоров, посланных в наше воздушное пространство шпионский самолет, вызвала волну негодования в сердцах советского народа, в сердцах всего прогрессивного человечества. На подлую вылазку империалистов трудящиеся нашей Родины отвечают еще более тесной сплоченностью вокруг Коммунистической партии, новыми трудовыми подвигами, увеличением вклада в великое дело строительства коммунизма.

Вместе со всем советским народом упорно трудятся над претворением в жизнь семилетнего плана трудящиеся нашего родного Алтая. В крае широко развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу июльского Пленума ЦК КПСС, идет настойчивая борьба за выполнение обязательств, принятых на второй год семилетки. С большим трудовым подъемом работают коллективы Алтайского тракторного завода, вагоностроительного и моторного заводов, меланжевого комбината и других предприятий края. Успешно решаются вопросы внедрения новой техники, автоматизации производства. Коллектив Всесоюзной комсомольской стройки — строители завода искусственного и синтетического волокна готовят хороший подарок Пленуму ЦК партии — досрочную сдачу в эксплуатацию первой очереди «большого капрона».

Труженики сельского хозяйства края успешно провели весенний сев. С каждым днем растет накал в борьбе за выполнение обязательств по увеличению производства и продажи государству продукции животноводства. Весь край знает о славных делах замечательных тружеников колхоза имени Сталина Марушинского района, выполнивших за пять месяцев второго года семилетки годовой план по сдаче мяса и решивших продать государству в 1960 году 7.800 центнеров мяса — в шесть раз перевыполнить годовой план.

Достойный вклад в дело выполнения семилет-

него плана вносят передовики соревнования за звание бригад и ударников коммунистического труда. В настоящее время в этом движении участвуют 56 тысяч наших земляков. У нас уже немало бригад, ферм, коллективов, цехов, соревнующихся за звание коммунистических. В их числе — автоматный цех АТЗ, кислотный цех завода искусственного волокна, завод тракторного электрооборудования. Высокое звание коммунистических присвоено 470 коллективам. 1.520 человек завоевали право называться ударниками коммунистического труда. В числе этих коллективов — бригада каменщиков Михаила Беляева из БСУ-1 треста «Стройгаз», бригада Владимира Агеева с моторного завода, Лидии Балясовой — с радиозавода, Клары Мальцевой — с Алтайского тракторного завода, Павла Печенкина — из колхоза имени Фрунзе Егорьевского района и другие.

Весь край знает имена замечательных тружеников, новаторов Леонида Ускова, Ивана Швыдко, Ивана Арцыбасова, умелых организаторов, знатных бригадиров Александра Беккера, Зинаиды Воротниковой, Анны Стариковой и многих других. Всех их отличает высокая заинтересованность в повышении общей производительности труда, страстное желание измерять свои дела, мысли, поступки требованиями коммунистической морали. Они вырабатывают в себе качества человека коммунистического общества.

С чувством большой радости и гордости восприняли мы высокую оценку Коммунистической партии движения за коммунистический труд, данную на Всесоюзном совещании передовиков соревнования за звание бригад и ударников коммунистического труда. Партия видит в нас пионеров, разведчиков будущего, передовой отряд строителей коммунизма.

Эта высокая оценка обязывает нас еще упорнее бороться за неуклонный рост производительности труда, повышение качества и снижение себестоимости продукции, за внедрение в быт высоких принципов коммунистической морали. Она наполняет нас решимостью все свои силы, энергию и знания отдать великому делу строительства коммунизма.

Мы, участники краевого совещания передовиков соревнования за звание бригад и ударников коммунистического труда, призываем всех трудящихся Алтая включаться в это патристическое движение, еще настойчивее бороться за выполнение планов семилетки, за достойную встречу июльского Пленума ЦК КПСС, за дальнейшее развитие экономики и культуры нашего родного края, учиться жить и трудиться по-коммунистически.

Высокие, ответственные обязательства взяли на себя трудящиеся нашего края во втором году семилетки. Дело чести каждого рабочего, каждого колхозника, специалиста внести наибольший вклад в выполнение этих обязательств.

Пусть множатся ряды разведчиков будущего! Самостоятельным творческим трудом приблизим победу коммунизма!

Да здравствует и процветает наша великая Родина!

Да здравствует славная Коммунистическая партия Советского Союза — вдохновитель и организатор наших побед!

Да здравствует коммунизм — светлое будущее всего человечества!

Навстречу Пленуму ЦК КПСС

Не считаясь со временем

Каждый прожитый день приближает нас к замечательной дате — открытию июльского Пленума ЦК КПСС, который обсудит вопрос выполнения решений XXI съезда партии в области промышленности и транспорта. Встречать каждую дату трудовыми подарками стало традицией у советских людей.

Ярко разгорелись огни социалистического соревнования в коллективе транспортного цеха. Груз-

чики, машинисты, сцепщики, работники депо приняли на себя повышенные обязательства в честь июльского Пленума и приближающегося Дня железнодорожника.

На складе сбыта скопилось большое количество запасных частей, так нужных сельскому хозяйству страны. В этот день бригада грузчиков, руководимая тов. Юсковым, находилась на отдыхе. Руководство цеха обратилось к грузчикам с просьбой помочь в погрузке вагонов.

И вот бригада в составе 11 человек вышла на работу. За смену они погрузили 12 вагонов запасных частей, чем оказали большую помощь цеху и заводу. Замечательно поработали грузчики тт. Перминов, Крачков, Ряполов, Кайрухов, Крюков и другие.

25 июня бригада грузчиков тов. Пухальского работала в третью смену. Много грузов обработали члены бригады за семь с половиной часов.

Рабочий день закончился, но были поданы вагоны для погрузки запасных частей. Тогда грузчики решили остаться и помочь товарищам. Они поработали еще 6 часов. За это время бригада тов. Пухальского погрузила еще 10 вагонов. Непокладая рук трудились грузчики тт. Пучкин, Королев, Степанов, Воробьев, Фрицлер и другие.

Приказом начальника цеха бригадам тт. Юскова и Пухальского объявлена благодарность.

М. ЕРОШКИН,
начальник погрузки
транспортного цеха.

Трудовой рапорт

Большой трудовой подъем царит на всех участках механического цеха № 6. Коллектив цеха, соревнуясь за достойную встречу июльского Пленума ЦК КПСС, 25 июня рапортовал о досрочном выполнении плана первого полугодия и дополнительных социалистических обязательств.

Лучше других в июне работают передовики труда токарь тов. Седов, зубодолбежница тов. Астанина, токарь тов. Блоцкий, фрезеровщица тов. Симонова, слесарь тов. Шубин, шлифовщик тов. Казанцев и другие.

В цехе широко организован обмен опытом работы передовых. Это способствует тому, что ряды передовиков здесь с каждым днем растут.

Отрадно то, что в цехе резко сократились потери от брака. Качество продукции — основной показатель в работе. Об этом твердо помнят в механическом цехе № 6.

Достойную встречу готовит коллектив цеха предстоящему Пленуму ЦК КПСС.

Новые достижения прессовщиков

Больших успехов в социалистическом соревновании добиваются в эти горячие дни работники прессового цеха. Они стремятся с честью выполнить программу июня и план второго квартала.

Впереди по-прежнему идут коллективы участков радиаторного (старший мастер тов. Высоченко) и кабинномеханического (старший мастер тов. Рымаренко). Напряженно, с большой энергией трудятся рабочие. Коллективы этих участков взяли на себя обязательство — досрочно выполнить июньский план. И слово свое прессовщики держат с честью.

На 28 июня коллектив радиаторного участка опередил график по выпуску продукции на 6,1 процента. Со значительным опережением суточного графика идет и коллектив кабинномеханического участка.

Такие успехи достигнуты благодаря замечательной работе каждого рабочего, которые не только выполняют, но и систематически перевыполняют сменные задания. Хорошо организованный труд, взаимовыручка очень помогают высокопроизводительно работать.

Пример в труде показывает клепальщица Надежда Смолякова. Она везде успевает. И станок переналадит товарищу, и подскажет, как надо обработать ту или иную деталь, и делом поможет, и по выполнению нормы всегда впереди.

Высоких показателей добиваются паяльщик Павел Андреевич Осипов, клепальщица Екатерина Князченко, намотчица Любовь Зубкова, сверловщица Пелагея Рудометова, оцинковщик Иван Григорьевич Беленко и многие другие.

З. БАХТИНА.

Успех в учебе — победа в труде

В жизни Анатолия Вдовиченко произошло важное событие — он получил аттестат зрелости с отличием и серебряную медаль. Это — результат упорного, большого труда. Полученные в школе знания помогают ему добиваться больших производственных успехов. Анатолий в числе первых в инструментально-производственном корпусе вступил в соревнование за высокое звание ударника коммунистического труда.

Приказом директора завода за успешное сочетание учебы и производственной деятельности Анатолий Вдовиченко награжден Почетной грамотой и ценным подарком.

На днях после учебного отпуска он вновь приступил к работе. Свои первые трудовые успехи Анатолий посвящает июльскому Пленуму ЦК КПСС.

М. ГЛАДКИХ.



Гродно. По инициативе комсомольской организации Гродненского сельскохозяйственного института и областного комитета комсомола при институте открыт факультет по подготовке для поступления в вуз.

По рекомендациям правлений колхозов на факультет поступило около ста юношей и девушек. На протяжении полутора месяцев они будут готовиться к вступительным экзаменам. Преподавание ведут студенты старших курсов.

На снимке: студент Константин Хмура проводит занятие по физике с группой учащихся подготовительного факультета. Фото М. Минковича. Фотохроника ТАСС.

Юность идет по городу

Это раннее воскресное утро было по-особому свежим и ярким. Лучи восходящего солнца облили буйную зелень города и засияли на крышах домов, асфальтированных площадях и улицах. Город проснулся с лучезарной улыбкой молодости. А в 10 часов утра на его улицах уже было многолюдно. Со всех концов в центр Восточного поселка спешили рубцовчане на праздник молодости. Особенно в это утро расцвела площадь имени В. И. Ленина, которая выглядела по-юному привлекательной и красивой. Веселье, жизнерадостные лица, песни, танцы, пляски не смолкали здесь с утра до поздней ночи.

В 11 часов утра на площадь вступили колонны молодых рубцовчан. Начался торжественный парад участников фестиваля. Под

звук марша, с высоко поднятыми альми знаменами идут молодые тракторостроители. Парад открывает колонна автоматчиков. Комсомольцы этого цеха в соревновании добились лучших успехов. Впереди колонны — транспарант с изображением Владимира Ильича Ленина. Ниже начертаны слова: «Мы придем к победе коммунистического труда». Бригада Клары Мальцевой — передовая в цехе. И сегодня молодые автоматчики особенно радостны. Это видно по их возбужденным лицам.

Завершив торжественный марш, головная фестивальная колонна останавливается у трибуны.

Распорядитель тракторозаводской зоны раторует секретарю заводского комитета комсомола о трудовых достижениях комсомольцев и молодежи тракторного завода.

Молодые тракторозаводцы подготовили к своему празднику замечательный подарок: собрано и сдано государству сотни тонн металлолома, высажено много зеленых насаждений, разбиты скверы, комсомольцы своими силами строят новый стадион.

Затем подается команда: «Поднять флаг! Зажечь фестивальный факел!».

Праздник молодежи открыт. С приветственным словом к участникам праздника молодежи обратились секретарь заводского комитета комсомола тов. Кедич и сек-

ретарь парткома тов. Кудрявцев. Молодые тракторозаводцы дружно отвечают на приветствия громким «Ура!». Затем колонны участников Фестиваля выведутся с площади. Начинается общее веселье, которое выливается в торжество. А тем временем на зеленом ковре стадиона начинаются спортивные соревнования.

Спортивную честь защищают коллективы многих цехов. На беговых дорожках легкоатлеты, на игровых площадках волейболисты, баскетболисты. Идет упорное состязание между цеховыми командами физкультурников. Вечером на площади имени В. И. Ленина на открытой площадке началось выступление участников художественной самодеятельности заводского клуба, механического цеха № 2, тракторосборочного № 2 и автоматного цехов.

...Звонят песни, льются торжественные звуки музыки. Счастливая молодежь звонко и задорно смеется. Площадь превратилась теперь в огромную танцевальную площадку, где тысячи молодых пар кружатся в вихре вальса. Так продолжалось до поздней ночи.

А в 12 часов в небо взметнулись цветные ракеты. Они известили рубцовчан об окончании праздника юности, но и после этого долго еще продолжалось веселье.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Коммунисты обсуждают вопросы производства

На днях в механическом цехе № 2 состоялось цеховое партийное собрание. На повестке дня стоял вопрос о ходе выполнения производственной программы июня 1960 года.

С докладом по этому вопросу на собрании выступил начальник цеха тов. Винокуров, который указал на основные недостатки, мешающие слаженной работе цеха. Докладчик отметил, что социалистическое соревнование в честь июльского Пленума ЦК КПСС в цехе получило широкий размах. Однако командиры производства на деле не являются организаторами масс. Мастера участков, начальники отделов и служб цеха не принимают решительных мер к укреплению дисциплины среди рабочих, мастера не доводят заранее до каждого рабочего сменных и суточных заданий. Участок старшего мастера тов. Плотникова по сдаче редуторов отстал от графика на 5 процентов. Причина этого не только в отсутствии заготовок, а, в основном, в низкой требовательности к себе и к подчиненным. Плохо организован труд на этом участке.

Намного отстает участок радиатора, где старшим мастером тов. Спириденко. Мастер испугался трудностей и старается всю вину переложить на руководство

цеха. Необъективный подход к делу дезорганизует коллектив участка.

Большие задачи решил в июне коллектив механического цеха № 2 по сдаче запасных частей. Однако по отдельным наименованиям деталей цех допустил отставание. Докладчик тов. Винокуров и выступившие в прениях критиковали работников службы ПДБ за отсутствие четкости. Начальник ПДБ тов. Ломакин ослабил руководство. Здесь неудовлетворительно используют имеющиеся возможности с транспортом, с получением заготовок из других цехов.

В докладе тов. Винокурова было отмечено также то, что техническая служба цеха слабо помогает производству в выполнении заданий.

В обсуждении вопроса повестки дня приняли участие 10 человек. Выступивший на собрании старший контрольный мастер тов. Кудрявцев справедливо отметил, что успеху в работе в значительной степени мешает низкое качество продукции. Мастера, заботясь о количестве, совершенно не следят за качеством выпускаемых изделий. Высокое качество, несомненно, будет способствовать успешному выполнению социалистических обязательств в честь июльского Пленума ЦК КПСС.

Механик цеха тов. Шемонаев

посвятил свое выступление вопросу организации соревнования на участке. Цехком профсоюза к этому относится формально, не заслушивает отчеты мастеров об организации соревнования на участках. В цехе много бригад, соревнующихся за присвоение звания коммунистических. Но итоги их работы не подводятся, не организован обмен опытом работы лучших бригад.

Много замечаний высказали коммунисты в адрес партийного бюро цеха и его секретаря тов. Редькина. В цехе плохо поставлена массово-политическая работа. Созданная комиссия партийного контроля за хозяйственной деятельностью администрации прекратила свою работу, боевое оружие партии — стенная газета в цехе выпускается только по праздничным датам.

На собрании выступили также технолог цеха тов. Ким, контролер тов. Орлин и другие.

В принятом постановлении намечены пути улучшения работы цеха, повышения роли партийной организации в деле мобилизации коллектива на успешное выполнение социалистических обязательств в честь июльского Пленума ЦК КПСС.

С. ПОЛЯНЕЦКИЙ,
член КПСС.

План второго квартала будет выполнен

С каждым днем растет трудовое напряжение в метизном цехе. Усилия коллектива направлены на выполнение социалистических обязательств в честь июльского Пленума ЦК КПСС. Итоги соревнования между участками подводятся ежедневно. В авангарде борьбы за досрочное выполнение квартального плана идет коллектив воловичинского участка, где старшим мастером тов. Сергеев. С первых дней июня он добивается хороших производственных показателей и удерживает

первое место среди участков цеха.

Однако некоторые участки не выполняют суточных заданий. Особенно тяжелое положение сложилось на участке ширпотреба. В связи с тем, что долгое время не было сеток и неравномерно поступают корпуса и спинки для кроватей, участок отстал от графика. Сейчас коллектив участка ширпотреба и всего цеха прилагают все силы к тому, чтобы ликвидировать отставание и успешно завершить план второго квартала.

И. КАЗАНЦЕВА.

Диплом инженера выдаст завод

Министр высшего и среднего специального образования СССР В. П. Елютин о заводах-втузах

В нынешнем году начинают свою жизнь высшие учебные заведения нового типа — заводы-втузы. Первые такие втузы организуются на пяти передовых предприятиях страны, известных своей высокой технической культурой и оснащением, — на Московском автомобильном заводе имени Лихачева, ленинградском Металлическом заводе, Пензенском заводе счетно-аналитических машин, Ростовском заводе сельскохозяйственного машиностроения и Днепродзержинском металлургическом заводе имени Дзержинского. В дальнейшем число заводов-втузов расширится.

22 июня корреспондент «Правды» обратился к министру высшего

и среднего специального образования СССР В. П. Елютину и попросил его ответить на ряд вопросов.

Как известно, Верховный Совет СССР принял в 1958 году Закон об укреплении связи школы с жизнью и о дальнейшем развитии системы народного образования в СССР. Это поставило перед советской высшей школой новые задачи.

Заводы-втузы будут новой важной формой подготовки специалистов. В отличие от нынешних вечерних и заочных институтов теоретическая подготовка студентов будет сочетаться с их производительной работой на предприятии, обязательно по спе-

циальности и на протяжении всего срока обучения.

В годы первых пятилеток заводы-втузы помогли подготовить многие сотни высококвалифицированных специалистов. Теперь мы возобновляем этот опыт на более высоком уровне.

На учебу в заводы-втузы должны направляться передовики производства, люди, наиболее подготовленные и способные, имеющие не менее двух лет производственного стажа и законченное общее среднее или среднее специальное образование. Направление на учебу будет своего рода поощрением новаторам, передовикам производства, людям творческого труда и творческой мысли.

Помимо работников своего предприятия, на учебу могут быть командированы люди с близких по профилю заводов.

Сам завод, его цехи, весь производственный процесс — это прекрасная база для полноценной учебно-воспитательной и научно-технической работы.

Теоретические занятия намечено проводить без отрыва и с отрывом от производства. На то время, когда по учебному плану студент завода-втуза должен будет временно оставить работу на заводе, его связь с производством не прервется, он будет попеременно числиться в штате предприятия.

Во время учебы в зависимости от курса обучения и практического опыта студенты будут последовательно работать на разных участках и должностях с тем,

чтобы ПРАКТИЧЕСКИ освоить весь процесс производства.

Все общетеоретические дисциплины будут изучаться в объеме, установленном в обычных высших технических учебных заведениях. Для более углубленной подготовки специалистов по решению совета завода-втуза на старших курсах могут быть введены дополнительные специальные курсы по высшей математике, теоретической механике, физике, химии и другим дисциплинам, которые имеют наибольшее значение для инженеров данного профиля.

От студента потребуются обязательное выполнение непосредственно на рабочем месте ряда практических заданий. Это поможет подготовить будущего инженера к самостоятельному решению проблем технического прогресса и совершенствования производства.

За передовую технологию, механизацию и автоматизацию производства

(С городского собрания мастеров и технологов)

На днях в заводском клубе состоялось городское собрание мастеров и технологов промышленных предприятий. На собрании был обсужден вопрос о механизации и автоматизации производства. С докладом выступил секретарь горкома партии тов. Хабаров.

В своем выступлении докладчик отметил, что в июле состоится пленум ЦК КПСС, который обсудит вопрос выполнения решений исторического съезда КПСС в области развития промышленности и транспорта, а также внедрения в производство последних достижений нашей науки и техники.

Сейчас рабочие, инженерно-технические работники и служащие промышленных предприятий активно включились в социалистическое соревнование за достойную встречу июльского Пленума ЦК КПСС. Повсеместно приняты повышенные обязательства, над выполнением которых в настоящее время трудятся все коллективы.

Большая роль в выполнении этих обязательств отводится мастерам и технологам, которые призваны заниматься проведением в жизнь намеченных мероприятий, быть проводниками технического прогресса. На тракторном заводе, на заводах «Алтайсельмаш», электротракторного оборудования имеется много мастеров и технологов, которые не только способствуют развитию технического прогресса на участках, в цехах, но и сами являются активными рационализаторами, оказывают всестороннюю помощь рабочим, бригадам малой механизации в успешном решении этих вопросов.

В прениях по докладу выступили заместитель главного технолога нашего завода тов. Бердичевский, заместитель главного металлурга тов. Лопаткин, главный инженер АЗТЗ тов. Брайт, заместитель главного инженера завода «Алтайсельмаш» тов. Болъ, технолог этого завода тов. Лыков, начальник лаборатории электротехнологии АНИТИМа тов. Десятенко и другие.

На собрании принято постановление, направленное на выполнение решений июньского Пленума ЦК КПСС.

Все новое, передовое—в производство

(Из доклада заместителя главного металлурга завода тов. Лопаткина)

Руководствуясь историческими решениями июньского Пленума ЦК КПСС, коллектив нашего завода, в том числе и коллективы заготовительных цехов, развернули работу по поднятию технической культуры производства, внедрению прогрессивной технологии, механизации и автоматизации трудоемких процессов производства. Они активизировали внимание изобретателей и рационализаторов на решение этих задач.

Всеми коллективами цехов своевременно и качественно были составлены планы организационно-технических мероприятий, в которых основное внимание было уделено вопросам механизации и автоматизации производства.

За 1959—60 годы в производство внедрено большое количество мероприятий, давших заводу значительный экономический эффект и поднявших техническую культуру.

В сталелитейном цехе внедрены в производство две дуговые электрорастапельные печи с механизированной загрузкой шихтовых материалов и автоматической регулировкой движения электродов. Печи, спроектированные и изготовленные силами работников отдела комплексной механизации и автоматизации и цеха станкостроения, механизации и автоматизации хорошо зарекомендовали себя в работе и дали условно-годовую экономию в сумме 505 тыс. рублей. Во внедрении, освоении, а также доводке и наладке этих достаточно сложных агрегатов, построенных чуть ли не по последнему слову техники, активное участие принимали не только инженеры-проектанты и мастера-изготовители, но и работники сталелитейного цеха: зам. начальника цеха тов. Шведунов, механик тов. Ушаков, мастера по ре-

монту оборудования тт. Орлов и Щеглов, а также начальник плавильного отделения тов. Чевардов.

Вторым крупным агрегатом, изготовленным и спроектированным также на заводе, является полуавтоматическая электрообнаждающая машина для зачистки отливок звена гусеницы. Внедрение ее в производство не только облегчило тяжелый труд наждачниц литья, но и дало значительную экономию абразивных кругов. Суммарный экономический эффект от внедрения этого предложения составляет около 325 тысяч рублей.

В настоящее время ОКМА и ЦСМА заканчивают изготовление усовершенствованных электрообнаждающих агрегатов для отливок трака трелевочной машины «ТДТ-60» и семипроушинного звена трактора «ДТ-54». Условно-годовая экономия составит около 1 миллиона рублей.

Хочется остановиться еще на одном крупном мероприятии, внедрение которого хотя и проходило с большим трудом, но зато дало народному хозяйству экономию 2 миллиона 455 тысяч рублей. Это установка для закалки катка (опорного) трактора «ТДТ-60», установленная в линии механической обработки литья в корпусе МСК-4. Совместно с АНИТИМом эта установка спроектирована, изготовлена и в настоящее время надежно работает на заводе.

В отделении точного литья произведена автоматизация приготовления восковых форм, что дало экономию в 122 тысячи рублей, запущен конвейер межцехового транспорта между механическим цехом № 1 и термическим № 2. Изготовлен конвейер для транспортировки отливок из очистного отделения в термообрубной корпус, что дает условно-годовую эконо-

В борьбе за технический прогресс

(Из доклада заместителя главного технолога завода тов. Бердичевского)

Коллектив нашего завода, обсудив задачи внедрения передовой технологии, механизации и автоматизации технологических процессов, поставленные июньским Пленумом, пересмотрел имеющиеся планы организационно-технических мероприятий и планы новой техники и наметил конкретные мероприятия по выполнению решений Пленума.

Весь коллектив завода включился в решение этой задачи. В цехах созданы бригады малой механизации, которые занимаются вопросами механизации трудоемких процессов. В намеченных мероприятиях предусматривались: автоматизация и механизация действующего на заводе оборудования, замена универсального парка токарного оборудования токарно-гидрокопировальными полуавтоматами, перевод фрезерных работ на непрерывное фрезерование групповым поточным методом, а также внедрение передовых методов сварочного производства и автоматических методов контроля.

В настоящее время внедрены в производство 6 напольных тран-

спортеров для удаления стружки в механических №№ 1 и 4, моторном, тракторосборочном № 1 и других цехах, что дало экономию 30 тысяч рублей. В автоматном цехе переведена фрезеровка мелких деталей (16 наименований) на непрерывный метод с экономическим эффектом в 175 тыс. рублей. В этом же цехе внедрен станок для снятия фасок у гаек, работающий по автоматическому циклу, внедрена полуавтоматическая загрузка и механизировано транспортное устройство на бесцентровом шлифовальном станке.

В прессовом цехе группой автоматизации внедрены автоматические съемники для снятия штампов с пресом холодной штамповки с экономическим эффектом 12 тысяч рублей. Внедрены также высокопроизводительные многопозиционные и полуавтоматические штампы, объединяющие от 4 до 8 операций с применением автоподач. Всего в этом цехе внедрено 30 штампов, дающих условно-годовую экономию 67 тысяч рублей.

С внедрением в производство трелевочного трактора «ТДТ-60» объем сварочных конструкций на заводе резко возрос. Учитывая высокую трудоемкость сварочных работ, а также необходимость повышения качества, мы повседневнo работаем над вопросами внедрения передовых методов сварки, включая автоматическую сварку в среде углекислого газа и под слоем флюса и полуавтоматическую. Всего в тракторосборочном цехе № 2 внедрено 15 установок, введено в эксплуатацию 6 автоматических с экономическим эффектом 104,7 тысячи рублей.

В механических цехах №№ 3 и 4 силами групп малой механизации за счет модернизации и автоматизации действующие 7 дисковых пил переведены на автоматический цикл работы, что увеличило производительность на 15—20 процентов.

По чертежам, разработанным отделом главного технолога, с применением прибора АК-2 в механическом цехе № 2 модернизирован круглошлифовальный станок, который работает по автоматическому циклу. Внедрение этого станка позволило применить многостаночное обслуживание, улучшить качество. Сейчас здесь ведется подготовка к переводу двух шлифовальных станков на автоматический цикл. Находится на внедрении в цехе станок-автомат для протяжки полутверстей, штамп-полуавтомат для гибки и чеканки вкладышей. Однако цех крайне медленно устраняет дефекты, которые были допущены в процессе проектирования и изготовления.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Редакционная почта“

Так была озаглавлена обзорная статья по письмам читателей газеты «Боевой темп», помещенная в № 36 газеты. В ней сообщалось, в частности, о грубом отношении работников охраны завода к трудящимся. Об этом в газету «Боевой темп» сообщили работники отдела главного механика.

В тракторосборочном цехе № 1 большие работы были проведены бригадой малой механизации, возглавляемой механиком цеха тов. Фишем. Произведены работы по автоматизации центровального, круглошлифовального, токарного и других станков. Для токарной обработки трубы рамы трактора «ДТ-54» ими модернизирован токарный станок «ДИП-300» с установкой гидравлического следающего устройства и автоматизацией полного цикла обработки. Внедрение станка позволит сократить трудоемкость, улучшить качество и облегчит труд рабочего.

Работниками отдела главного технолога за последнее время разработаны ряд приспособлений, работающих по автоматическому и полуавтоматическому циклу, направленных на автоматическую загрузку и разгрузку изделий в процессе обработки. Разработана типовая конструкция приспособления для полуавтоматической загрузки валиков в бесцентровом шлифовальном станке. Эта установка может применяться для различных гладких валиков, имеющих отличие по диаметру и длине.

Спроектирован и находится на изготовлении в механическом цехе № 2 контрольно-сортировочный автомат для замера вкладышей по высоте. На базе действующего оборудования спроектирована автоматическая линия для обработки втулок рамы трактора «ТДТ-60» (детали 60-33-013, 60-31-037). Автоматическая линия состоит из 4-х металлорежущих станков: расточного, токарного, сверлильного и шлифовального, соединенных транспортирующим устройством. Непосредственно в линии спроектирована установка для закаливания втулок токами высокой частоты. Эта линия в настоящее время изготавливается силами инструментально-производственного корпуса и механического цеха № 4.

Отделом комплексной механизации и автоматизации совместно с отделом главного технолога разработан проект станка-комбайна для сверления и фрезерования рамы в сборе трелевочного трактора. Ведутся проекты работы по автоматической линии для полной механической и термической обработки опорного катка трактора «ТДТ-60». Внедрение в производство автоматической линии для катка даст годовую экономию около полумиллиона рублей.

Руководителям технических служб, мастерам и технологам цехов и отделов необходимо более активно решать вопросы, связанные с внедрением механизации и автоматизации производства.

Статья была обсуждена на собрании личного состава охраны завода. Присутствующие осудили нетактичное поведение сотрудников охраны Терешко и Быкова. Обращено внимание на необходимость вежливого обращения с работниками завода, проходящими через контрольно-проходные пункты.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Когда будет душевая?

Много раз менялись сроки сдачи бытовых помещений в сталелитейном цехе. Литейщики с нетерпением ждут открытия душевой на третьем этаже. В настоящее время они вынуждены переодеваться на третьем этаже, а мыться на втором. Разве это удобно?

Очень медленно ведут работы строители. И если дальше будет дело двигаться такими темпами, то нет уверенности в том, что

душевая будет готова в ближайшее время.

— Когда же закончится строительство душевой в сталелитейном цехе? — настойчиво спрашивают сталелитейщики у строителей треста № 46 и у руководителей завода, которые ответственны за этот участок работы.

Р. ПУТРИН.
Сталелитейный цех.

Где же забота об отдыхе пенсионера?

Двенадцать лет проработала гайкорезчицей в автоматном цехе нашего завода Надежда Ивановна Кудряшова. Торжественно, с почетом проводили ее автоматчики на заслуженный отдых по старости. Ее семье была выделена благоустроенная квартира — две комнаты с общей кухней. Кажется, все условия для того, чтобы жить и радоваться.

Но не тут-то было. В третьей комнате, по соседству с тов. Кудряшовой, поселился работник кузнечного цеха Борис Пименович Кобзев. С тех пор семья Кудряшовых не знает покоя. В комнате Кобзева устраиваются постоянные пьяные сборища, которые сопровождаются криками и оскорблениями. Часто пьяные дружки из компании Кобзева забегают в

квартиру тов. Кудряшовой и нарушают ее отдых.

Женщина-пенсионерка тов. Кудряшова запугана грубостями Кобзева и боится обратиться за помощью к общественности. Но в защиту ветерана труда решил выступить совет пенсионеров. Мы обращаемся к помощнику директора по быту тов. Тышкевичу с просьбой обеспечить нормальные условия для отдыха пенсионерки тов. Кудряшовой. В то же время мы требуем от администрации и общественности кузнечного цеха призвать к порядку разбушевавшегося Кобзева.

Ф. ЗАЙКА,
председатель совета пенсионеров
завода.
И. ЯКУНИН,
секретарь совета пенсионеров.

Первобытными способами

Теснота и отсутствие надлежащих подъездов создают трудности в работе обслуживающего персонала склада сбыта. Кроме того это приводит к задержке транспорта и рабочей силы. А главное — работы по приемке грузов здесь совершенно не механизированы.

Необходимо обратить особое внимание на операцию разгрузки радиаторов. Грузчиками приходится спускать радиаторы вручную по доске. Много раз наблюдались случаи, когда радиаторы падали, образовывались трещины и вмя-

тины сот радиаторов. Только в июне шесть радиаторов были возвращены в механический цех № 2 с браком по этой причине.

Мы обращаемся к главному инженеру тов. Воронину с просьбой решить вопрос с пневматическим подъемником для разгрузки радиаторов. Это повысит культуру производства и облегчит труд рабочих.

А. СКИБА, О. ИВАНОВ, ИВЛИЕВ
и другие грузчики механического цеха № 2.

Эффективный способ исправления дефектных отливок

Существует много способов исправления дефектов литья, начиная от заварки раковин на электро- и газосварочных аппаратах и кончая заделкой их различными пластмассами и лаками. Но все эти способы не отвечают полностью требованиям технических условий.

В настоящее время широкое применение для этой цели находит эпоксидная смола (марки ЭД-5, ЭД-6, ЭЖ-5, ЭД-40), которая по своим механическим и химическим свойствам выгодно отличается от многих других материалов.

Эпоксидная смола обладает, прежде всего, свойством самоотвердевания, хорошо схватывается с металлом, имеет малую усадку и высокую прочность. Например, при растяжении предел ее

прочности равен 560—800 кг/см², при статическом изгибе — 1200—1500 кг/см², при сжатии — 1300 кг/см². Прочность на срез при склеивании различных металлов — 450—500 кг/см².

При заделке дефектов деталей, с целью выравнивания коэффициента термического расширения эпоксидной смолы и металла, рекомендуется вводить в состав замазки наполнители — фарфоровую или кварцевую муку, цемент, окись алюминия, графит и другие. Для придания замазке цвета металла в нее включаются бронзовый или алюминиевый порошок. Применение добавок удешевляет стоимость замазки, повышает ее механическую прочность и стойкость по отношению к резким температурным перепадам. А добавление пластификато-

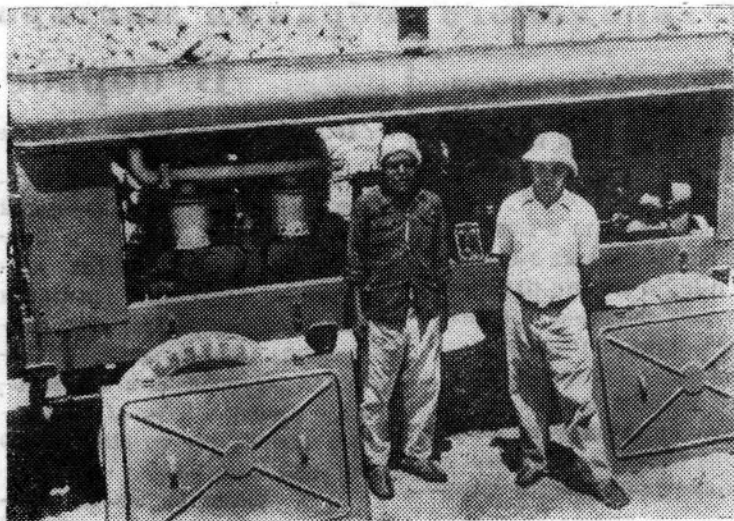
ров, например, дибутил-фтолата, резко повышает эластичность замазки.

На нашем заводе эпоксидные смолы уже применяются для исправления дефектов чугуна литья, а в недалеком будущем они будут применяться и на цветном литье. С их помощью отливки исправляются до и после механической обработки, а также в собранных узлах. При этом совершенно исключается образование трещин, коробление и другие дефекты, которые обычно возникают после исправления деталей путем заварки.

Широкое внедрение эпоксидных смол для исправления дефектов на отливках деталей сулит большой экономический эффект.

Д. ЛУНЕГОВ, инженер
Челябинского тракторного завода.

ЗА РУБЕЖОМ



В Объединенной Арабской Республике будет сооружена высотная Асуанская плотина.

Пять месяцев прошло с того дня, как в Асуане был произведен первый взрыв, ознаменовавший собой официальное начало работ по ее сооружению.

В настоящее время успешно идут подготовительные работы. Построены железнодорожная ветка и асфальтовые подъездные пути к строительной площадке. Полным ходом идет строительство жилых домов для рабочих и специалистов.

Непрерывным потоком в Асуан прибывает советское оборудование. Оно монтируется на месте под руководством советских специалистов.

На снимке: машинист Ахмед и советский специалист В. А. Кожевников у передвижной компрессорной установки.

Фото Ф. Носова.

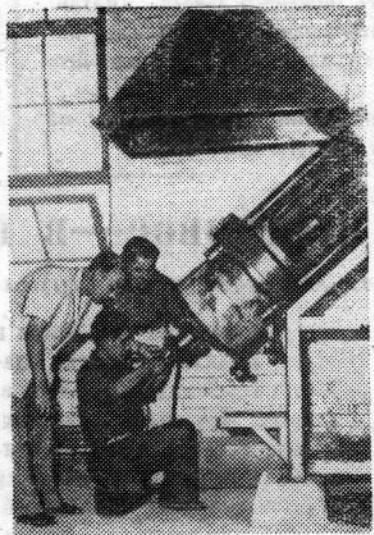
Фотохроника ТАСС.

Рабочие приглашают Н. С. Хрущева

Газета «Фольксштимме» опубликовала письмо Н. С. Хрущеву, направленное ему рабочим клубом «Одеон», находящимся в одном из районов Вены — Винер-Леопольдштадте.

«Мы уверены, высокоуважаемый господин премьер-министр, — говорится в письме, — что Ваш визит дружбы в Австрию будет содействовать укреплению дружественных отношений между нашими странами, явится новым вкладом в дело обеспечения нейтралитета Австрии. Поэтому Ваш визит послужит также укреплению мира во всем мире.

От всего сердца приветствуем Ваш визит дружбы и, как австрийцы и друзья мира, говорим Вам и Вашей супруге: «Добро пожаловать в Австрию!»



В Демократической Республике Вьетнам создаются новые промышленные предприятия.

На снимке: монтаж промышленного оборудования в цехе нового завода.

Политика США — серия грубых ошибок

Выступление
А. Гарримана

Бывший губернатор штата Нью-Йорк Аверелл Гарриман выступил в комитете демократической партии по выработке предвыборной программы с заявлением, в котором критиковал внешнюю и внутреннюю политику правительства Эйзенхауэра. Гарриман призывал Соединенные Штаты избегать «жесткой» позиции в отношениях с Советским Союзом.

«В последние 7 лет, — заявил Гарриман, — отмечается трагический упадок нашего престижа во всем мире. Это требует разумного анализа и обсуждения...

Целая серия грубых ошибок, начиная с того, что «спустили с цепи Чан Кай-ши», и до неуклюжего поведения в случае с инцидентом с «У-2» привела к уменьшению во всем мире уважения к мудрости нашего руководства.

Быть может, самым неприятным является изменение существующего за границей представления об Америке, которая кажется теперь не страной, проявляющей сочувственное понимание и дружескую заботу о благосостоянии других, а страной, заинтересованной главным образом в военных союзах, заботящейся о других лишь в том случае, если они вносят вклад в нашу собственную безопасность...»

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Коллективы центральной лаборатории и отдела главного металлурга выражают глубокое соболезнование старшему мастеру Николаю Максимовичу Шошину по поводу смерти его матери

Натали Даниловны
ШОШИНОЙ.

ПРОДЛЕН ПРИЕМ ПОДПИСКИ

на газету «БОЕВОЙ ТЕМП»
на второе полугодие 1960 года.

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

на 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.
на 3 месяца — 3 руб. 75 коп.

Подписка принимается в редакции газеты «Боевой темп» и у общественных уполномоченных по подписке в цехах и отделах завода.

ОТКРЫТ ЛЕТНИЙ

ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЙ ЛАГЕРЬ НА РЕКЕ ЧАРЫШ —

ДОМ РЫБАКА

Путевки выдаются в клубе АТЗ по рекомендации цеховых комитетов. Стоимость путевки на 7 дней — 10 рублей 50 копеек, на 14 дней — 21 рубль.

Отдыхающие в ДОМЕ РЫБАКА обеспечиваются бесплатно кроватями, матрацами, подушками, одеялами, рыболовными принадлежностями (для спортивного лова), лодками, велосипедами.

Машины отправляются в Дом рыбака по субботам в 3 часа дня. За всеми справками обращаться в клуб.

ПРАВЛЕНИЕ КЛУБА.