

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 71 (2193)

Среда, 7 сентября 1960 г.

Цена
15 коп.

П Р И К А З

Министра обороны СССР

2 сентября 1960 г. № 216 г. Москва

Об увольнении из Вооруженных Сил СССР военнослужащих, выслуживших установленные сроки службы, и об очередном призыве на действительную военную службу

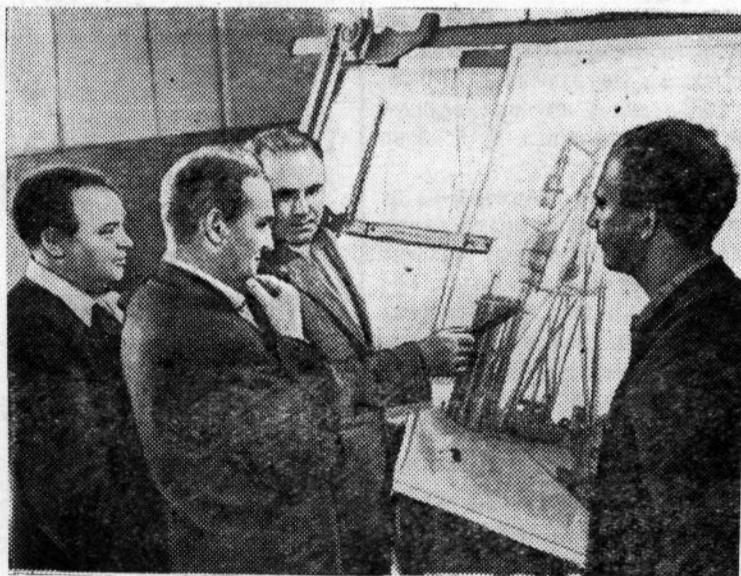
В соответствии с Законом о всеобщей воинской обязанности приказываю:

1. Уволить из рядов Советской Армии, Военно-Морского Флота, пограничных и внутренних войск в запас солдат, матросов, сержантов и старшин, выслуживших установленные Законом сроки действительной военной службы.

2. В связи с увольнением военнослужащих, указанных в пункте 1 настоящего приказа, призвать на действительную военную службу в Советскую Армию, Военно-Морской Флот, в пограничные и внутренние войска граждан 1941 года рождения, не имеющих права на льготу и отсрочку от призыва, а также граждан призывных возрастов, которым истекли отсрочки от призыва и сверстники которых проходят действительную военную службу.

3. Приказ объявить во всех ротах, батареях, эскадрильях и на кораблях.

Министр обороны СССР
Маршал Советского Союза Р. МАЛИНОВСКИЙ.



Тракторостроители! Выполним план третьего квартала по сдаче запасных частей!

От вас, чугунолитейщики и кузнецы, зависит выполнение этой ответственной задачи!

Моторщики не подведут

Первым пунктом годовых социалистических обязательств коллектива моторного цеха на 1960 год записано: «Выполнить годовой план по выпуску запасных частей в заданной номенклатуре 25 декабря». Как же выполняется это обязательство?

Коллектив цеха сдает в запасные части 73 наименования деталей. Идет последний месяц третьего квартала, а сверх плана не выдано ни одной детали. Хуже того, за июль и август допущено отставание по 21 наименованию деталей, в том числе по таким особоучитываемым как блок, масляный фильтр и другим.

Основная причина невыполнения месячных планов по сдаче запасных частей состоит в том, что наши поставщики—заготовительные цехи—чугунолитейные №№ 1 и 3 и кузнечный—не обеспечивают нас заготовками.

Однако и при таком положении некоторые участки успешно выполнили августовский план по запасным частям и с первых дней сентября выдают их строго по графикам. К ним относятся участок головки, где и. о. старшего мастера тов. Кушинов, и участок коленчатого вала, которым руководит и. о. старшего

мастера тов. Токаренко. На складе сбыта они сдали положенное количество головок и коленчатых валов. Есть полная уверенность, что коллективы этих участков с честью выполнят квартальный план и годовые социалистические обязательства по запасным частям.

Неудовлетворительно обстоит дело со сдачей запасных частей на участках тяжелых деталей (старший мастер тов. Усачев) и сборки (старший мастер тов. Провка). Даже при плохом снабжении заготовками они могли бы работать значительно лучше. В результате нерасторопности руководителей отдельных участков, а также по вине заготовительных цехов (чугунолитейных №№ 1 и 3 и кузнечного) в первые четыре рабочих дня сентября в цехе допущено отставание от графика на 6,4 процента.

Такое положение нетерпимо особенно сейчас, когда на полях страны идет уборка урожая и труженики сельского хозяйства ждут от нас новую технику и запасные части.

В эти дни руководство и в целом коллектив цеха прилагают все усилия к тому, чтобы в сентябре ликвидировать допущенное в прошлые месяцы отставание, выполнить квартальный план и досрочно, 25 декабря, завершить годовую программу по запасным частям в заданной номенклатуре.

Руководство цеха совместно с руководителями участков своевременно принимает меры по расшивке «узких» мест и ликвидации внутренних неполадок. Одновременно мы обращаемся к коллективам чугунолитейных цехов №№ 1 и 3 и кузнечного, а также к руководству завода с требованием своевременно и в нужных количествах обеспечивать нас заготовками. Только при этом условии моторный цех справится с задачей досрочного выполнения годового государственного плана по запасным частям.

Л. КРУЧЕВСКИЙ,
заместитель начальника
моторного цеха
по производству.

Кузнецам нужен металл

Август для коллектива кузнечного цеха явился началом более сложной работы. Впервые за последние 4 месяца производственный план был выполнен.

Успешное решение поставленных задач по основному производству — это результат более сложной работы всего коллектива.

Но в цехе наряду с повышением производительности в августе наблюдались большие недостатки: простои оборудования, дефектные поковки и другое.

И самым главным недостатком явилось невыполнение плана сдачи поковок в механообрабатывающие цехи в запасные части. Особенно большое количество наименований поковок недодано в механический цех № 1.

Невыполнение государственного плана сдачи поковок в механические цехи для запасных частей сейчас уже нельзя объяснять неслаженной работой цеха. В августе работали 22-тысячный молот и ковочная машина, которые

сыграли большую роль в выполнении плана прошлого месяца, лучше был организован труд.

Но недостаточное количество металла, поставляемого в кузнечный цех отделом снабжения (и. о. начальника отдела снабжения тов. Болдаков), зачастую срывало ритмичную работу кузнечного цеха.

Для выполнения государственного плана по какой-нибудь поковке, например, требуется металл на 1,5—2 тысячи штук. Отдел снабжения вместо нужного количества отпускал металл всего на 200—300 штук поковок.

Особо острую нужду кузнецы ощущали в стали марки 18ГГТ (круг 105), стали марки 45 (круг 65) и других.

В начале сентября этого металла по-прежнему нет в отделе снабжения, что создает новую угрозу срыва плана сдачи поковок для запасных частей.

А. КОНСТАНТИНОВ.

В механическом цехе № 2

В августе механический цех № 2 не выполнил плана сдачи запасных частей сельскому хозяйству по 12 наименованиям деталей. Отставание произошло в основном из-за неудовлетворительной подачи заготовок из кузнечного и чугунолитейных цехов.

Коллектив цеха с первых дней сентября дал твердое слово — мобилизовать все силы на ритмичную работу и обеспечить выполнение сдачи запасных частей по плану третьего квартала. На производственных участках цеха царит трудовой подъем. С первых дней работает ритмично участок старшего мастера тов. Гаргаева, где обрабатывают стальной стан. Заготовки этой детали поступают из сталелитейного цеха. Однако в целом сдача запасных

частей за прошедшие шесть дней сентября ведется неудовлетворительно. Цех еще не приступал к сдаче таких деталей, как вилки, звездочки редуктора, редуктор стойки для радиаторов и других деталей.

Участок мастера тов. Елкина в сентябре часто простаивает из-за отсутствия заготовок из кузнечного цеха. Детали на сборку редуктора не подает чугунолитейный цех № 3.

Коллектив механического цеха № 2 принимает все меры к тому, чтобы успешно выполнить план сентября и третьего квартала. Справедливый социалистический счет предъявляет коллектив цеха заготовительным цехам и требует от них обеспечить бесперебойную подачу заготовок,

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 5 сентября

Должно быть 15,4 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
ЧЛЦ-1	80	11,4	—	—
ЧЛЦ-3	95	11,9	—	—
СЛЦ	85	12,3	86	8,8
Кузнечный	71	11,3	—	—
Термический № 2	90	14,4	—	—
Термический № 4	93	13,3	91	6,9
Прессовый	100	14,5	78	8,7
Метизный	103	14,3	102	5,7
Автоматный	100	13,7	157	24
М-1	91	13,8	109	12,5
М-2	68	11,3	40	7,8
М-3	136	15,3	—	—
М-4	86	13,7	157	13
М-5	79	11,8	198	20,1
М-6	87	11,2	110	4,2
Моторный	96	10,8	89	8,9
Тракторосборочный № 1	67	11,6	109	13,6
Тракторосборочный № 2	69	5,4	134	28,1
ДОЦ	84	12,9	—	—

ПРАЗДНОВАНИЕ 60-ЛЕТИЯ ПРЕЗИДЕНТА ФИНЛЯНДИИ УРХО КЕККОНЕНА

3 сентября в Финляндии отмечалось 60-летие со дня рождения президента республики У. К. Кекконена.

Вечером в Хельсинки состоялось главное торжество — гражданский праздник в национальном театре. В одной из лож сидит юбиляр — президент У. К. Кекконен. В другой ложе — высокий гость из Советского Союза — Никита Сергеевич Хрущев.

С речами на празднике выступили премьер-министр В. И. Сукселаинен, министр иностранных дел Р. Тэрнгрэн, Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев.

(ТАСС).

Воспитатель Екатерина Абрамкина

Тридцать первое общежитие еще недавно считалось худшим. Безобразия, нарушения общественного порядка, отсутствие культурно-массовой работы — вот характерные явления, бытовавшие в нем.

Сейчас все меняется, перестраивается, налаживается порядок во всем.

Происходящие перемены в общежитии — это результат кропотливой работы с жильцами нового политвоспитателя Екатерины Павловны Абрамкиной.

Екатерина Павловна знала, что быть воспитателем рабочей молодежи — нелегко. Трудно придется ей. Но она не испугалась трудностей.

Екатерина Павловна с душой выполняет свои обязанности. А коли любишь свое дело, все отдаешь ему — успех будет обеспечен.

Новый воспитатель с первых дней решила создать вокруг себя актив. Это ей удалось и сейчас Екатерина Павловна вместе с активом ведет борьбу за преобразование отстающего общежития в лучшее на поселке.

Пользуясь авторитетом и уважением, новый воспитатель не забывает ни больших, ни маленьких вопросов в жизни общежития. Так, под ее руководством стала систематически, один раз в месяц, выпускаться стенная газета «За культуру», 2—3 раза — сатирическая «Еж».

Стенные газеты стали боевыми помощниками в борьбе за наведение чистоты и общественного порядка. И тот, кто нарушает правила общежития, подвергается резкой товарищеской критике.

Екатерина Павловна с первых дней работы на новом месте почувствовала, что жильцы общежития любят природу. И когда разговор зашел о насаждении на территории общежития деревьев, жильцы охотно поддержали своего воспитателя. Сейчас на территории общежития растут молодые деревца, на клумбах цветут цветы.

Большое внимание Екатерина Павловна уделяет политической работе. Прослушивание лекций, бесед, читка газет и журналов — главное занятие молодежи общежития.

Активно работает в этом общежитии бытовая совет. Особое внимание члены бытсовета уделяют порядку. Ежедневно проверяется чистота в комнатах общежития.

В проводимой работе политвоспитателя Екатерины Павловны Абрамкиной чувствуется организаторский талант руководителя. И нет сомнения, что общежитие № 31 будет передовым.

Н. ПУШКИН.



Киевская область. Два года назад Валентина Мельник окончила десятилетку и стала работать свиноводом в родном колхозе имени Куйбышева Сквирского района. Здесь же трудится в должности учетчицы ее подруга Нина Щур, также окончившая среднюю школу. Девушки с любовью относятся к порученному делу, борются за повышение продуктивности общественного животноводства.

На снимке: секретарь партийной организации колхоза имени Куйбышева П. Л. Сиромеха беседует с комсомолками Валентиной Мельник и Ниной Щур перед их отъездом на учебу.

Фотохроника ТАСС

Опыт родственных предприятий распространяется на нашем заводе

По опыту Челябинского тракторного завода заместитель начальника отдела технического контроля тов. Зайко предложил исключить из шихты чугуна литья С4-21-40 хромоникелевый чугун ЛХЧ-1, ЛХЧ-2 и заменить его литейным чугуном марки ЛК-2.

Предложение тов. Зайко принято и внедрено в производство.

Экономический эффект от снижения себестоимости чугуна литья составил более 45 тысяч рублей в год.

За ценную инициативу переноса с родственных предприятий передового опыта работы тов. Зайко премирован из средств, отчисляемых в

фонд премирования за содействие внедрению рационализаторских предложений, 500 рублями.

Приказом и. о. директора завода тов. Воронина премированы также заместитель начальника по технической части моторного цеха тов. Викулин и старший технолог тов. Файт, которые по опыту Сталинградского тракторного завода предложили для обработки отверстий диаметром 16 миллиметров во фланце коленвала применять сверло-развертку. Экономический эффект от снижения трудоемкости, от экономии режущего инструмента и амортизации оборудования составил более 7 тысяч рублей в год.

Выставка картин И. И. Левитана

В читальном зале библиотеки завода профсоюза оформлена выставка, посвященная 100-летию со дня рождения великого русского художника И. И. Левитана.

На выставке представлены репродукции с известных картин Левитана «Над вечным покоем», «У омута», «Большая вода», «Вечер на Волге», «Сумерки», «Весна» и другие. Здесь же имеется литература о замечательном художнике.

Картины Левитана, воспевающие красоту русской природы, пользуются большой популярностью у советских людей. Поэтому выставка привлекает множество посетителей.

Алтайскому комсомолу 40 лет

7 сентября исполняется 40 лет организации комсомола на Алтае. В честь этой знаменательной даты в прошедшую субботу в клубе нашего завода был организован вечер.

Отметить 40-летие комсомола на Алтае прибыла делегация подшефного крейсера «Свердлов».

Вечером, в половине восьмого, секретарь городского комитета комсомола Юрий Киселев открыл торжественное собрание.

После доклада, в котором рассказывалось о героической работе комсомола на Алтае, выступили передовики предприятий, ветераны производ-

ства, бывшие комсомольские активисты и другие.

В прениях приняли участие мастер сталелитейного цеха, ударник коммунистического труда Борис Козлов, старейший тракторостроитель начальник метизного цеха тов. Розин и другие.

Ветеранам труда, бывшим активистам — комсомольцам, а также прибывшим морякам были преподнесены букеты живых цветов.

Затем состоялось вручение Почетных грамот краевого и городского комитетов комсомола и ценных подарков передовикам производства.

Почетные грамоты крайкома

ВЛКСМ получили формовщик сталелитейного цеха Иван Пашнев, станочник моторного цеха Леонид Вахрушев, ценные подарки были вручены бригадир формовщиков чугунолитейного цеха №1 Леониду Буйанскому, технику отдела главного технолога Маргарите Кауфман и другим.

В заключение вечера агитбригадой, прибывшей с крейсера «Свердлов», был дан интересный концерт.

Разнообразные программы, талантливые выступления исполнителей покорили присутствующих в зале.

Собравшиеся остались довольны организацией вечера и хорошо отдохнули.

На Сталинградском тракторном

Новое в сушке окрашенных деталей

На Сталинградском тракторном заводе для сушки окрашенных изделий гидро-системы трактора «ДТ-54» изготовлена электропанельная терморрадиационная сушильная установка.

Сушка в тепловых инфракрасных лучах лакокрасочных покрытий имеет значительное преимущество против других методов сушки, так как теплоотдача в таких сушилах значительно больше. При сушке в потоке инфракрасного теплового излучения слой окраски имеет лучшее качество, чем при сушке обычным конвекционным способом передачи тепла.

Сушила этого типа имеют различные излучающие устройства и источник тепла. В одном случае панели на-

греваются газом, при отсутствии газа можно применить для этих целей электроэнергию.

Сушило общей мощностью 105 киловатт при скорости конвейера 0,5 метра в минуту имеет: производительность 250 кг/час, продолжительность цикла сушки — 30 минут. Температура сушки — 120—130 градусов в одной тепловой зоне с автоматическим регулированием температуры.

В отделениях, образующих сушило, установлены две вентиляторных крыльчатки, которые создают условия вытяжки паров растворителя и газообмена во всей камере сушила. Весь поток газообмена направляется на сушила за крышу цеха.

Камеру сушки создают

электропанели, закрепленные вдоль подвешенного конвейера, образуя общий тоннель длиной 10 метров, с двух сторон которого установлены 30 электропанелей с общей площадью излучения 5,55 кв. м., отстоящих от изделий на конвейере на 100—200 мм.

Отдельная, излучающая инфракрасные тепловые лучи электропанель, нагревая за счет электросопротивлений, представляет собой металлическую сварную коробку, в которую на термо- и электроизоляционную выстилку укладываются электросопротивления и засыпаются фарфоровой крошкой. Собранный таким образом коробок закрывается чугунной плитой, которая, нагреваясь до температуры 400—500 гра-

дусов, служит излучающей поверхностью панели. Последняя имеет площадь излучения 0,185 кв. м. и потребляет 3,5 киловатта электроэнергии в час.

Электропанельное терморрадиационное сушило имеет некоторые преимущества не только по сравнению с паровыми, но и с газовыми, так как облегчаются условия его эксплуатации.

Себестоимость деталей, высушенных в радиационном сушиле, дешевле, чем в паровых сушилах, на 25—30 процентов. Целесообразность применения подобных сушил определяется наличием электрических мощностей и других производственных и энергетических условий производства.

В производственном совете

Кузнечный и чугунолитейный цех № 3 своей неудовлетворительной работой долгое время сдерживают сдачу готовой продукции по графику заводом. Основная причина неритмичной работы — простой оборудования, нечеткая организация производства.

Подобное явление (работа вне графика) наблюдается и в некоторых других цехах.

В понедельник, 5 сентября, в красном уголке прессового цеха состоялось заседание постоянно действующего заводского производственного совещания.

На заседание были приглашены механики и энергетики цехов.

С докладами выступили начальник чугунолитейного цеха № 3 тов. Шелыхманов и и. о. начальника кузнечного цеха тов. Толкачев.

Докладчики рассказали о причинах неудовлетворительной работы и задачах по ликвидации их.

Члены постоянно действующего производственного совещания приняли решение, направленное на улучшение работы заготовительных цехов.

Лучшим рабочим — денежные премии

В августе завоевали звание «Лучший рабочий своей профессии» 38 специалистов завода.

Имя каждого рабочего занесено на заводскую Доску почета и каждому выдана денежная премия.

Среди завоевавших звание «Лучший рабочий своей профессии» свердловщик моторного цеха В. Терехова, шлифовщик автоматного цеха Г. Огнева, машинист компрессора теплоэлектроцентрали З. Беликова, фрезеровщик ремонтно-механического цеха Н. Крылатов, слесарь чугунолитейного цеха № 1 А. Петров, наладчик прессового цеха В. Койнов и другие.

Выданы денежные премии бригадирам сталеваров сталелитейного цеха тт. Пискунову и Дементьеву, коллективы которых завоевали звание «Лучшая бригада».

На заводскую Доску почета занесены также имена сталеваров тт. Земского, Петренко, Спаенбухова.

Письма в редакцию

Государственные средства — на ветер

В термическом отделении кузнечного цеха производится заковка деталей всех видов. Но в большинстве случаев идет заковка коленвала СМД 01-04. Вот эта деталь при спуске в воду и застревает часто в горловине печи. Очевидно, горловина сконструирована неправильно.

При застревании рабочие начинают выбивать коленвалы, на что тратят много непроизводительного труда. Но часто коленвалы никак нельзя выбить из горловины и тогда приходится их резать автогеном или бензорезом. В порезанном виде коленвалы уже непригодны, являются браком.

Каждый может себе представить, сколько государственных средств уходит на ветер и какой ущерб терпит от этого наш завод.

Но начальник кузнечного цеха тов. Кузнецов и старший мастер тов. Радин не проявляют никакого беспокойства по этому поводу. На все просьбы рабочих перестроить горловину печи, у них один ответ: «сделаем».

А детали по-прежнему застревают в горловине и их все режут и режут...

А. ДРЫНОВ,
кальщик кузнечного цеха.

Как вывезти топливо?

Оформить книжку на получение топлива нетрудно. А вот вывезти топливо со склада ЖКО не всегда представляется возможным.

Я получил на складе две с половиной тонны угля и дров. Иду искать транспорт. Частная подвода с лошадкой сразу не вывезет такой груз, для этого нужно сделать пять рейсов. А каждый рейс стоит 25 рублей. Грузовую автомашину такси не нахожу. Останавливаю первую встречную грузовую машину, но...

заметил и мне отказали. На следующий день я все-таки вывез топливо на случайной автомашине. Но ведь это стоит 40—50 рублей!

Неужели нельзя на время массовой вывозки топлива со склада ЖКО выделить 2—3 самосвала и тут же организовать оплату за пользование машинами? Это избавит многих рабочих завода от больших хлопот и бесполезной траты времени.

Н. БЕЛИНОВ,
слесарь модельного цеха.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Разве такой должна быть шефская помощь?“

Так называлась корреспонденция заведующего производственными мастерскими средней школы № 9 тов. Макарова, опубликованная в газете «Боевой темп» 24 августа 1960 года.

Автор корреспонденции говорит о том, что завод шефствует над

школой, а тракторосборочный цех № 1 не выполняет своего шефского долга.

В ответ на корреспонденцию и. о. директора завода тов. Воронин сообщил редакции следующее:

«Задержка в ремонте оборудования школы со стороны служб

механика и энергетика тракторосборочного цеха № 1 действительно имела место. Товарищи Колесник, Пчеляков и Фиш были серьезно предупреждены. К началу учебного года положение дел в школе выправили».

„Подайте пропуск...“

Под таким заголовком была опубликована статья тов. Константинова в газете «Боевой темп» № 60 за 30 июля 1960 года. Автор писал, что в механическом цехе № 4 производственная дисциплина на очень низком уровне. Грубое нарушение производственной дисциплины допускают не только рабочие, но и руководители цеха.

Так, мастер тов. Диндиенко и начальник смены тов. Тишкин совершили по несколько прогулов без уважительной причины.

Статья была направлена для рассмотрения и принятия мер в партбюро механического цеха № 4. Секретарь партбюро цеха тов. Горягин сообщил редакции следующее:

«Статья «Подайте пропуск...»

была обсуждена на открытом партийном собрании и на собраниях коллективов участков, на которых намечены мероприятия для устранения указанных в статье недостатков.

Кроме того, злостный нарушитель производственной дисциплины Тишкин уволен с завода, мастер Диндиенко переведен на рядовую работу».

Курсы мастеров

С первого сентября 1960 года в отделе подготовки кадров завода организованы курсы мастеров. На этих курсах занимаются мастера-практики и инженерно-технические работники, не имеющие семилетнего образования. После окончания курсов слушатели получают семилетнее образование и документ на право поступления в 8 класс средней школы или в специальное среднее учебное заведение. Кроме общеобразовательной подготовки слушатели курсов пополняют свои технические знания. Программа занятий предусматривает также подготовку по

вопросам организации труда и техники безопасности, начальные экономические знания. В настоящее время курсы посещают 58 человек.

Руководители механических цехов №№ 1, 2 и 6, цеха безрельсового транспорта и других правильно понимают значение технической подготовки кадров. Поэтому и з этих цехов на курсы послано необходимое количество инженерно-технических работников и мастеров.

Явно недооценивают работу по повышению общеобразовательной и технической подготовки кадров в моторном цехе,

где из 25 мастеров-практиков курсы посещают только двое, в прессовом — из 15 человек 2 человека, из механического цеха № 5, метизного, тракторосборочного цеха № 2 — по одному человеку, а в чугунолитейном № 3, автоматном и механическом № 4 совсем никакой работы по вовлечению людей на курсы не ведется.

Обучение мастеров — это важное мероприятие. Оно поможет инженерно-техническим работникам получить семилетнее образование и пополнить технические знания. Приходите к нам на курсы.

И. ЗУБОВ.

Четвероногие космонавты

В медицине принято: всегда, когда определяется действие на человеческий организм того или другого лекарственного средства или устанавливаются его дозировка и способы введения, — предварительно произвести опыты на животных. Так же разрабатываются новые способы операций, перед тем как внедрять их в лечебную практику. С помощью животных исследуются и вредные примеси в воздухе. Многие закономерности высшей нервной деятельности человека вначале были установлены И. П. Павловым на собаках.

В исследовании космического пространства, в определении влияния на организм различных факторов, возникающих в космическом полете, также применяются подопытные животные. Чаще всего для этой цели используют собак.

Организм собаки довольно хорошо изучен. Собака достаточно легко приспосабливается к жизни в самых разнообразных условиях. У нее вырабатываются всевозможные рефлексии на различные сигналы.

Функции внутренних органов и строения тела у собак во многом аналогичны человеческим. Реакции дыхания, кровообращения, пищеварения и других жизненно важных систем организма протекают примерно по такому же типу, как и у человека.

Начиная с первых запусков собак в ракеты в верхние слои атмосферы, производимых советскими учеными с 1950 года, вплоть до уникального космического рейса «Земля — космос — Земля», осуществленного с помощью второго корабля-спутника, эти животные прокла-

дывают путь для будущих космических полетов людей.

На пресс-конференции в Академии наук СССР, организованной в связи с успешным завершением программы второго космического корабля-спутника, уже говорилось о том, что собак Белку и Стрелку готовили к историческому полету около года. Как же проводится такая подготовка?

В космическом полете организм испытывает много необычных для жителя Земли воздействий: ускорение и невесомость, а также переходные состояния между ними, вибрация и шум от двигателей ракеты. Герметическая кабина ограничивает движения, изолирует от действия многих раздражителей, привычных в обычной жизни.

Внутри кабины на собаку оказывают влияние и новые раздражители: множество датчиков, укреплённых на коже и под кожей, для регистрации функций организма (на животное надевают специальный костюм). На слух и зрение собаки действуют приборы, поддерживающие стабильность внутренней среды в герметической кабине. Наконец, если готовят в полет нескольких животных, их необходимо приучить друг к другу.

К моменту запуска животного в космический полет должна быть совершенно твердая уверенность в том, что подготовка проведена очень тщательно. В противном случае достоверность столь сложных экспериментов, связанных с большими затратами труда, времени и средств, окажется сомнительной.

Для полетов отбирают собак, наиболее отвечающих определенным требованиям: весу, размерам, цвету и длине шерстяного покрова, полу, типологическим особенностям нервной системы и, конечно, по состоянию здоровья.

Затем животные тренируются к действию ускорений на центрифуге, их подвергают влиянию вибраций, приучают к ношению датчиков различного назначения, одежды. Постепенно угашая рефлексии на необычные условия, собак приучают соблюдать режим, предписанный экспериментаторами. Одновременно при прохождении животного через различные этапы подготовки исследуются все жизненно важные функции организма. В дальнейшем эти

данные сравниваются с получаемыми во время космического путешествия. В результате оценивается влияние полета.

Как известно, многие собаки неоднократно побывали в межпланетном пространстве. Такие животные представляют особый интерес для космической медицины и биологии. Многие из них обзавелись вполне здоровым потомством. Это является одним из дополнительных доказательств надежности систем защиты организма в космических полетах, разработанных советскими исследователями.

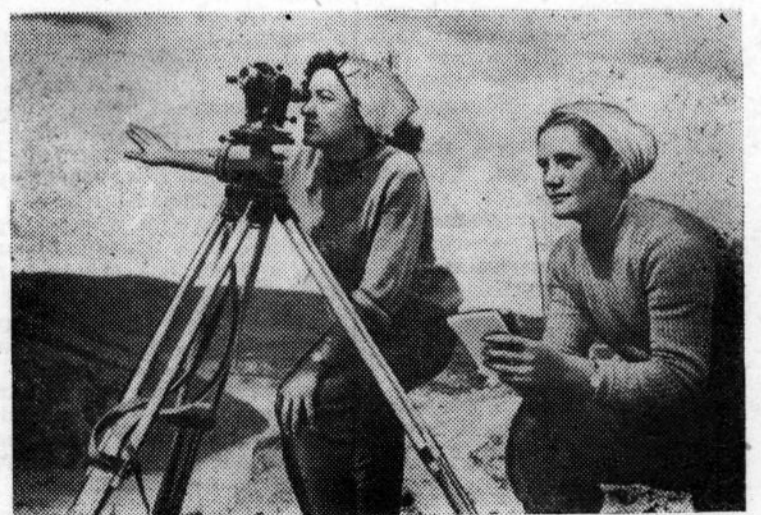
На основании тщательного наблюдения за животными ученые делают заключения о допустимых величинах воздействия на организм факторов полета.

В июне нынешнего года были опубликованы подробности запуска ракеты в верхние слои атмосферы. Среди четвероногих космонавтов находилась собака Отважная, которая совершила пятый полет в космос. Естественно, что наблюдения за ее состоянием явятся ценными для уточнения многих ранее сделанных заключений. На этом примере отчетливо видна тщательность всех предыдущих этапов подготовки животного к полетам. Если бы подобная подготовка имела хотя бы незначительные изъяны, животное совсем иначе вело бы себя при последующих запусках.

Четвероногие космонавты — собаки Белка и Стрелка вернулись после длительного космического полета. Это первый в истории случай, дающий в руки медиков и биологов неоценимые материалы. Еще долго будут производиться всевозможные расшифровки показаний полета, будут опубликованы многие интересные данные, выясненные этим непревзойденным рейсом второго космического корабля-спутника.

Разнообразие биологических объектов, находящихся на корабле, огромный комплекс экспериментальных задач несомненно приблизили время полетов человека в космос. И люди всегда будут помнить, что дорогу в космос им помогли прокладывать четвероногие космонавты.

П. ИСАКОВ,
председатель Комитета космической медицины секции астронавтики Авиационной федерации СССР.



Восточно-Казахстанская область. На строительстве Бухтарминской гидроэлектростанции трудится много юношей и девушек, приехавших сюда по комсомольским путевкам. С душой работают молодые патриоты, любое дело спорится в их руках. На снимке: геодезисты Екатерина Бережнева (слева) и Нина Тимошенко за работой.

Фото Ф. Сальникова.

Фотохроника ТАСС.

На новую ступень

С конвейера Минского автомобильного завода сходят мощные грузовики и самосвалы. В отличие от прошлых лет трудоемкость изготовления каждой машины сейчас ниже плановой.

На производство бортового автомобиля «МАЗ-200» теперь затрачивается рабочего времени на

7,3 процента меньше, чем год назад, а на изготовление самосвала «МАЗ-205» трудовые затраты снижены на 6 процентов.

Значительное снижение трудоемкости достигнуто за счет изменения конструкции деталей и отдельных узлов машин.

Совет пенсионеров действует

Совет пенсионеров нашего завода на одном из своих заседаний решил провести обследование жилищно-бытовых условий ветеранов и инвалидов труда и войны. Эта большая кропотливая работа была закончена. Только за летний период советом пенсионеров обследовано 436 семей. Наряду с обследованием принимались необходимые меры по удовлетворению возникающих жалоб и нужд пенсионеров.

В совет пенсионеров обратилась инвалид первой группы тов. Синявина, которой неправильно была начислена пенсия. В настоящее время после вмешательства совета пенсионеров тов. Синявиной назначена новая пенсия и выплачена разница, образовавшаяся в связи с недоплатой. Отрегулирован вопрос с пенсиями также пенсионерам тт. Мамонтовой и Якунину.

Материальные затруднения испытывала семья инвалида второй группы тов. Фоминной. В настоящее время с помощью совета пенсионеров этой семье оказана единовременная помощь деньгами на приобретение одежды для школьницы.

Инвалид первой группы тов. Новоселова обратилась в совет пенсионеров помочь трудоустроить ее дочь — подростка. В настоящее время Лида Новоселова работает цветщицей в скрапоразделочном цехе нашего завода. Для нее созданы все условия для работы и учебы вечером.

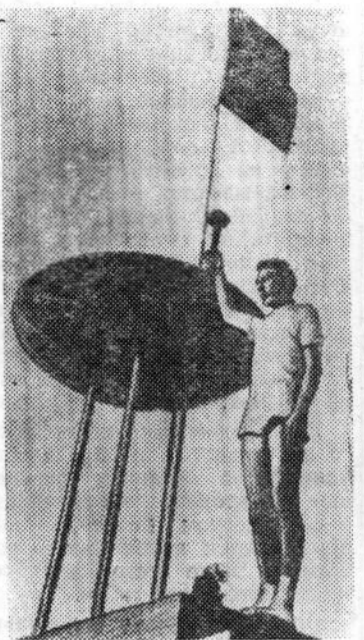
Совету пенсионеров завода оказывают большую помощь и поддержку советские и общественные организации. Так, по ходатайству совета пенсионеров и после выступления заводской газеты семье пенсионерки тов. Кудряшовой выделена отдельная благоустроенная квартира взамен двух комнат с общей кухней.

Часть материалов, поступивших в совет пенсионеров, будет рассматриваться совместно с женсоветом завода, с которым совет пенсионеров поддерживает постоянную связь.

Заводской совет пенсионеров поддерживает постоянную связь с ветеранами труда, прислушивается к их запросам и в дальнейшем постоянно будет оказывать им необходимую помощь и советом, и делом.

И. БЕСФАМИЛЬНЫХ.

На XVII олимпийских играх

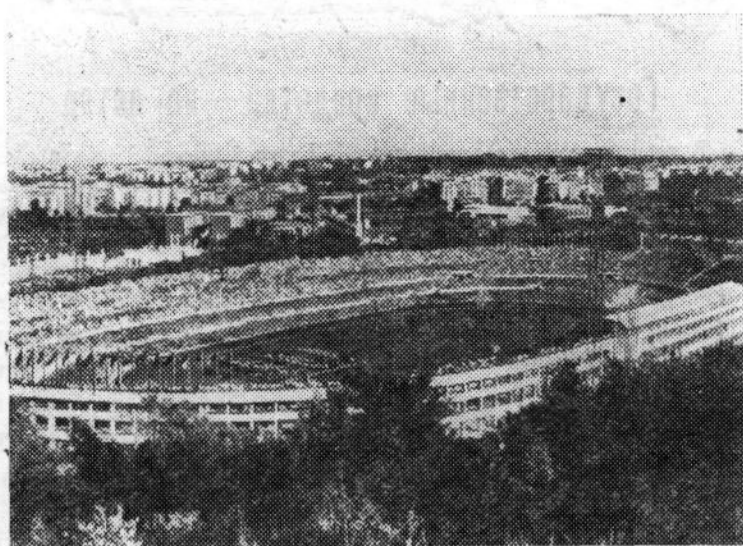


Рим. Церемония открытия XVII Олимпийских игр.

На снимке: молодой итальянский бегун К. Перис, доставивший олимпийский факел на Олимпийский стадион, зажигает олимпийский огонь.

Фотохроника ТАСС

(Снимок принят по фототелеграфу ТАСС).



Рим. Общий вид Олимпийского стадиона во время XVII Олимпийских игр.

Фотохроника ТАСС

(Снимок принят по фототелеграфу ТАСС).

1 сентября был днем новых успехов советских легкоатлетов. Они получили в этот день три золотые медали. Первой завоевала золотую медаль копьеметательница из Ленинграда рекордсменка мира Э. Озолина. Она заняла первое место с новым олимпийским рекордом — 55 метров 98 сантиметров. Бронзовая медаль досталась также представительнице СССР Б. Каледене. Второе место заняла спортсменка из Чехословакии Д. Затопова.

1 сентября счастье определенно сопутствовало ленинградцам. Вторую золотую медаль завоевала ленинградская студентка И. Пресс. Она первенствовала в беге на 80 метров с барьерами со временем 10,8 секунды. В предварительном забеге она установила новый олимпийский рекорд — 10,6 секунды. Советские барьеристки Г. Быстрова и Р. Кошелева заняли соответственно пятое и шестое места.

Два чувствительных поражения потерпели американцы. Первый удар им нанес немецкий спринтер А. Хари, выигравший финальный забег на сто метров со временем 10,2 сек. Это был первое за многие годы поражение заокеанских бегунов на коротких дистанциях. Второе место занял Д. Зим (США), третьим был англичанин П. Редфорд — 10,3 секунды. Хари, как известно, принадлежит мировой рекорд на этой дистанции — 10,0 секунды. Советские бегуны в финале не участвовали, неудачно выступив в предварительных забегах.

Ударом для американских легкоатлетов...

Матч-реванш Таль—Ботвинник

Экс-чемпион мира М. Ботвинник сообщил шахматной федерации СССР, что он вызывает на матч-реванш чемпиона мира М. Талья.

Как известно, первый поединок между обоими выдающимися гроссмейстерами состоялся весной текущего года и закончился победой М. Талья с результатом плюс 12,5 минус 8,5 очка.

Матч-реванш из 24 партий намечено провести в Советском Союзе весной 1961 года.

(ТАСС).

О. БАТАЕВА,
врач.

Новая литература

В техническую библиотеку и ее филиал на заводе поступил второй номер научно-технического сборника «Тракторное и сельскохозяйственное машиностроение». Сборник издается Центральным институтом научно-технической информации машиностроения. В нем имеются следующие разделы: конструирование,

технология, экономика и организация производства, зарубежная техника, информация.

В сборнике опубликована статья кандидата технических наук И. И. Трепенякова «НАТИ в 1960 году».

В разделе «Конструирование» помещена статья работника Липецкого тракторного завода К. Н. Виноградова «Гусеничный садо-

во-виноградниковый трактор «Липецк Т-40А» и статья работника Владимирского тракторного завода А. К. Лукьянова «Новая конструкция муфты включения гидронасоса раздельно-агрегатной системы трактора».

В разделе «Зарубежная техника» дана обзорная статья «Тракторное и сельскохозяйственное машиностроение Франции» и др.

Советы родителям Режим дня школьника

С первых дней учебы каждому школьнику нужно работать по строгому расписанию дня.

Правильно организованный режим дисциплинирует детей, воспитывает у них бодрость, жизнерадостность, повышает работоспособность, способствует укреплению здоровья и правильному развитию всего организма. Время выполнения уроков составляет для учащихся первых классов 45 минут—1 час, вторых—1—1,5 часа, III—IV—1,5—2 часа, V—VII—2—2,5 часа и VIII—XI классов — 3 часа.

Более продолжительные домашние учебные занятия снижают работоспособность учащихся и, кроме того, неблагоприятно отражаются на состоянии здоровья. Выполнение уроков рекомендуется проводить учащимся первой смены с 4-х до 5 часов, после обеденного отдыха. Учащиеся второй смены готовят уроки в утренние часы.

Ученику нужно отвести свой уголок для занятий. Это — его рабочее место. Здесь во всем должен быть образцовый порядок. Стол, за которым работает ученик, должен соответствовать его росту. Чересчур высокий или низкий стол может привести к искривлению позвоночника, к сутулости.

Во время приготовления уроков в комнате необходимо соблюдать тишину. Рабочее место ученика следует хорошо освещать.

Окно, около которого стоит стол школьника, не следует

завешивать занавесками и подоконник заставлять высокими цветами. Комнату перед занятиями следует хорошо проветривать.

В режиме дня необходимо предусматривать время, которое используется учащимися по их индивидуальным наклонностям и интересам: младшими школьниками 1—1,5 часа, а средними и старшими — 1,5—2,5 часа. Это время ребенок использует для чтения художественной литературы, конструирования, рисования, вышивания и т. д.

В свободное от занятий время школьника нужно привлекать к активной работе в домашнем хозяйстве.

Специальное время предусматривается для пребывания детей на открытом воздухе: не менее 3—3,5 часа младшим школьникам и 2—2,5 часа старшим. В воскресные и каникулярные дни это время увеличивается до 5—6 часов.

В режиме дня необходимо предусмотреть определенное время для сна. Во время глубокого, спокойного, достаточно продолжительного сна организм отдыхает и восстанавливает силы. Важно, чтобы ученик всегда засыпал и просыпался в одни и те же часы. Потребность детей в сне тем больше, чем меньше ребенок.

Продолжительность сна зависит также от индивидуальных особенностей организма ребенка. Спать рекомендуется на правом боку: это создает наиболее благоприятные условия для работы сердца. Перед сном ре-

комендуются спокойные игры или 30-минутные прогулки на свежем воздухе. Запрещается просмотр детьми вечерних телевизионных передач, так как они утомляют детей и нарушают глубинный сна.

Воспитание здорового и физически развитого молодого поколения нельзя представить себе без занятий физическими упражнениями, гимнастикой, подвижными играми, спортом и туризмом.

Занятия гимнастикой дома, как правило, принимают форму утренней зарядки. Во время сна деятельность организма как бы затормаживается, кора головного мозга находится в состоянии покоя, мышцы расслаблены. Гимнастические упражнения приводят организм в состояние обычной активности, готовят ученика к предстоящему трудовому дню. Ежедневная утренняя зарядка имеет огромное оздоровительное и воспитательное значение. Продолжительность утренней зарядки 5—7 минут.

Эти основные режимные моменты необходимо учесть родителям при составлении расписания дня школьника дома.

Товарищи родители! Режим дня должен всегда строго соблюдаться. Нельзя считать, что одно в режиме важно, а другое является второстепенным — тогда режим перестанет быть твердым правилом.

О. БАТАЕВА,
врач.