



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 69 (2191)

Среда, 31 августа 1960 г.

Цена
15 коп.

Рекорд Николая Коваленко

Три дня назад в ремонтно-механический цех поступил аварийный заказ на изготовление 180 штук клапанных пластин для поршневого компрессора.

Выполнение срочного заказа было поручено одному из лучших специалистов, опытному токарю Николаю Коваленко.

Тов. Коваленко со всей серьезностью отнесся к ответственному заданию. Хотелось как можно быстрее выполнить заказ.

Трудности по плечу модельщикам

На хлебоуборочную кампанию в колхозы выехала часть рабочих модельного участка литейного цеха № 4. В этой связи здесь создались временные трудности.

Преодолевая их, коллектив участка добивается успеха. Особенно в эти дни хорошо работают на обмашке блоков моделей лучшая рабочая своей профессии Валентина Клячкова, модельщица, борющаяся за звание ударника коммунистического труда, Полина Мещерякова, старейшая модельщица участка Надежда Луцки и другие.

Они выполняют сменную норму на 120—130 процентов.

Н. ГРОШЕВА,
мастер модельного участка.

Токарь Николай Коваленко взял заготовку для колец большего диаметра и, не переставляя заготовку в кулачках патрона, изготавливал пластины трех диаметров. Это значительно ускорило выполнение срочного заказа.

Применив передовой метод токарной обработки, он добился небывалого успеха. За три дня токарь Коваленко изготовил 75 клапанных пластин. Средняя выработка за смену достигла 300 процентов. Качество обработки его изделий отличное.

П. ПЛОЩАДНОВ,
сменный мастер ремонтно-механического цеха.

Береги честь заводской марки

Наш завод большими партиями отправляет тракторы в колхозы и совхозы края. В эти дни, когда начинается уборка урожая, тракторы выходят в поле.

Плохо, что новые тракторы марки «АТЗ» часто выходят из строя, а причины остаются неизвестными. Будучи в совхозе, мне пришлось наблюдать такую картину. Тракторист заводит новенький трактор и чутким ухом специалиста прислушивается к рокоту мотора. Но не только специалист, всякий посторонний может заметить, что мотор работает неровно, с переборами и через несколько минут глохнет. Все последующие попытки завести трактор остаются безуспешными. Тракторист вместе с бригадиром начинает разбирать мотор, устранять дефекты.

Я подошла к другой группе механизаторов, которые разбирали совсем новый трактор.

— Видите, — сказал с упреком один из них, — только с завода и в ремонт. Вот ищем причину, почему не работает. И это не первый случай. Правда, бывают и хорошие машины, на которых мы работаем без ремонта по несколько сезонов. Но случается и так...

Он указал на груды разобранных деталей. По внешнему виду детали доброкачественные, но если приглядеться к ним повниматель-

План выполним!

Коллектив моторного цеха борется за успешное завершение августовской производственной программы по двигателям и запасным частям. В эти дни на всех участках царит трудовое напряжение.

Хорошо работает коллектив участка головки и клапана под руководством и. о. старшего мастера тов. Купинова А. С. Он идет с опережением графика и обеспечивает сборку моторов необходимыми деталями.

По-ударному трудятся здесь фрезеровщик тов. Соловьев, сверловщик тов. Койнов, шлифовщик тов. Гордиенко и другие. Они выполняют сменные задания на 120—130 процентов.

На полтора процента опережает график молодежный коллектив участка стальных деталей, руководимый старшим мастером тов. Колесниковым. Успешно выполняет производственное задание коллектив участка шатуна и корпусных деталей (старший мастер тов. Дешин).

Большой вклад в дело успешного завершения августовской программы вносят передовики производства тт. Соловьева, Алексанова, Вольных, Гладких, Новикова, Садовнича и многие другие. Они ежедневно перевыполняют нормы выработки, дают продукцию хорошего качества.

Е. КАУФМАН,
Моторный цех.

нее, то сразу же можно заметить их изъян. Вот масляная трубка — продукция метизного цеха. На ее уголках большие наплывы латуны. Это — явный брак, и его можно было исправить в цехе. Рядом с ней — медная трубка, тоже изделие метизного цеха. Она вся погнута и в работу не годится.

Здесь же, в бригаде, мне показали детали, которые совхоз получает с нашего завода в запасные части. Многие из них погнуты, искорверканы, особенно медные. Смотришь на них и удивляешься: неужели это с нашего завода?

Все это получается из-за беспечности и безответственности отдельных наших работников. Порой мастер отправляет на склад сбыта бракованные запасные части, а контролер не обращает внимания. В результате — непредвиденная поломка трактора, длительная остановка машины, затяжка уборочных работ и справедливые упреки механизаторов.

В эти дни на полях Алтайского края работает около тысячи работников нашего завода, и всем нам горько слышать нарекания тружеников сельского хозяйства. Давайте же дорожить честью заводской марки, чтобы можно было гордиться продукцией родного предприятия.

И. НАЗАНЦЕВА.

Выше качество выпускаемой продукции!

Коллектив нашего завода, соревнуясь за достойную встречу 18-летия родного предприятия и ведя настойчивую борьбу за снижение себестоимости выпускаемой продукции, в первом полугодии 1960 года значительно перевыполнил производственный план. За работу в первом и во втором кварталах заводу присуждено переходящее Красное знамя Алтайского совнархоза и крайсовпрофа и присуждено первое место среди соревнующихся предприятий Алтайского административно-экономического района.

Но главным и непреходящим условием успеха социалистического соревнования является неустанная борьба за повышение качества выпускаемой продукции.

Сельские механизаторы много раз предъявляли и предъявляют серьезные претензии нашему заводу по качеству тракторов нашей марки и отдельным деталям, получаемым в запасные части.

В большой степени мешает борьбе за честь марки родного завода высокий процент брака, который имеется в заготовительных цехах. В чугунолитейном цехе № 3 (начальник тов. Шельхманов, заместитель по техничасти тов. Логинов) потери от брака в сравнении с прошлым годом возросли почти в два раза. Недопустимо возрос в этом цехе брак по отливкам головок цилиндров, задним мостам и другим наименованиям. В результате отсутствия необходимых требований со стороны начальника плавки тов. Саняева в августе имел место брак 80 головок цилиндров и 1340 штук деталей 01-466. В чугунолитейном цехе № 3 не ведут настойчивой борьбы за повышение качества литья. Отдел главного металлурга не оказывает цеху достаточной помощи в борьбе с браком.

Большие потери от брака несут в чугунолитейном цехе № 1 (заместитель начальника по техничасти тов. Тюленев). Здесь брак отдельных отливок достигает 30 процентов. Такое же положение в кузнечном и сталелитейном цехах.

Не обеспечивают необходимого снижения брака и механические цехи завода. В моторном цехе по отдельным наименованиям деталей брак достигает полтора—два процента, а в механическом первом—3—4 процента. В метизном цехе убытки от брака в 1960 году также увеличились в сравнении с прошлым годом.

Наличие большого брака по заводу увеличивает себестоимость продукции, нарушает ритмичную работу цехов, снижает все технико-экономические показатели работы.

Можно привести много примеров, подтверждающих, что руководители отдельных цехов и участков в погоне за количеством забывают о самом главном — о качестве выпускаемой продукции. В цехах не проводится проверка соблюдения технологической дисциплины, мероприятия по снижению брака часто не дают необходимого эффекта.

Отделам главного технолога и главного металлурга необходимо изменить свое отношение к мероприятиям по снижению брака. Каждое внедренное мероприятие должно иметь эффективность и обеспечивать снижение брака, а имеются случаи, когда работа заканчивается, а снижения брака не наблюдается.

Сельские механизаторы ждут от нас лучшего качества тракторов и запасных частей. Сейчас, когда хлеборобы страны вступили в период уборки урожая, нам нужно ответить на их труд значительным улучшением качества продукции. Необходимо вооружить механизаторов сельского и лесного хозяйства первоклассной техникой.

Каждый тракторостроитель должен вести настойчивую борьбу за повышение качества обрабатываемых деталей и узлов. Главная задача состоит в том, чтобы сократить потери, которые несет завод от высокого процента брака. Это обеспечит нам улучшение всех показателей в работе и поможет добиться экономии от снижения себестоимости в 1960 году.

Сроки не выдерживаются

Снижение себестоимости выпускаемой продукции на нашем заводе требует от руководителей цехов, производственных участков живой оперативной работы. 90 миллионов, которые должны сэкономить тракторостроители в текущем году, — это повышенный план. Дело чести каждого тракторостроителя — бороться за его выполнение.

Резервов снижения себестоимости выпускаемой продукции в каждом цехе много. Здесь и снижение брака, и улучшение эксплуатации приспособлений и инструмента, и экономия всех видов энергии, и внедрение рационализаторских предложений, и автоматизация и механизация трудоемких процессов.

Многие вопросы, снижающие себестоимость выпускаемой продукции, записаны в плане организационно-технических мероприятий. Они-то и имеют решающее значение для удешевления выпускаемой продукции.

Но выполнение плана оргтехмероприятий в некоторых цехах завода идет неудовлетворительно.

Так, со значительным отставанием выполняются организационно-технические мероприятия в чугунолитейном цехе № 1. За семь месяцев чугунолитейщики должны были получить экономию от внедрения технических мероприятий на 1 миллион 100 тысяч рублей. Фактически же здесь получена экономия немногим больше половины миллиона рублей. Это отставание объясняется тем, что сроки выполнения мероприятий срываются.

Еще в первом квартале должен быть внедрен в производство объединенный поддон. И, несмотря на то, что все подготовительные работы произведены, получены и опробованы модели, это мероприятие не внедряется. Начальник южного пролета тов. Кривошейцев, очевидно, не считает своей обязанностью своевременно внедрять в производство технические новшества. А ведь только внедрение объединенного поддона позволило бы цеху сэкономить 80 тысяч рублей.

Планом оргтехмероприятий намечалось также во втором кварта-

ле организовать участок переработки отработанных песков. Переработка и использование отработанного песка дают экономию 650 тысяч рублей. Но прошел второй квартал, на исходе третий, а работники АНИТИМа и цеха все еще не могут выполнить важный пункт оргтехмероприятий.

По вине работников отдела главного металлурга и отдела материально-технического снабжения, которые должны обеспечить завоз нужного металла на завод, срывается выполнение еще одного важного мероприятия: применение в шихте большего количества предельных чугунов, экономия от внедрения которого исчисляется в сумме около 300 тыс. рублей.

До конца года остается четыре месяца, а коллективу чугунолитейного цеха предстоит еще много работы по выполнению каждого пункта оргтехмероприятий. Поэтому необходимо руководителям цеха и отделов завода использовать оставшееся время для успешного выполнения плана оргтехмероприятий.

А. КОНСТАНТИНОВ,



План исследовательских работ — под партийный контроль

План научно-исследовательских работ на 1960 год был составлен в соответствии с решениями партийной организации и полностью отражает требования июньского Пленума ЦК КПСС 1959 года. В нем было намечено 96 тем.

Недавно были подведены итоги работы за первое полугодие. Проведен ряд исследовательских работ, направленных на усовершенствование технологии, внедрение новой техники и экономии государственных средств.

Примерами могут служить такие работы, как применение грунта 138 вместо нитрозмали 624а. Это дает около полумиллиона рублей экономии в год.

В первом полугодии закончены исследовательские работы по применению магнитного метода анализа качества термической обработки стальных отливок, поковок, а также массивных деталей. Магнитный метод анализа применяется теперь и для определения качества термической обработки сверл различных диаметров и названий.

Металлокерамический отдел заканчивает работы по замене сплавов из меди и бронзы на металлокерамические для производства втулок. Успешно закончены работы по применению нового бессажистого карбюратора газовой цементации. Опыты по внедрению в производство триэтаноломина дали вполне положительные результаты. Его применение в печах газовой цементации принесет значительную экономию денежных средств, а также сократит цикл производства и улучшит качество цементируемых деталей.

Работники центральной лаборатории по прямому указанию Совета Министров СССР и Алтайского совнархоза поставили своей целью исключить из производства никельсодержащие стали и заменить их хромомарганцовыми и борсодержащими. Это даст заводу миллионную экономию денежных средств. Все эти вопросы решаются под повседневным контролем партийной организации.

Комиссия партийного контроля, руководимая старшим инженером ведущей лаборатории тов. Хмельницкой, постоянно контролирует ход выполнения плана исследовательских работ. По инициативе комиссии этот вопрос был поставлен на обсуждение партийного собрания. На собрании коммунисты говорили о

необходимости форсировать исследовательские работы, направленные на снижение себестоимости трактора.

На собрании было обращено внимание на то, что лаборатория не имеет своей производственной базы и экспериментальные работы вынуждена проводить в цехах, в производственных условиях, что не всегда дает положительные результаты, тем более, что каждый цех заинтересован в первую очередь в выполнении программы. Основной недостаток в этом ощущает литейная лаборатория. Коллектив отдела главного металлурга и литейная лаборатория решают сейчас важный вопрос для производства — сокращение брака, в частности, по гильзе и головке цилиндров.

Этот вопрос обсуждался на собрании партийной группы отдела главного металлурга. Коммунисты решили всех ответственных работников отдела, членов и кандидатов партии закрепить по литейным цехам, для оперативного решения производственных вопросов. Это дало некоторые результаты. Брак по гильзе несколько сократился, но все еще

остается высоким. Намечены мероприятия по изменению конструкции деталей, но проводить экспериментальные работы негде. Отдел главного металлурга и литейная лаборатория не имеют в своем распоряжении самых примитивных средств исследования.

По-прежнему не получает своего полного развития лаборатория электронагрева. Ее структура и техническое оснащение давно не соответствуют потребностям производства. Лаборатория электронагрева совсем не имеет возможности проводить исследовательские работы, едва справляется с обслуживанием текущего производства, не говоря уже о перспективе развития этого эффективного метода нагрева.

Партийное собрание обязало главного металлурга и руководство ЦЗЛ сократить сроки исследовательских работ, снова поднять вопрос о необходимости создания производственной базы ЦЗЛ.

М. КРЫСС,
секретарь партийной
организации центральной
лаборатории.

Осуществляя партийный контроль

В начале августа коллектив пресового цеха работал неудовлетворительно.

На прошлой неделе состоялось заседание расширенного партийного бюро цеха, где разбирались причины срыва выполнения месячного плана. На заседание бюро были приглашены руководители участков — старшие, сменимые мастера, руководители цеха.

С отчетами выступили старшие мастера тт. Воронин, Крендасев

и Давыдов. Они рассказали о работе своих участков.

В прениях выступили член партийного бюро тов. Никитенко, заместители начальника цеха тт. Юрлов и Долгов, которые вскрыли причины неудовлетворительной работы цеха.

Партийное бюро строго предупредило руководителей участков и потребовало в короткий срок ликвидировать отставание.



Кемеровская область. 9 тысяч тонн угля сверх плана за первое полугодие выдали горняки крупнейшей в Кузбассе шахты «Коксовая-1» (г. Прокопьевск). Этот успех обусловлен автоматизацией и механизацией производства.

Среди шахтеров известно имя передовой бригады забойщиков, руководимой коммунистом Валентином Дмитриевичем Густовым. Этот коллектив, удостоенный звания бригады коммунистического труда, перешел на отстающий участок и помогает ему примером своей слаженной и ритмичной работы выйти в число передовых участков шахты.

На снимке: бригада коммунистического труда. Третий справа — бригадир Валентин Густов.

Фото Б. Клипинера.
Фотохроника ТАСС.

Скоро — новые деньги!

1 ЯНВАРЯ 1961 года советский гражданин получит новый рубль. Население с понятным интересом ждет новые деньги!

В решении задач коммунистического строительства деньги — важнейший экономический инструмент планового руководства экономикой. Они позволяют осуществлять социалистический принцип распределения материальных благ по труду, учет и контроль за производством и обращением товаров, экономические связи между городом и деревней, промышленностью и сельским хозяйством, расчеты между государством и населением.

Как известно, в условиях капиталистической собственности деньги — орудие эксплуатации. Деньги в социалистическом обществе выражают социалистические производственные отношения; они служат средством эксплуатации трудящихся, а орудием быстрого подъема и всестороннего развития социалистической экономики, повышения благосостояния трудящихся.

Коммунистическая партия и Советское правительство всегда проявляли и проявляют заботу

А. КОРОВУШКИН,
председатель правления
Государственного банка СССР.

об укреплении денежного обращения в стране, о повышении покупательной способности советского рубля. Сейчас советская денежная единица прочно стоит на базе социалистической экономики. Тем не менее изменение масштаба цен будет способствовать дальнейшему повышению роли денег.

Наряду с изменением масштаба цен наше государство совершило акт огромного исторического значения. На V сессии Верховный Совет СССР принял Закон об отмене налогов с рабочих и служащих.

Такой закон принят впервые в истории. В нем ярчайшим образом проявляется забота Коммунистической партии и Советского правительства о благе народа. Лишь благодаря успехам нашей страны в развитии социалистической экономики стала возможна такая мера.

НАЛОГИ с населения в капиталистическом государстве являются его экономической

основой, средством дополнительной эксплуатации трудящихся. Давление налогового пресса в буржуазных государствах систематически усиливается, они не могут существовать без налогов с населения.

Налоги в социалистическом государстве принципиально отличаются по своему экономическому и социальному содержанию. Прежде всего потому, что они используются в интересах всего народа. И тем не менее социалистическое государство берет на себя все расходы, которые ранее покрывались налогами с населения. Значит, граждане будут пользоваться всеми благами, коими пользовались ранее, но не платить налогов.

Уже на первом этапе, с 1 октября 1960 года, в расчете на год, дополнительные доходы населения составят 3,6 миллиарда рублей, а к 1966 году они составят примерно 74 миллиарда рублей в год.

Увеличение денежных доходов населения потребует соответствующего роста производства товаров народного потребления, еще большего развертывания розничного товарооборота, резкого улучшения всех ви-

дов бытового обслуживания. Советский покупатель будет предъявлять все более повышенные требования к ассортименту и качеству товаров, к учреждениям службы быта. Повышение доходов каждой семьи позволит ей покупать не только больше вещей, но и лучшего качества.

Торговые организации должны повысить требовательность к промышленности, добиваться максимального увеличения производства товаров, пользующихся спросом населения. Нельзя допускать, чтобы промышленность выпускала товары, ненужные населению и народному хозяйству, чтобы государственные средства замораживались на складах и базах.

Партия и правительство проводят большую работу по дальнейшему расширению производства товаров народного потребления. Темпы роста капиталовложений в легкую и пищевую промышленность по семилетнему плану предусматриваются более высокие, чем в целом по народному хозяйству. В эти отрасли промышленности будет вложено примерно 80—85 миллиардов рублей. Кроме того, как сказал товарищ Н. С. Хрущев в докладе на V сессии Верховного Совета СССР, в течение семилетки будет выделено дополнительно 25—30 миллиардов

рублей на дальнейшее развитие текстильной и обувной промышленности. По потреблению многих важнейших продовольственных и промышленных товаров на душу населения к концу семилетки мы обгоним наиболее развитые капиталистические страны Западной Европы.

Государственный банк СССР, осуществляя кредитование предприятий и хозяйственных организаций, оказывает всемерную поддержку расширению производства товаров народного потребления. В то же время Государственный банк воздействует на промышленность таким образом, чтобы не допускать выпуска продукции, не пользующейся спросом населения и ненужной в народном хозяйстве.

Эта сторона деятельности Госбанка важна сама по себе. Она важна особенно сейчас, ибо отмена налогов с рабочих и служащих вносит изменения в доходы государственного бюджета.

Несмотря на то, что налоги с населения составляют относительно небольшую часть общей суммы доходов (не превышает 7,5 процента), все же они, как источник дохода, в ближайшем будущем выпадут полностью. Восполнить это можно будет лишь за счет увеличения доходов, поступающих от предприятий.

Обзор стенной печати

Писать просто, доходчиво

Накануне 18-летия завода редколлегия стенной газеты «Кузнец Алтая» (орган партийной и профсоюзной организаций кузнечного цеха) задумала хорошее дело: выпустить специальный номер газеты, посвященный знаменательной дате.

Читая этот номер, приходишь к выводу, что редакционная коллегия недоработала его. Подборка материалов, за исключением передовой, не соответствует замыслу редколлегии.

Что касается передовицы, то она не получилась ни итоговой, ни нацеливающей. Автор отделался общими словами, лишь указав конкретную цифру среднегодового прироста валовой продукции по... заводу. О людях же кузнечного цеха, переменах, происшедших за 18 лет в цехе, — ни слова.

Несмотря на этот недостаток, мы попытаемся сделать анализ опубликованных заметок в десятом номере.

Основная тема материалов — качество и производительность труда. Отрицать не приходится, что эта тематика самая нужная и оперативная в настоящее время. Ведь не секрет, что кузнечный цех на протяжении многих месяцев работает неудовлетворительно. Причины брака, низкой производительности труда, пути улучшения работы участков — основное, что должно подниматься на страницах стенной газеты. Это и сделано в десятом номере. Уже заголовки: «Заготовительное отделение может работать без брака», «В борьбе за качество нашей про-

дукции», «Как продлить срок службы оборудования» говорят о важных темах, поднятых в стенной печати.

Однако, редколлегия, избрав нужную тематику заметок, совершенно откасалась от их литературной обработки. Вот выдержка из одной заметки (печатаем с сохранением стиля): «Целиком и полностью работа по браку лежит «на плечах» наладчика и смменного мастера. Будет резать, ся хорошего качества заготовка, такова будет оценка наладчика, мастера. Бывает и так, наладчик «наслех» наладит порезку, мастер не проверит и затем... что делать? Прессовщики, резчики тоже не уделяют внимания на порезку»...

В заметке «Как продлить срок службы оборудования» утверждается, что «крыша течет прямо на станки».

Редколлегия, как видно из написанного, не в меру и без надобности увлекается точками. По 4—5 точек стоят и после междометий, и после вопросительных и восклицательных знаков, и после призывов, и в конце заголовков — всюду, где место оставалось пустым.

Недостатком газеты являются сокращения слов и употребление вместо слов знаков и обозначений. Вот, например, встречаются слова «кач-во» (качество), «э-мотор» (электромотор).

Редактору стенной газеты тов. Колпачеву, пожалуй, надо знать, что стенная газета — это трибуна рабочих, и писать нужно всегда четко, просто, доходчиво.

Небрежность в письме, корявость стиля — это неуважение к читателям. Необходимо помнить, что в наше время читатель стал требователен и никогда не простит безграмотности, небрежности.

В последней заметке газеты «Кузнец Алтая» под заголовком «Слушай мою команду» критикуется поведение начальника смены. Редколлегия вместо достойной, не унижающей личности человека критики, пишет: «Рабочие смеялись над пьяной «физиономией» н-ка (начальника) смены».

Бессспорно, такая «критика» пользы не принесет, а вызовет негодование читателей.

Причина неудачного номера — поспешность в выпуске очередного номера стенной газеты. Надо, прежде чем помещать в газете заметку, продумать ее каждое слово. Только тогда вопросы, поднимаемые в газете, достигнут своей цели.

Что я видел на ХТЗ и ЗИЛе

Харьковский тракторный завод является ведущим среди заводов, выпускающих трактор ДТ-54. Поэтому у каждого специалиста появляется определенное желание побывать на родственном предприятии с целью сравнения процессов обработки, а также найти ответ на вопросы, которые недостаточно совершенно решены у нас.

Я термист, поэтому меня больше всего интересовала термообработка. На ХТЗ несколько термических цехов, и я с большим желанием побывал во всех. Харьковский термисты рассказывали о своих достижениях, они также не упустили момента поинтересоваться вопросами, в решении которых они встречают трудности. О наиболее интересных моментах я и хотел рассказать.

Заготовки шестерен, в частности венцов КПШ, они получают ковкой с последующей горячей накаткой зуба. Это более дешевый способ по сравнению с нарезкой зуба на металлорежущих станках. Не перегреваются природным газом. Скорость нагрева выше, чем при нагреве заготовок в электропечах. За счет этого увеличилась производительность термообработки. Термообработанные детали очищаются на дробеструйных машинах с центробежными турбинками.

На нашем заводе лопатки турбинок (комплект 8 штук) простаивают одну смену, после чего заменяются новыми. На ХТЗ лопатки изготавливаются из специального хромистого чугуна, а затем термообработываются. Срок службы таких лопаток 1—1,5 месяца. Это мероприятие следует внедрить на нашем заводе.

Шлифовка венцов КПШ осуществляется в мембранных патронах, что значительно сократило брак. Этот вопрос нашим механикам также следует продумать.

На ХТЗ была проведена работа по применению детали 54-36-22 в нетермообработанном виде. Результаты оказались положительными, и термообработка была отменена. Нам тоже следует по опыту ХТЗ отменить термообработку, что даст

возможность получить определенный экономический эффект.

Мелкие детали из углеродистой стали 40 при термообработке трескаются. На нашем заводе опробовано много разных методов, но полностью трещины ликвидировать не удалось. Харьковский товарищи применяют цементацию или цианирование с последующей закалкой в масле. При такой обработке получается нужная твердость и нет трещин.

Контроль болта шатуна на ХТЗ производится прибором, работающим на магнитной проницаемости. Этот способ достаточно прост и удобен. На нашем заводе этим методом уже занимаются. Надо надеяться, что в скором будущем этот прибор будет у нас работать в цехе.

Надо также отметить, что по некоторым вопросам термообработки ХТЗ отстает от нас. Детали 54.01.С6, 54.21.33, 54.40-032/033 проходят объемную термообработку, в то время как уже у нас давно внедрена закалка ТВЧ — более производительный и культурный метод. Хотелось бы отметить и тот факт, что ХТЗ совершенно не имеет у себя пескоструйных камер (самых загрязненных рабочих мест), а мы еще большое количество деталей чистим песком. Пора уже отказаться от грязной тяжелой работы по опыту ХТЗ.

Харьковский рационализаторы, руководимые советом ВОИР, достигли хороших результатов. Полугодовой план по всем показателям успешно выполнен. За счет рационализаторских предложений получено 10 миллионов рублей экономии. Внедрено свыше 1500 предложений. Было бы неплохо, если наши товарищи из термического цеха на ХТЗ и посмотрят, как далеко мы отстали от своих коллег по чистоте и порядку в цехе.

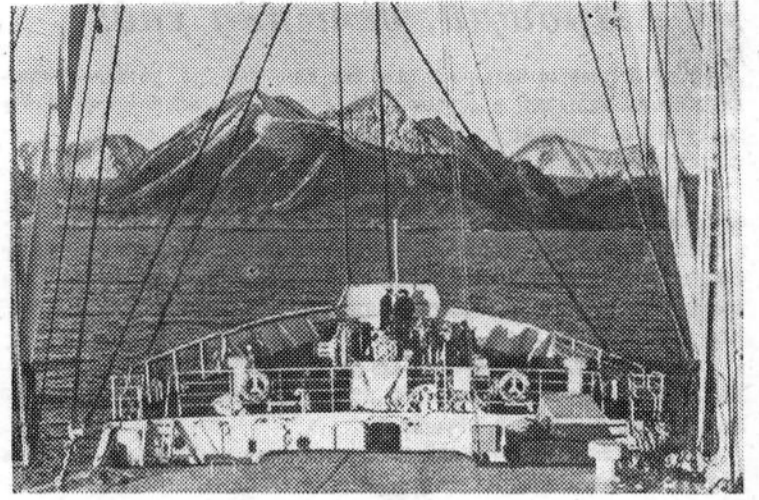
На заводе им. Лихачева много внимания уделяют вопросам механизации и автоматизации контроля. Так, например, запроектирована, изготовлена и внедрена автоматическая установка для конт-

роля твердости болтов шатуна. Особенный интерес в этой установке представляет сам пресс, который не только делает отпечаток, но и сразу же по шкале определяет твердость. Там целая группа конструкторов занимается проектированием средств контроля.

На ЗИЛе также работают новейшие конструкции агрегатов для газовой безмуфельной цементации. И еще очень много нового и полезного мне пришлось увидеть на посещенных заводах.

В заключение хотелось бы сказать, что технические творческие командировки дают возможность быстрее решать вопросы технического прогресса на заводе.

Н. ФАДЕЕВ,
старший инженер-технолог
термического цеха № 2.



Камчатская область. В далеком Беринговом море ведет промысел сельди экспедиция судов Камчатрыбпрома. Работающие здесь траулеры не делают далеких переходов на рыбокомбинаты побережья: сельдь принимается на специально оборудованные плавучие обрабатывающие базы, находящиеся непосредственно в районе промысла.

На снимке: сельдеобработывающая база «Ламут» входит в одну из бухт восточного побережья Камчатки. Пройдет несколько часов, и сюда один за другим устремятся рыбацкие траулеры сдавать улов.

Фото Ю. Муравина.

Фотохроника ТАСС.

Для юных спортсменов

Закончилась веселая пора — летние каникулы школьников. С новыми силами, здоровые и бодрые, войдут они в светлые, просторные классы.

Первый звонок возвестит о начале нового учебного года.

Для того, чтобы хорошо учиться, быть здоровым, выносливым и сильным, нужно заниматься спортом. Спорт — верный помощник в труде и учебе. Занимаясь спортом с раннего возраста, дети закаляют свой организм, воспитывают волю к победе, достижение какой-либо цели.

В нашей стране созданы детские спортивные школы, где девочки и мальчики после учебы занимаются под руководством опытных тренеров-преподавателей избранным видом спорта. Своей целью детская спортивная школа ставит воспитание

физически крепких, волевых, энергичных молодых людей.

Но некоторые родители категорически запрещают своим детям заниматься во внешкольное время физической культурой и спортом, мотивируя это тем, что ребенок будет плохо учиться, будет расхлябанным. Эти мотивы неверны.

Совместные занятия в школе трудом и спортом воспитывают в молодом человеке будущего человека коммунистического общества.

При заводском спортивном обществе «Труд» создана комплексная детская спортивная школа. Школа имеет восемь групп, в которых будут заниматься спортом девочки и мальчики в возрасте от 12 до 18 лет. Занимаясь в спортивной школе, юные спортсмены будут находиться под наблюдением

тренерско-преподавательского состава и постоянным контролем врачей. Выпуск из школы производится по достижении 18-летнего возраста. При школе организованы следующие отделения: легкая атлетика (летний вид), футбольное, настольного тенниса, баскетбольное (круглый год), конькобежное и лыжное (зимний сезон).

Во все отделения, за исключением футбольного, принимаются девочки. В процессе занятий в школе учащиеся знакомятся с правилами соревнований, изучают технику избранного вида спорта. После окончания школы учащиеся получают звание инструктора-общественника по избранному виду.

Добро пожаловать в детскую спортивную школу, юные спортсмены!

А. ЖОЛУДЕВ.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Готовь сани летом“

Так называлась корреспонденция тов. Тикунова, опубликованная в газете «Боевой темп» за 10 августа сего года.

В ответ на эту корреспонденцию начальник отдела материально-технического снабжения завода тов. Шейкин пишет в редакцию:

«В неудовлетворительном обеспечении материалами для подготовки завода к работе в зимних условиях отдел материально-технического снабжения не повинен. Фонды, выделенные Алтайским совнархозом, недостаточны. Отдел материально-технического снабже-

ния принимает меры для обеспечения завода материалами вне фонда. Кирпичом завод обеспечен полностью, однако, ощущается недостаток в автотранспорте для доставки кирпича с завода министерства путей сообщения».

В СВЯЗИ с этим должна быть усилена борьба за увеличение социалистических накоплений, за экономное расходование государственных средств.

Как известно, в целом наши промышленные предприятия выполняют и перевыполняют планы по выпуску продукции, ее себестоимости, по накоплениям. В 1959 году план снижения себестоимости промышленной продукции перевыполнен. Сверхплановая экономия от снижения себестоимости составила 10 миллиардов рублей. Большинство промышленных предприятий в первом году семилетки выполнило и перевыполнило план прибылей. В целом по стране прибыль промышленных предприятий в 1959 году превысила план 1958 года более чем на 20 процентов. Успешно выполняются задания 1960 года. План первого полугодия 1960 года по общему объему промышленного производства выполнен на 104 процента; при этом он перевыполнен всеми союзными республиками и совнархозами (кроме Актыбинского).

Однако еще имеются предприятия и организации, не выполняющие планов, допускающие превышение себестоимости, перерасходы фондов заработной платы и даже работающие с убытком. Разумеется, с этим мириться нельзя. Большие успе-

хи всего народного хозяйства не должны заслонять от нас отдельные прорывы, узких мест, неиспользованных резервов.

В условиях огромных, все возрастающих объемов социалистического производства каждый процент снижения себестоимости продукции представляет собой весьма значительную сумму — в конце семилетки она достигнет 21 миллиарда рублей в год. Отсюда ясно, что поддержание производства в промышленности, строительстве, на транспорте, в совхозах за годы семилетки должно быть получено экономии 850 миллиардов рублей, что составляет около 44 процентов государственных капиталовложений, предусмотренных в плане развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы.

За счет роста производительности труда к 1965 году будет получено три четверти прироста промышленной продукции, девять десятых всего увеличения грузооборота железнодорожного транспорта. За годы семилетки только один процент прироста производительности труда означает увеличение валовой продукции почти на 17 миллиардов рублей прироста 9,2 миллиарда рублей в сопоставимых ценах за 1952—1958 годы.

Быстрый рост социалистической экономики требует огром-

ных средств. Достаточно сказать, что семилетний план развития народного хозяйства предусматривает только государственные капиталовложения на сумму около двух триллионов рублей, а общий объем капиталовложений за счет всех источников составит около трех триллионов рублей. Все эти средства должны быть изысканы во внутренних ресурсах социалистической экономики — это важнейшая задача хозяйственных, плановых, финансово-кредитных органов.

Решение изменить с 1 января 1961 года масштаб цен и заменить ныне обращающиеся деньги на новые — важнейшее мероприятие, дальнейший этап в развитии денежной системы СССР. Эта мера вызвана рядом экономических причин и особенностей организационно-технического характера. Она повышает роль рубля в народном хозяйстве. Новый, более весомый рубль, безусловно, будет вызывать к себе более бережливое отношение и со стороны хозяйственников, и со стороны всех граждан. Сократятся расходы на организацию и ведение денежного хозяйства в стране.

Новые денежные билеты будут значительно меньше по своему размеру, чем нынешние. Дешевле обойдется их изготовление, перевозка, хранение. Повы-

сится удельный вес металлической монеты. Это даст возможность широко применять для подсчетов машины. Кроме того, монета долговечнее в обращении, чем бумажные билеты. Будет облегчена техника планирования, учета, платежей и расчетов. Появится возможность более широкого применения автоматов в торговле.

Новый советский рубль будет выражать собой в десять раз большую массу общественного продукта по сравнению с рублем, находящимся ныне в обращении.

Как же практически будет осуществляться обмен старых денег на новые?

С 1 января 1961 года в обращение будут выпущены казначейские билеты достоинством в 1, 3 и 5 рублей, банковские билеты — 10, 25, 50 и 100 рублей, разменная монета — 1, 2, 3, 5, 10, 15 и 20 коп.; а также металлическая монета в 50 коп. и 1 рубль.

В течение первого квартала 1961 года в обращении будут одновременно находиться как новые, так и старые деньги. В течение этого времени старые деньги будут беспрепятственно приниматься от населения, предприятий, организаций и учреждений во все платежи, а также в сберегательные кассы и Государ-

ственный банк по соотношению 10 рублей старых денег за 1 рубль новыми деньгами.

Кроме того, для удобства населения будет производиться прямой обмен старых денег на новые деньги во всех учреждениях Госбанка и в обменных пунктах Госбанка, которые будут открыты с 1 января. По мере минования надобности обменные пункты будут закрываться, никаких особенно больших расходов организация обмена не вызовет. Обмен старых денег на новые закончится 31 марта 1961 года.

Мероприятия по изменению масштаба цен и обмен денег будут осуществляться таким образом, чтобы не было потерь ни у населения, ни у государства.

Все работники системы Государственного банка ставят своей задачей хорошо подготовиться к обмену денег и обеспечить своевременное выполнение этого важного задания, порученного Коммунистической партией и Советским правительством Государственному банку.

Через несколько месяцев советские граждане возьмут в руки новые деньги. Своим трудом создающие все материальные ценности, все богатства своей страны, трудящиеся Страны Советов будут жить еще лучше, зажиточнее.

(Газета «Известия»).

Прощай, детский сад!

Вот и прошло четыре года с тех пор, как мы, родители, привели своих малышей в детсад № 4. Сколько вложено труда, забот и усилий со стороны всего персонала сада, чтобы хорошо воспитать наших детей!

Малыши научились лепить, клеить, рисовать, петь и плясать. Мы полностью доверили своих детей чуткой, умной воспитательнице Вере Николаевне Розановой. Ее очень любили дети, а вместе с ними и родители. Вера Николаевна всегда находила время для беседы с матерью о ее ребенке, давала советы, как поступить в том, или ином случае.

Нашим детям и на даче было очень хорошо. Они хорошо питались, спали на чистых постелях, купались в озере, загорали. Вернулись дети здоровыми, окрепшими.

Большую заботу о дошкольниках проявляла заведующая детсадом Екатерина Трофимовна Еремина. Это по ее инициативе дети посещали кино, цирк, озеленили территорию вокруг сада.

Хорошо относились к детям и няни Нина Скакунова и Лара Металлова.

После четырехлетнего пребывания в саду наши дети пойдут в первый класс школы. На всю жизнь запомнится им, да и нам, родителям, детский сад, его воспитатели. Горячее им материнское спасибо за все!

ЧЕРНИКОВА, БОГДАНОВА, УВАРКОВА, МИТИНА.

Пользуйтесь услугами новой сберегательной кассы!

Неуклонный подъем материального благосостояния трудящихся создает благоприятные условия для роста народных сбережений.

В нашем городе число трудящихся, желающих хранить деньги в сберегательных кассах, растет с каждым годом. В связи с этим в городе расширяется сеть сберегательных касс. Так, в конце 1959 года по Барнаульской улице во вновь выстроенном многоэтажном доме открыта новая сберегательная касса, в которой на 1 сентября текущего года уже насчитывается 400 вкладчиков. Общая сумма сбережений составляет 300 тысяч рублей.

Сберегательная касса производит прием и выдачу вкладов, выдачу и оплату аккредитивов, прием налоговых и страховых платежей, продажу и покупку облигаций Государственного 3-процентного внутреннего выигрышного займа, выплату выигрышей по государственным займам и билетам денежно-выигрышной лотереи и другие операции.

Сберегательные кассы прочно вошли в быт трудящихся. Их услугами пользуются все более широкие массы населения. Поменяя свои денежные средства

на хранение в сберегательные кассы, миллионы граждан убеждаются в том, что это помогает им более правильно строить свой личный бюджет, полнее удовлетворять за счет сбереженных сумм свои растущие материальные и культурные потребности.

По вкладам, внесенным в сберегательные кассы, вкладчикам выплачивается доход в виде процентов или выигрышей.

Храня свои свободные денежные средства в сберегательных кассах, трудящиеся дают возможность советскому государству временно использовать эти средства для расширения хозяйственного и культурного строительства. Многие трудящиеся помещают свои сбережения в облигации Государственного 3-процентного займа, которые свободно продаются и покупаются сберкассами.

Граждане, проживающие на Восточном поселке Алтайского тракторного завода, пользуйтесь услугами новой сберегательной кассы. Здесь можно совершить любую операцию, не тратя на это много времени.

Н. МЕРКУЛОВА,
заведующая сберкассой
№ 270/032.

Кино

„Новый Дели“

На экране заводского клуба демонстрируется новый индийский фильм «Новый Дели». Авторы сценария фильма Н. Раджананд, Р. Кишан, М. Сэхгал, режиссер М. Сэхгал, оператор Б. Кападиа и актеры киностудии «Де Люкс» в увлекательной форме рассказали нам, как рушатся расовые и кастовые предрассудки в Индии, как крепнет дружба народов.

...Из Пенджаба в Дели для учебы в институте приехал юноша Ананд (актер Кишор Кумар). Он ищет номер в гостинице, но, несмотря на наличие свободных мест, не может поселиться ни в одном из отелей. Дело в том, что хозяин одного — бенгалец — берет постояльцев только своей национальности, другой — гуджаратец — берет только гуджаратцев, мадрасец — только людей своей касты.

После долгих и безуспешных поисков Ананд решает надеть национальный костюм жителей Мадраса, и, обманув хозяина, поселиться в гостинице мадрасца.

Случай сталкивает Ананда с Джанки — танцовщицей, преподавательницей художественной школы (актриска Ваджентимала). Ананд и Джанки полюбили друг друга. Но их счастье мешает серьезное препятствие. Оказывается, Джанки — мадраска. Ее отец такой же горячий сторонник всего мадрасского, как отец Ананда — пенджабского.

Однако девушка отказывается выходить замуж за нелюбимого человека и решает покончить жизнь самоубийством. От безумного шага ее удерживает дядя Садурама. Он оставляет Джанки у себя дома под видом племянницы, приехавшей к нему в гости.

ИЗ ЗАЛА СУДА

К чему приводит пьянство

28 мая этого года, в день открытия городского парка имени Кирова, формовщик сталелитейного цеха В. Рябов, будучи уже в нетрезвом состоянии, продолжал распивать пиво. Затем имеющимся у него ножом он нанес рабочему этого же цеха Грозненскому тяжелые телесные повреждения. Рябов тут же скрылся. Грозненскому была оказана необходимая медицинская помощь.

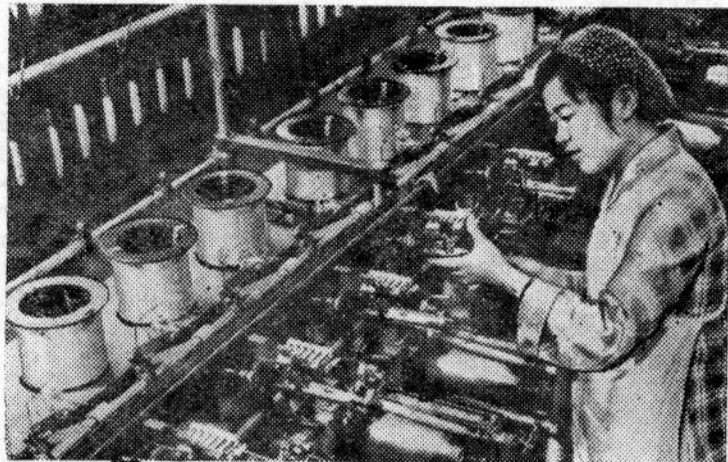
Нарсуд первого участка гор. Рубцовска 4 августа рассмотрел уголовное дело по обвинению В. Рябова и приговорил его к трем годам лишения свободы.

26 июня нынешнего года электрик тракторосборочного цеха № 1 М. Кожемякин после третьей смены зашел в общежитие № 2. Там Кожемякин и его товарищи по работе Ушаков и Франк выпили большое количество спиртного и отправились в город. На Вокзальной улице, у автобусной остановки, Кожемякин, пытаясь остановить такси, наскочил на ехавшего на велосипеде рабочего инструментального цеха Б. Дубасова. Кожемякин затеял ссору с Дубасовым. Подошедший Ушаков также намеревался вступить в ссору. Защищаясь от пьяных хулиганов, Дубасов ударил кулаком Ушакова. В этот момент Кожемякин ножом нанес Дубасову ранения в область грудной клетки, повредив ему легкие.

Выездная сессия народного суда третьего участка в инструментальном цехе 2 августа рассмотрела уголовное дело по обвинению М. Кожемякина в умышленном нанесении тяжелых телесных повреждений. Суд сурово наказал преступника, определив ему меру наказания: 7 лет лишения свободы.

Е. САВИНА,
пом. прокурора гор. Рубцовска,
юрист 2-го класса.

За рубежом



Китайская Народная Республика. Шанхайский опытный завод синтетических волокон освоил производство синтетической шерсти, капрона и нейлона. налажено изготовление цветной капроновой пряжи.

На снимке: в цехе завода.

Фото Ян Бу-тао.

Агентство Синьхуа.

Генеральная репетиция

ПРАГА. «Советская наука на первом месте в мире», «Весь мир восторгается успехом Советского Союза», «Авангард мировой науки и техники» — такими заголовками открываются первые полосы пражских газет, посвященные величайшему достижению советской науки и техники. Газеты полны высказываний, авторы которых поздравляют советский народ с великим подвигом, совершенным во имя мира и прогресса, на благо человечества.

Теперь, пишет газета «Руде

право», каждый считает само собой разумеющимся, что советская наука, развиваясь быстрыми темпами, занимает первое место в мире. Самоотверженный труд ученых, техников и рабочих, так щедро поддерживаемый Коммунистической партией и Советским правительством, приносит благотворные результаты.

Газета «Праге» называет запуск второго космического корабля блестяще прошедшей генеральной репетицией перед полетом человека в космос.

Памятник советским воинам

БУХАРЕСТ. Трудящиеся Румынии свято чтят память советских воинов, отдавших жизнь за свободу и независимость румынского народа. 23 августа, в день национального праздника, в центре большого села Маргита, Орадиев-

ской области, состоялось открытие памятника советским воинам, павшим в боях за освобождение Румынии от фашистского ига. На церемонии открытия памятника присутствовало более 4 тысяч крестьян из окрестных сел.

Победа строителей ТЭЦ „Марица-Восток“

СОФИЯ. В канун национального праздника болгарского народа, 16-й годовщины освобождения Болгарии, трудящиеся городов и сел страны рапортуют о новых производственных победах в честь знаменательной даты.

Болгарские газеты сообщают о замечательной трудовой победе

коллектива строителей и монтажников ТЭЦ «Марица-Восток»: задут огонь в первом котле будущей теплоэлектроцентрали. После опробования и сушки котел будет слан в эксплуатацию. Вскоре ТЭЦ «Марица-Восток» станет давать предприятиям страны промышленную электроэнергию.

Новые госхозы Китая

ПЕКИН. Как сообщает агентство Синьхуа, в горах Дамаошань создан крупный госхоз. На месте глухой деревни появился оживленный городок с новыми предприятиями, школами, домами. За последние три года в этом

горном районе создано более 200 госхозов, имеющих в своем распоряжении 2 миллиона га лесов и 186 тысяч га пахотной земли.

Здесь имеется также более 2 тысяч небольших промышленных предприятий.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

31 августа	КЛУБ ЗАВОДА новый художественный фильм „Новый Дели“ (1-я серия)	31 августа
---------------	--	---------------

Начало сеансов: в 11 часов утра и в 5, 7 и 9 часов вечера.