

# Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания  
№ 67 (2189)

Среда, 24 августа 1960 г.

Цена  
15 коп.

## Выше творческую активность рационализаторов!

22 августа в заводском клубе состоялась конференция рационализаторов нашего завода.

С докладом выступил и. о. главного инженера завода тов. **Ситников** и с содокладом — председатель заводского совета ВОИР тов. **Борисов**.

Докладчики говорили об итогах рационализаторской работы за первое полугодие и задачах рационализаторов завода в свете Постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по ускорению внедрения в народное хозяйство изобретений и рационализаторских предложений».

В докладе отмечалось, что рационализаторы завода своей творческой работой способствовали улучшению качественных показателей работы завода. За 6 месяцев поступило 2391 предложение. Внедрено 1105 предложений с экономическим эффектом около 7 миллионов рублей. В прошлом году за этот же период было принято 2016 и внедрено 1034 предложения.

Положительных результатов в выполнении планово-контрольных заданий, отмечалось в докладе, добились цехи сталелитейный, термический № 2, прессовый, автоматный и другие.

Плохо обстоит дело, отмечалось, далее, с рационализацией в тракторосборочном № 1, метизном цехах; не внедряются и не рассматриваются предложения, перешедшие с прошлых лет, в чугунолитейном цехе № 1, в механическом № 4.

В прениях по докладу и содокладу выступили председатель

**Н. КОВЫЛИНА**

### Песня моего завода

И в тихий день,  
И в непогоду  
Шеда я слышу  
Шум цехов —  
То песня  
Моего завода,  
Мелодия  
Мсих стихов.  
Достойны песни  
Люди наши,  
Достойны славы  
Их дела.  
Мы тракторы  
Пошлем на пашню,  
Чтоб нива  
Золотом цвела.  
Вокруг любимого  
Завода  
В огнях сверкает  
Город мой,  
Он хорошеет  
Год от года,  
Красивый, светлый,  
Молодой.

совета ВОИР чугунолитейного цеха № 1 рационализатор тов. **Постников**, бригадир бригады малой механизации сталелитейного цеха тов. **Цинак**, лучший рационализатор отделения точного литья литейного цеха № 4 тов. **Зюзин**.

Председатель совета ВОИР термического цеха № 2 рационализатор тов. **Фадеев** рассказал о результатах поездки на Харьковский и Сталинградский тракторные заводы по обмену опытом.

В заключение выступил и. о. директора завода тов. **Воронин**.

На этой конференции были оглашены итоги конкурса на лучший коллектив цеха по рационализации, на лучшую бригаду рационализаторов и на лучшего рационализатора завода.

Победителям конкурса были вручены Почетные грамоты и денежные премии.

Участники конференции приняли постановление, важным пунктом которого является создание на заводе за счет экономии от внедрения рацпредложений фонда имени семилетки в 80 миллионов рублей не за семь лет, как это было решено раньше, а за шесть.

Текст обращения публикуется сегодня в газете «Боевой темп».

19 августа, как и в предыдущие два дня, Колонный зал Дома Союзов в Москве заполнили представители общественности СССР и зарубежных государств, рабочие московских предприятий, служащие, деятели науки и культуры, юристы из многих стран, советские и иностранные журналисты, члены дипломатического корпуса. Продолжался привлекавший внимание всего человечества судебный процесс по уголовному делу американского летчика-шпиона Френсиса Г. Пауэрса.

С обвинительной речью выступил Генеральный прокурор СССР Р. А. Руденко. Он сказал, что суд над Пауэрсом, разоблачает преступления, совершенные не только лично подсудимым, но и до конца вскрывает преступные агрессивные действия правящих кругов США — истинных вдохновителей и организаторов чудовищных преступлений, направленных против мира и безопасности народов.

Р. А. Руденко говорит, что настоящий судебный процесс сыграл свою роль в борьбе сил мира против сил агрессии, в борьбе,

## ОБРАЩЕНИЕ КО ВСЕМ РАБОЧИМ, МАСТЕРАМ, ТЕХНИКАМ И ИНЖЕНЕРАМ, КО ВСЕМ РАЦИОНАЛИЗАТОРАМ, НОВАТОРАМ И ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМ. М. И. КАЛИНИНА

### ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

Нет ни одного шага вперед, даже самого незначительного, который совершился бы на производстве без участия рационализаторов.

Только за 6 месяцев текущего года от рационализаторов нашего завода поступило 2391 рационализаторское предложение. Внедрено в производство 1105 предложений, в результате чего получена условно-годовая экономия в сумме 6 миллионов 924 тысячи рублей. Экономлено черного и цветного металла 709,5 тонны на сумму 1 миллион 892 тысячи рублей, электроэнергии — 4,5 миллиона кв. часов. Снижена трудоемкость трактора ДТ-54 на 5 часов 54 минуты, трактора ТДТ-60 — на 13 часов 55 минут.

В рационализаторской работе приняло участие 1427 рационализаторов, в числе которых 603 рабочих и 824 инженерно-технических работника. За полугодие хороших результатов по рационализации добились коллективы цехов: термического № 2 (начальник цеха тов. Богданов, уполномоченный БРИЗа тов. Сусоева и председатель совета ВОИР тов. Фадеев); механического № 6 (начальник цеха тов. Малкин, уполномоченный БРИЗа тов. Барсуков, председатель совета ВОИР тов. Фрибус); инструментально-производственного корпуса (начальник тов. Фельдман, уполномоченный БРИЗа тов. Васильева, председатель совета ВОИР тов. Симансон); теплоэлектроцентрали (начальник тов. Флеккель, уполномоченный БРИЗа тов. Хурсина, председатель совета ВОИР тов. Косов); СЛЦ, прессового, литейного № 4, РМЦ.

Собравшись сегодня на свою конференцию, мы, рационализаторы завода, чествовали передовые коллективы вышеперечисленных цехов и лучших рационализаторов: тт. Пысина, давшего экономии от внедрения его предложений в 104 тысячи рублей, **Потылицина**, давшего 91 тысячу рублей, **Федорова**, давшего 29 тысяч рублей, **Литвинцева**, **Верного**, **Зюзина**, **Лопатину**, завоевавших первенство по заводскому конкурсу (за лучшую рационализаторскую работу). Они отмечены премиями и Почетными грамотами.

Эти факты заводской действительности говорят о неисчислимых творческих возможностях тружеников нашего завода, неиссякаемых родниках, которыми питается их инициатива. Они являются доказательством нового подъема творческой активности новаторов производства, вызванного решениями партии об ускорении технического прогресса в нашей стране.

Нет такого коллектива передовиков производства, который не включился бы в соревнование за создание всеююзного 100-миллиардного рационализаторского фонда имени Семилетки.

Не стоит в стороне и наш коллектив рационализаторов, новаторов и передовиков производства, давший в фонд семилетки 12 миллионов 80 тысяч в прошлом году и 6 миллионов 924 тысячи в первом полугодии 1960 года, второго года семилетки.

Сегодня наши известные рационализаторы тт. **Пысин**, **Миронова**, **Неверов**, **Зюзин**, **Верный** и

другие взяли на себя личные обязательства — активно участвовать в создании фонда семилетки, обязались дать вклад в сотни тысяч, миллионы рублей экономии.

Обсудив итоги рационализаторской работы первого полугодия и задачи, вытекающие из Постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по ускорению внедрения в народное хозяйство изобретений и рационализаторских предложений», мы пришли к выводу, что творческий изобретательский и рационализаторский порыв трудящихся нашего завода мог бы дать гораздо больше, если бы золотой фонд новаторских идей использовался полностью. К сожалению, с пути нового, прогрессивного все еще не убрано множество рогаток, дорогу изобретателям и рационализаторам преграждает косность. На 1 июля, несмотря на большое количество внедренных предложений, у нас еще очень много предложений, перешедших с прошлых лет, которые не внедрены в производство. На 1 июля — 100 таких предложений в ЧЛЦ № 1, 89 — в моторном цехе, 87 — в прессовом, 43 — в механическом цехе № 2. С 1955—56—57 годов лежат на внедрении предложения в тракторосборочном № 1, литейном № 4, ЦСМА, механических цехах №№ 1 и 2. Так, коллектив первого чугунолитейного цеха, некогда славившийся своими успехами как в рационализаторской работе, так и в выполнении производственного плана ослабил внимание рационализаторской работе. Не лучшее положение и в ряде других цехов завода.

Мы, делегаты конференции рационализаторов, представители трудящихся нашего завода, взяв на себя дополнительные обязательства — досрочно, за шесть лет вместо семи создать на заводе фонд рационализаторских предложений имени Семилетки в 80 миллионов рублей — обращаемся к вам, товарищи рабочие, мастера, техники и инженеры, с призывом поддержать нас в общем стремлении — своим скромным вкладом способствовать ускорению выполнения семилетнего плана, развития народного хозяйства страны.

Активно участвуйте в рационализации, автоматизации и модернизации производства!

Умножайте ряды рационализаторов! Вступайте в члены Всеююзного общества изобретателей и рационализаторов!

Создавайте комплексные творческие бригады рационализаторов, позволяющие ускорить внедрение рацпредложений! Требуйте от руководства цехов выполнения установленных «Положениями по рационализации и изобретательству» сроков рассмотрения предложений! Контролируйте выполнение ими графиков разработки и внедрения в производство ваших рацпредложений!

Своим активным участием в выполнении производственного плана на своем рабочем месте содействуйте ускорению темпов технического прогресса на заводе.

Конференция выражает уверенность в том, что при вашей активной поддержке взятые обязательства будут выполнены с честью.

## Судебный процесс по уголовному делу американского летчика-шпиона Френсиса Г. Пауэрса

которая все более ширится на всей нашей планете и от исхода которой зависит будущее человечества.

Далее Генеральный прокурор СССР останавливается на обстоятельствах дела, в своей совокупности не только изобличающих подсудимого Пауэрса в совершенных им преступлениях, но и разоблачающих организаторов и вдохновителей этих преступлений.

— Я имею все основания, — сказал в заключение в своей речи Р. А. Руденко, — просить суд применить по отношению к подсудимому Пауэрсу исключительную меру наказания. Но учитывая чистосердечные раскаяния подсудимого перед Советским судом в совершенных преступлениях, я не настаиваю на применение к нему смертной казни и прошу приговорить подсудимого Пауэрса к пятнадцати годам лишения свободы.

С речью выступает защитник — член Московской городской коллегии адвокатов М. И. Гринев. Отметив, что на предварительном, а затем судебном следствии Пауэрс полностью признал себя виновным в предъявленном ему обвинении, адвокат заявил, что у защиты нет

спора ни по фактам вменяемых Пауэрсу обвинений, ни по той оценке преступления, которая дана ему государственным обвинителем.

Адвокат высказал суду соображения по поводу тех обстоятельств, которые, по его убеждению, могут быть учтены как смягчающие и попросил суд при вынесении приговора применить к Пауэрсу более мягкую меру наказания, чем ту, которую требовал государственный обвинитель.

В своем последнем слове подсудимый Пауэрс, обращаясь к суду, сказал, что он совершил тягчайшее преступление и заслужил за него наказание. Вместе с тем обвиняемый просит суд взвесить все доказательства и принять во внимание не только тот факт, что он совершил преступление, но также и обстоятельства, побудившие его к этому. Пауэрс также просит суд принять во внимание, что он глубоко осознал свою вину, сожалеет о ней и глубоко раскаивается.

После перерыва председательствующий Генерал-лейтенант юстиции В. В. Борисоглебский объявил приговор.

Суд признал подсудимого Френсиса Г. Пауэрса виновным по ст. 2 Закона Союза ССР «Об уголовной ответственности за государственные преступления» и приговорил его к десяти годам лишения свободы с отбыванием первых трех лет в тюрьме.

Приговор окончательный и обжалованию не подлежит.

Сообщение о приговоре было встречено присутствующими с большим удовлетворением.

\* \* \*

Процесс над Пауэрсом ярко продемонстрировал перед всем миром горячую приверженность Советской страны к миру, высокую сознательность и благородство советских людей, их революционную бдительность, непреклонное стремление уберечь народы от ужасов новой войны. Этот процесс был еще одним уроком империализму. Он показал, что Советский Союз, руководствуясь ленинской миролюбивой внешней политикой, со всей последовательностью, решительностью и твердостью борется за мир во всем мире.

(ТАСС).

# Ленин всегда живой

Площадь имени Ленина, самая большая, самая красивая площадь города, заполнена народом. Здесь так много людей, что «яблоку негде упасть». На крышах гостиницы и прилегающих к площади домов прочно заняли лучшие позиции вездесущие мальчишки. Они облепили фонарные столбы, примостились на подоконниках.

Через несколько минут здесь начнется митинг, посвященный открытию памятника великому вождю трудящихся, основателю Советского государства — Владимиру Ильичу Ленину. Многочисленные посетители с нетерпением ждут наступления этого волнующего момента, взоры всех присутствующих устремлены к трибуне.

Налетевший порыв теплого легкого ветра прошумел в листве тополей и затих. Солнце щедрее раскинуло свои лучи на кроны деревьев, на цветы, окружающие скульптурный монумент в белом чехле.

Семь часов. Сводный оркестр играет марш «Триумф победителей». На трибуне выстраиваются пионеры и октябрята средней школы № 6. У всех — большие букеты ярких цветов. Дети явно взволнованы, созерцая происходящее, так же, как и любой человек, присутствующий в этот день на площади, носящей имя дорогого Ильича.

К микрофону подходит секретарь городского комитета партии **Клим Романович Севастьянов**.

— От Москвы до Владивостока, с юга на север, по всей нашей необъятной Родине слышится имя Ленина. Слышится оно и далеко за рубежом на разных языках. Одни признают его с великой любовью, другие — со страхом и ненавистью, — говорит тов. Севастьянов.

Он говорит о том, как советские люди продолжают дело Ленина, проводят в жизнь ленинские идеи.

— Митинг, посвященный открытию памятника Владимиру Ильичу Ленину, объявляю открытым, — заканчивает тов. Севастьянов и предоставляет слово депутату Верховного Совета СССР **Анне Васильевне Киселевой**.

— Великий Ленин говорил о том, что мы придем к победе коммунизма. Пророческие слова гени-

ального вождя сбываются. Сегодня сотни бригад и ударников коммунистического труда предприятий нашего города борются за досрочное выполнение социалистических обязательств второго года семилетки.

— Пусть образ великого Ленина вдохновляет трудящихся нашего города на новые трудовые подвиги, на борьбу за мир, — заканчивает свое выступление тов. Киселева.

К микрофону подходит главный инженер нашего завода **Михаил Иванович Воронин**.

— День открытия памятника В. И. Ленину совпадает с днем 18-летия нашего завода. Мы рады доложить, что алтайские тракторостроители, следуя заветам Ильича, выпустили намного больше тракторов, чем мечтал великий Ленин.

Один за другим на митинге выступают бригады коммунистического труда завода «Алтайсельмаш» тов. **Сигида**, директор средней школы им. Пушкина тов. **Кудашева**, секретарь горкома партии тов. **Хабаров**.

Вот с приветствием выступают школьники. Далеко разносятся голоса пионеров по площади:

Ленинцем быть — дело нашей чести!

Верность Родине — наш девиз!

На знамени нашем сияют

вместе

Ленин, партия, коммунизм!

Сердца присутствующих переполняются гордостью за наше прекрасное будущее — детей, слова которых звучат как клятва быть достойными продолжателями дела Ильича.

Наступает самый торжественный момент — открытие памятника. Это право поручается секретарю городского комитета партии тов. **Хабарову** и представителям трех поколений: старшему — **Федору Константиновичу Зайке**, комсомольцу **Андрею Сигиде** и пионерке школы № 6 **Гале Зыковой**.

На площади воцаряется тишина. Кажется, даже птицы приостановили свой полет, чтобы не потревожить величия и торжественности этого момента. Отцы и матери поднимают на плечи своих детей. Все замерло, замолкло.

Представители трех поколений

подходят к памятнику и снимают белое покрывало. Взору присутствующих открывается величественная пятиметровая фигура родного Ильича, установленная на мраморном постаменте, высотой в 6,5 метра.

В вечернем воздухе торжественно звучит мелодия «Интернационала». Затаив дыхание, трудящиеся города смотрят на памятник. В строгом молчании застыли лица, у многих на глазах слезы. Проходит еще несколько секунд, и слова партийного гимна поет вся площадь.

К памятнику подходят пионеры, а затем присутствующие. Они возлагают к подножию букеты живых цветов.

На город спустились вечерние сумерки, зажглись огни иллюминаций. На открытой эстраде начались выступления участников художественной самодеятельности. Здесь же, на площади, люди смотрят кинофильмы: «Человек с ружьем» и «Ленин в Октябре».

Открытие памятника Владимиру Ильичу Ленину вылилось во всенародное торжество, длившееся до поздней ночи. Все, что делает каждый из нас, проникнуто ленинским духом. Ленин бессмертен, как бессмертен народ, давший миру этого замечательного человека. В сердце каждого — Ленин всегда живой.

**В. ДЕНЬЕВА.**

## Разве такой должна быть шефская помощь?

Тракторный завод шефствует над средней школой № 9. В частности, коллектив электромастерской тракторосборочного цеха № 1 обязался отремонтировать электропроводку в производственных мастерских школы, а также устранить неисправности в электромоторах.

Но коллектив электромастерской первого тракторосборочного цеха (начальники тт. Колесник и Пчеляков) не выполняет своего шефского долга. Энергоцех завода не может подключить станки в школьных мастерских по следующим причинам: у токарного станка № 2823 не в порядке электропроводка, у станка

№ 3060 электромотор выбрасывает пламя, у сверлильного станка № 474 не работает электромотор. Электропускатель у станка № 2384 не закреплен и находится прямо на полу.

Электрокабель на столбе и по стене мастерской закреплен недоброкачественно — проволокой. Кроме того, тракторосборочный цех № 1 еще не отремонтировал пять разных станков.

Скоро начнутся занятия в школе, а производственные мастерские еще не готовы. Подумали ли вы об этом, товарищи шефы?

**Г. МАКАРОВ,**  
заведующий производственными мастерскими школы № 9.

тянулся к станку, Иван Костырин тянулся к знаниям. Он окончил юридический институт, теперь работает заместителем начальника городского отдела милиции.

Вместе со мной работали тогда мастер Рая Полева, сейчас она домохозяйка, воспитывает детей, моим сменщиком долгое время работал тов. Теппер, теперь он уже на пенсии.

Сегодня мне хочется сказать большое спасибо моим наставникам и старшим товарищам Корнею Ефимовичу Хурсину, товарищу Тепперу и всему коллективу завода. Это они вывели меня в люди, сделали настоящим человеком, полезным обществу.

**А. ЯКОВЛЕВА,**  
контролер ЧЛЦ-1.

## Восемнадцать лет назад

В первые дни становления АТЗ я был командирован сюда в моторный цех. Вместе с другими рабочими нам приходилось очищать площади для установки станков и в то же время собирать первые моторы для трактора марки АТЗ.

Как сейчас помню день, когда на завод прибыл полуфабрикат из Сталинграда. Первые три опытных мотора я собирал сам. Коленчатые валы безо всякой расточки шли под шабровку, так как не было нужного оборудования, а поршни обрабатывали напильником.

Испытательного участка в то время не было, и моторы на приработку приходилось возить в тракторные мастерские. Трудностей было много: не хватало электроэнергии, станки замерзли, помещения цехов почти не отапливались.

Все эти воспоминания всплывают в моей памяти, сейчас, когда завод отмечает 18-летие своего существования. Хочется сказать молодым рабочим завода: помните и свято храните славные традиции первенца алтайского тракторостроения. Гордитесь именами тех, кто строил родной завод.

**Н. КУПРИН,**  
слесарь опытного цеха.



Сталинская область. На Енакиевском металлургическом заводе ведется строительство новой доменной печи. Прошло всего шесть месяцев, как начались работы на этой стройке семилетки, а передовые бригады уже начали сдачу в эксплуатацию первых объектов.

Галина Дубынина — опытный электросварщик-высотник. Сейчас она ведет сварочные работы на 55-метровой высоте.

На снимке: Галина Дубынина. Фотохроника ТАСС.

## Новое в прессовом цехе

### ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ ЗАМЕНЕНЫ РОЛИКОВЫМИ

На счету бригады малой механизации прессового цеха, руководит которой тов. Димаков, немало хороших дел. Последним новшеством в ее работе является замена гильотинных ножниц на роликоты.

Ножницы эти применяются на заготовительном участке для резки сеток для искрогасителей.

Раньше на гильотинных ножницах за один прием можно было отрезать только одну заготовку. Кроме того, существовала операция — разметка.

С внедрением в производство роликоты разметка ликвидирована и стало возможным одновременно отрезать несколько заготовок для сеток искрогасителя.

Производительность роликоты выше гильотинных.

### ПОДАЧА ЗАГОТОВОК АВТОМАТИЗИРОВАНА

Прежде чем отштамповать деталь А06.14, нужно отрезать заготовку и подать ее в рабочую зону штампа. Это производилось рабочим вручную.

Старший мастер участка легких прессов тов. Синица предложил универсальную автоматическую подачу заготовок для детали А06.14.

Внедрение предложения рационализатора позволило значительно снизить трудоемкость и увеличить производительность на штамповке деталей А06.14 в 4—5 раз.

### ВМЕСТО МЕДИ — АЛЮМИНИЙ

Для изготовления уплотнительного кольца требуется 82 грамма дорогостоящей меди. Раньше мирилась с этим. Но когда развернулась борьба за снижение себестоимости трактора и этот, казалось бы, незначительный факт использования меди в малых дозах, не ускользнул от внимательного глаза старшего планировщика прессового цеха Мирона Моисеевича Маркуса.

Мирон Моисеевич предложил уплотнительные кольца изготавливать не из меди, а из алюминия.

Его предложение внедрено. Качество колец после замены металла не ухудшилось.

## Мечты сбываются

Он часто нам рассказывал, что будет на заводе через несколько лет, как сейчас помню его слова:

— Пройдет какой-то десяток лет после войны, и будут построены школы, институты, техникумы. Все начнут учиться, и каждый будет дорожить своим рабочим местом. Мы будем жить в теплых, светлых квартирах с ванными и водопроводом. Тогда в это плохо верилось, а вот сейчас, когда мы с ним встречаемся, вспоминаем об этих разговорах. И чувство гордости наполняет сердце. Вот что могут сделать руки человека за какие-то полтора—два десятка лет.

На заводе с каждым годом растут новые корпуса, летом всюду газоны, цветы. Даже зимой во многих цехах растут

комнатные цветы, а когда мы начинали работать — эмульсия застывала.

Сейчас я работаю старшим контролером в чугунолитейном цехе № 1. Живу в благоустроенной квартире (правда, тесновато для нашей семьи, но ничего, пока обходится), сына каждое лето отправляю в пионерский лагерь. Да разве перечтешь все, чего не было тогда и есть сейчас? Строился завод, учились и росли люди. Вот недавно мы встретились с Корнеем Ефимовичем Хурсиным, разговорились. Он говорит: «Помнишь Петю Егорова, как мы ему подставки под ноги подставляли: не мог дотянуться до станка. Сейчас он работает начальником отдела на одном из предприятий нашего города. Так же, как Петр Егоров,

На завод я пришла в 1942 году, в первые дни его организации. О трудностях, которые приходилось переживать, сегодня и вспоминать не хочется. Работали в холодных, наскоро оборудованных помещениях. На нашем участке обрабатывалось самое крупное литье, тяжелые детали поднимали вручную, не хватало электроэнергии. Работать приходилось по 11 часов в сутки, а иногда по несколько дней совсем не выходили из цеха. После смены шли на стройку, работали на строительстве саманных барачков. Но не об этом надо говорить сегодня.

В день 18-летия завода мне хочется сказать доброе слово о тех людях, с которыми я иду рука об руку в трудовой колонне тракторостроителей. В первые годы мне пришлось работать под руководством мастера Корнея Ефимовича Хурсина.

## Полгода работы по-новому

Около шести месяцев прошло с того дня, когда коллектив моторного цеха перешел на семичасовой рабочий день. Перевод на сокращенный рабочий день должен был осуществляться при безусловном выполнении плановых заданий по росту производства, производительности труда и снижению себестоимости продукции, без снижения заработной платы.

Как же коллектив моторного цеха справился с этими задачами? План второго года семилетки по выпускаемой цехом продукции намного возрос. В первый месяц перехода на работу по-новому рост производства составил 26 процентов по сравнению с мартом 1959 года. Несмотря на то, что рабочий день уменьшен на час, а производство моторов и запчастей значительно возросло, коллектив моторщиков выполнил программу марта на 101,4 процента по товарной продукции и на 101,2 процента — по валовой продукции.

Производительность труда каждого рабочего при этом намного возросла, значительно увеличилась выработка продукции на одного рабочего. Средняя зарплата одного рабочего в марте 1959 года составила 913 рублей, а в марте сего года — в первый месяц работы по-новому — составляла 970 рублей.

Приведенные выше показатели подтверждают правильность проведенных мероприятий по сокращению рабочего дня и пе-

реходу на новые тарифные условия оплаты труда. Отдельные рабочие в ответ на заботу партии и правительства о благосостоянии народа еще выше подняли производительность труда. Такие товарищи, как многостаночники коммунист Элеонора Гасс, члены бригады коммунистического труда Любовь Мориченко и Прасковья Полетаева, токарь Иван Лавров, сверловщик Николай Мокрых, Мария Матюхина, Леонид Леснов и Мария Соловьева и многие другие, добились наивысших показателей в труде.

В связи с сокращением рабочего дня моторщики больше уделяют внимания учебе, отдыху, воспитанию детей. Только в вечерних, заочных, высших и средних заведениях учатся свыше 50 человек. С каждым днем увеличивается количество рабочих, получивших путевки в школы рабочей молодежи. В этом году только вновь поступивших в школы в цехе насчитывается 56 человек. Набор продолжается.

В цехе была проведена большая, кропотливая работа по рассмотрению и расшивке «узких» мест, было собрано большое количество предложений рабочих. Специальная цеховая комиссия большинство предложений, повышающих производительность труда, приняла к внедрению. Только в четвертом квартале 1959 года и в течение двух месяцев первого квартала 1960 года было внедрено 44 мероприятия. Большинство из них

разработаны на основе предложений рабочих.

Однако, общие показатели за весь период работы по-новому низкие. Так, программа пяти месяцев выполнена на 98,9 процента, как по валовому, так и по товарному выпуску продукции. Чем объяснить невыполнение плана за пять месяцев в то время, как первые месяцы работы по-новому показали, что коллектив цеха справился с возросшей программой?

Дело в том, что моторный цех, как механосборочный, зависит от 11 цехов завода и отдела кооперации, поставляющих заготовки, детали и узлы для моторов.

Все недоработки хотя бы одного из перечисленных цехов, не дают возможности коллективу моторного цеха справиться с заданием, несмотря на затраты больших усилий и средств.

Особенно тормозят работу коллективы чугунолитейного № 3 и кузнечного цехов.

Доходит до того, — говорит мастер тов. Хартов, — что имеющиеся в чугунолитейном цехе № 3 заготовки 21-7 никак не выпробишь, чтобы привезли. Чтобы рабочие не простаивали и для обеспечения этими деталями сборки моторов, тов. Хартов с наладчиком тов. Киселевой сами идут в чугунолитейный цех № 3, нагружают деталями свободные тракторные тележки, тогда только тракторист доставляет эти детали.

Таких примеров очень много. Дирекции завода следовало бы больше уделить внимания ритмичности работы цехов и всего завода. Ведь из-за плохой постановки организации производства очень страдает и организация труда в цехе, что не дает возможности выполнить взятые обязательства по досрочному выполнению плана второго года семилетки.

Е. КАУФМАН,  
заведующий БТЗ моторного цеха.



Казахская ССР. Сооружение Карагандинского металлургического завода в Темир-Тау — ударная комсомольская стройка. Здесь трудятся молодые патриоты, приехавшие на стройку по комсомольским путевкам из разных республик, краев и областей. В их числе посланец комсомола Украины Александр Куркин из города Кадиевки Луганской области. Он принимал участие в сооружении первой казахстанской домны, а теперь работает на сварке крупных блоков второй домны. Молодой электросварщик ежедневно выполняет по полторы — две нормы.

На снимке: электросварщик Александр Куркин.

Фото П. Федорова.

Фотохроника ТАСС.

## Встретить зиму во всеоружии

После долгих, проливных дождей, наконец, наступила солнечная теплая погода. В такие дни рачительный хозяин, обычно, приводит в порядок свое жилище, готовится во всеоружии встретить приближение суровой сибирской зимы.

Как же намеревается работать в зимних условиях коллектив ремонтно-механического цеха и что уже сделано в этом направлении? — с таким вопросом обратились мы к заместителю начальника цеха по технической части Михаилу Петровичу Демьяненко.

Вот что он нам рассказал:

— Само по себе помещение цеха теплое, если не считать отдельных участков, расположенных близко к главным въездным воротам и воротам, ведущим в заготовительное отделение. Тем не менее нам надо было привести в порядок многое: проверить отопительную систему, утеплить холодные участки, отремонтировать кровлю, чтобы спокойно работать зимой.

В первую очередь в цехе были проведены мероприятия по устранению неисправностей энергетического хозяйства. Уже проведена ревизия тепловых завес, ремонт калориферов, ревизия дроссельных шайб и промывка системы отопления, хотя некоторые мероприятия намечены по плану на сентябрь. Сейчас идет подгонка и проверка арматуры.

Сделаны металлические опоры для ремонта столбов в пролетах цеха, своими силами изготовлены металлические карнасы для ворот и многое другое.

Большой объем работ должны произвести в ремонтно-механическом цехе деревообделочники. У нас во многих местах протекает крыша и особенно над фрезерным участком. В дождливые дни вода, не задерживаясь, льется на головы рабочим, на оборудование. О какой производительности труда может быть

в такое время речь, когда дождевая вода может попасть в мотор, вызвать замыкание и даже привести к более серьезным последствиям.

Заказ на ремонт кровли деревообделочному цеху дан давно. Обещали его выполнить в этом месяце, но, по всей вероятности, это будет не скоро. Не приступали работники ДОЦа и к замене двух цеховых ворот.

Внутри помещения во многих местах так обвалилась штукатурка на стенах, что видны доски. Мы решили произвести ремонт стен своими силами, но видно одного желания мало. На заводе нет цемента. Работники отдела снабжения говорят, что лимит на август использован, а когда завезут цемент — не известно. А кто же, как не они сами должны больше всего быть заинтересованы в поставке необходимых материалов?

Мы решили утеплить участки, расположенные у ворот. Для этого нужны калориферы (думаем поставить дополнительные, чтобы создать тепловую завесу). Калориферов тоже нет. Механик цеха тов. Манев неоднократно обращался по этому вопросу к работникам отдела капитального строительства и теплосилового цеха. Однако те советуют изыскивать свои резервы и возможности.

Было бы неплохо, если бы отдел главного энергетика проверил имеющиеся в цехах калориферы и лишние роздал цехам, нуждающимся в них. Дело в том, что в некоторых цехах есть калориферы, которые ставились в помещениях согласно проекту, а на самом деле не подключаются к отопительной системе.

Короче говоря, дело в основном за работниками деревообделочного цеха и отдела снабжения. От них сейчас зависит, будет ли цех своевременно подготовлен к зиме.

В. ГАВРИЛОВА.

### Письмо в редакцию

## Мастер Якушин свирепствует

После Отечественной войны я снова пришел на завод. Работаю в ремонтно-механическом цехе в отделе приспособлений слесарем. За 12 лет много сменилось руководителей участка. Среди них были отзывчивые и внимательные товарищи.

Но вот год назад к нам на участок пришел тов. Якушин. С его приходом на участке стала падать трудовая дисциплина. Он стал давать всевозможные задания, не связанные с производством. Откладывались по этому поводу срочные производственные заказы и выполнялись его личные.

Целыми днями рабочие могли заниматься изготовлением разных вещей: складных ножей, охотничьих принадлежностей, точильские рюмки, изготавливались детские стулья.

Работниками участка была изготовлена также коляска к мотоциклу Якушина, которую он ментально продал.

Приносилась им краска разных сортов, подбирались нужный цвет, и Якушин переправлял ее к себе домой.

С людьми, которые противодействовали ему, он расправлялся скоро, по-своему.

Токарь седьмого разряда тов. Иванисов был вынужден уйти из цеха из-за рюмок, которые он вытаскивал для Якушина, но они у него потерялись. Якушин не вынес такого «невнимания» к

себе и вынудил пожилого рабочего уйти из цеха. Когда я попытался сказать за Иванисова, был пресечен грубостью.

Однажды Якушин сказал, что бы я у него на дому отдал аквариум, который я изготовил ему без заказа в рабочее время. Я отказался идти к нему на дом. С этого времени он решил избавиться от меня и всячески начал преследовать, стараясь опорочить меня в глазах руководителей цеха.

Фрезеровщик Романовский, поступающий в ремонтно-механический цех, был скромным исполнительным рабочим. Но под воздействием мастера Якушина потерял эти качества: Якушин без конца оскорблял его.

Якушин держит себя высокомерно не только по отношению к своим подчиненным, но и ко всем работникам цеха, кому приходится непосредственно сталкиваться с ним по работе. Многие мастера отказываются обращаться к нему по производственным вопросам, наперед зная о том, что кроме грубостей от него ничего не получишь.

Спрашивается, может ли такой человек быть примером для других, воспитателем подчиненных и хорошим организатором производства?

В. ДЕМЬЯНЕНКО.

Ремонтно-механический цех.

## Простои оборудования мешают работать

Выполнение плана кузнечным цехом во многом зависит от работы кузнечно-прессового оборудования.

В настоящее время в связи с аварийным ремонтом большого молота, 7,5-дюймовой горизонтально-ковочной машины и большой загрузкой других штамповочных агрегатов в кузнечном цехе создалось очень серьезное положение: кузница в большом долгу перед коллективами механообрабатывающих цехов. Ежедневно механические цеха представляют кузнечному цеху до 80—90 наименований поковок дефицита. В силу этого мы ежедневно работаем только на дефицит.

Переход работы цеха в три смены не дает нужных результатов.

Плохая работа оборудования лишила возможности своевременно производить его ремонт. Мы вынуждены эксплуатировать механизмы до их полного выхода из строя. Сейчас в тяжелой кузнице нет ни одного агрегата, который бы не требовал ремонта. На таком оборудовании и работать затруднительно и невозможно трудиться с высокой производительностью.

Кроме того, велики простои оборудования. С 8 по 20 августа простояли частично или полностью из имеющихся пяти — четыре прессы на малой группе молотов. Два раза ломался шток на тысячекилограммовом молоте, четверо суток простоял на ремонте 750-килограммовый молот.

На средней группе молотов две смены не работал 6000-фунтовый молот, 4 смены простоял молот 4000 «А», одну смену — 345-тонный пресс и т. д.

Во всему этому нужно добавить простои кранов как по механическим, так и по энергетическим

причинам, которые полностью парализуют работу кузнечного цеха. Так, в течение только двух прошедших недель краны в общей сложности простояли более 20 часов.

Велики простои оборудования и потому, что не хватает слесарей (вместо 16 в составе бригады планового ремонта работают только 8 человек) и потому, что непростительно затягиваются работы, возглавляемые отделом капитального строительства.

Для того, чтобы ликвидировать отставание по подаче заготовок в механические цехи и дать возможность своевременно ремонтировать оборудование, необходимо как можно быстрее ввести в эксплуатацию 7,5-дюймовую горизонтально-ковочную машину, 5-тонный молот, сроки сдачи которого несколько раз оттягивались.

Также неудовлетворительно обстоит дело по строительству и монтажу оборудования в новом корпусе.

Руководителям ОКСа необходимо помнить, что с января будущего года мы должны увеличить номенклатуру выпускаемых поковок на 130—150 наименований.

Ясно, что задачи в новом году будут стоять большие. И если мы сейчас не наведем порядка в работе оборудования, то в текущем времени не только будет сорван план, но мы поставим под удар выполнение задания заводом и в новом году.

В этой связи руководство завода должно взять под свой неослабный контроль всю работу, проводимую отделом капитального строительства, и тем самым помочь нам выйти из тяжелого положения.

А. ЧЕЧЕНЦ,

старший мастер кузнечного цеха.

## Труженикам колхозных полей

По решению городского комитета партии и горисполкома в районы края для культурного обслуживания тружеников колхозных полей, занятых на уборке урожая, правление нашего заводского клуба направляет две агитбригады. Возглавляют эти бригады члены правления клуба, рачетчик опытного цеха Александр Зорин и старейший участник художественной самодеятельности, слесарь ЖКО Иван Самородов. Оба несколько лет подряд выезжают с коллективами агитбригад в районы и имеют большой опыт.

В состав агитбригад вошли лучшие участники художественной самодеятельности цехов и отделов завода. Среди них: машинист теплоэлектроцентрали Анатолий Романовцев, токарь инструментального цеха № 2 Людмила Авдюченко, рабочий газокислородного цеха Геннадий Гостев. В числе отъезжающих не раз колесившие дороги Алтая слесарь кузнечного цеха Владислав Баранцевич, токарь инструментально-производственного корпуса Людмила Карнаухова, электрик механического цеха № 5 Николай Козлов, сантехник механического цеха № 2 Виктор Чернышев, электрик термического цеха № 4 Виктор Захаров и другие.

Программа, с которой выступят участники художественной самодеятельности, разнообразна и очень интересна. Впервые перед

тружениками села выступят акробаты-эксцентрики Игорь Шаройко и Яков Буйневич. Солистка Людмила Авдюченко, обладающая красивым голосом, исполнит песню «Журавли» — музыка Мурадели. «Ветерок» Жарковского. Песню «Парень золотой» Родыгина споет Нинель Боярекая.

Русские народные песни и частушки поет Людмила Карнаухова. С новой программой выступит танцевальный коллектив. Труженики колхозных полей увидят новые танцы: «Бок и кочегар», «Соперники», «Кадриль с ведрами», «Мексиканский танец» постановщиков Александра Сердюкова и Анатолия Сартина. В составе агитбригады № 2 в село выезжает офицер Советской Армии Николай Луценко. Он старейший участник танцевального коллектива, приехал в Рубцовск в отпуск и решил посвятить его поездке по районам края.

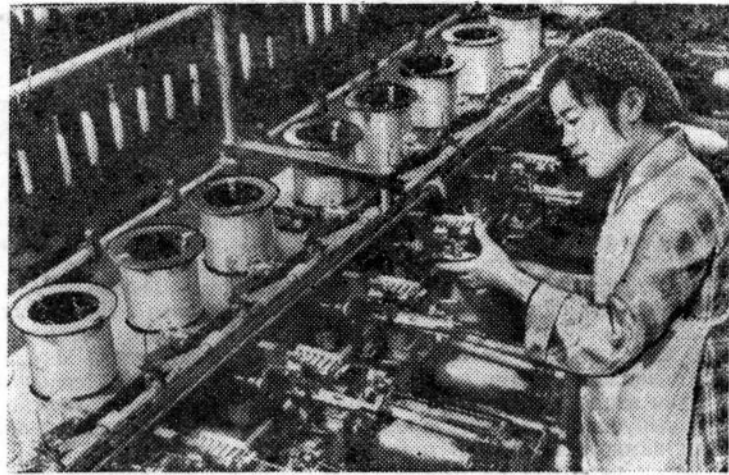
В этом году, как и в прошлом, каждая агитбригада обслужит по два района. Так, агитбригада № 1 (руководитель тов. Самородов) побывает в Шипуновском и Новичихинском районах, а агитбригада № 2 (руководитель тов. Зорин) обслужит хлеботорговцев Чарышского и Белоглазовского районов. Обе бригады пробудут в колхозах и совхозах до октября.

Кроме концертов, члены агитбригад окажут всестороннюю по-

мощь в культурном обслуживании трудящихся. Они будут помогать сельской самодеятельности в создании агитбригад, кружков художественной самодеятельности. Перед каждым выступлением будет выпускаться «боевой листок», прочитана лекция. Тракторостроители везут библиотечки с набором сельскохозяйственной, политической и художественной литературы.

Все прошлые годы наши агитбригады имели большой успех у колхозников и механизаторов. Нынче есть полная уверенность, что заводские агитбригады с честью справятся с этим ответственным поручением.

В. АБАНУМОВ.



Китайская Народная Республика. Шанхайский опытный завод синтетических волокон освоил производство синтетической шерсти, капрона и нейлона. Налажено изготовление цветной капроновой пряжи.

На снимке: в цехе завода.

Фото Ян Бу-тао.

Агентство Синьхуа.

## Международный обзор

### Маневры противников разоружения Суд над Пауэрсом разоблачает политику США Африка рвет цепи колониализма

По настоянию США 16 августа в Нью-Йорке собралась комиссия ООН по разоружению, в которой представлены все 82 страны — члены Организации Объединенных Наций. Созыв комиссии за месяц до начала работы сессии Генеральной Ассамблеи ООН, куда по инициативе Советского Союза перенесено рассмотрение вопроса о разоружении, понадобился западным державам для того, чтобы создать видимость своей заинтересованности в разоружении и рассеять неблагоприятное впечатление, которое произвел на мировую общественность срыв ими заседавшего в Женеве Комитета десяти государств по разоружению. Американские политики рассчитывают таким путем обмануть избирателей, требующих, в связи с предстоящими президентскими выборами в США, чтобы Вашингтон отказался от агрессивной политики. Кроме того, западным дипломатам хотелось бы помешать рассмотрению вопроса разоружения на сессии Генеральной Ассамблеи с участием глав правительств.

Эти маневры противников разоружения разоблачены в выступлениях нашего представителя в Организации Объединенных Наций В. В. Кузнецова. «Правящие круги США», — заявил он, — пытаются использовать комиссию ООН по разоружению в своих конъюнктурных целях в связи с предвыборной кампанией».

Лицемерие разговоров представителей США и других западных держав о разоружении разоблачается многими фактами. На следующий день после начала работы комиссии ООН по разоружению в Вашингтоне собралась главнокомандующие американских вооруженных сил. Они обсуждают вопрос о новом увеличении военных расходов, о постоянном патрулировании в воздухе американских самолетов с атомными бомбами, о расширении производства ракетного оружия и вооружении им Западной Германии. Почти одновременно представители американских монополий выступили с новыми требованиями возобновления Соединенными Штатами испытаний ядерного оружия. Нужны ли другие доказательства того, что Вашингтон придерживается прежнего курса на усиление международной напряженности.

Об опасностях такой политики и необходимости усиления бдительности народов в отноше-

нии империалистических происков говорит и проходивший в Москве процесс над американским воздушным шпионом Ф. Пауэрсом. За этим процессом внимательно следили во всем мире, ибо, как отмечают газеты многих стран, на скамье подсудимых оказался не только и не только мелкий пират Пауэрс, сколько правительство Вашингтона и его агрессивная политика. «Пауэрс был лишь простым исполнителем американской политики, — пишет швейцарская газета «Журнал де Женев». Главные обвиняемые — это Эйзенхауэр, Никсон, Гертер и, конечно, Аллен Даллес, т. е. люди, которые ответственны за политику США».

Истекшая неделя внесла много поправок в политическую карту мира.

В Африке появились новые независимые государства — республика Чад, Конго, Габон и Центральнаяафриканская Республика. Все они — бывшие французские колонии, добившиеся независимости в результате длительной и упорной борьбы. Ныне в Африке насчитывается уже 24 независимых государства, охватывающие больше половины территории этого континента и около трех четвертей его населения.

Увенчалась успехом и многолетняя героическая борьба на-

рода острова Кипр (в Средиземном море) против английского империализма. 16 августа Кипр стал независимой республикой.

Вынужденные выполнять требования колоний о предоставлении им независимости, империалистические державы, однако, пытаются сохранить за собой право на эксплуатацию этих стран. Об этом свидетельствуют события в Конго. Бельгийские колонизаторы при поддержке американских империалистов стремятся отторгнуть от этой Республики богатейшую провинцию Катангу. В этом им помогает Генеральный секретарь ООН Хаммаршельд, дважды выезжавший в Конго. Решения Совета Безопасности о выводе из Конго всех бельгийских войск Хаммаршельд толкует так, чтобы дать возможность империалистам и их ставленнику в Катанге, Чомбе расчленить Конго. В этих условиях премьер-министр Конго Лумумба заявил, что его правительство не доверяет больше Хаммаршельду, и потребовал создания группы из представителей 14 стран Африки и Азии для осуществления контроля над выполнением решений Совета Безопасности по Конго.

События в Конго — урок для всех колониальных народов, борющихся за свою независимость.

И. ЛАПИЦКИЙ.

### ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

#### „Бережь спецодежду“

Под таким заголовком в № 60 газеты «Боевой темп» было помещено письмо товароведа отдела снабжения тов. Якименко. В письме отмечено, что в цехах годную, но загрязненную спецодежду заменяют новой, вместо того, чтобы сдавать спецодежду в стирку, а обувь — в ремонт, в мастерскую по ремонту спецодежды и обуви при банно-прачечном комбинате. Совершенно годная спецодежда поступает в скрапоразделочный цех из тракторосборочного № 1, пресового и моторного цехов.

В ответ на это письмо начальник тракторосборочного цеха № 1 тов. Колесник сообщил в редакцию следующее:

«В мае этого года в первом тракторосборочном цехе организован ремонт обуви. Для ремонта и стирки спецодежды в цехе создан обменный фонд в 60 комплектов, и по мере накопления загрязненной и требующей

ремонта одежды, она будет сдаваться в банно-прачечный комбинат».

Одновременно тов. Колесник обращает внимание отдела снабжения, что обувь на резиновой подошве не выдерживает сроков носки на участке звездочки, быстро приходит в негодность из-за стальной стружки и масла. Для работы на этом участке необходимо выделять обувь на более прочной подошве.

Совершенно не удовлетворяют условиям работы выдаваемые грузчикам хлопчатобумажные рукавицы, которые приходят в полную негодность после 4—5 дней, хотя нормами предусматривен трехмесячный срок носки.

Хорошее качество спецодежды также приносит большую экономии государственных средств.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

## Новый стадион открыт

Долго и с нетерпением ожидали рубцовчане открытия нового в городе спортивного сооружения — стадиона ДСО «Труд» АТЗ. И вот этот долгожданный день настал. Нескончаемой вереницей шли празднично одетые рубцовчане к новому стадиону. Здесь 21 августа состоялось официальное открытие этого замечательного сооружения. К 5 часам вечера вместительная трибуна стадиона была до отказа заполнена зрителями. Народу было столько, что многие разместились не только в проходах между секторами западной трибуны, но и вдоль оград, которая установлена вокруг футбольного поля.

После краткого вступительного слова представителя городского Совета Союза спортивных обществ и организаций состоялась показательные выступления боксеров и штангистов.

Затем состоялась главная и заключительная часть спортивной программы этого дня — футбольная встреча на первенство края между командами «Торпедо» (Рубцовск) и «Мотор» (Варнаул). Острота предстоящей встречи определялась тем, что одна из команд — «Мотор» является чемпионом края 1959 года, а торпедовцы — экс-чемпионы и неоднократные обладатели кубка края по футболу. Не менее важным обстоятельством является также и то, что обе эти команды находятся во главе турнирной таблицы в розыгрыше первенства края по футболу в нынешнем сезоне. Торпедовцы подошли к этой встрече с семнадцатю очками из восемнадцати возможных, а спортсмены моторостроители — с четырнадцатью из восемнадцати возможных.

Игра началась без предварительной разведки, так как команды хорошо знают друг друга. По ходу игры в первой половине матча трудно было отдать предпочтение какой-либо из команд. Игра в основном

велась в центре поля. Во время одной из атак торпедовцев защитник гостей сыграл рукой в пределах своей штрафной площадки, за что судья соревнования совершенно справедливо назначил в ворота «Мотора» 11-метровый штрафной удар, который очень четко реализовал центральный нападающий Сиракянц. Первая половина игры так и закончилась со счетом 1:0 в пользу торпедовцев.

По началу второй половины игры было видно, что барнаульские футболисты стремятся во что бы то ни стало отыграться. И нужно отдать им должное. Они сумели мобилизоваться, захватили инициативу в свои руки и не упустили ее до конца состязания. Всю вторую половину игры они держали в большом напряжении защиту и вратаря торпедовцев. Гол, как говорят болельщики, назрел с минуты на минуту. И во время подачи одного из угловых ударов нападающие «Мотора» с помощью нерасторопности и оплошности защитников «Торпедо» втапливают мяч в ворота хозяев поля.

Счет становится 1:1. После забитого гола гости еще больше активизируются и все опаснее и опаснее штурмуют ворота торпедовцев. Но все их атаки оказались безуспешными. Счета увеличить они не смогли. Нападающие же хозяев поля выглядели во второй половине игры совершенно беспомощными. По сути дела они не создали во второй половине игры ни одного острого положения у ворот гостей.

Встреча так и закончилась со счетом 1:1. Торпедовцы потеряли очень нужное и важное очко. Рубцовчане продолжают возглавлять турнирную таблицу, но чтобы рассчитывать на серьезный успех, нужна предельная мобилизация всех сил каждого футболиста.

Я. ГОЛОВАНЬ.